



HOLZKRAFT NTS 255 - Touret d'affûtage à eau/à sec. Pour l'affûtage des métaux, du verre, de la pierre et autres matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

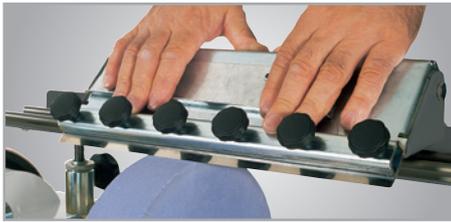
- Idéal pour les professionnels et les bricoleurs avertis
- Pour l'affûtage sous arrosage ou le meulage à sec des outils coupants, ciseaux à bois et lames de rabots
- Nombreux supports d'outils disponibles
- La meule affûte, l'eau refroidit le tranchant
- Le disque d'émorfilage enlève le morfil et permet d'obtenir le tranchant du rasoir
- Aucune étincelle, aucune surchauffe, aucun danger
- Compatible avec la plupart des supports d'autres fabricants
- Meule spécialement développée, résistante à l'eau pour une longue durée de vie
- Disque à morfiler en cuir inclus, support universel, gabarit d'angles et tube de pâte d'affilage de série
- La faible vitesse de rotation et le contact de l'eau ne génèrent pas de chaleur (les outils conservent leurs propriétés de dureté)
- Facilement transportable
- Interrupteur de sécurité aux norme IP54 avec arrêt d'urgence
- Un investissement très rentable



Fig. : NTS 255

- Idéal pour les artisans et les centres de formation

Modèle	NTS 255
Code article	575 0255
Spécifications techniques	
Puissance moteur	120 W / 230 V ~ 50 Hz
Diamètre de meule	250 mm
Largeur de meule	50 mm
Dimensions du disque d'émorfilage	200 x 30 mm
Vitesse de rotation	90 T/min.
Indice de protection du moteur	IP23
Dimensions (L x l x h)	380 x 370 x 420 mm
Poids net (brut)	17 kg (21 kg)
Accessoires de série	Meule Corindon Gr. 220
	Positionneur d'angle
	Disque d'émorfilage
	Tube de pâte d'affilage



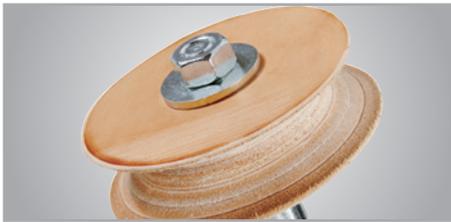
• Dispositif pour fers de dégaug-robot 320 mm (code article 576 0070)



• Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm (code article 576 0050)



• Dispositif dresse-meule diamant (code article 576 0060)



• Disque d'émorfilage profilé (code article 576 0053)



• Dispositif pour fers de dégaug-robot 400 mm (code article 576 0071)



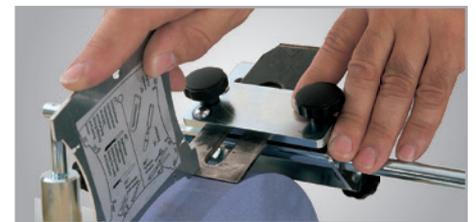
• Disque d'émorfilage Ø 220 pour NTS 250 (576 0003)



• Prépare-meule (code article 576 0055)



• Pâte d'affilage (code article 576 0051)



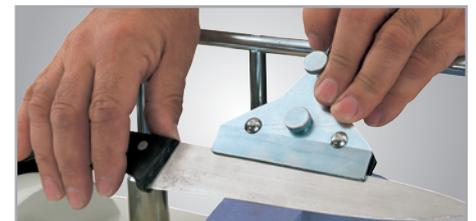
• Gabarit d'angle Ø 250 mm (code article 576 0052)



• Dispositif pour ciseaux (code article 591 0058)



• Dispositif pour couteaux lame courte (code article 576 0056)



• Dispositif pour couteaux lame longue (code article 576 0057)



• Dispositif pour hâches et hâchettes (code article 576 0059)



• Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois (code article 576 0062)

Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm	576 0050 	
Gabarit d'angle Ø 250 mm	576 0052 	
Disque d'émorfilage Ø 200	576 0003 	
Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Prépare-meule (augmente ou réduit le grain de meule selon le côté utilisé)	576 0055 	
Disque d'émorfilage profilé (permet de polir et d'émorfiler l'intérieur de gouges)	576 0053 	
Pâte d'affilage	576 0051 	
Dispositif pour gouges et fers creux	576 0054 	
Dispositif pour couteaux lame courte	576 0056 	

Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif pour couteaux lame longue	576 0057 	
Dispositif pour ciseaux	576 0058 	
Dispositif pour hâches et hâchettes	576 0059 	
Dispositif dresse-meule diamant	576 0060 	
Dresse-meule diamant de rechange	576 0061 	
Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois	576 0062 	
Dispositif universel pour outils courts	576 0063 	
Dispositif pour fers de dégaug-robot 320 mm	576 0070 	
Dispositif pour fers de dégaug-robot 400 mm	576 0071 	
Kit d'affûtage ménager, composé d'un dispositif pour couteaux, pour ciseaux et pour hache	576 0064 	
Kit d'affûtage pour tournage, composé d'un dispositif pour gouges et fers creux, d'un dispositif universel et d'une pierre prépare-meule	576 0065 	