

Raboteuse-dégauchisseuse HOLZSTAR ADH 260 Largeur de rabotage 260 mm et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine compacte, peu encombrante, idéale pour le bricoleur averti
- Pour dégauchir, raboter, calibrer ou blanchir les bois massifs, planches, etc.
- Table d'entrée réglable jusqu'à 3 mm pour dégauchir rapidement les pièces de bois
- Avance automatique de la pièce à usiner (5 m/min.)
- Tapis d'alimentation en acier à crémaillère pour une alimentation du bois uniforme et constante
- Un rouleau de déchargement caoutchouté ménage la surface du bois pendant le dégauchissage
- Guide latéral en aluminium inclinable en continu de 0° à 45°
- Table de dégauchissage de grande dimension fabriquée en fonte d'aluminium moulé
- Arbre équipé de 2 fers en acier haute qualité
- Grande table en fonte grise renforcée, montée sur 4 colonnes (vérins filetés)
- Arrêt d'urgence
- Moteur très puissant 2,0 kW en 230 V monophasé
- Inversion de la tubulure d'aspiration en fonction de l'opération effectuée

Hauteur de table

- Le réglage de la hauteur de table s'effectue de manière simple et rapide à l'aide d'une manivelle (entraînement pignon/chaîne)

Buse d'aspiration

- Démontable pour être utilisée en mode rabotage ou en mode dégauchissage

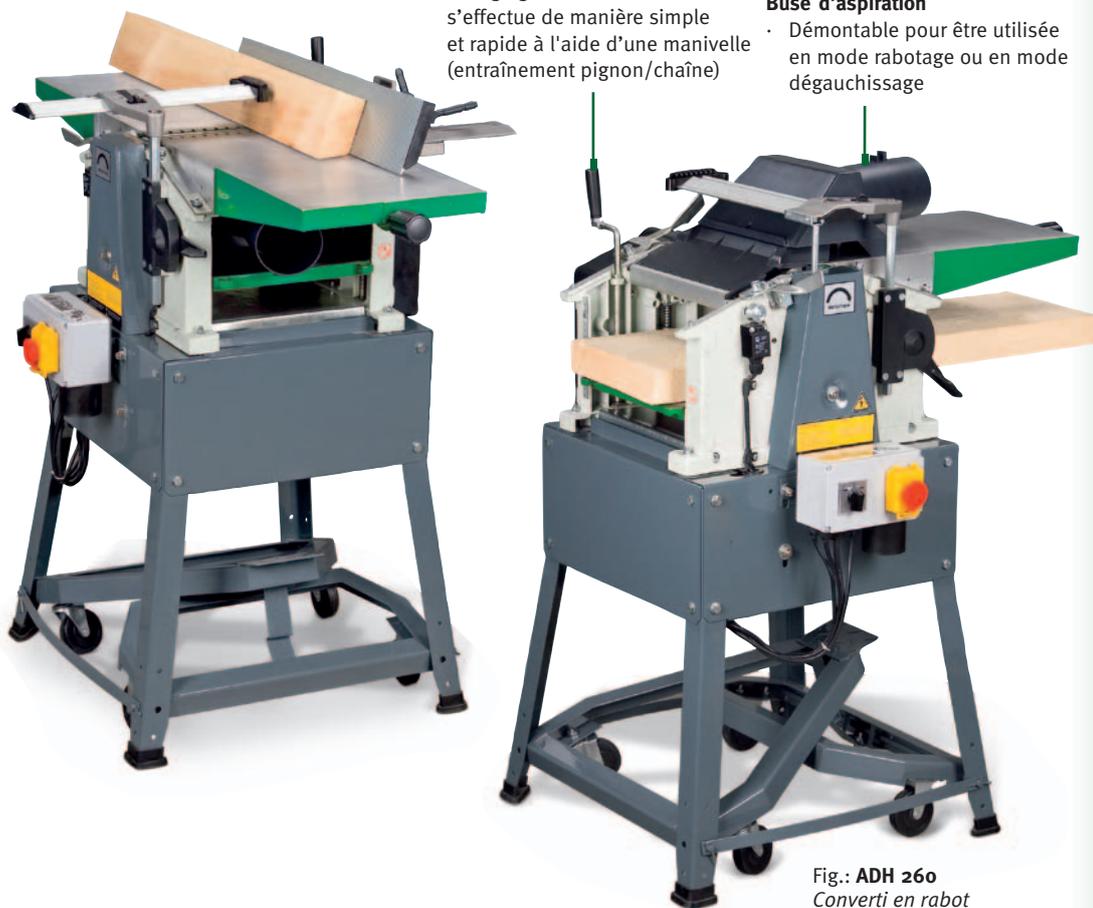
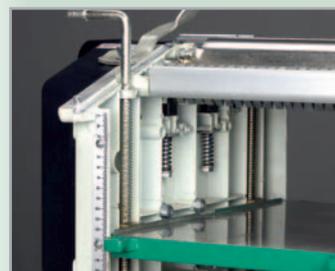


Fig.: ADH 260
Converti en rabot
d'usinage en épaisseur



La machine est dotée en série d'un système particulièrement pratique pour faciliter son déplacement dans l'atelier. Pour bouger la machine il suffit simplement d'enfoncer le pied sur la barre horizontale du mécanisme de déplacement afin de positionner les roues en position basse. En relâchant la bride à ressort, la machine reprend sa position de départ.



· La montée et descente de la table d'usinage est guidée par quatre vérins filetés



· Avance automatique constante avec taquets anti-retour. Le rouleau d'alimentation à crémaillère garantit une alimentation régulière du bois.



· Les fers du rabot sont parfaitement ajustés à l'aide du calibre de réglage.



· Le guide latéral en aluminium est inclinable sur 45°. L'inclinaison est parfaitement lisible sur une échelle graduée précise.

Modèle	ADH 260
Code article	590 3260
Spécifications techniques	
Dimensions de table dégauchissage	1030 x 280 mm
Dimensions de la table rabot	260 x 400 mm
Largeur de travail maxi	260 mm
Profondeur de passe maxi	3 mm
Ø de l'arbre porte-fers	63 mm
Nombre de fers	2
Vitesse de rotation	6500 T/min.
Vitesse d'avance	5 m/min.
Motorisation	2,0 kW / 230 V
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm
Poids net (brut)	66 kg (87 kg)

Accessoires	Code Art.
Fers de rechange (2 pièces) pour ADH 260	591 3260
Manchon de réduction Ø 100 / 60 mm	514 2427

