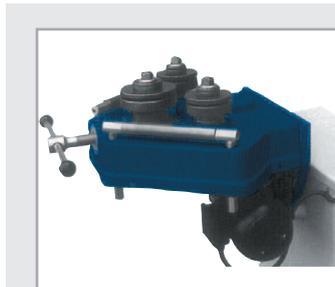
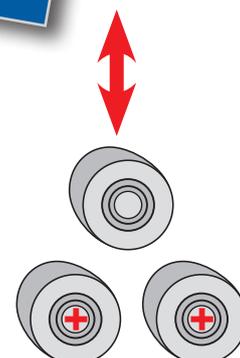


PRM 31 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence coup de poing
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE



- Possibilité de travail à l'horizontale grâce à l'inclinaison de la tête

Fig.: PRM 31 F en position verticale

Modèle	PRM 31 F
Code article	381 2031
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	30 mm
Ø galet supérieur	148 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	0.75 kW
Dimensions (L x l x h)	600 x 800 x 1450 mm
Poids net (brut)	220 kg (260 kg)

Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option

- Affichage numérique
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

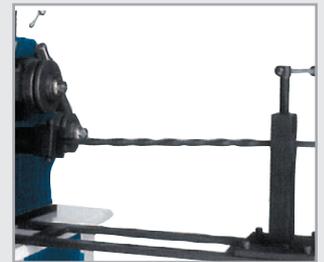
Capacités avec galets fournis de série :

Type de galets	Capacité max. en mm	Ø min. cintrage en mm
	30 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen)

Capacités avec galets optionnels :

Type de galets	Capacité max. en mm	Ø min. cintrage en mm
	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	30 10	900 200
	1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300
	60 x 1,5 25 x 1,5	1000 600
	40 x 5 30 x 4	600 300
	35 x 5 30 x 4	600 400



- Réalisation de torsade grâce au dispositif en option



- Outils en option pour les réalisations de spirales


Information

- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Accessoires	Code Art.
Affichage numérique	388 0075 
Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0076 
Dispositif à réaliser les torsades	388 0151 
Dispositif à réaliser des spirales	388 0152 

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Accessoires	Code Art.
Jeu de galets ronds pour acier*	
Ø 0 - 33.7 mm	388 0077 
Ø 34 - 48.3 mm	388 0078 
Jeu de rouleaux droits pour acier*	
30 x 30 x 3	388 0080 
40 x 40 x 5	388 0081 
Jeu de galets ronds synthétiques pour aluminium et acier inoxydable*	
Ø 0 - 33.7 mm	388 0082 
Ø 34 - 48.3 mm	388 0083 
Ø 49 - 60.3 mm	388 0084 
Jeu de rouleaux droits pour aluminium et acier inoxydable*	
30 x 30 x 3	388 0085 
40 x 40 x 5	388 0086 

*Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter