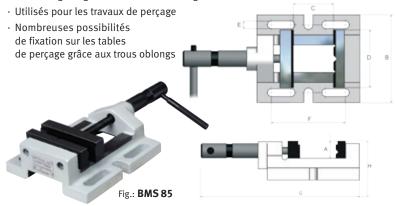


		MSO 75	MSO 100	MSO 125	MSO 150
Α	mm	28	28	30	35
В	mm	130	165	182	208
С	mm	55	90	110	130
D	mm	75	100	125	150
Ε	mm	12.5	12.5	12.5	14.5
F	mm	55	74	80	110
G max.	mm	270	350	400	455
Н	mm	52	55	65	67
Poids	kg	2.3	3.2	4.5	6.2
Code Art.		300 0075 🕢	300 0100 🕢	300 0125 🐠	300 0150 🐠

Etaux de perçage Optimum série BMS - avec mors prismatiques

- · Gamme d'étaux de qualité supérieure
- · Excellent guidage du mors lors du serrage

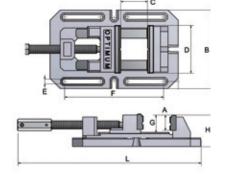


		BMS 85	BMS 100	BMS 120	BMS 150	BMS 200
Α	mm	27	30	35	45	55
В	mm	130	150	170	200	252
С	mm	70	90	110	130	160
D	mm	85	100	120	150	200
Е	mm	11	12.5	12.5	12.5	12.5
F	mm	109	125	146	180	210
G	mm	260	280	330	375	445
Н	mm	60	66	70	78	95
Poids	kg	3.2	4.6	5.6	7.6	16
Code	Art.	300 0008 🐠	300 0010	300 0012 🐠	300 0015 🐠	300 0020 🕢

Etaux de perçage Optimum série BSI

- · Etaux de perçage de qualité industrielle
- $\cdot \ \text{Mors prismatiques interchangeables}$
- · Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- · Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- · Mors trempés et rectifiés
- · Queues d'arondes de guidage rectifiées

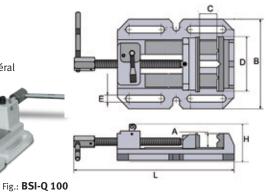




		BSI 100	BSI 140	BSI 200
Α	mm	35	45	58
В	mm	170	230	290
С	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
Е	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
Н	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids	kg	8.7	18	37
Code Art.		300 0210 🐠	300 0214 🐠	300 0220 🐠

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- · Etaux de perçage de qualité industrielle
- · Serrage rapide avec levier de blocage
- · Excellent guidage du mors lors du serrage
- · Utilisés pour les travaux de perçage
- · Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- · Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- · Mors trempés et rectifiés
- · Queues d'arondes de guidage rectifiées
- · Surfaces de guidage grattées à la main



		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
Α	mm	30	40	55
В	mm	150	200	275
С	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
Н	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids	kg	5.5	10.7	20.2
Code Art.		300 0230 🐠	300 0234 🕢	300 0240 🗿