



**Compatible avec MF 70/CNC-ready, FF 500/BL-CNC-ready ainsi que pour une mise en œuvre universelle.**



## CNC-Control Unit CU 4

**Pour l'utilisation de tours et fraiseuses comportant jusqu'à quatre axes. Immédiatement utilisable, performante et sûre.**

Pas d'asservissement à un logiciel: Des logiciels CNC librement disponibles sur le marché dont Estlcam (fraisier), MACH 3/4 (fraisier ou tourner) entre autres peuvent, pour le pilotage, être utilisés via un port parallèle (le cas échéant avec adaptateur LPT). Quatre étages finaux de puissance généreusement dimensionnés (interface normée SUB-D 9 pôles) veillent à ce que les moteurs pas à pas puissent fonctionner puissamment et avec précision dans toutes les situations. Un rétrosignal par axe (p. ex. via un capteur fin de course) est possible.

Sources de courant 230 V (SK 1 et connecteur femelle) commutables par relais pour des entraînements de broches et fonctions spéciales jusqu'à 2500 W de puissance absorbée.

Robuste boîtier principal en tôle d'acier épaisse de 1,2 mm (à revêtement pulvérisé), avec grand tapis caoutchouc à stries pour déposer des outils.

### Caractéristiques techniques:

230 V. 50/60 Hz. Surface occupée 330 x 300 mm. Hauteur 100 mm. Poids env. 4,5 kg. Isolation de protection selon classe 1.

**NO 24 900**

**Fichiers d'initialisation pour PROXXON fraiseuses**

Avec les fichiers INI, les paramètres spécifiques à la machine peuvent être lus rapidement et facilement dans le logiciel que vous utilisez.

Les fichiers INI sont disponibles en téléchargement pour le logiciel CNC répertorié ci-dessous.

[fermer](#)



**Logiciel**

**MF 70/CNC-ready  
NO 27 112**

**FF 500/BL-CNC-ready  
NO 24 364**

Estlcam

[Télécharger](#)

[Télécharger](#)

Beamicon

[Télécharger](#)

[Télécharger](#)