



## Poste à souder **CRAFTIG® 323 AC/DC PULSE.** DC TIG Inverter. Idéal pour les professionnels et les particuliers exigeants

- Appareil équipé d'une technologie d'onduleur de pointe
- Convient parfaitement aux travaux de montage (sur une échelle, un échafaudage, ...) et, grâce à l'indice de protection IP21S, également aux travaux en extérieur
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes courants
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit
- **Allumage à haute fréquence HF**, pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Les ventilateurs silencieux permettent d'évacuer efficacement la chaleur des appareils et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique avec mémoire des tâches
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- En option avec refroidissement par liquide
- Avec Multi-tension et adapté aux générateurs
- Mémoire 9 programmes
- Sortie de soudage à onde triangulaire en courant alternatif : apport de chaleur réduit pour le même réglage de courant, particulièrement utile pour le soudage de métaux fins
- Sortie de soudage à onde sinusoïdale en courant alternatif : forme d'onde de soudage TIG AC traditionnelle, caractéristique d'arc plus silencieuse et plus "doux"
- Onde carrée en courant alternatif : arc focalisé pour une pénétration maximale, vitesse de déplacement rapide avec un contrôle directionnel optimal
- Option : Livré monté et rempli de liquide de refroidissement : nous consulter

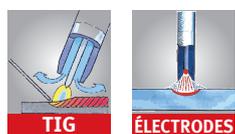


Fig. : CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

### Les éléments de commande

- 1 Sélecteur de et réglage des paramètres
- 2 Afficheur numérique multifonction
- 3 Touche de sélection TIG HF, Lift-Arc et MMA
- 4 Touche de sélection AC / DC



- 5 Sélecteur refroidissement naturel ou par liquide
- 6 Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
- 7 Affichage MMA
- 8 Réglage des paramètres TIG

Modèle	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE*
Code article	107 4323 4
<b>Spécifications techniques</b>	
Ø d'électrode soudable	1.6 à 5.0 mm
Plage de réglage TIG / Électrode	10 à 320 A
FM* max. 40°C TIG / Électrode	60%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG / Électrode	250 A
Consommation électrique TIG / Électrode	4.8 / 6.5 kVA
Puissance nécessaire du générateur	>10.3 kVA
TIG CA / TIG CC	84.6 V / 76.4 V
Électrode CA / Électrode CC	75.8 V / 75.6 V
Fréquence d'impulsion	0.5 - 250 Hz
Allumage	Haute fréquence
Refroidissement de la torche	Liquide
Facteur de puissance	0.65 cos phi
Consommation électrique TIG CA / TIG CC	18.8 A / 19.5 A
Consommation électrique électrode CA / CC	24.3 A / 25.8 A
Alimentation	400 V ±10%
Fréquence	50/60 Hz
Norme*	EN 60974-1:2012/EN 60974-10:2014
Dimensions (L x l x h)	630 x 240 x 445 mm
Poids net (brut)	90 kg (100 kg)

\*FM : Facteur de marche

\*\*Montage et remplissage système de refroidissement en usine ref : 900 2805 ④ 179.00 € HT



#### Accessoires de série CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

- Câble de masse 35 mm<sup>2</sup>, 3 m, avec pince de masse 300 A
- Torche Pro 18, 4 m, à refroidissement par liquide
- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Groupe de refroidissement par liquide\*\*
- Chariot
- Sans liquide de refroidissement
- Sans détendeur

## Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
<b>Consommables</b> Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	
<b>Consommables "Mini"</b> Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pince porte tungstène 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 pince porte tungstène 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8mm, 1 buse moyenne, 1 buse longue, 1 buse courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 support collet de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200 4	



Fig. : Consommables

## Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001 4	
Détendeur Argon/CO <sub>2</sub> grand Schweißkraft	170 0050 4	
Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 4	
Torche TIG Up/Down 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 4	
Torche TIG Up/Down 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 4	
④ Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024 4	
④ Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028 4	
④ Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034 4	
④ Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038 4	
① Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4003 4	
② Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007 4	
③ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 4	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011 4	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 4	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 ①	

