Scies à métaux circulaires manuelles et semi-automatiques pour aluminium et métaux non-ferreux avec lame de 400 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe de barres pleines et de profilés en aluminium ou alliages légers
- Construction stable et robuste, fabrication européenne
- Coupe précise
- Tête de scie orientable à ± 45°
- Pivotement de la tête de scie de 45° via index de position
- Table rotative montée sur roulements haute qualité
- Arbre de scie sur roulements
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

LMS 400

- Scie circulaire manuelle
- 2 étaux manuels avec mors en téflon
- Lame et socle en options

LMS 400 P

- 2 étaux rapides pneumatiques avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Commande au pied déportée
- Lame et socle en options

LMS 400 H

- Scie circulaire semi-automatique
- 2 étaux rapides pneumatiques avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec socle de série
- Lame en option

Fabrication Européenne

Fig.: **LMS 400**
- Avec socle et lame en options

Fig.: **LMS 400 P**
- Avec socle et lame en options

Fig.: **LMS 400 H**
- Avec socle de série
- Lame en option

Micro-pulvérisation MD 11

- Système universel de micro-pulvérisation pour outils coupants
- Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
- Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
- Livrée avec buse
- Pour scies circulaires
  Code Art. 360 8011 ❶

Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :

- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
- Boîtier robuste en acier
- Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier
  Code Art. 360 8012 ❶

Modèle	LMS 400	LMS 400 P*	LMS 400 H*
Code article	362 5400 ❶	362 5402 ❶	362 5401 ❶
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	
Puissance moteur	2.2 kW	2.2 kW	
Vitesse de coupe	3000 T/min.	3000 T/min.	
Ouverture d'étau	180 mm	180 mm	
Diamètre de lame	Ø 400 mm	Ø 400 mm	
Hauteur d'amenée avec socle	855 mm	855 mm	
Pression d'air comprimé utile	-	6 à 7 bars	
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	
Poids net (brut)	160 kg (200 kg)	210 kg (250 kg)	
Accessoires de série	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame		
	Livrée sans socle	Livré sans socle	Socle de série
		Étaux pneumatiques	Étaux pneumatiques
			Bras d'amenée avec rouleau

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

Capacités de coupe
LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
±45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Accessoires	Code Art.
Socle pour LMS 400 et 400 P	364 3171 ❹
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ❶
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ❶
Montage des micro-pulvérisation MD 11/12	900 2000
Spray de micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ❶
Lame de scie HM pour LMS 400 / H / P	
Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048 ❹

Lames pour les scies circulaires Metallkraft

HKS 230	Code Art.
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 2.0 x 25.4 mm	385 0231
Lame de scie pour l'aluminium Ø 230 x 2.4 x 25.4 mm	385 0232
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm	385 0233
MTS 356	
Lame de scie pour l'acier Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3504
Lame de scie pour l'aluminium Ø 355 x 2.4 x25.4 mm 80 dents	385 3502
Lame de scie pour l'acier inox. Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 90 dents	385 3503
Lame de scie pour l'acier Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm 60 dents	385 3051
MKS 250 N/MKS 255 N	
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 4	365 2504
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 6	365 2506
MKS 275 N	
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 4	365 2754
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 6	365 2756
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 8	365 2758
MKS 315 N/MKS 315 R/MKS 316 R	
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154
Lame de scie HSS DM05 Ø 315x2.5x32 mm Pas de 6	365 3156
Lame de scie HSS DM05 Ø 315x2.5x32 mm Pas de 8	365 3158
MKS 316 R pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256
MKS 350/MKS 351/MKS 350 H	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506
MKS 351 pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3514
Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3516

MKS 315 V/MKS 316 V	Code Art.
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158
MKS 316 V pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254
Lame de scie HSS-E Ø 315 x2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256
MKS 350 V	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510
MKS 315 VH/MKS 315 VA/MKS 350 VA	
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158
MKS 350 VH	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510
LMS 400/LMS 400 H/LMS 400 A	
Lame de scie HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048
ULMS 420	
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm Z96	362 8042
ULMS 500	
Lame de scie 500 x 30 x 4 mm Z120	362 8050

Pas de la denture (t)
Le respect du pas de la denture est essentiel lors du choix d'une lame. Cela conditionne le résultat de coupe. Une règle simple consiste à choisir le pas le plus faible garantissant une parfaite évacuation des copeaux.

Il est nécessaire de connaître les paramètres suivants pour faire le bon choix :
1. Section de la matière
2. Type de matière
3. Usinage selon procédure de coupe

Vitesses de coupe et d'avance
Le choix des vitesses d'avance et de coupe est décisif pour optimiser votre coupe. Les deux vitesses sont étroitement liées. Par exemple si la vitesse de lame est trop élevée par rapport à la vitesse de descente, la pièce sera davantage polie que coupée. La lame est en surchauffe et la machine n'atteindra pas ses performances de coupe.

Le tableau suivant inclut les recommandations pour une utilisation correcte des lames de scie circulaire. Ces données sont indicatives.

	Acier de 1500 N/m²	Acier de 1800 N/m²	Acier de 1200 N/m²	Acier inoxydable	Fonte	Aluminium	Bronze / cuivre	Laiton
Tubes / Profilés Epaisseur			**Pas de la denture t (mm)**					
jusqu'à 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1.5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1.5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
à partir de 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
Section Matière pleine			**Pas de la denture t (mm)**					
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
Pas de la denture t (mm)			**Avance A (mm/min.) pour matériaux pleins/profilés**					
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
Ø Lame de scie			**Vitesse en T/min.**					
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480

Série UF - Socle universel, capacité de 230 ou 300 kg.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis avec plate-forme de chargement à réglage variable
- Pour faciliter le transport et le déplacement des machines
- Socle réglable répondant à de nombreuses dimensions de chargement
- Facile à manœuvrer grâce à deux roues de direction pivotante à 360°
- Avec pieds anti-vibratoires (UF 230)
- Conception sûre et stable
- Montage simple et rapide

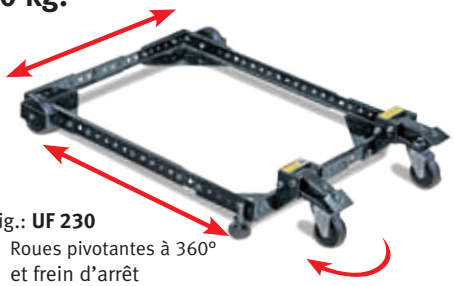


Fig.: **UF 230**

- Roues pivotantes à 360° et frein d'arrêt

Fig.: **UF 300**

- Roues pivotantes à 360°

Modèle	UF 230	UF 300
Code article	619 0230 ④	619 0300 ④
Spécifications techniques		
Capacité	230 kg	300 kg
Taille min. carré	280 x 280 mm	345 x 345 mm
Taille max. carré	890 x 890 mm	730 x 730 mm
Taille min. rectangulaire	430 x 280 mm	-
Taille max. rectangulaire	1290 x 480 mm	-
Entre-axe des trous	25 mm	25,4 mm
Poids net (brut)	7,7 kg (9 kg)	9 kg (11 kg)

Rouleaux lourds d'amenée type MS 3

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité

Fig.: **MS 3**

Fig.: **MS 3 V**

Modèle	MS 3	MS 3 V
Code article	150 3020 ④	366 0705 ④
Spécifications techniques		
Diamètre des rouleaux	52 mm	52 mm
Largeur des rouleaux	400 mm	2 x 130 mm
Charge admissible max.	400 kg	400 kg
Hauteur min./max.	580/970 mm	580/970 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	14 kg (21 kg)

Rouleaux d'amenée type MS 4

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux rouleaux réglables en hauteur et en continu (réglage par volant)
- Existent en 3 versions : rouleau, barre omnidirectionnelle et rail à billes

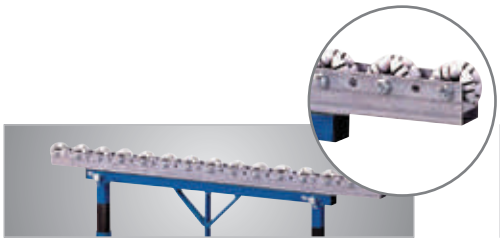


Fig.: **MS 4 R**

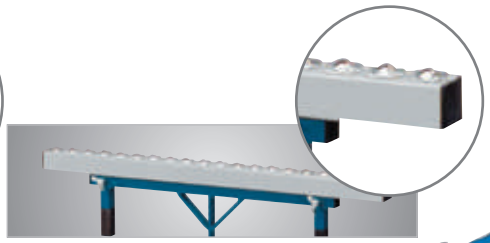


Fig.: **MS 4 K**

Fig.: **MS 4**

Modèle	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Code article	366 0110 ①	366 0111 ①	366 0112 ①
Spécifications techniques			
Exécution	Rouleau plastique	Barre omnidirectionnelle	Rail à billes
Largeur des rouleaux	700 mm	980 mm	1000 mm
Diamètre des rouleaux	90 mm	-	-
Charge admissible max.	500 kg	500 kg	500 kg
Hauteur min./max.	760/1030 mm	700/960 mm	700/960 mm
Poids net (brut)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)

Servantes à rouleaux de grande qualité. Idéales pour l'amenée des pièces longues et lourdes à usiner sur les scies à ruban ou les tronçonneuses. Pieds réglables en hauteur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à ruban, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité
- Grâce aux entretoises d'assemblage fournies, possibilité de créer la longueur désirée avec plusieurs servantes, sans limite
- Grande stabilité grâce aux profilés en acier
- En option, possibilité de monter les systèmes de visualisations LMS (voir page 393)

Composez vos longueurs d'amenée

Fig.: **S 275N avec MSR 1, MSR 4, LMS-1M, LMS-2M et afficheur digital DRO 1**

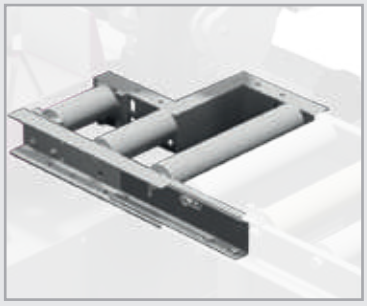
Fig.: **MSR 10**

Fig.: **MSR 7**

Fig.: **MSR 4**

Rouleaux en PVC (en option)

- Se montent sur série MSR
- Enduits PVC
- Evitent de marquer les pièces fragiles
- Se fixent sur les MSR grâce aux emplacements prévus à cet effet



Extension de table MSR 1

- Accessoire complémentaire à fixer
- Se fixe dans un sens comme dans l'autre
- Insdispensable pour la coupe en équerre

Plaque de jonction

- Accessoire complémentaire à fixer
- Avec points de fixation à droite et à gauche
- Avec rainures

Modèle	MSR 4	MSR 7	MSR 10
Code article	335 7610	335 7611	335 7613
Modèle	**MSR 4H**	**MSR 7H**	**MSR 10H**
Code article	335 7001	335 7002	335 7003
Spécifications techniques			
Ø des rouleaux d'amenée	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Largeur des rouleaux	360 mm	360 mm	360 mm
Charge admissible max.	500 kg	700 kg	700 kg
Dimensions			
Longueur	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Largeur	440 mm	440 mm	440 mm
Hauteur	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Hauteur version H	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm
Poids net (brut)	30 kg (40 kg)	58 kg (68 kg)	78 kg (92 kg)
Poids net (brut) version H	33 kg (45 kg)	61 kg (73 kg)	83 kg (97 kg)
Accessoires de série	Entretoises pour extension		

Accessoire	Jeu de 3 rouleaux PVC	Extension de table MSR 1	Plaque de jonction
Code article	335 7609	335 7006	335 7005
Accessoire de série	Support mural		Fixations latérales

Produits grande longueur, nous consulter pour le transport

Système de règles digitales Optimum pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes série MSR.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de mesure numérique par ruban magnétique
- Permet la répétition des mesures avec une tolérance de 0.1 mm
- Affichage digital
- En cas de pause prolongée, le système de mesure se coupe et conserve en mémoire la dernière mesure
- Tolérance de mesure ± (0.025 + 0.02 x longueur mesurée [en m])
- A monter sur servantes MSR
- Nécessite un environnement hors gel

Fig.: Servante à rouleaux **MSR 4H** équipée d'une règle **LMS 10**

Ecran : LCD

- Fonctions : mise en service, remise à zéro, direction de mesure ±, unité de mesure 0.01 mm
- Fonctions dimension absolue et incrémentale
- Butée réversible droite ou gauche

Glissières

- Aucune lubrification requise
- Course très fluide
- Résiste à la corrosion et à l'usure mécanique
- Faible coefficient de friction
- Haute capacité de charge statique

Butée d'arrêt

- Pour les larges dimensions
- Arrêt pour les petites pièces avec allongement

Butée du coulisseau

- Butée réversible (droite/gauche)
- Escamotable

Coulisseau

- Déplacement aisé
- Guidage précis
- Roulements à frictions interchangeables de grande qualité
- Installation facile pour le client

Modèle	LMS 10	LMS 20	LMS 30	LMS 40
Code article	338 3851 ④	338 3852 ④	338 3853 ④	338 3854 ④
Spécifications techniques				
Longueur de règle	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Course	830 mm	1830 mm	2830 mm	3830 mm

LMS-1M / LMS-2M
Système de mesure analogique modulaire pour servante à rouleaux.

Nouveau

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de montage modulaire
- Pour une mesure parfaite de la longueur et un positionnement précis
- Pour les tâches de mesure récurrentes de haute précision
- Livré sans bande magnétique
- A monter sur servantes MSR

Fig.: **LMS-1M**

Fig.: **LMS-1M** avec afficheur DRO 1 et bande magnétique optionnels montée sur servante à rouleaux MSR4

Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M

Fonction :

- Mode rayon / diamètre
- Mémorisation des paramètres
- Réglage en pouces / métrique
- Afficheur LCD multifonctions
- Mesure d'angle réglable
- Absolu / incrémental
- Afficheur LCD à 8 chiffres
- Conversion des coordonnées

Code Art. 338 3845 ④

Modèle	LMS-1M	LMS-2M
Code article	338 3841 ④	338 3842 ④
Spécifications techniques		
Longueur de règle	1300 mm	2600 mm

Accessoires	Code Art.	
· Extension de régle 1300 mm*	338 3843 ④	
· Extension de régle 2600 mm*	338 3844 ④	
· Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M	338 3845 ④	
· Bande magnétique longueur 1300 mm pour LMS-1M	338 3876 ④	
· Bande magnétique longueur 2600 mm pour LMS-2M	338 3877 ④	
· Bande magnétique (vendu au mètre)	338 3878 ④	

*Possible uniquement avec afficheur DRO 1