

Série FSM - Rectifieuses planes de précision.

Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

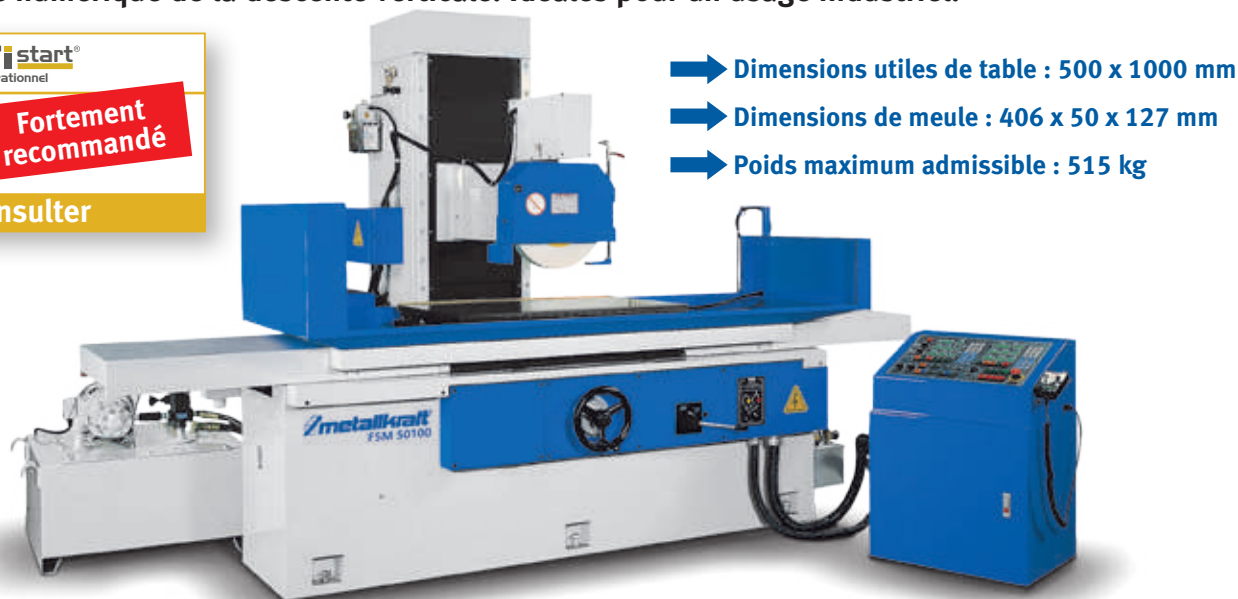


Fig.: FSM 50100

- ➔ Dimensions utiles de table : 500 x 1000 mm
- ➔ Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- ➔ Poids maximum admissible : 515 kg



Fig.: FSM 60150

- ➔ Dimensions utiles de table : 600 x 1500 mm
- ➔ Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- ➔ Poids maximum admissible : 880 kg

Autres modèles sur demande

Modèle	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Code article	393 5010 ①	393 6015 ①	393 7020 ①
Spécifications techniques	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	7,46 kW	7,46 kW	7,46 kW
Puissance de la pompe hydraulique	2,24 kW	3,73 kW	3,73 kW
Dimensions plateau de bridage	500 x 1000 mm	600 x 1500 mm	700 x 2000 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	600 mm	600 mm	600 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	515 kg	880 kg	880 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 406 x 50 x 127 mm	Ø 406 x 50 x 127 mm	Ø 406 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	4600 x 2300 x 2040 mm	4800 x 2450 x 2040 mm	6000 x 2550 x 2040 mm
Poids net (brut)	6000 kg (6400 kg)	7500 kg (8200 kg)	9000 kg (9850 kg)

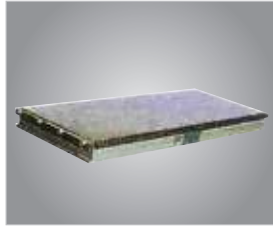
Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200	Accessoires	Code Art.
			240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres)	Huile hydraulique IGOL HV 32	
				Bidon de 5 litres	EIGHV32 ④
				Fluide de coupe USINOV 1275	
				Bidon de 5 litres	EIG1275 ④
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)		

Accessoires pour rectifieuses série FSM : nous consulter



Flasque porte-meule
(fournie de série)



Plateau électromagnétique
permanent (de série)



Unité de dressage de meule
(fournie de série)



Lampe de travail halogène
(fournie de série)



Démagnétiseur auto. pour plateau
électromagnétique (de série)



Réglage fin par avance
transversale



Séparateur magnétique
et arrosage



Filtration papier automatique
avec arrosage



Filtration papier automatique avec
séparateur magnétique et arrosage



Démagnétiseur de pièces



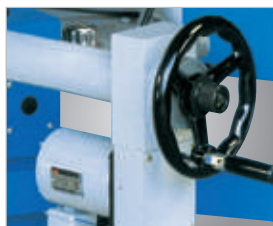
Adaptation automatique de l'avance
transversale avec panneau de contrôle



Unité d'évacuation 0,37 kW



Système d'évacuation
et arrosage



Mouvement rapide vertical

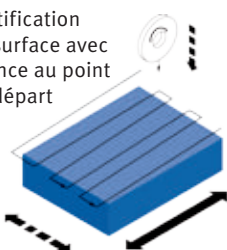


Cartérisation complète
(à la commande machine)

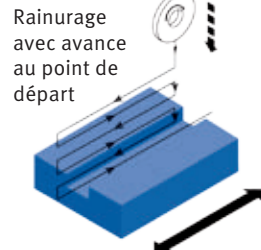
Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique, AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce.

La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

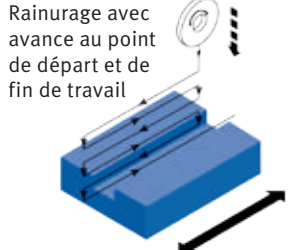
Rectification
de surface avec
avance au point
de départ



Rainurage
avec avance
au point de
départ



Rainurage avec
avance au point
de départ et de
fin de travail



Meules pour FMS 1545/2045/2550

Pour les matériaux non trempés et trempés
180 x 13 x 31,75 mm (43 A 46/60 HI 14 V 5 SF)
Code Art. 393 9300 ①

Pour acier trempé à partir de 62 HRC fortement
allié 180 x 13 x 31,75 mm (48 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9301 ①

Pour métaux non ferreux sans carbure
180 x 13 x 31,75 mm (10 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9302 ①

Disque CBN pour acier à outil à partir de 45 HRC
forme 14 A 1 (175-u12-x4-31,755 D 126 C 75)
Code Art. 393 9305 ①

Disque diamant pour carbure et céramique
forme 14 A1 (175-u12-x4-31,755 D 126 C 75)
Code Art. 388 9306 ①

Meules pour FMS 3060

Pour les matériaux non trempés et trempés
355 x 38 x 127 mm (43 A 46/60 HI 14 V 5 SF)
Code Art. 393 9310 ①

Pour acier trempé à partir de 62 HRC fortement
allié 355 x 38 x 127 mm (48 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9311 ①

Pour métaux non ferreux sans carbure
355 x 38 x 127 mm (10 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9312 ①

Disque CBN pour acier à outil à partir de 45 HRC
forme 1 A 1 (350-T25-x4-127 B 126 C 75)
Code Art. 393 9315 ①

Disque diamant pour carbure et céramique
forme 1 A 1 (350-T25-x4-127 D 126 C 75)
Code Art. 388 9316 ①

Meules pour FMS 4080

Pour les matériaux non trempés et trempés
406 x 50 x 127 mm (43 A 46/60 HI 14 V 5 SF)
Code Art. 393 9320 ①

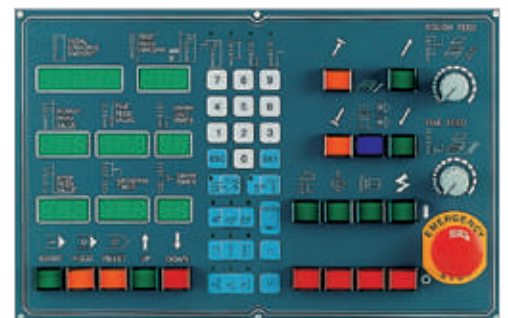
Pour acier trempé à partir de 62 HRC fortement
allié 406 x 50 x 127 mm (48 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9321 ①

Pour métaux non ferreux sans carbure
355 x 38 x 127 mm (10 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9312 ①

Pour métaux non ferreux sans carbure
406 x 50 x 127 mm (10 C 46/60 H 14 V)
Code Art. 393 9322 ①

Disque diamant pour carbure et céramique
forme 1 A 1 (400-T25-x4-127 D 126 C 75)
Code Art. 388 9326 ①

Pour modèles FSM 50100 / 60150 / 70200 :
nous consulter



Panneau de commande