

### Optimum BM 3 - Rouleuse universelle 3 cylindres.

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Pour le roulage de tôles fines et cintrage de fils d'acier
- Rouleaux haute qualité en acier traité
- Pignonnerie d'entraînement auto-lubrifiée
- Rouleau supérieur amovible
- Rouleau arrière réglable pour le roulage conique
- Se fixe dans un étau d'établi (non fourni)
- Support robuste et stable

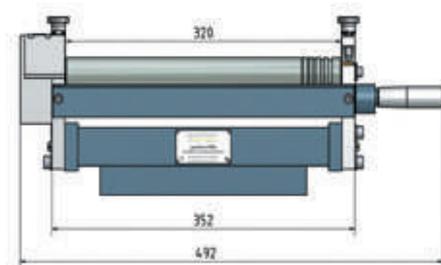
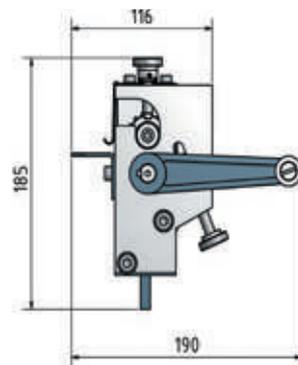


Fig.: Rouleuse **BM 3** sur étau établi (non fourni)



- Cintrage et roulage de fils et tubes Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm

**Dimensions**



Modèle	BM 3	Épaisseur (max.)	
Code article	324 4030 4	Acier 400 N/m <sup>2</sup> *	1 mm
		Acier inoxydable	1 mm
		Aluminium/Cuivre	2 mm
		Laiton	1 mm
		Étain	2 mm
		Titane	2 mm
		Petites largeurs	3 mm
		Rond (fils et tubes)	1 à 5 mm
<b>Spécifications techniques</b>			
Ø des rouleaux	30 mm		
Largeur de pièce max.	310 mm		
Ø cintrage (min.)	35 mm		
Ø cintrage (max.)	illimité		
Poids net (brut)	10 kg (12 kg)		

### Metallkraft RBM 305 et 610-8 - Rouleuses asymétriques pour l'industrie et l'artisanat.

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Rouleaux haute qualité en acier
- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce usinée
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils
- Entraînement des rouleaux par pignons et manivelle
- Rouleuses compactes facilement transportables, idéales pour les espaces restreints
- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Construction très stable en fonte massive



Fig.: **RBM 610-8**

Modèle	RBM 305	RBM 610-8
Code article	378 0112 4	378 0618 4
<b>Spécifications techniques</b>		
Largeur de travail (max.)	305 mm	610 mm
Épaisseur max.*	0.80 mm	0.80 mm
Ø des rouleaux	25 mm	38 mm
Ø de roulage min.	40 mm	60 mm
Ø de rainure rond (fils et tubes)	4 / 6 / 8 mm	4,8 / 6,4 / 8 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	37 kg (45 kg)

\* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m<sup>2</sup>. En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



Fig.: **RBM 305** avec socle en option  
Code Art. 378 0113 4



- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce finie



- Rouleaux supérieur et arrière ajustables indépendamment pour le roulage conique
- Réglage d'épaisseur grâce aux molettes de grandes dimensions