

## Perceuses d'établis et à colonne haute qualité. Equipées de 2 bagues de guidage autolubrifiantes permettant une descente précise de la broche.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- . Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- . Conception de la broche rendant l'utilisation de la machine très silencieuse
- . Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- . Lampe LED de travail intégrée dans la tête de perçage
- . Equipée de courroies trapézoïdales GATES de qualité
- . Remontée du cabestan assurée par un ressort à torsion pour une meilleure résistance et longévité
- . Système de changement rapide des vitesses par courroies.
- . Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en T en diagonale
- . Rotation de la table à 360° autour de la colonne et inclinaison de la table jusqu'à +/- 45°
- . Equipée d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité
- . Tachymètre digital
- . Jauge digitale de profondeur et butée de profondeur réglable
- . Bouton d'arrêt d'urgence « coup de poing » déporté pour une meilleure lisibilité de l'intégralité du panneau de commande
- . Panneau de commande en 24 V DC
- . Modèle 400 V : inverseur de rotation

- . **DP 26-T** : modèle d'établi
- . **DP 26-F / DP 33** : modèle à colonne

**OPTi conseil®**  
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

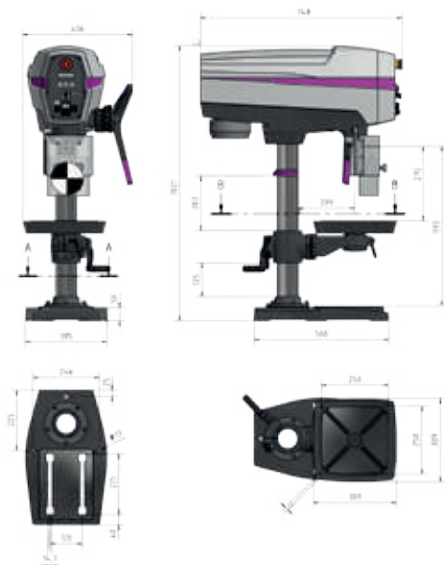
**Nous consulter**

| Accessoires DP 26-T / 26-F                                                           | Code Art.  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| • Mandrin autoserrant CM 3<br>1 - 16 mm                                              | 305 0573 ④ |  |
| • Arbre porte mandrin<br>CM 3 - B 16 mm                                              | 305 0660 ④ |  |
| • Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm          | 320 1010 ④ |  |
| • Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm | 305 1003 ④ |  |
| • Kit de bridage SPW 12                                                              | 335 2017 ④ |  |
| Accessoires DP 33                                                                    | Code Art.  |  |
| • Mandrin autoserrant CM 4<br>1 - 16 mm                                              | 305 0574 ④ |  |
| • Arbre porte mandrin<br>CM 4 - B 16 mm                                              | 305 0661 ④ |  |
| • Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm          | 320 1010 ④ |  |
| • Kit de bridage SPW 12                                                              | 335 2017 ④ |  |
| Étaux de perçage                                                                     | Code Art.  |  |
| • BSI 100                                                                            | 300 0210 ④ |  |
| • BSI-Q 100                                                                          | 300 0230 ④ |  |

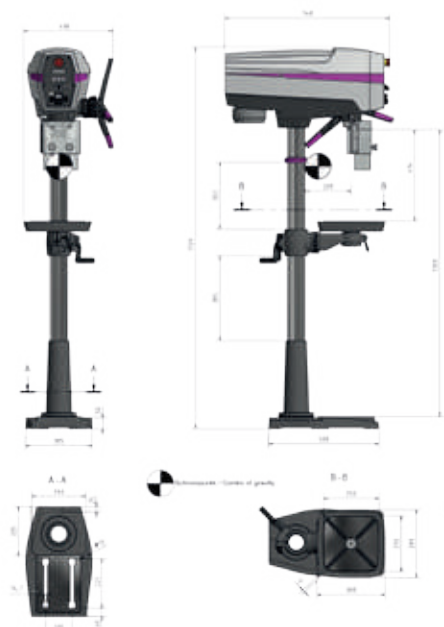
| Modèle                              | DP 26-T                         | DP 26-F                         | DP 33                           |
|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Code article (230 V)                | 302 0620T ①                     | 302 0620F ①                     |                                 |
|                                     | <b>1 279.00</b>                 | <b>1 390.00</b>                 |                                 |
| Code article (400 V)                | 302 0625T ①                     | 302 0625F ①                     | 302 0640 ①                      |
|                                     | <b>1 279.00</b>                 | <b>1 390.00</b>                 | <b>1 590.00</b>                 |
| Spécifications techniques           |                                 |                                 |                                 |
| Puissance moteur                    | 0.75 kW                         | 0.75 kW                         | 1.1 kW                          |
| Capacité de perçage                 |                                 |                                 |                                 |
| Capacité de perçage (acier S235JR)  | Ø 25 mm                         | Ø 25 mm                         | Ø 30 mm                         |
| Capacité en continu (acier S235JR)  | Ø 20 mm                         | Ø 20 mm                         | Ø 25 mm                         |
| Attachement                         |                                 |                                 |                                 |
| Cône Morse de broche                | CM 3                            | CM 3                            | CM 4                            |
| Col de cygne                        | 209 mm                          | 209 mm                          | 270 mm                          |
| Course du mandrin                   | 95 mm                           | 95 mm                           | 125 mm                          |
| Vitesses                            |                                 |                                 |                                 |
| Vitesses de broche                  | 200 - 2400 T/min.               | 200 - 2400 T/min.               | 120 - 1810 T/min.               |
| Nombre de vitesses                  | 12                              | 12                              | 9                               |
| Table de perçage                    |                                 |                                 |                                 |
| Dimensions (L x l)                  | 308 x 308 mm                    | 308 x 308 mm                    | 387 x 387 mm                    |
| Dimensions en "T"                   | 12 mm                           | 12 mm                           | 14 mm                           |
| Inclinaison /Rotation de la table   | +/- 45° /360°                   | +/- 45° /360°                   | +/- 45° /360°                   |
| Distance broche - table (max.)      | 400 mm                          | 770 mm                          | 775 mm                          |
| Socle de machine                    |                                 |                                 |                                 |
| Dimensions du socle (L x l)         | 205 x 200 mm                    | 205 x 200 mm                    | 235 x 220 mm                    |
| Distance broche - socle (max.)      | 592 mm                          | 1300 mm                         | 1300 mm                         |
| Dim. tasseaux en "T" / entraxe / Nb | 14 mm / 120 mm / 2              | 14 mm / 120 mm / 2              | 16 mm / 150 mm / 2              |
| Dimensions                          |                                 |                                 |                                 |
| Diamètre de la colonne              | Ø 80 mm                         | Ø 80 mm                         | Ø 92 mm                         |
| Dimensions (L x l x h)              | 748 x 406 x 1025 mm             | 748 x 406 x 1724 mm             | 945 x 480 x 1880 mm             |
| Poids net (brut)                    | 107 kg (118 kg)                 | 116 kg (128 kg)                 | 186 kg (220 kg)                 |
| Accessoires de série                | Arbre CM 3 - B 16               | Arbre CM 3 - B 16               | Arbre CM 4 - B 16               |
|                                     | Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) | Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) | Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) |
|                                     | Tasseaux en "T"                 | Tasseaux en "T"                 | Tasseaux en "T"                 |
|                                     | Outils de service               | Outils de service               | Outils de service               |

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

## Dimensions DP 26-T



## Dimensions DP 26-F



## Dimensions DP 33

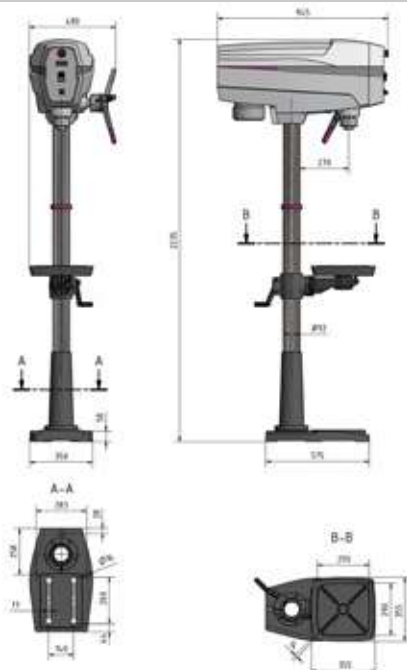


Fig.: DP 26-T



Fig.: DP 33



- Equipée d'un tachymètre digital, jauge digitale de profondeur et d'un point zéro.



- Ouverture facile du capot
- Système de changement rapide des vitesses par courroies

Retrouvez les accessoires de perçage en page 72

# Accessoires perceuses



Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

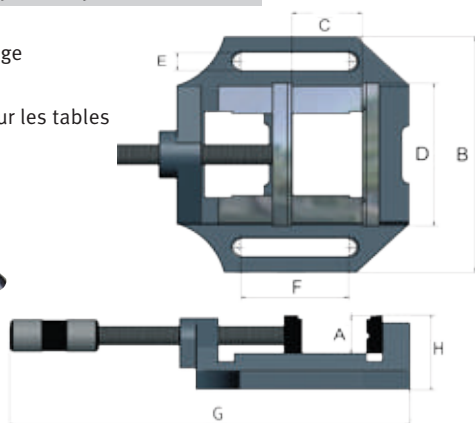
## Etaux de perçage

### Etaux de perçage série MSO - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de bonne qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig.: MSO 100



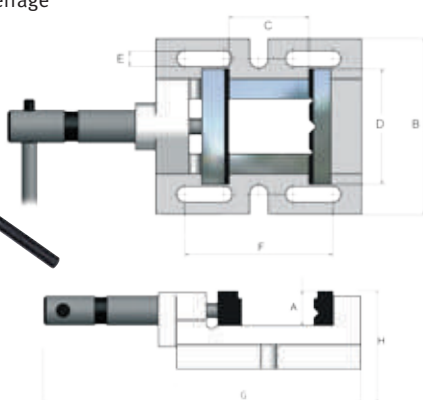
|           |    | MSO 75     | MSO 100    | MSO 125    | MSO 150    |
|-----------|----|------------|------------|------------|------------|
| A         | mm | 28         | 28         | 30         | 35         |
| B         | mm | 130        | 165        | 182        | 208        |
| C         | mm | 55         | 90         | 110        | 130        |
| D         | mm | 75         | 100        | 125        | 150        |
| E         | mm | 12.5       | 12.5       | 12.5       | 14.5       |
| F         | mm | 55         | 74         | 80         | 110        |
| G max.    | mm | 270        | 350        | 400        | 455        |
| H         | mm | 52         | 55         | 65         | 67         |
| Poids     | kg | 2.3        | 3.2        | 4.5        | 6.2        |
| Code Art. |    | 300 0075 4 | 300 0100 4 | 300 0125 4 | 300 0150 4 |

### Etaux de perçage Optimum série BMS - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig.: BMS 85



|           |    | BMS 85     | BMS 100    | BMS 120    | BMS 150    | BMS 200    |
|-----------|----|------------|------------|------------|------------|------------|
| A         | mm | 27         | 30         | 35         | 45         | 55         |
| B         | mm | 130        | 150        | 170        | 200        | 252        |
| C         | mm | 70         | 90         | 110        | 130        | 160        |
| D         | mm | 85         | 100        | 120        | 150        | 200        |
| E         | mm | 11         | 12.5       | 12.5       | 12.5       | 12.5       |
| F         | mm | 109        | 125        | 146        | 180        | 210        |
| G         | mm | 260        | 280        | 330        | 375        | 445        |
| H         | mm | 60         | 66         | 70         | 78         | 95         |
| Poids     | kg | 3.2        | 4.6        | 5.6        | 7.6        | 16         |
| Code Art. |    | 300 0008 4 | 300 0010 4 | 300 0012 4 | 300 0015 4 | 300 0020 4 |

### Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main

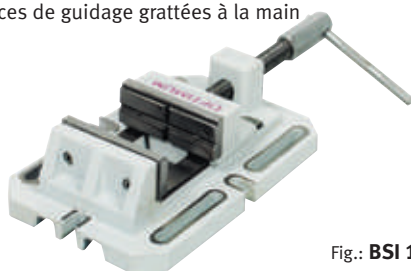
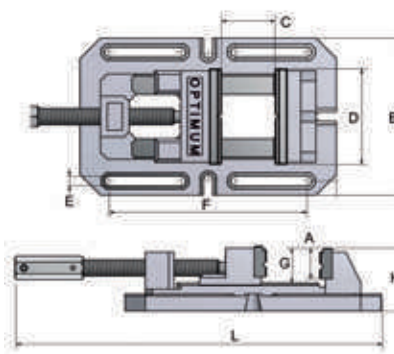


Fig.: BSI 140



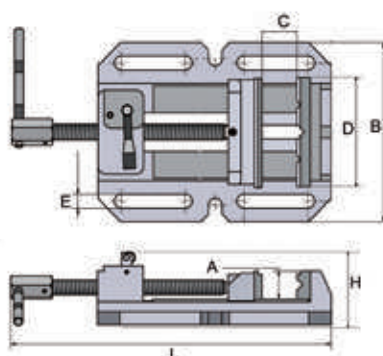
|           |    | BSI 100    | BSI 140    | BSI 200    |
|-----------|----|------------|------------|------------|
| A         | mm | 35         | 45         | 58         |
| B         | mm | 170        | 230        | 290        |
| C         | mm | 110        | 150        | 200        |
| D         | mm | 100        | 140        | 200        |
| E         | mm | 12         | 14         | 16         |
| F         | mm | 216        | 290        | 406        |
| G         | mm | 40         | 50         | 64         |
| H         | mm | 74         | 93         | 118        |
| L         | mm | 350 - 460  | 455 - 610  | 578 - 788  |
| Poids     | kg | 8.7        | 18         | 37         |
| Code Art. |    | 300 0210 4 | 300 0214 4 | 300 0220 4 |

### Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Serrage rapide avec levier de blocage
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig.: BSI-Q 100



|           |    | BSI-Q 100  | BSI-Q 140  | BSI-Q 200  |
|-----------|----|------------|------------|------------|
| A         | mm | 30         | 40         | 55         |
| B         | mm | 150        | 200        | 275        |
| C         | mm | 105        | 155        | 220        |
| D         | mm | 100        | 140        | 200        |
| E         | mm | 12         | 14         | 16         |
| H         | mm | 95         | 100        | 125        |
| L max.    | mm | 335        | 415        | 525        |
| Poids     | kg | 5.5        | 10.7       | 20.2       |
| Code Art. |    | 300 0230 4 | 300 0234 4 | 300 0240 4 |

## OPTIMUM Tables croisées série KT

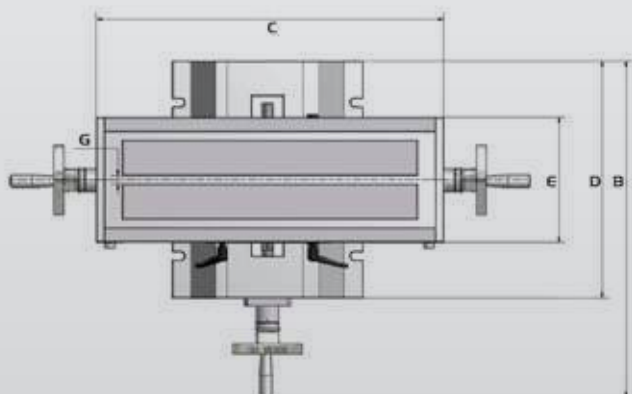
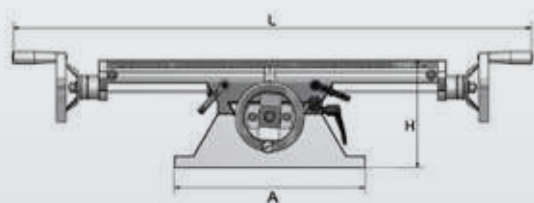
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

|               |            |
|---------------|------------|
| <b>KT 120</b> | 335 6595 4 |
| <b>KT 179</b> | 335 6596 4 |
| <b>KT 180</b> | 335 6591 4 |
| <b>KT 210</b> | 335 6600 4 |

| Données techniques    |    | KT120   | KT179   | KT 180  | KT210    |
|-----------------------|----|---------|---------|---------|----------|
| Longueur totale       | mm | 506     | 748     | 948     | 1060     |
| Largeur totale        | mm | 400     | 483     | 483     | 538      |
| Hauteur totale        | mm | 140     | 155     | 155     | 185      |
| G (Rainures en T)     | mm | 10      | 12      | 12      | 14       |
| C (Longueur de table) | mm | 400     | 500     | 700     | 730      |
| E (Largeur de table)  | mm | 120     | 180     | 180     | 210      |
| Poids max. admissible | kg | 40      | 55      | 55      | 80       |
| A (Longueur embase)   | mm | 222     | 274     | 274     | 280      |
| D (Largeur embase)    | mm | 280     | 340     | 340     | 362      |
| Course longitudinale  | mm | 220     | 280     | 480     | 480      |
| Course transversale   | mm | 165     | 167     | 170     | 210      |
| Poids net (brut)      | kg | 22 (30) | 40 (55) | 52 (67) | 84 (105) |



Fig.: KT 180



## Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

|                                                                |            |
|----------------------------------------------------------------|------------|
| Rainure de table <b>14 mm/M 12</b>                             | 335 2031 4 |
| • L x l x h : 115 x 42 x 39 mm Hauteur de réglage : 0 - 89 mm  |            |
| Rainure de table <b>18 mm/M 16</b>                             | 335 2032 4 |
| • L x l x h : 133 x 50 x 49 mm Hauteur de réglage : 0 - 101 mm |            |

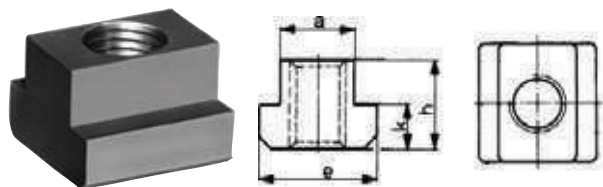


## Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

### Descriptif technique

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

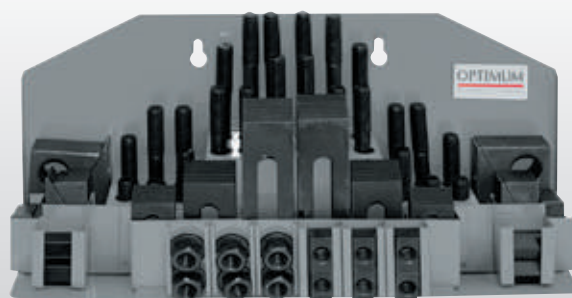
| Type    | a    | e  | h  | k  | Code Art.  |
|---------|------|----|----|----|------------|
| M 8x10  | 9,7  | 15 | 12 | 6  | 335 3020 4 |
| M 10x12 | 11,7 | 18 | 14 | 7  | 335 3022 4 |
| M 12x14 | 13,7 | 22 | 16 | 8  | 335 3025 4 |
| M 12x16 | 15,7 | 25 | 18 | 9  | 335 3024 4 |
| M 14x16 | 15,7 | 25 | 18 | 9  | 335 3026 4 |
| M 16x18 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 335 3028 4 |



## OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural
- Filets métriques
- 6 écrous collerette
- 24 goujons filetés
- 6 tasseaux en T
- 4 écrous allongés
- 6 brides étagées
- 12 cales crnelées

|                                         |            |
|-----------------------------------------|------------|
| <b>SPW 8</b>                            | 335 2015 4 |
| • Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8  |            |
| <b>SPW 10</b>                           | 335 2016 4 |
| • Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10 |            |
| <b>SPW 12</b>                           | 335 2017 4 |
| • Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12 |            |
| <b>SPW 14</b>                           | 335 2018 4 |
| • Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14 |            |
| <b>SPW 16</b>                           | 335 2019 4 |
| • Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16 |            |



## Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

|                |                            |
|----------------|----------------------------|
| 0 - 8 mm; B16  | 305 0608 <a href="#">4</a> |
| 0 - 10 mm; B16 | 305 0610 <a href="#">4</a> |
| 0 - 13 mm; B16 | 305 0632 <a href="#">4</a> |
| 0 - 16 mm; B16 | 305 0633 <a href="#">4</a> |
| 0 - 16 mm; B18 | 305 0630 <a href="#">4</a> |



## Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| CM2 1 - 13 mm         | 305 0572 <a href="#">4</a> |
| · jusqu'à 8000 T/min. |                            |
| CM2 1 - 16 mm         | 305 0571 <a href="#">4</a> |
| · jusqu'à 6000 T/min. |                            |
| CM3 1 - 16 mm         | 305 0573 <a href="#">4</a> |
| · jusqu'à 6000 T/min. |                            |
| CM4 1 - 16 mm         | 305 0574 <a href="#">4</a> |
| · jusqu'à 6000 T/min. |                            |



## Appareil à tarauder M5 - M12 335 2042 [4](#)

- Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- Embrayage à friction réglable - 4 positions
- Raccordement B16
- Livré en coffret

Accessoires livrés de série :

- 2 pinces flexibles · 2 clefs plates · 1 clef Allen



## Chasse cône automatique

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| MSP 1 pour cônes CM1 à CM3 | 305 0636 <a href="#">4</a> |
| MSP 2 pour cônes CM4 à CM6 | 305 0637 <a href="#">4</a> |



## Arbre porte-mandrin

|            |                            |
|------------|----------------------------|
| CM 1 - B16 | 305 0658 <a href="#">4</a> |
| CM 2 - B16 | 305 0659 <a href="#">4</a> |
| CM 3 - B16 | 305 0660 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - B16 | 305 0661 <a href="#">4</a> |
| CM 5 - B16 | 305 0675 <a href="#">4</a> |
| CM 6 - B16 | 305 0676 <a href="#">4</a> |



## Arbre porte-mandrin à tirant

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| CM 3 / M12 / B16 | 335 0303 <a href="#">4</a> |
| CM 4 / M16 / B16 | 335 0304 <a href="#">4</a> |



## Douille de réduction

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| CM 2 - CM 1 | PDR 0201 <a href="#">4</a> |
| CM 3 - CM 1 | PDR 0301 <a href="#">4</a> |
| CM 3 - CM 2 | 305 0663 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - CM 1 | PDR 0401 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - CM 3 | 305 0664 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - CM 2 | 305 0665 <a href="#">4</a> |



## Douille de réduction traversante

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| CM 3 - CM 2 / M12 | 335 0313 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - CM 3 / M16 | 335 0314 <a href="#">4</a> |



## Douille d'augmentation

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| CM 1 - CM 2 | PDA 0102 <a href="#">4</a> |
| CM 2 - CM 3 | 305 0667 <a href="#">4</a> |
| CM 3 - CM 4 | 305 0668 <a href="#">4</a> |
| CM 4 - CM 5 | PDA 0405 <a href="#">4</a> |



#### Mandrin de taraudage avec 6 douilles

|                        |            |
|------------------------|------------|
| <b>CM 2</b> : M3 - M12 | 305 0702 ④ |
| <b>CM 3</b> : M3 - M12 | 305 0705 ④ |
| <b>CM 4</b> : M3 - M12 | 305 0709 ④ |

• Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

|                        |            |
|------------------------|------------|
| <b>CM 3</b> : M8 - M20 | 305 0706 ④ |
| <b>CM 4</b> : M8 - M20 | 305 0710 ④ |

• Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20



#### Coffret de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

- Selon DIN 338 HSS-CO 5%
- Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
- Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
- Permet le travail à haute vitesse
- Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
- Livré en coffret

#### Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1010 ④

- 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



#### Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1020 ④

- 51 pièces de 1 à 6 mm par pas de 0.1 mm



#### Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1021 ④

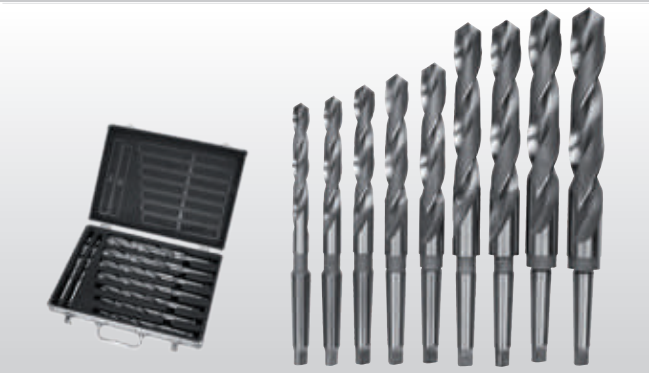
- 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm



#### Forets HSS à queue conique - En coffret

- 9 pièces: 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Livrés en coffret

|             |            |
|-------------|------------|
| <b>CM 2</b> | 305 1002 ④ |
| <b>CM 3</b> | 305 1003 ④ |



#### OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisages courants
- Livré en coffret

#### Jeu de 12 fraises HSS Tin 335 2250 ④

- 6 fraises, série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10x63, Ø8x61, Ø6x52, Ø5x52, Ø4x51 mm)
- 6 fraises, série longue
- Fraises 4 dents
- DIN1835B (Ø12x83, Ø10x73, Ø8x60, Ø6x57, Ø5x57, Ø4x55 mm)

#### Jeu de 20 fraises HSS Tin 335 2255 ④

- 10 fraises DIN 327 D - Série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) et
- 10 fraises DIN 844 B - Série longue
- Fraises 4 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Fig.: Jeu de 20 fraises



## Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

| Charge                        | SE 1       | SE 2       | SE 3       |
|-------------------------------|------------|------------|------------|
| Code Article                  | 338 1012 ④ | 338 1016 ④ | 338 1018 ④ |
| Fraiseuses                    | 340 Kg     | 460 kg     | 1600 kg    |
| Scies/ Machines en général    | 570 kg     | 1460 kg    | 3500 kg    |
| Filetage                      | M12        | M 16       | M 20       |
| Ø du pied/hauteur de l'embase | 120/32 mm  | 160/35 mm  | 185/39 mm  |



## Pied niveleur

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Le pied fixé à la machine permet le déplacement de la machine à tout moment
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

### SE 55 335 2981 ④

- Vis niveleur M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

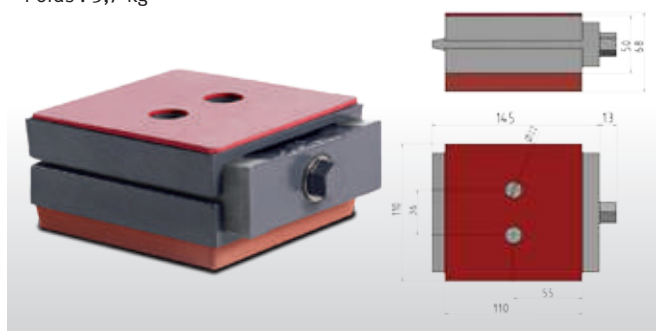
### SE 85 335 2982 ④

- Vis niveleur M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg



## Patin de haute précision SEU1 335 2985 ④

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3,7 kg



## Jeu de forets à chanfreiner 320 1050 ④

- 6 pièces : 6,3 / 8,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 16,5 / 20,5 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatible avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret



## Jeu de forets à centrer 320 3010 ④

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0,75 / 1 / 1,5 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3 / 3,15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm<sup>2</sup>
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Livré en coffret



## Jeu de fraises à lamer

320 1051 4

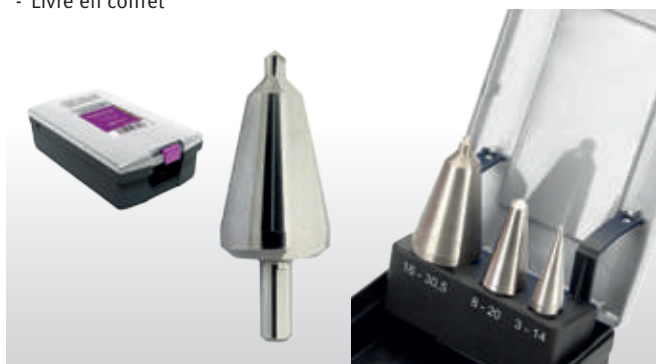
- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6,5 x 3,2 mm / 8 x 4,3 mm / 10 x 5,3 mm / 11 x 6,4 mm / 15 x 8,54 mm / 18 x 10,5 mm
- Livré en coffret



## Jeu de forets coniques étagés

320 1055 4

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30,5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0,1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0,1 - 1 mm, métaux non ferreux 0,1 - 5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livré en coffret



## Jeu de forets multi-étagés

320 1056 4

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étagés)
- Livré en coffret



## Coffret de réparation de filets

320 2010 4

- 5 forets hélicoïdaux (5,2 mm / 6,3 mm / 8,3 mm / 10,4 mm / 12,4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0,8 mm (25 pièces), M 6 x 1,0 (25 pièces), M 8 x 1,25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1,75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement.
- Livré en coffret



## Jeu de forets et tarauds

320 2015 4

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2,5 mm / Ø3,3 mm / Ø4,2 mm / Ø5,0 mm / Ø6,8 mm / Ø8,5 mm / Ø10,2 mm
- Porte-taraut DIN 1814 Taille 1½
- Livré en coffret



7 pièces  
2,5 mm- 10,2 mm

7 pièces  
M3-M12

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage

## Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur tables de perceuses.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles. Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels

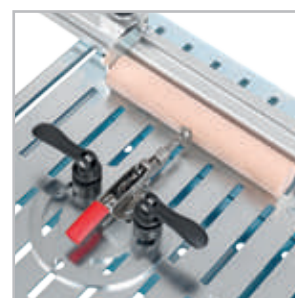


**Table de bridage** 519 0015 ⑦

- Dimensions (L x W x H) : 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt : 720 mm
- Poids net : 8.9 kg (12 kg)

**Accessoires de série**

- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt 720 mm
- 2 éléments de serrage



• Sauterelle à tige coulissante avec base orientable



• Bridage étau machine



• Application particulière : butée d'arrêt

## Accessoires optionnels

**Table de bridage pour perceuse** 519 8110 ⑦

- Incl. Support de montage 450 x 400 mm



**Butée et élément de serrage** 519 8150 ⑦

- Ø30 mm



**Sauterelle horizontale à embase** 519 8163 ⑦

- Orientable 180 mm



**Rail de montage** 585 0103 ①

- Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)



**Rail de butée** 519 8121 ①

- 720 mm avec 2 éléments de serrage



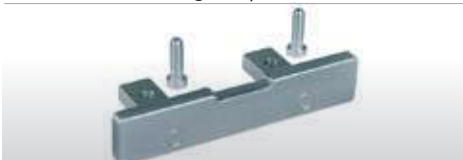
**Butée de positionnement** 519 8151 ⑦

- Incl. 1 éléments de serrage



**Connexion pour extension de table** 585 0126 ①

- Permet l'assemblage de plusieurs extensions



**Rail de montage** 585 0104 ①

- Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)



**Etau machine** 519 8135 ⑦

- Incl. 2 éléments de serrage



**Sauterelle à tige coulissante** 519 8161 ⑦

- Base orientable 180 mm



**Extension de table** 585 0112 ①

- 1100 x 172 mm



**OPTIconseil®**  
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

**Nous consulter**

**THERMADRILL<sup>®</sup>**  
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY

1

Trou effectué par échauffement du métal

2

Opération de taraudage

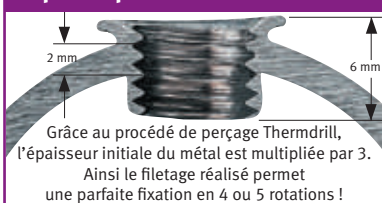
3

Fixation parfaite

## Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



### Triple l'épaisseur de la matière



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1

### Thermo perçage



#### Type "form"

Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.



#### Type "cut"

Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.



- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

2

### Taraudage



avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

3

### Équipement de base



| Dim. | Action | Épaisseur de matière max. (en mm) | Code Art. | € hors TVA | Épaisseur de matière max. (en mm) | Code Art. | € hors TVA |
|------|--------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------------------------|-----------|------------|
| M4   | Court  | 1,5                               | 306 0104  |            | 2,0                               | 306 0164  |            |
|      | Long   | 2,5                               | 306 0124  |            | 4,0                               | 306 0144  |            |
| M5   | Court  | 2,0                               | 306 0105  |            | 3,0                               | 306 0165  |            |
|      | Long   | 3,0                               | 306 0125  |            | 4,5                               | 306 0145  |            |
| M6   | Court  | 2,0                               | 306 0106  |            | 3,0                               | 306 0166  |            |
|      | Long   | 3,5                               | 306 0126  |            | 5,0                               | 306 0146  |            |
| M8   | Court  | 2,5                               | 306 0108  |            | 4,0                               | 306 0168  |            |
|      | Long   | 4,0                               | 306 0128  |            | 6,0                               | 306 0148  |            |
| M10  | Court  | 2,5                               | 306 0110  |            | 4,0                               | 306 0170  |            |
|      | Long   | 4,5                               | 306 0130  |            | 6,5                               | 306 0150  |            |
| M12  | Court  | 2,5                               | 306 0112  |            | 4,0                               | 306 0172  |            |
|      | Long   | 4,5                               | 306 0132  |            | 6,5                               | 306 0152  |            |

| Tarauds    | Code Art. | € hors TVA |
|------------|-----------|------------|
| M4 x 0,7   | 306 0184  |            |
| M5 x 0,8   | 306 0185  |            |
| M6 x 1,0   | 306 0186  |            |
| M8 x 1,25  | 306 0188  |            |
| M10 x 1,25 | 306 0190  |            |
| M12 x 1,25 | 306 0192  |            |

| Set de base                                                                                                                                                                                                                                             |           |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--|
| Attachement                                                                                                                                                                                                                                             | Code Art. |  |
| CM 2 et CM 3                                                                                                                                                                                                                                            | 306 0005  |  |
| Contient :                                                                                                                                                                                                                                              |           |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Porte-pinces avec ailettes de refroidissement</li> <li>• Clés de serrage</li> <li>• 4 pinces Ø 6/ Ø 8/ Ø 10/ Ø 12 mm</li> <li>• Douille CM3 / CM2</li> <li>• Lubrifiant</li> <li>• Livré en coffret</li> </ul> |           |  |

•

### Kit perçage / taraudage

= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

| Type FORM |        |                                   |           |            | Type CUT                          |           |            |  |  |
|-----------|--------|-----------------------------------|-----------|------------|-----------------------------------|-----------|------------|--|--|
| Dim.      | Action | Épaisseur de matière max. (en mm) | Code Art. | € hors TVA | Épaisseur de matière max. (en mm) | Code Art. | € hors TVA |  |  |
| M4        | Court  | 1,5                               | 306 0024  |            | 2,0                               | 306 0044  |            |  |  |
|           | Long   | 2,5                               | 306 0034  |            | 4,0                               | 306 0054  |            |  |  |
| M5        | Court  | 2,0                               | 306 0025  |            | 3,0                               | 306 0045  |            |  |  |
|           | Long   | 3,0                               | 306 0035  |            | 4,5                               | 306 0055  |            |  |  |
| M6        | Court  | 2,0                               | 306 0026  |            | 3,0                               | 306 0046  |            |  |  |
|           | Long   | 3,5                               | 306 0036  |            | 5,0                               | 306 0056  |            |  |  |
| M8        | Court  | 2,5                               | 306 0028  |            | 4,0                               | 306 0048  |            |  |  |
|           | Long   | 4,0                               | 306 0038  |            | 6,0                               | 306 0058  |            |  |  |
| M10       | Court  | 2,5                               | 306 0030  |            | 4,0                               | 306 0050  |            |  |  |
|           | Long   | 4,5                               | 306 0040  |            | 6,5                               | 306 0060  |            |  |  |
| M12       | Court  | 2,5                               | 306 0032  |            | 4,0                               | 306 0052  |            |  |  |
|           | Long   | 4,5                               | 306 0042  |            | 6,5                               | 306 0062  |            |  |  |

•

### Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

| Contenance     | Code Art. | € hors TVA |
|----------------|-----------|------------|
| Pinceau inclus |           |            |
| 1 kg           | 306 0090  |            |



Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Autres tailles disponibles, nous contacter.

•

### Huile de taraudage (1 L)

| Contenance     | Code Art. | € hors TVA |
|----------------|-----------|------------|
| Pinceau inclus |           |            |
| 1 L            | 306 0092  |            |



Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable