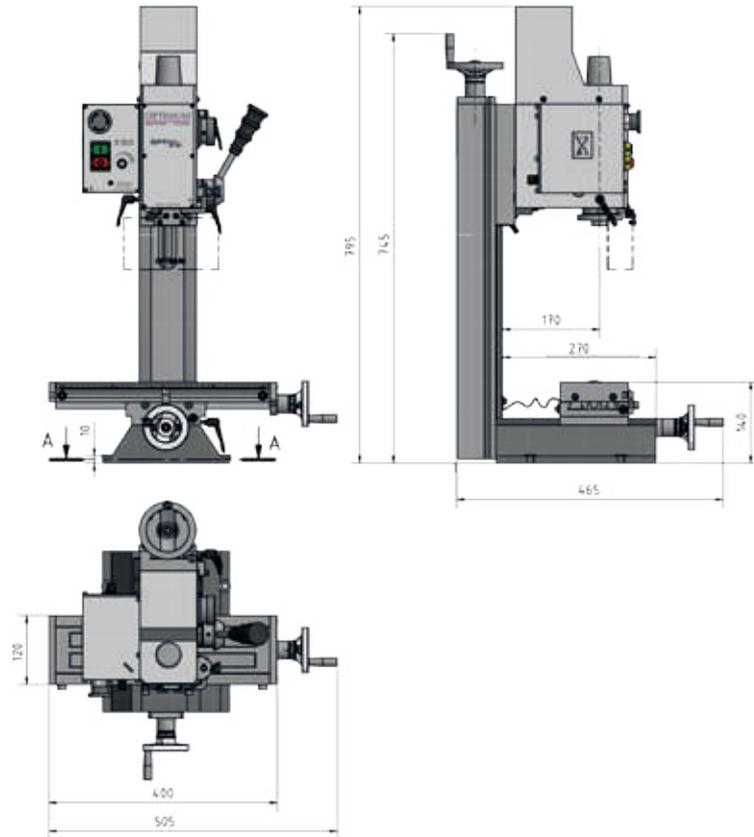


**Perceuse-fraiseuse compacte et rigide pour les utilisateurs exigeants. Avec variateur de vitesse. Idéale pour les travaux de précision, l'horlogerie et le modélisme. Un excellent rapport qualité/prix.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Larges possibilités d'applications, grande puissance moteur 500 Watts
- Deux plages de vitesses mécaniques optimisant le couple
- **Grande plage de vitesses de 100 à 3000 T/min. par variateur**
- Inclinaison de la tête à 90° dans les deux sens permettant les opérations de perçage ou fraisage angulaires
- Colonne à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité à la machine
- Queues d'aronde grattées à la main
- Panneau de commande clair et ergonomique
- Interrupteur de sécurité basse tension conforme aux normes IP54
- Equipée d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Possibilité de blocage des mouvements longitudinal et transversal
- Attachement de broche CM 2
- Grande précision d'usinage grâce aux roulements haute qualité
- Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Rattrapage des jeux sur les 3 axes par lardons en V
- Table de haute qualité, trempée et rectifiée avec rainures en "T" avec butées de fin de course réglables
- Carter de protection de broche ajustable en hauteur
- Lecture de tous les mouvements par verniers gradués
- Machine produite selon les normes outillage (DIN 8606) avec tests de contrôle fournis
- Un excellent rapport qualité/prix. Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Norme DIN EN 55011 Classe C1

**Dimensions**



<b>Modèle</b>	<b>BF 16 Vario</b>
Code article	333 8116 4
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur ~ 50 Hz	500 W - 230 V / 1 Ph
<b>Capacité de perçage / fraisage</b>	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 52 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
<b>Capacité de la broche</b>	
Attachement de broche	CM 2
Course de broche	50 mm
Col de cygne	170 mm
<b>Tête de perçage et fraisage</b>	
Plage de vitesses (min.)	100 à 1500 T/min., par Vario
Plage de vitesses (max.)	200 à 3000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 90°
<b>Table croisée</b>	
Dimensions (L x l)	400 x 120 mm
Rainures en "T" / Entraxe / Nb	10 mm / 35 mm / 3
<b>Courses</b>	
Course de l'axe X	220 mm
Course de l'axe Y	160 mm
Course de l'axe Z	210 mm
<b>Dimensions</b>	
Longueur x largeur x hauteur	505 x 465 x 795 mm
Poids net (brut)	62 kg (80 kg)
<b>Accessoires de série</b>	
	Tirant M 10
	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service

Accessoires	Code Art.
• Set de 5 pinces tirées CM 2/M10	335 1980 4
• Porte-pince CM 2/M10/ER 25	335 2044 4
• Set de 15 pinces (1 - 16 mm) ER 25	344 1109 4
• Set de 12 fraises revêtues Titane	335 2250 4
• Mandrin autoserrant (0 - 13 mm) B 16	305 0623 4
• Arbre porte-fraise CM 2/M10, alésage 16 mm	335 2102 4
• Arbre porte-mandrin CM 2/M 10/B 16	305 0670 4
• Kit de bridage 52 pièces SPW 8	335 2015 4
• Etau 3 axes MV3-75	335 4175 4
• Etau 2 axes ZAS 50	335 4170 4
• Système de visualisation digitale DRO 5	338 3975 4
• Montage et adaptation DRO 5	900 0420



Plus d'informations sur le kit DRO 5 page 597

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 154

**Panneau de commande**

- Simple et ergonomique

**Interrupteur de sécurité**

- Norme IP 54
- Basse tension
- Arrêt d'urgence

**Grande plage de vitesses**

- De 100 à 3000 T/min.
- par variateur de vitesse

**Grande précision de concentricité**

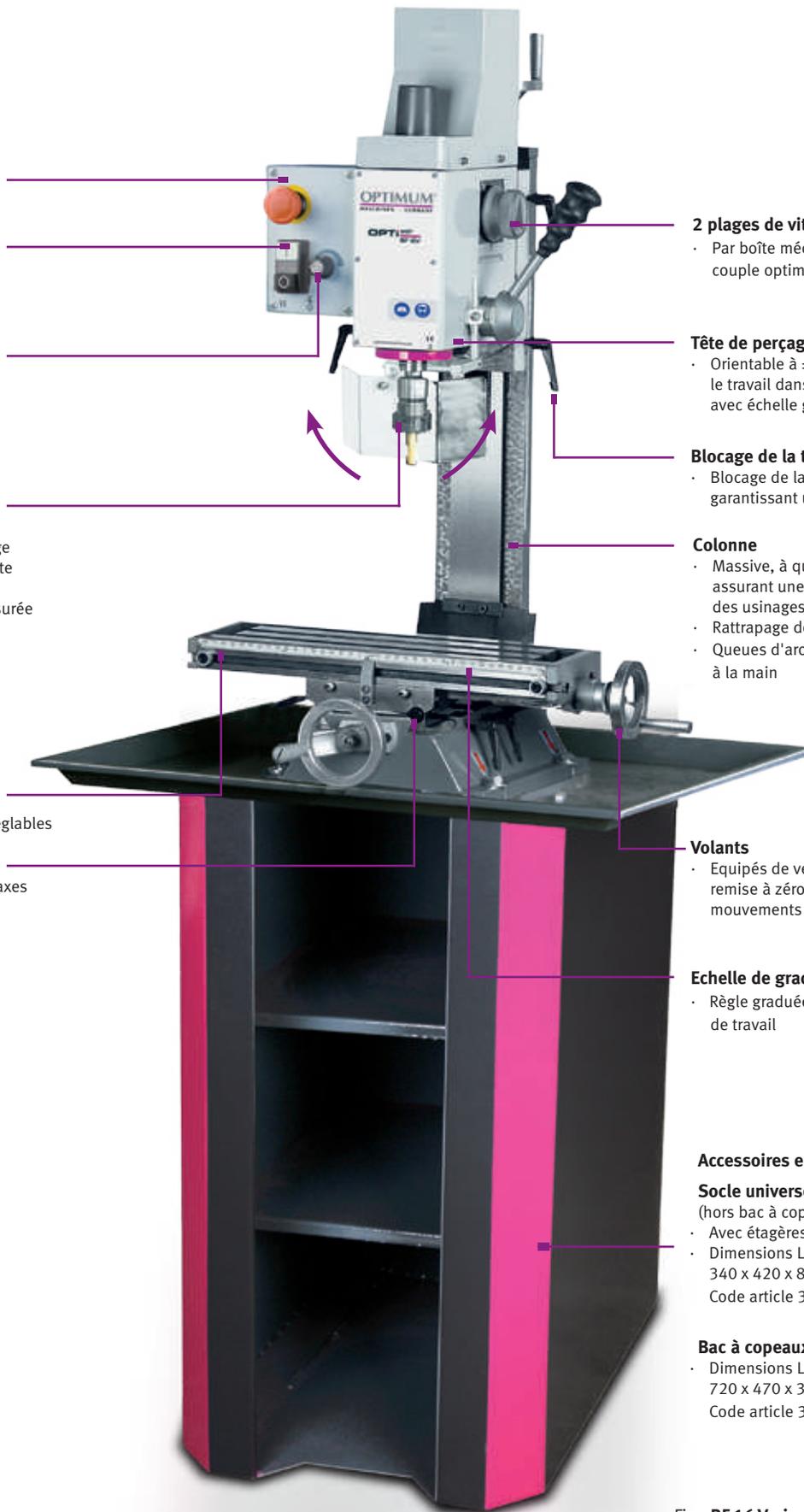
- Grande précision d'usinage grâce aux roulements haute qualité
- Précision < 0.015 mm mesurée à la broche

**Table croisée**

- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Blocage des mouvements
- Butées de fin de course réglables

**Rattrapage des jeux**

- Par lardons en V sur les 3 axes



**2 plages de vitesses**

- Par boîte mécanique pour un couple optimal

**Tête de perçage - fraisage**

- Orientable à  $\pm 90^\circ$  permettant le travail dans tous les angles, avec échelle graduée

**Blocage de la tête**

- Blocage de la tête, garantissant une parfaite rigidité

**Colonne**

- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision lors des usinages (pas de vibration)
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Queues d'aronde grattées à la main

**Volants**

- Equipés de verniers gradués avec remise à zéro sur tous les mouvements

**Echelle de graduation**

- Règle graduée sur la table de travail

**Accessoires en option :**

**Socle universel**

- (hors bac à copeaux)
- Avec étagères
- Dimensions L x l x h : 340 x 420 x 800 mm
- Code article 335 3000 ④

**Bac à copeaux**

- Dimensions L x l x h : 720 x 470 x 30 mm
- Code article 335 2999 ④

Fig.: BF 16 Vario

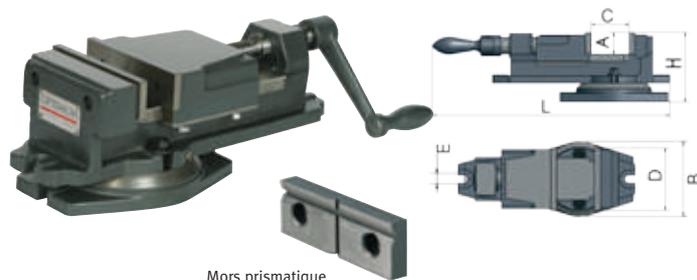
Fig.: BF 16 Vario avec socle, porte-pince et fraise en options

# Accessoires fraiseuses



### OPTIMUM étaux de précision série FMS

- Conception robuste et massive pour le fraisage et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°, amovible



Mors prismatique

	Etaux			
<b>FMS 100</b>	335 4100 ④		335 4102 ④	
<b>FMS 125</b>	335 4125 ④		335 4127 ④	
<b>FMS 150</b>	335 4150 ④		335 4152 ④	
<b>FMS 200</b>	335 4200 ④		335 4202 ④	

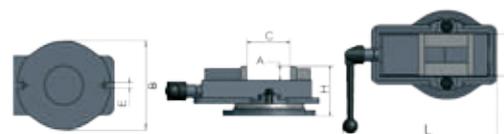
Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
<b>FMS 100</b>	mm	30	62	100	13	295	124	100	11
<b>FMS 125</b>	mm	37	85	125	13	370	148	128	17
<b>FMS 150</b>	mm	40	114	150	13	462	180	145	28
<b>FMS 200</b>	mm	58	150	200	16,5	620	237	202	58

### OPTIMUM étaux de précision série FMSN

- Parfait maintien de la pièce grâce aux mors auto-plaqueurs
- Corps en fonte haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Vis de serrage trempée et entièrement protégée
- Extension de l'ouverture en remplaçant les mors en extrémité
- Base tournante à 360°, amovible



Mors prismatique

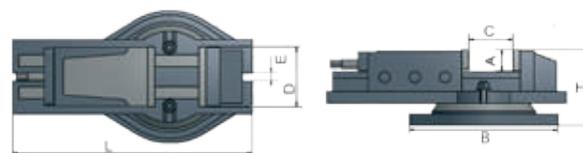


	Etaux			
<b>FMSN 100</b>	335 4110 ④		335 4112 ④	
<b>FMSN 125</b>	335 4120 ④		335 4122 ④	
<b>FMSN 150</b>	335 4130 ④		335 4132 ④	

Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
<b>FMSN 100</b>	mm	31	101	100	14,5	319	Ø 240	119	19
<b>FMSN 125</b>	mm	36	108	135	16,5	369	Ø 278	128	29
<b>FMSN 150</b>	mm	46	146	155	18,5	425	Ø 332	155	36

### OPTIMUM étaux hydrauliques série HMS

- Conception robuste et massive pour le fraisage et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'efforts
- Vis de serrage protégée
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Base tournante à 360°, amovible



Mors prismatique

	Etaux			
<b>HMS 100</b>	335 5100 ④		335 5102 ④	
<b>HMS 125</b>	335 5127 ④		335 5129 ④	
<b>HMS 150</b>	335 5150 ④		335 5152 ④	
<b>HMS 200</b>	335 5200 ④		335 5202 ④	

		A	D	E	L	B	H	kg
<b>HMS 100</b>	mm	36	100	15	525	Ø 270	122	27
<b>HMS 125</b>	mm	46	127	16	670	Ø 290	151	46
<b>HMS 150</b>	mm	51	150	17	800	Ø 328	169	64
<b>HMS 200</b>	mm	65	200	19	710	Ø 358	158	100

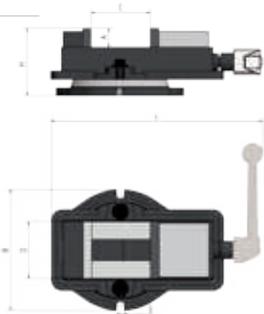
	C	Ouverture 1	Ouverture 2	Ouverture 3	Force de serrage	Pression de serrage
<b>HMS 100</b>		0-60 mm	57-115 mm	110-170 mm	2500 kg	24.5 kN
<b>HMS 125</b>		0-76 mm	72-150 mm	146-224 mm	4000 kg	39.25 kN
<b>HMS 150</b>		0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	4500 kg	44.1 kN
<b>HMS 200</b>		0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	7500 kg	73.6 kN

## Étaux de fraisage

### OPTIMUM étaux de haute précision VMQ

- Conception robuste pour le fraisage, le perçage et le meulage
- Visserie réalisée en matériau de première qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés
- Avec base tournante sur 360°

	Étaux	
<b>VMQ 80</b>	335 4180 	
<b>VMQ 100</b>	335 4181 	
<b>VMQ 125</b>	335 4182 	
<b>VMQ 150</b>	335 4183 	



Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
VMQ 80	mm 26	80	80	12	305	160	100	9.5
VMQ 100	mm 34	105	105	18	385	222	126	21
VMQ 125	mm 36	130	134	16	430	247	135	30
VMQ 150	mm 46	145	158	20	488	290	162	39

### OPTIMUM étaux 3 axes série MV3

- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale jusqu'à ± 45°
- Parfaite lisibilité des graduations sur les trois axes
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°

	Étaux	
<b>MV3-75</b>	335 4175 	
<b>MV3-125</b>	335 4178 	

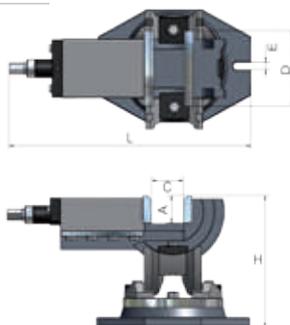


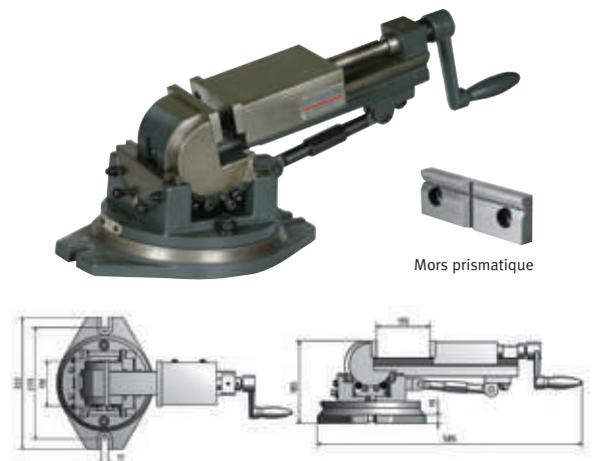
Fig.: MV3-75

Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
MV3-75	mm 34	82	75,5	12	380	139	150	11
MV3-125	mm 45	97	125	12	290	185	206	26

### OPTIMUM étau 3 axes DAS 100

- Fonte haute qualité
- Base tournante à 360°, amovible
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale à ± 45° par vis mère filetée
- Parfaite lisibilité des graduations sur les 3 axes
- Poids : 32 kg

	Étaux			
<b>DAS 100</b>	335 5500 		335 5502 	

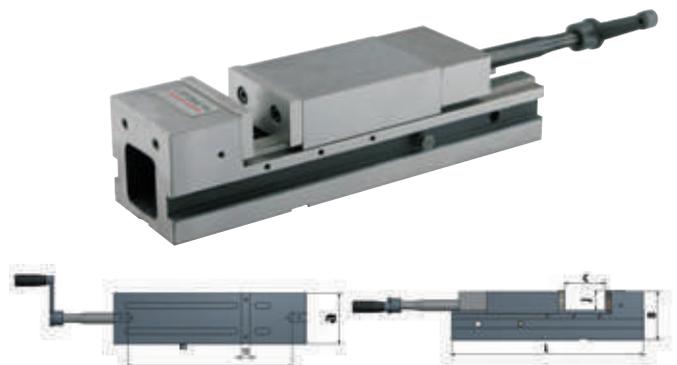


Mors prismatique

### OPTIMUM étaux acier hydraulique série HCV 105

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

	Étaux	
<b>HCV 105</b>	353 6210 	



Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 105	mm 442	107	170	42	107	16	24.5 kN	2500 kg	22

## Etaux de fraisage

### OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix



Fig.: HCV 125



Fig.: Mors doux



Fig.: Mors en L

Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg	
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 KN	4000 kg	35.4

	Etau				
HCV 125	353 6214 ①			353 6221 ①	353 6222 ①

Etaux de fraisage : Préconisations	BF 16 Varlo	MH 20V/VL/VLD	MH 22V	MH 22VD	MH 25 V	MH 25 SV	MB 3	MB 4	MB 4 P	MB 4 PV	MH 35G/N	MH 50G/N	MT 50E	MT 50	MT 60	MF 2-B	MF 4-B	MF 2V	MF 4V	MT 130S	MT 230S	MZ 25	MZ 45		
<b>Etaux de précision</b>																									
FMS 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMS 125							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMS 150																●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMS 200																	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMSN 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMSN 125							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FMSN 150																●	●	●	●	●	●	●	●	●	
VMQ 80	●	●	●	●	●	●																			
VMQ 100	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●	
VMQ 125																	●	●	●	●	●	●	●	●	
VMQ 150																						●	●	●	
<b>Etaux hydrauliques</b>																									
HMS 100							●	●	●	●	●	●													
HMS 125																●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HMS 150																	●	●	●	●	●	●	●	●	
HMS 200																						●	●	●	
<b>Etaux 3 axes</b>																									
DAS 100							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-125															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Etaux hydrauliques</b>																									
HCV 105																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HCV 125																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MVSP																						●	●	●	●
MVMP																						●	●	●	●

● Recommandé

## Mandrin auto serrant précis OPTIMUM

· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm; B16	305 0608 4
1 - 10 mm; B16	305 0610 4
1 - 13 mm; B16	305 0632 4
1 - 16 mm; B16	305 0633 4
1 - 16 mm; B18	305 0630 4



Fig.: B18

## Mandrin auto serrant intégral OPTIMUM

CM 2 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0571 4
CM 2 1 - 13 mm; jusqu'à 8000 T/min.	305 0572 4
CM 3 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0573 4
CM 4 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0574 4



Fig.: CM 3

## Douille d'augmentation

CM 1 - CM 2	PDA 0102 4
CM 2 - CM 3	305 0667 4
CM 3 - CM 4	305 0668 4
CM 4 - CM 5	PDA 0405 4



Fig.: CM 2 / CM 3

## Douille de réduction traversante

CM 3 - CM 2 / CM12	335 0313 4
CM 4 - CM 3 / CM16	335 0314 4

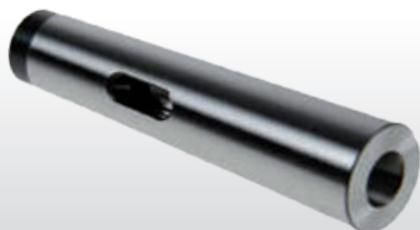


Fig.: CM 2 / CM 3

## Mandrin porte-fraise CM 2

335 2102 4

· Cône extérieur CM 2  
· Alésage de fraise Ø 16 mm

## Mandrin porte-fraise ISO 50

335 2066 4

· Cône extérieur ISO 50 DIN 2080  
· Alésage de fraise Ø 27 mm



Fig.: CM 2



Fig.: ISO 50

## Arbre porte-mandrin à tirant

Cône extérieur CM 2 / M10	305 0670 4
· Attachement de mandrin B16	
Cône extérieur CM 3 / M12	335 0303 4
· Attachement de mandrin B16	
Cône extérieur CM 4 / M16	335 0304 4
· Attachement de mandrin B16	
Cône extérieur ISO 30	335 2069 4
· Attachement de mandrin B16	
Cône extérieur ISO 40	335 2070 4
· Attachement de mandrin B16	
Cône extérieur ISO 50	335 2067 4
· Attachement de mandrin B18	



Fig.: CM 2 / B16



Fig.: ISO 40 / B16



Fig.: ISO 50 / B18

## Adaptateur ISO 30 / CM 3

335 2068 4

1



Fig.: BT 30 / CM 3

**Fraise à copier et à surfer haute qualité "Made in Germany"**

- Usage universel pour métaux ferreux et non-ferreux
- Pour les travaux de copiage ou de surfaçage
- Corps de fraise très haute qualité
- 5 plaquettes
- Profondeur de coupe élevée, excellent rendement
- Outre sa grande polyvalence, cette fraise permet de réaliser de nombreux usinages sans démontage
- Corps de fraise et attachement en une pièce permettant une distance réduite entre la broche et la pièce, une meilleure stabilité
- Ne nécessite pas de porte-fraise supplémentaire
- Géométrie adaptée aux usinages à haute vitesse
- Usage particulièrement économique car les plaquettes rondes peuvent être tournées un grand nombre de fois (jusqu'à 12)
- Livraison de série avec 5 plaquettes RDET 1003 MOSN 8026
- Livraison de série avec une clef Torx TX15



Fraise attachement <b>BT 20</b>	335 02022 4
Fraise attachement <b>BT 30</b>	335 02033 4
Tirette <b>BT 20</b>	335 2726 4
Tirette <b>BT 30</b>	353 6302 1
Fraise attachement <b>CM2 / M10</b>	335 0212 4
Fraise attachement <b>CM3 / M12</b>	335 0213 4
Fraise attachement <b>ISO 30</b>	335 0215 4

**Spécifications techniques:**

- Diamètre extérieur 52 mm - Plaquette Ø 10 mm
- Désignation ISO : RDX. 1003 D52/R5



Fig.: BT 20 avec tirette



Fig.: BT 30



Fig.: BT 40

Fraise attachement <b>ISO 40</b>	335 02044 4
Tirette <b>BT 40</b>	353 6332 1
Fraise attachement <b>CM4 / M16</b>	335 0214 4
Fraise attachement <b>ISO 40 DIN 2080</b>	335 0216 4

**Spécifications techniques:**

- Diamètre extérieur 63 mm - Plaquette Ø 10 mm
- Désignation ISO RDX. 1003 D63/R5



Fig.: ISO 40



Fig.: CM4

**Plaquettes rondes RDET 335 0220 4**

- RDET 1003 MOSN8026
- Coupe positive
- Revêtues PVD
- Pour les aciers traités jusqu'à 900 N/mm<sup>2</sup>, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte
- 5 pièces

**Plaquettes rondes RDHT 335 0221 4**

- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Coupe super positive
- Avec brise copeaux
- Pour les alliages de cuivre, matières synthétiques et plastiques, PVC
- 5 pièces



Fig.: RDET



Fig.: RDHT

**Tête à aléser universelle Cône Morse**

- Diamètre 50 mm. Sans avance automatique.
- 3 passages d'outils (central, désaxé et barre d'alésage)
- Course 16 mm - Graduations 0,01 mm - Diamètre d'outils : 12 mm

<b>CM 2</b>	335 0202 4
<b>CM 3</b>	335 0203 4
<b>CM 4</b>	335 0204 4

**Grains d'alésage pour tête universelle**

- Jeu de 9 outils à aléser avec insert carbure brasé
- Pour monter sur tête à aléser et dresser (alésage de trous, dressage de faces, etc) - Diamètre de queue 12 mm

<b>Jeu de 9 grains</b>	344 0912 4
------------------------	------------



**Tête à aléser**

- 8 grains d'alésage :
- Inclus les grains d'alésage, boulons, extensions de cercles, outils
- Livraison en coffret
- Livraison sans plaquette

<b>ISO 30</b>	335 2127 4
<b>ISO 40</b>	335 2128 4
<b>ISO 50</b>	335 2129 4



**Plaquettes (10 pcs.) pour acier**

<b>Pour grain d'alésage n°1, 2, 3 et 4</b>	335 2138 4
<b>Pour grain d'alésage n°5 et 6</b>	335 2137 4
<b>Pour grain d'alésage n° 7 et 8</b>	335 2136 4

**Plaquettes (10 pcs.) pour aluminium**

<b>Pour grain d'alésage n°1, 2, 3 et 4</b>	335 2143 4
<b>Pour grain d'alésage n°5 et 6</b>	335 2142 4
<b>Pour grain d'alésage n°7 et 8</b>	335 2141 4



Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6,9	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6,9	2,2	1,59	0,4

Profondeur de passe : 0,2 - 0,6 - 1,0 mm

Avance : 0,05 - 0,15 - 0,25 mm

Vitesse : 100 - 250 - 400 mm

## Coffret mandrin porte-pince

**CM2/M10/ER 25** 335 2052 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- **15 pinces** ; de Ø2 à Ø16 mm / DIN ISO 15488
- Clef à ergot
- Livré en coffret

**CM2/M10/ER 32** 335 2053 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- **18 pinces** ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488
- Clef à ergot
- Livré en coffret

**CM3/M12/ER 32** 335 2093 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- **18 pinces** ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488
- Clef à ergot
- Livré en coffret

**CM4/M16/ER 32** 335 2094 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- **18 pinces** ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488
- Clef à ergot
- Livré en coffret

**ISO 30/ER32 - M12/BT30** 335 2054 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488
- 1 tirette M12/M12
- 1 tirette ISO 30
- Clef à ergot
- Livré en coffret métal

**ISO 40/ER32 - M16/BT40** 335 2056 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488
- 1 tirette M16/M16
- 1 tirette ISO 40
- Clef à ergot
- Livré en coffret métal

**ISO 50/ER32 - M24/BT50** 335 2065 4

- Mandrin porte-pince haute précision
- 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488



Fig.: ISO 40

## Mandrin porte-pince avec clef

**ISO30 / ER25** 335 2046 4



Fig.: ISO 30

## Coffrets de pinces

· ER25 (15 pinces de Ø 1 à 16 mm) (DIN ISO 15488) 344 1109 4

· ER32 (18 pinces de Ø 3 à 20 mm) (DIN ISO 15488) 344 1122 4

· ER16 (12 pinces de Ø 1 à 10 mm) 344 0282 4



Fig.: ER32

Possibilité de pièce à l'unité : nous consulter

## OPTIMUM pinces tirées (à l'unité)

· **CM 3 / M 12 à montage direct dans la broche**

Ø 4 mm	335 2004 4
Ø 6 mm	335 2006 4
Ø 8 mm	335 2008 4
Ø 10 mm	335 2010 4
Ø 12 mm	335 2012 4
Ø 16 mm	335 2013 4



## OPTIMUM coffret de pinces tirées

**CM 2 / M 10 montage direct dans la broche** 335 1980 4

- 5 pièces; Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12
- En coffret bois

**CM 3 / M 12 montage direct dans la broche** 335 2014 4

- 6 pièces; Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16
- En coffret bois



Fig.: Coffret CM3

## OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural
- Filets métriques · 6 écrous collerette
- 24 goujons filetés
- 6 tasseaux en T · 4 écrous allongés
- 6 brides étagées
- 12 cales crénelées

**SPW 8** 335 2015 4

- Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8

**SPW 10** 335 2016 4

- Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10

**SPW 12** 335 2017 4

- Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12

**SPW 14** 335 2018 4

- Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14

**SPW 16** 335 2019 4

- Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16

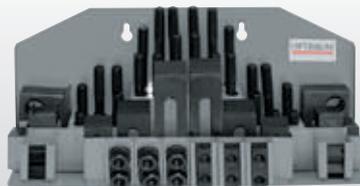


Fig.: SPW 12

## Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

### Descriptif technique

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

M 8 x 10	335 3020 4	M 12 x 16	335 3024 4
M 10 x 12	335 3022 4	M 14 x 16	335 3026 4
M 12 x 14	335 3025 4	M 16 x 18	335 3028 4



Type	a	e	h	k
M 8	9,7	15	12	6
M 10	11,7	18	14	7
M 12	13,7	22	16	8
M 12	15,7	25	18	9
M 14	15,7	25	18	9
M 16	17,7	28	20	10

**OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane**

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisages courants
- Livré en coffret

**Jeu de 12 fraises HSS Tin** 335 2250 4

- 6 fraises, série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10x63, Ø8x61, Ø6x52, Ø5x52, Ø4x51 mm)
- 6 fraises, série courte
- Fraises 4 dents
- DIN1835B (Ø12x83, Ø10x73, Ø8x60, Ø6x57, Ø5x57, Ø4x55 mm)

**Jeu de 20 fraises HSS Tin** 335 2255 4

- 10 fraises DIN 327 D · Série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) et
- 10 fraises DIN 844 B · Série courte
- Fraises 4 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)



Fig.: Jeu de 12 fraises HSS Tin

**Jeu de 18 fraises Pro pour aciers durs** 335 2118 4

- 18 pièces; 3 pcs x 3 mm/3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/3 pcs x 8 mm/3 pcs x 10 mm/3 pcs x 12 mm
- Fraises 4 dents
- Pour travaux difficiles revêtus (TiAlN : titanium, aluminium et nitride)
- Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
- Hélice à 35°



**Jeu de 9 fraises hémisphériques Pro** 335 2116 4

- 9 pièces; 3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/3 pcs x 8 mm
- Fraises 2 dents
- Pour travaux difficiles (TiAlN : titanium, aluminium et nitride)
- Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
- Hélice à 30°



**Equerre de bridage à 90°** 338 5052 4

- Pour le montage de contrôle et le bridage de pièces
- Nombreuses possibilités de montage
- Précision : parallélisme et équerrage 0.01 sur 100 mm
- Angles fermés
- Surfaces externes parfaitement ébavurées
- Dimensions L x l x h : 202 126 150 mm
- Poids net 7 kg



**Coffret de forets HSS-Co 5%** 320 1010 4

- 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



**Forets HSS à queue conique - En coffret**

- 9 pièces; 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Coupe à droite
- Longue durée de vie
- Excellente évacuation du copeau
- Livrés en coffret

- CM 2** 305 1002 4
- CM 3** 305 1003 4



**Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils**

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs
- Augmentent les performances et la précision des machines
- Vendus à l'unité

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012 4	338 1016 4	338 1018 4
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32	160/35	185/39

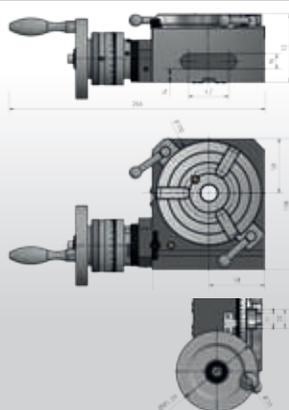


## Plateau diviseurs horizontaux et verticaux série RT

- Plateaux diviseurs haute qualité, corps en font méhanite
- Roulements haute précision, Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Parfaite stabilité même en cas de charge importante
- Alésage permettant le passage de pièces longues
- Blocage par brides, volant débrayable
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Plateau de travail gradué à 360°
- 1 tour de volant correspond à une rotation de 4°
- Graduation du volant 2'
- Division possible par volant avec vernier gradué
- Jusqu'à 150 possibilités (RT 150) et 400 possibilités (RT 200) différentes d'indexation avec les disques d'indexation optionnels

Spécifications techniques		RT 100	RT 150	RT 200
Cône de centrage		CM 2	CM 2	CM 3
Rapport de division		90:1	90:1	90:1
Diamètre du plateau	mm	110	150	200
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	72 x 138 x 118	79 x 204 x 156	104 x 265 x 199
Hauteur max.	mm	80	102	133
Largeur de rainure / nb	mm	11/3	11/3	16/3
Poids net (brut)	kg	9 (10)	12 (16)	25 (31)

### Plateau diviseur Horizontal et vertical RT 100



#### Plateau diviseur RT 100

- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM2

Code article

€ hors TVA

335 6110 <sup>4</sup>

#### Mandrin 3 mors Ø 75 mm

335 6111 <sup>4</sup>

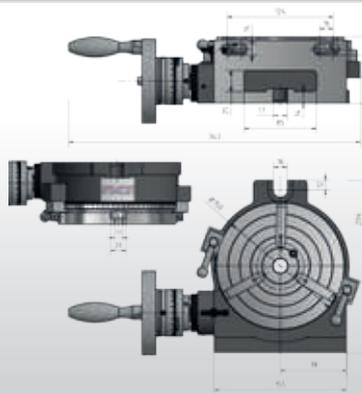
#### Contre-pointe Rst 1

- Hauteur de pointe 72 - 108 mm

335 6155 <sup>4</sup>



### Plateau diviseur Horizontal et vertical RT 150



#### Plateau diviseur RT 150

- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM2

Code article

€ hors TVA

335 6150 <sup>4</sup>

#### Faux plateau pour RT 150

335 6154 <sup>4</sup>

#### Mandrin 3 mors concentrique Ø 130 mm

335 6100 <sup>4</sup>

#### Disques divisés IT 150

- 3 plateau alidades
- Fourchette et pointeau
- Compas

335 6152 <sup>4</sup>

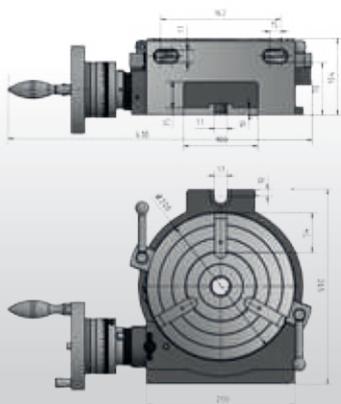
#### Contre-pointe Rst 1

- Hauteur de pointe 72 - 108 mm

335 6155 <sup>4</sup>



### Plateau diviseur Horizontal et vertical RT 200



#### Plateau diviseur RT 200 (2 pièces)

- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM3

Code article

€ hors TVA

335 6200 <sup>4</sup>

#### Faux plateau pour RT 200

335 6254 <sup>4</sup>

#### Mandrin 3 mors concentrique Ø 165 mm

335 6225 <sup>4</sup>

#### Disques divisés IT 200

- 2 plateau alidades
- Fourchette et pointeau
- Compas

335 6205 <sup>4</sup>

#### Contre-pointe Rst 2

- Hauteur de pointe 110 - 145 mm

335 6157 <sup>4</sup>



**Plateaux diviseurs horizontaux et verticaux avec mandrin 3 mors**

- . Plateaux diviseurs haute qualité, corps en fonte méchanite
- . Roulements haute précision, pièces mécaniques en acier rectifié
- . Parfaite stabilité même avec une charge importante
- . Alésage important permettant le passage des pièces longues
- . Division directe rapide en utilisant les disques indexés fournis
- . Plateau principal gradué à 360° (RTE 165)
- . 7 disques indexés 2/3/4/6/8/12/24 divisions (RTE 165)
- . Plateau principal gradué à 360° avec volant et vernier (RTU 165)
- . Indexage direct par plaque de verrouillage
- . 24 positions (15° / division)
- . Mandrin 3 mors 165 mm
- . Avec faux-plateau d'adaptation rainuré (3 rainures)

Spécification techniques		RTE 165	RTU 165
Diamètre du plateau	mm	165	165
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	200 x 260 x 218	221 x 250 x 235
Hauteur de pointes	mm	130	130
Diamètre du faux-plateau	mm	203	203
Alésage	mm	36	36
Poids net (brut)	kg	32.5 (40)	48 (59)

Spécifications techniques		RTE 165	RTU 165
Disque diviseur direct		24 x division (= 15°)	
Disques diviseurs indirects		2, 3, 4, 6, 8 et 12 x division	
Précision d'indexation par division directe		45'	
Positionnement possible		Horizontal et vertical	
Surface de bridage		Avec échelle graduée 360°	

**Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTE 165**



Fig.: RST 2

**Plateau indexeur horizontal et vertical RTE 165**

- . Mandrin à 3 mors (monté)
- . Disque de serrage
- . Disque d'indexage principal (division 24x, monté)
- . 6 Disques d'indexation

**Contre-pointe Rst 2**

- . Hauteur de pointe 110 - 145 mm

**Code article**

**€ hors TVA**

335 6365 <sup>4</sup>

335 6157 <sup>4</sup>

**Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTU 165**



Fig.: RST 2

Fig.: IT 200

**Plateau indexeur horizontal et vertical RTE 165**

- . Mandrin à 3 mors (monté)
- . Disque de serrage
- . Disque d'indexage principal (division 24x, monté)
- . 6 Disques d'indexation
- . Volant gradué

**Disques divisés IT 200**

- . 2 plateau alidades
- . Fourchette avec pointeau
- . Compas

**Contre-pointe Rst 2**

- . Hauteur de pointe 110 - 145 mm

**Code article**

**€ hors TVA**

335 4165 <sup>4</sup>

335 6205 <sup>4</sup>

335 6157 <sup>4</sup>

**Diviseur semi-universel TA 125**

335 6125 <sup>4</sup>

- . Incluable de -10° à +90°
- . Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- . Plateau principal trempé et rectifié haute précision (disque 24 divisions), pour des divisions parfaites à 15°
- . Roulement haute précision
- . Jusqu'à 300 possibilités différentes d'indexation avec les disques alidades fournis



**Contenu de la livraison**

- . Contre-pointe Rst 1, hauteur de pointe 72 - 108 mm
- . Pointe fixe 60° / CM 2
- . Faux-plateau pour fixer un mandrin (Ø 140 mm, t = 12 mm)
- . Disques alidades

Spécifications techniques	
Rapport de division	40:1
Hauteur à plat x longueur x largeur	175 x 205 x 230 mm
Hauteur de pointe (centre)	100 mm
Alésage (CM 2)	18 mm
Largeur trous oblongs de fixation	16 mm
Disque diviseurs direct	15° / Ø 110 mm
Disques diviseurs indirects	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 27, 29, 31, 33, 37, 39, 41, 43, 47
Précision de concentricité	0,015 mm
Poids net (brut)	12 kg (16 kg)

## OPTIMUM tables croisées série KT

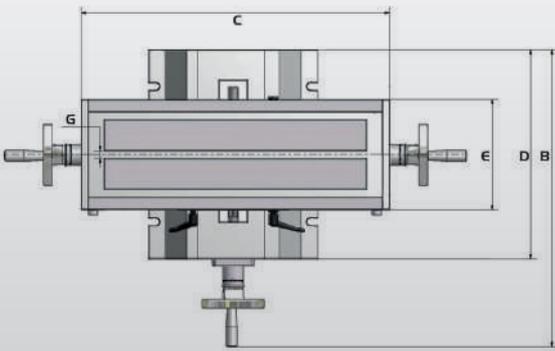
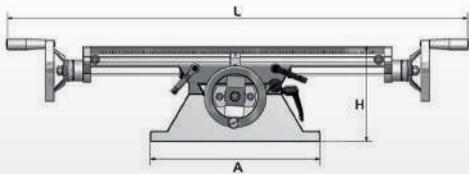
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595	4
KT 179	335 6596	4
KT 180	335 6591	4
KT 210	335 6600	4



Fig.: KT 180

Données techniques		KT120	KT179	KT 180	KT210
Longueur totale	mm	506	748	945	1065
Largeur totale	mm	400	483	483	555
Hauteur totale	mm	140	148	169	200
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	280	480	480
Course transversale	mm	165	175	175	210
Poids net (brut)	kg	22 (30)	32 (45)	49 (62)	84 (105)



## OPTIMUM jeu de cales parallèles 335 4001 4

- Pour le montage précis des pièces à usiner sur les tables de machines, les étaux, marbres de traçage, etc.
- Haute finition, précision 0.01 mm
- Epaisseur 3 mm
- Largeur 150 mm
- 20 pièces: 2 x 13 mm/2 x 16 mm/2 x 19 mm/2 x 22 mm/2 x 25 mm/2 x 28 mm/2 x 31 mm/2 x 35 mm/2 x 38 mm/2 x 41 mm
- Livré en coffret



## OPTIMUM avance automatique de table de fraisage

- Pour table croisée de fraiseuse
- Fonction avance rapide ou avance variable
- Inversion droite/gauche
- Transformateur, protection de surcharge et butées de fin de course
- Alimentation 230 V monophasé

V 99S 335 2021 4

- Montage horizontal

Kit d'assemblage V 99 pour MH 35 / MB 4 335 2035 4

Kit d'assemblage V 99 pour MH 50 335 2036 4

V 250 335 2029 4

- Montage vertical

V 250 335 2025 4

- Pour l'axe Y (MF 2V et MF 4V)



Fig.: V 99S

Fig.: V 250

Selon le type de machine, une adaptation peut s'avérer nécessaire

## Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

Rainure de table 14 mm/M 12 335 2031 4

- L x l x h: 115 x 42 x 39 mm; Hauteur de réglage: 0 - 89 mm

Rainure de table 18 mm/M 16 335 2032 4

- L x l x h: 133 x 50 x 49 mm; Hauteur de réglage: 0 - 101 mm



## Système d'arrosage universel

- Pour le refroidissement lors des usinages
- Capacité de la pompe 8 l/min.
- Capacité du réservoir 11 litres
- Dimensions du réservoir L x l x h: 370 x 245 x 170 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexible, buse et câble
- Prise et interrupteur "Made in Germany"
- Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide
- A monter
- La buse 335 6660 est vivement recommandée en complément (voir page 607)

Système universel d'arrosage 230 V 335 2002 4



Huile de coupe : voir rubrique entretien en page 604

<b>Starter kit BT 20</b>	<b>BT 20</b>
Code article	335 3281 <sup>4</sup>

**Constitué de :**

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø16 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm B16
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Arbre porte-mandrin BT 20 / B16
- 11 x Tirettes (conçues pour fraiseuse Optimum MH 22)
- 1 x Fraise à copier et à surfacer BT20 RD X. 1003 D52/R5/BT20
- 2 x Mandrin porte-pince ER 25
- 1 x Clé pour mandrin porte-pinces ER 25
- 1 x Jeu de 15 pince extensibles 1-16 mm ER25

<b>Porte-fraise à surfacer BT 20</b>	335 2728 <sup>4</sup>
· 16 mm	



<b>Porte-fraise Weldon BT 20</b>	
· Ø 6 mm	335 2732 <sup>4</sup>
· Ø 8 mm	335 2734 <sup>4</sup>
· Ø 10 mm	335 2736 <sup>4</sup>
· Ø 12 mm	335 2738 <sup>4</sup>



<b>Mandrin porte-pince BT 20</b>	
· ER16	335 2741 <sup>4</sup>
· ER25	335 2744 <sup>4</sup>



<b>Tirette BT 20</b>	335 2726 <sup>4</sup>
----------------------	-----------------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 16</b>	335 2742 <sup>4</sup>
---	-----------------------



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	335 2731 <sup>4</sup>
--	-----------------------



<b>Jeu de pinces ER 16</b>	344 0282 <sup>4</sup>
----------------------------	-----------------------

- 12 pinces de Ø 1 - 10 mm



<b>Adaptateur</b>	335 2727 <sup>4</sup>
-------------------	-----------------------

- BT 20 - B16



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage

<b>Starter kit BT 30</b>	<b>BT 30</b>
Code article	335 3282 

**Constitué de :**

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø 22 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 30 / CM 2
- 3 x Mandrin porte-pince ER 32
- 1 x Clé de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces de serrage ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils
- 14 x Tirettes
- 1 x Nettoyeur de cône

<b>Porte-fraise à surfacer BT 30</b>	335 3306 
· 22 mm	



<b>Mandrin de perçage BT 30</b>	353 6303 
· Ouverture 1 - 13 mm, avec clé	



<b>Porte-fraise Weldon BT 30 :</b>	
6 mm	335 3310 
8 mm	335 3311 
10 mm	335 3312 
12 mm	335 3313 
16 mm	335 3314 
20 mm	335 3315 



<b>Adaptateur BT 30 / CM 2</b>	335 3305 
· Cône morse BT 30 - CM 2	



<b>Porte-pince ER 32 BT 30</b>	335 3304 
	

<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 32</b>	335 3307 
	

<b>Palpeur axe Z</b>	353 6290 
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Type analogique</li> <li>· Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce</li> <li>· Hauteur 50 mm</li> </ul>	



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	353 6193 
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Pour un réglage facile et précis des outils</li> <li>· Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique</li> </ul>	



<b>Nettoyeur de cône</b>	335 3301 
	

<b>Jeu de pinces ER 32</b>	344 1122 
· 18 pinces de Ø 3 - 20 mm	



<b>Tirette</b>	335 3302 
	

<b>Starter kit BT 40</b>	<b>BT 40</b>
Code article	335 3284 4

**Constitué de :**

- 1 x Porte-fraise à surfacer 27 mm
- 1 x Mandrin de perçage 1,5 - 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 40 - CM 3
- 3 x Porte-pince ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Nettoyeur de cône
- 14 x Tirettes
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

<b>Porte-fraise à surfacer BT 40</b>	353 6336 1
· 27 mm	



<b>Mandrin de perçage BT 40</b>	353 6333 1
· Ouverture 1,5 - 16 mm, avec clef	



<b>Porte-fraise Weldon BT 40 :</b>	
6 mm	335 3340 4
8 mm	335 3341 4
10 mm	335 3342 4
12 mm	335 3343 4
16 mm	335 3344 4
20 mm	335 3345 4



<b>Adaptateur BT 40 / CM 3</b>	335 3335 4
· Cône morse BT 40 - CM 3	



<b>Porte-pince ER 32 BT 40</b>	335 3334 4
--------------------------------	------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 32</b>	335 3307 4
---	------------



<b>Jeu de pinces ER 32</b>	344 1122 4
----------------------------	------------

- 18 pinces de Ø 1 - 16 mm



<b>Palpeur axe Z</b>	353 6290 1
----------------------	------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	353 6194 1
--	------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



<b>Nettoyeur de cône</b>	335 3331 4
--------------------------	------------



<b>Tirette</b>	335 3332 4
----------------	------------



### Base à brouillard et base magnétique 335 6663 4

- Idéale pour les usinages difficiles
- Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau. L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant
- Dim. de l'embase L x l x h : 62 x 50 x 55 mm
- Alimentation air/lubrifiant - **Nécessite un compresseur**
- Puissance de la base magnétique 75 kg
- Avec vanne de régulation de débit
- Longueur du flexible 500 mm



### Buses d'arrosage KMS 2 335 6660 4

- Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés
- Aucune conduction d'électricité
- Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg
- Longueur des flexibles 335 mm
- Stable et orientable dans toutes les positions
- Résiste à la plupart des huiles et solvants
- S'adapte sur tous les types de machines



### Socle universel MSM1 pour BF 16 / MH 20/22 335 3000 4

- Avec étagères, sans bac à copeaux
- Dimensions : L x l x h : 340 x 420 x 800 mm
- Poids net (brut) : 35 kg (42 kg)

### Bac à copeaux pour BF 16 / MH 20/22 335 2999 4

- Pour tous types de fraiseuses - Sans perçage
- Dimensions L x l x h : 720 x 470 x 30 mm
- Poids net (brut) : 3 kg (4 kg)



Socle présenté avec bac à copeaux en option

### Socle de fraiseuse MSM2 pour MH 25 S/MH 25 SV 335 3009 4

- Dimensions L x l x h : 710 x 510 x 765 mm
- Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)



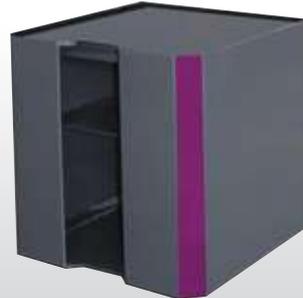
### Socle pour fraiseuse MSM3 pour MH 35G 335 3014 4

- Pour fraiseuse MH 35 G / MB 3 / MB 4
- Avec étagère
- Dimensions L x l x h : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 76 kg (88 kg)



### Socle pour fraiseuse MSM4 pour MH 50G 335 3015 4

- Pour fraiseuse MH 50G
- Avec étagère
- Dimensions L x l x h : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)



### Desserte porte-outil BT/ISO 40 EDRBT40 4

- Dimensions L x l x h : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Voir détails page 713



Accessoire	Code article	BF 16 V	MH 20	MH 22	MH 25	MH 3	MH 4	MH 4P	MH 4PV	MH 35	MH 50	MT 50E	MT 50	MT 60	MF 2-B	MF 4-B	MF 2V	MF 4V	MT 130	MT 230	MZ 25	MZ 45	
		CM2	CM2	BT20	BT30	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	BT30	BT40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO50	ISO40	ISO40
Plateau circulaire RT 100	335 6110	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Plateau circulaire RT 150	335 6150				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateau circulaire RT 200	335 6200											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateau indexeur avec mandrin RTE 165	335 6365									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateau indexeur avec mandrin RTU 165	335 4165									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diviseur semi universel TA 125	335 6125							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Jeu de 12 fraises hss TIN 4 a 12 mm	335 2250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 20 fraises hss TIN 3 a 20 mm	335 2255	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 9 forets hss optimum CM2	305 1002					●	○																
Coffret de 9 forets hss optimum CM3	305 1003						○																
Jeu de 18 fraises revetues TIALN pro	335 2118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 9 fraises a bout hemispherique revetues TIALN pro	335 2116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de bridage optimum SPW 8 - t10 / m8	335 2015	●																					
Kit de bridage optimum SPW 10 - t12 / m10	335 2016		●	●	●					●													
Kit de bridage optimum SPW 12 - t14 / m12	335 2017					●	●	●	●			●	●	●						●		●	●
Kit de bridage optimum SPW 14 - t16 / m14	335 2018														●	●	●	●					
Kit de bridage optimum SPW 16 - t18 / m16	335 2019																				●		
Douille de reduction traversante CM3/CM2 - M12	335 0313					●					●							●	●	●		●	●
Douille de reduction traversante CM4/CM3 - M16	335 0314						●	●	●														
Mandrin auto serrant optimum 0-8 mm / B16	305 0608	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin auto serrant optimum 0-10 mm / B16	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin auto serrant optimum 0-13 mm / B16	305 0623	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin auto serrant optimum 0-16 mm / B16	305 0626	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin auto serrant optimum 0-16 mm / B18	305 0630																				●		
Arbre porte-mandrin a tirant CM2/M10/B16	305 0670	●	●																				
Arbre porte-mandrin a tirant CM3/M12/B16	335 0303					●																	
Arbre porte-mandrin a tirant CM4/M16/B16	335 0304						●	●	●														
Arbre porte-mandrin ISO 40 / B16	335 2070											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arbre porte-mandrin ISO 50 / B18	335 2067																				●		
Porte fraises a trou lisse CM2/M10 alesage 16 mm	335 2102	●	●																				
Fraise a copier et a surfacer ø52 mm - CM2	335 0212	●	●																				
Fraise a copier et a surfacer ø52 mm - CM3	335 0213					●																	
Fraise a copier et a surfacer ø52 mm - CM4	335 0214						●	●	●														
Fraise a copier et a surfacer ø52 mm - BT20	335 02022			●																			
Fraise a copier et a surfacer ø52 mm - BT30	335 02033				●					●													
Fraise a copier et a surfacer ø63 mm - BT40	335 02044																						
Fraise a copier et a surfacer ø63 mm - ISO40	335 0216										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tete a aleser ø50 mm + attachement CM2	335 0202	●	●																				
Tete a aleser ø50 mm + attachement CM3	335 0203					●																	
Tete a aleser ø50 mm + attachement CM4	335 0204						●	●	●														
Coffret tete a aleser ISO 40 + 8 grains	335 2128											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret tete a aleser ISO 50 + 8 grains	335 2129																				●		
Coffret porte-pinces CM2/M10/ER25 + 15 pinces	335 2052	●	●																				
Coffret porte-pinces CM2/M10/ER32 + 18 pinces	335 2053	●	●																				
Coffret porte-pinces CM3/ER32 + 18 pinces 3 a 20 mm	335 2093					●																	
Coffret porte-pinces CM4/ER32 + 18 pinces 3 a 20 mm	335 2094						●	●	●														
Coffret porte-pinces ISO30/ER32 -M12-BT30 + 18 pinces	335 2054				●					●													
Coffret porte-pinces ISO 40 / ER32 + 18 pinces	335 2056										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret porte-pinces SK50 / ER 32 + 18 pinces	335 2065																				●		
Coffret de 5 pinces tirees optimum CM2 / M10	335 1980	●	●																				
Coffret de 6 pinces tirees optimum CM3 / M12	335 2014					●																	
Pied anti vibration SE1/M12	338 1012	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
Pied anti vibration SE2/M16	338 1016												○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*				
Pied anti vibration SE3/M20	338 1018																						
Pied niveleur SE 55	335 2981	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
Pied niveleur SE 85	335 2982											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Patin de haute precision SEU 1	335 2985																						
Equerre de bridage a 90°	338 5052				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avance automatique longitudinale optimum V99	335 2022					●	●			●	●												
Avance automatique universelle V250	335 2029																	●	●				
Tasseau M8 x 10	353 3020	●																					
Tasseau M10 x 12	335 3022		●	●	●					●													
Tasseau M12 x 14	335 3025					●	●	●	●			●	●	●						●	●	●	●
Tasseau M14 x 16	335 3026														●	●	●	●					
Tasseau M16 x 18	335 3028										●												
Jeu de 2 brides 14 mm / M12	335 2031					●	●	●	●			●	●	●						●		●	●
Jeu de 2 brides 18 mm / M16	335 2032										●										●		
Systeme d'arrosage universel 230V	335 2002	●	●	●	●	●	●			●	●												
Buse d'arrosage avec base magnetique KMS2	335 6660	●	●	●	●	●	●			●	●												
Buse d'arrosage vaporisateur avec base magnetique MMC1	335 6663	●	●	●	●	●	●			●	●												
Starter kit BT20	335 3281			●																			
Starter kit BT30	335 3282				●					●													
Starter kit BT40	335 3284										●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Socle MSM1 sans bac a copeaux	335 3000	●	●	●																			
Bac a copeaux pour MSM1	335 2999	●	●	●																			
Socle MSM2	335 3009				●																		
Socle MSM3	335 3014					●	●			●													
Socle MSM4	335 3015										●												

● Recommandé ○ Possible \*vérifier longueur tiges selon machine

Peçage  
Perçage magnétique  
Fraisage  
Tournage  
Machines CNC  
Sciage  
Ponçage/Ébavurage  
Rectification  
Affûtage/Polissage