

Poste à souder multi-procédés **easymig** 181 Multi. Adapté pour le soudage MIG/MAG, TIG et soudage à l'électrode. Alimentation 230 V optimale pour chaque chantier.

- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole
- Réglage simple et progressif en sélectionnant la tension et la vitesse de défilement du fil via un potentiomètre
- Obtention d'un meilleur résultat de soudage grâce à un allumage sûr et un arc stable.
- Arc Force Control : grâce à la surveillance interne du courant de soudage et de la tension de soudage, les courts-circuits sont supprimés rapidement et en toute sécurité. Cela stabilise l'arc et facilite le traitement de l'électrode
- L'inversion de polarité permet de souder facilement les fils de remplissage
- Réglage simplifié pour passer en mode TIG ou en mode électrode enrobée



Accessoires de série EASY-MIG 181 MULTI

- 3 m câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode 300 A
- 3 m câble de masse 16 mm² avec pince de masse 300 A
- Torche SMB 15 3 m
- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Détendeur
- Galet d'entraînement V 0.8 à 1.0 mm

La commande :

- 1 Bouton pour le réglage de la tension ou du courant de soudage
- 2 Bouton pour la vitesse de défilement
- 3 Touche pour régler le fonctionnement à 2 ou 4 temps



- 4 Bouton pour ARC-Force et évanouissement de l'arc électrique
- 5 Touche pour le réglage du mode de soudage MIG/MAG, TIG ou à l'électrode enrobée
- 6 Affichage de la tension et du courant de soudage ainsi que des autres réglages effectués

| Modèle | EASY-MIG 181 Multi |
|------------------------------------|--------------------|
| Code article | 107 1181 |
| Spécifications techniques | |
| Plage de réglage MIG/MAG | 40 à 180 A |
| Plage de réglage électrode | 10 à 160 A |
| Plage de réglage TIG | 10 à 180 A |
| FM* max. à 40°C MIG/MAG | 20% |
| FM* au courant max. 40°C électrode | 20% |
| FM* au courant max. 40°C TIG | 20% |
| Courant à FM* 100% 40°C MIG/MAG | 80 A |
| Courant à FM* 100% 40°C électrode | 80 A |
| Courant à FM* 100% 40°C TIG | 70 A |
| Entraînement du fil par | 2 galets |
| Consommation électrique MIG/MAG | 8.41 kVA |
| Consommation électrique électrode | 6.67 kVA |
| Consommation électrique TIG | 8.4 kVA |
| Alimentation | 230 V |
| Phase(s) | 1 Ph |
| Courant | AC |
| Fréquence | 50/60 Hz |
| Indice de protection | IP 21 S |
| Norme | EN 60 974-1 ; -10 |
| Classe de CEM | A |
| Origine | CE |
| Dimensions (L x l x h) | 525 x 220 x 410 mm |
| Poids net (brut) | 14.5 kg (18 kg) |

*FM : Facteur de marche



· Inversion de la polarité pour les fils fourrés

Torche

| Modèle | Code Art. |
|--|-----------|
| Torche TIG 4 m SR26 ED à refroidissement naturel | |
| Torche SMB 15/3 m avec bouton-poussoir | 109 1503 |

Accessoires

| Désignation | Code Art. |
|--|-----------|
| Détendeur Argon/CO2 | 170 0050 |
| Consommables VTS SR17/SR18/SR26 contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, 1 pince porte tungstène 1.6 mm, 1 pince porte tungstène 3.2 mm, 1 pince porte tungstène 4.0 mm, 1 pince porte tungstène 2.4 mm, 1 boîtier de douille de serrage 1.6 mm, 1 support collet 2.4 mm, 1 support collet 3.2 mm, 1 support collet 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse | 110 0152 |
| Consommables SMB 15 1 coffret, 1 support de tube contact, 2 ressorts de maintien, 10 tubes contact Ø 0.8 mm, 10 tubes contact Ø 1 mm, 2 buses gaz coniques standard, 1 buse gaz cylindrique. | 109 1600 |
| Chariot pour tous les appareils SK portables et bouteille de gaz jusqu'à 20 l max. | 109 0015 |

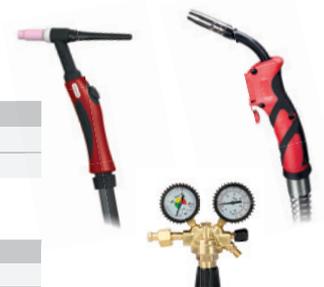


Fig. : Consommables

Fig. : VST SMB 15



Fig. : Chariot

Câble de masse complet avec pince

| Modèle | Code Art. |
|------------------|-----------|
| MK4/25 KS13 200A | 125 0225 |

Câble de soudage complet avec porte-électrode

| Modèle | Code Art. |
|-------------------|-----------|
| SK4/25 KS13 EH260 | 125 0361 |
| SK4/35 KS13 EH400 | 125 0362 |



Galet d'entraînement

| Modèle | Code Art. |
|-------------------------|-----------|
| 0.8/0.9 mm rainure en K | 117 1001 |
| 0.6/0.8 mm rainure en V | 117 1002 |
| 0.8/1.0 mm rainure en V | 117 1003 |
| 0.8/1.0 mm rainure en U | 117 1004 |