



Postes à souder TIG *easytig*®.

Poste TIG portable pour l'atelier et une utilisation mobile.

- Utilisation en mode soudage à l'électrode enrobée possible
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Fonction TIG DC = Simplification de soudage en mode TIG
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- L'allumage à haute fréquence HF s'effectue pendant le soudage TIG sans toucher la pièce à usiner

- Fonction 2 temps ou 4 temps sélectionnable directement sur le panneau de commande du poste. La fonction 4 temps permet de relâcher la gâchette et de maintenir ainsi le travail. La gâchette devra être de nouveau pressée pour stopper l'arc électrique

- Il permet également :
 - Moins d'induction de chaleur sur la pièce évitant ainsi les déformations dues à la température
 - Un arc plus concentré permet une plus grande pénétration
 - La possibilité de souder en simultané des tôles de différentes épaisseurs
 - Plus de contrôle sur le bain de soudage

EASY-TIG 201 DC PULSE

- **Mode pulsé**
 - Ce procédé augmente la qualité du soudage et réduit les coûts par l'obtention d'arcs plus concentrés ou plus larges, le contrôle de la température du bain, le soudage avec plus ou moins de pénétration, ou même de reproduire plus facilement l'effet "vague"

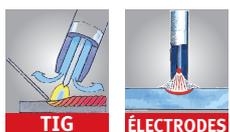


Fig. : EASY-TIG 181 DC



Fig. : EASY-TIG 201 DC PULSE

Les éléments de commande

- 1 Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
- 2 Témoin lumineux de température (jaune)
- 3 Afficheur numérique
- 4 Sélecteur TIG 4 temps/2 temps/ MMA
- 5 Bouton de présélection du courant de soudage
- 6 Bouton d'évanouissement de l'arc électrique
- 7 Bouton de post-gaz



Fig. : EASY-TIG 181 DC



Fig. : EASY-TIG 201 DC PULSE

- 8 Réglage soudage à l'électrode
- 9 Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG
- 10 Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
- 11 Afficheur numérique - Hot Start - Courant de soudage - Intensité de l'arc
- 12 Réglage des paramètres TIG
- 13 Touche de sélection et de réglage des paramètres

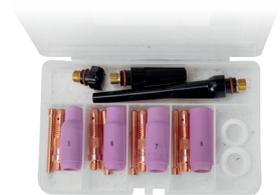


Modèle	Easy-Tig 181DC	Easy-Tig 201 DC PULSE
Code article	107 4018 4	107 4020 4
Spécifications techniques		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 4.0 mm
Épaisseurs de tôle	0.5 à 8.0 mm	0.5 à 10.0 mm
Plage de réglage TIG	10 à 180 A	5 à 200 A
Plage de réglage électrode	10 à 180 A	5 à 200 A
Alimentation	230 V ±10%	230 V ±10%
Tension en circuit ouvert	MMA 75.5 V TIG 92.6 V	MMA 90.5 V TIG 60.3 V
Phase	1 Ph	1 Ph
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
FM* à I _{max} 40°C électrode	40%	30%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	100 A	120 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	100 A	120 A
Consommation électrique TIG	3.9 kVA	4.5 kVA
Consommation électrique électrode	5.9 kVA	6,9 kVA
Courant	AC	AC
Fréquence d'impulsion	-	0.5~200 Hz
Allumage	HF	HF
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Indice de protection	IP21S	IP21S
Facteur de puissance	0.6 cos phi	0.99 cos phi
Dimensions (L x l x h)	430 x 150 x 280 mm	500 x 150 x 280 mm
Poids net (brut)	7.3 kg (11 kg)	9.7 kg (13.5 kg)

*FM : Facteur de marche

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	
Consommables "Mini" : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pinces porte tungstène 1.6 mm, 2 pinces porte tungstène 2.4 mm, 2 pinces porte tungstène 3.2 mm, 2 pinces porte tungstène 1.0 mm, 2 buses gaz d=9,8mm, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 coiffe courte, 1 joint en téflon, 1 diffuseur gaz 1.6 mm, 1 diffuseur gaz 2.4 mm, 1 diffuseur gaz 3,2 mm, 2 supports collet 1.6 mm, 2 supports collet 2.4 mm, 2 supports collet 3.2 mm, 2 diffuseurs gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or 1.6 mm, 2 électrodes tungstène or 2.4 mm, 2 électrodes tungstène or 3.2 mm	110 0200 4	



Consommables

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12x1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001 4	
Détendeur avec manomètre de contenu et de travail, argon/CO ₂	170 0050 4	
Fiche de câble de commande 3 broches	117 4010 4	
Câble de masse 25 mm ² 4 m 13 mm avec pince 400 A	125 0225 4	



Torche pour EASY-TIG 181DC

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Torche TIG SR 17 / 4 m	110 4044 4	
① Torche TIG SR 17 / 8 m	110 4048 4	

Torche pour EASY-TIG 201 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 4	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 4	
① Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
① Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 4	



Accessoires pour EASY-TIG 201 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
② Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4004 4	
③ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 4	
④ Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007 4	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 4	



Accessoires de série EASY-TIG 181DC

- Câble de soudage 16 mm², 3 m, avec porte-électrode 300 A
- Câble de masse 16 mm², 3 m, avec pince de masse 300 A
- Torche SR17 4 m
- Tuyau de gaz 4 m avec connecteur rapide

Accessoires de série EASY-TIG 201 DC PULSE

- Tuyau de gaz 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26 4 m
- Câble de masse 16 mm² 3 m avec pince de masse
- Câble de soudage 16 mm² 3 m avec porte-électrode