



Postes à souder portables **CRAFTig**® pour une utilisation professionnelle en atelier ou sur chantier.

- Bâti autour d'une technologie d'onduleur de pointe
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes
- Convient parfaitement aux travaux en extérieur avec l'indice de protection IP21S
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit

- Allumage à haute fréquence HF pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Multi-tension de 110 à 230 volts
- Ventilateurs silencieux permettant d'évacuer efficacement la chaleur et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis et affichage des paramètres de soudage par écran LCD
- Adapté aux groupes électrogènes

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- Avec Multi-tension

CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- En option avec refroidissement par liquide
- Equipé VRD réduction de la tension en fonction à vide et impulsions TIG

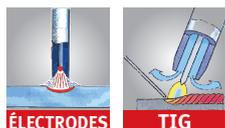


Fig. : CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



Fig. : CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Les éléments de commande

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- 1 Réglage soudage à l'électrode
- 2 Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG
- 3 Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
- 4 Afficheur numérique Écran multifonction
- 5 Réglage des paramètres TIG
- 6 Touche de sélection et de réglage des paramètres



Fig. : CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 1 Touche de sélection refroidissement naturel ou par liquide
- 2 Afficheur numérique multifonction
- 3 Affichage MMA
- 4 Réglage des paramètres TIG
- 5 Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG
- 6 Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
- 7 Touche de sélection et de réglage des paramètres



Fig. : CRAFT-TIG 253 DC PULSE



Modèle	CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Code article	107 4201 ⁴	107 4253 ⁴
Spécifications techniques		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 5.0 mm
Plage de réglage TIG / Electrode	5 à 200 A	5 à 250 A
FM* au courant max. 40°C TIG / Electrode	50 / 30%	60 / 60%
Cycle de fonction 100% 40°C TIG / Electrode	145 / 135 A	195 / 195 A
Consommation électrique TIG / Electrode	4.5 / 6.9 kVA	5 / 7.1 kVA
Puissance nécessaire du générateur	>6.9 kVA	>10.6 kVA
Tension en circuit ouvert	TIG 66.5 V, MMA 66.7 V	Électrode 70.5 V / TIG 60.5 V
Fréquence d'impulsion	0.5 à 200 Hz	0.5 à 200 Hz
Allumage	Haute fréquence	Haute fréquence
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel / Liquide
Puissance totale	TIG 4.5/MMA 6.9 kVA	10.6/7.7 kVA
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.67 cos phi
Consommation électrique TIG	19.7 A	13.5 A
Consommation électrique électrode CC	30.1 A	18.6 A
Alimentation	230 V ±10%	400 V ±10%
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
Norme	EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
Dimensions (L x l x h)	500 x 150 x 280 mm	480 x 190 x 350 mm
Poids net (brut)	9.7 kg (13.5 kg)	15.1 kg (22 kg)



Accessoires de série CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26, 4 m fonction Up/Down
- Détendeur
- Câble de masse 16 mm², 3 m avec pince de masse
- Câble de soudage 16 mm², 3 m avec porte-électrode

Accessoires de série CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- Câble de masse 25 mm², 3 m, avec pince de masse 300 A
- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Pince pour tuyau

*FM : Facteur de marche

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 ⁴	
Consommables « Mini » : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 douilles de serrage 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 douilles de serrage 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8 mm, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 coiffe courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 douilles de serrage de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200 ⁴	



Fig. : Consommables

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001 ⁴	
① Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4004 ⁴	
③ Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007 ⁴	
④ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 ⁴	
② Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 ⁴	
② Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 ⁴	
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 ⁴	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 ⁴	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011 ⁴	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 ⁴	
Détendeur Argon/CO2	170 0050 ⁴	
Câble de soudage 4 m 25 mm ² , KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 ⁴	

Accessoires pour CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
⑤ Chariot	117 4001 ⁴	
Groupe de refroidissement 400V / 4 L	117 4006 ⁴	
Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024 ⁴	
Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028 ⁴	
Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034 ⁴	
Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038 ⁴	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 ¹	

