



Poste à souder **CRAFTIG® 201 AC/DC P PULSE**.  
DC TIG Inverter. Idéal pour les professionnels et les particuliers exigeants.

- Appareil équipé d'une technologie d'onduleur de pointe
- Convient parfaitement aux travaux de montage (sur une échelle, un échafaudage, ...) et, grâce à l'indice de protection IP21S, également aux travaux en extérieur
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes courants
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit
- **Allumage à haute fréquence HF**, pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Les ventilateurs silencieux permettent d'évacuer efficacement la chaleur des appareils et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique avec mémoire des tâches
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- En option avec refroidissement par liquide
- Avec Multi-tension et adapté aux groupes électrogènes
- Mémoire 9 programmes

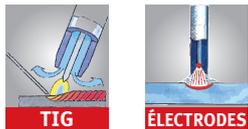


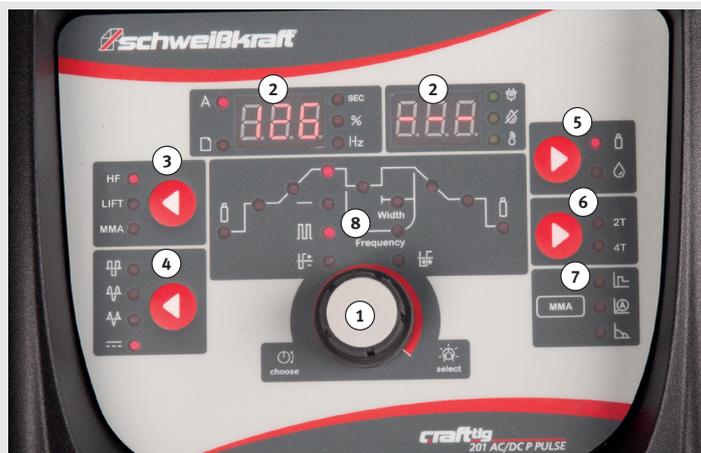
Fig. : CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE



Fig. : CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET2

Les éléments de commande

- 1 Sélecteur et de réglage des paramètres
- 2 Afficheur numérique multifonction
- 3 Touche de sélection TIG HF, Lift-Arc et MMA
- 4 Touche de sélection AC / DC



- 5 Sélecteur refroidissement naturel ou par liquide
- 6 Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
- 7 Affichage MMA
- 8 Réglage des paramètres TIG

Modèle	Craft-Tig *	PACK CRAFT-TIG *
Code article	201 AC/DC P Pulse 107 4202 ④	201 AC/DC P Pulse Set2 107 4202SET2 ④**
<b>Spécifications techniques</b>		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	
Épaisseurs de tôle	0.5 à 10 mm	
Plage de réglage TIG	5 - 200 A	
Plage de réglage électrode	5 - 200 A	
Alimentation	90~275 V	
Tension en circuit ouvert	<b>230 V : 68/68.1 AC/DC MMA 230 V : 70.5/75.6 AC/DC TIG</b>	
Phase	1 Ph	
Fréquence	50/60 Hz	
FM* à I <sub>max</sub> 40°C électrode	35%	
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	155 A	
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	110 A	
Consommation électrique TIG	5 kVA	
Consommation électrique électrode	7.3 kVA	
Courant	AC	
Fréquence à impulsion	0.5 ~ 999 Hz	
Allumage	HF	
Refroidissement de la torche	Naturel / Liquide	
Norme*	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	
Indice de protection	IP21S	
Facteur de puissance	0.99 cos phi	
Dimensions (L x l x h)	580 x 190 x 350 mm	580 x 630 x 1 120 mm
Poids net (brut)	15.5 kg (22 kg)	48.5 kg (62 kg)

\*FM : Facteur de marche

\*Non destiné à être utilisé dans des zones résidentielles où l'alimentation électrique est assurée par un système public à basse tension.

\*\*Montage et remplissage système de refroidissement en usine ref : 900 2805 ④ 179.00 € HT



#### Accessoires de série CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26, 4 m
- Détendeur
- Câble de masse 16 mm<sup>2</sup>, 3 m, avec pince de masse

#### Accessoires de série CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET2

- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Torche SR 26, 4 m
- Torche SR 18, 4 m à refroidissement par liquide
- Détendeur
- Casque de soudeur VarioProtect XXL W
- Gants TIG Basic L
- Câble de masse 16 mm<sup>2</sup>, 3 m avec pince de masse
- Groupe de refroidissement par liquide avec liquide de refroidissement\*\*
- Chariot

## Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
<b>Consommables</b> Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 ④	
<b>Consommables "Mini"</b> Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pince porte tungstène 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 pince porte tungstène 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8mm, 1 buse moyenne, 1 buse longue, 1 buse courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 support collet de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200 ④	

## Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001 ④	
Détendeur Argon/CO <sub>2</sub> , grand Schweißkraft	170 0050 ④	
Torche TIG 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 ④	
Torche TIG 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 ④	
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 ④	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 ④	
⑥ Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024 ④	
⑥ Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028 ④	
⑥ Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034 ④	
⑥ Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038 ④	
① Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4003 ④	
② Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007 ④	
③ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 ④	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011 ④	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 ④	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 ①	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
④ Groupe de refroidissement 4 l 230 V (inclus dans la version PACK)	117 4002 ④	
⑤ Chariot (inclus dans la version PACK)	117 4001 ④	



Fig. : Consommables

