



Découpeurs plasma **craftcut**®.

Compacts, économiques et performants pour une utilisation professionnelle continue.

- Pour l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier, les métaux non ferreux et les surfaces peintes
- Idéal pour les tôles fines aux tôles épaisses
- Convient pour une utilisation sur un groupe électrogène, par exemple dans les ateliers, les ports, les usines chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers ou pour les agriculteurs
- Fonction Pilot ARC : armoçage par hautes fréquences, créant un arc électrique de faible intensité en appliquant une haute tension à une très haute fréquence. La découpe peut démarré sous contact avec la pièce métallique

- Tôle perforée : pilot arc permet de découper rapidement et facilement des tôles perforées
- Nécessite un apport d'air comprimé extérieur : Nous consulter

CRAFT-CUT 123 CNC

- **Interface CNC pour connexion à un ordinateur**
- Plus précis, plus rapide, adaptable et plus sûr pour la découpe de différents métaux et différentes épaisseurs

CRAFT-CUT 41P

- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène



Power Factor Correction



Multivoltage Einsatz weltweit



Compatible Groupe électrogène



Fig. : CRAFT-CUT 41 P
• Avec fonction PFC



Fig. : CRAFT-CUT 63



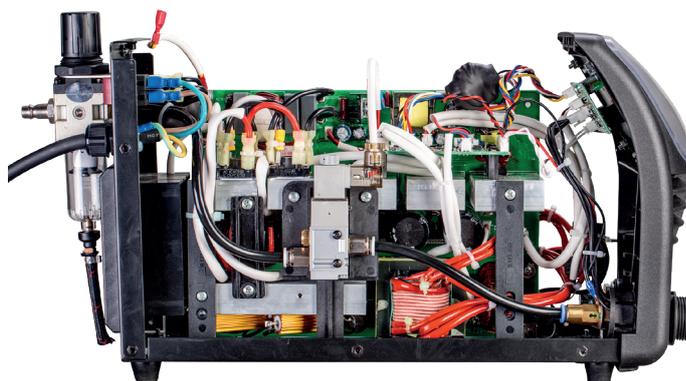
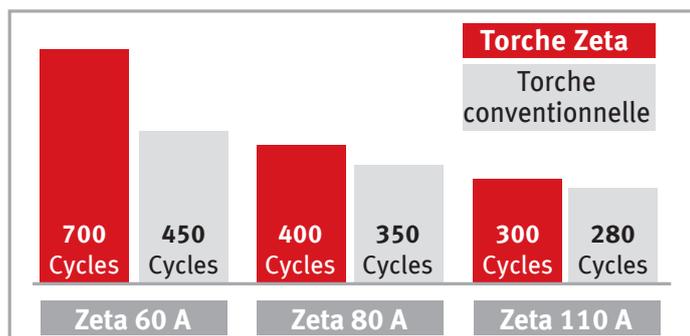
Fig. : CRAFT-CUT 123 CNC

Accessoires de série CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P
<ul style="list-style-type: none"> • Torche au plasma 6m S65 6 m • 3 m câble de masse 6 mm² avec pince de masse 300 A • Raccord standard • Régulateur de pression avec filtre à eau

Accessoires de série CRAFT-CUT 63
<ul style="list-style-type: none"> • Torche au plasma 6m Zeta 60 A • 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A • Raccord Trafimector • Régulateur de pression avec filtre à eau

Accessoires de série CRAFT-CUT 83
<ul style="list-style-type: none"> • Torche au plasma 6m Zeta 80 A • 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A • Raccord Trafimector • Régulateur de pression avec filtre à eau

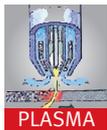
Accessoires de série CRAFT-CUT 123 CNC
<ul style="list-style-type: none"> • Torche au plasma 6 m Zeta 110 A • 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A • Raccord Trafimector • Régulateur de pression avec filtre à eau



Modèle	Craft-CUT 41	Craft-CUT 41P	Craft-CUT 63	Craft-CUT 83	Craft-CUT 123 CNC
Code article	107 5041 ⁴	107 5042 ⁴	107 5064 ⁴	107 5084 ⁴	107 5124 ⁴
Spécifications techniques					
Épaisseur de coupe propre acier (ST37) env.	10 à 15 mm (selon le fusible de protection)		25 mm	32 mm	45 mm
Épaisseur de coupe de séparation acier (ST37) env.	20 mm		30 mm	38 mm	50 mm
Épaisseur de coupe propre acier inoxydable env.	15 mm		25 mm	32 mm	45 mm
Épaisseur de coupe acier inoxydable env.	20 mm		30 mm	38 mm	50 mm
Épaisseur de coupe propre aluminium env.	14 mm		20 mm	22 mm	30 mm
Épaisseur de coupe de séparation aluminium env.	16 mm		22 mm	28 mm	35 mm
FM*	60%	50%	90%	100%	60%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% 40°C	30 A	30 A	61 A	65 A	100 A
Plage de réglage	20 à 40 A		20 à 65 A	20 à 80 A	20 à 120 A
Alimentation	160 - 275 V	90~275 V	400 V ±10%	400 V ±10%	400 V ±10%
Consommation électrique	33.9 A	110 V : 36.5 A / 230 V : 21.8 A	16.1 A	21.4 A	33.2 A
Puissance totale	7.8 kVA	110 V : 4.0 kVA / 230 V : 5.0 kVA	9.1 kVA	12.1 kVA	18.8 kVA
Consommation électrique	4,9 kVA	4.8 kVA	6.1 kVA	8.5 kVA	13.8 kVA
Tension à FM* 100% 40°C	92 V	92 V	104 V	106 V	120 V
Consommation d'air	120 l/min.		140 l/min.	160 l/min.	200 l/min.
Pression de travail	5 bars		5 bars	5 bars	5 bars
Tension en circuit ouvert	320 V	320 V	450 V	400 V	420 V
Classe d'isolation	H		H	H	H
Dimensions (L x l x H)	460 x 145 x 280 mm	510 x 145 x 280 mm	660 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm
Poids net (brut)	8.3 kg (12 kg)	8.1 kg (12 kg)	23 kg (31 kg)	28.7 kg (42 kg)	32.7 kg (48 kg)

*FM : Facteur de marche

Normes : EN 60974-1:2012 et EN 60974-10:2014 / Classe de CEM A / Indice de protection IP21S



PLASMA



Fig. : CRAFT-CUT 41



Fig. : CRAFT-CUT 41P



Fig. : CRAFT-CUT 63



Fig. : CRAFT-CUT 123 CNC

Les éléments de commande

- ① Afficheur numérique Intensité
- ② Affichage numérique pression
- ③ Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
- ④ Témoin lumineux de température (jaune)
- ⑤ Indicateur de manque d'air
- ⑥ Témoin de travail pour le raccordement du découpeur plasma
- ⑦ Régulateur courant de découpage
- ⑧ Commutateur RUN/SET :
RUN pour le début de la découpe ;
SET pour le test de gaz



Capacité de coupe

CRAFT-CUT 41

Coupe propre env. **10 – 15 mm***



CRAFT-CUT 41P

Coupe propre env. **10 – 15 mm***



CRAFT-CUT 63

Coupe propre env. **25 mm***



CRAFT-CUT 83

Coupe propre env. **32 mm***



CRAFT-CUT 123 CNC

Coupe propre env. **45 mm***



*Acier ST 37