



Made in Germany

Poste de soudage TIG, à refroidissement par liquide HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT. La référence en soudage TIG moderne : qualité du cordon de soudure, durée d'utilisation et efficacité énergétique. Refroidissement par liquide avec pompe centrifuge et gestion de l'énergie dans l'équipement de base.

- Quatre applications coordonnées pour une utilisation structurée et simple : Classic et Assist pour le réglage des paramètres de soudage, Program Manager pour la gestion des programmes et system pour la configuration/personnalisation
- Grande puissance, faible poids, efficacité énergétique maximale avec un facteur de marche de 100 % grâce à l'onduleur Bi-Power 200 kHz
- **Réglage automatique de tous les paramètres en choisissant le type de matériau et l'épaisseur de la tôle**
- Les réglages essentiels sont effectués avec précision et en quelques secondes à l'aide d'un bouton de commande qui résiste à tous les chocs
- Écran graphique central haute résolution
- **Mémoire énorme avec de la place pour jusqu'à 1000 tâches et programmes**
- Deux touches QUICK CHOICE pour enregistrer en un clin d'œil deux réglages favoris d'une tâche de soudage

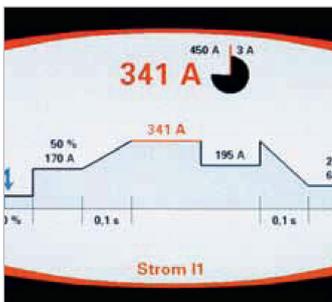
- Quatre touches multifonctionnelles pour une navigation rapide et facile vers n'importe quel réglage, même avec des gants
- Fréquence automatique : adaptation automatique de la fréquence à l'intensité du courant lors du soudage à courant alternatif, arc focalisé à faible intensité de soudage pour une détection plus sûre des racines, par exemple pour les tôles minces dans les soudures d'angle. Pour des courants plus élevés, la charge sur les électrodes en tungstène est réduite.
- Soudage facile de l'aluminium, par ex. sur les bords de tôle, dans des positions forcées ou en cas de "gros sur fin" : le procédé de soudage DUAL WAVE réduit au minimum la composante CA de l'arc électrique. Le bain de soudure est plus facile à maîtriser en raison de la réduction de l'apport de chaleur.
- Bonne forme de courbe CA automatiquement avec AC-Matic

- Hyperpulse jusqu'à 15 000 Hz pour réduire les couleurs d'amorçage, les déformations et les retouches lors du soudage par points et par intervalles
- Fonction pointage automatique à partir de 0.01 seconde pour une qualité de pointage constante et une réduction des couleurs de ternissement de près de 100%
- Amorçage sûr de l'arc TIG avec Lift-Arc et réglage optimal de l'énergie d'amorçage pour les électrodes enrobées grâce à l'Ignition Command System
- Système ELSA.PRO avec régulation numérique précise du processus de soudage pour une reproductibilité exacte même en cas de fusion sur de grandes surfaces et d'excellentes propriétés de soudage
- Plug & Play avec iSYSTEM pour de multiples possibilités d'utilisation, grâce à l'architecture multiprocesseur en réseau CAN avec des modules d'extension intelligents
- Système de refroidissement fermé séparé de l'électronique pour une durée de vie plus longue



La commande :

- 1 Touches QUICK CHOICE
- 2 R-Pilot
- 3 Touches de sélection multifonctionnelles
- 4 Sélection de l'application Classic
- 5 Sélection de l'application Program Manager
- 6 Sélection de l'application Assist
- 7 Sélection de l'application System



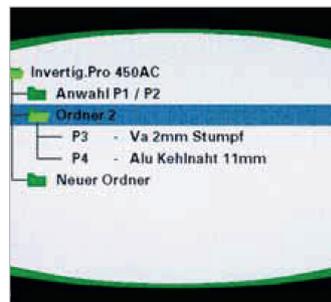
Classic – tout en vue, tout en main

- Utilisation très simple grâce à la représentation graphique dynamique et auto-explicative
- Tous les réglages de l'appareil en un coup d'œil



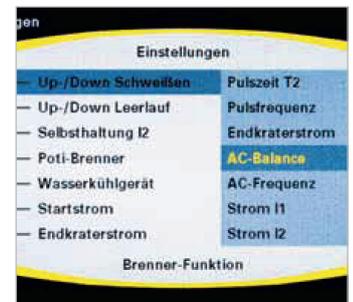
Assist - l'assistant expérimenté pour tous les cas

- Que vous soyez débutant ou professionnel, il suffit de régler la tâche de soudage et de commencer à souder
- Connaissance d'expert étendue concernant la tâche de soudage. Consultable directement sur le lieu de travail



Program Manager - le bon programme pour chacun

- Reproductibilité à 100% et qualité constante au plus haut niveau
- La structure de programme claire garantit un accès rapide aux programmes souhaités



Application System - la configuration devient un jeu d'enfant

- Grande flexibilité grâce à des solutions sur mesure. Le poste à souder peut être adapté individuellement aux besoins de l'utilisateur

Modèle	HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT
Code article	108 4428 
Facteur de marche	
FM* au courant max. à 40°C TIG	100%
FM* au courant max. à 40°C électrode	60%
Courant à FM* 100% 40°C TIG	280 A
Courant à FM* 100% 40°C électrode	260 A
Caractéristiques de l'appareil	
Refroidissement de la torche	Liquide
Caractéristiques électriques	
Consommation électrique électrode CC	3 x 400 V
Normes et homologations	
Origine	855
Dimensions et poids	
Longueur approx. du produit	600 mm
Largeur/profondeur approx. du produit	900 mm
Hauteur approx. du produit	78 mm
Poids net (brut)	78 kg (95 kg)
Jeu Premium recommandé (refroidissement par liquide)	R-TIG 260W/50
Normes	EN 60 974-1 ; -3; -10 / EN 50199 / Symbole S / Classe de CEM A



Accessoires de série

- Sans Ensemble torche (torche, câble de masse, détendeur)

*FM : Facteur de marche



Fig. : Torche R-TIG avec fonction Up/Down

Jeux Premium : torche à refroidissement par liquide, câble de masse, détendeur Argon/CO2

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Jeu Premium R-TIG 260W-8 m/35 mm ²	146 2635 	
Jeu Premium R-TIG 260W-8 m/50 mm ²	146 2651 	
Jeu Premium R-TIG 450W-8 m/70 mm ²	148 5220 	
Jeu Premium R-TIG 450W SC-8 m/95 mm ²	146 4595 	

Torche à refroidissement naturel

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-200, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5204 	
R-TIG 12-200, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5208 	
R-TIG 12-200, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5212 	



Fig. : Câble de masse 4 m



Fig. : Détendeur



Fig. : Régulateur à distance au pied (filaire)

Câble de masse, détendeur, tuyau à gaz

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse 35 mm ² , 4 m complet avec pince	125 0235 	
Câble de masse 50 mm ² , 4 m complet avec pince	125 0250 	
Câble de masse 70 mm ² , 4 m complet avec pince	125 0270 	
Câble de masse 95 mm ² , 4 m complet avec pince	125 0295 	
Détendeur avec manomètre de bouteille et de travail	170 0050 	

Régulateur à distance

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Régulateur à distance au pied P1 iSystem avec câble de commande 5 m (filaire)	141 6001 	
Régulateur manuel à distance P2 5 m (filaire)	141 6002 	
Prolongateur 12 m régulateur manuel à distance P2	141 6003 	
Prolongateur 20 m régulateur manuel à distance P2	141 6004 	
Prolongateur 25 m régulateur manuel à distance P2	141 6005 	

Torche à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-260W, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5264 	
R-TIG 12-260W, 8 m, UP/DOWN Highflex iSYSTEM	146 5268 	
R-TIG 12-260W, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5265 	
R-TIG 12-450W, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5454 	
R-TIG 12-450W, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5458 	
R-TIG 12-450W SC, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5456 	
R-TIG 12-450W SC, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5459 	
R-TIG 12-450W SC, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5457 	

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de connexion CAN (onduleur TIG sur CONTROL.PRO, 5 m)	103 3679 	
Interface d'automatisation	103 3681 	
Câble adaptateur 7/12 : Pour torche avec fiche 7 broches, refroidissement naturel/liquide sans potentiomètre	146 6001 	
Liquide de refroidissement "RKF 15", bidon 10 l	103 0110 	



Fig. : Support de torche



Fig. : Tête de filtre à air pour refroidissement par liquide



Fig. : Compartiment d'outils

Options d'équipement

Ne peut pas se monter ultérieurement, disponible seulement lors de la commande d'une machine neuve en usine

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Support de torche	141 9005 	
Anneaux de grue avec compartiment de rangement	141 9004 	
Tête de filtre à air pour refroidissement par liquide	141 9003 	
Compartiment d'outils	141 9000 	
Transmetteur de programme	141 1500 	



Fig. : Anneaux de levage avec compartiment de rangement



Fig. : Transmetteur de programme