



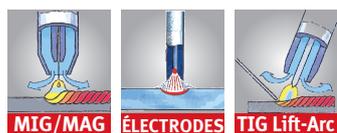
Postes à souder SYN-MIG 161i / SYN-MIG MULTI 230 V réglables en continu.
Convient parfaitement au soudage de l'acier sur chantier.
SYN-MIG 211i MULTI, poste à souder multi-procédé 230 V réglable en continu.

- SYN-MIG est une combinaison de la technologie Inverter la plus moderne avec une utilisation simple et conventionnelle
- Réglage simple de la tension et de la vitesse du fil par 2 potentiomètres
- Symbole S : adapté pour le soudage dans des endroits étroits présentant un risque électrique accru

- Amorçage fiable et un arc électrique stable pour d'excellents résultats de soudage
- Adapté à l'utilisation de fil fourré

Modèles SYN-MIG 201i MULTI et SYN-MIG 211i MULTI

- Système MIG/MAG réglable en continu pour des soudures parfaites
- Possibilité de souder à l'électrode
- Panneau de commande intuitif pour un réglage simple de tout les procédés
- Amorçage TIG Lift-Arc
- Polarité réversible pour fil fourré



SYN-MIG 201i MULTI
 SYN-MIG 211i MULTI

Matériaux soudables

	Ø du fil	SYN-MIG 161i
Acier	0.8 mm	0.8 mm à 3 mm
Acier inoxydable	0.8 mm	1.0 mm à 4 mm
Fil fourré	0.9 mm	2.0 mm à 4 mm



Fig. : SYN-MIG 161i



Fig. : SYN-MIG 201i MULTI



Fig. : SYN-MIG 211i MULTI

La commande :

- 1 Indicateur de surchauffe à LED
- 2 Régulation de la vitesse du fil
- 3 Indicateur à LED « Marche/Arrêt »
- 4 Bouton de réglage de la tension
- 5 Branchement du câble de masse
- 6 Branchement de la torche
- 7 Interrupteur Marche/Arrêt



- Modes de fonctionnement :**
- 1 2 temps, 4 temps, électrode, TIG
 - 2 Régulation de la vitesse du fil
 - 3 Bouton de réglage de la tension
 - 4 Indicateur à LED « Marche/Arrêt »
 - 5 Indicateur de surchauffe à LED
 - 6 Indicateur d'enfilage du fil



- 7 Bouton de réglage de la « Force de l'arc »
- 8 Interrupteur Marche/Arrêt
- 9 Branchement de la torche
- 10 Branchement du câble de masse

Modèle	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI	SYN-MIG 211i MULTI
Code article	108 9017 ⁴	108 9020 ⁴	108 9021 ⁴
Spécifications techniques			
Plage de réglage continue	25 à 160 A	20 à 200 A	20 à 200 A
FM* à I _{max} (40°C)	20%	35%	35%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	80 A	110 A	110 A
Ø du fil acier / acier inoxydable	0.6 à 0.8 mm	0.6 à 0.8 mm	0.6 à 0.8 mm
Ø du fil aluminium	-	1.0 mm	1.0 mm
Fil fourré sans gaz	0.9 mm	0.9 mm	0.9 mm
Vitesse de défilement	1.0 à 14 m/min.	1.0 à 14 m/min.	1.0 à 14 m/min.
Galets d'entraînement du fil / menés	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Alimentation	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Protections par fusible (temporisé)	16 A	16 A	16 A
Facteur de puissance	0.73 cos phi	0.96 cos phi	0.96 cos phi
Puissance nécessaire du générateur	10 kW	12 kW	12 kW
Tension en circuit ouvert	17 à 28 V	33 V	33 V
Indice de protection	IP 21	IP 21	IP 21
Normes	EN 60 974-1 ; -3 ; -10 / Symbole S / CEM - Classe A		
Dimensions (L x l x h)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm	795 x 540 x 700 mm
Poids (net/brut)	14.5 kg (19 kg)	16 kg (22 kg)	25 kg (33 kg)

*FM : Facteur de marche

Accessoires de série SYN-MIG

- Torche SMB 15, 3 m
- Câble de masse 3 m, 16 mm²
- Détendeur
- Galets d'entraînement 0.8 - 1.0 mm

Consommables pour torche

Consommables SMB 15	Code Art.	€ hors TVA
1 boîte de rangement, 1 porte-buse gaz, 2 ressorts de maintien, 10 buses M6 Ø 0.8/25mm, 10 buses M6 Ø 1.0/25 mm, 2 buses gaz con. standard SN dm 1.2, 1 buse gaz cyl.	109 1501 ⁴	
Consommables		
1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, 1 pince porte tungstène 1.6 mm, 1 pince porte tungstène 3.2 mm, 1 pince porte tungstène 4.0 mm, 1 pince porte tungstène 2.4 mm, 1 support collet 1.6 mm, 1 support collet 2.4 mm, 1 support collet 3.2 mm, 1 support collet 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 ⁴	



Fig. : VST SMB 15



Fig. : Consommables

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Chariot universel	109 0015 ⁴	
Torche TIG WP 17 V/4 m avec régulateur de gaz (seulement pour 201i)	146 1745 ⁴	
Torche TIG WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz (seulement pour 211i)	146 2614 ⁴	
Support de torche universel	109 0011 ⁴	
Adaptateur bobine en panier KA 2	111 0005 ⁴	
Câble de masse 4 m avec pince de masse 16 mm ² , KS 25/9 mm, pince 200 A (pour 161i et 201i)	125 0215 ⁴	
Câble de masse 4 m avec pince de masse 16 mm ² , KS 50/13 mm, pince 200A (pour 211i)	125 0216 ⁴	



Fig. : Chariot universel



Fig. : WP 17 V/4 m



Fig. : Support de torche universel



Fig. : Adaptateur bobine en panier KA 2

Galets d'entraînement pour défilement du fil à 2 galets

Rainure en V pour l'acier et l'acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
0.8 + 1.0 mm	101 6010 ¹	
1.0 + 1.2 mm	101 6012 ¹	
1.2 + 1.6 mm	101 6016 ¹	
Rainure en U pour l'aluminium		
0.8 + 1.0 mm	101 6110 ¹	
1.0 + 1.2 mm	101 6112 ¹	
1.2 + 1.6 mm	101 6116 ¹	
Rainure en K pour fil fourré (FCW)		
1.0 + 1.2 mm	101 6210 ¹	
Galet de contre-pression lisse	101 6202 ¹	

Fig. : Câble de masse 4m complet avec pince de masse



Fig. : Câble de masse 4m complet avec pince de masse



Fig. : Galet d'entraînement



Gaine guide fil

Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier et l'acier inoxydable		
Bleu, isolé 1.5/4.5 ; pour Ø 0.6 - 0.8 mm ;	SMB 15-36	
3.0 m	105 1573 4	
4.0 m	105 1574 4	
5.0 m	105 1575 4	
Rouge, isolé 2.0/4.5 ; pour Ø 1.0-1.2 ;	SMB 15-36	
3.0 m	105 2576 4	
4.0 m	105 2577 4	
5.0 m	105 2578 4	
Nu, 2.0/4.5 ; pour Ø 1.0-1.2 ;	SMB 400	
3.0 m	105 4073 4	
4.0 m	105 4074 4	
5.0 m	105 4075 4	
Nu, 2.5/4.5 ; pour Ø 1.6 ;	SMB 400	
3.0 m	105 4076 4	
4.0 m	105 4077 4	
5.0 m	105 4078 4	



Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour les métaux non ferreux comme l'aluminium, le Cu et le CuSi		
Bleu, 1.5/4.0 ; pour Ø 0.8 - 1.0 mm ;	SMB 25-36	
3.0 m	105 1593 4	
4.0 m	105 1594 4	
5.0 m	105 1595 4	
Rouge, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2 ;	MB 25-36	
3.0 m	105 2590 4	
4.0 m	105 2591 4	
5.0 m	105 2592 4	
Jaune, 2.7/4.7 ; pour Ø 1.6 ;	SMB 400	
3.0 m	105 3666 4	
4.0 m	105 3667 4	
5.0 m	105 3668 4	



Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'alu		
Gris, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0 - 1.2 mm ;	SMB 25-36	
3.0 m	105 2583 4	
4.0 m	105 2584 4	
5.0 m	105 2585 4	
Gris, 2.9/4.7 ; pour Ø 1.6 mm ;	SMB 400	
4.0 m	105 2586 4	



Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'aluminium dans la plage des courants forts		
Rouge, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2mm ;	SMB 25-36	
3.5 m	105 2593 4	
4.5 m	105 2594 4	
5.5 m	105 2595 4	



Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier inoxydable et l'aluminium		
Noir, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2mm ;	SMB 25-36	
3.0 m	105 2596 4	
4.0 m	105 2597 4	
5.0 m	105 2598 4	



Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	Qté	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier inoxydable et l'aluminium			
Noir, 2.7/4.7 ; pour Ø 1.6 mm ;			SMB 400
4.0 m	105 2599 4	1	
Joint torique 3.5 x 1.5	105 1583 4	20	
Embout de maintien Ø 4 mm	105 1596 4	20	
Embout de maintien pour gaine guide fil nue 1.5/4.0	105 1598 4	20	
Mamelon de maintien pour spirale de guidage nue 2.0 - 2.5/4.0	105 1599 4	20	
Tube de guidage laiton Ø 4 mm	105 1597 4		
Spirale en laiton 200 mm	105 1524 4		



Accessoires pour brasage MIG

Kit pour brasage MIG SMB 15/4 m	Code Art.	€ hors TVA
Pour fil de 0.8 mm composition 10 buses Ø 0,8 mm et âme en téflon bleue Ø 0.8 - 1.0 mm, 4 m	109 1521 4	
Pour fil de 1,0 mm composition 10 buses Ø 1,0 mm et âme en téflon rouge Ø 1.0 - 1.2 mm, 4 m	109 1522 4	



Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Pince spéciale MIG/MAG pour couper, nettoyer et retirer la buse de gaz protectrice (Ø 15-18 mm)	109 2000 4	
Adaptateur bobine en panier KA 1 une pièce, enfichable	111 0001 4	
Adaptateur bobine en panier KA 2 avec fixation rapide	111 0005 4	
Adaptateur de centrage pour bobines D 200 en deux parties	111 0007 4	



Retrouvez nos équipements à partir de la page 944



- Aspirateurs à fumée
- Casques de soudure
- Positionneurs
- Tables de soudure
- Gants et vêtements spécialisés