

Torche TIG R-TIG 12-260W REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE

- Poignée avec « GRIP » et articulation sphérique courte pour une grande sécurité de prise en main et une manipulation optimale
- Fonctions de réglage dans la poignée pour une grande ergonomie lors du soudage
- Ensemble de tuyaux légers et flexibles
- Fiche de raccordement à 12 pôles



Modèle	Code Art.
R-TIG 12-260W 4 m	146 5264
R-TIG 12-260W 8 m	146 5268
R-TIG 12-260W 12 m	146 5265

Spécifications techniques	R-TIG 12-260W
Refroidissement	Refroidissement par liquide
Spécification	Up/Down, iSYSTEM
Facteur de marche DC	100% à 260 A
Facteur de marche AC	100% à 155 A
Diamètre de l'électrode	1 à 3.2 mm

Coffret de pièces d'usure VTS R-TIG 12 - 260 W	Code Art.
Pour R-TIG 12-260 W, R-TIG 150	146 6260

- 1 coffret de tri
- 2 portes électrodes : 1.6/3.6 mm
- 2 portes électrodes 2.4 mm
- 3 diffuseurs de gaz : 1.6/2.4/3.2 mm
- 1 bague isolante
- 3 buses à gaz : 8/10/11.5 mm
- 1 coiffe de torche courte
- 1 coiffe de torche moyenne
- 1 coiffe de torche longue
- 2 électrodes en tungstène gris : 1.6/3.6 mm
- 2 électrodes en tungstène gris : 2.4 mm



Set de torches BK R-TIG 260 W/50	Code Art.
• Torche TIG R-TIG 260W 8 m • Câble de masse 8 m, 50 mm ² • Détendeur	146 2651



Torche TIG R-TIG 12-450SC REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE

- Idéal pour le soudage de l'aluminium dans des plages d'ampérage élevées grâce à un excellent facteur de marche.
- Poignée avec « GRIP » et articulation sphérique courte pour une grande sécurité de prise en main et une manipulation optimale
- Fonction de réglage dans la poignée pour une grande ergonomie lors du soudage
- Ensemble de tuyaux légers et flexibles



Modèle	Code Art.
R-TIG 12-450SC 4 m	146 5456
R-TIG 12-450SC 8 m	146 5459
R-TIG 12-450SC 12 m	146 5457

Spécifications techniques	R-TIG 12-450SC
Refroidissement	Refroidissement par liquide
Spécification	Up/Down, iSYSTEM
Facteur de marche DC	100% à 450 A
Facteur de marche AC	100% à 320 A
Diamètre de l'électrode	1.6 à 4.8 mm

Torche TIG R-TIG 12-450W REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE

- Poignée avec « GRIP » et articulation sphérique courte pour une grande sécurité de prise en main et une manipulation optimale
- Fonction de réglage dans la poignée de main pour une grande ergonomie lors du soudage
- Ensemble de tuyaux légers et flexibles



Modèle	Code Art.
R-TIG 12-450W 4 m	146 5454
R-TIG 12-450W 8 m	146 5458
R-TIG 12-450W 12 m	146 5455

Spécifications techniques	R-TIG 12-450W
Refroidissement	Refroidissement par liquide
Spécification	Up/Down, iSYSTEM
Facteur de marche DC	100% à 400 A
Facteur de marche AC	100% à 280 A
Diamètre de l'électrode	1.6 à 4.8 mm