LE 17

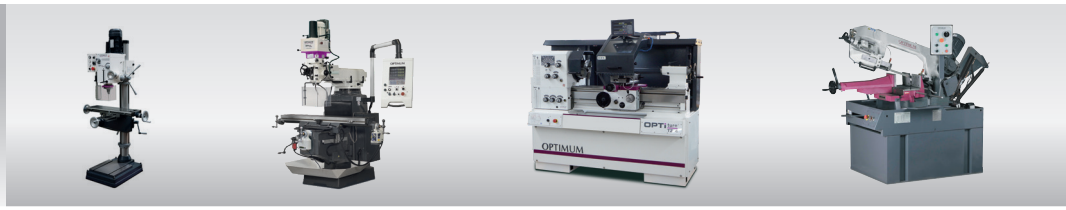
OPTImachines®

Apporteur de solutions

MACHINES-OUTILS ET ÉQUIPEMENT D'ATELIER

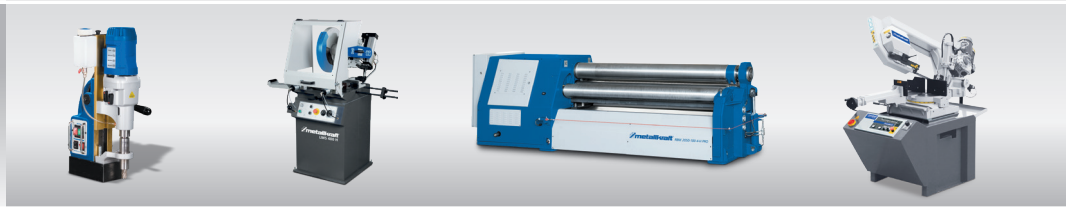
OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Travail du métal



metallkraft® Metallbearbeitungsmaschinen

Travail du métal



schweißkraft® Schweißtechnik

Soudure



holzstar® Holzbearbeitungsmaschinen

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

Travail du bois et de la bûche



aircraft® Drucklufttechnik

Air comprimé



unicraft® Werkstatttechnik

Equipement d'atelier et de garage



cleancraft® Reinigungstechnik

Aspiration et nettoyage



uniworks® Equipement d'atelier

Mobilier lourd d'atelier



www.optimachines.com

“Le 17” : 1600 pages toujours actualisées



Au-delà d‘un catalogue ...

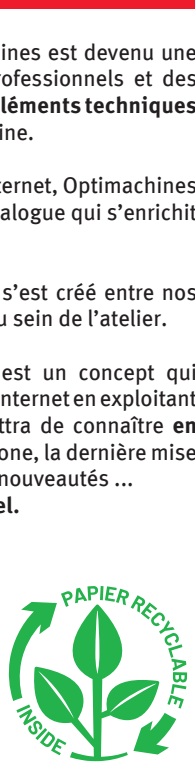
Au fil des années, le Catalogue Optimachines est devenu une véritable **« Bible »** pour l’atelier des professionnels et des bricoleurs avertis en fournissant tous **les éléments techniques** indispensables pour bien choisir sa machine.

A l’heure de la dématérialisation et de l’internet, Optimachines enfonce le clou avec son 17ème opus du catalogue qui s’enrichit de près de **500 pages de nouveautés**.

Depuis plus de 20 ans, un véritable lien s’est créé entre nos utilisateurs et notre catalogue qui trône au sein de l’atelier.

Plus qu’un catalogue, le catalogue 17 est un concept qui rapproche l’impression traditionnelle de l’internet en exploitant la technologie **QR Code** qui vous permettra de connaître **en permanence** à partir d’un simple Smartphone, la dernière mise à jour des prix, l’accès aux promotions et nouveautés ...
Toutes l’actu Optimachines en temps réel.

Conscient de l’impact environnemental de la production d’un catalogue papier, Optimachines œuvre à réduire les effets néfastes en agissant sur la fréquence de sortie de son catalogue , en recyclant les anciens catalogues afin de produire des emballages qui vont rentrer dans le cycle de distribution et en travaillant étroitement avec les fournisseurs de papier pour réduire le poids du catalogue...



Comment actualiser les données ?

1. Chaque double page du catalogue bénéficie d’un QR Code situé en haut à droite de la double page.
2. Pour connaître les dernières informations de votre sélection, rien de plus simple !
Utilisez l’appareil photo de votre smartphone et survolez le QR code.
3. Un lien apparaît à l’écran, un simple clic permet d’accéder à l’ensemble des produits et accessoires de la double page sur notre site internet.
Retrouvez les prix, les accessoires complémentaires, les caractéristiques et schémas techniques, les photos, les vidéos ...



La plus large gamme de machines-outils et d‘équipement d‘atelier d‘Europe

OPTImachines®
Apporteur de solutions



Madame, Monsieur,

Nous sommes heureux de vous présenter notre nouveau catalogue Optimachines N°17. Véritable bible de plus de 1600 pages, il est l’aboutissement de plus de 20 ans consacrés à la passion de la machines-outils et de l’équipement d’atelier.

Aussi, en parcourant ces 1600 pages, vous découvrirez la plus vaste gamme de machines-outils conventionnelles d’Europe ainsi que l’offre la plus complète dans le domaine de l’équipement d’atelier.

En nous appuyant sur les grandes marques de notre partenaire allemand, nous vous proposons probablement le meilleur rapport qualité/prix/services du marché.

Que vous soyez industriels, atelier de maintenance, artisans ou simplement passionnés, vous trouverez assurément l’équipement qui répondra à votre projet technique.

Dans un monde qui bouge, nous sommes toujours restés fidèles et attachés à nos valeurs : l’Humain, la Confiance, l’Agilité et la Réactivité. Au-delà, toutes nos actions sont poussées et guidées par le besoin de la satisfaction de nos clients.

Notre engagement et nos promesses envers nos clients sont la garantie d’un projet et d’un investissement réussis.
En véritables apporteurs de solutions, nos collaborateurs trouveront toujours la solution technique correspondant à vos projets.

Alors découvrez notre catalogue, sollicitez-nous et mettez notre passion à l’épreuve.

L’équipe Optimachines



www.optimachines.com

Sommaire

Perceuses

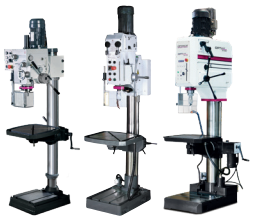
DQ 14 / DQ 18 / DQ 22 44
DQ 20V 46
DQ 25 / DQ 32 48
D 17 Pro / D 23 Pro / D 26 Pro / D 33 Pro ...50
DP 26-T / DP 26-F / DP 33 52
DP 26-VT / DP 26-VF / DP 33-V 54
DX 13V / DX 15V 56
DX 17E 58
DX 17V 60
DH 18V 62
B 16 H / B 24 H / B 34 H 64
B 24 HV / B 28 HV / B 34 HV 66
DH 24FT 68
DH 28FT / DH 28FS 70
DH 24 BV / DH 28 BV / DH 40 BV 72
DH 26 GT / DH 28 GS / DH 32 GS 74
DH 28 GSV / DH 32 GSV 76
DH 40G / DH 40GP 78
DH 40CT / DH 40CTP 80
B 40 GSP / B 40 GSM 82
DH 35G 84
DH 35V 86
DH 45G 88
DH 45V 90
B 50 GSM 92
DH 55G 94
DH 55V 96
RB 6 T / RB 8 S 98
RD 4 / RD 5 / RD 6 100

Accessoires de perceuses

Etaux de perçage 106
Tables de perçage / Brides de fraisage / Tasseaux 107
Mandrins / Douilles de réduction / Chasse cône / Appareil à tarauder 108
Coffrets de forets / Jeux de fraises 109
Pieds antivibratoires / Coffrets de forets 110
Jeux de fraises / Jeux de forets / Jeux de forets et tarauds 111
Table de bridage 112
Procédé de perçage thermique Thermodrill 113

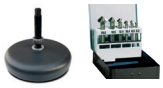












Perceuses magnétiques Optimum

DM 35 / DM 50 / DM 35PF 118
DM 35V / DM 50V 120
DM 36VT 121
DM 60V / DM 98V 122
DM 38VF 124
DM 50PM 125

Perceuses magnétiques Metallkraft

MB 351 / MB 502 E / MB 502 / MB 754 / MB 1204 128
RB 127 / MB 351 F 130

Accessoires pour perceuses magnétiques

Systèmes d'attache et lubrifiants 133
Fraises à carotter Blue-Line 136
Fraises à carotter Hard-Line 137
Fraises à carotter Silver-Line 138
Fraises à carotter Gold-Line 139

Taraudeuses et bras de taraudage

Taraudeuse électro-portative 141
Bras de taraudage série GS 142

Fraiseuses

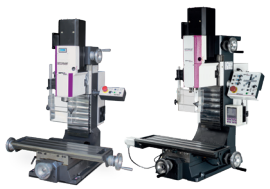
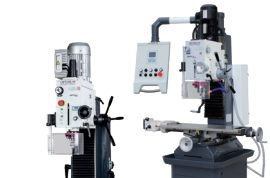
BF 16 Vario 146
MH 20V / MH 20VL 148
MH 20VLD 150
MH 22V / MH 22VD 152
MH 25 V 154
MH 25 SV 156
MB 3 158
MB 4 / MB 4V 160
MB 4 P 162
MB 4 PV 164
MH 35G 166
MH 35V 168
MH 50G 170
MH 50V 172
MT 50E 174
MT 50 176
MT 60 178
MT 100 180
MT 130S 182










Sommaire

MT 200.....184
MT 230S.....186
MF 2-B / MF 4-B.....188
MF 2V / MF 4V.....190
MZ 2S / MZ 4S.....192

Accessoires de fraiseuses

Etaux séries VMQ / FMS / FMSM.....195
Etaux séries HMS / série MV3 /
DAS 100 / HCV 105.....196
Etaux série MV.....197
Etau HCV 125.....198
Mandrins / Douilles /
Arbres porte-mandrin.....199
Fraises à copier / Têtes à aléser /
Plaquettes.....200
Mandrins porte-pince / Pinces /
Kits de bridage.....201
Tasseaux / Jeux de fraises / Equerre /
Forets.....202
Pieds niveleurs / Pieds antivibratoire /
Appareil à tarauder.....203
Plateaux diviseurs.....204
Desserte porte-outils / Pinule de centrage /
Systèmes d'arrosage /
Cales parallèles.....206
Tables croisées / Avances automatiques /
Support de pièce.....207
Starter kit BT 20.....208
Starter kit BT 30.....209
Starter kit BT 40.....210
Socles.....211

Tours

TU 2004 V.....216
TU 2304 / TU 2304 V.....218
TU 2406 / TU 2406 V.....220
TU 2506 / TU 2506VB.....222
TU 2807 / TU 2807VB.....224
TU 3008 / TU 3008VB.....226
TU 3008G.....228
TM 3110 / TM 3110VB.....230
TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V.....232
TH 3309 / TH 3309D / TH 3309V.....234
TH 3610 / TH 3610D.....236
TM 4010 / TM 4010D.....238

















TH 4010 / TH 4010D / TH 4010V.....240
TZ 4 / TZ 4V.....242
TH 4210 / TH 4210D / TH 4210V /
TH 4215D.....244
TH 4610D / TH 4615D / TH 4615V /
TH 4620D.....246
TH 5615D / TH 5620D / TH 5620V /
TH 5630D.....248
TH 6620D / TH 6630D.....250
TH 8020D / TH 8030D.....252
TX 4414 / TX 5216 / TX 6222.....254
TX 5216V / TX 6222V.....256
Tapis antifatigue.....259

Accessoires de tours

Tourelles à changement rapide.....263
Outils de tournage
et jeux de plaquettes.....264
Plateaux de broche, faux plateaux,
plateaux et mandrin porte-pince
et coffret de pinces.....268
Lunettes fixes, lunettes à suivre
et pointes tournantes.....269
Pieds antivibratoires, système d'arrosage,
butée de broche et butée de trainard....270
Bloc porte-lame, plaquettes pour lames
et forets.....271
Mandrins 3 et 4 mors en fonte.....272
Mandrins 3 et 4 mors BISON.....273
Spécifications techniques
mandrins 3 mors.....274
Spécifications techniques
mandrins 4 mors.....275

Routeurs

Routeurs - Sommaire.....277
UT 4060.....280
UT 1212.....282
UT 1325.....284
UT 2030.....286
UT 1325 A.....288
UT 1530 A.....290
UT 2030 A.....292
UT 1325 ATC.....294
UT 1530 ATC.....296















UT 2030 ATC.....298
UT 1212 ATC-MS.....300
UT 1325 ATC-MS.....302
UT 2030 ATC-MS.....304



Fraiseuses et tour à commande numérique - Machines conçues pour la formation et le prototypage

MH 25 CNC.....309
F 3Pro.....313
MZ 4CNC.....317
L 28HS.....323



Centres d'usinage de fraisage Machines standards

F 80.....331
F 105.....337
F 150E.....343



Tours à commande numérique Machines standards

L 34HS.....351
L 50E.....357
S 400E.....363



Centres d'usinage de fraisage Machines de production

F 120X.....371
F 150HSC.....379
F 210P.....387
F 210HSC.....395
F 310HSC.....403



Tours à commande numérique Machines de production

L 44.....413
L 50P.....421
S 600.....429
L 440 / L 460.....437



Logiciels et accessoires pour machines CNC

Logiciels CNC.....446



Accessoires de fraisage CNC

Starter kit BT 30.....451



Starter kit BT 40.....452
Starter kit SK 40/DIN 69871.....453
Starter kit HSK A-63.....454
Starter kit SK 50 DIN 69871.....455
Etaux MVSP et MVMP.....456
Etau HCV 125.....457
Plateau diviseur 4 axes.....458
Table rotative/pivotante à 5 axes.....460

Accessoires de tournage CNC

Starter kit VDI 30.....464
Starter kit VDI 40.....465

Aspirateurs spéciaux Pour machines CNC

Aspirateurs spéciaux
pour machines CNC.....467

Scies à ruban Optimum

SQ-V 10.....472
SQ-V13.....473
SP 11 V / SP 13 V.....474
S 100 G.....475
SQ-M13.....476
S 131 GH.....477
S 150 G Vario.....478
S 181.....479
S 181 G.....480
SD 200 G.....481
S 210 G / S 275 N / S 275 NV.....482
SD 281 V.....484
S 285 DG.....486
S 300 DG / SD 300 V.....488
SD 310 V.....490
S 350 DG.....492
SD 351 AV.....494
SD 500.....496
SD 500 AV.....498

Scies à ruban Metallkraft

MBS 105 / MBS 125 / MBS 150 /
MBS 155 K.....506
Série VMBS.....508
Panneaux de commande.....513
BMBS 220 H-G.....518



Sommaire

BMBS 220 x 250 H-G 520
BMBS 230 x 280 H-DG /
BMBS 230 x 280 HA-DG 522
BMBS 230 x 280 CNC-G 524
BMBS 300 x 320 H-DG 526
BMBS 300 x 320 HA-DG 528
BMBS 300 x 320 CNC-G 530
BMBS 360 x 500 HA-DG 532
BMBS 360 x 500 CNC-G 534
BMBS 460 x 600 HA-DG 536
HMBS 300 x 300 CNC X.....538
HMBS 340 CNC-DG-X 540
HMBS 400 CNC.....542
HMBS 4000 CNC X.....544
HMBS 5000 CNC X.....546
HMBS 440 HA CALIBER /
HMBS 540 HA CALIBER /
HMBS 440 HA X CALIBER /
HMBS 540 HA X CALIBER.....548
Accessoires HMBS 440 HA CALIBER /
HMBS 540 HA CALIBER /
HMBS 440 HA X CALIBER /
HMBS 540 HA X CALIBER.....550
HMBS 440 CNC CALIBER /
HMBS 540 CNC CALIBER /
HMBS 440 CNC X CALIBER /
HMBS 540 CNC X CALIBER.....552
HMBS 540 CNC 2000 CALIBER /
HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.....554
Accessoires HMBS 440 CNC CALIBER /
HMBS 540 CNC CALIBER 556
Accessoires HMBS 540 CNC 2000 CALIBER /
HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.....557
HMBS 440/540 HA DG HORIZONT /
HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT.....558
Accessoires HMBS 440 HA DG HORIZONT/
HMBS 540 HA DG HORIZONT /
HMBS 440 HA X DG HORIZONT /
HMBS 540 HA X DG HORIZONT 560
HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT /
HMBS540 CNC DG 2000 HORIZONT /
HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT /
HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT...562










Accessoires
HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT /
HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT /
HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT /
HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT...564

Scies circulaires

HKS 230.....574
HKS 320.....575
Convoyeurs séries MS /
Etabli universel UWT 3200 576
MT 356-4B 577
CS 275 / CS 315 578
MKS 250 N / MKS 255 N / MKS 275 N ..580
MKS 315 N / MKS 315 R / MKS 316 R...582
MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H 583
MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V ...584
MKS 315 VH / MKS 350 VH 585
MKS 315 VA 586
MKS 350 VA 587
LMS 400 / LMS 400 P 588
LMS 400 A.....589

Convoyeurs à rouleaux

MSR 4 / MSR 7 / MSR 10 594
LMS 10 / LMS 20 / LMS 30 / LMS 40 /
LMS-1M / LMS-2M.....595
Série type UF / MS 3 / MS 4 596
Série MRB LC.....597
Série MRB 598

Chanfreineuses, tanks

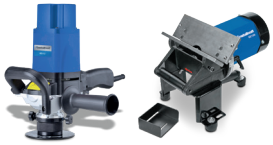
KE 6-2 602
KE 10-2 603
KE 100 604
KE 150 605
KE 16-2 606
SM 100 608
RSM 760 610
TS 305 611
GB 305D 612
BTS 51 et aspirateurs série AS 613
GB 100S.....614
RSM 114 615
Série MBSM 616
MBSM 100-140-1 618












MBSM 75-20 / AS /MBS 150-20 / AS ...620
GBS 75 / GBS 150 ...622
KRBS 101 ...624
Série MBSM ESE ...626
Accessoires pour série MBSM ESE ...628
MMSM 150-2 ...629

Rectifieuses

GT 22 ...632
GT 25 ...634
GT 30 ...636
GT 40 ...638
Série FSM ...640
FSM 50100 / 60150 / 70200 ...642
Série FSM PRO ...646

Affûteuses, Tourets, polissoirs

GQ-D 13 ...649
GH 10 T / GH 15 T ...650
GH 20 T ...651
NTS 200 / NTS 255 ...652
GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 /
GU 30 ...654
GZ 20 D / GZ 20 DD / GZ 25 D /
GZ 25 DD / GZ 30 D / GZ 30 DD ...655
GZ 40D ...656
GU 20S / GU 25S / GU 30S ...657
GB 250B ...658
Série BEG ...659
GU 15B / GU 20B / GU 25B ...660
GZ 20 C / GZ 20 CD / GZ 25 C /
GZ 25 CD ...661
GZ 40C ...662
GU 20P / GU 25P ...663
GU 35P ...664
GZ 40P ...665
Socle GU 1 avec entraînement Vario ...667
Socle GU 3 avec entraînement Vario ...668
Socles GU 4 / GU 5
avec entraînement Vario ...669
Socles GU 4-H / GU 5-H
avec entraînement Vario ...670
Socle GZ avec entraînement Vario ...671
GU 3 / Socle pour modèle GZ /
Socle mural ...673
Socles pour tourets ...674














Accessoires

Accessoires ...676

Cisailles

PS 125 / 150 / 300 ...680
KS 1 / KS 2 ...681
BSS 1000 / 1020 E / 1250 E ...682
TBS 1500-15 / 2001-12 ...683
TBS 650 T / 1050 T ...684
FTBS 1050-10 ...685
FTBS 1050-12 M / 1300-12 M ...686
Série FTBS-P ...687
Série MTBS-E ...689
Série MTBS-M et MTBS-B ...690
Série MTBS 2103 et MTBS 3102 ...692
Série MTBS-T ...694
Série HTBS BASIC S ...696

Bordureuses / moulureuses et cintreuses

SSG 12 / SSG 16 ...703
WB 100 ...704
HRB 10 ...705
UB 10 ...706
RB 30 ...708
Série RB ...710
BM 60-T ...712
BM 76-T ...713
SBM 110-08 / SBM 140-12 ...714
SBM 140-12 E ...715
SBM 250-25 E / SBM 300-40 E ...716
PRM 10 M / PRM 10 E ...717
PRM 31 F ...718
PRM 35 F ...720
PRM 40 FH ...722
PRM 50 FH ...724
PRM 60 FH ...726
PRM 80 FH ...728
PRM 100 FH ...730

Rouleuses

BM 3 / RBM 305 / 610-8 ...734
Série RBM ...735
Série RBM E ...736
Série RBM E PRO ...738
Série RBM 4 HMS PRO ...740














Plieuses

SAR 1000 744
FP 30 / HSBM 305 HS / HSBM 610 HS / HSBM 1020-10 745
Série HSBM N 746
Série FSBM 748
FSBM 2020-12 E 750
HSBM 2020-20 SB 751
Série HSBM / HSBM S / HSBM SH 752
Série HSBM 755
MBM 1250 756
Série MSBM CS 757
Série MSBM / MSBM S / MSBM SH 758
Série MSBM PRO / MSBM PRO S / MSBM PRO SH 760
Série MSBM PRO / MSBM PRO S / MSBM PRO SH 762
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH 764
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH 766
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH / MSBM PRO DUO 768
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH / MSBM PRO DUO 770
HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40 772
HBP 50 / HBP 80 / HBP 100 773
Accessoires pour HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40 774
Accessoires pour HBP 50 / HBP 80 / HBP 100 775
WPK 1250-32 776
Série GBP-BASIC S 778
Série GBP PRO S 782
Série GBP PLUS 786

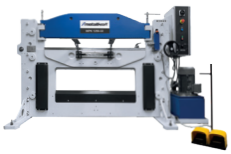
Presses

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 793
WPP 10 TE / WPP 20 E / WPP 30 E 794
WPP 50 E / WPP 75 E 795
WPP 15 T 796
WPP 15 / WPP 20 / WPP 30 797
WPP 20 BK / 30 BK / 50 BK 798
WPP 50 M 799
Série WPP-HBK 800
Série WPP VH 802
Série WPP RP 804











Série RFP 805
Série WPP RT 806
RPP 150 RI 807
Série RP U 808
Série RP A 809

Poinçonneuses/Encocheuses

Brocheuse NZM 20 811
Série MRA et AKM 100 T 812
Série AKM P 813
série AKM H 814
AKM 200-6 VP 815
PM 10 M / PM 16 H 816
Série HPS 818
Série HLS 822
Accessoires pour poinçonneuses hydrauliques 824

Lavage et sablage

TWG 1 / Série TWG 828
Série SSK 829
Série SSK 830
ZAA 34 832
MSSG 105 A 833
Série DS et PS 834
Série DF et PF 836

Métrologie

DRO 5 839
DPA 21 840
DPA 32 842

Lampes de travail

Lampes de travail LED / halogènes 844

Entretien

Huiles hydrauliques / Huiles de coupe / Dégraissant et solvant 847
Accessoires pour le refroidissement 848

Postes à souder MIG/MAG

SYN-MAG 453 852
Série SYN-MIG 854
Accessoires pour torches MIG/MAG 860











Sommaire

Postes à souder MIG/MAG professionnels

Procédé de soudage avec gaz protecteur MIG/MAG 862
Poste à souder sous gaz protecteur MIG/MAG 864

Postes à souder avec gaz protecteur pulsé MIG/MAG

Postes à souder sous gaz protecteur MIG/MAG 870
Postes à souder sous gaz protecteur MIG/MAG 874
Postes à souder sous gaz protecteur MIG/MAG 876
Torches 878
Torches 882

Postes à souder multifonctions

Poste à souder sous gaz protecteur multi-procédés 886
Postes à souder multifonctions 888

Postes à souder TIG

Postes à souder TIG 892
Postes à souder TIG DC PULSE.....894
Postes à souder TIG AC/DC Pulse 896
Postes à souder TIG AC/DC PULSE 898

Torches TIG

Torches TIG 903

Postes à souder Tig professionnels à onduleur

Postes à souder TIG Digital 910
HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT..912

Affûteuses d'électrodes

Affûteuse d'électrodes.....915

Postes à souder professionnels à électrodes enrobées

Poste PRO-STICK 161 919
Postes EASY-STICK141 / 161 920
Poste CRAFT-STICK 161.....922
Postes CRAFT-STICK 161 P / 201 P.....924



Poste CRAFT-STICK 253.....926
Poste CRAFT-STICK 403 CEL.....928

Découpeurs plasma

Découpeurs plasma.....932
Torches à plasma 934

Traitement électro-chimique des cordons de soudure

Cleano 3.....939
Cleano 4.....940
Accessoires.....941

Equipements d'aspiration des fumées de soudure

Equipements d'aspiration des fumées de soudure série SRF 946
SRF SmartFil 948
Equipements d'aspiration des fumées de soudure série SRF VacuFil.....950
Torches avec système d'aspiration des fumées de soudure.....951
Tables de soudage et de meulage adaptées aux systèmes d'aspiration.....954

Casques de soudure - Protection Accessoires de soudage

Casques automatiques de soudure - Informations.....957
VarioProtect M-W / VarioProtect XL-W TC 958
VarioProtect XXL W / VarioProtect XXL-W-2 TC 959
VarioProtect XXL-W-2 TC / VarioProtect XXL-W F-TC.....960
VarioProtect 3XL-W SW TC / 3XL-W Digital TC 961
VarioProtect Panorama W TC rouge / VarioProtect Panorama W TC argent 962
VarioProtect Panorama-W TC / Digital TC . 963
VarioProtect GRIND / VarioProtect GRIND AIR (casques de meulage).....964
VarioProtect GRIND AIR (casques de meulage).....965
VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 - (casque de soudure ventilé) 966



Sommaire

VarioProtect XXL-W F-TC AIR
(casque de soudure ventilé) 968
Gants 970
Vêtements.....971
Lunettes.....972
Ecrans / Serres-tête /
Verres de protection 973
Parois de protection pour travaux
de soudure.....974
Adaptateurs pour bobine / Détendeurs /
Gabarits 975
Porte-électrode / Serres-joints / Pinces /
Cosses 976
Câbles de soudage / Connectiques 977














Serre-joints / Aimants de soudage

Série USZ / Série HZ 980
Série MSZ / RGZ 280 / WGZ 76.....981
Serre-joints magnétiques/
pinces étaux.....982
Butée de retenue / Porte-torche /
Pinces-étaux 983
Aimants d'angle de soudage 984

Technique d'oxycoupage

Technique d'oxycoupage 988

Positionneurs virеur de soudage Dispositif de rotation à rouleaux

Positionneurs-vireur et dispositif
de rotation à rouleaux.....994

Tables de soudage et accessoires

Tables de soudage.....997
Accessoires pour tables
à trous oblongs 998

Matériel de levage, manutention et pesage

Transpalettes 1004
Transpalette pantographe manuel.....1008
Gerbeur.....1010
Table élevatrice 1011
HT 300 S / HT 300 M.....1013
HT 300 L / HT 600.....1014
Accessoires pour tables élevatrices....1015
HT 300 M PSR.....1017
Série HT L LAP.....1018
Série AMT.....1019









Matériel de levage : treuils, palans, crics machine, pesage

Tire-fort manuel / Treuils électriques..1021
Palans électriques 1022
Pince de levage / Palans manuels
à chaîne 1023
Palans à levier.....1024
Chariots porte palans / Griffes
d'accrochage.....1025
Pinces de levage.....1026
Palans électriques à chaîne.....1027
Crics crémaillère / Crics hydrauliques ...1030
Crics de levage pour machines 1031
Aimants de levage permanents 1032
Balances suspendues /
Crochets de pesée 1033

Matériel de manutention et de transport

Socle universel / Coins roulants /
Roues de levages.....1035
Barres de levage / Patins rouleurs.....1036
Patins rouleurs à timon / Kit de patins
rouleurs 1037

Equipement de garage Rampes, chandelles et crics

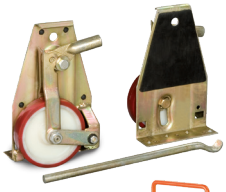
Dollies / Chariot hydraulique /
Rampes de levage 1039
Chandelles / Crics de levage 1041
Crics de levage hydro-pneumatiques.....1047

Équipement de garage Levage, débosselage, séchage

Traverse de support moteur / Balancier /
Kit de débosselage 1048
Grues d'atelier.....1049
Vérins de fosse.....1050
Support moto / Léve moto-quad /
Plateformes élévatrices.....1051









Pont élévateur 1052
Chariots de visite / Portique mobile ... 1053
Sécheurs infrarouges 1054

Equipement de garage : chargeurs/démarreurs de batterie

BC 14 / ABC 40 1058
ABC 350 S / ABC 550 S 1059
BC 350 S / BC 550 S / ABC 950 S 1060
EBC 7 / EBC 15 E 1061
EBC 70 E / EBC 160 E 1062
EBC 36 R / BC 17 S / BC 32 S 1063
BC 30 ES / Câbles d'aide au démarrage 1064
MBC 55 S / MBC 550 S 1065
MBC 750 S / SB 500 1066
SB 201 LS / EUS 12/24 1067

Groupes électrogènes

Série PG-I 1072
Série PG-E 1074
Série PG 1075
Série PG-X-TEA 1077
Série PG-X-TEA-54 1078
PG-D 600 TEA / PG-D 900 TEA / PG-D 1100 TEA 1079
Série PG-D 1080
Série PG-D TEA-S HC 1082
Série PTO TA 1084

Ventilation / Extraction d'air / Déshumidification

Série MV-P / Série MVT 1086
Série MV 1087
Série RV 1088
SV 760-3 / Série BV 1090
WV 610-2 / Série MV 1091
Série LEF 1092

Etaux d'établi / Tapis anti-fatigue

Etaux d'établi / Tapis antifatigue 1094

Établis

Établis pliables 1096
Établis lourds 1097
Coffres à fixer sous établis 1098



Caissons posés sous établis 1100
Kits de panneaux universels pour établi 1102
Panneaux pour établi - Eléments au détail - Lampes LED 1104
Accessoires pour panneaux perforés et crantés 1106
Etagères pour établi - Tabourets 1107
Suggestion de composition établi 900 mm 1108
Suggestion de composition établi 1200 mm 1109
Suggestion de composition établi 1500 mm 1110
Suggestion de composition établi 1800 mm 1111
Suggestion de composition établi 2100 mm 1112

Caissons charges lourdes

Caissons charges lourdes largeur 900 mm 1114
Sur-meuble pour caisson 900 mm 1115
Caissons charges lourdes (largeur 407 mm) 1116
Caissons charges lourdes (largeur 565 mm) 1117
Caissons charges lourdes (largeur 723 mm) 1118
Accessoires pour caissons 1119
Poste de travail avec panneau pour support d'outils 1120
Desserte porte-outils BT/ISO 40 1121
Dessertes universelles 1122

Armoires et casiers

Armoire 3 tablettes + 2 tiroirs 1124
Armoire 4 tablettes 1125
Casiers simples 1 et 2 portes 1126
Casiers simples 3 et 4 portes 1127
Casier triple 3 portes 1128
Casier triple 6 portes 1129
Tabourets 1130
Chaises 1131



Air comprimé

Présentation gamme de compresseurs..1136

Compresseurs mobiles sans huile

AIRBOY 186 OF E /
MOBILBOY 185 OF E.....1139
AIRBOY SILENT 50 PRO / HANDY 201 OF E /
MOBILBOY 221/24 OF E.....1140
Série AIRBOY SILENCE OF E 1141
Série COMPACT-AIR OF E.....1142
Série MOBILBOY SILENT OF E.....1143

Compresseurs à haut débit sans huile

Serie AIRPROFI OF PRO.....1145
AIRPROFI 440/90 V OF PRO 1146
COMPACT-AIR 440 OF PRO 1147
Serie AIRCAR OF PRO 1148

Classe mobile : gamme éco

AIRBOY KITT 90 / AIRBOY 262 E.....1151
Série MOBILBOY AC 1152

Gamme compacte

Série COMPACT-AIR 1155
Série COMPACT-AIR E.....1156
Compact-AIR 1158
COMPACT-AIR 321/24 PRO.....1159
AIRCAR PRO.....1160
Série AIRCAR PRO 1161
AIRBAU / AIRCAR-BAU.....1162
AIRBAU 652/100 B PRO /
AIRCAR-BAU 500/20 B PRO 1163

Serie AIRSTAR E

Série AIRSTAR E.....1165

Serie AIRSTAR

Série AIRSTAR.....1168

Serie AIRPROFI

Série AIRPROFI 1172
AIRPROFI 401 / 403 / 503-90 V 1174

Compresseurs stationnaires 10 bar

Stationnaires 10 bar.....1176

















Compresseurs stationnaires 13 - 15 bar

Stationnaires 13 - 15 bar 1186
Stationnaires 13 bar.....1188

Gamme Silent

Série AIRPROFI SILENT 1192

Compresseur à vis

Série ACS SPECIAL.....1197
Série ACS spécial COMPACT AIR.....1200
Séries ACS 1202
Série ACS B&S.....1206

Régulateurs de pression, pressostats et raccords

Régulateurs de pression
et pressostats 1209
Raccords de sécurité à une main 1210

Tuyaux / Equilibreurs

Tuyaux / Tuyaux spirales 1213
Tuyaux / Equilibreur 1214

Enouleurs de tuyau / Enrouleurs de câble électrique / Bornes d'énergie

Enrouleurs de tuyau SAR RP / SL 1216
Enrouleurs de tuyau SAR-TOP.....1217
Enrouleurs de tuyau SAR-PRO 1218
Enrouleurs de tuyau DST.....1219
Enrouleurs de câble électrique KAR 1220
Borne d'énergie A-EA 1 1221

Outils pneumatiques

Peinture 1224
Soufflettes 1227
Gonfles-pneus.....1232
Pistolets à cartouche 1235
Pistolets de pulvérisation
et de nettoyage 1237
Sets pompe à graisse 1239
Pistolets de sablage 1241
Clefs à choc.....1243
Clefs à choc industrielles 1244
Perceuses 1250
Clefs à cliquets.....1252























Visseuse pistolet 1254
Meuleuses d'angle / Tronçonneuses ..1256
Décapeur universel 1258
Ponceuses 1259
Sets meuleuses / ponceuses à tige 1261
Meuleuses droites et d'angles 1262
Ponceuses à bande 1264
Grignoteuse 1266
Scies sabres universelles / Scie lime /
Débosseleur 1267
Dérouilleurs à aiguilles 1269
Riveteuses 1271
Sets de marteaux-burineurs 1273
Agrafeuses/cloueuses 1276

Aspiration et nettoyage

Informations sur notre gamme
d'aspiration 1280
Overview 1282

Aspirateurs à poussières

dryCAT 15 / dryCAT 15B 1287
dryCAT 16 Classe L 1288
Accessoires dryCAT 15 / dryCAT 15B /
dryCAT 16 Classe L 1289
flexCAT 104 / flexCAT 110 1290
Accessoires flexCAT 104 /
flexCAT 110 1291
flexCAT 112 Q 1292
flexCAT 116 Q 1293
flexCAT 111 Q 1294
Accessoires flexCAT 112 Q /
flexCAT 116 Q / flexCAT 111 Q 1295
dryCAT 133 IRSC 1296
dryCAT 362 IRSCT-3 1297
Série dryCAT 1298
Accessoires dryCAT 133 IRSC /
dryCAT 362 IRSCT-3 1300
Accessoires dryCAT 137 RSC /
dryCAT 133 IRSC / 1301
dryCAT 133 IC / dryCAT 262 ICT 1301
dryCAT 125 IRS Classe M Pro 1302
Acc. dryCAT 125 IRS M-Class Pro 1303
dryCAT 250 IRCA Classe H Pro 1304
dryCAT 250 IRCA Classe H Pro 1305
flexCAT 378 CYC-PRO 1306



Accessoires flexCAT 378 CYC-PRO 1307
dryCAT 120 BAG /
dryCAT 320 BAG-H Pro 1308
Accessoires dryCAT 120 BAG /
dryCAT 320 BAG-H Pro 1309

Aspirateurs eau et poussières

flexCAT 18B 1311
wetCAT 118 1312
Accessoires flexCAT 18B /
wetCAT 118 1313
wetCAT 120 RH / wetCAT 131 IRH 1314
Accessoires wetCAT 120 RH /
wetCAT 131 IRH 1315
flexCAT 130 ER 1316
Accessoires flexCAT 130 ER 1317
wetCAT 130 RS Classe M 1318
Accessoires
wetCAT 130 RS Classe M 1319
wetCAT 141 RS-Tool Classe M 1320
Accessoires
wetCAT 141 RS-Tool Classe M 1321
wetCAT 116 E 1322
Accessoires wetCAT 116 E 1323
wetCAT 137 E / wetCAT 133 IE /
wetCAT 137 R / wetCAT 133 IR 1324
wetCAT 262 IET / wetCAT 362 IET 1326
Accessoires wetCAT 137 E / wetCAT 133 IE
/ wetCAT 137 R / wetCAT 133 IR /
wetCAT 262 IET / wetCAT 362 IET 1328
flexCAT 350 IH-PRO 1331
Accessoires flexCAT 350 IH-PRO 1332

Aspirateurs injecteurs/extracteurs

flexCAT 127 PD 1334
Accessoires flexCAT 127 PD 1335
flexCAT 262 PD 1336
Accessoires flexCAT 262 PD 1337
flexCAT 116 PD 1338
Accessoires flexCAT 116 PD 1339
flexCAT 133 IPD 1340
Accessoires flexCAT 133 IPD 1341
flexCAT 262-2 IEPD 1342
Accessoires flexCAT 262-2 IEPD 1343



Sommaire

Aspirateurs spéciaux avec pompe à eau intégrée

flexCAT 141 EP 1345
flexCAT 290 EPT / flexCAT 2107 EPT....1346
Accessoires flexCAT 141 EP / flexCAT 290 EPT / flexCAT 2107 EPT 1347

Aspirateurs spéciaux huile et copeaux

flexCAT 135 O.....1349
flexCAT 390 EOT 1350
Accessoires flexCAT 135 O /
flexCAT 390 EOT 1351
flexCAT 378 EOT-PRO.....1352
Accessoires flexCAT 378 EOT-PRO 1353
flexCAT 250 EOT-PRO.....1354
Accessoires flexCAT 250 EOT-PRO 1355
flexCAT 3100 EOT-PRO.....1357
Accessoires flexCAT 3100 EOT-PRO 1358

Aspirateurs à cendres

flexCAT 120 VCA.....1360
flexCAT 121 VCA.....1361
Accessoires flexCAT 120 VCA /
flexCAT 121 VCA.....1362
flexCAT 141 VCA / flexCAT 262 VCA 1363
Accessoires flexCAT 141 VCA /
flexCAT 262 VCA.....1364

Aspirateurs spéciaux type ATEX

flexCAT 130 ATEX.....1366
flexCAT 1100 ATEX.....1367
Accessoires flexCAT 130 ATEX /
flexCAT 1100 ATEX.....1368

Pulvérisateur à pression à batterie

ADSG 15 1370

Nettoyeurs et aspirateurs à vapeur

SG 34.....1372
SG 36.....1373
SG 58 S.....1374
Accessoires SG 58 S 1375












Nettoyeurs haute pression

Applications et équipements.....1377
HDR-K 39-12 1384
HDR-K 44-13 1385
HDR-K 48-15 1386
Accessoires HDR-K 39-12 /
HDR-K 44-13 / HDR-K 48-15 1387
HDR-K 46-16 SW.....1389
HDR-K 60-18 1390
Accessoires HDR-K 46-16 SW /
HDR-K 60-18 1391
HDR-K 85-16 TF.....1392
HDR-K 51-16 1394
HDR-K 54-16 1395
HDR-K 77-18 1396
HDR-K 90-20 1397
Accessoires série HDR-K 1398
HDR-K 126-21.....1400
Accessoires HDR-K 126-21 1401

Nettoyeurs haute pression thermiques à eau froide

HDR-K 66-20 BL.....1403
HDR-K 72-22 BH 1404
HDR-K 96-28 BL.....1405
Accessoires HDR-K 66-20 BL /
HDR-K 72-22 BH / HDR-K 96-28 BL 1406

Nettoyeurs haute pression à eau chaude

HDR-H 48-15 1408
HDR-H 54-15 (230 V) /
HDR-H 54-15 (400 V).....1409
HDR-H 60-14 1410
HDR-H 78-18 1411
HDR-H 90-20 1412
HDR-H 108-20 1414
Accessoires pour nettoyeurs
haute pression à eau chaude 1416

Balayeuses

Série HKM 1419
Série KM 1420













Pompes à eau

FWP 50 / FWP 80 / SWP 80.....1422
Série WSAR / Série SCWP.....1424
SDWP 7514 / SDWP 8510.....1425

Ponceuses

BTS 150 / BTS 151 / BTS 250.....1428
TS 301 / BTS 200.....1430

Affûteuses/Ponceuses

NTS 200 / NTS 255.....1432
OSS 100.....1434
OBSS 100.....1435
ZSM 405.....1436
ZSM 560.....1437
ZSM 560 Vario.....1438

Ponceuses de chants

KSO 790.....1440
KSO 750 / KSO 850.....1441
KSO 1500.....1442
KSO 1500 F.....1443
KSO 150 M / KSO 150 F / KSO 150 FD /
KSO 200 F.....1444
KSO 150 F BASIC.....1446

Encolleuses/affleureuses de chants

KF 6 / KF 3.....1448
KAG 4 SET.....1449

Dégauchisseuses/Raboteuses

DH 330.....1451
ADH 200 / ADH 250 / ADH 305.....1452
ADH 260.....1454
ADH 2540 / ADH 3050.....1455
ADH 25C.....1456
Série ADH C.....1457
ADH 31-4 C / ADH 41-4 C.....1458
ADH 32 / ADH 41.....1459
ADH 32 Spiral / ADH 41 Spiral.....1460

Toupies

TF 50 E.....1462
TF 170 E.....1463
TF 190 E.....1464
TF 190SE.....1465
TF 200 SE.....1466

Scies à chantourner et à onglets

DKS 504 Vario.....1468
Série KGZ E.....1469
Série KGZ Vario.....1470

Scies circulaires de table

TKS 316 E.....1473
TKS 316 PRO.....1474
TKS 200.....1475
TKS 254 E.....1476
TKS 254 PRO.....1477

Scies circulaires

FKS 255-1300.....1479
FKS 315-1500 E.....1480
FKS 315-2000 E.....1481
FKS 550-3200 PRO /
FKS 550-3200 M A PRO.....1482
FKS 550-3200 M A 3 UP TOP.....1483

Combinés bois

Combiné universel UMK.....1485

Scies circulaires de chantier

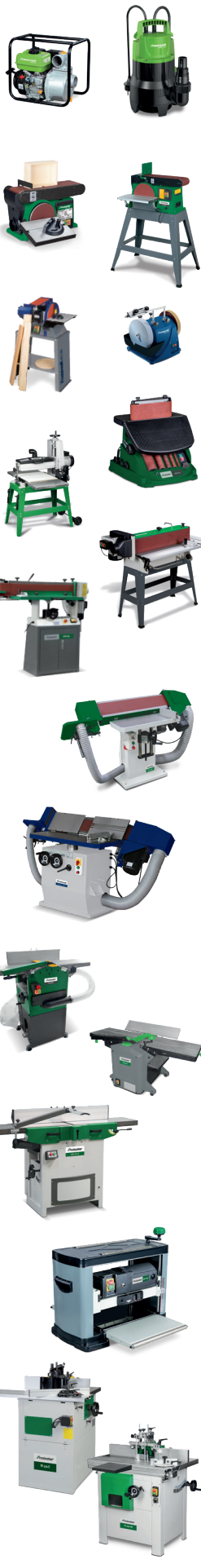
BKS 501.....1488
BKS 500.....1489
TKS-Z 400.....1490

Scies à panneaux

VPS 2241 VR.....1492
VPS 2241 VR ED / VPS 2251 VR ED.....1494

Scies à bois verticales

Série HBS.....1497
HBS 400 / HBS 405 / HBS 471 /
HBS 473.....1498
Série HBS.....1499
Accessoires HBS 231-1 / HBS 261-2 /
HBS 321-2 /.....1500
HBS 361-2 / HBS 400/ HBS 405.....1500
Accessoires HBS 471 / HBS 473 /
HBS 600 / HBS 603 / HBS 703 /
HBS 803.....1501
Série HBS.....1502



Sommaire

Série HBS S 1504
Série HBS S 1506
Série HBS AS 1508
Série HBS LL 1510
Série HBS RS 1512
Série FBS 1514
Série FBS G 1516
Lames de scie 1518

Entraîneurs

Série VSA 1520

Tours à bois

DB 305 Vario 1524
DB 450 1525
DB 460 XL Vario 1526
DB 510 Vario 1527
DB 900 / DB 1100 1528
DB 1102 Vario 1530
DB 1202 Vario 1531
Accessoires de tours à bois 1532

Mortaiseuses horizontales
Perceuses multi-broches

Série BSM-H 1534
LLB 16 PB 1535
LLB 20 PB 1536
LLB 30 1537
MDB 21 1539
Série MBD PRO 1540

Aspirateurs et dépoussiéreurs

wetCAT 130 RS Classe M 1542
dryCAT 137 RSC Classe M / dryCAT 133 IRSC Classe M 1543
dryCAT 125 IRS Classe M Pro 1544
Accessoires wetCAT 130 RS Classe M / dryCAT 137 RSC Classe M / dryCAT 133 IRSC Classe M / dryCAT 125 IRS Classe M Pro 1545
Série SAA 1546
Accessoires série SAA 1547
SAA 2203 UT 1548
Série ZAA 1549
Série ASA 1550
ASA 141 / 203 1552













RLA 1101 / RLA 1103 / RLA 1213 / RLA 1213M 1553
ASA 11 / ASA 21 / ASA 31 / ASA 41 / Série ASA AFB 1554
ZAA 2863 AF 1556
Accessoires unités d'aspiration - A l'unité 1557
Série RLA 1558
LFS 101-3 / LFS 301-3 1560
HDT 1500 1561

Etablis / Tables / Tréteaux

HB 1401 / HB 1901 / HB 1701 1564
HB 2080 1565
HB 1601 / HB 2007 / HB 2010 1566
UWT 3200 1568
HT 300 S / HT 300 M 1570
HT 300 L / HT 600 1571
Accessoires pour tables élevatrices ... 1572
HT 300S / HT 300M / HT 300L / HT 600 1572
HT 300 M PSR 1574
Série HT L LAP 1575
Série AMT 1576
MAT 200 H / MAT 300 K 1578
Accessoires pour tables MAT 200 H / MAT 300 K 1579
Plateau et système de bridage 1580
Chevalets et tréteaux SB 1 / FAB 1 / TAB 1300 / UMS 1 1582
Chevalets et tréteaux SWT 100 / SRB 130 / FAB 500 1583
Convoyeurs / Outils de mesure 1584

Fendeurs et scies à bûches

HSE 5-520 KH / Série HSE 1586
FB 4500 1588
HWSE 700 K 1589
HWS 505 K / HWS 720 K 1590
HWS 701 K / HWS 701 S / HWS 702 K / HWS 702 S 1591
HWSR 701 K / HWSR 702 K 1592
HWSR 701 Z K / HWSR 702 Z K 1593
HRTS 701 K / HRTSR 701 K 1594
Lames de scies à bûches et chevalet .. 1595












La force d'un groupe ...

"Comme nous vous l'annoncions en janvier 2023, forte de ses 22 années d'expérience et de ses nombreux succès commerciaux, Optimachines a choisi de poursuivre sa croissance en s'associant au Groupe Baudelet Environnement.

Fondé en 1964 par Jean Baudelet, le groupe Baudelet Environnement est une entreprise nordiste, familiale et résolument indépendante.

Son cœur de métier, la collecte, le traitement et valorisation de déchets le positionne aujourd'hui comme un acteur majeur du secteur au grand nord de Paris. Ce sont désormais Caroline et Jean-Baptiste Poissonnier, petits-enfants du fondateur, qui co-dirigent l'entreprise et en assurent le développement.

Entrepreneurs dans l'âme, ils ont choisi deux axes pour assurer la pérennité et l'indépendance du groupe : **innovation et diversification.**

L'innovation, concerne principalement le Core business car le secteur de l'environnement est en perpétuelle évolution, à la fois technologiquement mais aussi règlementairement. La diversification permet quant à elle au groupe d'ouvrir ses investissements à des activités nouvelles.

Pour ce faire Caroline et Jean-Baptiste s'appuient tout d'abord sur un socle de valeurs communes : **agilité, engagement, optimisme et respect**. Ensuite, chacune des entreprises avec lesquelles ils s'associent démontre une réelle volonté d'évolution et de croissance. C'est donc dans ce contexte qu'Optimachines a rejoint le Groupe Baudelet Environnement, en Juillet 2022.

Ce partenariat fort, basé sur des valeurs communes, nous permet de renforcer nos capacités d'investissement et de répondre de façon durable aux attentes des différents marchés que nous adressons."

Baudelet environnement



Caroline et Jean-Baptiste Poissonnier
Dirigeants du groupe Baudelet



... des valeurs partagées !

Optimachines, entreprise familiale fondée en 2002, attache une grande importance à la tradition et aux valeurs. Celles-ci nous servent à la fois de point d'ancrage et de boussole.
Elles nous permettent d'aborder sereinement les défis du monde actuel.
Elles sont le fondement de notre culture d'entreprise, de nos décisions stratégiques et de nos actions au quotidien.

Nos collaborateurs sont mobilisés autour de 4 valeurs fortes :

L'HUMAIN

Valoriser l'individu, contribuer à son épanouissement et le faire grandir dans son environnement professionnel. Créer une cohésion au sein des équipes pour atteindre un même objectif : réussir ensemble. Le capital d'Optimachines c'est l'ensemble des acteurs qui y travaillent.

LA CONFIANCE

La confiance est la base de nos actions et la condition préalable à notre succès. Nous tenons nos engagements. Ce principe s'applique à l'ensemble de nos collaborateurs, mais également envers nos parties prenantes.

L'ENTREPRENARIAT

L'audace guide le développement de la société depuis sa création. Notre position de leader résulte de notre passion, de notre esprit de conquête et de notre capacité d'innovation. Nous encourageons les initiatives et la créativité, de la prise de décision à la mise en œuvre de solutions. Nous poursuivons l'ambition d'aller toujours plus loin.

LA SATISFACTION DU CLIENT

Toutes nos actions sont pensées et guidées par le souci de la satisfaction de nos clients. Du premier contact à l'utilisation in situ de nos machines, la prise en compte des besoins de nos clients est une constante dans chacune des décisions de nos collaborateurs.
Notre engagement et nos promesses envers nos clients sont la garantie d'un projet et d'un investissement réussis.
La réussite de vos projets est notre réussite.

OPTImachines®
Apporteur de solutions



Julien Tabary et Philippe De Leeuw
Directeur Général et Président - Associés



Une équipe de 50 collaborateurs ...
... une relation de proximité !

Nous venons à vous...

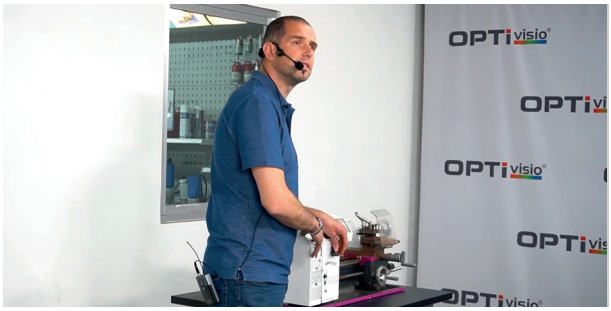
Un projet d'investissement ?

Nos **15 commerciaux régionaux itinérants** se déplacent et viennent à votre rencontre pour étudier vos projets sur site et vous proposer la solution appropriée.
Pour les projets majeurs, notre **Direction Technique** vous accompagne depuis l'élaboration de votre cahier des charges jusqu'à la livraison de vos équipements.



Démonstrations à distance en mode immersif !

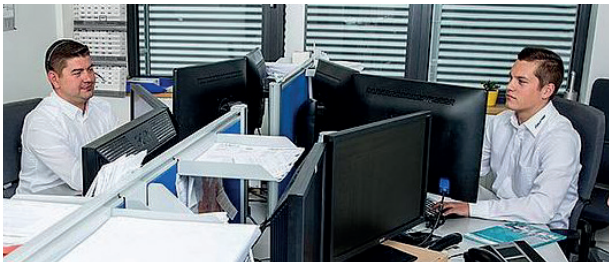
Equipés d'un système de visio dernière génération, nous vous proposons la présentation d'un produit en "live", comme si vous étiez dans notre showroom. Une véritable démonstration à distance en mode immersif vous permettant de découvrir à distance votre futur équipement.



Apporteurs de solutions !

Un trinome gagnant !

Une équipe de conseillers techniques de vente à votre écoute. Passionnés dans leur domaine, ils sauront vous conseiller et vous orienter dans vos choix.
Chaque secteur bénéficie de son commercial itinérant, de son conseiller technique de vente et de son administratrice des ventes dédiés pour une parfaite réactivité.



Visitez notre showroom de Lille !

Notre showroom et nos machines en situation vous permettent de tester et de valider la pertinence de vos choix.
Ensemble nous trouverons toujours une solution à vos besoins.



Une présence sur le territoire national

Acteur majeur des principaux salons nationaux

Véritables lieux de rencontre et de partage, ces salons vous permettent de nous rencontrer, d'échanger sur vos projets avec nos conseillers commerciaux et de découvrir un extrait significatif de nos gammes de produits.
Nous sommes présents sur la plupart des salons nationaux :
Global Industrie (Paris et Lyon), SEPEM (Douai, Angers, Rouen, Colmar, Grenoble, Toulouse, Martigues, ...), Nordbat et Batimat.

GLOBAL INDUSTRIE

SEPEM INDUSTRIES
L'industrie au cœur des territoires

BATIMAT
Building & remodeling solutions



“Le 17” : 1600 pages toujours actualisées



Au-delà d‘un catalogue ...

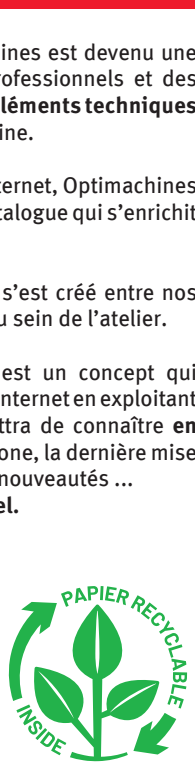
Au fil des années, le Catalogue Optimachines est devenu une véritable **« Bible »** pour l’atelier des professionnels et des bricoleurs avertis en fournissant tous **les éléments techniques** indispensables pour bien choisir sa machine.

A l’heure de la dématérialisation et de l’internet, Optimachines enfonce le clou avec son 17ème opus du catalogue qui s’enrichit de près de **500 pages de nouveautés**.

Depuis plus de 20 ans, un véritable lien s’est créé entre nos utilisateurs et notre catalogue qui trône au sein de l’atelier.

Plus qu’un catalogue, le catalogue 17 est un concept qui rapproche l’impression traditionnelle de l’internet en exploitant la technologie **QR Code** qui vous permettra de connaître **en permanence** à partir d’un simple Smartphone, la dernière mise à jour des prix, l’accès aux promotions et nouveautés ...
Toutes l’actu Optimachines en temps réel.

Conscient de l’impact environnemental de la production d’un catalogue papier, Optimachines œuvre à réduire les effets néfastes en agissant sur la fréquence de sortie de son catalogue , en recyclant les anciens catalogues afin de produire des emballages qui vont rentrer dans le cycle de distribution et en travaillant étroitement avec les fournisseurs de papier pour réduire le poids du catalogue...



Comment actualiser les données ?

1. Chaque double page du catalogue bénéficie d’un QR Code situé en haut à droite de la double page.
2. Pour connaître les dernières informations de votre sélection, rien de plus simple !
   Utilisez l’appareil photo de votre smartphone et survolez le QR code.
3. Un lien apparaît à l’écran, un simple clic permet d’accéder à l’ensemble des produits et accessoires de la double page sur notre site internet.
   Retrouvez les prix, les accessoires complémentaires, les caractéristiques et schémas techniques, les photos, les vidéos ...



TRAVAIL DU MÉTAL

La qualité allemande

Choisir un produit OPTIMUM, c'est orienter son choix vers un article de haute qualité au meilleur prix. Conçues en Allemagne, la plupart des machines sont ensuite fabriquées dans l'usine OPTIMUM de Yangzhou en Chine. Cette usine est propriété du groupe et une équipe de 20 ingénieurs et managers-qualité allemands est affectée en permanence sur le site afin de veiller au parfait respect du cahier des charges. Cette usine est certifiée DIN EN ISO 9001. Cela signifie que tous les départements et services de l'usine sont soumis à des exigences de qualité strictes. OPTIMUM fait partie des seuls groupes à posséder une usine en propre. Elle assure 80% de la production de la marque.





Une marque internationale

Lancée en 1992, la marque OPTIMUM est désormais présente dans 37 pays. Chaque importateur représente la marque en exclusivité sur son territoire.

En France, la maison allemande a confié l'exclusivité à la société OPTIMACHINES. Un choix qui ne doit rien au hasard quand on connaît les critères exigés par les allemands.


Perceuses


Fraiseuses


Tours à métaux



Fraiseuses CNC



Tours CNC


Scies à ruban



Ponceuses



Tourets/Polissoirs

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

CONCEPTION ALLEMANDE

TRAVAIL DU MÉTAL

Un savoir-faire européen

La grande majorité des machines METALLKRAFT est produite dans des pays de la Communauté Européenne par des fabricants de grande renommée dont la réputation n'est plus à faire. Certains d'entre eux bénéficient d'un savoir-faire de plus de 50 ans.
Ces machines sont fabriquées conformément aux normes et à la règlementation européenne qui garantissent un achat sans risque.
En sélectionnant le meilleur de leur production, nous avons construit notre gamme pour répondre aux critères de qualité des clients les plus exigeants, ateliers de maintenance et industriels.





La plus vaste gamme en Europe

La gamme de machines pour le travail du métal METALLKRAFT est sans conteste l'une des plus belles et des plus vastes proposée sur le marché européen.

OPTIMACHINES est fière de la représenter en exclusivité en France.


Perceuses magnétiques


Scies à ruban


Scies circulaires


Tanks


Rectifieuses


Cisailles


Plieuses


Cintreuses


Rouleuses


Presses


Presses plieuses


Poinçonneuses

CONCEPTION ALLEMANDE

SOUDURE ET DÉCOUPE

Un rapport qualité/prix exceptionnel

La gamme de soudage Schweiskraft offre un rapport qualité/ prix exceptionnel et des performances équivalentes, voir supérieures, aux grandes marques. Cette gamme a été spécialement conçue pour fournir des performances de soudure exceptionnelles pour une grande variété d'applications.





Une gamme très complète

La très grande largeur de gamme de Schweisskraft permet de couvrir tous les besoins depuis l'industrie automobile, la construction navale, le secteur du chantier et du bâtiment, l'artisanat jusqu'au bricoleur passionné.
Une importante série d'accessoires et de consommables vient compléter cette gamme assurément en devenir en France.



Postes à souder
à éléctrode enrobée



Onduleurs,
postes à souder TIG



Postes à souder MIG/MAG



Postes multi-procédés



Torches TIG



Aspiration des fumées



Casques



Accessoires de soudage

CONCEPTION ALLEMANDE

TRAVAIL DU BOIS

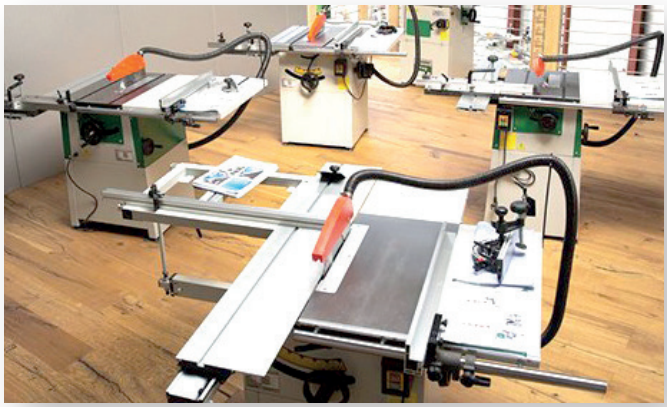


Notre engagement qualité

HOLZSTAR et HOLZKRAFT offrent une vaste gamme de machines et d'accessoires pour le domaine du bois qui répond parfaitement aux besoins des particuliers et des professionnels.

Nos machines de haute qualité sont réputées pour leur fiabilité et leur robustesse qui leur garantissent une grande durabilité. Faites confiance à la conception allemande.

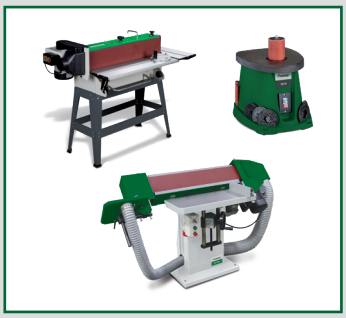




Champs d'utilisation

Les marques proposent des machines pour le travail du bois, des systèmes complets d'aspiration ainsi qu'une vaste gamme d'accessoires.

Cette gamme complète à la pointe de l'innovation répond aux standards de qualité et d'exigences de tous. HOLZSTAR et HOLZKRAFT répondent à tous les besoins et tous les projets.



Affûteuses, ponceuses, ponceuses de chants



Dégauchisseuses, raboteuses, toupies



Scies à chantourner, à onglets et scies circulaires



Combinés bois, scies verticales et à panneaux



Tours à bois, mortaiseuses



Aspirateurs, dépoussièreurs



Etablis, tables élevatrices, chevalets et tréteaux



Fendeurs à bûches et scies à chevalet

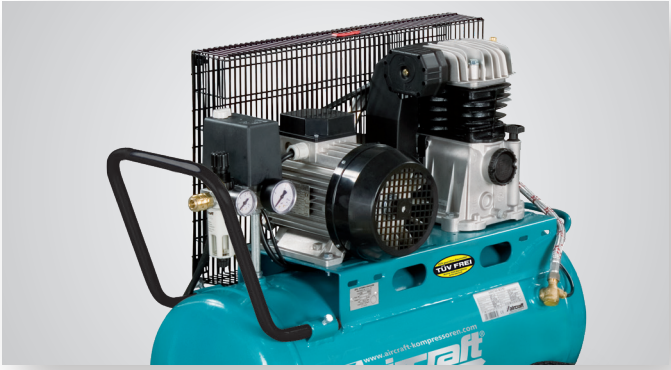
CONCEPTION ALLEMANDE

AIR COMPRIMÉ

Une marque de renommée mondiale

L'offre AIRCRAFT est la plus complète et la plus large au monde. A la pointe de l'innovation, la production AIRCRAFT répond aux standards de qualité les plus exigeants.

Chacun trouvera le compresseur répondant à ses besoins. Pour les loisirs, les professionnels du chantier, les ateliers ou l'industrie, en postes mobiles ou stationnaires, pour une utilisation occasionnelle ou intensive.





Les gages de qualité

Nos modèles sont équipés des systèmes de compresseur à pistons différents comme des systèmes sans huile ou encore des systèmes haute performance lubrifié par huile.

Les cuves revêtues de peinture époxy de grande qualité permettent de garantir les cuves jusqu'à 15 ans



Compresseurs pour débuter



Compresseurs pour chantiers



Compresseurs stationnaires



Compresseurs à vis



Outils pneumatiques : pistolets, soufflettes,



clefs à choc, perceuses, clefs à cliquets,



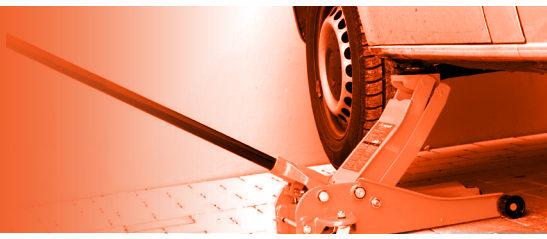
meuleuses, décapeurs, ponceuses, tronçonneuses,



dérouilleurs, riveteuses, burineurs, agrafeuses

CONCEPTION ALLEMANDE

LEVAGE, MANUTENTION, EQUIPEMENT DE GARAGE



Notre engagement qualité

UNICRAFT propose une large gamme de produits de qualité pour votre atelier.

Des années d'expériences de conception et d'amélioration de nos produits vous garantissent des équipements qui répondent aux normes et réglementations européennes les plus strictes et parfaitement adaptées à vos besoins.

Les produits UNICRAFT impressionnent par leur robustesse et leur longévité dans le temps.





Champs d'utilisation

Les produits sont conçus pour le levage et le pesage de charges lourdes, le transport de matériel de tout type, l'équipement complet de votre garage et de votre atelier. UNICRAFT propose une largeur de produits à un rapport qualité/prix que vous ne retrouverez pas ailleurs.

Nos produits conviennent aux utilisateurs avertis, aux artisans mais également aux professionnels de l'industrie.



Presses



Matériel de levage



Crics pour véhicules



Matériel de transport



Équipement de garage



Appareils de levage/ pesage



Chargeurs de batterie



Groupes électrogènes



Ventilateurs/ Extracteurs



Cabines de sablage

CONCEPTION ALLEMANDE

NETTOYAGE ET ASPIRATION



Une marque à la pointe

Notre gamme d'aspiration et de nettoyage CLEANCRAFT est adaptée pour répondre aux attentes des clients professionnels en atelier mais aussi dans l'industrie. Des années d'expérience, de développement et de conception permettent aujourd'hui de proposer un large panel de produits pour l'aspiration de poussières, de solides, d'eau et de liquides tels que des hydrocarbures.





A chaque usage son modèle

La gamme offre également une série d'aspirateurs spécialisés dans les espaces explosifs (ATEX). Les produits de la marque CLEANCRAFT se démarquent par leur qualité, leur polyvalence et leur largeur de gamme.

Les produits trouvent leur place dans tout type d'entreprise et dans tout type d'atelier de maintenance. A chaque besoin, un produit CLEANCRAFT.



Pulvérisateurs, Désinfecteurs



Aspirateurs à poussières



Aspirateurs eau et poussières



Aspirateurs spécialisés



Nettoyeurs haute pression



Balayeuses



Nettoyeurs à vapeur



Pompes à eau

MOBILIER LOURD D'ATELIER



Les gages de qualité

Notre gamme de mobilier lourd UNIWORKS est conçue pour répondre aux attentes des clients les plus exigeants, professionnels ou particuliers. De leur conception à leur fabrication, les produits UNIWORKS font l'objet de la plus grande attention et répondent ainsi aux normes de haute qualité fixées par notre cahier des charges.





La modularité

Cela vous offre ainsi des produits d'une grande robustesse et d'une parfaite ergonomie. Ces postes de travail sont capables de recevoir des charges lourdes et de grandes dimensions.

Les nombreuses possibilités de combinaisons permettent de créer, selon vos besoins, un espace de travail personnalisé. **Notre gamme permet de créer plus de 1000 combinaisons d'aménagement.** Les produits étant pour leur majorité adaptables entre eux, ils offrent ainsi la possibilité de répondre à tous vos projets et à vos besoins même les plus exigeants.



Etablis d'atelier



Caissons à fixer sous établi



Caissons à poser sous établi



Panneaux pour établi



Casiers vestiaires



Caissons



Armoires



Accessoires

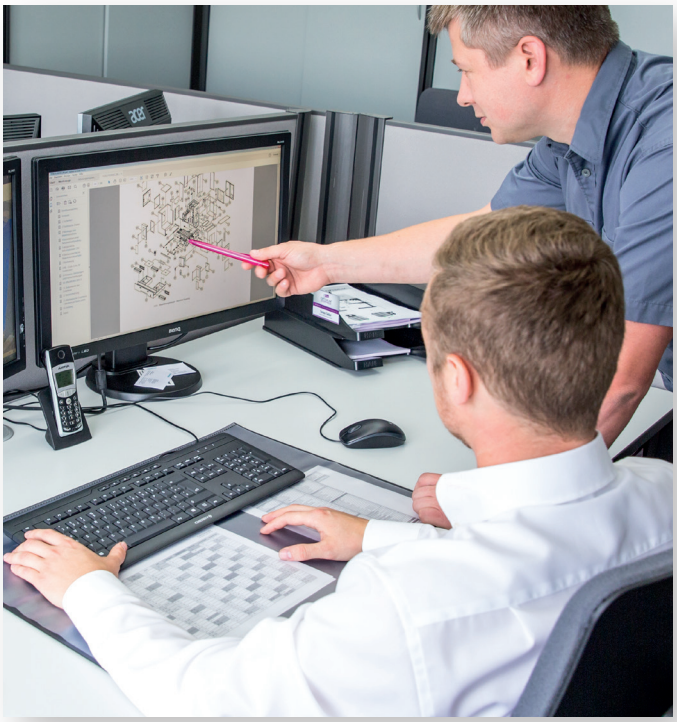
Une relation de proximité

Des interlocuteurs techniques privilégiés

Notre siège est situé en France, à Bondues, près de Lille. Il s'étend sur 4000 m² et comprend de vastes bureaux, un campus de formation, un magasin et un showroom présentant plus de 200 machines, un atelier complet et une surface de stockage cumulée de près de 15000 m². Nous accueillons nos clients sur site et proposons des démonstrations et formations permettant à chacun de se rendre compte de visu de la qualité de nos produits.

Sur tout le territoire national, votre interlocuteur régional vient à votre rencontre, où vous le souhaitez, afin de vous conseiller sur vos projets d'investissement.

Au siège, nos conseillers techniques de vente sont à l'écoute de vos besoins par téléphone, par mail, par fax, depuis notre site internet (https://www.optimachines.com/) ou en showroom.



Des années d'expérience



Notre expérience à votre service

En constante progression depuis sa création, notre entreprise s'est imposée en tant que spécialiste français de la machine-outil et de l'équipement d'atelier.

Nos 21 années d'expérience, nous permettent de vous offrir : des machines-outils et équipements d'atelier de qualité, une offre de services complète et adaptée à vos besoins, des conseils de professionnels, une assistance à la vente et un showroom (Lille), un réseau de 1200 revendeurs, une livraison rapide sur tout le territoire national, une assistance technique après-vente efficace.

Depuis toutes ces années, l'ensemble de nos collaborateurs fédèrent leurs compétences à votre service et continueront de nombreuses années encore à viser votre pleine satisfaction !

Contactez-nous par email à : **contact@optimachines.com**

Apporteurs de solutions



Vous guider dans votre projet

Nous vous proposons une large gamme de machines et accessoires. Celle-ci couvre aujourd'hui plus de 9000 références et s'appuie sur de grandes marques de renommée internationale, majoritairement allemandes.
Nos conseillers de vente et techniciens connaissent bien nos produits et savent vous conseiller et vous orienter dans votre projet.

Tous partagent la même passion de la mécanique et sont animés par la satisfaction du client. Depuis notre création, nous avons privilégié l'écoute ainsi que la recherche des meilleures solutions techniques et économiques.

Que vous ayez besoin d'acheter une machine, de pièces de rechanges, de réparation, de modernisation de votre équipement ou de formation, nos collaborateurs sont présents à toutes les étapes de votre projet.

Avec Optimachines vous avez l'assurance d'être accompagné tout au long de vos projets avec des services de qualité, personnalisés et réalisés par des experts.

Une forte culture technique

Notre forte culture technique nous permet de rester très proches de vos attentes, car vous le savez, le choix d'une machine passe aussi par un conseil judicieux.

Il est donc important de prendre le temps de définir vos besoins (utilisation intensive ou occasionnelle, compatibilité des accessoires, respect des normes électriques, niveau de compétences des utilisateurs, etc.).

Cette phase d'analyse de projet est essentielle dans l'acquisition d'une machine ou le choix d'un service.

Tout au long de l'année, nos collaborateurs suivent des modules d'initiation et de perfectionnement sur toutes nos gammes afin d'acquérir le meilleur niveau technique et répondre à vos questions les plus pointues en la matière.



ou par téléphone au : **03 20 03 69 17**

Une amélioration constante de nos produits

La qualité de nos produits

Toutes nos machines répondent aux exigences légales, respectent les normes en vigueur et sont fabriquées suivant les normes CE. Cela inclut notamment le respect de la “Directive Machines”, des normes spécifiques à chaque machine et de la “Directive CEM”. Les modes d’emploi sont normalisés, avec vues éclatées et plans des pièces de rechange.

Pour ce faire, nos techniciens travaillent en étroite collaboration avec le bureau d’études et de développement localisé en Allemagne. Cela se traduit par des tests spécifiques sur de nombreuses machines, des propositions d’amélioration de produits, ...

Chez Opti-machines, chaque nouveau produit doit faire ses preuves avant de devenir partie intégrante de notre gamme de produits.

Certaines de nos machines ont fait l’objet de brevets spécifiques. Vous les retrouverez avec ce logo :

Breveté



Un contrôle systématique des machines avant expédition



Traçabilité de vos machines

Notre forte culture produit nous permet de rester très proches de vos attentes techniques. C’est pourquoi nos machines sont en constante évolution et bénéficient toujours d’une longueur d’avance.

L’une des missions principales de nos techniciens de maintenance consiste à assurer un contrôle systématique des machines avant expédition.

Chaque machine fait l’objet de vérifications électriques et mécaniques précises. Ces différents points de contrôle permettent de vous assurer la livraison d’un produit éprouvé et contrôlé.

Lieu de rencontres et d'expériences

Vivez une expérience et concrétisez vos projets

Notre showroom s'étend sur 600 m² (à Bondues, près de Lille). Il vous offre la possibilité de "toucher du doigt" notre large gamme de machines-outils conventionnelles et d'équipement d'atelier.

Ce lieu est un espace de rencontres et de partage avec nos conseillers techniques de vente. Vous pouvez tester le produit de votre choix, comparer et bénéficier d'un conseil personnalisé et technique.

Notre objectif est de vous faire vivre une expérience qui vous permette de concrétiser votre projet.
Ensemble, trouvons une solution à vos besoins !









Showroom de Bondues (près de Lille)

Tel. 03 20 03 69 17

ZA. Ravennes-les-Francs
43 avenue Albert Calmette
59910 Bondues

Horaires* :

Du lundi au jeudi de 8h à 12h et de 14h à 18h
Le vendredi de 8h à 12h et de 14h à 17h
*Actualisation des horaires sur www.optimachines.com

Email : contact@optimachines.com

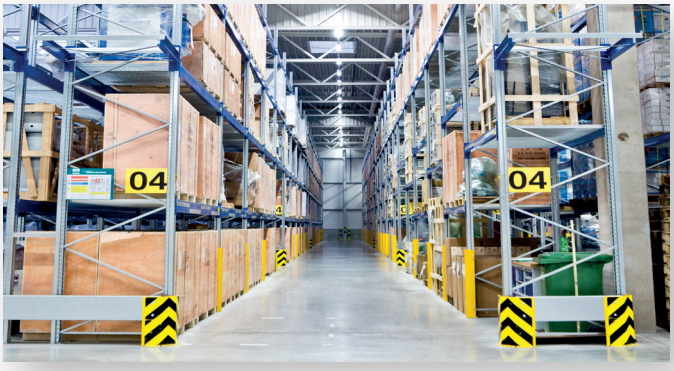
15 000 m² de plate-forme logistique

Nos produits sont en stock

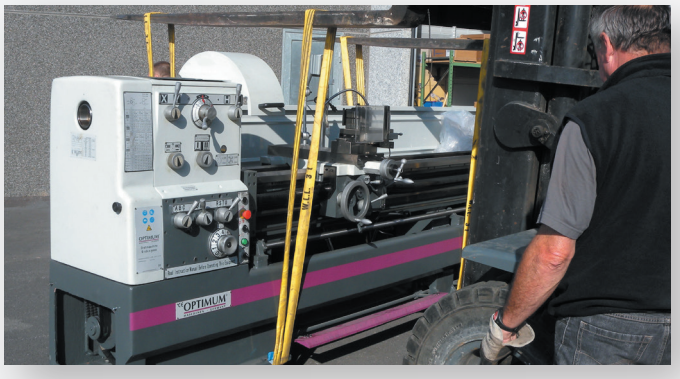
Respectant toutes les normes de sécurité, notre entrepôt, situé à Bondues, est composé de surfaces modulables entièrement sur-mesure.

Les stocks sont rangés en zones de cohérence pouvant accueillir tous types de produits (dont ceux qui sont hors-normes et non palettisables).

Grâce à nos stocks, notre taux de service est de 93%. Il est en constante amélioration et vous garantit une livraison rapide.



Haut niveau de service



Un conditionnement de qualité

Au cours de son transport, votre commande peut être exposée à des environnements défavorables découlant des conditions atmosphériques, des vibrations du véhicule et des manipulations plus ou moins fréquentes dans les divers endroits où il circule.

Ainsi, notre équipe veille à ce que votre commande arrive dans les meilleures conditions, en mettant en place un conditionnement de qualité.

Une livraison à la carte et suivie

Livraison à la carte

Notre centre logistique envoie vos commandes depuis la France pour une expédition nationale ou internationale. Suivant le poids, le volume et vos impératifs de livraison, nous organisons l'envoi de :

- Livraison standard : votre commande est livrée en 48/72 h pour tous les produits disponibles en stock.
- Livraison en 24 heures : toute commande passée avant 15h00 sera livrée le lendemain (commande inférieure à 30 kg). En option : nous consulter.
- Livraison Express par coursier : une livraison le jour même est possible. En option : nous consulter.
- Instructions spéciales : nous sommes à votre service pour vos livraisons hors normes et sur-mesure.

Une livraison maîtrisée

Nous assurons une distribution efficace avec le souci permanent de la qualité des expéditions et du respect des meilleurs délais.

En France et l'international, vous bénéficiez d'un processus de traitement homogène. Vos colis sont suivis de leur prise en charge à leur livraison et ce suivi vous est accessible simplement.



Installation et prise en main

Prestations d'installation et de prise en main

Lorsque vous faites l'acquisition d'une machine professionnelle, nous vous recommandons d'opter pour nos prestations d'installation et de prise en main. Un véritable confort qui vous assure une parfaite prise en main de vos machines et les rendent immédiatement opérationnelles.

L'installation comprend la géométrie, un contrôle complet et une vérification des organes de sécurité de la machine ainsi que les réglages et les niveaux d'huile. Une vérification des accessoires est effectuée avant la prise en main. La prise en main consiste à présenter les différentes fonctions de la machine et à avoir une attention particulière sur les consignes de sécurité avant et pendant l'usinage.

Un investissement rapidement rentabilisé assurant une grande longévité à votre équipement.

Vous trouverez au fil des pages les machines pour lesquelles le service Opti-Start vous sera fortement recommandé.





Une machine immédiatement opérationnelle

En effet, installer correctement votre machine, la prendre parfaitement en main, bénéficier de nos conseils d'entretien et de maintenance, être informé des consignes de sécurité et l'utiliser dans les "règles de l'art" sont autant d'atouts qui assurent la qualité de vos réalisations.

Mise en service

Une machine "clé en main" !

Nos techniciens assurent les prestations suivantes sur site :

- Mise en géométrie, réglages et niveaux d'huile des machines
- Présentation à l'opérateur du matériel et des différentes fonctionnalités
- Règles de sécurité avant et pendant l'usinage
- Mise sous tension des appareils
- Premières utilisations
- Conseils d'entretien et maintenance

Ces services vous sont proposés "à la carte", néanmoins suivant votre type de machine et d'utilisation, nous faisons les recommandations appropriées.



Contactez-nous par email à : **formation@optimachines.com**
ou par téléphone au : **03 20 03 69 17**

Développez vos compétences techniques

Des formations adaptées à vos besoins

Depuis 2014, Optimachines propose différents modules de formations permettant à nos clients d'utiliser nos machines dans les "règles de l'art".
Ainsi nous recevons sur site, au sein de notre Campus, de nombreux clients désireux d'acquérir les compétences et les connaissances nécessaires à la parfaite utilisation de leur machine.

Un investissement vite rentabilisé grâce à une optimisation de la qualité et du temps de travail.

Ces formations ont lieux sur notre Campus de Bondues, près de Lille et peuvent être également proposées sur le propre site de nos clients.



Nos atouts formations

- Formateurs experts
- Formations courtes intra-entreprise de 2 à 4 jours pour un développement de compétences rapides
- 3 niveaux : débutant, expérimenté et confirmé, en présentiel ou sur site client
- 1 à 4 participants par session afin de proposer une formation personnalisée
- Supports de formation illustrés de schémas et de photos avec mises en situation
- Vidéos des opérations d'usinages, préalables à la pratique
- Alternance de théorie et de pratique pour une meilleure acquisition des savoirs
- Formation à la demande sur votre propre machine pour une mise en pratique plus rapide
- Publics concernés : opérateurs et régleurs sur machines-outils, responsables de production, bureaux d'études, mais aussi particuliers et amateurs avertis.

Lieux de formation

Formation dans vos locaux

- Formation personnalisée et adaptée à vos besoins
- Application pratique sur vos propres machines
- Gain de temps pour vos opérateurs, investissement optimal



Formation au siège d'Optimachines

- Formation dans nos locaux près de Lille (59)
- Parc machines complet à votre disposition pour mettre la théorie en pratique
- Salles de formation entièrement équipées
- Evaluation et remise en main d'une documentation complète en fin de formation
- Organisation "clé en main" des prestations hôtelières, restauration et transports
- Accueil des personnes en situation de handicap. Nous accordons une attention particulière aux personnes en situation de handicap et mettons tout en œuvre pour accueillir tous les publics

Bénéficiez de notre certification Qualiopi !



Prise en charge de vos formations

Notre certification Qualiopi vous permet de bénéficier de la prise en charge pour toute ou partie de vos investissements en formation.

Elle vous donne droit aux fonds publics ou mutualisés offerts par divers organismes tels que les OPCO, etc.

Le label Qualiopi a pour rôle de certifier que le processus engagé par les prestataires d'actions concourt bien au développement des compétences (Article 6 de la loi n°2018-771 du 05 Septembre 2018).

Notre service formation peut vous accompagner dans vos démarches de prise en charge de nos préstations par les organismes agréés.

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION

Optimachines figure sur la liste publique des Organismes de Formation publiée sur le site data.gouv.fr prouvant que nous sommes un organisme de formation certifié Qualiopi. Pour accéder à cette liste, flashez le QR code ci-dessus.



Un process qualité certifié

Nous attachons une attention particulière à ce que nos formations s'adaptent au plus près de vos besoins. Grâce au process qualité Qualiopi, vous avez la garantie que les objectifs pédagogiques fixés sont respectés tout au long du cursus de formation.

- Audit des besoins de l'entreprise
- Test de positionnement des participants
- Scénaris pédagogiques adaptés à votre environnement
- Evaluations théorique et pratique des participants
- Amélioration continue de nos process par la prise en compte des remarques de nos clients et de nos partenaires
- Prise en compte des situations de handicap
- Veille légale, métiers et innovation pédagogique

Une assistance technique performante !



Un Service Après-Vente intégré

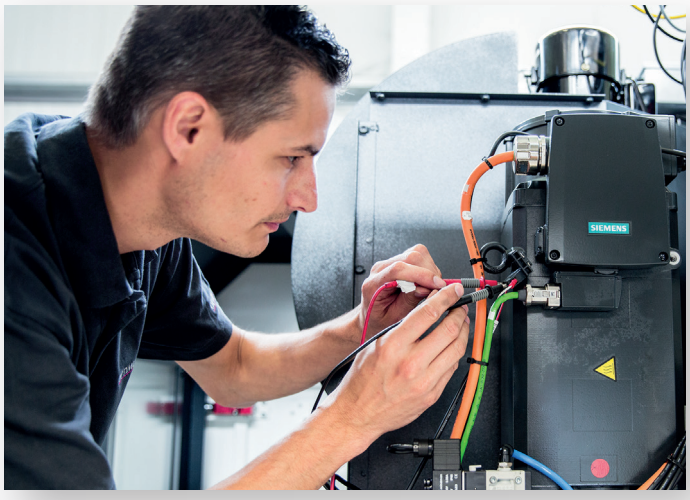
Chez Optimachines, nous avons conscience qu'en matière de Service Après Vente, notre mission consiste davantage à trouver une solution rapide pour notre client que d'assurer la simple réparation d'une machine.

Aussi, nous mettons tout en oeuvre pour apporter une réponse précise et concrète à l'utilisateur.

Au sein de nos locaux, Optimachines dispose d'un atelier SAV entièrement équipé de matériels à la pointe de la technologie.

Notre équipe de techniciens prend immédiatement en charge la réparation de votre machine et vous informe régulièrement de l'avancement de votre dossier.





Un diagnostic rapide

Nos techniciens sont à votre écoute si vous rencontrez un dysfonctionnement ou si vous avez besoin d'assistance technique.

Que votre machine soit sous garantie ou non, nos techniciens sont à votre disposition pour vous aider à trouver une solution via un diagnostic rapide par téléphone ou par visio-conférence.

Nous vous accompagnons pour trouver une solution adaptée. Votre satisfaction est notre priorité.

Besoin d'assistance technique SAV ? Flashez ce QR-Code et téléchargez le formulaire de demande ou contactez-nous à : sav@optimachines.com

Nos points forts :

- Service téléphonique avec notre équipe de techniciens disponibles de 8h-12h et 14h-18h, du lundi au vendredi (17h)
- Assistance à distance en visio
- En fonction de la nature de la réparation et de la typologie de machine, accord de retour au sein de notre SAV ou intervention d'un technicien sur votre site
- Notices accessibles en français sur notre site web
- Mise à disposition de la vue éclatée de la machine afin d'identifier les pièces à remplacer, disponible sur notre site web
- Pièces détachées disponibles et suivies sur 10 ans minimum
- Possibilité de contrats de maintenance préventive

Notre showroom à distance

Système de visio démonstration

Notre système de visio démonstration vous offre la possibilité de vous connecter avec Optimachines en direct quelque soit votre localisation. Nous nous engageons à vous offrir les réponses à vos besoins, avec une démonstration, sur la machine de votre choix.

Equipés d'un système de visio dernière génération, nous vous proposons la présentation d'un produit en "live", comme si vous étiez dans notre showroom.
Une véritable démonstration à distance en mode immersif.

Nous vous envoyons un lien et il vous suffit de nous rejoindre. Vous profitez ensuite des explications d'un de nos experts techniques qui vous conseille et répond à vos questions.
Plus la peine de vous déplacer, nous venons à vous !

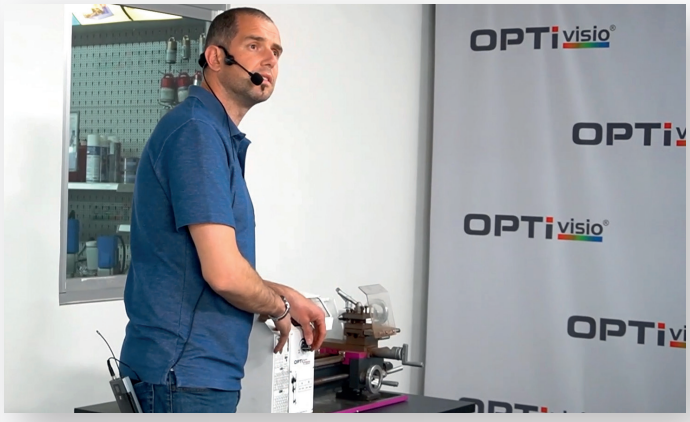


Découvrez nos machines de chez vous !









Prenez rendez-vous par email à : **contact@optimachines.com**
ou par téléphone au : **03 20 03 69 17**

Club de foot féminin RCRWF
Le partage des valeurs



Détermination et résilience

La détermination et la résilience sont des valeurs partagées par l'équipe du Racing Club Roubaix Wervicq féminin et les collaborateurs de leur partenaire Optimachines.



Un Club de foot 100% féminin !

C'est en allant voir un match de football féminin un peu par hasard, dans un village du nord de la France, que je me suis aperçu très vite de l'envie de ces jeunes filles, femmes et parfois mamans mais que le traitement de ces joueuses était choquants. Leurs maillots dataient de plus de 10 ans, pour les filles un peu fortes ça faisait des brassières, pour les minces, des robes de nuit... Cependant elles avaient envie de démontrer sur le rectangle vert que la place de la femme pouvait être dans ce milieu réputé comme machiste...

J'ai donc décidé de leur offrir un équipement à leurs tailles... L'histoire de ce club devant s'arrêter là...

Je suis plusieurs semaines plus tard retourné les voir et avant de jouer avec leurs équipements flambant neufs et à leur taille, elles m'ont dit MERCI avec une réelle sincérité et une émotion forte... Ce merci fut le déclic.



J'ai donc décidé d'user de mes relations pour créer un club 100% féminin. En aout 2018, nous étions 14 dans le club... 200 joueuses de tous les âges font partie de l'institution à ce jour. Un parcours historique. Nous sommes devenus en seulement 4 saisons le 3e club 100 % féminin de France et l'ensemble des médias nationaux et régionaux s'intéressent fortement à notre ascension hors norme.

La clef de cette naissante réussite, ce sont nos valeurs simples mais efficaces (respect de l'autre et de sa différence, l'entraide, l'envie de réussir et de pouvoir écrire un chapitre de cette belle histoire au cœur d'un sujet de société qu'est la parité)

Nous représenterons dès cette saison le football féminin à travers toute la France en n'oubliant jamais que nous sommes toutes et tous des enfants de la base.

La société OPTIMACHINES fut l'une des premières entreprises à nous faire confiance car les valeurs de notre club représentent exactement celles de cette entreprise innovante.

Jean baptiste GALLEN
Président du RCRWF





IMOCA Nexans - Art & Fenêtres
L'aventure de la course en solitaire

Un atelier entièrement équipé par Optimachines

En véritable partenaire technique, Optimachines accompagne la Team Nexans - Art & Fenêtres.
En équipant une partie de l'atelier de l'équipe technique, nos machines participent au quotidien à l'amélioration constante du bateau. Besoins de précisions, matériaux soumis à de fortes contraintes ...
Nos équipements répondent au cahier des charges éxigeant de la course au large.



Fabrice Amedeo, skipper engagé

Fabrice Amedeo a installé à bord de son bateau de nombreux capteurs dont des capteurs océanographiques qui permettent de mesurer la présence de microplastiques dans les eaux de surface. Grâce aux données récoltées, il aidera les scientifiques à mieux comprendre l'impact du réchauffement climatique sur les océans et à évaluer le taux de microplastiques dans les eaux.

Toujours dans cette cohérence de préservation des océans, l'IMOCA Nexans - Art & Fenêtres est équipé d'une voile de 180m2 développée avec des matériaux recyclés, d'un hydro générateur, d'une éolienne et de panneaux solaires qui fourniront plus de 70% de l'énergie nécessaire sur les courses.

Au-delà de l'exploit sportif, c'est un engagement sociétal que soutient le partenaire Optimachines.





Fabrice Amadeo, skipper du bateau Nexans - Art & Fenêtres et Philippe De Leeuw, Président d'Optimachines lors du départ de la Route du Rhum 2022



Découvrez notre partenariat

2022 ROUTE DU RHUM 2023 TRANSAT JACQUES VABRE 2024 VENDÉE GLOBE

Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT Prix du matériel

48 mois Durée

Soit **245,65 € HT** de loyer mensuel*

Exemple de financement pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Perceuses



Nouveau

Actualisez vos prix

Perceuses d'établi avec entraînement par courroies trapézoïdales.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ‹ 0.03 mm mesurée sur la broche de perçage
- Table de travail stable et robuste avec rainures en "T" croisées, inclinable de ± 45° et orientable à 360°
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Cabestan ergonomique avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Butée de profondeur réglable
- Broche de haute précision équipée de roulements de très haute qualité
- Lampe de travail LED intégrée dans la tête de perçage
- Système électrique de sécurité en 24 V DC
- Mandrin autoserrant PREMIUM de série
- Courroies de qualité crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique
- Machines aux normes CE, conformes aux normes européennes

Modèles DQ 14 / DQ 18

- Pour une utilisation privée. Utilisation professionnelle, nous consulter

Modèles DQ 18 / DQ 22

- Table de travail avec rainures en "T" croisées et récupération de liquide de refroidissement

Modèle DQ 22

- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur et asservi électriquement
- Rotation gauche/droite (modèle 400 V)



Fig. : **DQ 14**

Modèle	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Code article (230 V / 1 Ph)	319 1040 ❶	319 1042 ❶	319 1044 ❶
Prix € hors TVA			
Code article (400 V / 3 Ph)	-	-	319 1045 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	350 W	450 W	550 W
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 15.9 mm	Ø 16 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 14 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	Fixe / B16	CM 2	CM 2
Col de cygne	104 mm	127 mm	169 mm
Course de broche	52 mm	65 mm	85 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	700 - 2500 T/min.	600 - 2400 T/min.	300 - 2300 T/min.
Nombre de vitesses	5	5	12
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	170 x 170 mm	200 x 200 mm	270 x 270 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb	14 mm / 2 diagonales	14 mm / 2 diagonales	14 mm / 2 diagonales
Capacité de charge de la table	8 kg	12 kg	15 kg
Inclinaison/orientation de la table	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Distance broche - table (max.)	250 mm	319 mm	460 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	138 x 128 mm	145 x 143 mm	191 x 187 mm
Distance broche - socle (max.)	340 mm	518 mm	639 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 46 mm	Ø 60 mm	Ø 70 mm
Dimensions (L x l x h)	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	700 x 351 x 1006 mm
Poids net (brut)	19 kg (25 kg)	29 kg (35 kg)	42 kg (56 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 15.9 mm) 2 tasseaux en "T"	Mandrin autoserrant (1 - 15.9 mm) Arbre porte-mandrin CM 2/B16 2 tasseaux en "T"	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) Arbre porte-mandrin CM 2/B16 2 tasseaux en "T" Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur, asservi électriquement

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video



Fig. : **DQ 18**

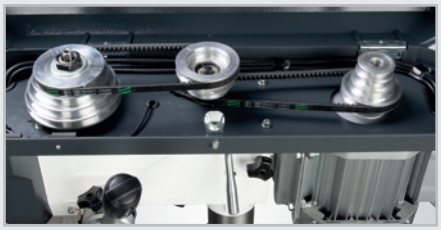


Fig. : **DQ 22**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Brides de fraisage - jeu de 2 pièces 14 mm/M12	335 2031	
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	
Etau de perçage BME 85	305 2630	
Etau de perçage BMP 100	305 2610	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	
Buse à brouillard et buse magnétique MMC1	335 6663	
Buses d'arrosage magnétique KMS 2	335 6660	
Kit de bridage Optimum SPW 12 (14 mm) 52 pièces	335 2077	

Accessoires DQ 18/DQ 22	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral : CM2 / 1-16 mm	305 0571	
Mandrin autoserrant intégral : CM2 / 1-13 mm	305 0572	
Arbre porte-mandrin CM2 - B16	305 0659	
Coffret de forets HSS à queue conique CM2, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	305 1002	
Mandrin de taraudage avec 6 douilles CM2 : M3-M12	305 0702	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



DQ 22 : Transmission par courroies (2 poulies pour DQ 14 et DQ 18)

- Meilleure transmission de l'énergie grâce aux courroies crantées haute qualité GATES
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série



Lampe de travail LED

- Éclairage LED
- Anti-éblouissement intégré dans la tête de perçage
- Pas d'ombres gênantes lors du travail

Nouveau

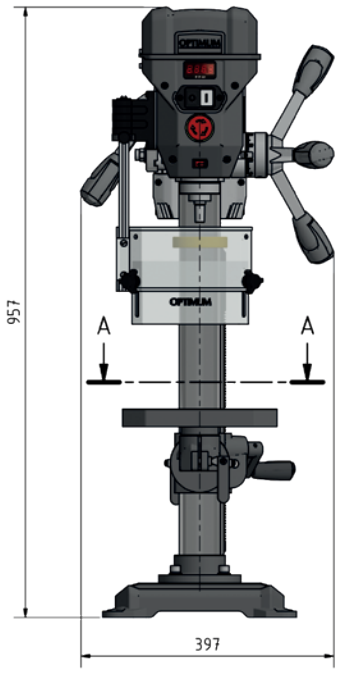
Actualisez vos prix

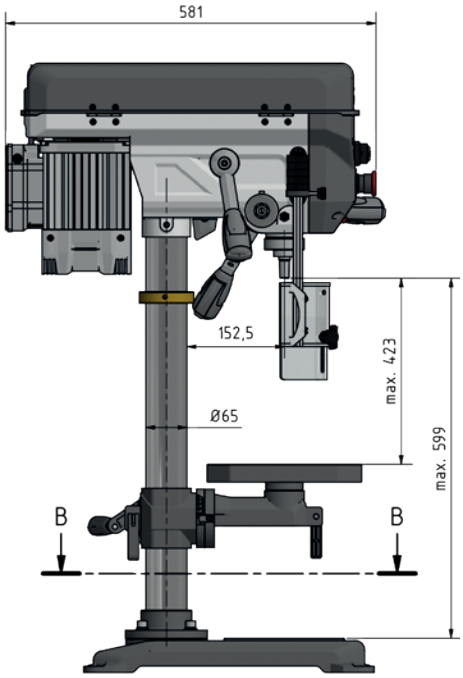
Perceuse d'établi avec entraînement par variateur mécanique.

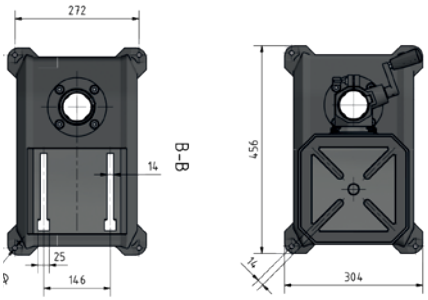
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie < 0.03 mm mesurée sur la broche de perçage
- Equipée d'un variateur de vitesses mécanique avec réglage de la vitesse en continu
- Un levier permet de faire varier la vitesse en continu durant le travail
- Affichage de la vitesse par tachymètre digital
- Table de travail, inclinable de ±45° et orientable à 360°
- Cabestan ergonomique avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière
- Finition précise, table de travail stable avec rainures en "T" croisées et récupération du liquide de refroidissement
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système électrique de sécurité en 24 V DC
- Mandrin autoserrant de série PREMIUM
- Butée de profondeur réglable
- Lampe de travail LED intégrée dans la tête de perçage
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série
- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur asservi électriquement
- Courroies de qualité crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique
- Excellent rapport qualité/prix

Dimensions







Modèle	DQ 20V
Code article	319 1080
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 14 mm
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 2
Col de cygne	152 mm
Course de broche	80 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	450 à 2500 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur mécanique
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	243 x 243 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb	14 mm / 2 diagonales
Capacité de charge	15 kg
Inclinaison/orientation de la table	±45° / 360°
Distance broche - table (max.)	423 mm
Socle de machine	
Dimensions du socle (L x l)	181 x 187 mm
Distance broche - socle (max.)	599 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 65 mm
Dimensions (L x l x h)	581 x 397 x 957 mm
Poids net (brut)	40.7 kg (55 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 2 - B 16
	Tasseaux en "T"

Info & Video

Tachymètre digital
- Permet de lire précisement le régime de broche

Lampe de travail
- Intégrée dans la tête de broche
- Lampe LED puissante

Table de perçage
- Montée et descente par crémaillère
- Rainurage en “T” en diagonale très précis
- Inclinable +/- 45°
- Orientable à 360°

Socle
- Robuste avec rainures en “T”
- Possibilité de brider les pièces de grandes dimensions directement sur le socle



Fig. : **DQ 20V**



Variateur de vitesse mécanique
- Extrèmement fiable grâce à la variation de vitesse par actionnement du levier
- Lecture digitale de la vitesse pendant le fonctionnement de la perceuse
- Permet de régler la vitesse de rotation en continu pendant l‘usinage



Entraînement par courroies
- Meilleure transmission de l’énergie grâce aux courroies haute qualité GATES
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série



Lampe de travail LED
- Eclairage LED
- Intégré dans la tête de perçage. Pas d’ombres gênantes pendant l’usinage

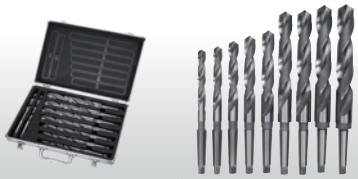
Accessoires	Code Art.	
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 16 mm	305 0571	
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 13 mm	305 0572	
Arbre porte-mandrin CM2 / B16	305 0659	
Kit de bridage SPW 12 (14 mm)	335 2077	
Chasse cône MSP1	305 0636	
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	
Système d’arrosage 230 V	335 1999	
Buse à brouillard et base magnétique MMC 1	335 6663	
Buses d’arrosage magnétique KMS 2	335 6660	

Etau de perçage BME 120 — 305 2634



Coffret de 9 forets HSS CM2 — 305 1002

- 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm



Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Nouveau

Actualisez vos prix

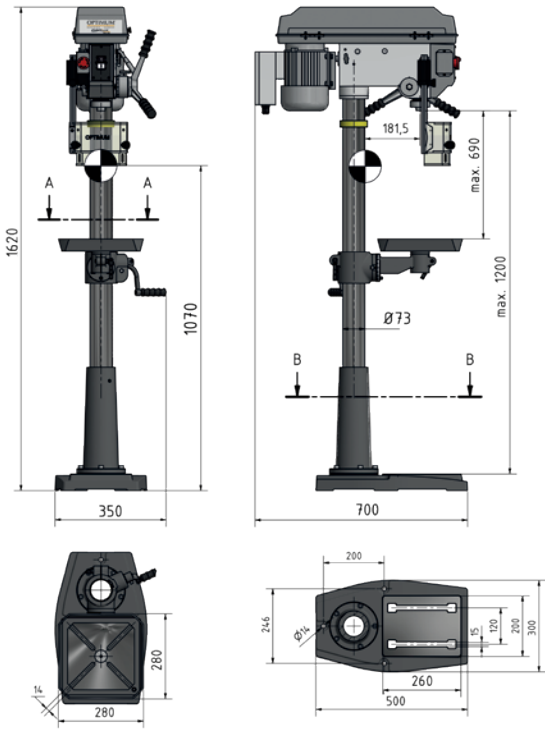
Perceuses à colonne professionnelles avec entraînement par courroies trapézoïdales.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

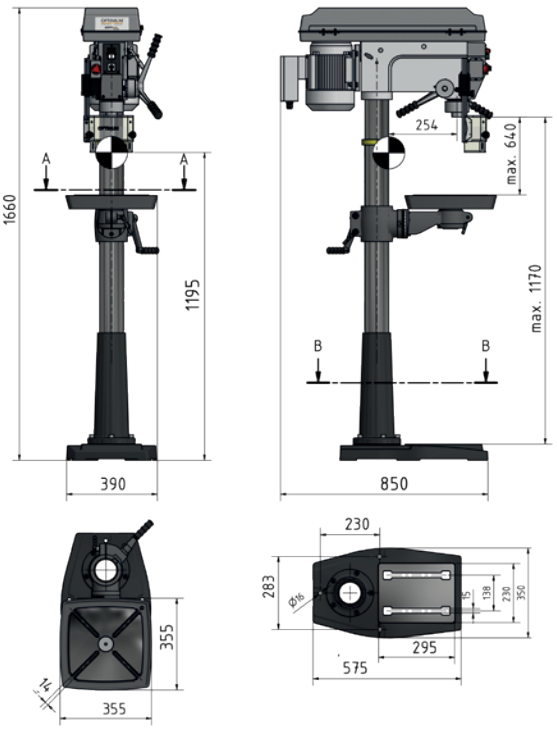
- Précision de concentricité garantie ‹ 0.03 mm mesurée sur la broche de perçage
- Table de travail, inclinable de ±45° et orientable à 360°
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Cabestan ergonomique avec poignées “Softgrip” antidérapantes
- Socle robuste, surdimensionné avec rainures en “T” et renforts arrière
- Poulies usinées avec précision
- Finition précise, table de perçage stable avec rainures en “T” croisées et récupération de liquide de refroidissement
- Mandrin autoserrant Premium de série
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série
- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur, asservi électriquement
- Courroies de qualité crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique
- Rotation gauche/droite sur modèles 400V
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d’urgence “coup de poing”
- Excellent rapport qualité/prix

Modèle	DQ 25	DQ 32
Code article (230 V / 1 Ph)	319 1046	319 1048
Prix € hors TVA		
Code article (400 V / 3 Ph)	319 1047	319 1049
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W	1.1 kW
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 3	CM 4
Col de cygne	181 mm	254 mm
Course de broche	80 mm	120 mm
Vitesses		
Vitesses de broche	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	12	9
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	280 x 280 mm	355 x 355 mm
Dimensions rainures en “T” / Nb	14 mm / diagonales	14 mm / diagonales
Capacité de charge de la table	40 kg	55 kg
Inclinaison/orientation de la table	±45° / 360°	±45° / 360°
Distance broche - table (max.)	690 mm	640 mm
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	500 x 300 mm	575 x 350 mm
Zone de travail socle (L x l)	260 x 200 mm	295 x 230 mm
Dim. tasseaux en “T” / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 138 mm
Distance broche - socle (max.)	1200 mm	1170 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 73 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	700 x 350 x 1620 mm	850 x 390 x 1660 mm
Poids net (brut)	71 kg (85 kg)	120 kg (145 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm	
	Tasseaux en “T”	
	Arbre CM 3 / B16	Arbre CM 4 / B16
	Chasse cône	

Dimensions DQ 25



Dimensions DQ 32



Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video



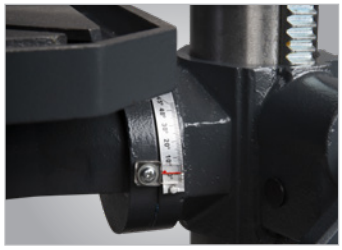
Fig. : **DQ 25**



Fig. : **DQ 32**



Entraînement par courroies
- Parfaite transmission de l'énergie grâce aux courroies haute qualité GATES et des poulies en aluminium
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série



- Orientation de la table avec échelle graduée



- Butée de profondeur réglable au cabestan

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Brides de fraisage - jeu de 2 pièces 14 mm/M12	335 2031	
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	
Mandrin intégral 1-16 mm CM 3	305 0573	
Mandrin intégral 1-16 mm CM 4	305 0574	
Mandrin autoserrant 1-10 mm / B16	305 0610	
Mandrin autoserrant 0-13 mm / B16	305 0632	
Mandrin autoserrant 0-16 mm / B16	305 0633	
Système d'arrosage 230 V	335 1999	
Buse à brouillard et buse magnétique MMC1	335 6663	
Buses d'arrosage magnétique KMS 2	335 6660	
Kit de bridage Optimum SPW 12 (14mm) 52 pièces	335 2077	

Etaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BME 120	305 2634	
BME 150	305 2636	



Fig. : **BME 150**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses d'établi et à colonne haute qualité. Jauge de profondeur et tachymètre digitaux intégrés. Parfaitement adaptées pour les artisans et les ateliers de maintenance légère.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ‹ 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant Premium
- Equipées d'une jauge digitale de profondeur et d'un tachymètre digital intégrés au carter
- Courroies crantées optimisant la transmission et diminuant la consommation électrique
- Carters de mandrin et de poulies avec capteur de sécurité
- Table de travail robuste avec rainures en "T" croisées
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Butée de profondeur réglable
- Table de travail inclinable ± 45° et orientable à 360°
- Equipées d'un volant de cabestan monobloc en aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Modèles 400 V avec rotation gauche/droite
- Moteur électrique à haut rendement type industrie
- Panneau de commande en 24 V DC
- Une construction robuste
- Une qualité éprouvée

A partir de la D 23 Pro

- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et à l'arbre de broche cannelé
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique

Modèle D 33 Pro

- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière



Fig. : **D 17 Pro**

Modèle	D 17 Pro	D 23 Pro	D 26 Pro	D 33 Pro
Code article (230 V / 1 Ph)	300 3010 4	300 3015 4	300 30301 4	300 30401 4
Code article (400 V / 3 Ph)	-	300 3020 4	300 3030 4	300 3040 4
	-			
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	500 W	750 W	750 W	1.1 kW
Capacité de perçage				
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement				
Cône Morse de broche	CM 2	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	152 mm	180 mm	210 mm	254 mm
Course de broche	65 mm	80 mm	85 mm	120 mm
Vitesses				
Vitesses de broche	680 - 2700 T/min.	200 - 2440 T/min.	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	5	12	12	9
Table de perçage				
Dimensions (L x l)	235 x 220 mm	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb	12 mm / diagonales	12 mm / diagonales	14 mm / diagonales	14 mm / diagonales
Inclinaison/orientation de la table	± 45°/360°	± 45°/360°	± 45°/360°	± 45°/360°
Distance broche - table (max.)	325 mm	425 mm	720 mm	695 mm
Socle de machine				
Dimensions du socle (L x l)	220 x 230 mm	240 x 250 mm	385 x 260 mm	410 x 325 mm
Distance broche - socle (max.)	530 mm	618 mm	1230 mm	1180 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	16 mm / 2 / 148 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 250 mm
Dimensions				
Ø de la colonne	Ø 60 mm	Ø 73 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1015 mm	670 x 355 x 1640 mm	755 x 440 x 1705 mm
Poids net (brut)	39.5 kg (49 kg)	58 kg (72 kg)	85 kg (90 kg)	132 kg (148 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16
	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Afficheur digital
- Tachymètre
- Jauge de profondeur



Fig. : **D 23 Pro**

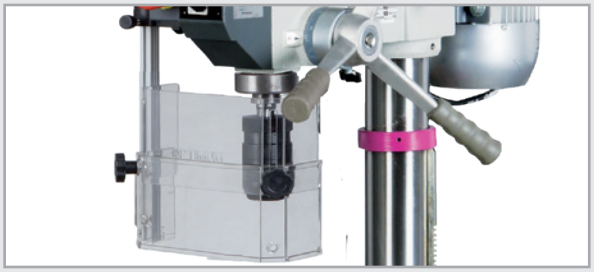


Fig. : **D 26 Pro**



Fig. : **D 33 Pro**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



- Une précision de concentricité garantie ‹ 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant
- Equipées d'un carter de protection de mandrin avec capteur de sécurité réglable en hauteur



Poulies en aluminium usinées
- Transmission silencieuse
- Arbre de broche cannelé (à partir de D 23 Pro)
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission
- et améliorant le rendement électrique (à partir de D 23 Pro)
- Carter de poulies avec capteur de sécurité

Actualisez vos prix

Perceuses d'établis et à colonne haute qualité. Equipées de 2 bagues de guidage autolubrifiantes permettant une descente précise de la broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Conception de la broche rendant l'utilisation de la machine très silencieuse
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Lampe LED de travail intégrée dans la tête de perçage
- Equipée de courroies trapézoïdales GATES de qualité
- Remontée du cabestan assurée par un ressort à torsion pour une meilleure résistance et longévité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en T en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne et inclinaison de la table jusqu'à +/- 45°
- Equipée d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité
- Tachymètre digital
- Jauge digitale de profondeur et butée de profondeur réglable
- Bouton d'arrêt d'urgence « coup de poing » déporté pour une meilleure lisibilité de l'intégralité du panneau de commande
- Panneau de commande en 24 V DC
- Modèle 400 V : inverseur de sens de rotation

Modèle DP 26-T

- Modèle d'établi

Modèle DP 26-F / DP 33

- Modèles à colonne

OPTIconseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Accessoires DP 26-T / 26-F	Code Art.
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573 4
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660 4
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 4
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003 4
Kit de bridage pour table SPW 10	335 2076 4
Kit de bridage pour socle SPW 12	335 2077 4

Accessoires DP 33	Code Art.
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574 4
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661 4
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 4
Kit de bridage pour table SPW 12	335 2077 4
Kit de bridage pour socle SPW 14	335 2078 4

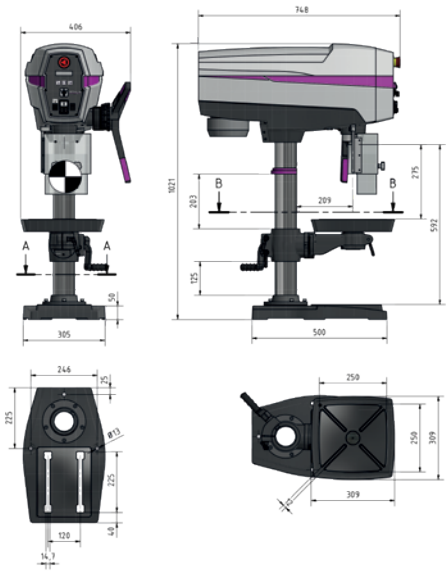
Étaux de perçage	Code Art.
BSI 100	300 0210 4
BSI-Q 100	300 0230 4

Modèle	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Code article (230 V / 1 Ph)	302 0620T 1	302 0620F 1	
Code article (400 V / 3 Ph)	302 0625T 1	302 0625F 1	302 0640 1
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W	750 W	1.1 kW
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	209 mm	209 mm	270 mm
Course de broche	95 mm	95 mm	125 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	200 - 2440 T/min.	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	12	12	9
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Dimensions en "T"	12 mm, diagonales	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Inclinaison /Rotation de la table	+/- 45° /360°	+/- 45° /360°	+/- 45° /360°
Distance broche - table (max.)	400 mm	770 mm	775 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	202 x 265 mm	202 x 265 mm	270 x 327 mm
Distance broche - socle (max.)	592 mm	1300 mm	1300 mm
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	16 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	748 x 406 x 1025 mm	748 x 406 x 1724 mm	945 x 485 x 1880 mm
Poids net (brut)	96 kg (118 kg)	116 kg (128 kg)	186 kg (220 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Outils de service	Outils de service	Outils de service

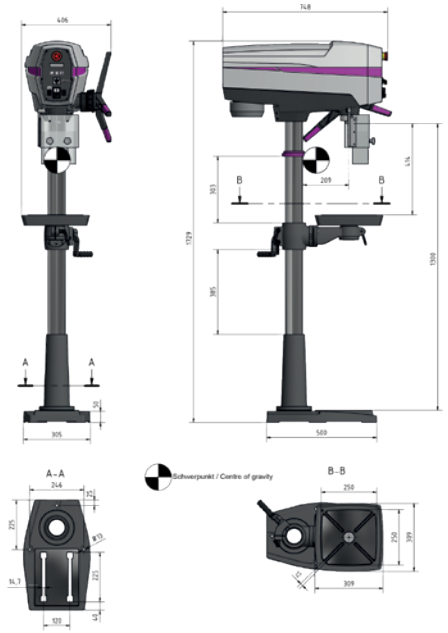
Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video

Dimensions DP 26-T



Dimensions DP 26-F



Dimensions DP 33

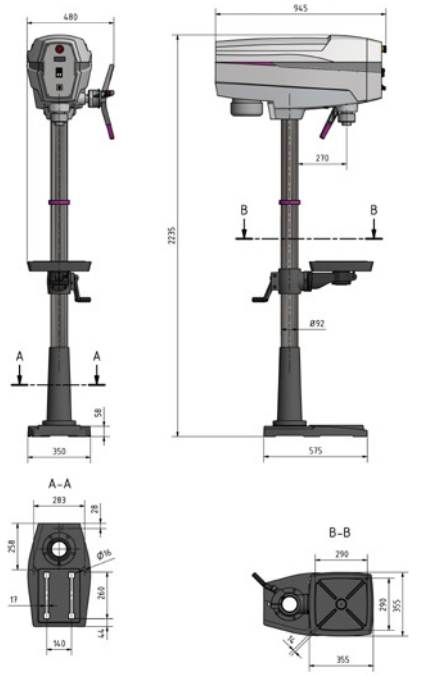




Fig. : **DP 33**



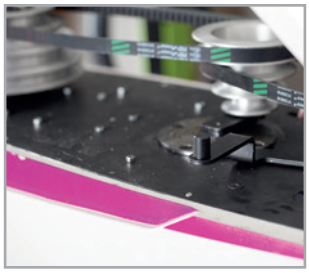
Fig. : **DP 26-T**



Desserte à roulettes MSU 3
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
Code article 335 2990 4



- Equipée d'un tachymètre digital, jauge digitale de profondeur et d'un point zéro.



- Ouverture facile du capot
- Système de changement rapide des vitesses par courroies

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Nouveau

Actualisez vos prix

Perceuse d'établi et perceuses à colonne haute qualité avec variateur de vitesse SIEMENS. Equipées de 2 bagues de guidage autolubrifiantes permettant une descente précise de la broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- Conception de la broche rendant l'utilisation de la machine très silencieuse
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Lampe LED de travail intégrée dans la tête de perçage
- Equipées de courroies trapézoïdales GATES de qualité
- Remontée du cabestan assurée par un ressort à torsion pour une meilleure résistance et longévité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonales
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne et inclinaison de la table jusqu'à +/- 45°
- Equipées d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité
- Tachymètre digital
- Jauge digitale de profondeur et butée de profondeur réglable
- Bouton d'arrêt d'urgence « coup de poing » déporté pour une meilleure lisibilité de l'intégralité du panneau de commande
- Panneau de commande en 24 V DC
- Rotation droite/gauche
- Equipées d'un variateur de vitesse électronique SIEMENS
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre
- Fonction taraudage

Modèle DP 26-VT

- Modèle d'établi

Modèles DP 26-VF et DP 33-V

- Modèles à colonne

Convertisseur de fréquence Siemens Sinamics V 20



- Fonctions d'économie d'énergie
- Refroidissement avancé

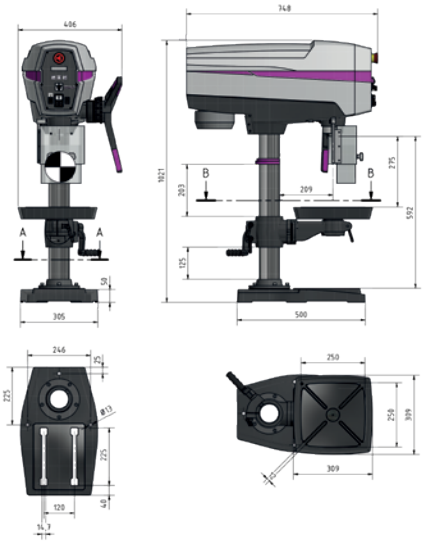
Accessoires DP 26-VT / 26-VF	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573 4	
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660 4	
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 4	
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003 4	
Kit de bridage pour table SPW 10	335 2076 4	
Kit de bridage pour socle SPW 12	335 2077 4	

Accessoires DP 33-V	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574 4	
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661 4	
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 4	
Kit de bridage pour table SPW 12	335 2077 4	
Kit de bridage pour socle SPW 14	335 2078 4	

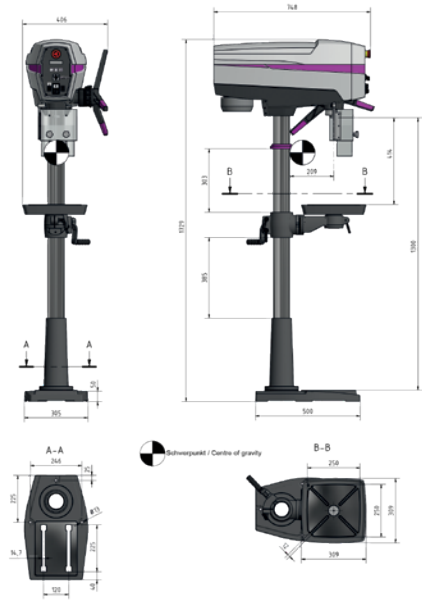
Étaux de perçage	Code Art.	
BSI 100	300 0210 4	
BSI-Q 100	300 0230 4	

Modèle	DP 26-VT	DP 26-VF	DP 33-V
Code article	302 0675T 1	302 0675F 1	302 0680 1
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~50 Hz	750 W / 400 V / 3 Ph	750 W / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Course de broche	95 mm	95 mm	125 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	209 mm	209 mm	270 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	60 à 3050 T/min.	60 à 3050 T/min.	70 à 2800 T/min.
Nombre de vitesses	12 vitesses réglables en continu	12 vitesses réglables en continu	9 vitesses réglables en continu
Table de perçage			
Dimensions table (L x l)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Dimensions en "T"	12 mm, diagonales	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Inclinaison /Rotation de la table	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Distance broche - table (max.)	400 mm	770 mm	775 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	202 x 265 mm	202 x 265 mm	270 x 327 mm
Dim. tasseaux en "T" socle/ Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	16 mm / 2 / 150 mm
Distance broche - socle (max.)	592 mm	1300 mm	1300 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	845 x 406 x 1025 mm	845 x 406 x 1724 mm	945 x 480 x 1880 mm
Poids net (brut)	98 kg (105 kg)	107 kg (124 kg)	177 kg (192 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Arbre CM 3 -B 16	Arbre CM 3 -B 16	Arbre CM 4 -B 16
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Chasse cône	Chasse cône	Chasse cône

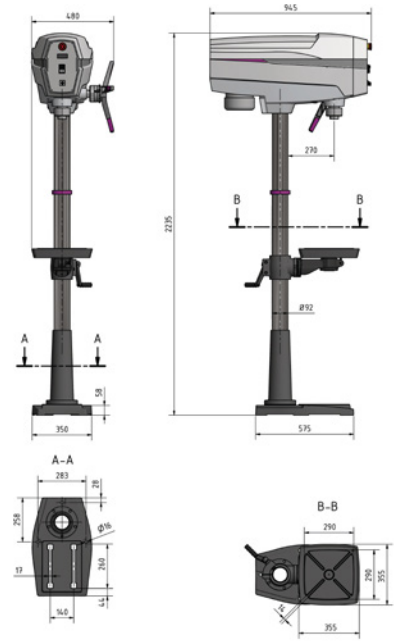
Dimensions DP 26-VT



Dimensions DP 26-VF



Dimensions DP 33-V



Info & Video

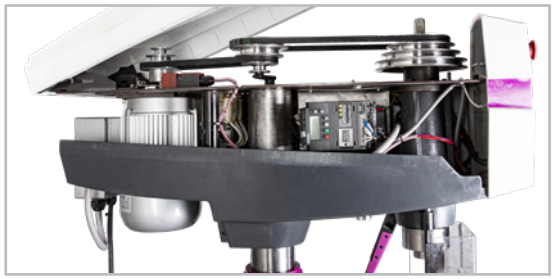
made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Fig. : **DP 26-VT**



Fig. : **DP 33-V**



Entraînement par courroies
- Courroies GATES de haute qualité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies



- Equipées d'un tachymètre digital, jauge digitale de profondeur et d'un point zéro

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses professionnelles équipées d'un variateur. Une innovation technologique OPTIMUM.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix·

- Concentricité inférieure à 0.03 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Mandrin de perçage autoserrant OPTIMUM de haute qualité
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection réglable en hauteur
- Panneau de commande digital avec affichage constant
- Clavier à membrane résistant à l'eau et à la saleté, facile à nettoyer
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée et une bonne stabilité
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

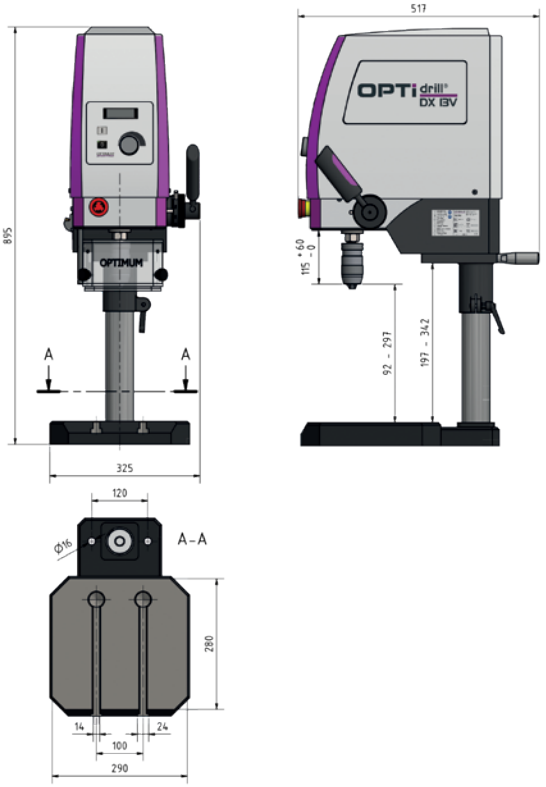
Modèle DX 13V

- Affichage de la vitesse
- Hauteur de la tête réglable

Modèle DX 15V

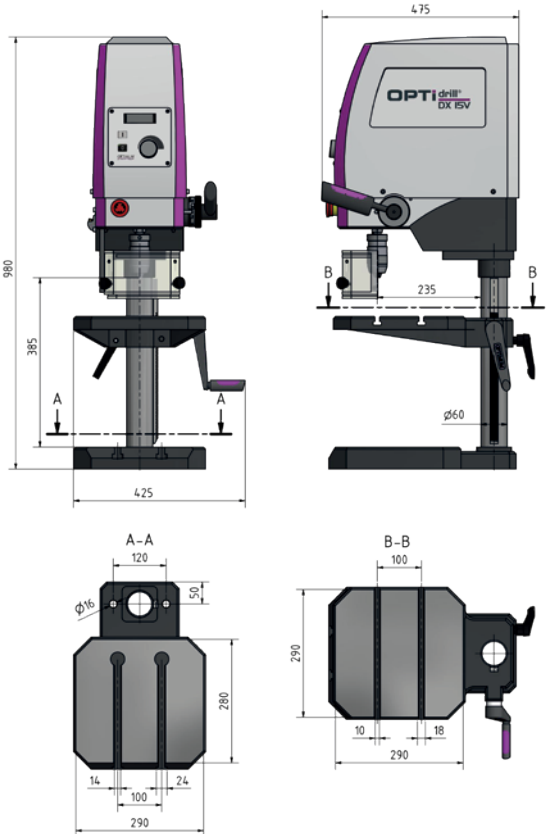
- Affichage de la vitesse
- Table de perçage rainurée (montée et descente de la table par crémaillère)
- Broche avec attachement cône morse

Dimensions DX 13V



Modèle	DX 13 V	DX 15 V
Code article	302 0150 ❶	302 0155 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50Hz	850 W / 230 V / 1 Ph	850 W / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	13 mm	15 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	11 mm	12 mm
Attachement		
Col de cygne	235 mm	235 mm
Cône Morse de broche	Fixe / B 16	CM 2
Course de broche	60 mm	60 mm
Vitesses		
Vitesses de broche	100 à 3000 T/min.	100 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur	Par variateur
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	-	290 x 290 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	-	10 mm / 2 / 100 mm
Rotation de la table autour de la colonne	-	360°
Distance broche - table (max.)	-	98 - 375 mm
Socle de machine		
Dimension de travail du socle (L x l)	290 x 270 mm	290 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 100 mm	14 mm / 2 / 100 mm
Distance broche - socle (max.)	297 mm	355 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	517 x 325 x 895 mm	425 x 475 x 980 mm
Poids net (brut)	51 kg (72kg)	66 kg (91 kg)
Accessoire de série	Mandrin autoserrant	Mandrin autoserrant
	(1 - 13 mm)	(1 - 13 mm)

Dimensions DX 15V



Affichage numérique de la vitesse

Contrôle de la vitesse
- Par variateur

Broche
- Roulements à billes de précision
- Mandrin à serrage rapide Premium OPTIMUM

Colonne
- Par crémaillère
- Grand diamètre garantissant une parfaite rigidité de la machine

Table de perçage
- Rainurage en "T" en parallèle
- Garantit un travail précis
- Rotation à 360° autour de la colonne



Fig. : **DX 15V**



Fig. : **DX 13V**

Socle de machine
- Robuste
- Avec rainurage en "T"
- De grandes dimensions



Socle MSM1 en option
- Dimensions (L x l x h) : 800 x 340 x 420 mm
- Poids net (brut) : 21 kg (32 kg)
  Code article 335 3000 4

Accessoires DX 13V	Code Art.	
Kit de bridage SPW 12 (14 mm)	335 2077 4	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 4	

Accessoires DX 15V	Code Art.	
Mandrin autoserrant intégral CM2 /1 -16 mm	305 0571 4	
Mandrin autoserrant intégral CM2 /1 -13 mm	305 0572 4	
Arbre porte-mandrin CM2 / B 16	305 0659 4	
Coffret de forets HSS à queue conique	305 1002 4	
Kit de bridage pour table SPW 8 (10 mm)	335 2075 4	
Kit de bridage pour socle SPW 12 (14 mm)	335 2077 4	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 4	

Etaux de perçage	Code Art.	
BME 85	305 2630 4	
BMP 100	305 2610 4	



Fig. : **BME**

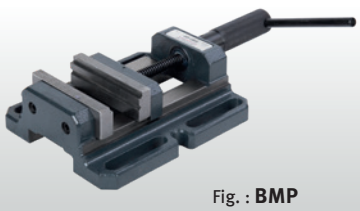


Fig. : **BMP**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Nouveau

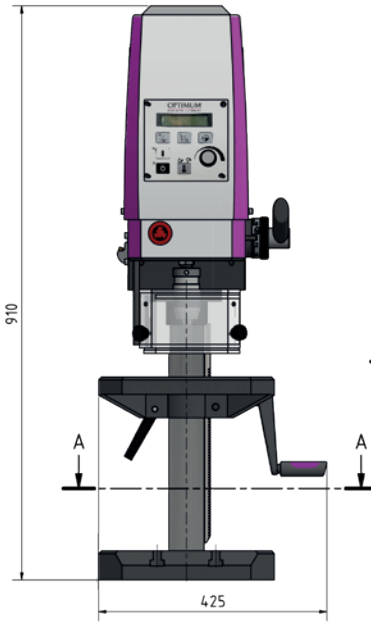
Actualisez vos prix

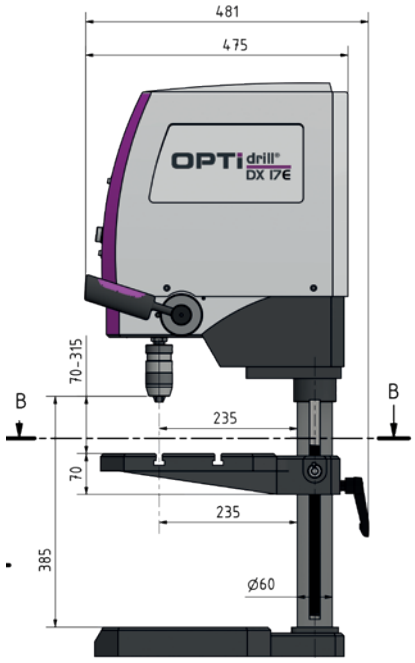
Perceuse professionnelle équipée d'un variateur de vitesses SIEMENS et panneau numérique LCD. Une innovation technologique Optimum.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

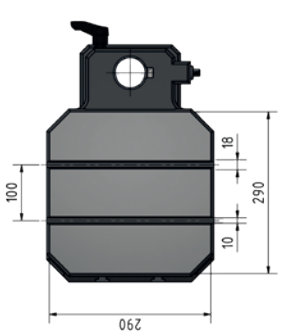
- Concentritcité inférieure à ‹ 0.03 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Panneau de commande digital avec indication du régime de broche et jauge de profondeur
- Touche fonctionnelle mise à zéro
- Clavier à membrane résistant à la saleté et à l'eau, facile à nettoyer
- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur asservi électriquement
- Eclairage LED anti-éblouissement à gauche et à droite, intégré dans la tête. Pas d'ombres gênantes lors de l'usinage
- Table de perçage avec rainures en "T" parallèles, rectifiée avec précision
- Table orientable à 360° autour de la colonne
- Socle avec rainurage en "T" transversal, rectifié avec précision
- **Motorisation grande puissance (1 kW)**
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade
- **Convertisseur de fréquence Siemens SINAMICS V20**
- **Large plage de vitesses de 50 à 4000 T/min.**
- Filtre CEM classe 2, norme EN 55011
- Excellent rapport qualité/prix

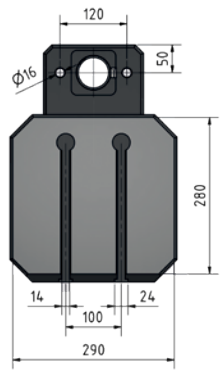
Dimensions DX 17E





Modèle	DX 17E
Code article	302 0168
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.0 kW / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 13 mm
Attachement	
Col de cygne	235 mm
Cône Morse de broche	CM2
Course de broche	60 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	50 à 4000 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	290 x 290 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	10 mm / 2 / 100 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Distance broche - table (max.)	98 - 315 mm
Socle de machine	
Dimensions de travail du socle (L x l)	290 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm /2/100 mm
Distance broche - socle (max.)	385 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	425 x 481 x 910 mm
Poids net (brut)	73 kg (90 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)
	Arbre CM2-B16





Panneau de commande LCD



- Affichage digital de la vitesse de broche
- Jauge de profondeur digitale (réel/programmé)
- Conversion mm/inclus
- Inversion de rotation

Info & Video

Convertisseur SINAMICS V20



- Machine équipée d'un convertisseur de fréquence SINAMICS V20 de Siemens.
- Haute qualité et grande fiabilité

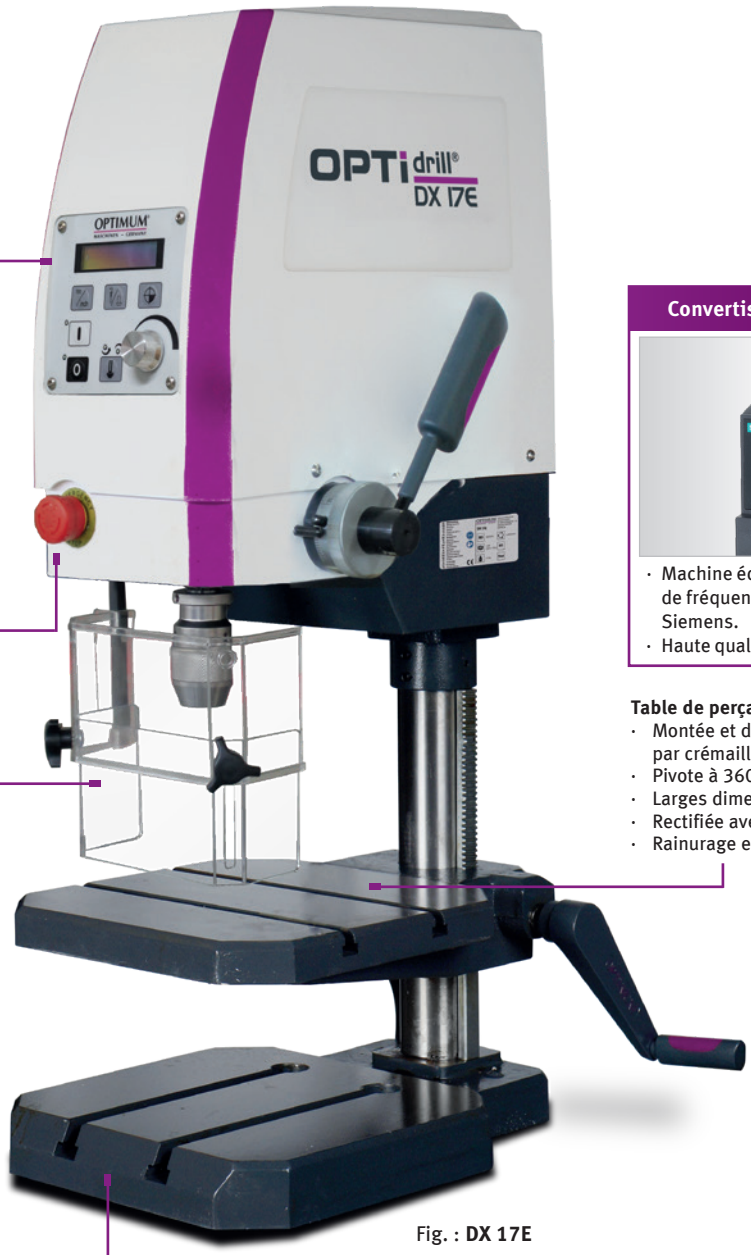


Fig. : **DX 17E**

Bouton d'arrêt d'urgence
- Coup de poing

Carter de protection
- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité

Table de perçage
- Montée et descente de table par crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne
- Larges dimensions
- Rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" (10 mm)



Desserte à roulettes MSU 3 (voir page 1122)
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
  Code article 335 2990

Socle de machine
- Avec rainurage en "T" transversal (14 mm)
- Robuste
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces hautes
- Surface rectifiée



Socle MSM1 en option
- Dimensions (L x l x h) : 800 x 340 x 420 mm
- Poids net (brut) : 21 kg (32 kg)
  Code article 335 3000

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage SPW 8 (10 mm) pour la table	335 2075	
Kit de bridage SPW 12 (14 mm) pour le socle	335 2077	
Mandrin autoserrant intégral CM2 1 - 16 mm	305 0571	
Mandrin autoserrant intégral CM2 1 - 13 mm	305 0572	
Tasseau M 8 x 10 mm (l'unité)	335 3020	
Tasseau M 12 x 14 mm (l'unité)	335 3025	
Coffret de 25 forets HSS-CO 5%	320 1010	
Coffret de 41 forets HSS-CO 5%	320 1021	
Système d'arrosage 230 V	335 1999	
Buse à brouillard et base magnétique MMC 1	335 6663	
Buses d'arrosage magnétique KMS 2	335 6660	
Socle MSM 1	335 3000	
Desserte à roulettes 3 tiroirs MSU 3	335 2990	

Etaux de perçage	Code Art.	
BMP 100	305 2610	
BMP 130	305 2613	
BSI 100	300 0210	

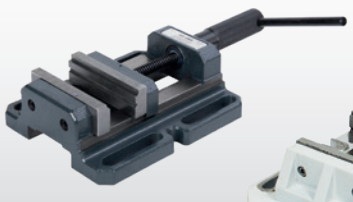


Fig. : **BMP 100 / 130**

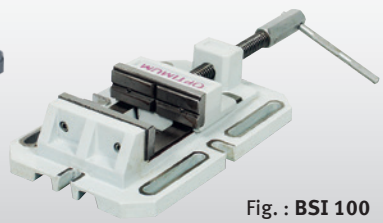


Fig. : **BSI 100**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuse professionnelle équipée d'un variateur SIEMENS, avec fonction taraudage. Une innovation technologique OPTIMUM.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Concentricité inférieure à ‹ 0.03 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection réglable en hauteur
- Panneau de commande digital avec affichage constant
- Mode taraudage
- Panneau de contrôle électronique OLED multi-langues et multimodes (français, anglais, allemand)
- Touche fonctionnelle mise à zéro
- Compteur de pièces
- Indicateur de profondeur (nominale / réelle)
- Limiteur de vitesse en mode taraudage
- **Large plage de vitesse de 50 à 4000 T/min.**
- Signal sonore en butée
- **Convertisseur de fréquence Siemens SINAMICS V20**
- Eclairage LED
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade
- **Durant les opérations de perçage ou de taraudage, la machine fixe automatiquement la vitesse adaptée à l'outil et à l'usinage (l'utilisateur rentre le diamètre de l'outil et les données matière)**

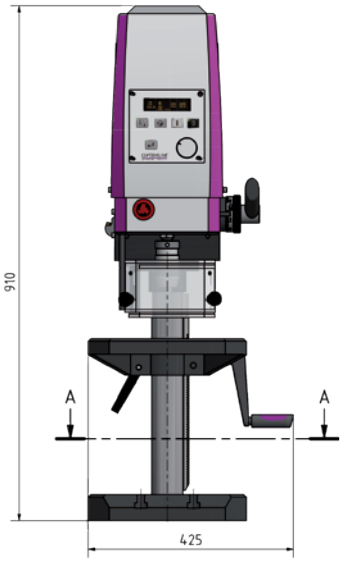
OPTI tech-center
Concrétise vos choix

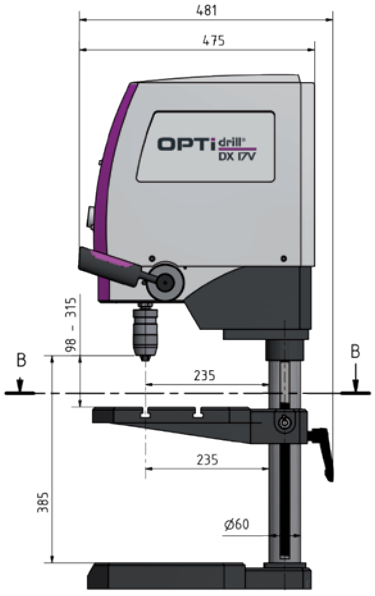
- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

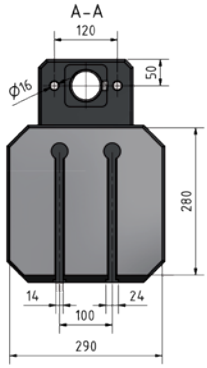
Nous consulter

Modèle	DX 17V
Code article	302 0170 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50Hz	1.0 kW / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	13 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 8
Attachement	
Col de cygne	235 mm
Cône Morse de broche	CM 2
Course de broche	60 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	50 à 4000 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	290 x 290 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	10 mm / 2 / 100 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Distance broche - table (max.)	98 - 315 mm
Socle de machine	
Dimension de travail du socle (L x l)	290 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 100 mm
Distance broche - socle (max.)	385 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	425 x 481 x 910 mm
Poids net (brut)	73 kg (98 kg)
Accessoire de série	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)
	Arbre CM 2 - B 16

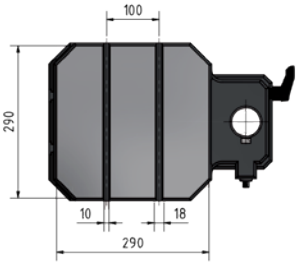
Dimensions DX 17V

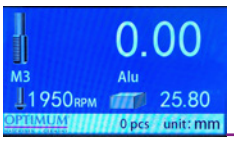






B–B





Affichage numérique de la vitesse
- Sélection de l'outil
- Affichage numérique de la vitesse
- Affichage de la profondeur de perçage
- Sélection du matériau
- Affichage de la profondeur de taraudage
- Compteur de pièces
- Sélection de lunité de mesure

Bouton d'arrêt d'urgence
- Coup de poing

Carter de protection
- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité

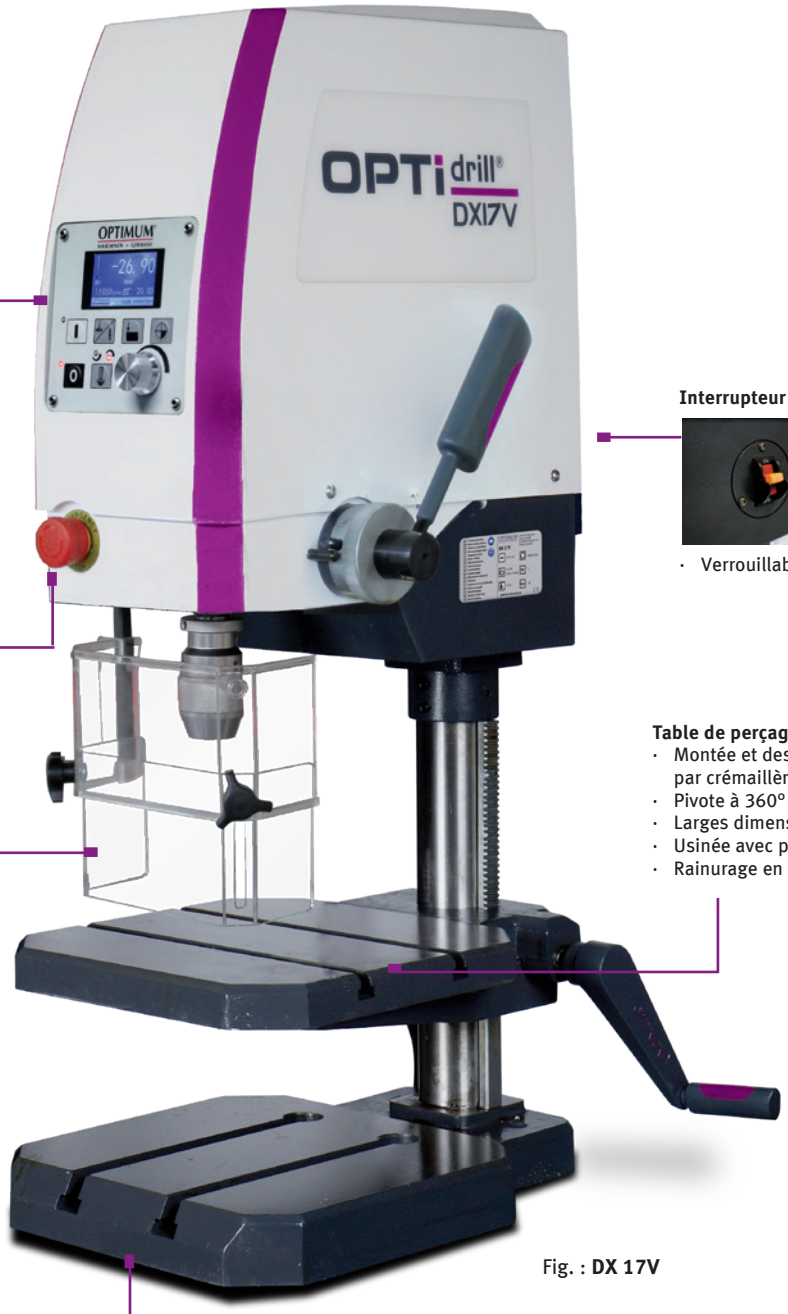


Fig. : **DX 17V**

Interrupteur principal

- Verrouillable

Table de perçage
- Montée et descente de table par crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne
- Larges dimensions
- Usinée avec précision
- Rainurage en "T" (10 mm)



Desserte à roulettes MSU 3
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
  Code article 335 2990 4

Socle de machine
- Avec rainurage en "T" transversal (14 mm)
- Robuste
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces hautes
- Surface rectifiée

Socle MSM1 en option
- Dimensions (L x l x h) : 800 x 340 x 420 mm
- Poids net (brut) : 21 kg (32 kg)
  Code article 335 3000 4



Accessoires	Code Art.	
Kit de bridage pour la table SPW 8 (10 mm)	335 2075 4	
Kit de bridage pour le socle SPW 12 (14 mm)	335 2077 4	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 4	

Accessoires DX 17V	Code Art.	
Mandrin autoserrant intégral CM 2 /1 -16 mm	305 0571 4	
Mandrin autoserrant intégral CM 2 /1 -13 mm	305 0572 4	
Arbre porte-mandrin CM 2 / B 16	305 0659 4	
Coffret de forets HSS à queue conique	305 1002 4	

Etaux de perçage	Code Art.	
BME 85	305 2630 4	
BMP 100	305 2610 4	



Fig. : **BME 85**

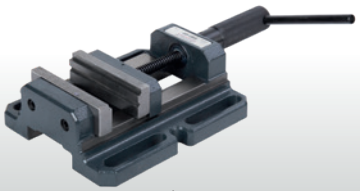


Fig. : **BMP 100**

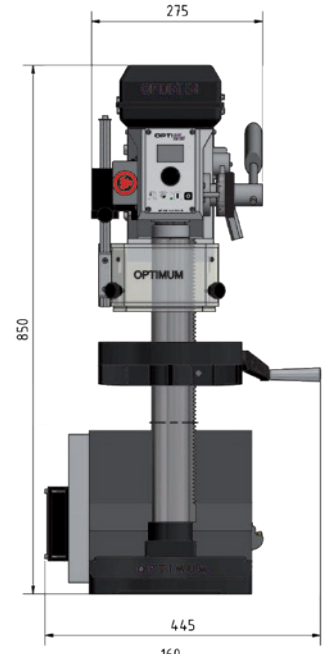
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

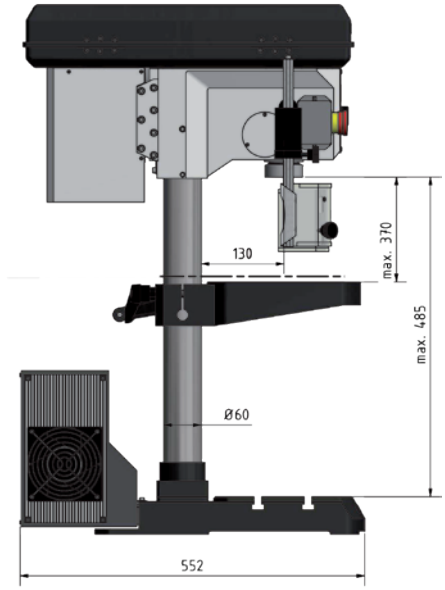
Perceuse d'établi précise et rigide équipée d'un variateur haute qualité et d'un moteur brushless. Equipée d'un panneau de commande pour les opérations de perçage et taraudage.

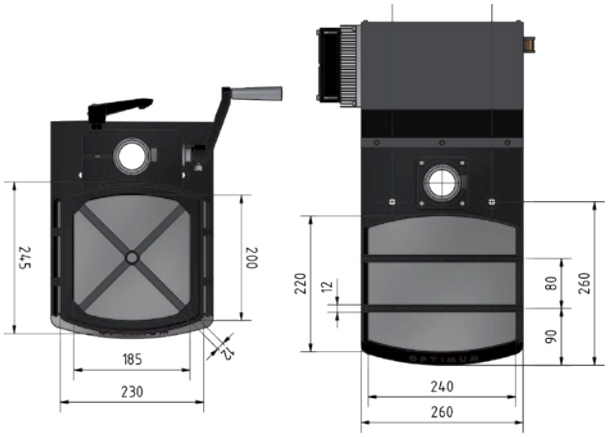
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Concentricité inférieure à ≤ 0.015 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Transmission silencieuse et optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Moteur brushless haute qualité
- Couple constant même à basse vitesse
- Panneau de commande avec écran LED
- Fonction perçage, taraudage, sélection de l'épaisseur de pièce, jauge de profondeur, butée paramétrable
- Inversion automatique de rotation de broche en butée lors des opérations de taraudage
- Bouton d'arrêt d'urgence coup de poing déporté
- Carter de mandrin de grandes dimensions, réglable en hauteur assurant une protection maximale à l'utilisateur
- Carter de courroie avec interrupteur de sécurité
- Dispositif de tension rapide de courroie par levier
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade

Dimensions DH 18V







Modèle	DH 18V
Code article	302 0220 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 18 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 16 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 10
Capacité de broche	
Course de broche	65 mm
Attachement de broche	CM 2
Col de cygne	130 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 à 6000 T/min.
Nombre de plages	5 (contrôle électronique de la vitesse)
Table de perçage	
Distance broche - table (max.)	370 mm
Dimensions de travail (l x L)	230 x 245 mm
Rainures en "T"	12 mm, diagonales
Rotation autour de la colonne	360°
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	485 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	12 mm / 2 / 80 mm
Dimensions de travail (L x l)	200 x 240 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	60 mm
Dimensions (L x l x h)	552 x 445 x 850 mm
Poids net (brut)	64 kg (87 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant 1-13 mm
	Arbre CM 2

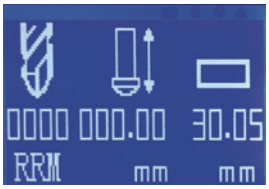
Puissant moteur Brushless



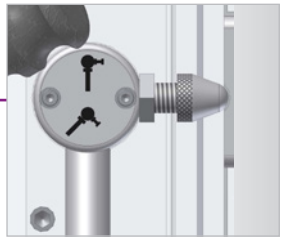
- Très silencieux
- Puissance de sortie élevée
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime

Courroie
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES

Affichage OLED



- Perçage
- Taraudage
- Sélection de l'épaisseur de la pièce
- Vitesse de broche
- Affichage de la profondeur



- Système de tension rapide des courroies par levier

Précision
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée à la broche

Broche
- Equipée de roulements très précis
- Mandrin à serrage rapide Premium OPTIMUM

Table croisée
- Rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Gouttière circonférentielle pour évacuation des liquides de coupe



Desserte à roulettes MSU 3
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)

Code article 335 2990 4



Fig. : **DH 18V**

Socle
- Robuste
- De grandes dimensions
- Possibilité d'ancrage

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1-16 mm	305 0571 4	
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1-13 mm	305 0572 4	
Arbre porte-mandrin CM 2 / B 16	305 0659 4	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 2	305 1002 4	
Kit de bridage Optimum SPW 10	335 2076 4	
Chasse cône MSP 1	305 0636 4	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 4	
Coffret de forets HSS-CO 5% 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de taraudage CM 2 avec 7 douilles (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)	305 0702 4	
Étaux	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Étau de perçage BMP 100	305 2610 4	
Étau de perçage BSI 100	300 0210 4	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses d'établi et à colonne très large plage de vitesses. Haute qualité. Idéales pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ‹ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Equipées d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité pour assurer une protection optimale de l'utilisateur
- Socle robuste de grandes dimensions avec rainures en "T" et renforts arrière
- Socle permettant l'usinage de pièces très hautes en pivotant la table de perçage
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inverseur de rotation pour les modèles 400 V
- Changement rapide d'outil grâce à l'éjecteur d'outils intégré (à partir de B 28 H)
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Butée de profondeur réglable
- Système de tension rapide de courroies
- Carter de poulie asservi électriquement avec capteurs sans contact
- Lampe de travail halogène intégrée (à partir de la B 24 H)
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Transmission silencieuse et moteur électrique haute qualité

Modèle B 16 H

- Equipé d'un volant de cabestan moulé en une seule pièce d'aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes

Modèle B 24 H

- Equipé d'un volant de cabestan moulé en une seule pièce d'aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Grande course de broche de 85 mm
- 7 vitesses de broche jusqu'à 4000 T/min.

Modèle B 28 H

- Bras de cabestan en acier robuste
- Grande course de broche de 105 mm
- 16 vitesses de broche

Modèle B 34 H

- Bras de cabestan en acier robuste
- Jauge digitale de profondeur
- Tachymètre digital indiquant la vitesse de broche
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**



Fig. : **B 16 H**



Fig. : **B 24 H**

Modèle	B 16 H	B 24 H	B 28 H	B 34 H
Code article (230 V / 1 Ph)	-	302 0241 ❶	-	-
Code article (400 V / 3 Ph)	302 0217 ❶	302 0243 ❶	302 0283 ❶	302 0333 ❶
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W	850 W	850 W	1.5/2.2 kW
Capacité de perçage				
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Attachement				
Cône Morse de broche	CM 2	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	130 mm	165 mm	200 mm	285 mm
Course de broche	65 mm	85 mm	105 mm	160 mm
Vitesses				
Vitesses de broche	450 - 3500 T/min.	350 - 4000 T/min.	120 - 4000 T/min.	145 - 4800 T/min.
Nombre de vitesses	5	7	16	2 x 9
Table de perçage				
Dimensions (L x l)	230 x 245 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Dimensions tasseaux en "T"	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Distance broche - table (max.)	370 mm	515 mm	860 mm	790 mm
Rotation autour de la colonne	360°	360°	360°	360°
Socle de machine				
Dimensions du socle (L x l)	200 x 240 mm	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 390 mm
Distance broche - socle (max.)	495 mm	590 mm	1285 mm	1275 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	12 mm / 2 / 80 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions				
Ø de la colonne	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1721 mm	918 x 585 x 1895 mm
Poids net (brut)	54 kg (74 kg)	92 kg (120 kg)	166 kg (190 kg)	260 kg (315 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
		Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail et tachymètre

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video



Fig. : **B 28 H**



Fig. : **B 34 H**

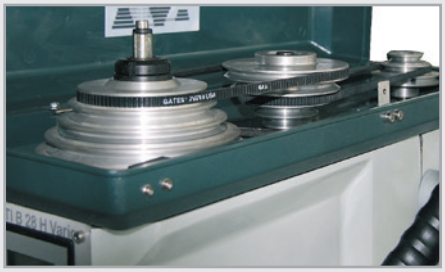
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



- Précision de concentricité garantie ‹ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Système de tension rapide des courroies



- Jauge digitale de profondeur (B 34 H)
- Tachymètre digital de rotation (B 34 H)



Courroies haute qualité "7M"

- Les courroies "7M" vous garantissent 10 000 heures de travail (par exemple, 4 heures de travail par jour sur 200 jours correspondent à 12 années d'utilisation)

Perceuses d'établi et à colonne, équipées d'un variateur et d'un moteur brushless. Très large gamme de vitesses. Idéales pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ‹ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Equipées d'un variateur de vitesses haute qualité
- Equipées d'un carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur
- Inverseur de rotation droite/gauche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Butée de profondeur réglable et tachymètre digital
- Changement d'outil simple grâce à l'éjecteur d'outils (à partir de la B 28 HV)
- Carter de poulies avec capteur de sécurité
- Lampe de travail halogène intégrée
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Système d'arrosage (à partir de la B 28 HV)
- Transmission silencieuse et moteur électrique très puissant
- Un rapport qualité/prix optimal
- Des machines qui conservent leurs valeurs dans le temps
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade

Modèle B 24 HV

- Equipées d'un volant de cabestan moulé en une seule pièce d'aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes

Modèle B 28 HV

- Cabestan en acier robuste, système d'arrosage intégré

Modèle B 34 HV

- Cabestan en acier robuste, système d'arrosage intégré
- Grande course du mandrin de 160 mm
- Jauge digitale de profondeur
- Avec modes taraudage et perçage répétitif
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Moteur brushless



Fig. : **B 24 HV**

Modèle	B 24 HV	B 28 HV	B 34 HV
Code article	302 0245 ❶	302 0285 ❶	302 0335 ❶
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	2.2 kW / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	165 mm	200 mm	285 mm
Course de broche	85 mm	105 mm	160 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	100 à 5950 T/min.	35 à 5600 T/min.	40 à 5000 T/min.
Nombre de vitesses	4, par Vario	12, par Vario	9, par Vario
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Distance broche - table (max.)	515 mm	860 mm	790 mm
Rotation de la table	360°	360°	360°
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 390 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Distance broche - socle (max.)	590 mm	1285 mm	1275 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1755 mm	918 x 595 x 1930 mm
Poids net (brut)	96 kg (125 kg)	166 kg (190 kg)	275 kg (315 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail
		Système d'arrosage avec filtre	Système d'arrosage avec filtre

Puissant moteur Brushless

- Très silencieux
- Puissance de sortie élevée
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime.
- Pas d'entretien
- Refroidissement rapide





Fig. : **B 28 HV**

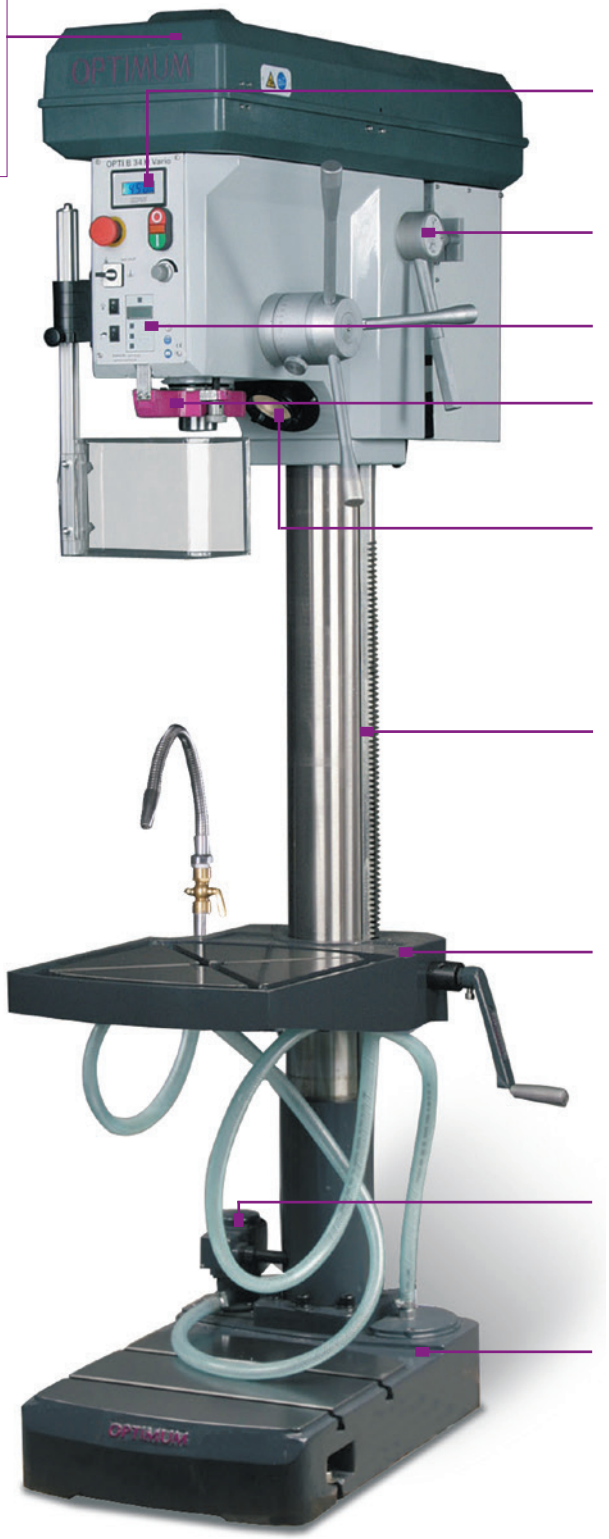


Fig. : **B 34 HV**

Afficheur digital de rotation
- Permet de lire précisément le régime de broche

Système rapide de tension
- Système de tension rapide des courroies

Jauge digitale de profondeur
- Avec affichage en façade (sur B 34 HV)

Broche de perçage
- Précision de concentricité garantie ‹ 0.015 mm mesurée sur la broche

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche
- Lampe halogène puissante

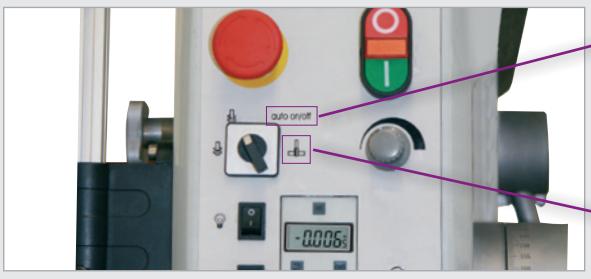
Colonne en acier
- Colonne de grand diamètre garantissant une parfaite rigidité de la machine

Table de perçage
- Montée et descente de table par crémaillère
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Double serrage de table

Système d'arrosage
- De série sur les modèles B 28 HV et B 34 HV
- Capacité du réservoir 4.5 L

Socle
- Très robuste avec rainures en "T"
- De grandes dimensions
- Possibilité de brider les pièces de grandes dimensions directement sur le socle

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



Usinage en mode "Auto" sur B 34 HV

auto

- En mode automatique, le moteur démarre automatiquement à la descente du levier et s'arrête dès le retour à la position initiale. De cette façon, il n'est pas nécessaire de presser le bouton Marche/Arrêt pour répéter l'opération. Idéal pour le perçage répétitif ou positionnel.

Usinage en mode "Taraudage" sur B 34 HV



- Le moteur démarre en baissant le cabestan. Le sens de rotation est automatiquement inversé en butée de jauge de profondeur (réglable). Idéal pour les opérations de taraudage d'appoint.

Nouveau

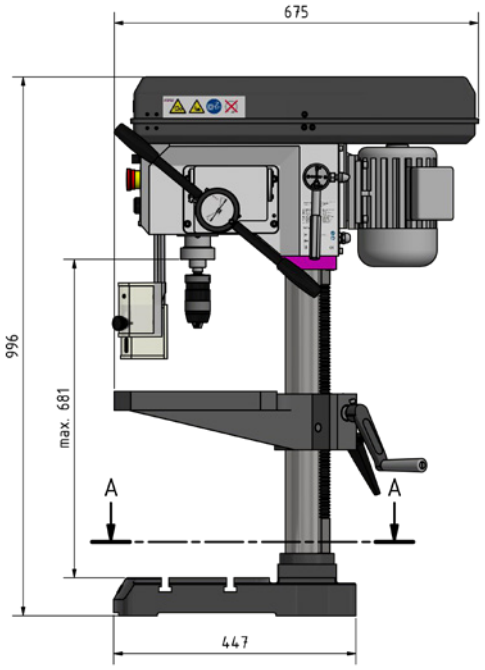
Actualisez vos prix

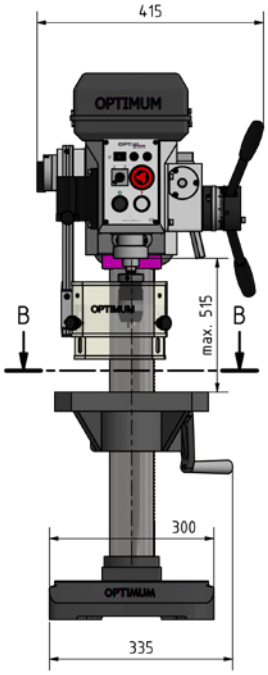
Perceuse d'établi avec descente automatique et large plage de vitesses. Haute qualité. Idéale pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

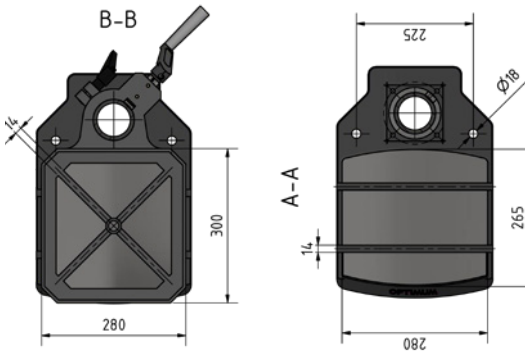
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Mandrin de perçage autoserrant Premium OPTIMUM
- Transmission puissante et silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Meilleure transmission de puissance grâce à des poulies en aluminium et des courroies crantées. Courroie trapézoïdale GATES de qualité
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Equipé d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité pour assurer une protection optimale de l'utilisateur
- **Descente automatique de la broche avec déclenchement par poignée au cabestan**
- Butée de profondeur réglable
- Carter de poulies asservi électriquement avec capteurs sans contact
- Système de tension rapide des courroies
- Inverseur de sens de rotation
- Ejecteur d'outils
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Table de perçage stable, usinée avec précision avec rainures en "T" en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée, assurant une bonne stabilité

Dimensions







Modèle	DH 24FT
Code article	302 0244 ❶
Prix € hors TVA	
Moteur	
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 24 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 20 mm
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 2
Col de cygne	164 mm
Course de broche	85 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	350 - 3000 T/min.
Nombre de vitesses	6
Descente automatique (1 vitesse)	0.05 mm/T.
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	280 x 300 mm
Dim. rainures en "T" / Nb	14 mm / 2 diagonales
Distance broche - table (max.)	445 mm
Socle de machine	
Dimensions du socle (L x l)	280 x 360 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm
Distance broche - socle (max.)	595 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 80 mm
Dimensions (L x l x h)	665 x 434 x 998 mm
Poids net (brut)	92 kg (120 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 2 - B 16
	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail

Courroie
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES

Carter de protection
- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité

Précision
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mesurée à la broche

Table croisée
- Rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Gouttière circonférentielle pour évacuation des liquides de coupe

Socle
- Robuste
- De grandes dimensions
- Possibilité d'ancrage

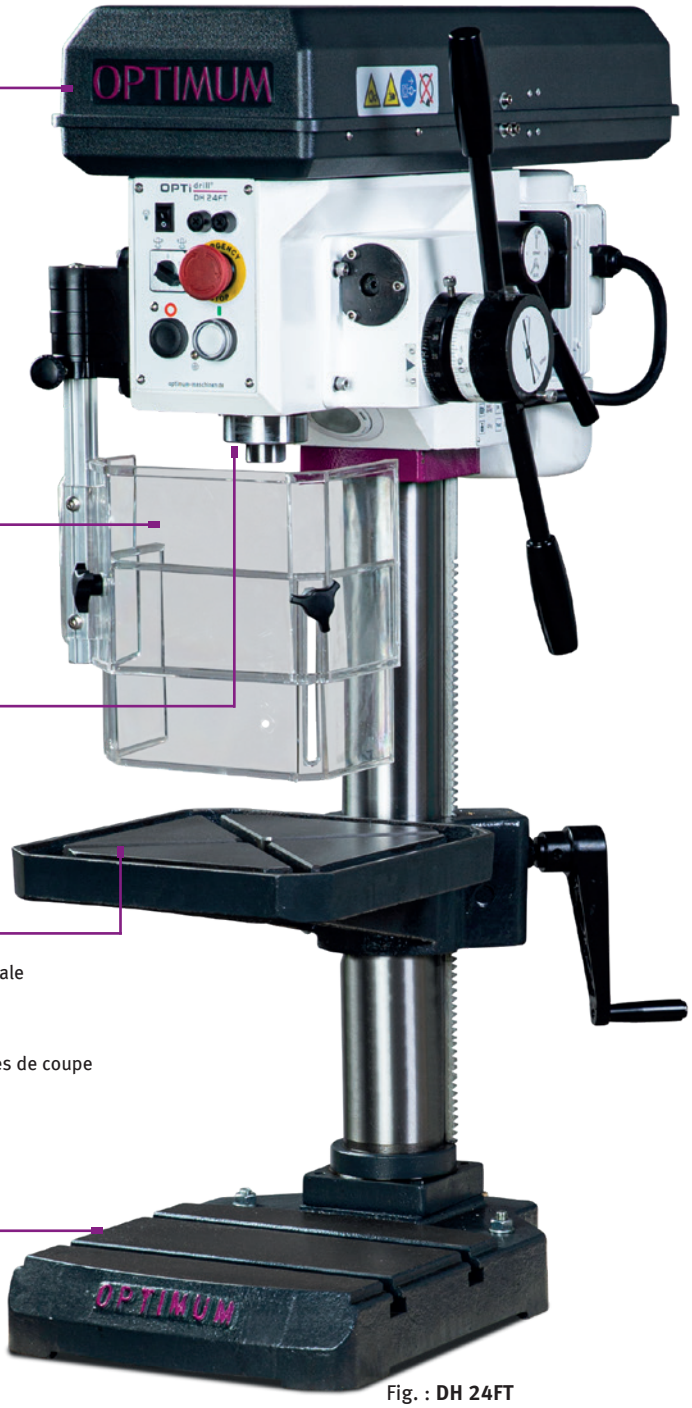
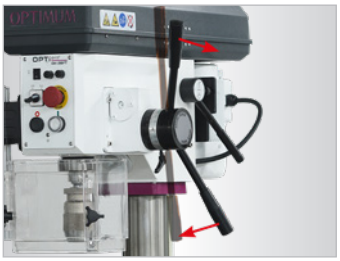


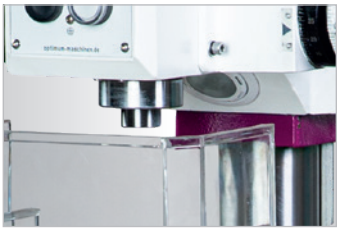
Fig. : **DH 24FT**



Descente automatique de broche
- Butée de profondeur réglable de 0 à 85 mm
- L'enclenchement de la descente automatique s'effectue en actionnant la poignée de cabestan
- Une fois la profondeur programmée atteinte, la descente s'arrête et la broche retrouve sa position initiale grâce au ressort de rappel
- La valeur de l'avance dépend de la vitesse de rotation sélectionnée



Système de tension rapide des courroies
- Tension et desserrage de la courroie par un levier



Lampe de travail
- Intégrée sous la tête de perçage

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage SPW 12 (14 mm) 52 pièces	335 2077	
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 16 mm	305 0571	
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 13 mm	305 0572	
Coffret porte-pinces + pinces CM2/ M10 / ER 25	335 2052	
Arbre porte-mandrin CM2 / B16	305 0659	
Coffret de forets HSS CM2 - 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	305 1002	
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	
Mandrin de taraudage avec 6 douilles CM 2 / M3-M12	305 0702	

Etaux de perçage	Code Art.	
BMP 100	305 2610	
BMP 130	305 2613	
BSI 100	300 0210	

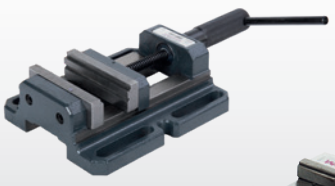


Fig. : **BMP 100 / 130**



Fig. : **BSI 100**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses d'établi et à colonne avec descente automatique et large plage de vitesses. Haute qualité. Idéales pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

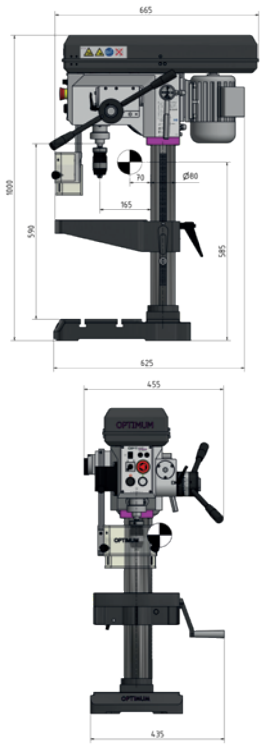
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Mandrin de perçage autoserrant de haute qualité de série
- Transmission puissante et silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Meilleure transmission de puissance grâce à des poulies en aluminium et des courroies crantées. Courroie trapézoïdale GATES de qualité
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- **Descente automatique de la broche avec déclenchement par poignée de cabestan**
- Equipées d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité pour assurer une protection optimale de l'utilisateur
- Butée de profondeur réglable
- Carter de poulie asservi électriquement avec capteurs sans contact
- Système de tension rapide de courroies
- Inverseur de sens de rotation
- Ejecteur d'outils
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée et une bonne stabilité

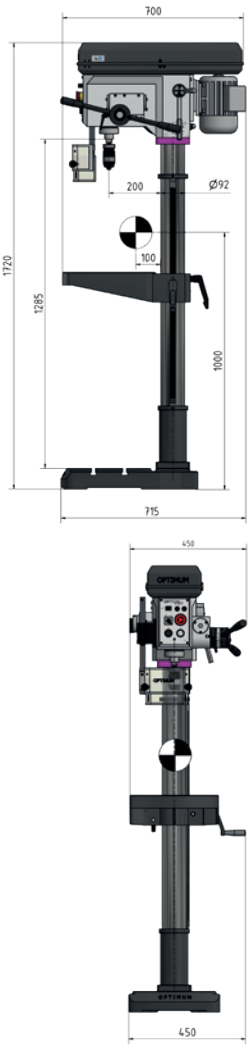
Fonction descente automatique

- Butée de profondeur réglable de 0 à 105 mm
- L'enclenchement de la descente automatique s'effectue en actionnant la poignée de cabestan
- Une fois la profondeur programmée atteinte, la descente s'arrête et la broche retrouve sa position initiale grâce au ressort de rappel
- La valeur de l'avance dépend de la vitesse de rotation sélectionnée

Dimensions DH 28FT



Dimensions DH 28FS



Modèle	DH 28FT	DH 28FS
Code article	302 0260 ❶	302 0284 ❶
Spécifications techniques		
~ 50 Hz		
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3
Col de cygne	200 mm	200 mm
Course de broche	105 mm	105 mm
Vitesses		
Vitesses de broche	120 - 3000 T/min.	120 - 3000 T/min.
Nombre de vitesses	12	12
Descente automatique (1 vitesse)	0.0238 mm/T.	0.0238 mm/T.
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Dimensions en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°
Distance broche - table (max.)	540 mm	**860 mm**
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Distance broche - socle (max.)	700 mm	**1279 mm**
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 92 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	715 x 455 x 1150 mm	715 x 450 x 1720 mm
Poids net (brut)	132 kg (165 kg)	146 kg (185 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant 1-16 mm	Mandrin autoserrant 1-16 mm
	Arbre CM 3	Arbre CM 3
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail	Lampe de travail

Descente automatique de broche



- L'enclenchement de l'avance automatique peut se faire à tout moment en actionnant la poignée de cabestan

Précision
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur l'axe de perçage

Carter de protection
- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité



Fig. : **DH 28FT**

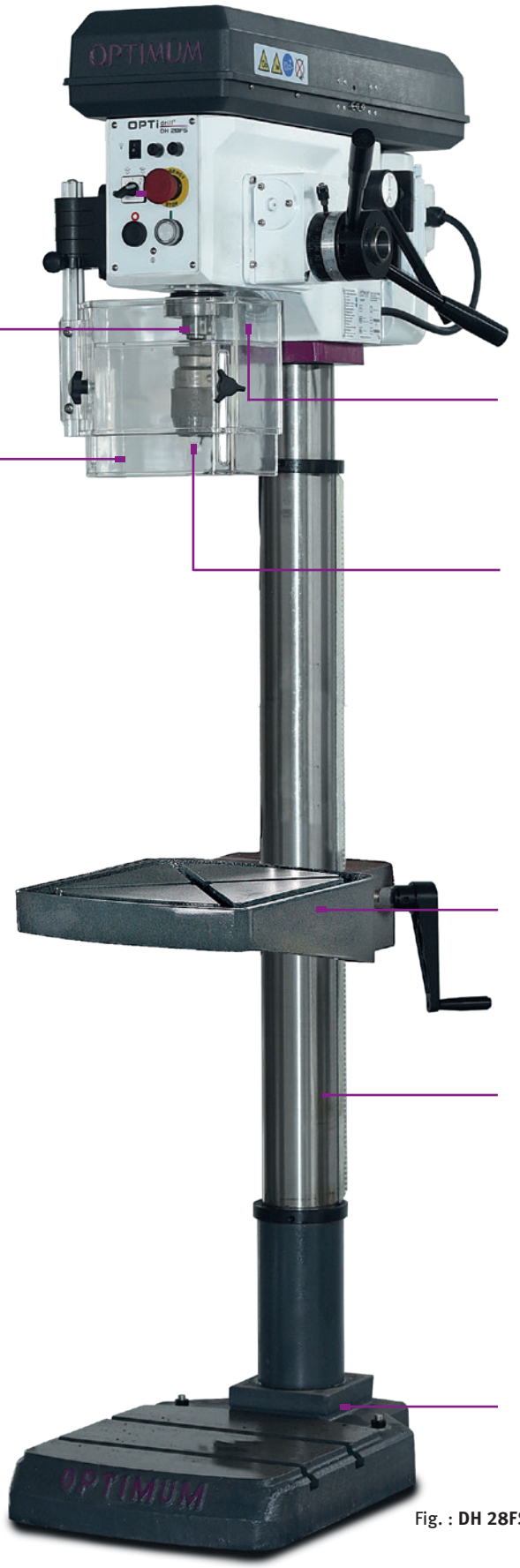


Fig. : **DH 28FS**

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche
- Lampe halogène puissante

Broche de perçage
- Broche équipée de roulements à billes haute qualité
- Mandrin autoserrant haute qualité de série

Table de perçage
- Rectifiée avec précision
- Rainures en "T" croisées
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Montée et descente par crémaillière

Colonne
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Socle
- Robuste
- De grandes dimensions
- Rainures en "T"

Accessoires	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 3 / 1 - 16 mm	305 0573	
Douille de réduction CM 3 - CM 2	305 0663	
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042	

Accessoires	Code Art.	
Forets HSS revêtus titane. Livrés en coffret, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	
Foret HSS à queue conique CM 3 - Livrés en coffret, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses d'établi et à colonne avec variateur mécanique haute fiabilité et grande rigidité. Réglage de la vitesse en continu grâce à un levier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Machines haute qualité équipées d'un variateur mécanique BERGES haute fiabilité "Made in Germany"
- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Tachymètre digital indiquant la vitesse de broche
- Possibilité d'accueillir de grandes pièces, grâce à la rotation 360° de table et du socle rainuré
- Inverseur de sens de rotation
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonale
- 2 plages électriques de vitesses
- Carters avec capteur de sécurité sans contact
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Machines entièrement équipées, permettant une rapide utilisation de manière productive
- Très faible maintenance
- Lampe de travail intégrée à la tête de broche
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

VARIO-DRIVE
made in Germany
BERGES

Modèle DH 24 BV

- Volant de cabestan moulé en une seule pièce d'aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes

Modèle DH 28 BV

- Poignées en acier
- Ejecteur rapide d'outils intégré

Modèle DH 40 BV

- Poignées en acier
- Réducteur primaire permettant d'obtenir un couple très élevé
- Jauge digitale de profondeur
- Ejecteur rapide d'outils intégré
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Modèle	DH 24 BV	DH 28 BV	DH 40 BV
Code article	302 0420 ❶	302 0430 ❶	302 0450 ❶
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	0.85 / 1.5 kW / 400 V	0.85 / 1.5 kW / 400 V	1.5 / 2.2 kW / 400 V
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	165 mm	200 mm	285 mm
Course de broche	85 mm	105 mm	160 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	300 à 4000 T/min.	300 à 4000 T/min.	150 à 2000 T/min.
Nombre de vitesses	2, par Vario	2, par Vario	2, par Vario
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Dimensions en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°	360°
Distance broche - table (max.)	515 mm	860 mm	790 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 400 mm
Distance broche - socle (max.)	681 mm	1285 mm	1275 mm
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	675 x 555 x 1025 mm	755 x 550 x 1745 mm	920 x 680 x 1895 mm
Poids net (brut)	115 kg (137 kg)	152 kg (185 kg)	275 kg (310 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail
	Tachymètre	Tachymètre	Tachymètre

Accessoires DH 24 BV	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 2 1 - 16 mm	305 0571 ❹	
Mandrin autoserrant CM 2 1 - 13 mm	305 0572 ❹	
Arbre porte mandrin CM 2 - B 16 mm	305 0659 ❹	
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 ❹	
Coffret foret HSS à queue conique CM 2, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1002 ❹	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 ❹	
Système d'arrosage 230 V	335 1999 ❹	

Accessoires DH 28 BV	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573 ❹	
Douille de réduction CM 3 - CM 2	305 0663 ❹	
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660 ❹	
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 ❹	
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003 ❹	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 ❹	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 ❹	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 ❹	

Accessoires DH 40 BV	Code Art.	
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574 ❹	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 ❹	
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661 ❹	
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 ❹	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 ❹	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 ❹	

Étaux de perçage	Code Art.	
BSI 100	300 0210 ❹	
BSI 140	300 0214 ❹	
BSI-Q 100	300 0230 ❹	
BSI-Q 140	300 0234 ❹	



Fig. : **BSI**



Fig. : **BSI-Q**

Info & Video



Régulation de la vitesse par variateur mécanique
- Extrêmement fiable grâce au réglage manuel de la vitesse
- Courroies grande longévité
- Modification possible de la vitesse pendant que le moteur fonctionne
- Couple élevé même à bas régime
- **Variateur made in Germany**



Afficheur numérique
- Lecture simple de la vitesse
- Intégré à la machine



- Réglage de la vitesse en continu par levier

Précision
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur l'axe de perçage

Carter de protection
- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche
- Lampe halogène puissante

Broche de perçage
- Broche équipée de roulements à billes haute qualité
- Mandrin autoserrant haute qualité de série

Table de perçage
- Rectifiée avec précision
- Rainures en "T" croisées
- Rotation à 360° autour de la colonne permettant le bridage de pièces de grande hauteur

Colonne
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Socle
- Robuste
- De grandes dimensions
- Rainures en "T"



Fig. : **DH 24 BV**

Fig. : **DH 40 BV**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses d'établi et à colonne à boîte de vitesses mécanique. DH 32 GS avec descente automatique, fonction taraudage et système d'arrosage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broche montée sur roulements de haute précision
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de sens de rotation droite/gauche
- Boîte mécanique : entraînement direct parfait sans perte de puissance
- Moteur électrique puissant et silencieux à 2 vitesses, monté directement sur la boîte de vitesses soit 8 vitesses au total
- Colonne en acier de grand diamètre, garantissant une parfaite rigidité de la machine
- Table de perçage ajustable en hauteur par système de crémaillère
- Rotation de la table de perçage à 360° autour de la colonne
- Table de travail de grandes dimensions et robuste, avec rainures en "T" en diagonale
- Equipées d'une butée de profondeur réglable
- Carter de protection de mandrin réglable en hauteur avec capteur de sécurité
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Ejecteur d'outil pour un changement rapide d'outil
- Peu d'entretien (boîte de vitesses avec pignons en polyamide, lubrifiés à la graisse)
- Un excellent rapport qualité/prix
- Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Machines livrées sans mandrin
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

Modèle DH 32 GS

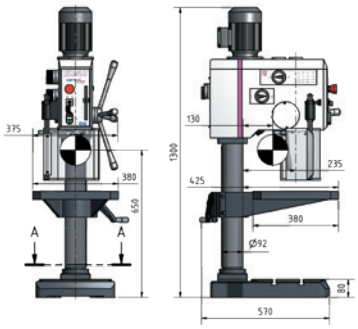
- Fonction taraudage par simple commutateur
- **Descente automatique de broche avec commande électromagnétique**
- Système d'arrosage de série
- Inversion de rotation par commande au pied (en option)

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

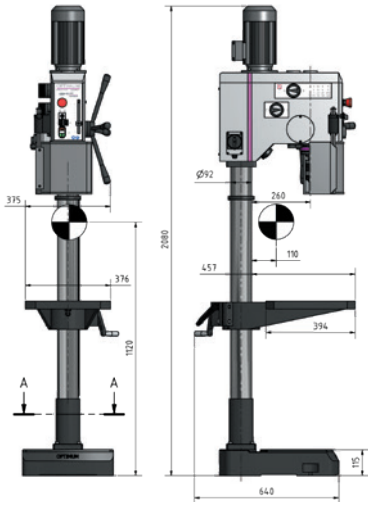
- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

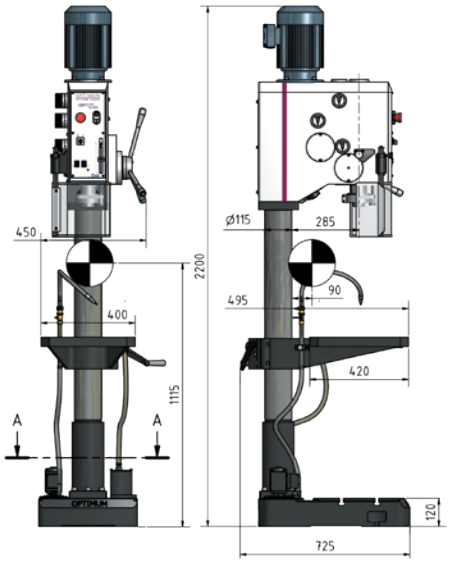
Dimensions DH 26 GT



Dimensions DH 28 GS



Dimensions DH 32 GS



Modèle	DH 26 GT	DH 28 GS	DH 32 GS
Code article	303 4220 ❶	303 4230 ❶	303 4240 ❶
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 / 1.5 KW / 400 V / 3 Ph	1.1 / 1.5 KW / 400 V / 3 Ph	1.5 / 2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / taraudage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Capacité taraudage (acier S235JR)	-	-	M 16
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	235 mm	260 mm	285 mm
Course de broche	127 mm	127 mm	125 mm
Descente automatique (2 vitesses)	-	-	0.05 / 0.1 mm/T.
Vitesses			
Vitesses de broche	75 - 2900 T/min.	75 - 2900 T/min.	75 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8	8	8
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	380 x 380 mm	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°	360°
Distance broche - table (max.)	450 mm	875 mm	820 mm
Charge admissible	80 kg	100 kg	120 kg
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	350 x 356 mm	350 x 356 mm	450 x 395 mm
Distance broche - socle (max.)	610 mm	1285 mm	1280 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	610 x 380 x 1430 mm	640 x 376 x 2080 mm	725 x 450 x 2200 mm
Poids net (brut)	158 kg (190 kg)	175 kg (215 kg)	312 kg (370 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils
	Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail
			Système d'arrosage

Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF	Code Art.	
· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm		
0 - 13 mm, B16	305 0632 ❹	
0 - 16 mm, B16	305 0633 ❹	

Accessoires pour DH 32 GS

- Pédale de commande de la fonction taraudage

Code Art. 305 0032 ❹



Boîte de vitesses mécanique
- 8 vitesses
- Parfaitement étagées

Sens de rotation
- Inverseur de sens de rotation gauche/droite

Ejecteur d'outil automatique
- Pour un changement simple et rapide de l'outil

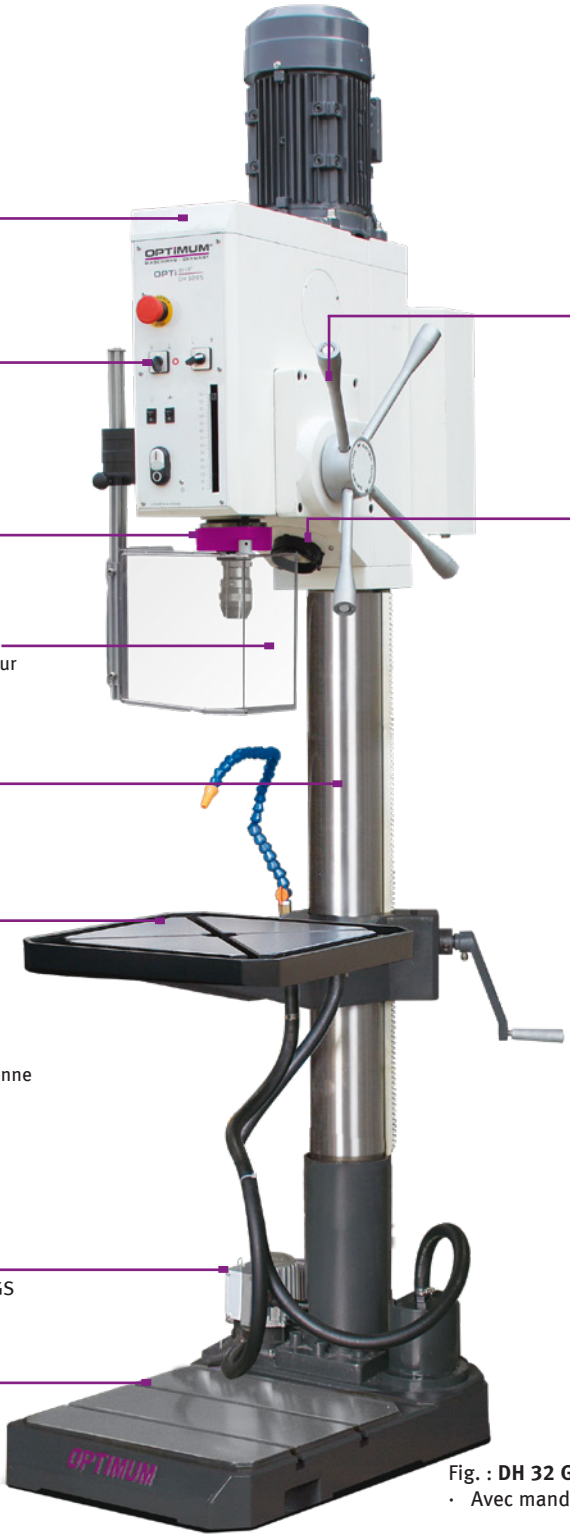
Carter de protection de mandrin
- Grande protection de l'opérateur
- Réglable en hauteur
- Asservi électriquement

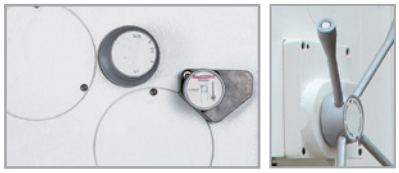
Colonne acier
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité, stabilité et fonctionnement silencieux

Table de perçage
- De grandes dimensions
- Robuste
- Rainures en "T" en diagonale
- Renfort arrière
- Table réglable en hauteur par système de crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne

Système d'arrosage
- De série sur le modèle DH 32 GS

Socle
- Robuste et massif
- Surface rectifiée
- Utilisable comme surface de travail pour les pièces de grandes dimensions en faisant pivoter la table autour de la colonne





Descente automatique
(Uniquement sur DH 32 GS)
- Durant les opérations de perçage, le couple de la descente automatique de broche peut être activé ou désactivé à n'importe quel moment de l'usinage grâce au commutateur sur cabestan

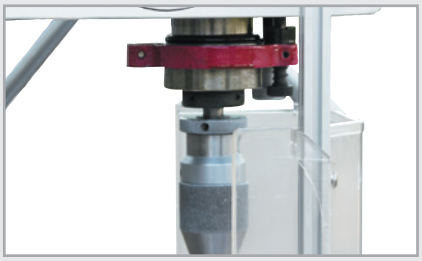
Lampe de travail
- Halogène
- Intégrée à la tête de perçage



Fig. : **DH 32 GS**
- Avec mandrin en option

Fig. : **DH 26 GT**
- Avec mandrin en option

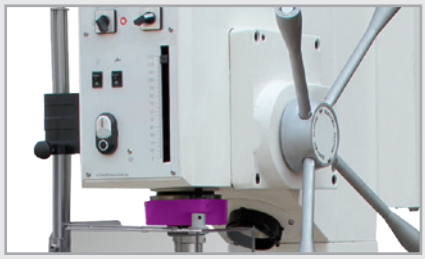
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



Ejecteur d'outil automatique
- Pour un changement simple et rapide de l'outil
- Mandrin optionnel



Boîte de vitesses mécanique
- 8 vitesses
- Parfaitement étagées : 75 / 150 / 250 / 420 / 500 / 840 / 1450 / 2900 T/min.



Jauge de profondeur
- Réglable
- Avec règle millimétrique

Perceuses à colonne équipées d'une boîte mécanique couplée à un variateur de vitesse SIEMENS.
Modèle DH 32 GSV avec descente automatique électromagnétique et couple de travail très élevé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broche montée sur roulements de haute précision
- Large plage de vitesse
- Boîte mécanique : entraînement direct parfait sans perte de puissance
- **Equipée d'un variateur de vitesse avec réglage en continu et lecture du régime de broche par tachymètre digital**
- Couple de travail très élevé
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension, arrêt d'urgence «coup de poing»
- Machines robustes conçues en fonte
- Colonne en acier de grand diamètre, garantissant une parfaite rigidité de la machine
- Table de perçage ajustable en hauteur par système de crémaillère
- Table de travail de grandes dimensions et robuste
- Rotation de la table de perçage à 360° autour de la colonne avec rainures en "T" en diagonale
- Equipée d'une butée de profondeur réglable
- Carter de protection de mandrin réglable en hauteur et asservi électriquement
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Equipée d'un éjecteur d'outil
- Peu d'entretien (boîte de vitesses avec pignons en polyamide, lubrifiés à la graisse)
- Un excellent rapport qualité/prix
- Des machines qui conservent leur valeur dans le temps
- Machines livrées sans mandrin
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

Modèle DH 32 GSV

- **Descente automatique de broche avec commande électromagnétique**
- Inversion de sens de rotation droite/gauche (pour la fonction taraudage) par commutateur au cabestan
- Système d'arrosage de série avec filtre à copeaux
- Couple en petite vitesse supérieur à 200 Nm
- Inversion de sens de rotation par commande au pied (en option)

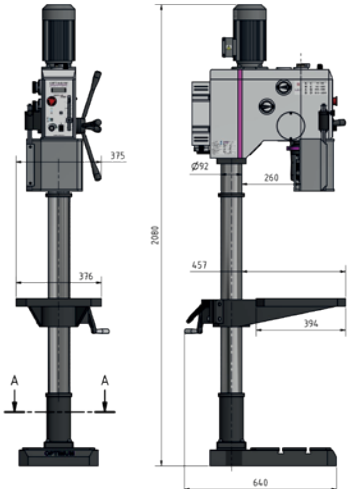
Convertisseur de fréquence Siemens Sinamics V 20



- Fonctions d'économie d'énergie
- Refroidissement avancé

Modèle	DH 28 GSV	DH 32 GSV
Code article	303 4235 ❶	303 4245 ❶
Spécifications techniques		
Puissance totale ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 PH
Puissance système d'arrosage	-	40 W
Capacité de perçage / taraudage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 16 x 2 mm	M 16 x 2 mm
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 3	CM 4
Col de cygne	260 mm	285 mm
Course de broche	127 mm	125 mm
Descente automatique (2 vitesses)	-	0.05 / 0.1 mm/T.
Vitesses		
Vitesses de broche	45 à 3200 T/min.	40 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	4, par variateur	4, par variateur
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table autour de la colonne	360°	360°
Distance broche - table (max.)	875 mm	820 mm
Poids admissible	100 kg	120 kg
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	350 x 356 mm	420 x 395 mm
Distance broche - socle (max.)	1285 mm	1270 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	92 mm	115 mm
Dimensions (L x l x h)	690 x 375 x 2080 mm	820 x 450 x 2230 mm
Poids net (brut)	184 kg (225 kg)	324 kg (370 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils
	Lampe de travail	Lampe de travail
		Système d'arrosage

Dimensions DH 28 GSV



Dimensions DH 32 GSV

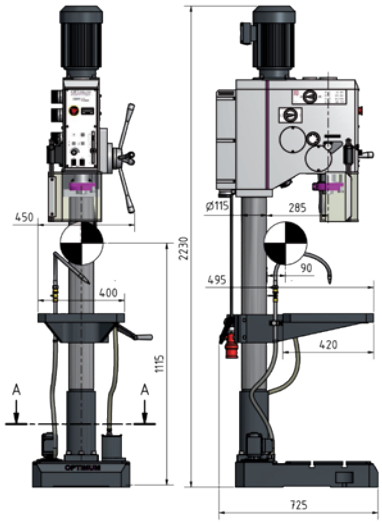
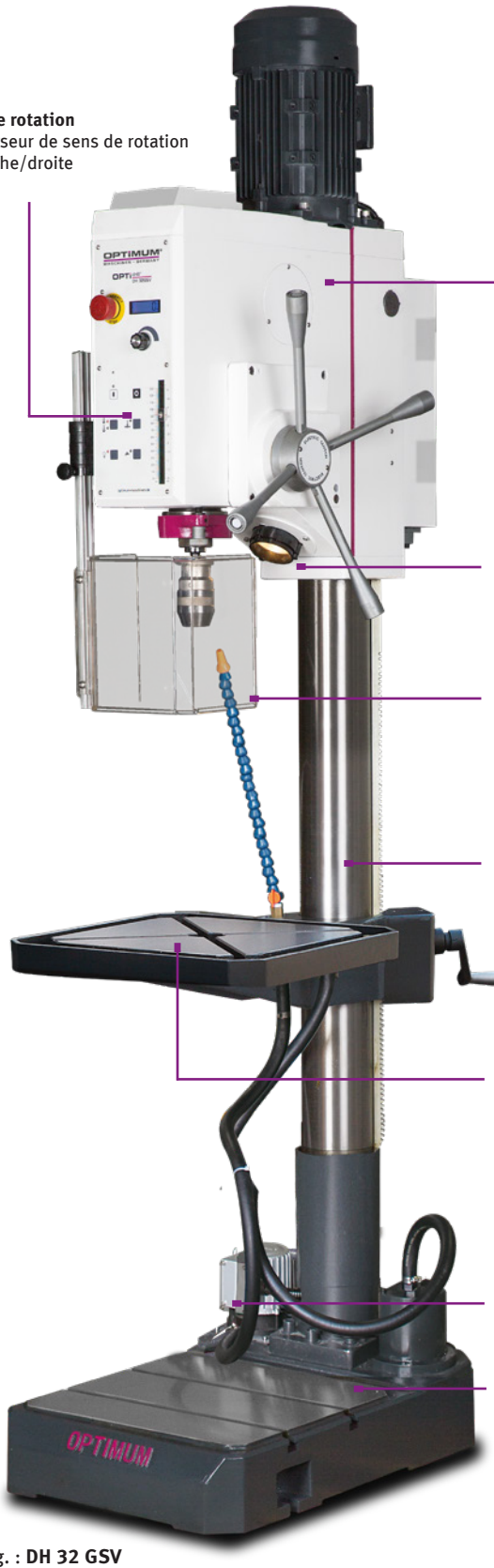
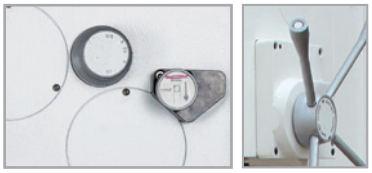




Fig. : **DH 28 GSV**

Sens de rotation
- Inverseur de sens de rotation gauche/droite





Descente automatique (Uniquement sur DH 32 GSV)
- Durant les opérations de perçage, le couple de la descente automatique de broche peut-être activé ou désactivé à n'importe quel moment de l'usinage grâce au commutateur sur cabestan

Lampe de travail
- Halogène
- Intégrée à la tête de perçage

Carter de protection de mandrin
- Grande protection de l'opérateur
- Réglable en hauteur
- Asservi électriquement

Colonne acier
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité, stabilité et fonctionnement silencieux

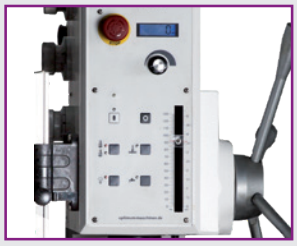
Table de perçage
- De grandes dimensions
- Robuste
- Rainures en "T" en diagonale
- Renfort arrière
- Table réglable en hauteur par système de crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne
- Renforts arrière

Système d'arrosage (DH 32 GSV)
- Avec filtre à copeaux intégré

Socle
- Robuste et massif
- Surface rectifiée
- Utilisable comme surface de travail pour les pièces de grandes dimensions en faisant pivoter la table autour de la colonne

Fig. : **DH 32 GSV**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



Panneau de commande
- Panneau de contrôle par membrane
- Protection contre la projection de liquide
- Ecran rétroéclairé anti-éblouissement
- Lecture simple de la vitesse grâce à la visualisation digitale



Pédale fonction taraudage
- En option (uniquement pour DH 32 GSV)
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Actualisez vos prix

Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses. Tête et table de travail inclinables. Machines très polyvalentes Modèle DH 40GP avec descente automatique.

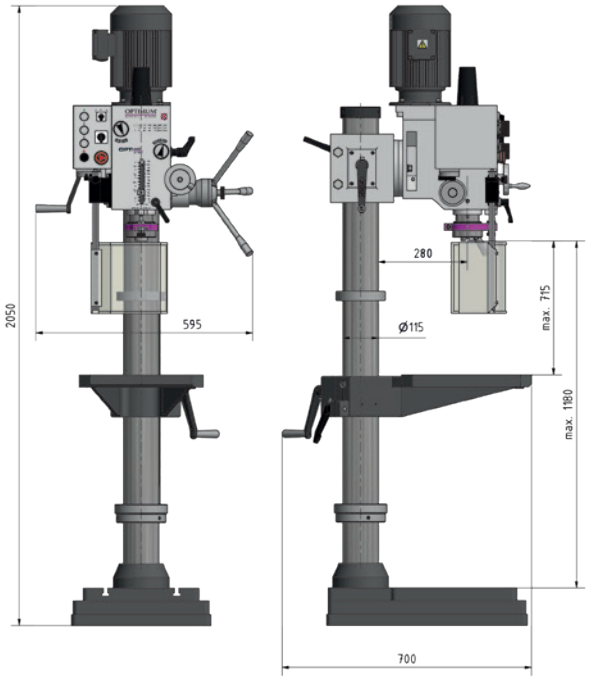
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- **Pour les travaux de perçage et de fraisage**
- Table de travail de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- **Fonction taraudage**
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- **Tête rotative à 360° autour de la colonne et inclinable à ±45°**
- **Table inclinable à ± 90°**
- Equipées d'une descente fine pilotée par volant en façade
- **Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis**
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance

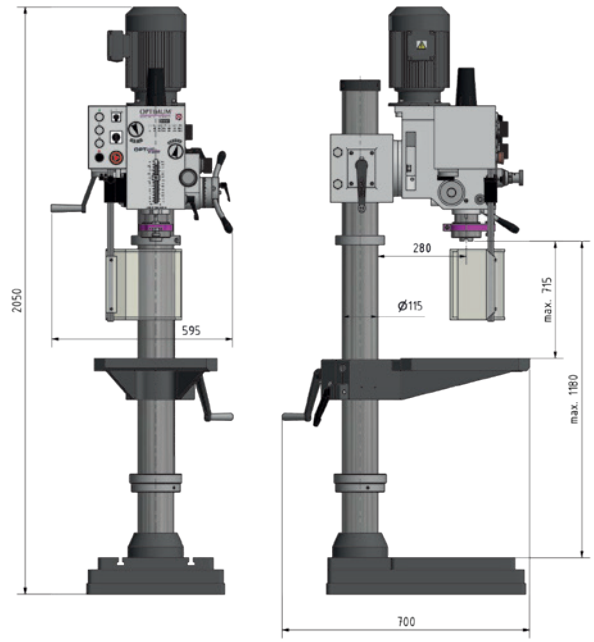
Modèle DH 40GP

- **Equipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm**
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

Dimensions DH 40G



Dimensions DH 40GP



Modèle	DH 40G	DH 40GP
Code article	303 4355 [1]	303 4360 [1]
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Capacité de perçage / taraudage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm	
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 16	
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 4	
Course de broche	120 mm	
Diamètre de broche	Ø 75 mm	
Col de cygne	280 mm	
Descente automatique (3 vitesses)	-	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.
Inclinaison de la tête	± 45°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Vitesses		
Vitesses de broche	95 - 3200 T/min.	
Nombre de vitesses	2 x 6	
Table de perçage		
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	
Dimensions (L x l)	500 x 460 mm	
Inclinaison de la table	± 90°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Distance broche - table (max.)	715 mm	
Charge admissible max.	50 kg	
Socle de machine		
Dimensions tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 230 mm	
Distance broche - socle (max.)	1180 mm	
Surface de travail du socle (L x l)	650 x 450 mm	
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 115 mm	
Dimensions (L x l x h)	590 x 700 x 2050 mm	
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)	335 kg (395 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)	
	Arbre CM 4 - B 16,	
	Tirant M 16	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Clefs de service	

Accessoires	Code Art.	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 [4]	
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 [4]	
Coffret mandrin porte-pinces CM 4/M16/ER 32	335 2094 [4]	
Mandrin de taraudage avec 7 douilles CM 4 : M3 - M12	305 0709 [4]	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Panneau de commande
- Simple d'utilisation
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de rotation droite/gauche

Boîte de vitesses
- 6 vitesses par boîte mécanique
- Moteur bi-vitesses soit 12 vitesses

Descente fine
- Par volant d'avance manuelle

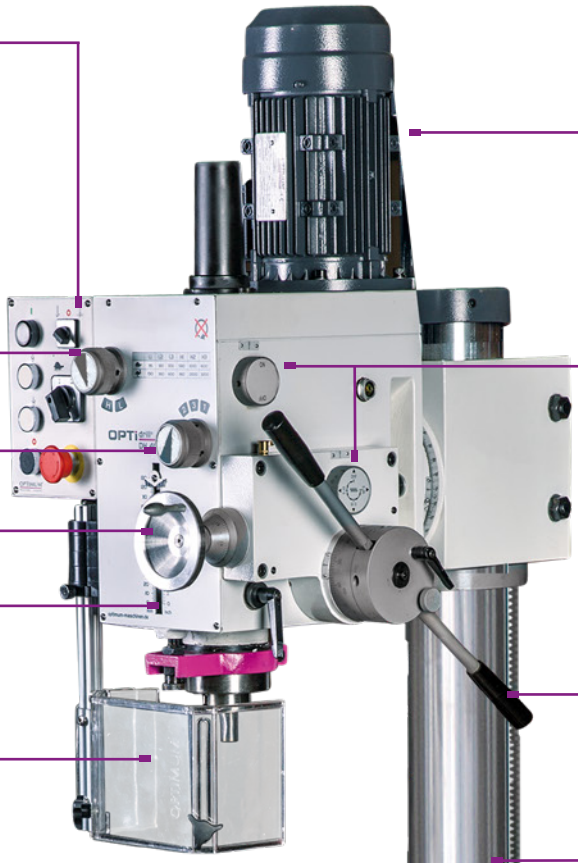
Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique, affichage en façade

Protection du mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

Table de perçage
- Massive, rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Renforts arrière
- Double serrage
- Montée et descente de table par système de crémaillère
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Inclinaison de la table à ± 90°

Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

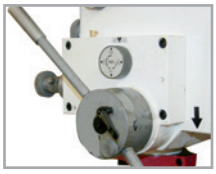
Socle
- Robuste avec rainures en "T"
- Rectifié avec précision
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes





Tête de perçage
- Montée et descente par crémaillère
- Tête inclinable droite/gauche

Sélecteur de descente (uniquement DH 40GP)
- Automatique
- 3 vitesses (0.1, 0.18 et 0.26 mm/T.)



Descente automatique (uniquement DH 40GP)
- Embrayage au cabestan pour un travail aisé
- Retour automatique en butée

Hauteur de table ajustable
- Par crémaillère



Fig. : **DH 40GP**



Fig. : **DH 40G**

Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses. Tête inclinable. Equipées d'une table croisée pour perçage positionnel ou fraisage.

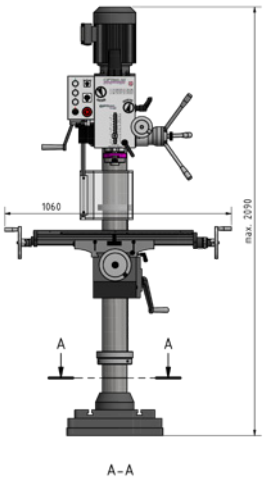
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

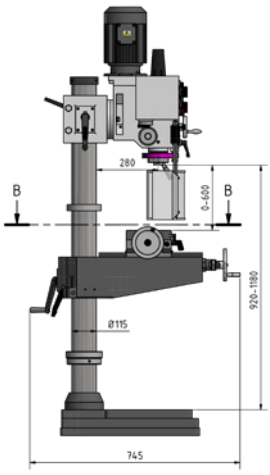
- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- **Pour les travaux de perçage et de fraisage**
- Table croisée de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage, échelle millimétrique
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par les leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- Table rotative à 360° autour de la colonne
- Tête inclinable à ± 45°
- Equipée d'une descente fine pilotée par volant en façade
- **Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis**
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance
- **Table croisée pour les opérations de perçage positionnel ou travaux de fraisage**
- Equipée d'un mode taraudage

Modèle DH 40CTP

- **Equipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm**
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

Dimensions DH 40CT





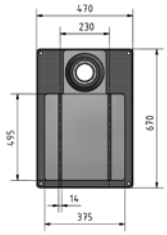


Fig. : **Socle**

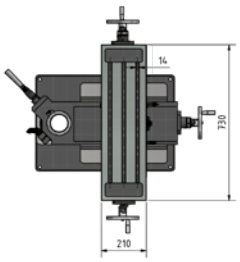
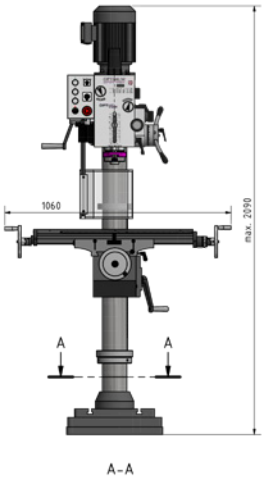
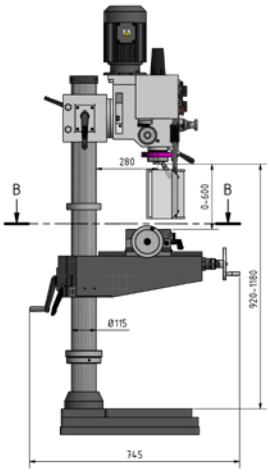


Fig. : **Table croisée**

Dimensions DH 40CTP





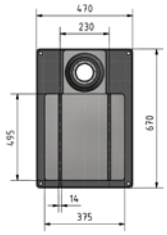


Fig. : **Socle**

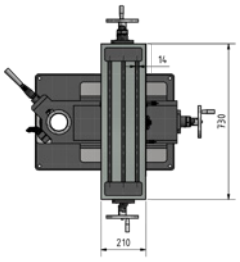


Fig. : **Table croisée**

Modèle	DH 40CT	DH 40CTP
Code article	303 4349 ❶	303 4351 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 / 1.5 kW / 400 V / 3 Ph	1.1 / 1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Tête de perçage et fraisage		
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Capacité de surfaçage	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Capacité de fraisage en bout	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Capacité de taraudage (S235 JR)	M 16	M 16
Capacité de broche		
Course de broche	120 mm	120 mm
Attachement de broche	CM 4	CM 4
Diamètre du fourreau de broche	75 mm	75 mm
Col de cygne	280 mm	280 mm
Tirant de broche	M16	M16
Inclinaison de la tête	±45°	±45°
Descente automatique (3 vitesses)	-	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.
Vitesses		
Plage de vitesses	95 - 3200 T/min.	95 - 3200 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6 vitesses	2 x 6 vitesses
Table croisée		
Distance broche-table croisée	600 mm	600 mm
Dimensions (l x L)	730 x 210 mm	730 x 210 mm
Charge admissible max.	50 kg	50 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 63 mm	14 mm / 3 / 63 mm
Courses		
Course axe X	480 mm	480 mm
Course axe Y	180 mm	180 mm
Course axe Z	560 mm	560 mm
Socle de machine		
Distance broche - socle (l x L)	920 - 1180 mm	920 - 1180 mm
Dimensions (L x l)	670 x 470 mm	670 x 470 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 230 mm	14 mm / 2 / 230 mm
Surface de travail	495 x 375 mm	495 x 375 mm
Dimensions		
Dimensions (L x l x h)	1060 x 745 x 2090 mm	1060 x 745 x 2090 mm
Poids net (brut)	370 kg (410 kg)	370 kg (430 kg)
Accessoires de série	Mandrin à clef 1-13 mm / B 18	
	Tasseaux en T	
	Chasse-cône	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Arbre CM 4 / B 18	
	Clefs de service	

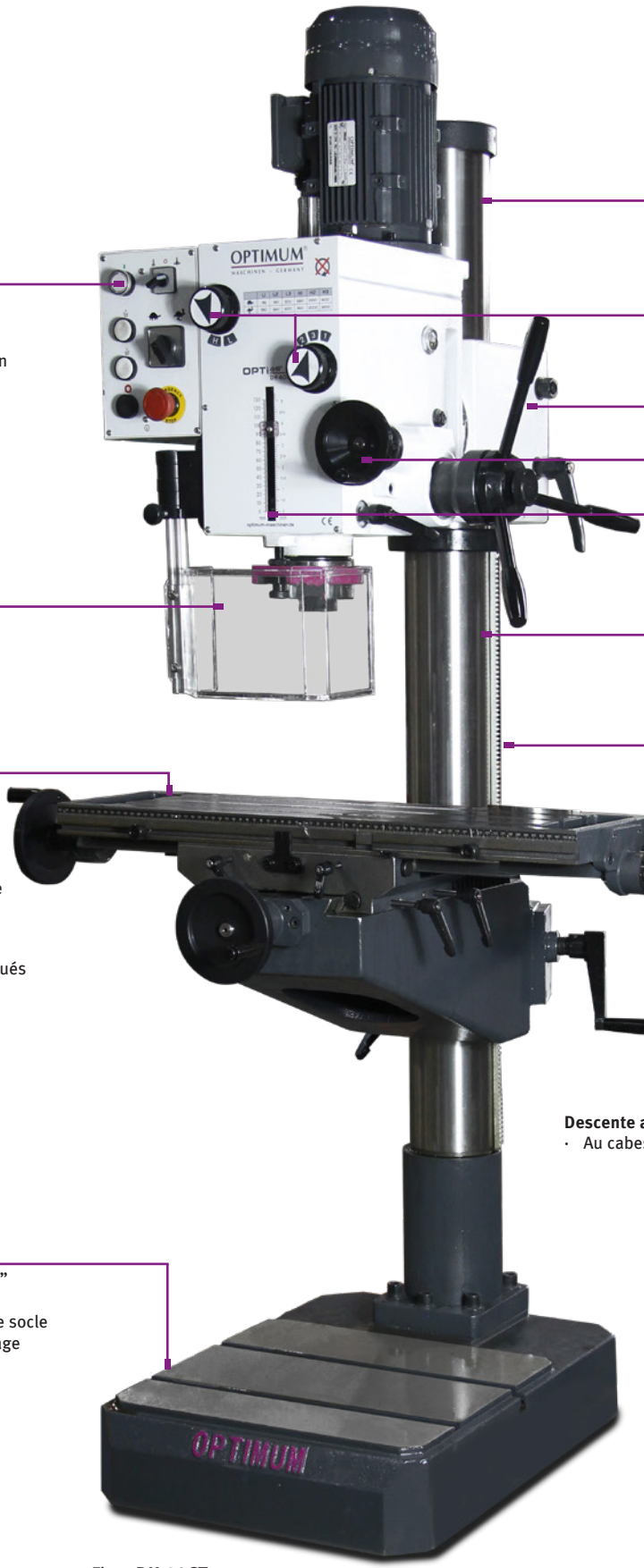
Info & Video

Panneau de commande
- Simple d'utilisation
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de sens de rotation droite/gauche
- Fonction taraudage

Protection du mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

Table croisée
- Massive, rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" très précis
- Renforts arrière
- Double serrage
- Montée et descente de table par système de crémaillère
- Rotation à 360° autour de la colonne
- 3 volants avec verniers gradués (échelle millimétrique)

Socle
- Robuste avec rainures en "T"
- Rectifié avec précision
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes





Tête de perçage
- Réglable en hauteur
- Inclinable à ±45°

Boîte de vitesses
- Utilisation simple
- Réglable en façade

Descente manuelle
- Au cabestan

Descente fine
- Par volant manuel

Jauge de profondeur
- Jauge millimétrique, réglable en façade

Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Hauteur de table ajustable
- Par crémaillère

Descente automatique
- Au cabestan

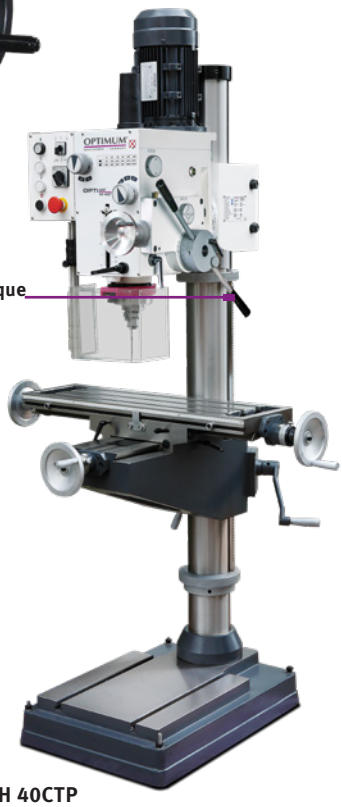


Fig. : **DH 40CT**

Fig. : **DH 40CTP**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de cales parallèles	335 4001	
Contre-pointe réglable en hauteur	335 6155	
Plateau diviseur RT 150	335 6150	
Kit de bridage SWP 12 (pour la table et le socle)	335 2031	
Système d'arrosage	335 1999	

Etau FMS 100	Code Art.	€ hors TVA
Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
Base tournante à 360°		
FMS 100	335 4100	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuses-taraudeuses à boîte de vitesses mécanique, avec descente automatique. Modèle B 40 GSM avec commande électromagnétique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 9 vitesses réglables par leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité. Le moteur bi-vitesses offre une gamme de 18 vitesses (2 plages x 9 vitesses)
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (2 vitesses)
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Ejecteur d'outils intégré pour un changement simple d'outil
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 180 mm
- Livrées de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Un excellent rapport qualité/performances/prix

Modèle B 40 GSP

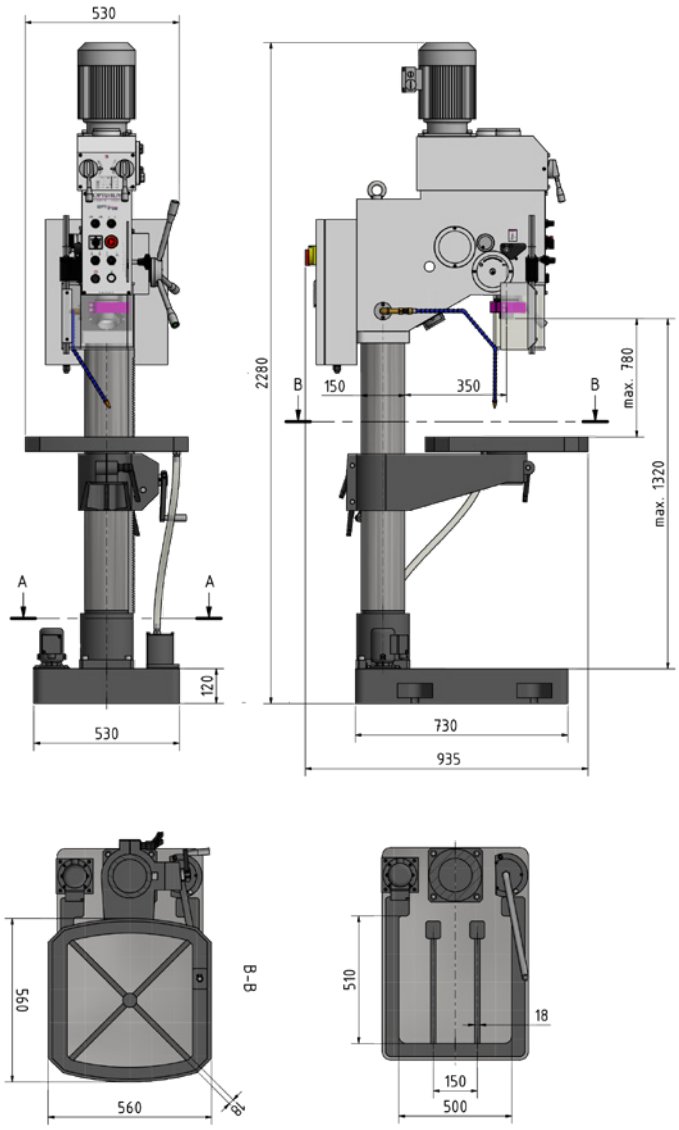
- **Equipée d'un système mécanique de descente automatique (2 vitesses d'avance) : La descente automatique est activée manuellement par le levier en façade.**
  La butée de fin de course désactionne mécaniquement la descente automatique

Modèle B 40 GSM

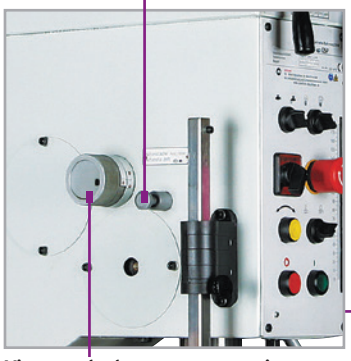
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique (2 vitesses d'avance) : Le pilotage de la descente automatique s'effectue par commande électromagnétique (bouton poussoir) au cabestan via un automate haute qualité**

Modèle	**B 40 GSP**
Code article	303 4403 ❶
Modèle	**B 40 GSM**
Code article	303 4400 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	0.85 / 1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 35 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 24
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	180 mm
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (2 vitesses)	0.1 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	50 - 1450 T/min.
Nombre de vitesses	18
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	250 kg
Dimensions (L x l)	560 x 560 mm
Dimensions tasseaux en "T"	18 mm, diagonales
Rotation de la table autour de la colonne	± 90°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Distance broche - table (max.)	780 mm
Socle de machine	
Dimensions (L x l)	730 x 530 mm
Surface de travail (L x l)	510 x 500 mm
Distance broche - socle (max.)	1320 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	935 x 530 x 2280 mm
Poids net (brut)	465 kg (600 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16
	Carter de mandrin asservi électriquement

Dimensions B 40 GSP / B 40 GSM



Changement d'outil simple grâce à l'éjecteur d'outils
- Descendre la broche à l'aide du cabestan puis pousser l'éjecteur d'outils, remonter la broche pour éjecter l'outil



Vitesses de descente automatique
- 2 vitesses



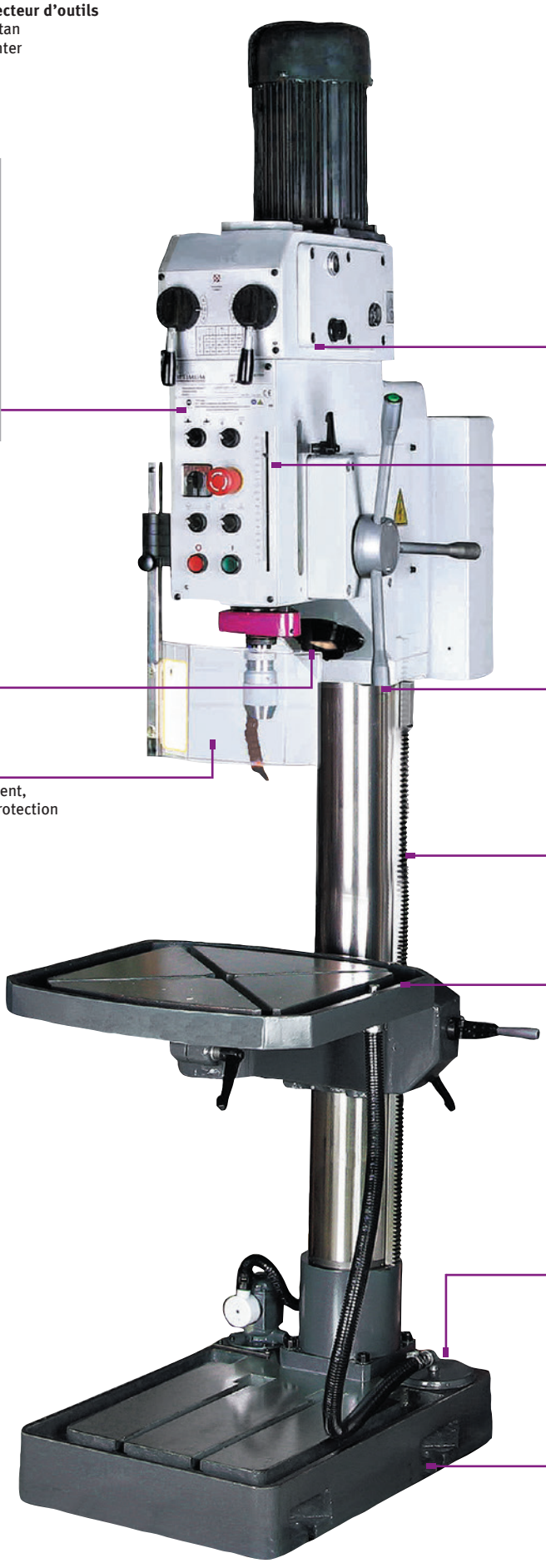
Armoire électrique
- Vue arrière
- Parfaitement accessible

Transmission
- 9 vitesses réglables en façade par leviers
- 18 vitesses de 50 - 1450 T/min.

Jauge de profondeur
- Jauge millimétrique, affichage en façade

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

Carter de mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur



Commande électromagnétique (uniquement B 40 GSM)
- Pilotage de la descente automatique
- Inversion du sens de rotation
- Par automate haute qualité

Colonne en acier
- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine

Table de perçage
- Massive, rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Renforts arrière
- Montée et descente de table par crémaillère
- Rotation à ±90° autour de la colonne
- Rotation à 360° autour de l'axe de table

Système d'arrosage
- Livré de série
- Intégré au socle
- Capacité du réservoir 5 L
- Débit 2 L/min.

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

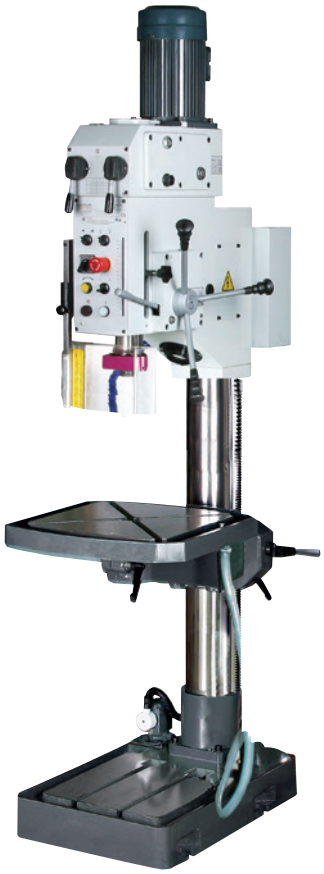


Fig. : **B 40 GSP**

Fig. : **B 40 GSM**

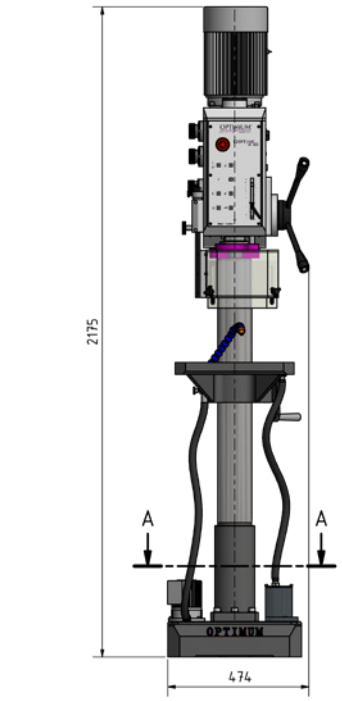
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

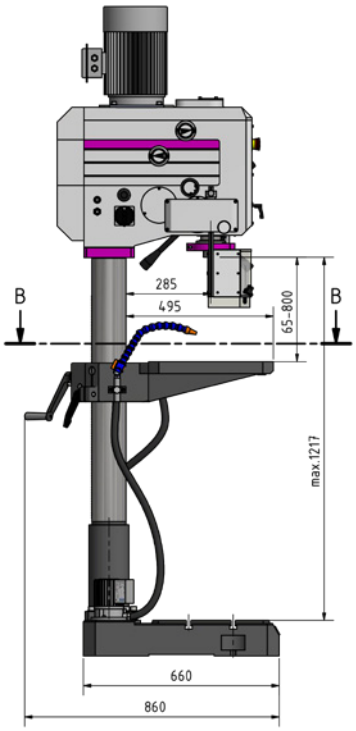
Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Grande capacité d'usinage.

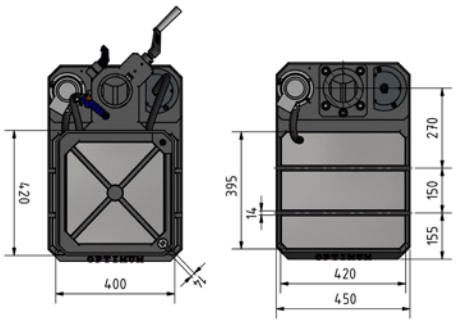
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique (3 vitesses d'avance) : Le pilotage de la descente automatique s'effectue par commande électromagnétique (bouton poussoir) au cabestan via un automate haute qualité**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 125 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix

Dimensions DH 35G







Modèle	DH 35G
Code article	303 4250 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 / 2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 35 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 24
Capacité de broche	
Course de broche	125 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	285 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.1 / 0.15 mm/T.
Vitesses	
Plage de vitesses	75 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	65 - 800 mm
Dimensions (l x L)	400 x 420 mm
Charge admissible max.	200 kg
Rotation autour de l'axe de la colonne	360°
Rainures en "T"	14 mm, diagonales
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1217 mm
Dimensions (L x l)	450 x 660 mm
Surface de travail	420 x 395 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	860 x 474 x 2175 mm
Poids net (brut)	350 kg (450 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service



Panneau de commandes
- Convivial
- Étanche aux projections



Commande électromagnétique
- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 115 mm

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Rotation à 360° autour de la colonne

Système d'arrosage
- Réservoir intégré dans le socle

Filtre à copeaux
- Élimine les résidus du liquide
- Selon la directive machine

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Fig. : **DH 35G**
- Avec pédale et foret optionnels

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuse/taraudeuse avec descente automatique et variateur de vitesse SIEMENS. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 4 vitesses réglables par leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité
- **Equipée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- Fonction perçage et taraudage
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique (3 vitesses d'avance) : Le pilotage de la descente automatique s'effectue par commande électromagnétique (bouton poussoir) au cabestan via un automate haute qualité**
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 125 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Un excellent rapport qualité/performance/prix

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

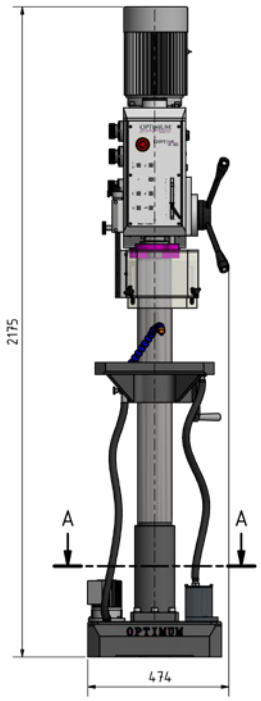
DH 35V : convertisseur Siemens Sinamics G110M

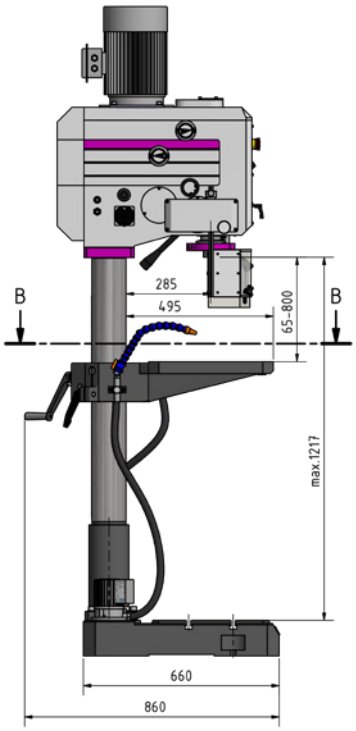
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

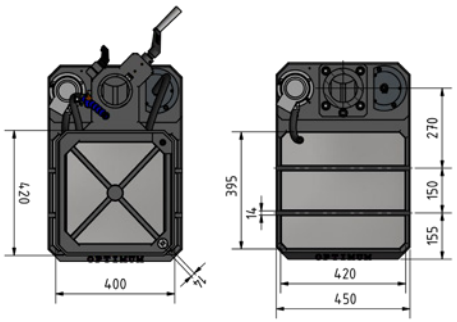


Modèle	DH 35V
Code article	303 4252 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 35 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 24
Capacité de broche	
Course de broche	125 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	285 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.1 / 0.15 mm/T.
Vitesses	
Plage de vitesses	30 à 2950 T/min.
Nombre de vitesses	4 vitesses par Vario
Table de perçage	
Distance broche-table	65 - 800 mm
Dimensions (l x L)	400 x 420 mm
Charge admissible max.	200 kg
Rotation autour de l'axe de la colonne	360°
Rainures en "T"	14 mm, diagonales
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1217 mm
Dimensions (L x l)	450 x 660 mm
Surface de travail	420 x 395 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	860 x 474 x 2175 mm
Poids net (brut)	365 kg (445 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

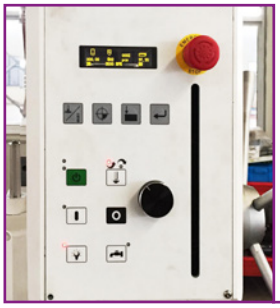
Dimensions DH 35V







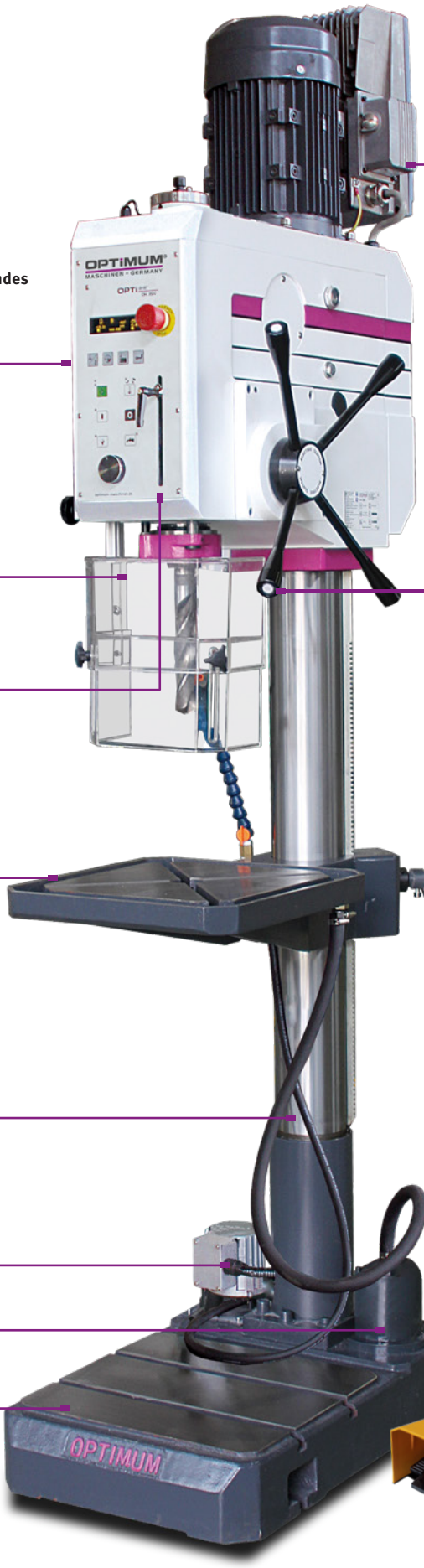
Info & Video



Panneau de commandes
- Convivial
- étanche aux projections

- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Fonction taraudage : sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique



Commande électromagnétique
- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Rotation à 360° autour de la colonne

Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 115 mm

Système d'arrosage
- Réservoir intégré dans le socle

Filtre à copeaux
- élimine les résidus du liquide
- Selon la directive machine

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Fig. : **DH 35V**
- Avec pédale et foret optionnels

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

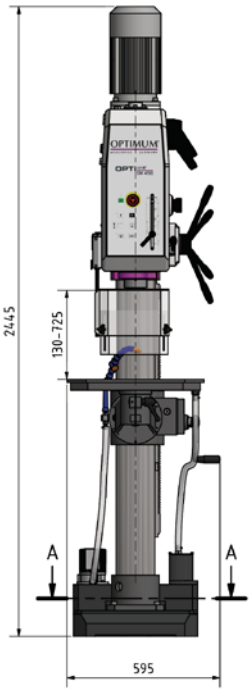
Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Table inclinable. Grande capacité d'usinage.

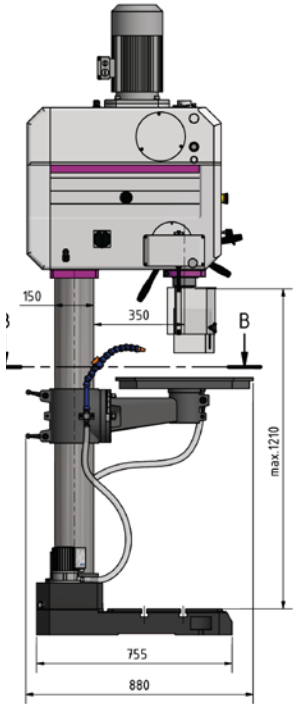
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

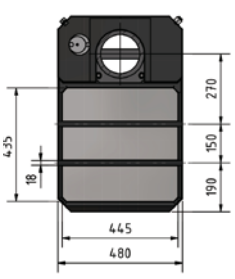
- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- **Descente automatique (3 vitesses) enclenchée par levier en façade**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Table rotative à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Table de perçage inclinable à ±90°
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

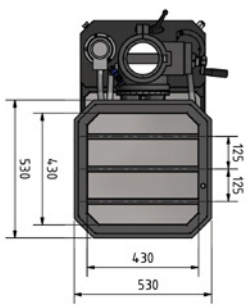
Modèle	**DH 45G**
Code article	303 4255 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage	M 35
Capacité de broche	
Course de broche	170 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Embrayage	Mécanique
Vitesses	
Plage de vitesses	90 - 1520 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	130 - 740 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Dimensions (l x L)	530 x 530 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1210 mm
Dimensions (L x l)	435 x 480 mm
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	530 kg (640 kg)
Accessoires de série	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

Dimensions DH 45G





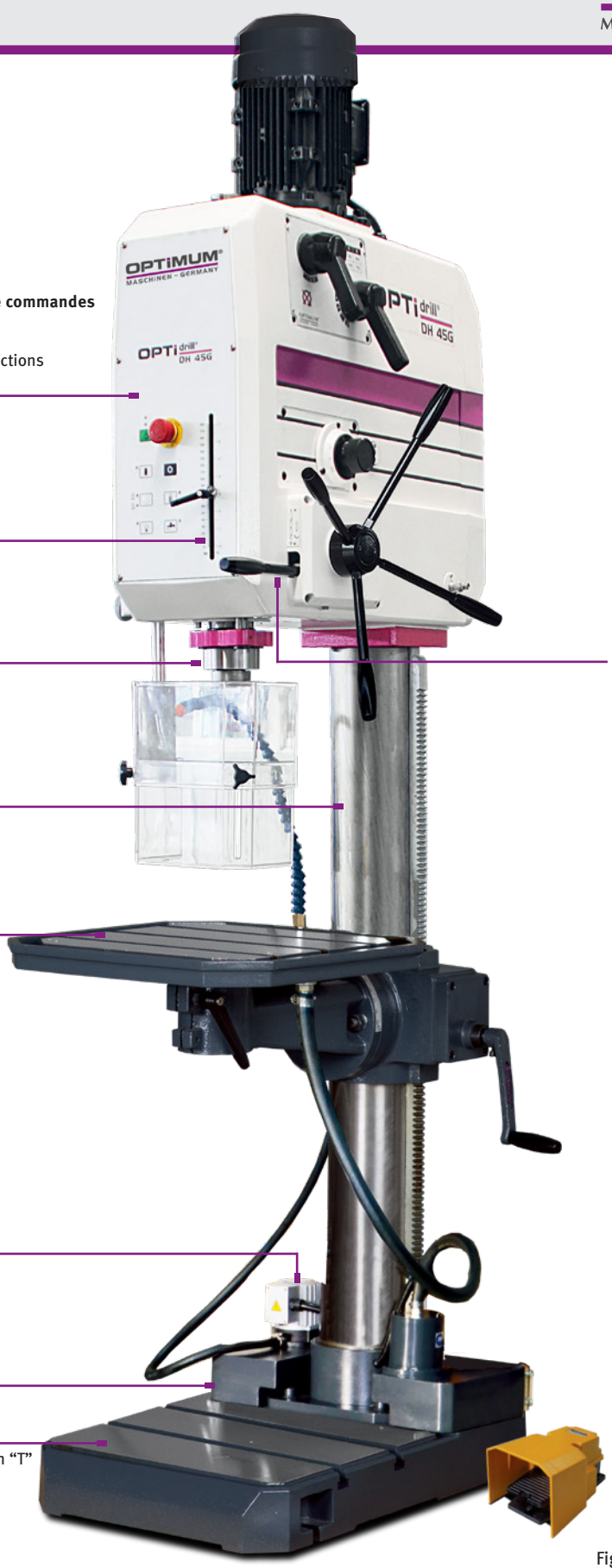




Info & Video



Panneau de commandes
- Convivial
- Étanche aux projections



Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

Descente automatique
- Actionnement par levier en façade
- 3 vitesses de descente

Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en “T” parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d’arrosage
- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement
- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en “T”
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l’usinage de pièces très hautes

Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032

Fig. : **DH 45G**
- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003	
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042	

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
BSI 100	300 0210	
BSI 140	300 0214	
BSI-Q 100	300 0230	
BSI-Q 140	300 0234	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique, avec descente automatique et variateur de vitesse SIEMENS. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

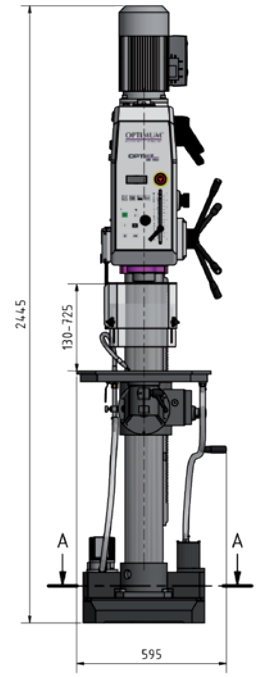
- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 4 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité
- **Equipée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance**
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

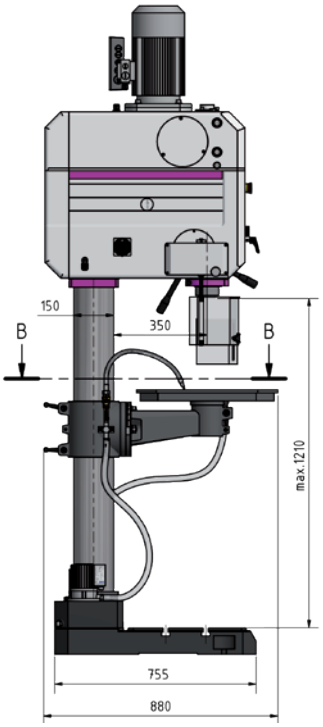
DH 45V : convertisseur Siemens Sinamics G110M

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

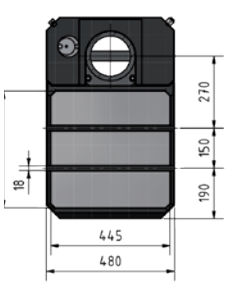


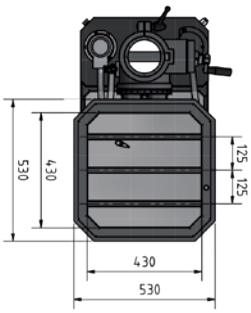
Dimensions DH 45V





A-A





Modèle	DH 45V
Code article	303 4262 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 35
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	170 mm
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	30 à 2430 T/min.
Nombre de vitesses	4 vitesses par Vario
Table de perçage	
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Surface de travail (L x l)	530 x 530 mm
Distance broche - table	130 - 740 mm
Socle de machine	
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Distance broche - socle	1210 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	550 kg (630 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



Panneau de commandes
- Convivial
- Étanche aux projections

- Écran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

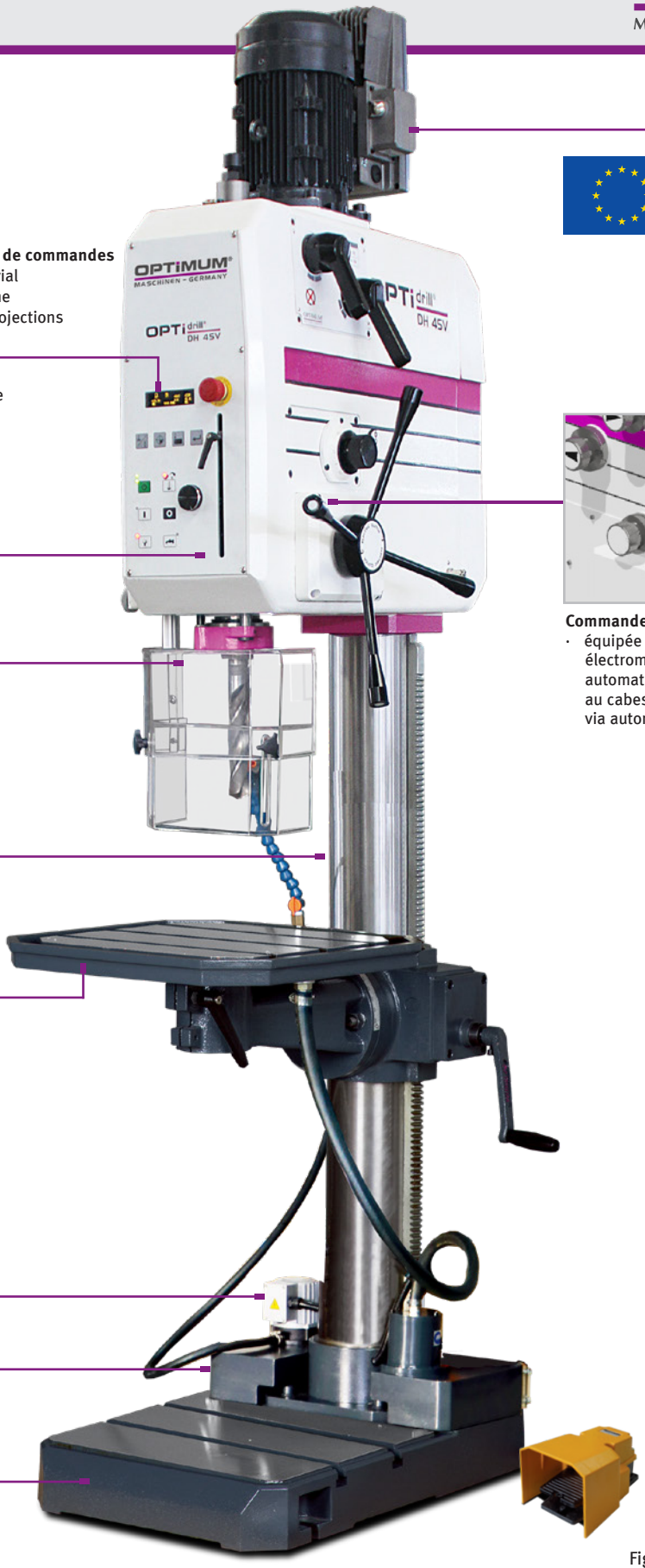
Colonne en acier
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainure en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage
- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement
- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Commande électromagnétique
- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Fig. : **DH 45V**
- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 4	
Douille de réduction CM4 - CM3	305 0664 4	
Coffret de forets HSS à queue conique CM3	305 1003 4	
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079 4	

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
BSI 100	300 0210 4	
BSI 140	300 0214 4	
BSI-Q 100	300 0230 4	
BSI-Q 140	300 0234 4	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Nouveau

Actualisez vos prix

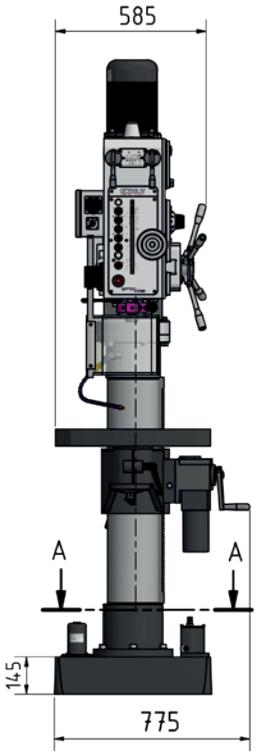
Perceuse à boîte mécanique et descente automatique électromagnétique. De construction robuste, avec éclairage et lubrification. Equipée d'une montée de table motorisée.

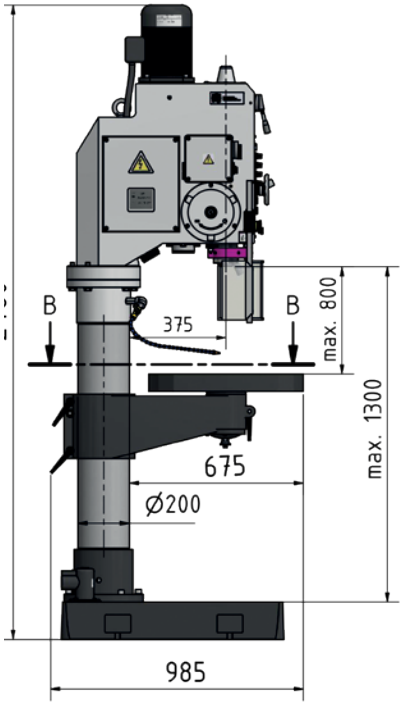
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- **Equipée d'une montée de table motorisée pour un travail sans effort**
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à l'axe trempé et rectifié
- 9 vitesses réglables par leviers en façade
- Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité. Le moteur bi-vitesses offre une gamme de 18 vitesses (2 plages x 9 vitesses)
- **Fonction perçage et taraudage**
- Table de grandes dimensions avec rainures en "T" croisées
- **Descente automatique (6 vitesses)**
- Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance
- Rotation de la table à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Descente fine par volant en façade
- Ejecteur d'outils intégré pour un changement simple d'outil
- Sectionneur principal verrouillable
- Très grande course de broche 230 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe de travail
- Jauge de profondeur millimétrique avec affichage en façade
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Grande capacité de perçage et de taraudage
- Excellent rapport qualité/prix/performances

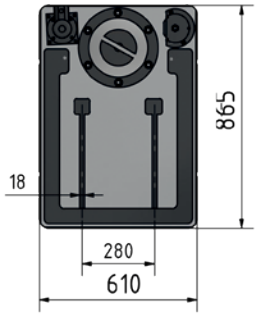
Modèle	B 50 GSM
Code article	303 4500
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.4 / 3.0 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 50 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 45 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 42
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Descente automatique (6 vitesses)	0.05 à 0.3 mm/T.
Course de broche	230 mm
Col de cygne	375 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	54 - 2090 T/min.
Nombre de vitesses	18
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	300 kg
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Dimensions (L x l)	600 x 600 mm
Dimensions tasseaux en "T"	18 mm, diagonales
Socle	
Distance broche - table (max.)	800 mm
Surface de travail du socle (L x l)	600 x 520 mm
Distance broche - socle (max.)	1300 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	200 mm
Dimensions (L x l x h)	985 x 775 x 2460 mm
Poids net (brut)	950 kg (1010 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant 0 - 16 mm
	Arbre CM 4 / B 16

Dimensions B 50 GSM

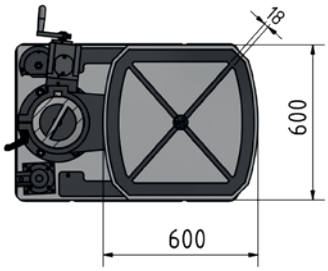




A–A



B–B



Rigide et précise
950 kg
Massive et robuste

Jauge de profondeur
- Jauge millimétrique
- Affichage en façade



18 vitesses
- Réglables par leviers en façade (9)
- Le moteur bi-vitesses offre une gamme de 18 vitesses (2 x 9)

Descente fine
- Volant d'avance manuelle

Ejecteur d'outils intégré
- Changement d'outil rapide

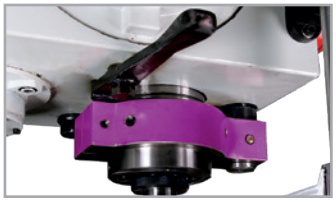
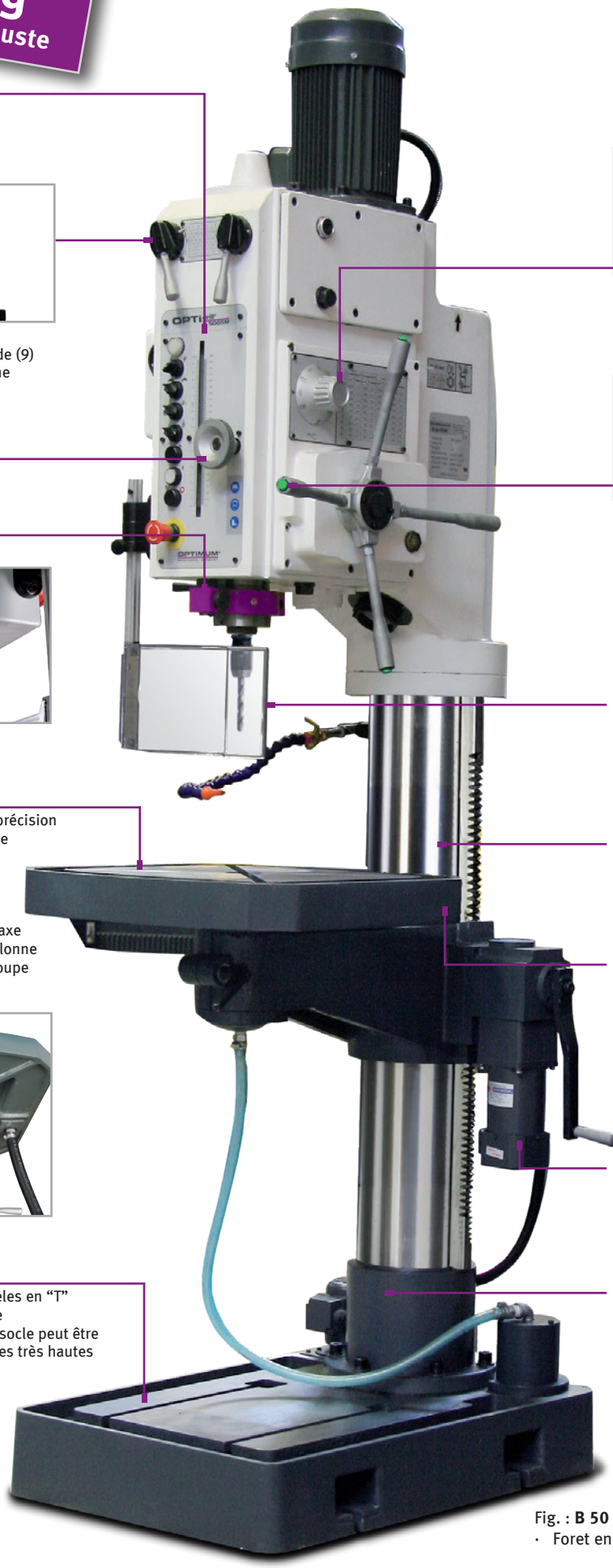


Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Renforts arrière
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Rotation de 360° autour de l'axe de perçage et autour de la colonne
- Récupération du liquide de coupe
- Motorisée



Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Vitesse de descente
- Automatique, 6 vitesses
- Mise en action de l'avance automatique par pression sur les contacteurs situés sur les bras du cabestan via un automate



- Sélection des vitesses de descente par système de boîte mécanique



- 6 vitesses de descente automatique de la broche
- En cas de perçages profonds ou de lamages, la descente automatique peut être actionnée à l'aide des contacteurs situés sur le bras du cabestan
- Fonction taraudage

Carter du mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier
- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine
- Diamètre 200 mm

Table de perçage
- Double serrage pour une parfaite rigidité

Table motorisée
- Montée et descente de table de perçage sans effort
- Gain de temps

Système d'arrosage
- Livré de série
- Intégré au socle
- Capacité du réservoir 5 L
- Débit de pompe 2 L/min.

Fig. : **B 50 GSM**
- Foret en option

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Perceuse/taraudeuse à boîte mécanique avec descente automatique. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- **Equipée d'une montée et descente de table motorisée**
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par leviers en façade
- Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité. Le moteur bi-vitesses offre une gamme de 16 vitesses (2 plages x 8 vitesses)
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Inclinaison de la table à ±90°
- Rotation de la table à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Sectionneur principal verrouillable
- Très grande course de broche 200 mm
- Lampe de travail de série
- Système d'arrosage complet avec réservoir amovible pour un nettoyage et remplissage aisé
- Un excellent rapport qualité/performances/prix
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

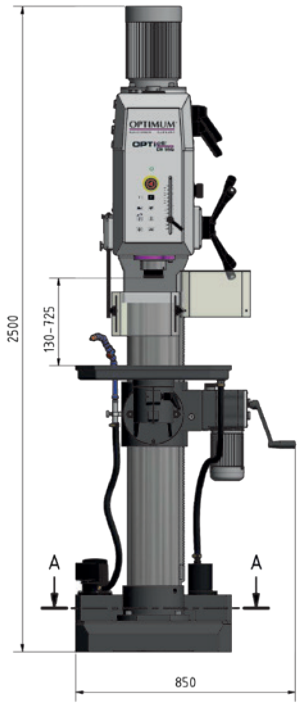
OPTIstart® Vous rend opérationnel

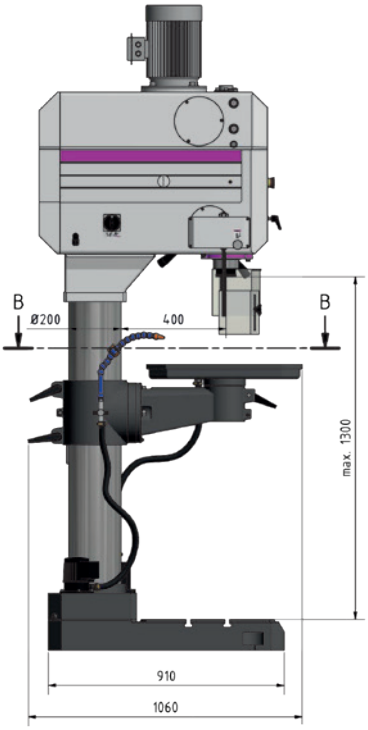
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

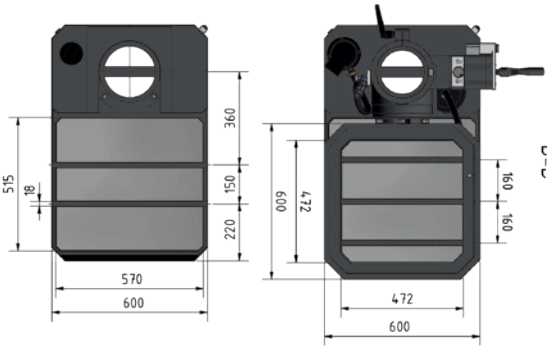
Fortement recommandées

Nous consulter

Dimensions DH 55G





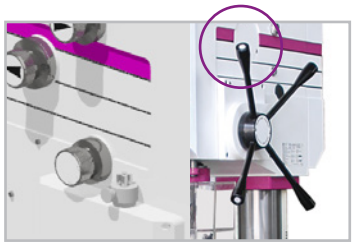


Modèle	DH 55G
Code article	303 4265 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 / 2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 55 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 50 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 42
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	200 mm
Col de cygne	400 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	45 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	16
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	350 kg
Surface de travail (L x l)	600 x 600 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 160 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	±90°
Distance broche - table (max.)	130 - 725 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	1300 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Surface de travail du socle (L x l)	515 x 570 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 200 mm
Dimensions (L x l x h)	850 x 1060 x 2500 mm
Poids net (brut)	907 kg (1040 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



Panneau de commandes
- Convivial
- Etanche aux projections

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche



Commande électromagnétique
- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Carter du mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier
- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine
- Ø 200 mm

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Table motorisée
- Montée et descente de table motorisée
- Sans effort
- Gain de temps

Système d'arrosage
- Livré de série
- Intégré au socle

Filtre à copeaux
- Intégré
- Selon la Directive Machine

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée

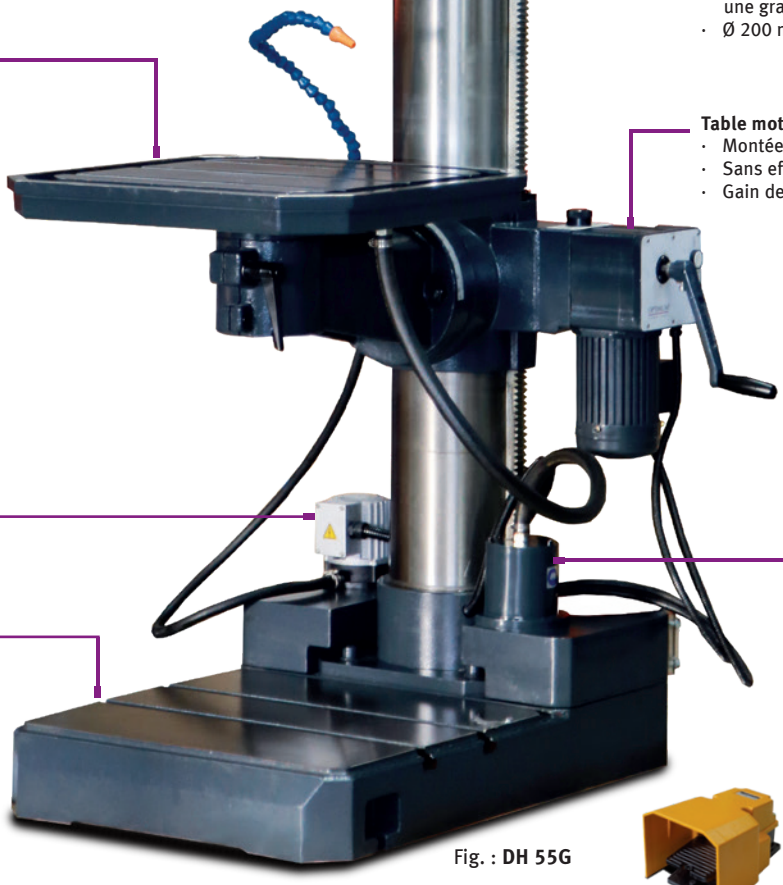


Fig. : **DH 55G**

Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 4	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 4	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 4	
Kit de bridage SPW 16 (pour table et socle)	335 2079 4	
Huile de boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 100	EIGSP10 4	
Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 4	

Étaux	Code Art.	€ hors TVA
BSI 140	300 0214 4	
BSI 200	300 0220 4	
BSI-Q 140	300 0234 4	
BSI-Q 200	300 0240 4	

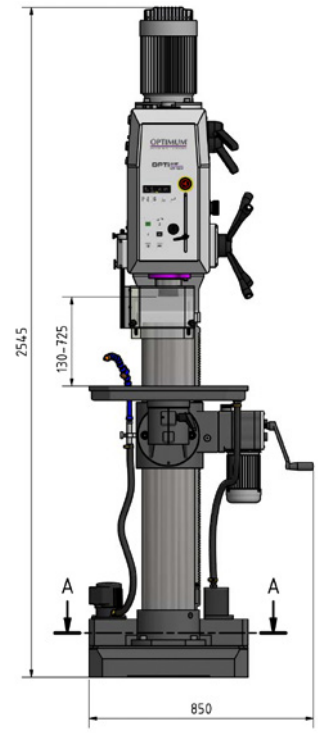
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

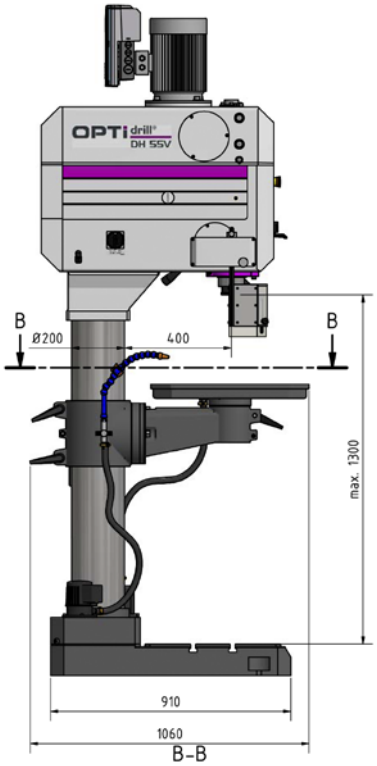
Perceuse/taraudeuse à boîte mécanique avec descente automatique et variateur de vitesse SIEMENS. Pour utilisation régulière.

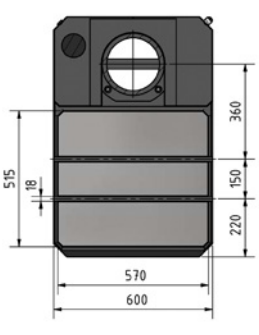
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

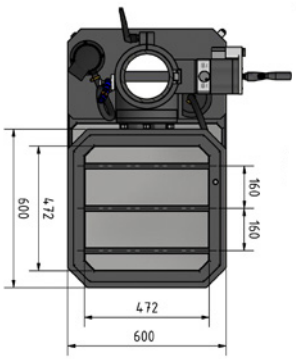
- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- **Equipée d'une montée et descente de table motorisée**
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- **Equipée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- 4 vitesses réglables par leviers en façade
- Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- Fonction perçage et taraudage
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Inclinaison de la table à ±90°
- Rotation de la table à 360° autour de son axe et de la colonne
- Sectionneur principal verrouillable
- Très grande course de broche 200 mm
- Lampe de travail de série
- Système d'arrosage complet avec réservoir amovible pour un nettoyage et remplissage aisé
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Un excellent rapport qualité/performances/prix
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 55V









Modèle	DH 55V
Code article	303 4267 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 55 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 50 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 42
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	190 mm
Col de cygne	405 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	10 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	4
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	350 kg
Surface de travail (L x l)	600 x 600 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 160 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	±90°
Distance broche - table (max.)	130 - 725 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	1300 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Surface de travail du socle (L x l)	515 x 570 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 200 mm
Dimensions (L x l x h)	850 x 1060 x 2545 mm
Poids net (brut)	900 kg (1080 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



Panneau de commandes
- Convivial
- étanche aux projections

- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

Lampe de travail
- Intégrée à la tête de broche

Jauge de profondeur
- Jauge de profondeur millimétrique

Table de perçage
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage
- Livré de série
- Intégré au socle

Socle
- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée

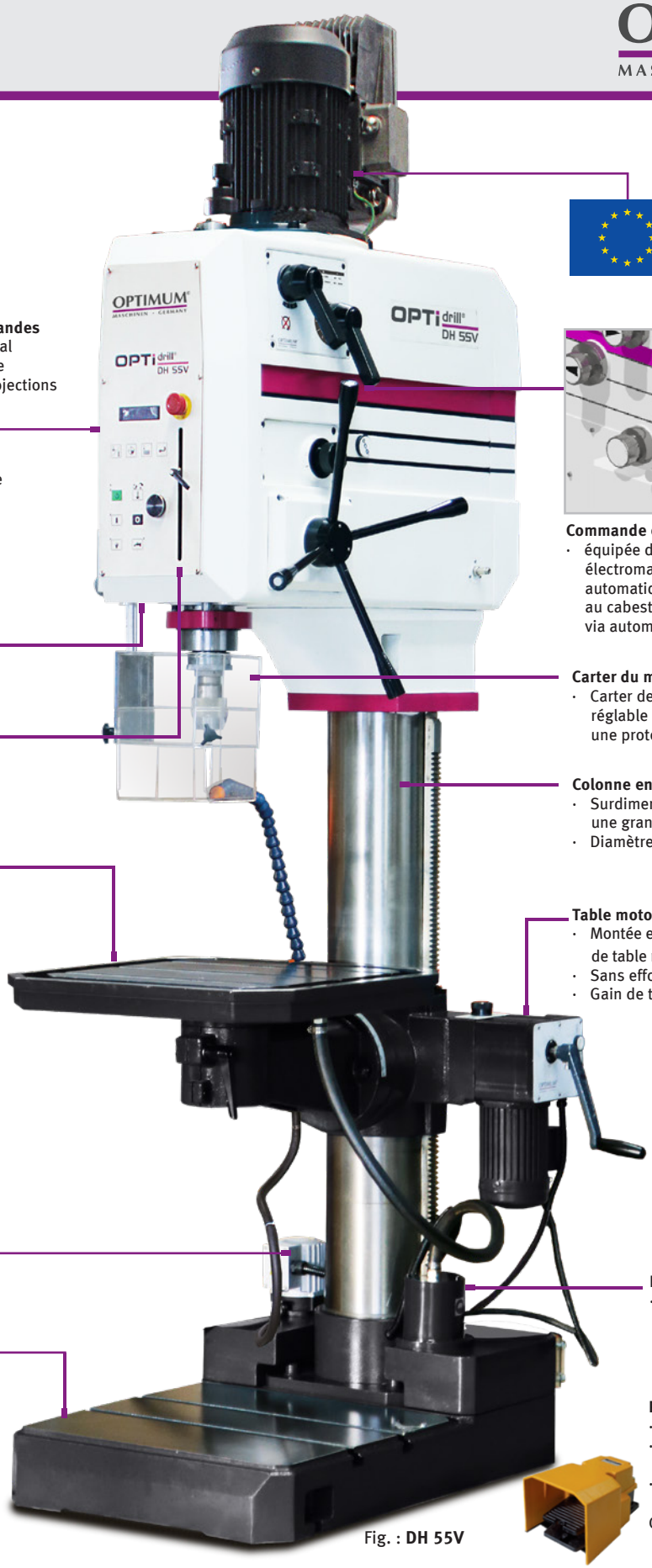


Fig. : **DH 55V**

made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Commande électromagnétique
- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Carter du mandrin
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier
- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine
- Diamètre 200 mm

Table motorisée
- Montée et descente de table motorisée
- Sans effort
- Gain de temps

Filtre à copeaux
- Intégré

Pédale fonction taraudage
- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 4	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 4	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 4	
Kit de bridage SPW 16 (pour table et socle)	335 2079 4	
Huile de boîte de vitesses IGOL SP 100 - 5 L	EIGSP10 4	
Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 4	

Étaux	Code Art.	€ hors TVA
BSI 140	300 0214 4	
BSI 200	300 0220 4	
BSI-Q 140	300 0234 4	
BSI-Q 200	300 0240 4	

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Nouveau

Actualisez vos prix

Perceuses radiales légères avec col de cygne ajustable. Pour le perçage positionnel du bois, du plastique, de l'aluminium et des métaux non-ferreux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Perceuse radiale pour une utilisation modérée (usage intensif, nous consulter)
- Précision de concentricité garantie ‹ 0.03 mm mesurée sur l'axe de broche
- Colonne en acier assurant une bonne rigidité à la machine
- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usiné associées à une courroie trapézoïdale crantée Gates
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54, basse tension
- Broche de perçage équipée de roulement à billes assurant une grande précision
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Socle robuste et massif avec rainures en "T" et renforts arrière
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Volant ergonomique avec poignées "Softgrip" anti-dérapantes
- Mandrin à clef livré de série
- **Attention, de par leur conception, ces machines s'utilisent pour le perçage positionnel, en aucun cas pour les travaux de fraisage (risque d'endommager la broche)**
- **Les machines légères sont conçues pour usage occasionnel, non intensif**

Modèle RB 6 T

- Table de travail non rainurée avec trous oblongs pour support de table de plus grandes dimensions

Modèle RB 8 S

- Table de perçage avec rainures en "T" croisées



Fig. : **RB 6 T**



Fig. : **RB 8 S**

Modèle	RB 6 T	RB 8 S
Code article	300 9161 ④	300 9181 ④
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph	
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 2	
Course de broche	80 mm	
Col de cygne	115 à 430 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	390 - 3000 T/min.	
Nombre de vitesses	5	
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	225 x 230 mm	262 x 262 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm	
Inclinaison de la table	± 45°	
Distance broche - table (max.)	380 mm	740 mm
Distance broche - socle (max.)	550 mm	1250 mm
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	430 x 260 mm	600 x 350 mm
Distance broche - socle (max.)	550 mm	1250 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 130 mm	14 mm / 2 / 220 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	60 mm	70 mm
Dimensions (L x l x h)	820 x 335 x 930 mm	820 x 290 x 1640 mm
Poids net (brut)	47 kg (54 kg)	73 kg (82 kg)
Accessoires de série	Mandrin à clef (1 - 16 mm) B 16	
	Arbre CM 2 - B 16	
	Carter de mandrin asservi électriquement	

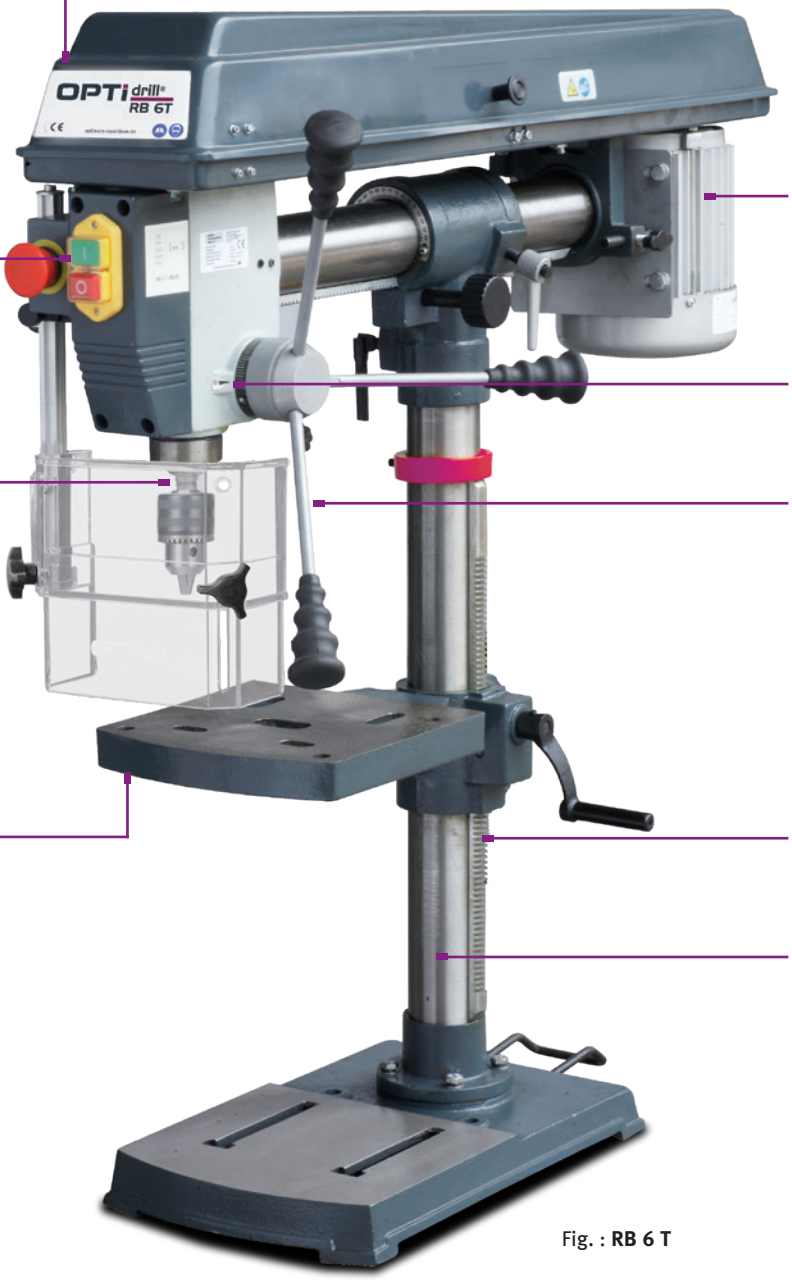
Accessoires	Code Art.	
Kit de bridage SPW 12 · Livré avec coffret mural de rangement pratique	335 2077 ④	
Mandrin autoserrant Optimum · 0-13 mm. B 16	305 0632 ④	
Mandrin autoserrant Optimum · 0-16 mm. B 16	305 0633 ④	
Forets HSS à queue cônique CM 2 · Livrés en coffret · 9 pièces : 14.5/16/18/ 20/22/24/26/28/30 mm	305 1002 ④	
Forets HSS-CO 5% · Livrés en coffret · 25 pièces, de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 ④	
Etau de perçage BME 100 · Excellent guidage du mors lors du serrage grâce au filetage trapézoïdal · Utilisé pour les travaux de perçage	305 2632 ④	

Courroies Gates haute qualité
- Courroies trapézoïdales crantées permettant une transmission optimale et silencieuse

Interrupteur de sécurité
- Conforme aux normes IP54
- Basse tension
- Bouton d'arrêt d'urgence

Broche de perçage
- Précision de concentricité garantie ‹ 0.03 mm mesurée sur l'axe de broche
- Roulements haute qualité
- Mandrin à clef de série
- Carter de mandrin asservi électriquement

Table de perçage
- Précise
- Trous oblongs pour le montage éventuel d'une table de plus grandes dimensions (sur RB 6 T)
- Rainures en "T" croisées (sur RB 8 S)



Moteur
- Silencieux et puissant
- Corps en fonte d'aluminium

Butée de profondeur réglable

Cabestan
- Long et ergonomique
- Equipé de poignées "Softgrip"

Déplacement de la table
- Montée et descente de la table par crémaillère

Colonne en acier
- De grand diamètre procurant rigidité et stabilité

Fig. : **RB 6 T**

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102



- Tête de perçage inclinable à ± 45°



- Distance broche - colonne réglable permettant d'atteindre de grands cols de cygne



- Table de perçage inclinable à ± 45°

Perceuses radiales lourdes. Pour un travail précis. Grande polyvalence pour la réalisation de pièces uniques ou la production en série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grandes possibilités d'applications : perçage, alésage, taraudage
- Exécution en fonte robuste de haute qualité
- Moteur de grande puissance, couple de travail très élevé
- Protection en cas de surcharge
- Large plage de travail grâce au réglage horizontal de la tête de perçage
- Panneau de commande clair et ergonomique
- Table de perçage rigide et de grandes dimensions
- Table équipée de rainures en "T" pour un bridage parfait de la pièce
- Bras porte à faux rigide pour une grande précision et de grandes dimensions
- **Montée et descente motorisées du bras grâce à une vis de levage précise entraînée par un moteur puissant**
- **Boîte de vitesses mécanique et de descente automatique de broche**
- Pignons en acier chrome-nickel rectifiés avec précision, fonctionnement très souple
- Inversion de rotation droite/gauche
- Système d'arrosage complet avec réservoir intégré dans le socle
- Arondes de guidage du bras trempées et rectifiées avec précision
- Equipées de série d'une lampe de travail LED
- Frein moteur électrique
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Butée de profondeur réglable avec vernier millimétrique
- La tête de perçage et la colonne peuvent être serrées ou desserrées ensemble ou individuellement
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandées

Nous consulter

RD 4 / RD 5

- Serrage manuel de tous les axes

RD 6

- Serrage hydraulique de la colonne

Modèle	RD 4	RD 5	RD 6
Code articlew	304 9040	304 9050	304 9070
Spécifications techniques			
Puissance totale électrique ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph	4 kW / 400 V / 3 Ph	6.5 kW / 400 V / 3 Ph
Moteur de broche	1.5 kW	2.25 kW	4 kW
Motorisation de la colonne	0.75 kW	0.75 kW	1.5 kW
Serrage hydraulique de la colonne	-	-	0.75 kW
Puissance moteur d'arrosage	90 W	90 W	90 W
Capacité de perçage			
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Capacité de broche			
Course de broche	210 mm	230 mm	270 mm
Attachement de broche	CM 4	CM 4	CM 5
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.09 / 0.15 mm/T.	0.05 / 0.09 / 0.15 mm/T.	0.06 / 0.1 / 0.2 mm/T.
Tête de perçage			
Angle de rotation	± 180°	± 180°	± 180°
Déplacement de la tête de perçage (horizontal)	530 mm	820 mm	1250 mm
Montée (verticale)	580 mm	570 mm	680 mm
Vitesses			
Vitesse de broche	73 - 1247 T/min.	37 - 1253 T/min.	44 - 1206 T/min.
Nombre de vitesses	6 vitesses	12 vitesses	12 vitesses
Table de perçage			
Distance broche - table	260 - 1060 mm	470 - 1270 mm	465 - 1023 mm
Distance broche - colonne (col de cygne)	**220 - 750 mm**	**280 - 1100 mm**	**350 - 1600 mm**
Dimensions (L x l)	1260 x 700 mm	1608 x 745 mm	2550 x 970 mm
Surface de bridage de pièce	828 x 522 mm	1147 x 589 mm	1800 x 830 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	19 mm / 3 / 171 mm	19 mm / 3 / 171 mm	14 mm / 4 / 180 mm
Table de bridage			
Dimensions utiles (L x l x h)	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Distance broche - table de bridage	0 - 675 mm	50 - 850 mm	0 - 910 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	19 mm / 3 / 100 mm	19 mm / 3 / 121 mm	22 mm / 3 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 210 mm	Ø 260 mm	Ø 320 mm
Dimensions (L x l x h)	1260 x 700 x 2180 mm	1725 x 745 x 2550 mm	2670 x 1120 x 2760 mm
Poids net (brut)	1120 kg (1300 kg)	1800 kg (2100 kg)	3200 kg (3500 kg)
Accessoires de série	Table de bridage Système d'arrosage Clefs de service Patins niveleurs	Table de bridage Système d'arrosage Clefs de service Patins niveleurs	Table de bridage Système d'arrosage Clefs de service Patins niveleurs



Armoire électrique parfaitement structurée
- Composants **SIEMENS** ou **SCHNIDER** (relais)

Levage du bras
- Motorisation puissante

Colonne pivotante
- Grande stabilité
- Système de bridage efficace et ergonomique

Panneau de commande
- 24 volts DC

Volant de déplacement
- Ergonomique
- Grande précision de positionnement

Palpeur extensible
- Selon la norme DIN 12717

Colonne massive
- Parois très épaisses
- Très rigide
- Admet de fortes charges

Table de bridage

Fig. : **RD 5**
- Avec accessoires optionnels

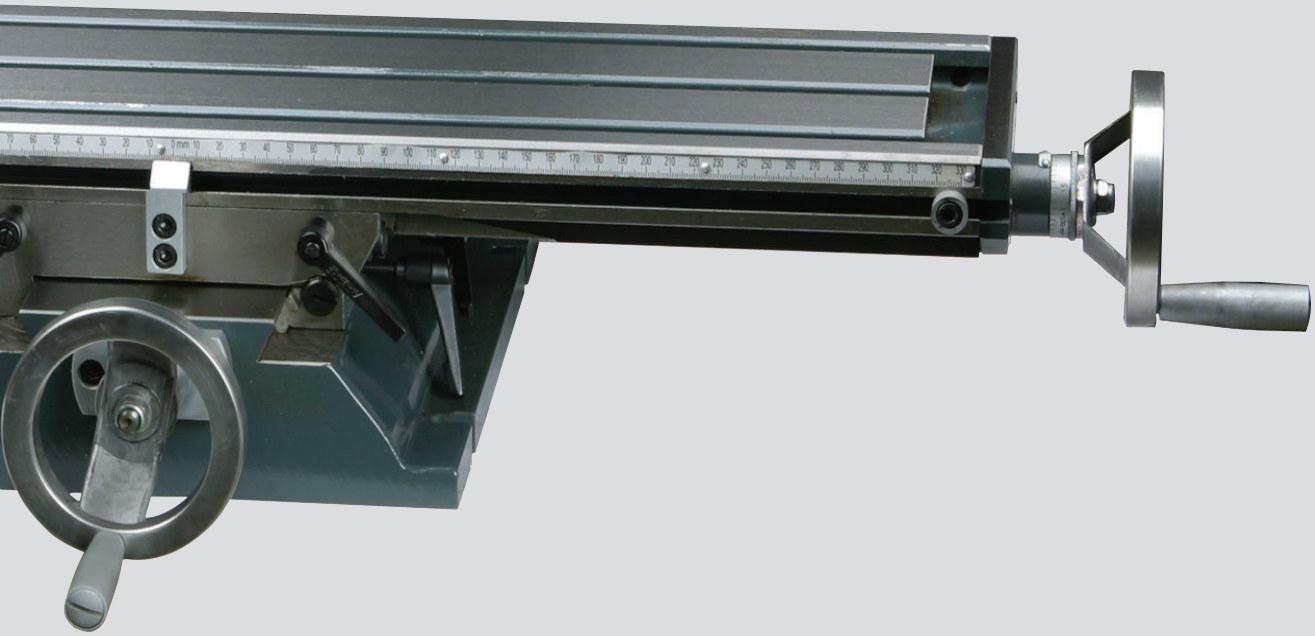
Retrouvez les accessoires de perçage en page 102

Accessoires de perceuses









Accessoires de perçage			Perceuses entraînement par courroies																														Perceuses à boîte mécanique										Perceuses radiales			
			DQ 14	DQ 18	DQ 22	DQ 20V	DQ 25	DQ 32	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V/ DX 17E	B 16 H	B 24H / B 24HV	B 28H / B 28HV	B 34H / B 34HV	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	B 40GSP / GSM	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	B 50GSM	DH 55G / DH 55V	RB 6T	RB 8S	RD 4 / RD 5	RD 6
			B16	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM2	CM2	CM4	CM5
Table de bridage		519 0015						○				●	○	○							○						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
Appareil à tarauder	M5-M12	335 2042	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin porte taraud + 7 douilles	CM2 -M3-12	305 0702			● 400V					● 400V							●	●	●			●	●		●													●	●		
	CM3 -M3-12	305 0705					●						● 400V							●				●		●				●	●										
	CM4 -M3-12	305 0709						●				●		●							●							●	●			●	●	●	●	●			●	
	CM3 -M8-20	305 0706					●				●		● 400V							●				●		●				●	●										
	CM4 -M8-20	305 0710						●				●		●							●							●	●			●	●	●	●	●			●	
	0 - 10 mm	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	0 - 13 mm	305 0632	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	0 - 16 mm	305 0633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin intégral	CM2	305 0571		●	●	●			●	●						●	●	●	●			●	●		●													●	●		
	CM2	305 0572		●	●	●			●	●						●	●	●	●			●	●		●													●	●		
	CM3	305 0573					●				●									●				●		●				●	●										
	CM 4	305 0574						●				●									●						●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	
Kit de bridage	SPW 8	335 2075														●	●																								
	SPW 10	335 2076							●	●								●				●	●																		
	SPW 12	335 2077	●	●	●	●	●	●			●	●				●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●		
	SPW 14	335 2078																																						●	
	SPW 16	335 2079																																		●	●	●				
Tasseau en “T“	M 8 x 10	335 3020													●	●																									
	M 10 x 12	335 3022							●	●								●				●	●																		
	M 12 x 14	335 3025	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●		●							
	M 12 x 16	335 3024	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●		●							
	M 14 x 16	335 3026														●																									
	M 16 x 18	335 3028																																		●	●	●			●	
Jeu de 9 forets à queue conique	CM2	305 1002		●	●	●			●	●						●	●	●	●			●	●		●													●	●		
	en combinaison avec la douille de réduction CMx/CM2						●	●			●	●	●	●						●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	CM3	305 1003					●				●		●							●				●		●				●	●										
	en combinaison avec la douille de réduction CMx/CM3							●				●		●							●						●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●
Jeu de forets HSS-CO 5%	Jeu de 25 forets	320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Jeu de 51 forets	320 1020	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Jeu de 41 forets	320 1021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 6 forets à chanfreiner		320 1050	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 6 fraises à lamer		320 1051	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 3 forets coniques étagés		320 1055	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 3 forets multi-étages		320 1056	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de réparation de filets		320 2010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Douille de réduction	CM3-CM2	305 0663					●				●									●						●				●	●										
	CM4-CM3	305 0664						●				●									●						●	●	●			●		●	●	●	●			●	
	CM4-CM2	3050665						●				●									●						●	●	●			●		●	●	●	●			●	

Accessoires de perçage			Perceuses entraînement par courroies																								Perceuses à boîte mécanique										Perceuses radiales			
			DQ 14	DQ 18	DQ 22	DQ 20V	DQ 25	DQ 32	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V/ DX 17E	B 16 H	B 24H / B 24HV	B 28H / B 28HV	B 34H / B 34HV	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	B 40GSP / GSM	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	B 50GSM	DH 55G / DH 55V	RB 6T	RB 8S	RD 4 / RD 5	RD 6
			B16	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM2	CM2	CM4	CM5
Arbre porte mandrin	CM2, B16	305 0659		●	●	●			●	●						●	●	●	●			●	●		●													●	●		
	CM3, B16	305 0660					●				●									●				●		●				●	●										
	CM4, B16	305 0661						●				●									●						●					●	●	●	●	●				●	
	CM5, B16	305 0675																																							●
Douille d'augmentation	CM2 - CM3	305 0667															●		●			●	●		●													●	●		
	CM3 - CM4	3050668					●				●		●							●				●		●				●	●										
Chasse cône	MSP 1	305 0636					●		●	●	●					●			●				●	●	●	●				●	●							●	●		
	MSP 2	305 0637						●				●									●							●		●											●	●
Jeu de 2 brides	14 mm	335 2031	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●		●
	18 mm	335 2032																															●		●	●	●			●	
Arbre porte mandrin à tirant	CM4/M16 B16	335 0304																												●										
Système d'arrosage KME 1		335 1999		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	Pour modèle H	Pour modèle H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
Socle MSM 1		335 3000													●	●	●					●	●																		
Bac à copeaux		335 2999													●	●	●					●	●																		
Desserte universel 3 tiroirs MSU 3		335 2990	●	●	●	●			●	●			● Pour modèle T		●	●	●	●	●			●	●	● Pour modèle FT	●													●			
Desserte universel 4 tiroirs MSU 4		335 2991	●	●	●	●			●	●			● Pour modèle T		●	●	●	●	●			●	●	● Pour modèle FT	●													●			
Etaux																																									
BME 85		305 2630	●						○																																
BME 100		305 2632	●	●	●	●	●		●													●	●															●	●		
BME 120		305 2634			●	●	●	●	○																													●	●		
BME 150		305 2636						●																																	
BMP 100		305 2610	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●			●	●		●													●	●		
BMP 130		305 2613			●	●	○	●		○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●*									●	●		
BMP 160		305 2616						●			○	●	●	●						●	●			●		●	●	●	●*	○	○	○	○	○	○	○	○				
BMP 200		305 2620										●		●						○	●			○		○	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○				
BSI 100		300 0210						●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●*	●	●	●		●							
BSI 140		300 0214										●		●					○	○	●		○	○	○	○	●	●	●*	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
BSI 200		300 0220												○							○						●					●		●	●	●			●	●
BSI-Q 100		300 0230						●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●*	●	●	●		●							
BSI-Q 140		300 0234										●		●					○	○	●		○	○	○	○	●	●	●*	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
BSI-Q 200		3000240												○							○						●					●		●	●	●			●	●

● Recommandé ●* uniquement pour les travaux de perçage ! Pour les travaux de fraisage, voir étaux pour fraiseuses ○ Recommandé sous réserve
Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois une adaptation. Nous consulter.



Quel accessoire pour quelle machine ?
Nos conseillers techniques de vente vous répondent
03.20.03.69.17

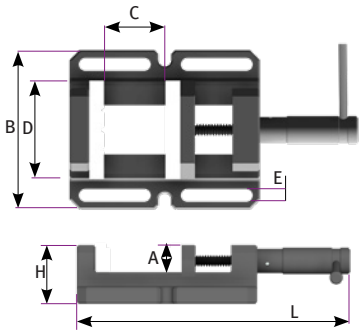
Etaux de perçage BME

Nouveau

- Gamme d'étaux d'excellente qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig. : **BME 85**



		BME 85	BME 100	BME 120	BME 150
A	mm	30	30	30	30
B	mm	132	160	180	220
C	mm	69	100	120	165
D	mm	85	100	120	150
E	mm	12	14	14	14
H	mm	58	60	63	70
L	mm	235	288	327	428
Poids net (brut)	kg	2.8 (3.5)	4 (5.5)	5 (6.5)	8 (10.5)
Code Art.		305 2630 4	305 2632 4	305 2634 4	305 2636 4

Etaux de perçage BMP (avec mors prismatiques)

Nouveau

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Modéles BMP L, plaquettes de montage et le corps de l'étau ne font qu'une pièce

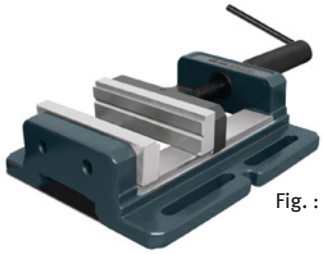
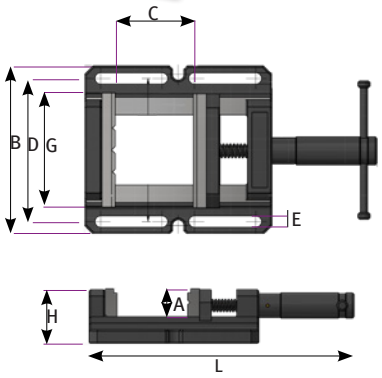


Fig. : **BMP 160L**



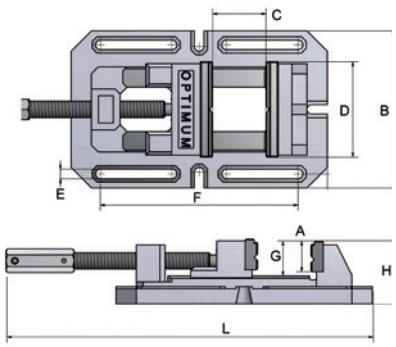
		BMP 100	BMP 130	BMP 160	BMP 160L	BMP 200	BMP 200L
A	mm	30	35	40	40	50	50
B	mm	162	192	250	280	290	320
C	mm	100	120	145	145	195	195
D	mm	133	163	205	205	245	245
E	mm	13	13	13	13	14.5	14.5
G	mm	100	130	160	160	200	200
H	mm	64	69	77	82	87	92
L	mm	294	334	420	420	535	535
Poids net (brut)	kg	5.6 (9)	7.4 (11)	13 (18)	15 (20)	21.6 (30)	23 (26)
Code Art.		305 2610 4	305 2613 4	305 2616 4	305 2617 4	305 2620 4	305 2621 4

Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig. : **BSI 140**



		BSI 100	BSI 140	BSI 200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids net (brut)	kg	8.7 (9)	18 (19)	37 (38)
Code Art.		300 0210 4	300 0214 4	300 0220 4

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- **Serrage rapide avec levier de blocage**
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main

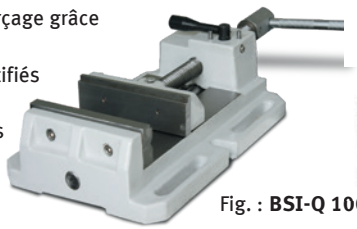
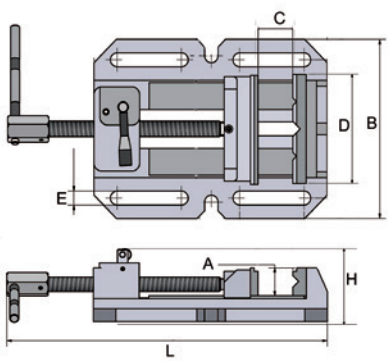


Fig. : **BSI-Q 100**



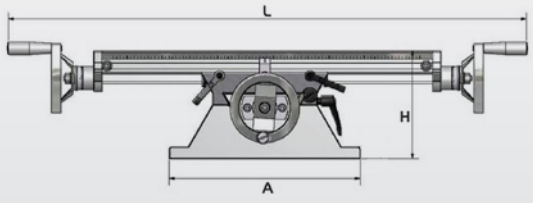
		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
A	mm	30	40	55
B	mm	150	200	275
C	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
H	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids net (brut)	kg	5.5 (11)	10.7 (21)	20.2 (37)
Code Art.		300 0230 4	300 0234 4	300 0240 4

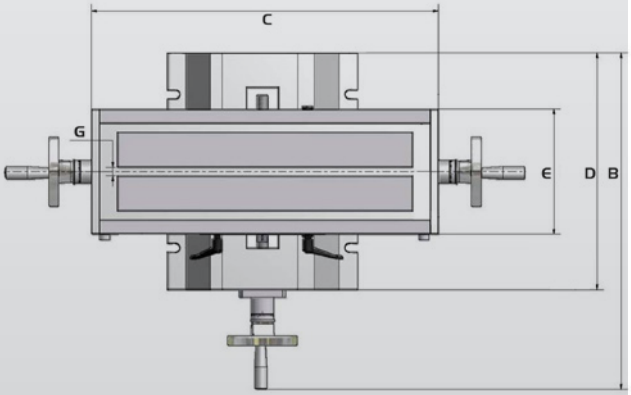
OPTIMUM Tables croisées série KT		
· Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision		
· Rattrapage des jeux par lardons		
· Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division		
KT 120	335 6595	
KT 179	335 6596	
KT 180	335 6591	
KT 210	335 6600	

Données techniques		KT 120	KT 179	KT 180	KT 210
L (longueur totale)	mm	506	748	948	1060
B (largeur totale)	mm	400	483	483	538
H (hauteur totale)	mm	140	155	155	185
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	287	480	480
Course transversale	mm	165	167	170	210
Poids net (brut)	kg	40 (55)	55 (70)	55 (70)	80 (105)



Fig. : **KT 180**

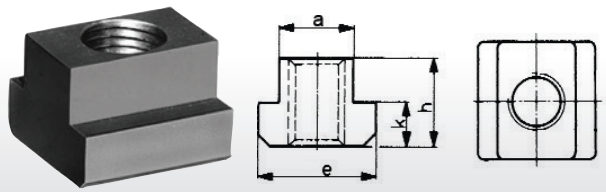




Brides de fraisage. Jeu de 2 pièces		
· Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table		
· Permet un bridage rapide et sous haute pression		
Rainure de table 14 mm/M 12		
· L x l x h : 115 x 42 x 39 mm Hauteur de réglage : 0 - 89 mm	335 2031	
Rainure de table 18 mm/M 16		
· L x l x h : 133 x 50 x 49 mm Hauteur de réglage : 0 - 101 mm	335 2032	



Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"						
· Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage						
Type	**a**	**e**	**h**	**k**	**Code Art.**	
M 8 x 10	9.7	15	12	6	335 3020	
M 10 x 12	11.7	18	14	7	335 3022	
M 12 x 14	13.7	22	16	8	335 3025	
M 12 x 16	15.7	25	18	9	335 3024	
M 14 x 16	15.7	25	18	9	335 3026	
M 16 x 18	17.7	28	20	10	335 3028	



OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces	
· Coffret mural	· 6 tasseaux en T
· 24 goujons filetés	· 12 cales crénelées
· 6 brides étagées	· 6 écrous collerette
· Filets métriques	· 4 écrous allongés

SPW 8		
· Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	335 2075	
SPW 10		
· Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	335 2076	
SPW 12		
· Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	335 2077	
SPW 14		
· Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	335 2078	
SPW 16		
· Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16	335 2079	



Actualisez vos prix

Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF		
· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm		
0 - 10 mm, B16	305 0610	
0 - 13 mm, DKC 13	305 0632	
0 - 16 mm, DKC 16	305 0633	
0 - 16 mm, B18	305 0630	

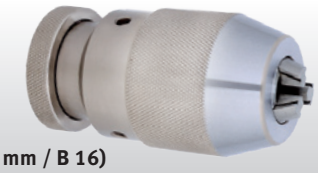


Fig. : **SSF (0 - 10 mm / B 16)**

Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM		
CM2 1 - 13 mm · Jusqu'à 8000 T/min.	305 0572	
CM2 1 - 16 mm · Jusqu'à 6000 T/min.	305 0571	
CM3 1 - 16 mm · Jusqu'à 6000 T/min.	305 0573	
CM4 1 - 16 mm · Jusqu'à 6000 T/min.	305 0574	



Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042	
· Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse		
· Inversion automatique de rotation, compensation axiale		
· Embrayage à friction réglable - 4 positions		
· Raccordement B16		
· Livré en coffret		
· Accessoires livrés de série : 2 pinces flexibles, 2 clefs plates et 1 clef Allen		



Chasse cône automatique		
MSP 1 pour cônes CM1 à CM3	305 0636	
MSP 2 pour cônes CM4 à CM6	305 0637	



Arbre porte-mandrin		
CM 2 - B16	305 0659	
CM 3 - B16	305 0660	
CM 4 - B16	305 0661	
CM 5 - B16	305 0675	
CM 6 - B16	305 0676	



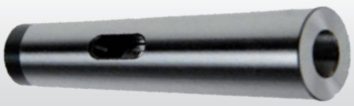
Arbre porte-mandrin à tirant		
CM 3 / M12 / B16	335 0303	
CM 4 / M16 / B16	335 0304	



Douille de réduction		
CM 2 - CM 1	PDR 0201	
CM 3 - CM 1	PDR 0301	
CM 3 - CM 2	305 0663	
CM 4 - CM 1	PDR 0401	
CM 4 - CM 3	305 0664	
CM 4 - CM 2	305 0665	



Douille de réduction traversante		
CM 3 - CM 2 / M12	335 0313	
CM 4 - CM 3 / M16	335 0314	



Douille d'augmentation		
CM 1 - CM 2	PDA 0102	
CM 2 - CM 3	305 0667	
CM 3 - CM 4	305 0668	
CM 4 - CM 5	PDA 0405	



Mandrin de taraudage avec 7 douilles

· Avec 7 douilles : M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12

CM 2 : M3 - M12	305 0702	
CM 3 : M3 - M12	305 0705	
CM 4 : M3 - M12	305 0709	

· Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

CM 3 : M8 - M20	305 0706	
CM 4 : M8 - M20	305 0710	



Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Pour mandrin de taraudage (M3 - M13)	305 0715	
Pour mandrin de taraudage (M8 - M20)	305 0716	



Coffrets de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

· Selon DIN 338 HSS-CO 5%
· Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
· Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
· Permet le travail à haute vitesse
· Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
· Livrés en coffret

Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1010	

· 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1021	

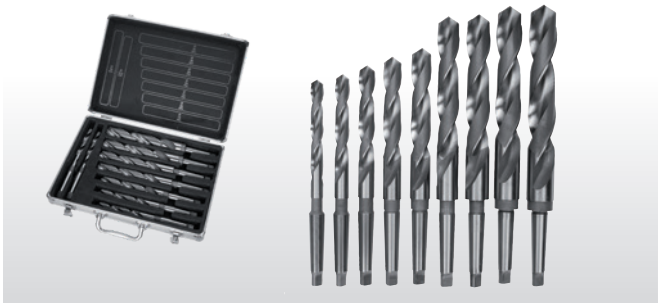
· 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm



Forets HSS à queue conique - En coffret

· 9 pièces: 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
· Livrés en coffret

CM 2	305 1002	
CM 3	305 1003	



OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

· Revêtues Titane
· Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
· Permet d'obtenir un excellent état de surface
· Queue cylindrique avec méplat
· Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
· Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
· Pour les travaux de fraisage courants
· Livrées en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin	335 2250	

· 6 fraises, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B (Ø 12 x 73, Ø 10 x 63, Ø 8 x 61, Ø 6 x 52, Ø 5 x 52, Ø 4 x 51 mm)
· 6 fraises, série courte (fraises 4 dents), DIN1835B (Ø 12 x 83, Ø 10 x 73, Ø 8 x 60, Ø 6 x 57, Ø 5 x 57, Ø 4 x 55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin	335 2255	

· 10 fraises DIN 327 D, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
· 10 fraises DIN 844 B, série courte (fraises 4 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Fig. : **Jeu de 20 fraises**



Mandrin à pince Thermdrill	306 0007	

· B16 - ER32



Actualisez vos prix

Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

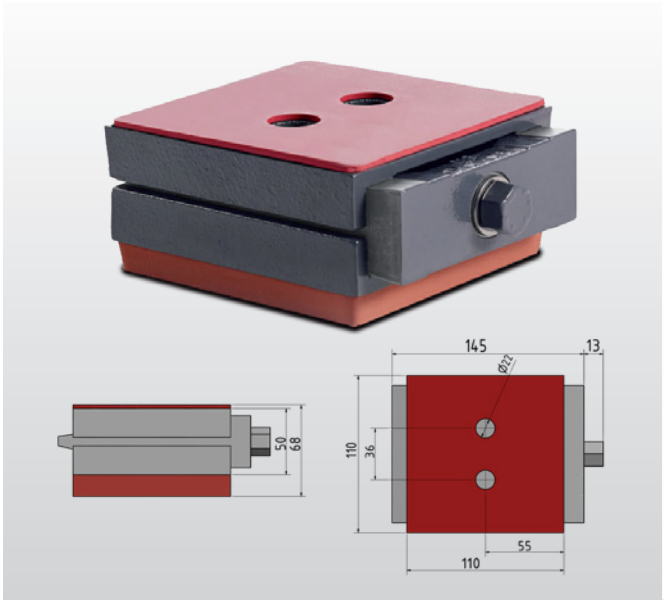
Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012	338 1016	338 1018
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm



Patin de haute précision SEU1 335 2985

- Patin antivibratoire et antidérapant
- Charge maximale admissible 60 kN
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg

Made in Germany



Jeu de forets à chanfreiner 320 1050

- 6 pièces : 6 / 8 / 10 / 11.5 / 15 / 19 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatibles avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret



Jeu de forets à centrer 320 3010

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm2
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Affûtage de l'enveloppe conique 120°, coupe à droite
- Livré en coffret



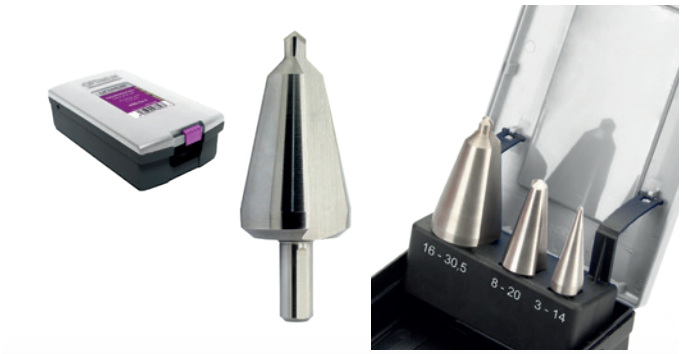
Jeu de fraises à lamer	320 1051

- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6.5 x 3.2 mm / 8 x 4.3 mm / 10 x 5.3 mm / 11 x 6.4 mm / 15 x 8.54 mm / 18 x 10.5 mm
- Livrées en coffret



Jeu de forets coniques étagés	320 1055

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30.5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0.1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0.1 - 1 mm, métaux non ferreux 0.1 -5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livrés en coffret



Jeu de forets multi-étagés	320 1056

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étages)
- Livrés en coffret



Coffret de réparation de filets	320 2010

- 5 forets hélicoïdaux (5.2 mm / 6.3 mm / 8.3 mm / 10.4 mm / 12.4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0.8 mm (25 pièces), M 6 x 1.0 (25 pièces), M 8 x 1.25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1.75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement
- Livrés en coffret métallique



Jeu de forets et tarauds	320 2015

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2.5 mm / Ø3.3 mm / Ø4.2 mm / Ø 5.0 mm / Ø 6.8 mm / Ø 8.5 mm / Ø 10.2 mm
- Porte-taraud DIN 1814 Taille 1½
- Livrés en coffret



Fig. : **7 pièces 2.5 mm - 10.2 mm**

Fig. : **7 pièces M3-M12**

Actualisez vos prix

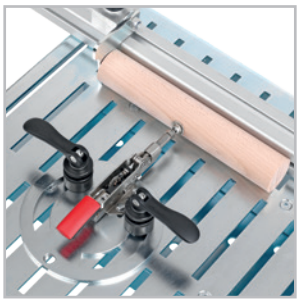
Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur table de perceuse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles
- Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels

Made in Germany





- Sauterelle à tige coulissante avec base orientable

Table de bridage	519 0015
· Dimensions (L x l x h) : 450 x 400 x 50 mm	
· Butée d'arrêt : 720 mm	
· Poids net : 8.9 kg (12 kg)	

Accessoires de série

- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt 720 mm
- 2 éléments de serrage



- Bridage étau machine



- Application particulière : butée d'arrêt

Accessoires optionnels

Table de bridage pour perceuse	519 8110

· Support de montage 450 x 400 mm inclus



Rail de butée	519 8121

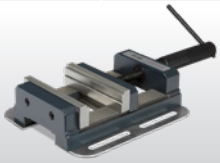
· 720 mm avec 2 éléments de serrage



Etau machine	
BMP 100	305 2610
BMP 130	305 2613

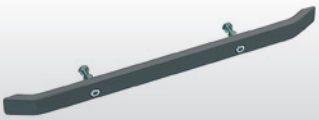


Etau machine	
BMP 160	305 2616
BMP 200	305 2620



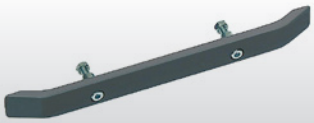
Rail de montage	585 0103

· Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)



Rail de montage	585 0104

· Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)



Butée et élément de serrage	519 8150

· Ø 30 mm



Sauterelle horizontale à embase	519 8163

· Base orientable 180 mm



Sauterelle à tige coulissante	519 8161

· Base orientable 180 mm



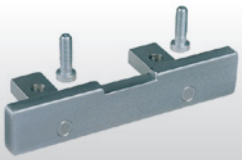
Butée de positionnement	519 8151

· 1 élément de serrage inclus



Connection pour extension de table	585 0126

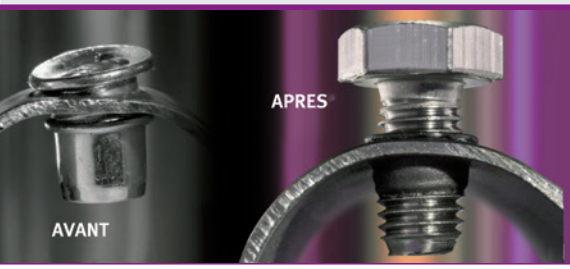
· Permet l'assemblage de plusieurs extensions



Extension de table	585 0112

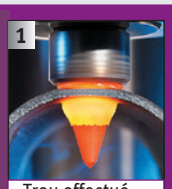
· 1100 x 172 mm

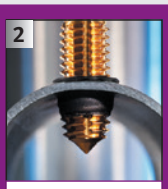




THERMDRILL®
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY


1 Trou effectué par échauffement du métal


2 Opération de taraudage


3 Fixation parfaite

Percer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



Triple l'épaisseur de la matière



Grâce au procédé de perçage Thermdrill, l'épaisseur initiale du métal est multipliée par 3. Ainsi le filetage réalisé permet une parfaite fixation en 4 ou 5 rotations !

- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage



Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.





Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.



- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux , l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1.5	306 0104		2.0	306 0164	
	Long	2.5	306 0124		4.0	306 0144	
M5	Court	2.0	306 0105		3.0	306 0165	
	Long	3.0	306 0125		4.5	306 0145	
M6	Court	2.0	306 0106		3.0	306 0166	
	Long	3.5	306 0126		5.0	306 0146	
M8	Court	2.5	306 0108		4.0	306 0168	
	Long	4.0	306 0128		6.0	306 0148	
M10	Court	2.5	306 0110		4.0	306 0170	
	Long	4.5	306 0130		6.5	306 0150	
M12	Court	2.5	306 0112		4.0	306 0172	
	Long	4.5	306 0132		6.5	306 0152	

2 Taraudage



avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0.7	306 0184	
M5 x 0.8	306 0185	
M6 x 1.0	306 0186	
M8 x 1.25	306 0188	
M10 x 1.25	306 0190	
M12 x 1.25	306 0192	

3 Equipement de base



Set de base		
Attachement	**Code Art.**	
CM 2 et CM 3	306 0004	

Contient :
- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Livrés en coffret



Mandrin à pince Thermdrill	Code Art.	
B16 - ER32	306 0007	

Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16		
Mandrin de taraudage	**Code Art.**	
M 3 - M 13	305 0715	
M 8 - M 20	305 0716	

Kit perçage / taraudage
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

Type FORM					Type CUT		
Dim.	**Action**	**Epaisseur de matière max. (en mm)**	**Code Art.**	**€ hors TVA**	**Epaisseur de matière max. (en mm)**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
M4	Court	1.5	306 0024		2.0	306 0044	
	Long	2.5	306 0034		4.0	306 0054	
M5	Court	2.0	306 0025		3.0	306 0045	
	Long	3.0	306 0035		4.5	306 0055	
M6	Court	2.0	306 0026		3.0	306 0046	
	Long	3.5	306 0036		5.0	306 0056	
M8	Court	2.5	306 0028		4.0	306 0048	
	Long	4.0	306 0038		6.0	306 0058	
M10	Court	2.5	306 0030		4.0	306 0050	
	Long	4.5	306 0040		6.5	306 0060	
M12	Court	2.5	306 0032		4.0	306 0052	
	Long	4.5	306 0042		6.5	306 0062	

Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
• Pinceau inclus		
1 kg	306 0090	



Fig. : **Pâte de coupe**
- Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Autres tailles disponibles, nous contacter.

Huile de taraudage (1 L)

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
• Pinceau inclus		
1 L	306 0092	



Fig. : **Huile de taraudage**
- Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable

Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4” - No. 1
Code article	335 6704

- 8 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16”, 1/8” et 1/4” (2 chacune)
- 2 Coupleurs NPT 1/4” et 1/8”
- 1 Buse plate
- 1 Raccord en Y
- 2 Vannes d'arrêt raccord male / femelle
- 2 Vannes d'arrêt raccord femelle / 1/4”
- 2 Extensions NPT
- 1 Base magnétique
- 1 Bande d'étanchéité flexible



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4” - No. 2
Code article	335 6705

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16”, 1/8” et 1/4” (2 chacune)
- 4 Coupleurs NPT 1/4” et 1/8” (2 chacune)
- 5 Buses plates
- 4 Buses à 90°
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/4”
- 1 Pince de serrage



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/2” - No. 1
Code article	335 6800

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/2”, 3/8” et 1/4” (2 chacune)
- 4 Coupleurs 1/4” et 1/2” (2 chacune)
- 1 Buse plate
- 3 Buses rondes à 90°, 1/2”, 3/8” et 1/4”
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/2”
- 1 Pince de serrage



Modèle	Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L
Code article	EIG2675

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l’eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d’opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d’usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d’obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l’état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



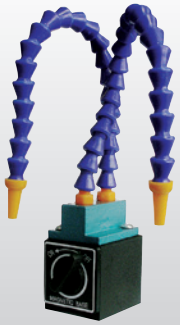
Modèle	Système d’arrosage universel 230 V/1 Ph
Code article	335 1999

- Hauteur de refoulement max. 2.5 m. Débit 3.5 l/min
- Contenu du réservoir 11 l dimensions (L x l x h) : 370 x 250 x 260 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble
- Flexible équipé d’une buse magnétique pour fixation rapide
- Alimentation 230 V / 1ph
- Poids net (brut) : 4.2 kg (5 kg)



Modèle	Buses d’arrosage KMS 2
Code article	335 6660

- Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés
- Aucune conduction d’électricité
- Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg
- Longueur des flexibles 335 mm
- Stable et orientable dans toutes les positions
- Résiste à la plupart des huiles et solvants
- S’adapte sur tous les types de machines



Modèle	Buse à brouillard avec buse magnétique MMC1
Code article	335 6663

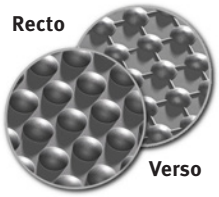
- Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau
- L’air comprimé injecté permet un effet venturi provocant l’aspiration du lubrifiant
- Dimensions de la base (L x l x h) : 62 x 50 x 55 mm
- Puissance de la base magnétique 75 kg
- Alimentation air / lubrifiant avec vanne de régulation de débit
- Longueur du flexible 500 mm
- Nécessite une arrivée d'air

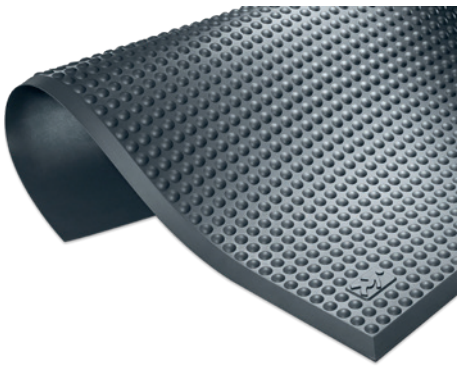


Tapis ergonomique antifatigue haute qualité

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans







Made in Germany

Modèle	Tapis de confort 1840 x 640 mm	Tapis de confort 1840 x 940 mm	Tapis de confort 3040 x 640 mm	Tapis de confort 3040 x 940 mm
Code article	680 0000 [1]	680 0005 [1]	680 0001 [1]	680 0006 [1]
Spécifications techniques				
Epaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	anthracite	anthracite	anthracite	anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1840 x 640 mm	1840 x 940 mm	3040 x 640 mm	3040 x 940 mm
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

MSU 3 / MSU 4 - Dessertes universelles pour machines et outillage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une conception robuste
- Les tiroirs montés sur roulements à billes peuvent fonctionner en ouverture totale et sont équipés d'une butée à l'extrémité pour empêcher une ouverture accidentelle lors d'un déplacement ou d'un transport
- Equipé de 4 roulettes pour un déplacement aisé
- Verrouillable par clé
- Plateau en bois lamellé collé sur le flanc de 25 mm

Modèle MSU 3
- Equipé de 3 tiroirs

Modèle MSU 4
- Equipé de 4 tiroirs



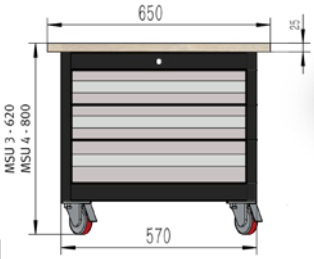


Fig. : **MSU 3**

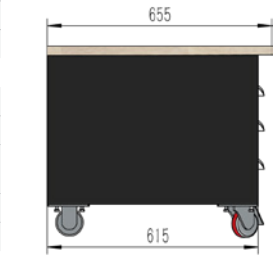




Fig. : **MSU 3**
- Avec perceuse DX 17V (non fournie)

Modèle	MSU 3	MSU 4
Code article	335 2990 [4]	335 2991 [4]
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Nb. de tiroirs	3	4
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Capacité de charge max. par tiroir	45 kg	45 kg
Dimensions (L x l x h)	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Poids net (brut)	47 kg (59 kg)	55.5 kg (71 kg)

Comparateur	338 5090 [4]
· Conforme à la norme DIN 878	
· Corps chromé mat	
· Diamètre du canon 8 mm	
· Graduation 0.01 mm	
· Capacité 10 mm	
· Bague extérieure ajustable avec 2 index de tolérance	
· Graduation rotative pour position neutre et remise à zéro	



Base magnétique de précision	335 6650 [4]
· Tige verticale Ø 12 mm x 181 mm	
· Bras pivotant Ø 10 mm x 160 mm	
· Base magnétique (L x l x h) : 50 x 62 x 55 mm	
· Pouvoir magnétique 50 kg avec activation par bouton On/Off	
· Double noix de serrage permettant ainsi d'accueillir tout type de comparateurs, etc.	



Fig. : **Comparateur et base magnétique (comparateur non fourni)**

Perceuses magnétiques





Modèle	DM 35	DM 35V	DM 50	DM 50V	DM 35PF
Spécifications techniques					
Puissance moteur	1.6 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.55 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.75 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.7 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.6 kW / 230 V ~ 50 Hz
Capacité de perçage					
Ø de carottage max.	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 38 mm
Profondeur de perçage max.	35 mm	35 mm	50 mm	50 mm	35 mm
Capacité max. Ø / Foret*	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm	-
Vitesse					
Vitesse à vide	810 T/min.	120 à 830 T/min.	790 T/min.	100 à 810 T/min.	810 T/min.
Base magnétique					
Puissance magnétique	13.8 kN	14.8 kN	14.5 kN	15.6 kN	16 kN
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Attachement					
Attachement de broche	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe
Adaptation porte-outil	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Attachement outils	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm
Poids	10.5 kg	10.8 kg	10.6 kg	11 kg	14 kg
Entrainement par variateur		●		●	
Descente automatique de broche					●
Mandrin à serrage rapide		●		●	●

*Foret monté avec adaptateur et mandrin



Modèle	DM 36VT	DM 38VF	DM 50PM	DM 60V	DM 98V
Spécifications techniques					
Puissance moteur	1.55 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.65 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.75 kW / 230 V ~ 50 Hz	1.89 kW / 230 V ~ 50 Hz	2.18 kW / 230 V ~ 50 Hz
Capacité de perçage					
Ø de carottage max.	Ø 36 mm	Ø 38 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm	Ø 98 mm
Profondeur de perçage max.	35 mm	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Capacité max. Ø / Foret*	Ø 18 mm	-	Ø 13 mm	Ø 23 mm	Ø 28 mm
Capacité de taraudage max.	M15	-	-	-	-
Vitesse					
Vitesse à vide	15 à 270 / 29 à 520 T/min. Par variateur (2 plages)	640 T/min.	20 à 280 / 36 à 510 T/min. Par variateur (2 plages)	310 à 550 T/min. Par variateur	160 à 370 T/min. Par variateur
Base magnétique					
Puissance magnétique	14.2 kN	14.5 kN	6.5 kN	16 kN	17 kN
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm	166 x 80 mm	186 x 40 mm/base	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Attachement					
Attachement de broche	CM 2	Fixe	Fixe	CM 2	CM 3
Adaptation porte-outil	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Attachement outils	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm
Poids	12 kg	8.8 kg	11.7 kg	18.3 kg	18.5 kg
Entrainement par variateur	●		●	●	●
Fonction taraudage	●				
Aimant permanent			●		
Mandrin à serrage rapide	●			●	●

*Foret monté avec adaptateur et mandrin

Perceuses magnétiques de haute qualité pour un maximum de fonctionnalité. Modèle DM 35PF avec descente automatique.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Guidage stable du foret grâce à un support de fourreau long et profond
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur chantiers
- Force de maintien magnétique élevée
- Protection contre les surcharges
- Démarrage progressif permettant de protéger le moteur et d'allonger sa durée de vie
- Lubrification interne automatique, le réfrigérant est acheminé directement vers la pointe de la fraise
- Construction de qualité
- Passage du carottage au perçage facile et rapide
- Réducteur auto-lubrifié assurant une durée de vie plus longue de la transmission
- Conception de la base magnétique résistante à l'usure, afin de prolonger la durée de vie et garantir une force de maintien magnétique maximale

DM 35PF

- Mandrin à changement rapide de série
- **Descente automatique de la broche**
- Retour automatique à la position de départ



Fig. : **DM 35**



Fig. : **DM 50**

OPTIconseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	DM 35	DM 50	DM 35PF
Code article.	307 1035	307 1050	307 1435
Spécifications techniques			
Alimentation	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.6 kW	1.75 kW	1.6 kW
Capacité de perçage			
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 35 mm	Ø 50 mm	Ø 38 mm
Profondeur max./ Carottage	35 mm	50 mm	35 mm
Capacité max. / Foret	Ø 13 mm	Ø 13 mm	-
Broche			
Attachement de broche	Fixe	Fixe	Fixe
Adaptation porte-outil	Weldon 3/4 "	Weldon 3/4 "	Weldon 3/4 "
Attachement outils	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm
Course	210 mm	220 mm	210 mm
Base magnétique			
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Puissance magnétique	13.8 KN	14.5 KN	16 KN
Vitesses			
Vitesse à vide	810 T/min.	790 T/min.	810 T/min.
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur min./max.	370 x 180 x 580 mm	370 x 180 x 580 mm	350 x 250 x 430 mm
Poids net (brut)	10.5 kg (12.4 kg)	10.6 kg (12.5 kg)	18 kg (22 kg)
Accessoires de série	Réservoir de liquide de refroidissement	Réservoir de liquide de refroidissement	Réservoir de liquide de refroidissement
	Sangle de sécurité	Sangle de sécurité	Sangle de sécurité
	Clef de service	Clef de service	Clef de service
	Mallette de transport	Mallette de transport	Mandrin à changement rapide
			Coffre métallique de transport

Moteur
- Moteur puissant avec un couple élevé et peu d'entretien

Système d'arrosage
- Réservoir détachable
- Fixation extérieure
- Pratique et parfaitement conçu

Guidage
- Guidage précis assurant la stabilité et la précision

Poignées
- Poignées ergonomiques et robustes pour un maintien et une fixation "équilibrée" de la machine
- Manivelle robuste

Modèle DM 35PF
- Descente automatique
- Retour automatique à la position de départ



Fig. : **DM 35PF**



Coffre de rangement métallique
- Pour modèle DM 35PF



Mallette de transport
- Pour modèle DM 35 et DM 50



Modèle DM 35PF
- Mandrin à changement rapide de série

Coffret de 6 fraises à carotter composé de cinq fraises HSS et une fraise TiAlN 30.
- Contient une fraise de 18 mm de notre gamme de qualité supérieure avec revêtement TiAlN pour une longue durée de vie et d'excellentes propriétés de coupe
- Livrées dans un coffret plastique

Coffret 6 fraises à carotter
- 5 fraises à carotter HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- 1 fraise à carotter TiAlN Ø 18 mm
- Profondeur de perçage 30 mm
- 1 éjecteur
  Code article 307 2010 4





Coffret de 6 fraises à carotter TiAlN 30.
- TiAlN pour une longue durée de vie et d'excellentes propriétés de coupe
- Livrées dans un coffret plastique

Coffret 6 fraises à carotter
- 6 fraise à carotter TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Profondeur de perçage 30 mm
- 1 éjecteur
  Code article 307 2020 4





Perceuses magnétiques de haute qualité avec variateur de vitesse pour une plus grande fonctionnalité.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Haute performance avec un faible encombrement et un faible poids
- Guidage stable du foret grâce à un support de fourreau long et profond
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur chantiers
- Lubrification interne automatique, le réfrigérant est acheminé directement vers la pointe de la fraise
- Passage du carottage au perçage facile et rapide
- Niveau à bulle sur modèle DM50V pour une orientation parfaite
- Réducteur auto-lubrifié assurant une durée de vie plus longue de la transmission
- Force de maintien magnétique élevée
- Conception de la base magnétique résistante à l'usure, afin de prolonger la durée de vie et garantir une force de maintien magnétique maximale
- **Variateur de vitesse réglable en continu**



Fig. : **DM 35V**



Fig. : **DM 50V**

Modèle	DM 35V	DM50V
Code article.	307 1135 4	307 1150 4
Spécifications techniques		
Alimentation	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz
Puissance du moteur	1.55 kW	1.7 kW
Capacité de perçage		
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 35 mm	Ø 50 mm
Profondeur max. / Carottage	35 mm	50 mm
Capacité max. Ø / Foret	Ø 13 mm	Ø 13 mm
Broche		
Attachement de broche	Fixe	Fixe
Adaptation porte-outil	Weldon 3/4 "	Weldon 3/4 "
Attachement outils	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm
Course	120 mm	130 mm
Base magnétique		
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Puissance magnétique	14.8 KN	15.6 KN
Vitesses		
Vitesse à vide	120 à 830 T/min. par variateur	100 à 810 T/min. par variateur
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	250 x 220 x 470 mm	250 x 220 x 470 mm
Poids net (brut)	10.8 kg (15 kg)	11 kg (15 kg)
Accessoires de série	Mandrin à changement rapide	Mandrin à changement rapide
	Sangle de sécurité	Sangle de sécurité
	Clef de service	Clef de service
	Mallette de transport	Mallette de transport



Moteur

- Moteur puissant avec couple élevé et peu d'entretien



Guides

- Guidage garantissant la stabilité et la précision



Panneau de commande

- Disposition ergonomique des interrupteurs pour éviter toute confusion



Poignées

- Poignées ergonomiques et robustes pour un maintien équilibré de la machine
- Manivelles robustes



Mandrin à changement rapide

- Changement rapide de l'outil

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Coffret de 6 fraises à carotter HSS -TiAlN 30 · 5 fraises HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm et 1 fraise TiAlN Ø 18 mm	307 2010 4	
Coffret 6 fraises à carotter TiAlN 30 · 6 fraises TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm	307 2020 4	

Perceuse magnétique puissante polyvalente avec fonction de taraudage pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositif d'interrupteur de sécurité
- Réducteur auto-lubrifié assurant une durée de vie plus longue de la transmission
- Guidage sur queue d'aronde
- Changement du sens de rotation par un bouton-poussoir
- Guidage stable du foret grâce à un support de fourreau long et profond
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur chantiers
- Force de maintien magnétique élevée
- Lubrification interne automatique, le réfrigérant est acheminé directement vers la pointe de la fraise
- Construction de haute qualité
- Passage du carottage au perçage facile et rapide
- Fonctionnement sûr et fiable
- Attachement cône morse
- **Fonction taraudage**



Fig. : **DM 36VT**

Modèle	DM 36VT
Code article.	307 1236 4
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance du moteur	1.55 kW
Capacité de perçage	
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 36 mm
Profondeur max. / Carottage	35 mm
Capacité max. Ø / Foret	Ø 18 mm
Capacité de taraudage max.	**M15**
Broche	
Attachement de broche	CM 2
Adaptation porte-outil	Weldon 3/4"
Course	220 mm
Base magnétique	
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm
Puissance magnétique	14.2 kN
Vitesses	
Vitesse à vide (2 plages)	15 à 270/29 à 520 T/min. par variateur
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur min./max.	250 x 220 x 360 / 530 mm
Poids net (brut)	12 kg (18 kg)
Accessoires de série	Réservoir de refroidissement
	Sangle de sécurité
	Clef de service
	Mandrin à changement rapide
	Mallette de transport



Modèle DM 36VT
- Mandrin à changement rapide de série



- Mallette de transport

Multi-fonction



- Taraudage



- Chanfreinage



- Perçage



- Carottage



- Fraisage

Perceuses magnétiques avec variateur de vitesse, pour le perçage précis et économique des grands diamètres.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositif d'interrupteur de sécurité
- Structure en fonte de magnésium coulé sous pression, poids léger
- Guidage stable du foret grâce à un support de fourreau long et profond
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur chantiers
- Lubrification interne automatique, le réfrigérant est acheminé directement vers la pointe de la fraise
- Construction de haute qualité
- Passage du carottage au perçage facile et rapide
- Réducteur auto-lubrifié assurant une durée de vie plus longue de la transmission
- Niveau à bulle sur modèle DM 98V pour une orientation parfaite
- **Variateur de vitesse réglable en continu**



Fig. : **DM 60V**



Fig. : **DM 98V**

Modèle	DM 60V	DM 98V
Code article.	307 1160 4	307 1198 4
Spécifications techniques		
Alimentation	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance Moteur	1.89 kW	2.18 kW
Capacité de perçage		
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 60 mm	Ø 98 mm
Profondeur max. / Carottage	50 mm	75 mm
Capacité max. / Foret	Ø 23 mm	Ø 28 mm
Broche		
Attachement de broche	CM 2	CM 3
Attachement porte-outil	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Attachement outils	Weldon Ø 19 mm	Weldon Ø 19 mm
Course	220 mm	230 mm
Base magnétique		
Dimensions base magnétique	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Puissance magnétique	16 kN	17 kN
Vitesses		
Vitesse à vide	310 à 580 T/min. par variateur	160 à 370 T/min. par variateur
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur min./max.	330 x 240 x 450 / 650 mm	330 x 240 x 450 / 650 mm
Poids net (brut)	18.3 kg (30 kg)	18.5 kg (31 kg)
Accessoires de série	Broche cône Morse	Broche cône Morse
	Réservoir de refroidissement	Réservoir de refroidissement
	Chaine de sécurité	Chaine de sécurité
	Mandrin à changement rapide	Mandrin à changement rapide
	Clef de service	Clef de service
	Mallette de transport	Mallette de transport



- Mandrin à changement rapide de série



Mallette de transport

- Pour un transport facile et une protection optimale

Moteur
- Moteur puissant avec un couple élevé et peu d'entretien

Guidage
- Guidage précis assurant la stabilité et la précision

Poignées
- Poignées ergonomiques et robustes pour un maintien et une fixation "équilibrée" de la machine
- Manivelle robuste

Système d'arrosage
- Réservoir détachable
- Fixation extérieure
- Pratique et parfaitement conçu

Attachement de broche
- Attachement Cône morse
- Porte-outil Weldon

Réglage vitesse
- Variateur de vitesse





- Niveau à bulle sur modèle DM 98V

Fig. : **DM 98V**

Coffret de 6 fraises à carotter composé de cinq fraises HSS et une fraise TiAlN 30.
- Contient une fraise de 18 mm de notre gamme de qualité supérieure avec revêtement TiAlN pour une longue durée de vie et d'excellentes propriétés de coupe
- Livrées dans un coffret plastique

Coffret 6 fraises à carotter
- 5 fraises à carotter HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- 1 fraise à carotter TiAlN Ø 18 mm
- Profondeur de perçage 30 mm
- 1 éjecteur
  Code article 307 2010 4





Coffret de 6 fraises à carotter TiAlN 30.
- TiAlN pour une longue durée de vie et d'excellentes propriétés de coupe
- Livrées dans un coffret plastique

Coffret 6 fraises à carotter
- 6 fraise à carotter TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Profondeur de perçage 30 mm
- 1 éjecteur
  Code article 307 2020 4





Perceuse magnétique pour le travail dans les espaces restreints, conception compacte et ergonomique.

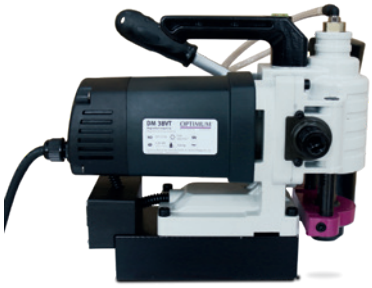
Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Transmission à engrenages conçue pour un fonctionnement continu
- Idéal pour la construction métallique, fabrication automobile, fabrication mécanique, etc.
- Force de maintien magnétique élevée
- Niveau à bulle pour une orientation parfaite
- Commande ergonomique à une seule main grâce à la disposition des commandes
- Sangle de sécurité de série pour les applications verticales ou retournées
- Compacte et legère pour le travail dans des espaces restreints



Fig. : **DM 38VF**



Model	DM 38VF
Article no.	307 1338 4
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance du moteur	1.65 kW
Capacité de perçage	
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 38 mm
Profondeur max. / Carottage	35 mm
Broche	
Attachement de broche	Fixe
Attachement porte-outil	Weldon 3/4”
Attachement de l’outil	Weldon Ø 19 mm
Course	45 mm
Base magnétique	
Dimensions base magnétique	166 x 80 mm
Puissance magnétique	14.5 kN
Vitesses	
Vitesse à vide	670 T/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	350 x 150 x 240 mm
Poids net (brut)	8.8 kg (14 kg)
Accessoires de série	Clef de service
	Mallette de transport



Poignée amovible

- Commande ergonomique à une seule main. Peut-être positionnée à droite ou à gauche



Force de maintien magnétique

- Aimant puissant avec une force de maintien de 14,5 KN



Compacte

- Poids : 8.8 kg
- Dimensions réduites, seulement 250 x 350 x 240 mm



Mallette de transport

- Pour un transport facile et une protection optimale

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Coffret de 6 fraises à carotter HSS -TiAlN 30 · 5 fraises HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm et 1 fraise TiAlN Ø 18 mm + 1 éjecteur	307 2010 4	
Coffret 6 fraises à carotter TiAlN 30 · 6 fraises TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + 1 éjecteur	307 2020 4	

Perceuse magnétique à aimant permanent avec variateur de vitesse, Performante et économique. Idéal pour le travail sur tube

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Aimant permanent indépendant du courant et donc fiable à 100%, pas de chute en cas de coupure de courant**
- Base magnétique avec une force magnétique élevée permettant le travail sur des surfaces verticales
- Installation très rapide et s'adapte parfaitement aux différents diamètres de tubes
- Maintien stable sur tube
- Agencement des boutons de commande sécurisé
- **Variateur de vitesse réglable en continu**
- Boite de vitesses étagée (offrant 2 plages de vitesses)
- Guidage stable de la tête grâce aux glissières larges et profondes.
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur chantiers
- Démarrage progressif du moteur protégeant et allongeant sa durée de vie
- Lubrification interne automatique, le réfrigérant est acheminé directement vers la pointe de la fraise
- Conception et assemblage de qualité
- Passage du carottage au perçage facile et rapide
- Réducteur auto-lubrifié assurant une durée de vie plus longue de la transmission
- Réservoir de liquide de refroidissement externe facile d'accès
- Poignée de transport équilibrée pour faciliter la mise en œuvre



Fig. : **DM 50PM**

Arguments



Aimant permanent
- Indépendant du courant et donc 100% fiable



Réservoir liquide de refroidissement
- Amovible
- Montage extérieur
- Bien conçu et pratique



Panneau de commande
- Disposition ergonomique pour éviter toute confusion
- Variateur de vitesse

Modèle	DM 50PM
Code article	307 1550 4
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance Moteur	1.75 kW
Capacité de perçage	
Capacité max. Ø / Carottage	Ø 50 mm
Profondeur max. Ø / Carottage	50 mm
Capacité max. Ø / Perçage	Ø 13 mm
Dimension Tube	
Diamètre	Supérieur à 75 mm
Epaisseur du tube	Supérieur à 3 mm
Broche	
Attachement de broche	Fixe
Attachement porte-outil	Weldon 3/4"
Attachement de l'outil	Weldon Ø 19 mm
Course	230 mm
Base magnétique	
Dimensions base magnétique (2 pcs.)	186 x 40 mm
Puissance magnétique	6.5 kN
Vitesses	
Vitesse à vide (2 plages)	20 à 280 / 36 à 510 T/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	340 x 250 x 430 mm
Poids net (brut)	11.7 kg (16 kg)
Accessoires de série	Réservoir de liquide de refroidissement
	Sangle de sécurité
	Clef de service
	Coffre de transport





- Coffre de rangement métallique de série

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Coffret de 6 fraises à carotter HSS -TiAlN 30 · 5 fraises HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm et 1 fraise TiAlN Ø 18 mm + 1 éjecteur	307 2010 4	
Coffret 6 fraises à carotter TiAlN 30 · 6 fraises TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + 1 éjecteur	307 2020 4	

Perceuses magnétiques



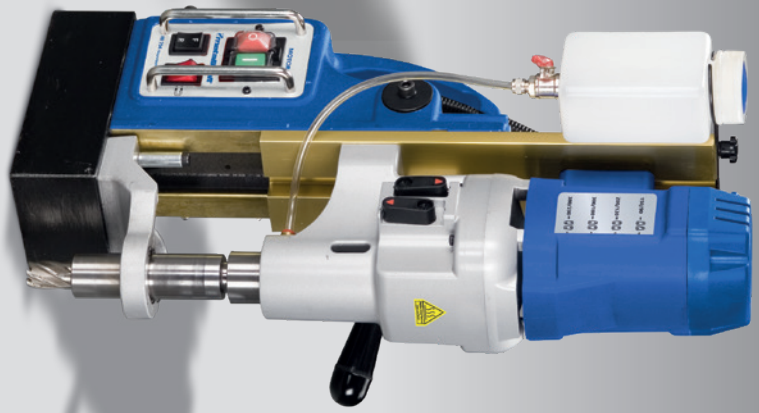






Fig. : **MB 351**



Fig. : **MB 502 E**



Fig. : **MB 502**



Fig. : **MB 754**



Fig. : **MB 1204**



Fig. : **RB 127**



Fig. : **MB 351 F**



Fig. : **MB 202 G**

Modèle	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204	RB 127	MB 351 F	MB 202 G
	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle
Spécifications techniques								
Ø max. à la scie cloche	-	-	-	-	-	127 mm	-	-
Capacité max. Ø/Carottage	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm	-	35 mm	35 mm
Profondeur max./Carottage	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm	-	30 mm	50 mm
Capacité max. Ø/Foret[1]	-	-	-	32 mm	32 mm	-	-	13 mm
Profondeur max./Foret[1]	-	-	-	150 mm	150 mm	-	-	110 mm
Capacité max. Ø/Foret[2]	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm	-	-	-
Profondeur max./Foret[2]	140 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm	-	-	-
Attachement de broche	M 24	Fixe	M 24	CM 3	CM 3	5/8"-16	Fixe	Fixe
Adaptation Weldon	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	-	19 mm	19 mm
Vitesse en charge (T/min.)	330	180/270	230/300	90/120/180/230	120/220/250/450	-	390	330
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW	2 kW	2 kW	2 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW
Alimentation (50 Hz)	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Dim. du socle magnétique	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm	-	165 x 80 mm	180 x 80 mm
Puissance magnétique	15 kN	17 kN	32 kN	32 kN	32 kN	-	15 kN	15 kN

1 : Foret monté en direct 2 : Foret monté avec adaptateur et mandrin



Perçage classique (foret plein) :

- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :

- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- **Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement**
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- **Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sauf pour MB 754 et MB 1204**

Actualisez vos prix

Série MB - Perceuses magnétiques de qualité pour une utilisation polyvalente. Pour le perçage économique sans pré-perçage et rapide des grands diamètres.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour forets à attachement Weldon 19 mm
- Machines parfaitement équilibrées
- Descente manuelle
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur les chantiers
- Attraction magnétique élevée
- Conception et assemblage de haute qualité
- Guidage du liquide de refroidissement par le centre du foret (système d'arrosage intégré)
- Mandrin à changement rapide de série sur **MB 351**, **MB 502** et **MB 502 E**
- Changement simple du foret à carotter au foret classique

MB 502 E
- 2 vitesses 180/270 T/min.
- Réglage de la hauteur de la tête de perçage
- Moteur 1100 Watts
- Puissance magnétique de 17 kN

MB 502
- 2 vitesses 230/300 T/min.
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN

MB 754
- 4 vitesses 90/120/180/230 T/min.
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN
- Avec attachement Cône Morse 3
- Rotation droite/gauche (taraudage)

MB 1204
- 4 vitesses 120/220/250/450 T/min. **avec variateur sur chaque plage**
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN
- Avec attachement Cône Morse 3
- Rotation droite/gauche (taraudage)



MB 351
- Moteur 1 vitesse
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 1100 Watts
- Système d'arrosage intégré



MB 502 E
- 2 vitesses
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 1100 Watts
- Système d'arrosage intégré



MB 502
- 2 vitesses
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré

Modèle	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
Code article	386 0351 ❶	386 0500 ❶	386 0502 ❶	386 0754 ❶	386 1204 ❶
Spécifications Techniques					
Capacité max. Ø / Carottage	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm
Profondeur max. / Carottage	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm
Capacité max. Ø / Foret[1]	-	-	-	32 mm	32 mm
Profondeur max. / Foret[1]	-	-	-	150 mm	150 mm
Capacité max. Ø / Foret[2]	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Profondeur max. / Foret[2]	140 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Attachement de broche	M 24	Fixe	M 24	CM 3	CM 3
Adaptation Weldon	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm
Vitesse à vide	330 T/min.	180/270 T/min.	230/300 T/min.	90/120/180/ 230 T/min.	35 à 120 T/min. 70 à 220 T/min. 80 à 250 T/min. 140 à 450 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dim. du socle magnétique	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Puissance magnétique	15 kN	17 kN	32 kN	32 kN	32 kN
Dimension max. en mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Poids net (brut)	12 kg (16.7 kg)	15 kg (19 kg)	21.1 kg (26 kg)	24.4 kg (33 kg)	29.3 kg (37 kg)

1 : Foret monté en direct 2 : Foret monté avec adaptateur et mandrin

Accessoires de série pour les modèles : MB 351, MB 502, MB 502 E, MB 754 et MB 1204

- 1 réservoir de liquide de lubrification
- 1 flexible de lubrification
- Bras de cabestan
- 1 chaîne de sécurité
- 1 valise de transport
- Clés de service
- 1 chasse cône (MB 754 et MB 1204)
- Mandrin porte-fraise standard CM 3 - Ø 19 mm (MB 754 et MB 1204)
- Mandrin porte-fraise standard CM 3 - Ø 32 mm (MB 1204)



Kit de fixation sur tube
- Conçu pour la perceuse magnétique **MB 754**
- Se fixe sur un tube de diamètre de 32 à 203 mm
- Installation facile
- Fixation stable

Code article. 386 7504 ❶



MB 754
- 4 vitesses
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré
- Attachement CM 3
- Rotation horaire / antihoraire



MB 1204
- **4 plages de vitesses variables**
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré
- Attachement CM 3
- Rotation horaire / antihoraire



- Deux vitesses de rotation pour les modèles **MB 502/502 E** et quatre pour les modèles **MB 754** et **MB 1204**



- Mandrin à changement rapide de série sur **MB 351**, **MB 502** et **MB 502 E**



MB 754
- Changement simple et rapide pour passer d'une fraise à carotter à un foret (mandrin optionnel)

Percez des grands diamètres plus rapidement et plus efficacement qu'avec des forets



Perçage classique (foret plein) :
- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :
- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- **Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement**
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- **Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sauf pour MB 754 et MB 1204**

Actualisez vos prix

RB 127 - Pour le perçage des tubes et des tuyaux avec support à serrage rapide. MB 351 F - Perceuse magnétique pour utilisation en espaces restreints.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

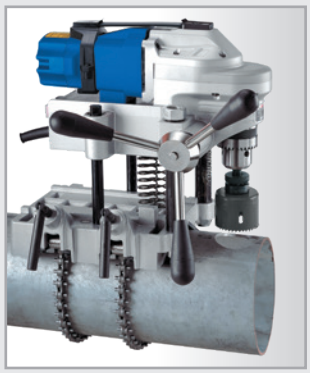
- Pour forets à attachement Weldon 19 mm **(sauf RB 127)**
- Descente manuelle
- Machines parfaitement équilibrées
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur les chantiers
- Attraction magnétique élevée **(sauf RB 127)**
- Conception et assemblage de haute qualité
- Changement simple du foret à carotter au foret classique

Perceuse à tubes et à tuyaux RB 127

- Avec platine de bridage pour tubes et tuyaux
- Perçage à la scie cloche jusqu'à 127 mm
- Utilisation à l'horizontale et à la verticale
- Système d'attache par chaîne à tension rapide
- Faible encombrement
- Niveau à bulle intégré



RB 127
- Niveau à bulle intégré



RB 127
- Support pour tuyaux de 32 à 203 mm



RB 127
- Moteur mono-vitesse
- Moteur 1100 Watts
- Niveau à bulle intégré

Modèle	RB 127	MB 351 F
Code article	386 0127	386 0350
Spécifications Techniques		
Ø max. à la scie cloche	127 mm	-
Capacité max. Ø / Carottage	-	35 mm
Profondeur max. / Carottage	-	30 mm
Capacité max. Ø / Foret[1]	-	-
Profondeur max. / Foret[1]	-	-
Attachement de broche	5/8"-16	Fixe
Adaptation Weldon	-	19.0 mm
Vitesse à vide	-	390 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dim. du socle magnétique	-	165 x 80 mm
Puissance magnétique	-	15 kN
Dimension max. en mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Poids net (brut)	14.5 kg (18.5 kg)	10.5 kg (14 kg)

1 : Foret monté avec adaptateur et mandrin

Accessoires de série pour les modèles : RB 127 et MB 351 F
- 1 chaîne de sécurité
- 1 valise de transport
- Clés de service

RB 127
- Support pour tube 32 - 203 mm
- Niveau à bulle

Perceuse magnétique MB 351 F
- Cabestan utilisable des 2 côtés (droite / gauche)
- Lampe LED pour l'éclairage de la zone de travail
- Idéal pour une utilisation dans les espaces restreints
- Machine ergonomique et très légère

Design compact



MB 351 F
- Moteur mono-vitesse
- Moteur 1100 Watts
- Bridage rapide de l'outil
- Lampe LED pour le travail en zone sombre



MB 351 F
- Cabestan à crans, ajustable



MB 351 F
- Equipée d'une lampe de travail LED pour les travaux en environnement sombre



MB 351 F
- Poignée équilibrée pour un confort parfait

Percez des grands diamètres plus rapidement et plus efficacement qu'avec des forets



Perçage classique (foret plein) :
- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :
- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- **Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement**
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- **Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sur MB 351 F**

Actualisez vos prix

Accessoires pour perceuses magnétiques Metallkraft série MB

Perceuse MB 351



Adaptateur pour mandrin (1/2" x 15 AG)



387 6001 ❶

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 ❶

Adaptateur rapide M 24



387 7351 ❶

Perceuse MB 502



Adaptateur pour mandrin (5/8" x 15 AG)



387 6004 ❶

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 ❶

Adaptateur rapide M 24



387 7502 ❶

Perceuse MB 502 E



Adaptateur pour mandrin



387 6020 ❶

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 ❶

Perceuse MB 754



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 ❶

Fig. : **Arbre (Ref. : 387 6007)**

Mandrins de taraudage



387 6017 ❶ (CM 3 - Ø 19 mm)

387 6018 ❶ (CM 3 - Ø 31 mm)

Fig. : **Mandrin de taraudage (Ref. : 387 6018)**

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 ❶

Douilles



Filetage DIN 376	Code article	€ hors TVA
M5 - Ø 19 mm	387 6009 ❶	
M6 - Ø 19 mm	387 6010 ❶	
M8 - Ø 31 mm	387 6011 ❶	
M10 - Ø 31 mm	387 6012 ❶	
M12 - Ø 31 mm	387 6013 ❶	
M16 - Ø 31 mm	387 6014 ❶	
M20 - Ø 31 mm	387 6015 ❶	
M25 - Ø 31 mm	387 6016 ❶	

Mandrin de taraudage avec 7 douilles



CM 3 : M3 - M12 **305 0705** ❹

- Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

CM 3 : M8 - M20 **305 0706** ❹

- Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

Perceuse MB 1204



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 ❶

Perceuses MB 1204 et RB 127



Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 ❶



Coffret 6 forets à carotter.
Haute qualité HSS
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
profondeur 25 mm
avec attachement Weldon 19 mm
Code article : 387 3008 ❶

Coffret livré avec un foret 18 mm BLUE-LINE



Conçu avec un revêtement de surface breveté pour une dureté extrême, une durée de vie optimale du foret et un perçage à sec

Ramasse copeaux "Cyclone"

- L'aimant puissant incorporé dans le Cyclone permet de saisir tous les copeaux et la limaille
- Indispensable dans les ateliers

Code article : 385 0010 ❹



Systèmes d'attache



Porte-fraise rapide Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Systèmes de changement rapide avec passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon 19 mm.

Cône Morse 2

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1303

Cône Morse 3

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1307

Porte-fraise rapide Weldon 19 mm sans refroidissement interne

Système de changement rapide sans passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4").

Cône Morse 2

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1301

Cône Morse 3

Changement en quelques secondes sans outil

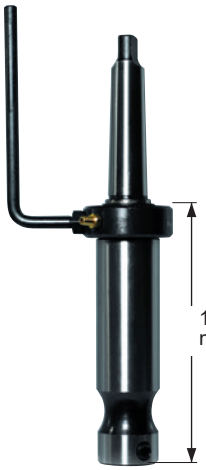


387 20.1437

Porte-fraise extra long Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Porte-fraise extra long avec alimentation automatique du liquide de refroidissement. Possibilité d'adapter des fraises à de la série Hard-line 80 et 110, des produits munis d'un support universel 19 mm (3/4")

Cône Morse 3



387 20.1291

Porte-fraise Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Porte-fraises avec passage refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4").

Cône Morse 2



387 20.1287

Cône Morse 3



387 20.1289

Porte-fraise Weldon 32 mm avec refroidissement interne

Porte-fraises avec passage de refroidissement interne automatique.
Convient aux fraises attachement type Weldon, 32 mm, support universel (11/4")

Cône Morse 3



387 20.1290

Cône Morse 4



387 20.1292

Porte-fraise Weldon 19 mm sans refroidissement interne

Porte-fraises sans passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4")

Cône Morse 2



387 20.1283

Cône Morse 3

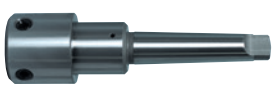


387 20.1293

Porte-fraise Weldon 32 mm sans refroidissement interne

Porte-fraise sans passage de refroidissement automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, support universel, 32 mm (1/14")

Cône Morse 3



387 20.1286

Lubrifiants et Huiles de coupe

Huile de coupe de haute qualité type "MECUTOIL 100". Mélangez avec de l'eau 5% d'huile pour les aciers normaux ainsi que pour les métaux non ferreux. Mélangez avec de l'eau 10% d'huile pour les aciers de résistance supérieure (idem pour les aciers inoxydables). Lors de problèmes d'usinage, vous pouvez mélanger de l'eau avec jusqu'à 50% d'huile.



10 l

2.5 l

2.5 l

387 60.110025

10 l

387 60.110010

Huile de coupe haute qualité type "MECUTSPRAY". Ne nécessite pas l'utilisation d'un gaz propulseur grâce au mécanisme manuel de la pompe. Spray idéal pour l'usinage. Convient à tout type d'acier ainsi qu'aux matériaux non ferreux. Biodégradable, répond à la norme CC-L6-33-T82.



500 ml

387 60.1150

Pâte de coupe universelle. Idéale pour le travail dans des situations difficiles telles que les travaux en hauteur. Convient à tout type d'acier ainsi qu'aux matériaux non ferreux. Sans chlore.



750 g

750 g

387 60.1157

Cire de coupe spéciale matériaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)Le produit se fixe à l'outil. Idéale pour les travaux en hauteur. Sans chlore.



350 g

387 60.1200

Vitesses

Vitesses pour les forets à carotter HSS-XE / ASP
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro



Ø mm / Inch		12-18 7/16" - 11/16"	19-25 3/4" - 1"	26-32 1 1/16" - 1 1/4"	33-39 1 5/16" - 1 9/16"	40-46 1 5/8" - 1 13/16"	47-53 1 7/8" - 2 1/16"	54-60 2 1/8" - 2 3/8"	61-70 2 13/32" - 2 3/4"	71-80 2 51/64" - 3 5/32"	81-90 3 3/16" - 3 9/16"	91-100 3 19/32" - 3 15/16"	101-112 3 31/32" - 4 13/32"	113-124 4 15/32" - 4 7/8"	125-136 4 15/16" - 5 11/32"	137-150 5 13/32" - 5 29/32"
	Acier **< 500 N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Acier **< 750 N**	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Acier **< 900 N**	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
		265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
	Acier **< 1200 N**	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
		175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
	Acier **< 1400 N**	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
		125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
	Inox	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
		210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
	Aluminium	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
		655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
	Fonte grise	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
		320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
	Bronze	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Cuivre	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

Valeurs de vitesses standard pour les forets à carotter HM
Hard-Line



Ø mm / Inch		12-18 7/16" - 11/16"	19-25 3/4" - 1"	26-32 1 1/16" - 1 1/4"	33-39 1 5/16" - 1 9/16"	40-46 1 5/8" - 1 13/16"	47-53 1 7/8" - 2 1/16"	54-60 2 1/8" - 2 3/8"	61-70 2 13/32" - 2 3/4"	71-80 2 51/64" - 3 5/32"	81-90 3 3/16" - 3 9/16"	91-100 3 19/32" - 3 15/16"	101-112 3 31/32" - 4 13/32"	113-124 4 15/32" - 4 7/8"	125-136 4 15/16" - 5 11/32"	137-150 5 13/32" - 5 29/32"
	Acier **< 500 N**	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85
	Acier **< 750 N**	980	620	450	360	295	250	220	193	165	145	129	115	104	94	85
		655	470	370	300	260	225	195	170	150	130	120	105	95	87	78
	Acier **< 900 N**	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Acier **< 1200 N**	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
		530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
	Acier **< 1400 N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Inox	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Aluminium	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
		1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
	Fonte grise	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Bronze	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
		885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
	Cuivre	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75

Quel type de foret pour quelle matière ?

Précision des forets (valeur standard) :
Entrée + 0.10 mm / sortie ± 0 mm

Optimal	●●●
Correct	●●
Possible	●



Type	silver-line	gold-line	blue-line	blue-line pro	hard-line
Acier **< 500 N**	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Acier **< 750 N**	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Acier **< 900 N**	●	●●	●●●	●●●	●●●
Acier **< 1100 N**		●	●●	●●●	●●●
Acier **< 1400 N**			●	●●	●●●
Inox **< 900 N**			●●	●●●	●●●
Inox **> 900 N**			●	●●●	●●●
Aluminium **< 10% Si**	●	●●	●●●	●●●	●●●
Aluminium **> 10% Si**		●	●●	●●●	●●●
Laiton , cuivre, nickel, titane	●●	●●	●●●	●●●	●●●
Matière plastiques	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Fonte grise		●●	●●	●●●	●●●
Graphite				●	●●●
Acier spéciaux et métaux traités			●	●●●	●●●
Rails, poutres			●	●●●	●●

Avance mm/T.

	Avance recommandée pour foret à carotter : Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro	Avance recommandée pour foret à carotter Hard-Line
Acier ‹ 500 N	0.15	0.10
Acier ‹ 750 N	0.18	0.10
Acier ‹ 900 N	0.16	0.10-0.12
Acier ‹ 1200 N	0.16	0.10-0.15
Acier ‹ 1400 N	0.17	0.16
Inox	0.10	0.13
Aluminium	0.25	0.24
Fonte grise	0.16	0.08-0.13
Bronze	0.18	0.12
Cuivre	0.21	0.12

L'huile de coupe est fortement conseillée pour tout type de foret

Recommandations :

1. Pointeau de centrage. Pour les forets à carotter à partir d'un diamètre de 12-15mm, il est impératif d'utiliser un pointeau de guidage. S'assurer qu'il est exactement centré par rapport au foret à carotter. Cette procédure est également fortement recommandée pour tous les autres diamètres.

2. Vitesse pour les forets à carotter. Pour les forets à carotter HSS de 12-15mm, une vitesse minimum de 450 T/min. est recommandée. Pour les forets de type HM, la vitesse minimale doit être d'au moins 600 T/min. Si cela n'est pas possible, il faudra usiner avec une vitesse de descente réduite de moitié.

3. Descente. Commencer lentement et avec précaution un perçage sur 1mm de profondeur. Puis continuer à travailler selon la vitesse de descente conseillée. Il est essentiel d'appliquer cette mesure. Cela augmentera considérablement la durée de vie du foret.

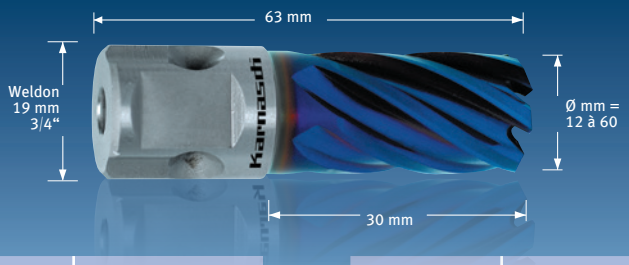
4. Perçage. En fonction du flux de copeaux dégagé, vous devez évacuer ces copeaux régulièrement. Ceci est particulièrement valable pour les profondeurs au-delà de 25mm. Si vous ressentez une augmentation de la résistance ou des vibrations, procédez immédiatement de la manière suivante :
   a. Extraire le foret en le remontant, tout en laissant la machine tourner .
   b. Evacuez les copeaux du foret et du trou percé (idéalement avec une soufflette)
   c. Remplir le trou avec du liquide de coupe ou du lubrifiant.
   d. Replongez lentement et délicatement le foret dans le trou. Durant cette opération veillez à ne pas déplacer la machine ou la pièce en cours d'usinage.
   e. En fonction de l'évacuation des copeaux et de la profondeur du trou souhaitées, recommencer cette opération autant que nécessaire.

5. Lubrification. Utiliser uniquement des huiles de coupe appropriées. A partir des forets de Ø de 35 mm, utiliser un attachement avec lubrification centrale intégrée.

Autres longueurs : nous consulter

Actualisez vos prix

BLUE-LINE 30 WELDON



Ø mm	38720.1312	€ hors TVA
12	38720.1312 12	
13	38720.1312 13	
14	38720.1312 14	
15	38720.1312 15	
16	38720.1312 16	
17	38720.1312 17	
18	38720.1312 18	
19	38720.1312 19	
20	38720.1312 20	
21	38720.1312 21	
22	38720.1312 22	
23	38720.1312 23	
24	38720.1312 24	
25	38720.1312 25	
26	38720.1312 26	
27	38720.1312 27	
28	38720.1312 28	
29	38720.1312 29	
30	38720.1312 30	
31	38720.1312 31	
32	38720.1312 32	
33	38720.1312 33	
34	38720.1312 34	
35	38720.1312 35	
36	38720.1312 36	

Ø mm	38720.1312	€ hors TVA
37	38720.1312 37	
38	38720.1312 38	
39	38720.1312 39	
40	38720.1312 40	
41	38720.1312 41	
42	38720.1312 42	
43	38720.1312 43	
44	38720.1312 44	
45	38720.1312 45	
46	38720.1312 46	
47	38720.1312 47	
48	38720.1312 48	
49	38720.1312 49	
50	38720.1312 50	
51	38720.1312 51	
52	38720.1312 52	
53	38720.1312 53	
54	38720.1312 54	
55	38720.1312 55	
56	38720.1312 56	
57	38720.1312 57	
58	38720.1312 58	
59	38720.1312 59	
60	38720.1312 60	

Guide de centrage



387 20.1261

Coffret BLUE-LINE SET 30



Contenu du coffret	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1325

DÉTAILS DU PRODUIT :
Fraise à carotter en acier spécial HSS-XE avec revêtement DURABLUE.

En plus de la pointe carbure, les fraises à carotter Blue-Line sont revêtues offrant ainsi un rapport qualité-prix optimal.

Dans des conditions d'utilisation difficiles, seule une vitesse et un refroidissement peuvent être optimisés dans la majorité des cas. Le revêtement Karnasch DURABLUE rend la fraise à carotter nettement plus résistante. Il en résulte une augmentation extraordinaire de la durée de vie.
La série de fraises à carotter BLUE-LINE est la plus couramment utilisée chez Karnasch.

PROPRIÉTÉS :
Pour une dureté extrême à l'extrémité de la dent [jusqu'à 68 HRC], les fraises à carotter Blue-Line sont fabriquées en acier spécial HSS-XE fortement allié. Ceci garantit une résistance à l'usure et une durée de vie élevées.

Nos fraises à carotter de première qualitée sont équipées d'un revêtement DURABLUE unique et breveté. La dureté extrême de la surface et la dureté de l'acier donnent des durées de vie extrêmes, même dans des conditions non optimales telles que le "perçage inversé", le perçage à sec, etc.

Peu de fabricants sont capables de produire des fraises à carotter trempés par étapes.
Pour Karnasch, c'est "standard". C'est la seule raison pour laquelle nous produisons des pointes de dents extrêmement dures [68 HRC] tout en maintenant la flexibilitéde la fraise à carotter.

Sept géométries de coupe différentes, adaptées de manière optimale aux différents diamètres et profondeurs de coupe, permettent d'obtenir des résultats de coupe très performants.

Entièrement rectifiée. Cet affinage augmente la capacité de coupe tout en réduisant le frottement. Pour une durée de vie dépassée.

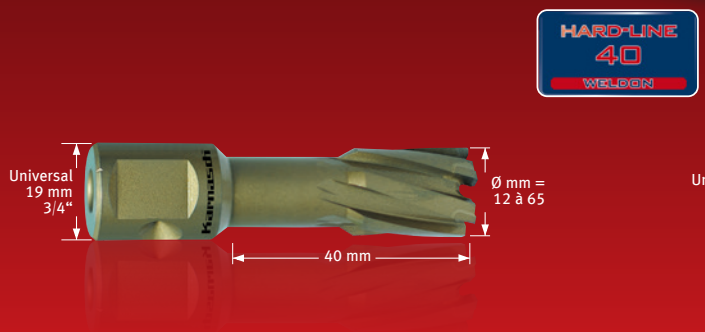
APPLICATION :
- Les fraises à carotter HSS-XE offrent le meilleur rapport qualité/prix pour tous les aciers jusqu'à 1100 N et l'acier inoxydable.

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Autres longueurs : nous consulter

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen



Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
12	38720.1315-12	
13	38720.1315-13	
14	38720.1315-14	
15	38720.1315-15	
16	38720.1315-16	
17	38720.1315-17	
18	38720.1315-18	
19	38720.1315-19	
20	38720.1315-20	
21	38720.1315-21	
22	38720.1315-22	
23	38720.1315-23	
24	38720.1315-24	
25	38720.1315-25	
26	38720.1315-26	
27	38720.1315-27	
28	38720.1315-28	
29	38720.1315-29	
30	38720.1315-30	
31	38720.1315-31	
32	38720.1315-32	
33	38720.1315-33	
34	38720.1315-34	
35	38720.1315-35	
36	38720.1315-36	
37	38720.1315-37	

Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
38	38720.1315-38	
39	38720.1315-39	
40	38720.1315-40	
41	38720.1315-41	
42	38720.1315-42	
43	38720.1315-43	
44	38720.1315-44	
45	38720.1315-45	
46	38720.1315-46	
47	38720.1315-47	
48	38720.1315-48	
49	38720.1315-49	
50	38720.1315-50	
51	38720.1315-51	
52	38720.1315-52	
53	38720.1315-53	
54	38720.1315-54	
55	38720.1315-55	
56	38720.1315-56	
57	38720.1315-57	
58	38720.1315-58	
59	38720.1315-59	
60	38720.1315-60	
61	38720.1315-61	
62	38720.1315-62	
63	38720.1315-63	

Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
64	38720.1315-64	
65	38720.1315-65	
66	38720.1315-66	
68	38720.1315-68	
70	38720.1315-70	
71	38720.1315-71	
72	38720.1315-72	
73	38720.1315-73	
74	38720.1315-74	
75	38720.1315-75	
76	38720.1315-76	
77	38720.1315-77	
78	38720.1315-78	
79	38720.1315-79	
80	38720.1315-80	
85	38720.1315-85	
90	38720.1315-90	
95	38720.1315-95	
100	38720.1315-100	
105	38720.1315-105	
110	38720.1315-110	
115	38720.1315-115	
120	38720.1315-120	

A partir de Ø 66 mm, attachement Weldon 32 mm.

Guide de centrage



Ø 12 - 17 mm — 387 20.1149



Ø 18 - 65 mm — 387 20.1151



Ø 66 - 120 mm — 387 20.1273

Coffret HARD-LINE SET 40



Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1336

DÉTAILS DU PRODUIT :
La meilleure fraise à carotter est toujours munie d'une pointe en carbure de tungstène. Seuls ces forets offrent le meilleur rapport qualité-prix pour la grande majorité de matières.

PROPRIÉTÉS :
Avec des diamètres de 12-150 mm et des profondeurs de coupe de 40 mm, 55 mm, 80 mm, 110 mm (sur demande), le programme Karnasch offre la gamme la plus complete du monde.

Les fraises à carotter en carbure Hard-Line de Karnasch sont fabriquées avec une spirale conique pour un flux de copeaux propre et une performance de coupe maximale même avec des matériaux difficiles.

Les fraises à carotter Hard-Line de Karnasch sont exclusivement équipées de dents en carbure Sandvik. Car nous pensons que seul le meilleur carbure de tungstène est assez bon pour les fraises Karnasch.

Les outils à pointe en carbure de la série Hard-Line sont fabriquées avec une géométrie complexe. Il en résulte : une coupe silencieuse et facile avec une durée de vie maximale de l'outil.

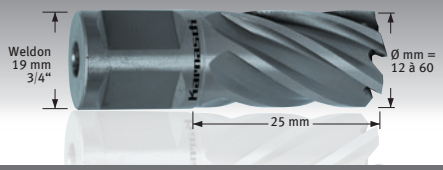
APPLICATION :
- Perçage dans les aciers jusqu'à 40 Rockwell[HRC] et 1400 N de résistance
- Perçage dans tous les aciers inoxydables
- Perçage dans les alliages les plus difficiles[Hardox/Inconel/Titanium].
- Excellent perçage même dans des matériaux tendres tels que l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Actualisez vos prix

SILVER-LINE 25 WELDON



Guide de centrage



387 20.1261

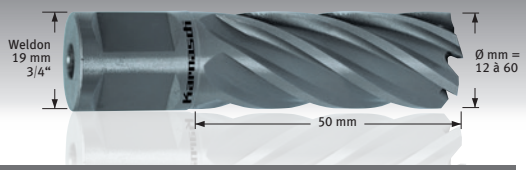
Coffret SILVER-LINE SET 25



Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1474

SILVER-LINE 50 WELDON



Guide de centrage



387 20.1271

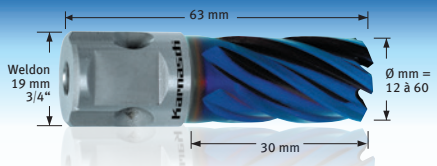
Coffret SILVER-LINE SET 50



Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1475

BLUE-LINE 30 WELDON



Guide de centrage



387 20.1261

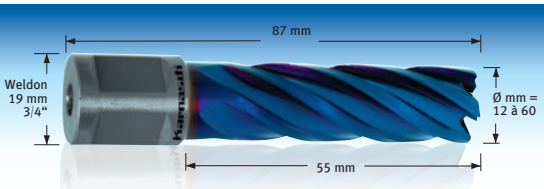
Coffret BLUE-LINE SET 30



Contenu du coffret	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22
+ pointeaux centreurs	

387 20.1325

BLUE-LINE 55 WELDON



Guide de centrage



387 20.1271

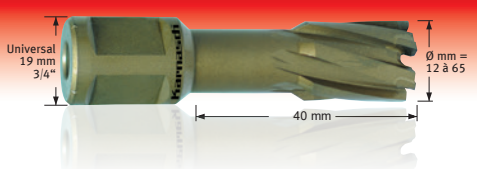
Coffret BLUE-LINE SET 55



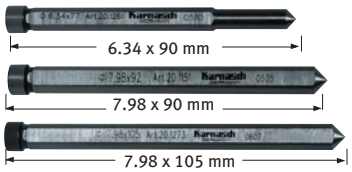
Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1328

HARD-LINE 40 WELDON



Guide de centrage



Ø 12 - 17 mm	387 20.1149
Ø 18 - 65 mm	387 20.1151
Ø 66 - 120 mm	387 20.1273

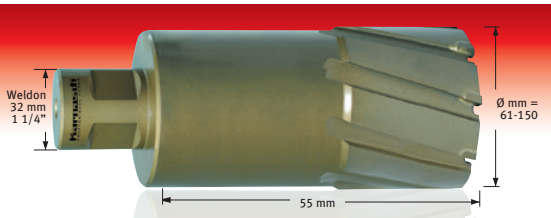
Coffret HARD-LINE SET 40



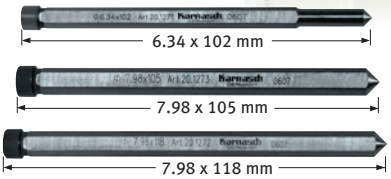
Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1336

HARD-LINE 55 WELDON



Guide de centrage



Ø 12 - 17 mm	387 20.1271
Ø 18 - 60 mm	387 20.1273
Ø 61- 150 mm	387 20.1272

Coffret HARD-LINE SET 55



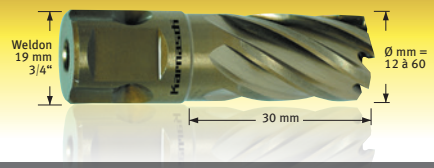
Contenu du coffret	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1339

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...





Guide de centrage



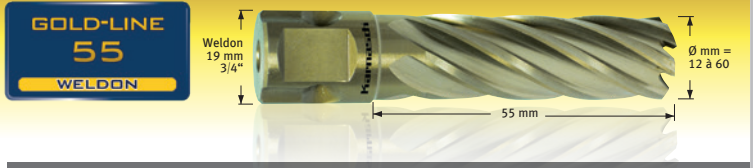
387 20.1261 ℹ

Coffret BLUE-LINE SET 30

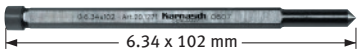


Contenu du coffret	Ø mm
	12, 14, 16, 18, 20, 22
+ pointeaux centreurs	

387 20.1322 ℹ



Guide de centrage



387 20.1271 ℹ

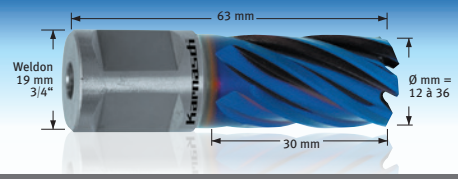
Coffret BLUE-LINE SET 55



Contenu du coffret	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1332 ℹ





Guide de centrage



387 20.1261 ℹ

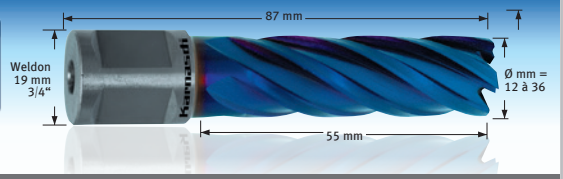
Coffret BLUE-LINE PRO SET 30



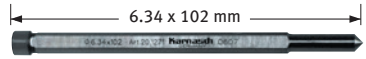
Contenu du coffret	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1331 ℹ





Guide de centrage



387 20.1271 ℹ

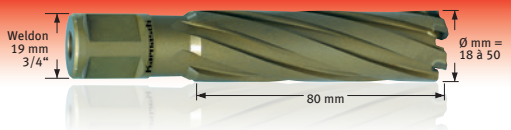
Coffret BLUE-LINE PRO SET 55



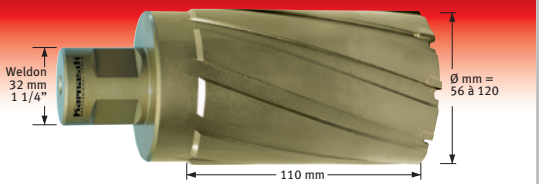
Contenu du coffret	Ø mm
	14, 16, 18, 20, 22, 26
+ pointeaux centreurs	

387 20.1334 ℹ









Forets vendus à l'unité : non consulter

Guide de centrage (2 parties)





387 20.1427 ℹ

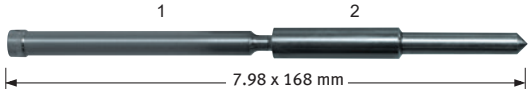
APPLICATION
Insérez la partie 1 dans la tige de la fraise. Poussez la partie 2 sur la partie 1. Percez à une profondeur d'environ 50 mm. Enfin, retirez la partie 2 et poursuivez le forage.

Guide de centrage (2 parties)



387 20.1428 ℹ

Ø 18 - 55 mm

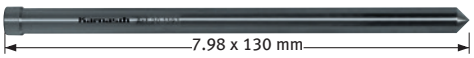


387 20.1486 ℹ

Ø 56 - 120 mm

APPLICATION
Insérez la partie 1 dans la tige de la fraise. Poussez la partie 2 sur la partie 1. Percez à une profondeur d'environ 50 mm. Enfin, retirez la partie 2 et poursuivez le forage.

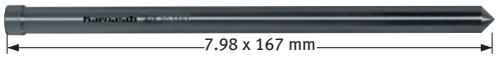
Guide de centrage (1 partie)



387 20.1439 ℹ

Ce guide de centrage en 1 partie fonctionne avec l'adaptateur de référence 387 20.1291
Profondeur de forage jusqu'à 110 mm en une seule étape. Robuste et simple.

Guide de centrage



387 20.1408 ℹ

Ce guide de centrage en 1 partie fonctionne avec l'adaptateur de référence 387 20.1291
Profondeur de forage jusqu'à 110 mm en une seule étape. Robuste et simple.

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Taraudeuses et bras de taraudage



GS 18 - Taraudeuse électro-portative avec mécanisme d'inversion. Pour un taraudage précis et un temps de travail réduit.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Excellente alternative au taraudage manuel
- Le mécanisme d'inversion permet un procédé de travail rapide : sans pression sur la broche, l'outil ne tourne pas. En appuyant le taraud contre la pièce à usiner, la broche tourne en sens horaire (droite). En retirant l'outil, la broche s'inverse en sens antihoraire (gauche)
- Permet une opération rapide, en une seule étape grâce au couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Le mandrin porte-tarauds permet d'effectuer des taraudages de M6 à M18 (tarauds non-fournis)
- La poignée rotative fournie de série permet de transmettre l'effet de couple dans l'axe de travail et une prise en main parfaite
- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud
- Taraudage des trous borgnes grâce à la jauge de profondeur fournie de série

- Mécanisme d'inversion pour un taraudage simple et rapide
- Précision grâce à un couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Mandrin équipé d'un embrayage de sécurité pour protéger l'outil
- Mécanisme de compensation angulaire



Accessoires de série GS 18

- Mandrin universel M6 - M18 avec embrayage
- Poignée de guidage rotative
- Clef Allen 4 mm
- Jauge de profondeur
- Coffret de transport

- Coffret de transport de série



Modèle	GS 18
Code article	386 0018 ❶
Spécifications Techniques	
Capacités de taraudage	
Capacité	M6 - M18
Capacité dans l'acier (S235JR) occasionnel	M18
Capacité dans l'acier (S235JR) régulier	M14
Capacité dans l'aluminium occasionnel	M18
Capacité dans l'aluminium régulier	M16
Vitesses	
A vide (horaire)	280 T/min.
A vide (antihoraire)	680 T/min.
En charge (horaire)	170 T/min.
En charge (antihoraire)	410 T/min.
Puissance	450 W
Longueur de câble	3 m
Alimentation électrique	220 - 240 V / 50 - 60 Hz / 1 Ph
Dimensions	400 x 325 x 240 mm
Poids net (brut)	3.15 kg (5 kg)

1. Vis de serrage de la jauge
2. Tête rotative
3. Vis de serrage du taraud
4. Jauge de profondeur
5. Carter
6. Moteur
7. Poignée
8. Gachette "ON"
9. Poignée de guidage
10. Embrayage de sécurité
11. Mandrin universel
12. Taraud (non fourni)





- Mécanisme automatique d'inversion de sens de rotation pour un usinage rapide



- Jauge de profondeur et mandrin universel pour tarauds de M6 à M18 de série



- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud

Nouveau

Actualisez vos prix

Série GS, bras de taraudage pneumatique (P), électrique (E) et micropulvé (air/liquide) (BL). Temps de travail réduit grâce au bras articulé et pivotant librement positionnable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Idéales pour les garages, les ateliers, les centres de formation, les écoles et les applications d'usinage
- Tête de taraudage orientable de 0 à 90°
- Mandrin de taraudage à changement rapide avec limiteur de couple pour éviter les ruptures de taraud
- Rotation gauche-droite
- Socle avec table de bridage et armoire en option
- Panneau de commande en français avec écran tactile

Modèle GS 1000-12 P
- Modèle à entraînement pneumatique
- Equipé de série d'un régulateur de pression et d'un séparateur d'eau
- **Nécessite un compresseur : nous consulter**

Modèle GS-E
- Modèles à entraînement électrique
- Réglage de la taille du filet, de la vitesse, du pas et de la profondeur de coupe par écran tactile sur le bras pivotant
- **Mode manuel** : après avoir atteint la profondeur de taraudage définie, la broche s'arrête automatiquement, l'inversion s'effectue manuellement



Fig. : **GS 1000-12 P**
- Avec taraud en option

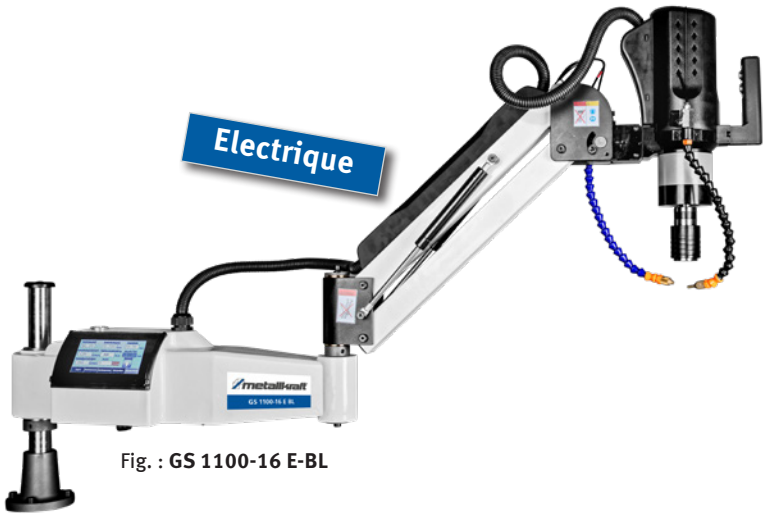


Fig. : **GS 1100-16 E-BL**

Accessoires de série GS 1000-12 P
- 6 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
- Régulateur de pression et séparateur d'eau

Accessoires de série GS 1100-16 E
- 8 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Accessoires de série GS 1100-16 E-BL
- 8 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m

Nouveau

Modèle	GS 1000-12 P	GS 1100-16 E	GS 1100-16 E-BL
Code Article	445 0012	445 0116	445 0216
Prix € hors TVA			
Spécifications Techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	-	600 W / 230 V	600 W / 230 V
Entraînement	**Pneumatique**	**Electrique**	**Electrique**
Taraudage à 400 N / mm²	M3 - M12	M3 - M16	M3 - M16
Vitesse max.	400 T/min.	312 T/min.	312 T/min.
Rayon d'action	1000 mm	1100 mm	1100 mm
Angle	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
Pression de travail	6 - 8 bars	-	6 - 8 bars
Dimensions (L x l x h)	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm
Poids net (brut)	17 kg (23 kg)	17 kg (23 kg)	25 kg (32 kg)

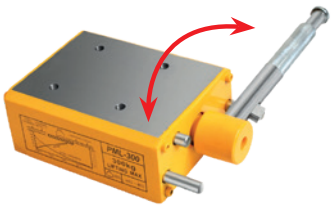


Socle pour bras de taraudage.
- Table de bridage avec rainures en "T" 16 mm
- Dim. : 900 x 600 x 875 mm
- Poids net (brut) : 90 kg (122 kg)

Code article. 446 0005



Fig. : **Socle pour bras à tarauder**
- Avec GS 1000-12 P en option



Aimant de levage.
- Garantit une parfaite stabilité des pièces lors des opérations de taraudage
- Magnétisation par simple action de levier

MF-GS1 (capacité : 300 kg)
Code article : 446 0010

MF-GS2 (capacité : 600 kg)
Code article : 446 0011



- Tête orientable de 0 à 90°



GS 1100-16 E
- Réglage des paramètres par l'écran tactile intégré au bras articulé

Nouveau



Modèles GS-E-BL
- Avec fonction de soufflage et de lubrification

Info & Video

- **Mode automatique :** après avoir atteint la profondeur de taraudage définie, la machine passe automatiquement du mode avant au mode arrière. Idéal pour le taraudage des trous borgnes

Modèles GS E-BL
- Equipés d'un système de micropulvérisation air/liquide programmable (nécessite une source d'air et de lubrification extérieure)



- Equipés d'une poignée facilitant les manipulations



- Réglage des paramètres par l'écran tactile intégré au bras articulé



Fig. : **GS 1200-24 E**
- Avec taraud en option



Fig. : **GS 1200-36 E-BL**

Accessoires de série GS 1200-24 E
- 9 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Accessoires de série GS 1200-36 E
- 13 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Accessoires de série GS 1200-24 E-BL
- 9 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m

Accessoires de série GS 1200-36 E-BL
- 13 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m

Modèle	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E	GS 1200-24 E-BL (Nouveau)	GS 1200-36 E-BL (Nouveau)
Code Article	445 0124	445 0136	445 0224	445 0236
Prix € hors TVA				
Spécifications Techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V
Entraînement	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
Taraudage à 400 N / mm²	M6 - M24	M6 - M36	M6 - M24	M6 - M36
Vitesse max.	250 T/min.	156 T/min.	200 T/min.	156 T/min.
Rayon d'action	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Angle	0 - 90°	0 - 90 °	0 - 90°	0 - 90°
Pression de travail	-	-	6 - 8 bars	6 - 8 bars
Dimensions (L x l x h)	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm
Poids net (brut)	40 kg (50 kg)	42 kg (52 kg)	40 kg (50 kg)	42 kg (52 kg)

Douilles de taraudage.

- Parfaitement adaptées aux bras de taraudage série GS
- Douilles de taraudage haute qualité

Accessoires GS 1000-12 P et GS 1100-16 E / E-BL	Code Art.	
Douille de taraudage GT12, M3	446 0050	
Douille de taraudage GT12, M4	446 0051	
Douille de taraudage GT12, M5-6	446 0052	
Douille de taraudage GT12, M8	446 0053	
Douille de taraudage GT12, M10	446 0054	
Douille de taraudage GT12, M12	446 0055	
Douille de taraudage GT12, M14	446 0056	
Douille de taraudage GT12, M16	446 0057	
Porte douille	446 0081	

Accessoires GS 1200-24 E / E-BL et GS 1200-36 E / E-BL	Code Art.	
Douille de taraudage GT24, M6	446 0060	
Douille de taraudage GT24, M8	446 0061	

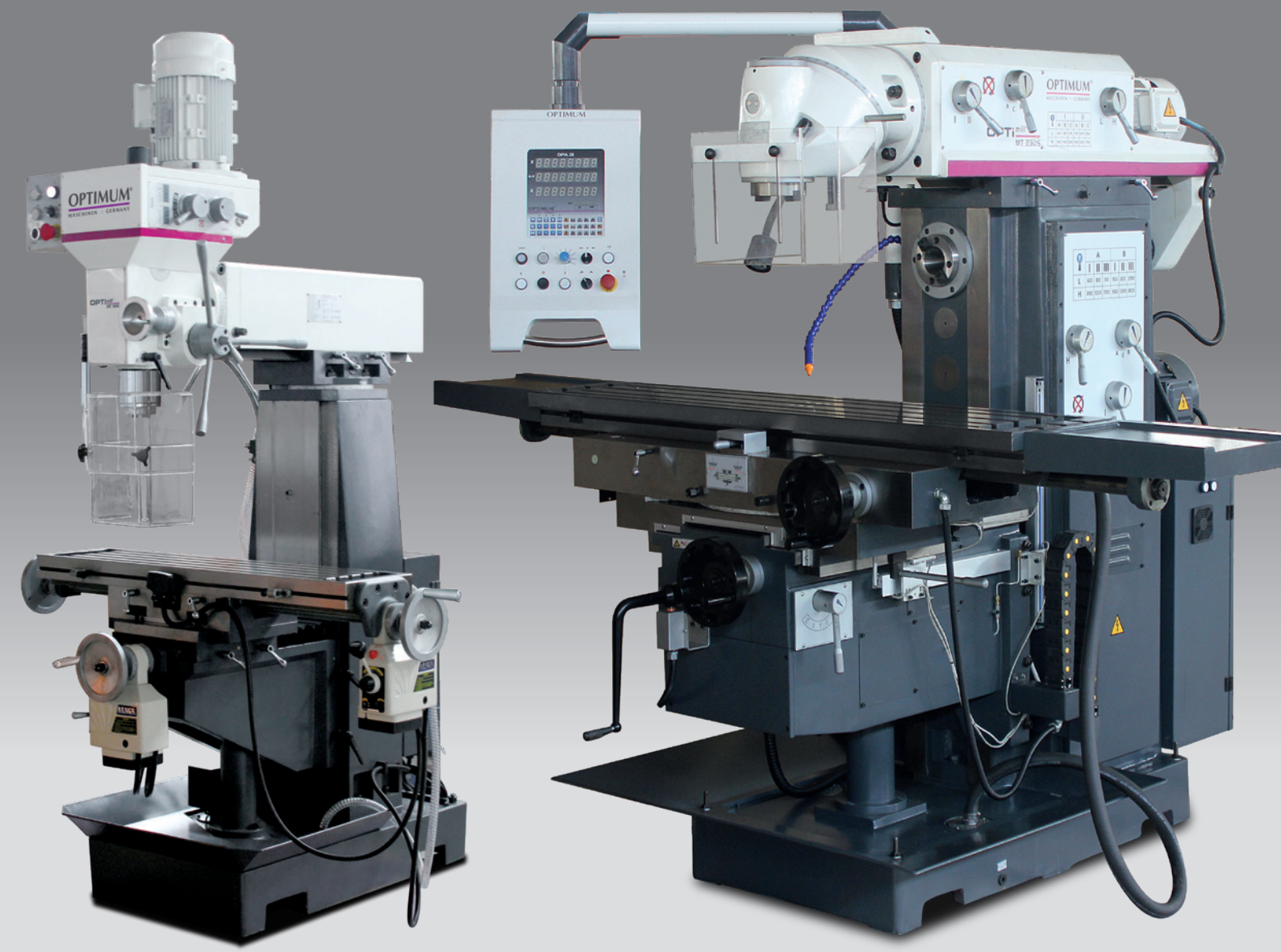


Fig. : **Douille de taraudage**

Accessoires GS 1200-24 E / E-BL et GS 1200-36 E / E-BL	Code Art.	
Douille de taraudage GT24, M10	446 0062	
Douille de taraudage GT24, M12	446 0063	
Douille de taraudage GT24, M14	446 0064	
Douille de taraudage GT24, M16	446 0065	
Douille de taraudage GT24, M18	446 0066	
Douille de taraudage GT24, M20	446 0067	
Douille de taraudage GT24, M22-24	446 0068	
Douille de taraudage GT24, M27	446 0069	
Douille de taraudage GT24, M30	446 0070	
Douille de taraudage GT24, M33	446 0071	
Douille de taraudage GT24, M36	446 0072	
Adaptateur de douille GT24 - GT12	446 0080	
Porte douille	446 0082	

Fraiseuses



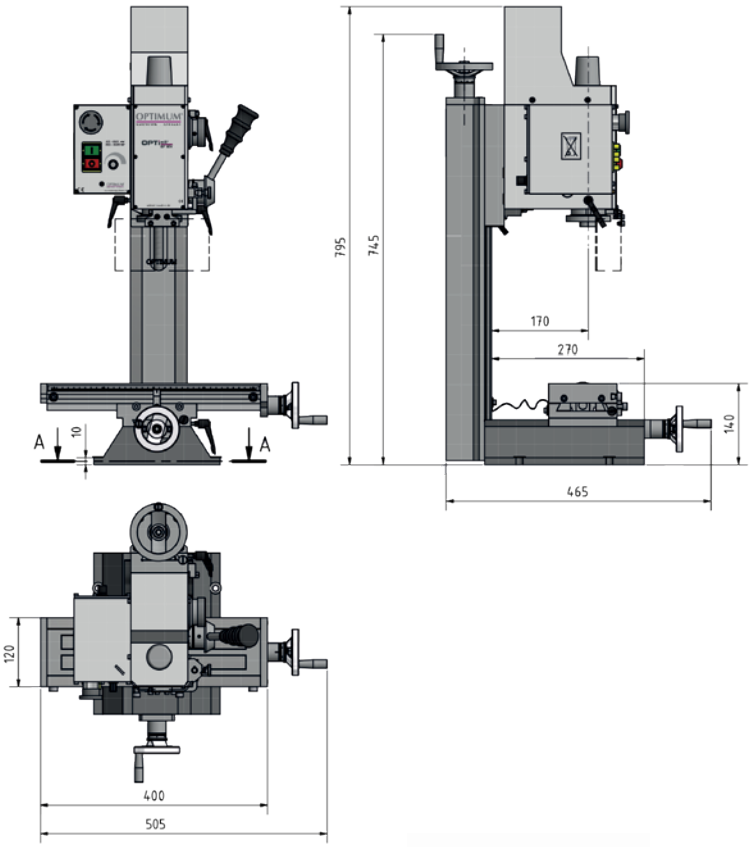

OPTIMUM
OPTIMUM
OPTIMUM

Perceuse-fraiseuse compacte et rigide pour les utilisateurs exigeants. Avec variateur de vitesse. Idéale pour les travaux de précision, l'horlogerie et le modélisme. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Larges possibilités d'applications, grande puissance moteur 500 Watts
- Deux plages de vitesses mécaniques optimisant le couple
- **Grande plage de vitesses de 100 à 3000 T/min. par variateur**
- Inclinaison de la tête à ± 90° permettant les opérations de perçage ou fraisage angulaires
- Colonne à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité à la machine
- Queues d'aronde grattées à la main
- Panneau de commandes clair et ergonomique
- Interrupteur de sécurité basse tension conforme aux normes IP54
- Equipée d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Possibilité de blocage des mouvements longitudinal et transversal
- Attachement de broche CM 2
- Grande précision d'usinage grâce aux roulements haute qualité
- Précision ‹ 0.015 mm mesurée à la broche
- Rattrapage des jeux sur les 3 axes par lardons en V
- Table de haute qualité, trempée et rectifiée avec rainures en "T" avec butées de fin de course réglables
- Carter de protection de broche ajustable en hauteur
- Lecture de tous les mouvements par verniers gradués
- Machine produite selon les normes outillage (DIN 8606) avec tests de contrôle fournis
- Un excellent rapport qualité/prix. Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Norme DIN EN 55011 Classe C1

Dimensions BF 16 Vario



Modèle	BF 16 Vario
Code article	333 8116 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	500 W / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 52 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche/tirant	CM 2 / M10
Course de broche	50 mm
Col de cygne	170 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 à 3000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 90°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	400 x 120 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	10 mm / 3 / 35 mm
Courses	
Course de l'axe X	220 mm
Course de l'axe Y	160 mm
Course de l'axe Z	210 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	505 x 465 x 795 mm
Poids net (brut)	62 kg (80 kg)
Accessoires de série	Tirant M 10
	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service



Fig. : Afficheur digital DRO 5 (3 axes)

- Lecture haute précision
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Accessoires	Code Art.	
Set de 5 pinces tirées CM 2/M10	335 1980 ❹	
Coffret mandrin porte pince + 15 pinces CM2	335 2052 ❹	
Set de 12 fraises revêtues Titane	335 2250 ❹	
Mandrin autoserrant (0 - 13 mm) B 16	305 0632 ❹	
Arbre porte-fraise CM 2/M10, alésage 16 mm	335 2102 ❹	
Arbre porte-mandrin CM 2/M 10/B 16	305 0670 ❹	
Kit de bridage 52 pièces SPW 8	335 2075 ❹	
Etau 3 axes MV3-75	335 4175 ❹	
Etau 2 axes ZAS 50	335 4170 ❹	
Système de visualisation digitale DRO 5	338 3975 ❶	
Montage et adaptation DRO 5	900 0420	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Panneau de commandes
- Simple et ergonomique

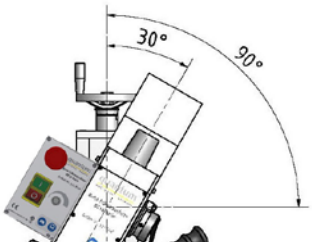
Interrupteur de sécurité
- Norme IP 54
- Basse tension
- Arrêt d'urgence

Grande plage de vitesses
- De 100 à 3000 T/min. par variateur de vitesse

Grande précision de concentricité
- Grande précision d'usinage grâce aux roulements haute qualité
- Précision ‹ 0.015 mm mesurée à la broche

Table croisée
- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Blocage des mouvements
- Butées de fin de course réglables

Rattrapage des jeux
- Par lardons en V sur les 3 axes



Inclinaison de la tête
- La tête de fraisage inclinable à ± 90°, avec échelle graduée
- Idéal pour le perçage ou le fraisage angulaire

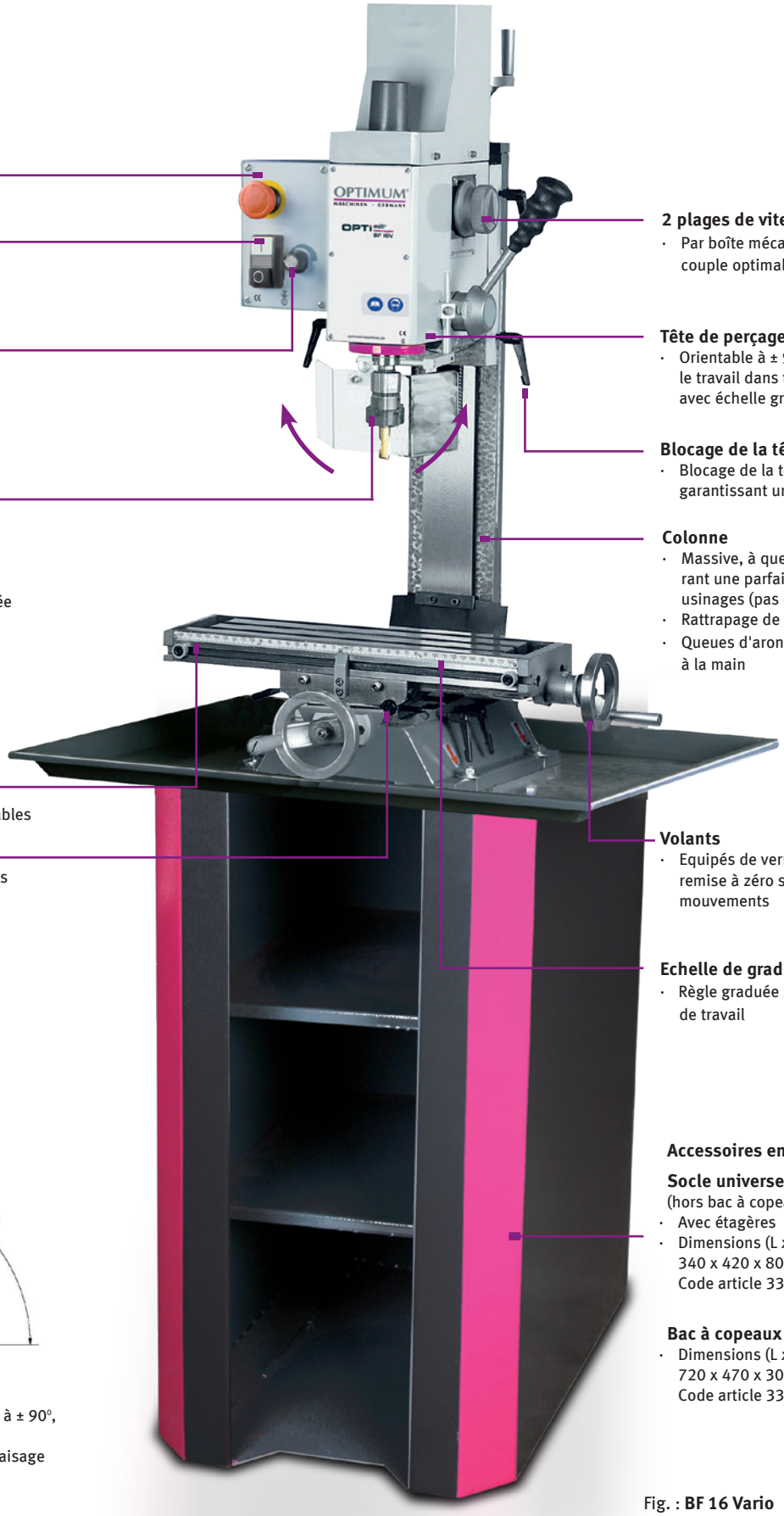


Fig. : **BF 16 Vario**

2 plages de vitesses
- Par boîte mécanique pour un couple optimal

Tête de perçage - fraisage
- Orientable à ± 90° permettant le travail dans tous les angles, avec échelle graduée

Blocage de la tête
- Blocage de la tête, garantissant une parfaite rigidité

Colonne
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision lors des usinages (pas de vibration)
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Queues d'aronde grattées à la main

Volants
- Equipés de verniers gradués avec remise à zéro sur tous les mouvements

Echelle de graduation
- Règle graduée sur la table de travail

Accessoires en option :

Socle universel
(hors bac à copeaux)
- Avec étagères
- Dimensions (L x l x h) : 340 x 420 x 800 mm
  Code article 335 3000 4

Bac à copeaux
- Dimensions (L x l x h) : 720 x 470 x 30 mm
  Code article 335 2999 4

Fig. : **BF 16 Vario**
- Avec socle, porte-pince et fraise en option

Perceuses-fraiseuses extrêmement rigides avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Avec descente fine micrométrique.

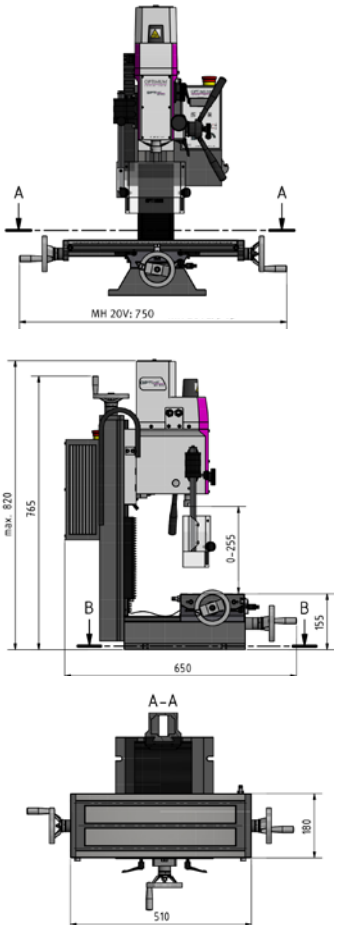
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- Pilotage de la vitesse par variateur en continu
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipées d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de ± 60°, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- **Equipées de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène**
- Norme DIN EN 55011 Classe C1
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**

Modèle MH 20VL

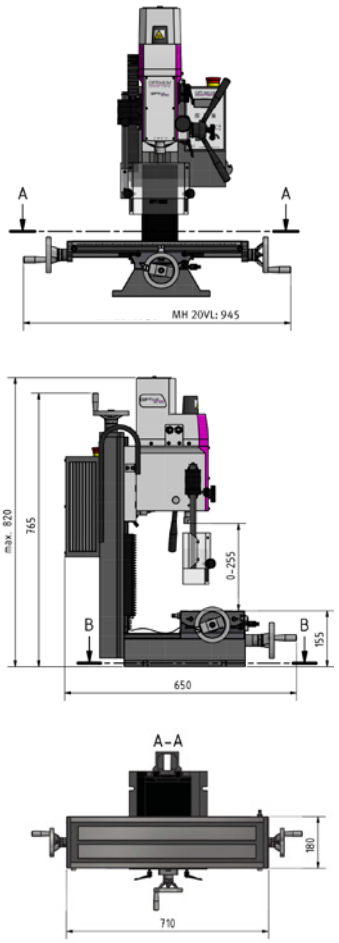
- Table croisée de grandes dimensions (700 x 180 mm)
- Grande course longitudinale (480 mm)
- Idéal pour les travaux avec diviseur et contre-pointe

Dimensions MH 20V



Modèle	MH 20V	MH 20VL
Code article	333 8131 ❶	333 8132 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 52 mm	
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm	
Capacité de la broche		
Attachement de broche/tirant	CM 2/M 10	
Course de broche	50 mm	
Diamètre du fourreau de broche	60 mm	
Col de cygne	170 mm	
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	100 à 3000 T/min., par Vario	
Nombre de plages	2	
Inclinaison de la tête	± 60°	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	510 x 180 mm	700 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	40 kg	50 kg
Distance broche-table croisée	255 mm	
Courses		
Course de l'axe X	280 mm	480 mm
Course de l'axe Y	175 mm	
Course de l'axe Z	210 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	750 x 650 x 820 mm	950 x 650 x 820 mm
Poids net (brut)	94 kg (115 kg)	99 kg (126 kg)
Accessoires de série	Tirant M10	Tirant M10
	Arbre CM 2 / M10 / B16	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service	Clés de service

Dimensions MH 20VL





Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 60°

Descente micrométrique de broche
- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne
- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale

Contrôle électronique
- Relais de contrôle intégré

Moteur
- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur

Panneau de contrôle
- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Axes X et Y
- Pré-équipés pour accueillir les réglets magnétiques du système optionnel DRO 5

Table croisée
- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants

Fig. : **MH 20VL** avec porte-pince et fraise en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632 4	
Fraise à copier et a surfacer Ø 52 mm - CM 2	335 0212 4	
Coffret de pinces tirées Optimum CM2/M10	335 1980 4	
Coffret de pinces type ER 25	344 1109 4	
Porte-pinces CM 2 - ER 25	335 2044 0	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Titane	335 2250 4	
Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000 4	
Bac à copeaux	335 2999 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuse-fraiseuse extrêmement rigide avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Modèle équipé d'un afficheur digital 3 axes et d'une descente fine.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

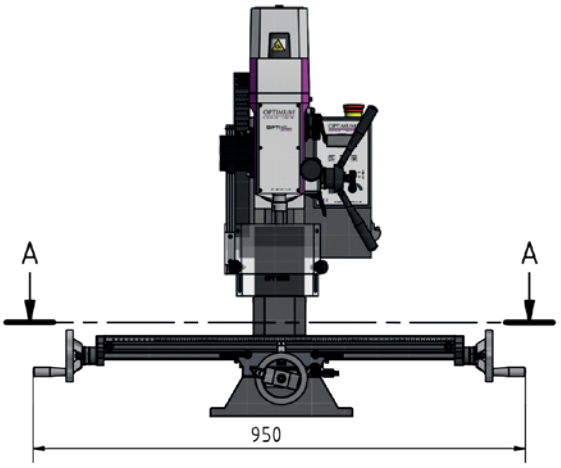
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- Pilotage de la vitesse par variateur en continu
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipée d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Équipée d'un afficheur digital de type DRO 5 et de règles magnétiques sur les 3 axes**
- Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Table croisée de grandes dimensions (700 x 180 mm)
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de ± 60°, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- **Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène**
- Norme DIN EN 55011 Classe C1
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**

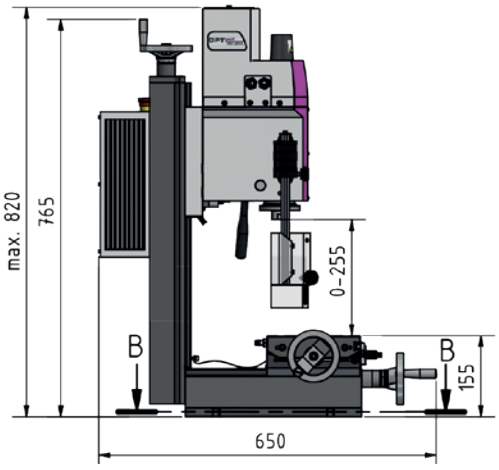


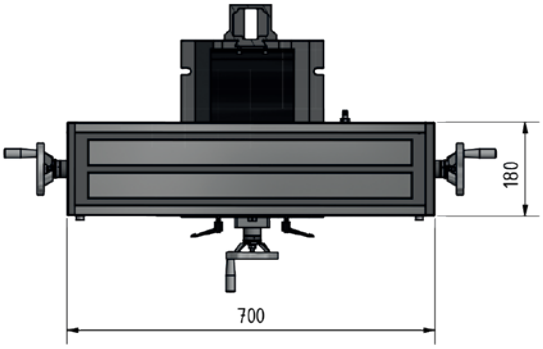
Équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)

- Lecture haute précision des déplacements
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Dimensions MH 20VLD







Modèle	MH 20VLD
Code article	333 8133 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 52 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche/tirant	CM 2/M 10
Course de broche	50 mm
Diamètre du fourreau de broche	60 mm
Col de cygne	170 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 à 3000 T/min., par Vario
Nombre de plages	2
Inclinaison de la tête	± 60°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	700 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	50 kg
Distance broche-table croisée	255 mm
Déplacements	
Course de l'axe X	480 mm
Course de l'axe Y	175 mm
Course de l'axe Z	210 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	950 x 650 x 820 mm
Poids net (brut)	99 kg (126 kg)
Accessoires de série	Tirant M10
	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 60°

Descente micrométrique de broche
- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne
- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale

Table croisée
- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants

Contrôle électronique
- Relais de contrôle intégré

Moteur
- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur

Panneau de contrôle
- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Modèle équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)
- Lecture haute précision
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Fig. : **MH 20VLD** avec porte-pince et fraise en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632 4	
Fraise à copier et a surfacer Ø 52 mm - CM 2	335 0212 4	
Coffret de pinces tirées Optimum CM2/M10	335 1980 4	
Coffret de pinces type ER 25	344 1109 4	
Porte-pinces CM 2 - ER 25	335 2044 0	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Titane	335 2250 4	
Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000 4	
Bac à copeaux	335 2999 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuses-fraiseuses extrêmement rigides avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Modèle MH 22VD équipé avec afficheur digital 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- **Pilotage de la vitesse par variateur**
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipées d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- **Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage**
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de ± 60°, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- Equipées de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène
- Broche équipée d'un système d'attachement rapide BT 20
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**

Modèle MH 22VD

- Equipée d'un afficheur digital 3 axes DRO 5

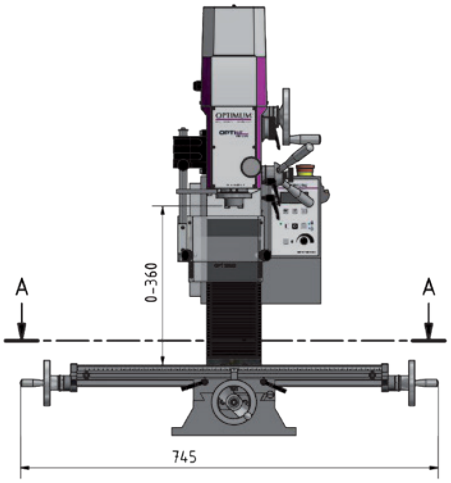


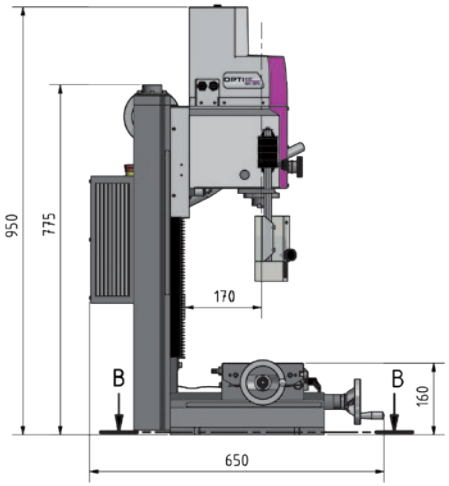
Modèle MH 22VD équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)

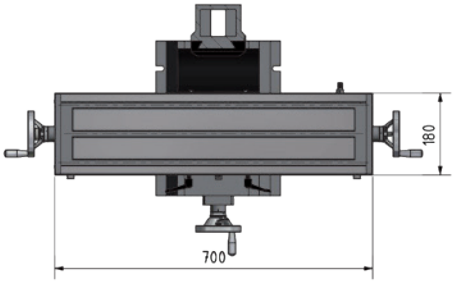
- Lecture haute précision des déplacements
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Modèle	MH 22V	MH 22VD
Code article	333 8135 ❶	333 8136 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	950 W / 230 V / 1 Ph	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 20 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 16 mm	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 52 mm	
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 12 mm	
Capacité de la broche		
Attachement de broche	BT 20	
Course de broche	45 mm	
Diamètre du fourreau de broche	60 mm	
Col de cygne	170 mm	
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	90 à 3000 T/min., par Vario	
Nombre de plages	2	
Inclinaison de la tête	± 60°	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	700 x 180 mm	
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	50 kg	
Distance broche-table croisée	360 mm	
Courses		
Course de l'axe X	480 mm	
Course de l'axe Y	175 mm	
Course de l'axe Z	270 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	745 x 650 x 950 mm	
Poids net (brut)	120 kg (145 kg)	
Accessoires de série	Clés de service	

Dimensions MH 22V / MH 22VD







Contrôle électronique
- Relais de contrôle intégré

Moteur
- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur



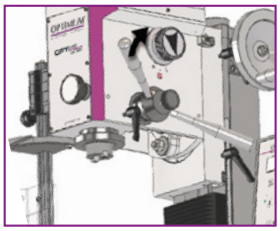
Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 60°

Descente micrométrique de broche
- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne
- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale



Modèles équipés d'un système mécanique de serrage à changement rapide (procédé breveté)
- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT 20
- Opération réalisable en relevant simplement le cabestan de broche vers le haut

Panneau de contrôle
- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Table croisée
- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants

Fig. : **MH 22VD**
- Avec fraise à surfacer en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 20 (détail page 165)	335 3281 4	
Fraise à copier/surfacer BT 20	335 0202 4	
Adaptateur de mandrin BT 20 - B16	335 2727 4	
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 6 mm)	335 2732 4	
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 8 mm)	335 2734 4	
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 10 mm)	335 2736 4	
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 12 mm)	335 2738 4	
Porte-pince ER 16	335 2741 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Clé de serrage pour porte-pince ER 16	335 2742 4	
Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632 4	
Coffret de pinces type ER 16, 12 pinces (1 à 10 mm)	344 0282 1	
Tirette BT 20	335 2726 4	
Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Tin	335 2250 4	
Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000 4	
Bac à copeaux	335 2999 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

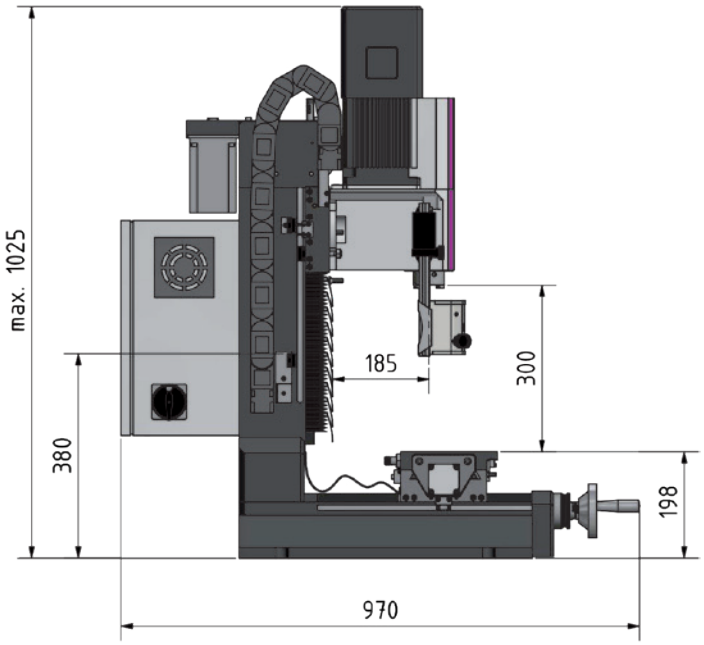
Actualisez vos prix

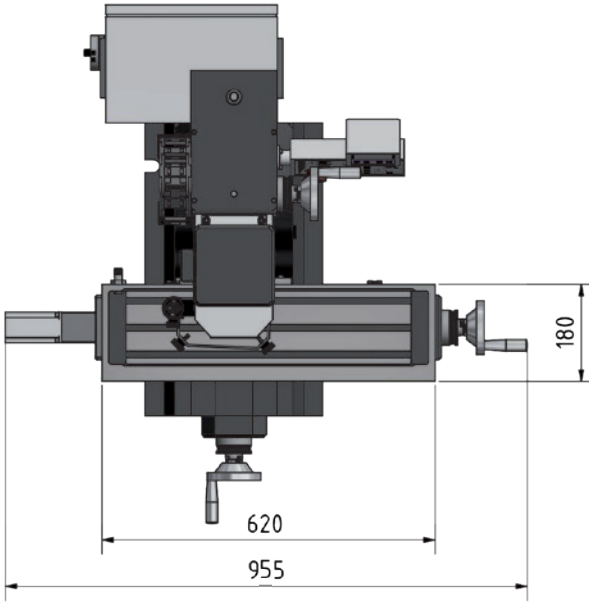
Fraiseuse de haute précision rigide et très puissante. Equipée d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20 avec tachymètre de vitesse de broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine haute qualité, conception de haute précision
- **Motorisation de grande puissance 1,5 kW avec pilotage de la vitesse par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Moteur INVERTER performant et silencieux, maintient un couple constant quelle que soit la vitesse
- Contrepoids permettant un réglage précis de l'axe Z
- Chaîne porte-câbles
- Tête inclinable à ± 45°
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Pré-équipée pour le montage d'un système de visualisation 3 axes DRO 5
- Changement d'outil aisé par système d'attachement rapide
- Queues arondes grattées à la main (poches d'huile pour une parfaite lubrification)
- Machine fonctionnant tout en souplesse
- Rattrapage de jeux sur les 3 axes par lardons en "V"
- Rattrapage de jeux de broche par roulements coniques réglables
- Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 25 V





Modèle	MH 25 V
Code article	333 8155 1
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.0 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Couple moteur	10 Nm
Capacité de fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 50 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Col de cygne	185 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	200 à 4000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Charge admissible max.	30 kg
Distance broche-table croisée	300 mm
Courses	
Course de l'axe X	400 mm
Course de l'axe Y	210 mm
Course de l'axe Z	270 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	970 x 955 x 1025 mm
Poids net (brut)	192 kg (230 kg)
Accessoires de série	Clés de service

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 4	
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306 4	
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 1	
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 4	
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 4	
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 4	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 1	
Nettoyeur de cône	335 3301 1	
Tirette BT 30	335 3302 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Grande puissance
Moteur 400 V
alimenté en 230 V

Motorisation
- Moteur haute puissance 1.5 kW en 230 V monophasé
- Très large plage de vitesses de 200 à 4000 T/min. par variateur de vitesse

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 45°
- Affichage digital du régime de broche

Colonne
- Tête fixée sur une colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages
- Montée et descente de la tête par volant



VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continu



Panneau de commandes
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Arrêt d'urgence
- Inversion de rotation

Existe en version CNC
voir page 308

Fig. : **MH 25 V**

Socle en option
- Dimensions : 710 x 510 x 765 mm
- Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)
  Code article 335 3009 4

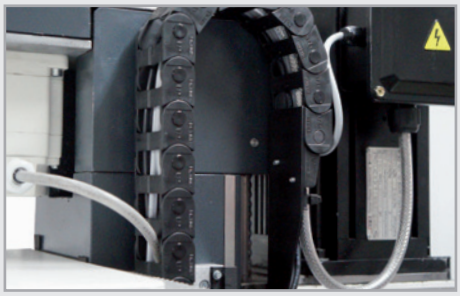




Panneau de commandes
- Ergonomique
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Tachymètre digital



Système pour l'attachement rapide
- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT30x45°
- Opération réalisable avec une clé Allen



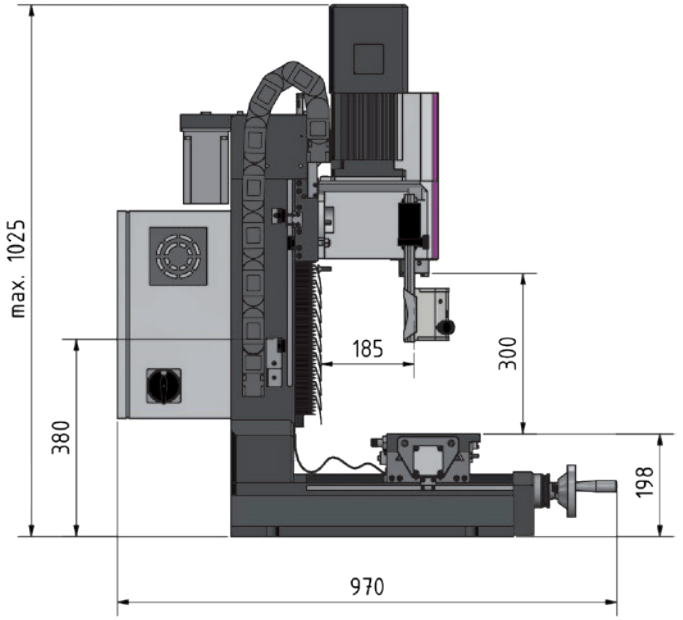
Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

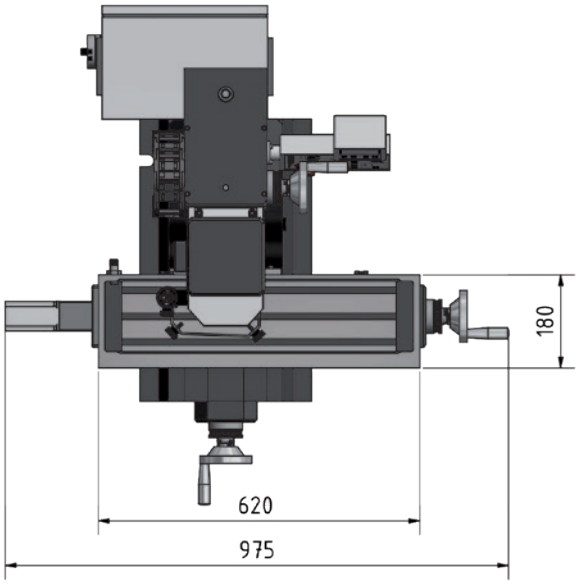
Fraiseuse de haute précision, rigide et très puissante. Equipée d'un moteur pas à pas sur chaque axe et d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20. Afficheur digital 3 axes de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine haute qualité, conception de haute précision
- **Motorisation de grande puissance 1,5 kW avec pilotage de la vitesse par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Moteur INVERTER performant et silencieux, maintient un couple constant quelle que soit la vitesse
- **Moteurs pas à pas débrayables sur les 3 axes**
- **Avances rapides sur les axes X et Y pour un positionnement rapide**
- Butées d'arrêt sur les 3 axes
- Contrôle des commandes par panneau ergonomique déporté permettant de piloter face à la machine
- **Equipée de série d'un afficheur digital de position (3 axes) et d'un tachymètre digital DRO 5**
- Contrepoids permettant un réglage précis de l'axe Z
- Chaîne porte-câbles
- Tête inclinable à ± 45°
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Panneau de commandes simple et ergonomique
- Changement d'outil aisé par système d'attachement rapide
- Queues arondes grattées à la main (poches d'huile pour une parfaite lubrification)
- Machine fonctionnant tout en souplesse
- Rattrapage de jeux sur les 3 axes par lardons en "V"
- Rattrapage de jeux de broche par roulements coniques réglables
- Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 25 SV





Modèle	MH 25 SV
Code article	333 8160 1
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.0 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Couple moteur	10 Nm
Capacité de fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 50 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Col de cygne	185 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	200 à 4000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Charge admissible max.	30 kg
Distance broche-table croisée	300 mm
Courses	
Course de l'axe X automatique / manuelle	380 / 400 mm
Course de l'axe Y automatique / manuelle	130 / 210 mm
Course de l'axe Z automatique / manuelle	190 / 270 mm
Vitesses d'avances	
Axe X par variateur	150 à 930 mm/min.
Axe Y par variateur	100 à 580 mm/min.
Axe Z par variateur	80 à 450 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	970 x 975 x 1025 mm
Poids net (brut)	200 kg (240 kg)
Accessoires de série	Clés de service

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 4	
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306 4	
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 1	
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 4	
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 4	
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 4	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 1	
Nettoyeur de cône	335 3301 1	
Tirette BT 30	335 3302 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Existe en version CNC
voir page 308

Motorisation
- Moteur haute puissance 1.5 kW en 230 V monophasé
- Très large plage de vitesses de 200 à 4000 T/min. par variateur de vitesse

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 45°

Colonne
- Tête fixée sur une colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages
- Montée et descente de la tête par volant

Avances rapides
- Avances rapides sur les axes X et Y
- Réduction des temps d'usinage

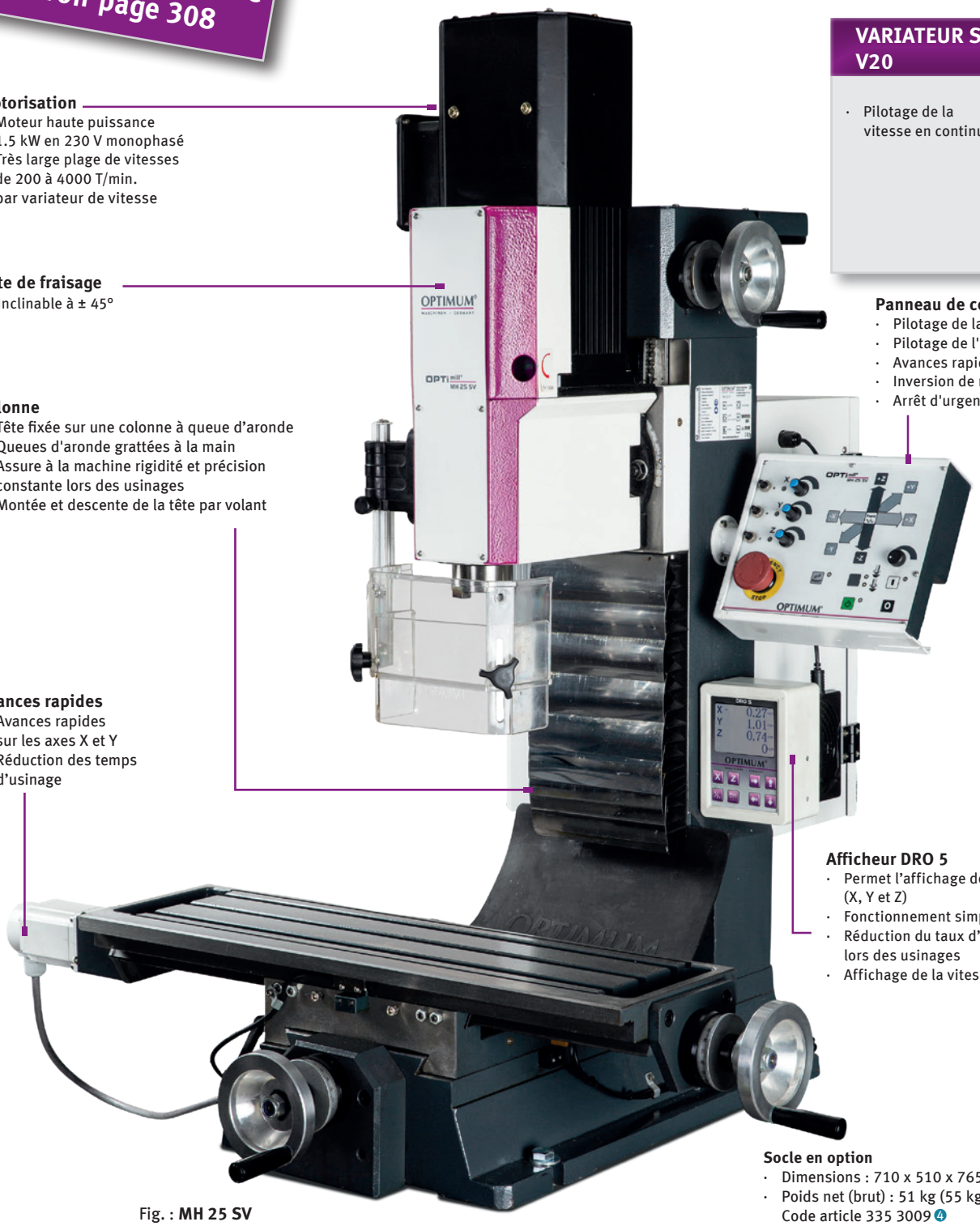


Fig. : **MH 25 SV**

VARIATEUR SIEMENS V20
- Pilotage de la vitesse en continu



Panneau de commandes déporté
- Pilotage de la vitesse
- Pilotage de l'avance des 3 axes
- Avances rapides X et Y
- Inversion de rotation
- Arrêt d'urgence

Afficheur DRO 5
- Permet l'affichage des courses (X, Y et Z)
- Fonctionnement simple
- Réduction du taux d'erreur lors des usinages
- Affichage de la vitesse de broche

Socle en option
- Dimensions : 710 x 510 x 765 mm
- Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)
- Code article 335 3009 4

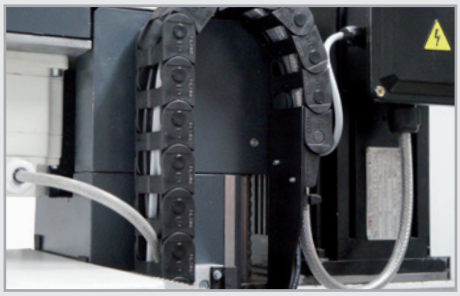




Panneau de commandes déporté
- Ergonomique et simple d'utilisation
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Une légère pression de contact avec le doigt est suffisante pour activer le paramètre sélectionné



Système pour l'attachement rapide
- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT30x45°
- Opération réalisable avec une clé Allen



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Perceuse-fraiseuse professionnelle de précision haute qualité. Grande polyvalence. Idéale pour les travaux de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une machine aux applications multiples, grandes capacités d'usinage
- **Motorisation grande puissance 1.5 kW en 230 V ou 400** V
- Exécution en fonte robuste assurant rigidité et précision
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Rattrapage de jeux par lardons prismatiques
- 12 vitesses, interchangeables par courroies
- Système de transmission par courroies très silencieux et sans vibration
- **Précision de rotation assurée par roulements coniques de très haute qualité**
- Tête de fraisage réglable en hauteur et orientable à 360° autour de la colonne
- Descente de la broche par cabestan lors du perçage, **course de 120 mm**
- Descente rapide et fine interchangeable
- **Descente fine lors des opérations de fraisage**
- Inverseur de rotation droite/gauche pour le taraudage
- Tirant M 12 pour fixer le porte-fraise
- Broche équipée d'un tirant amovible permettant l'accueil de foret conique
- Broche équipée d'une lumière pour l'extraction des forets coniques
- Grand diamètre de colonne assurant une excellente rigidité
- Bâti en fonte massive assurant une grande stabilité et absorbant les vibrations
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix, une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Avance longitudinale automatique en option

Modèle	MB 3
Code article (230 V)	333 84251 ❶
Code article (400 V)	333 8425 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 27 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 76 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche/tirant	CM 3/M 12
Course de broche	120 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 - 2080 T/min.
Nombre de vitesses	12
Table croisée	
Dimensions (L x l)	730 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 57 mm
Courses	
Course de l'axe X	500 mm
Course de l'axe Y	175 mm
Course de l'axe Z	440 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	950 x 760 x 1150 mm
Poids net (brut)	280 kg (320 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Etau de précision FMS 125	335 4125 ❹	
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 ❹	
Jeu de 6 pinces tirées CM 3/M 12	335 2014 ❹	
Coffret porte-pinces + 18 pinces Ø 3 à 20 mm - CM 3/M 12/ER32	335 2093 ❹	
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 ❹	
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 ❹	
Système complet d'arrosage 230 V	335 1999 ❹	
Huile de coupe Usinov 2350 (5 litres)	EIG 2350 ❹	

Coffret de 20 fraises HSS Titane — 335 2255 ❹

- 10 fraises de norme DIN 327 D (fraises 2 dents)
- 10 fraises de norme DIN 844 D (fraises 4 dents)



Etau de précision FMSN 100 — 335 4110 ❹

- Base tournante à 360°, amovible
- Mors trempés et rectifiés avec précision
- Mors auto-plaqueurs



Kit de bridage SPW 12 — 335 2077 ❹

- 58 pièces
- Normes métriques



Fraise à surfacer Ø 52 mm CM3 — 335 0213 ❹

- Insert universel permettant de travailler
- l'acier et les métaux non ferreux
- Made in Germany



Avance automatique universelle — 335 2021 ❹

- Opti V 99
- Avec fonctions avance rapide ou avance variable
- Nécessite une adaptation : nous consulter



Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

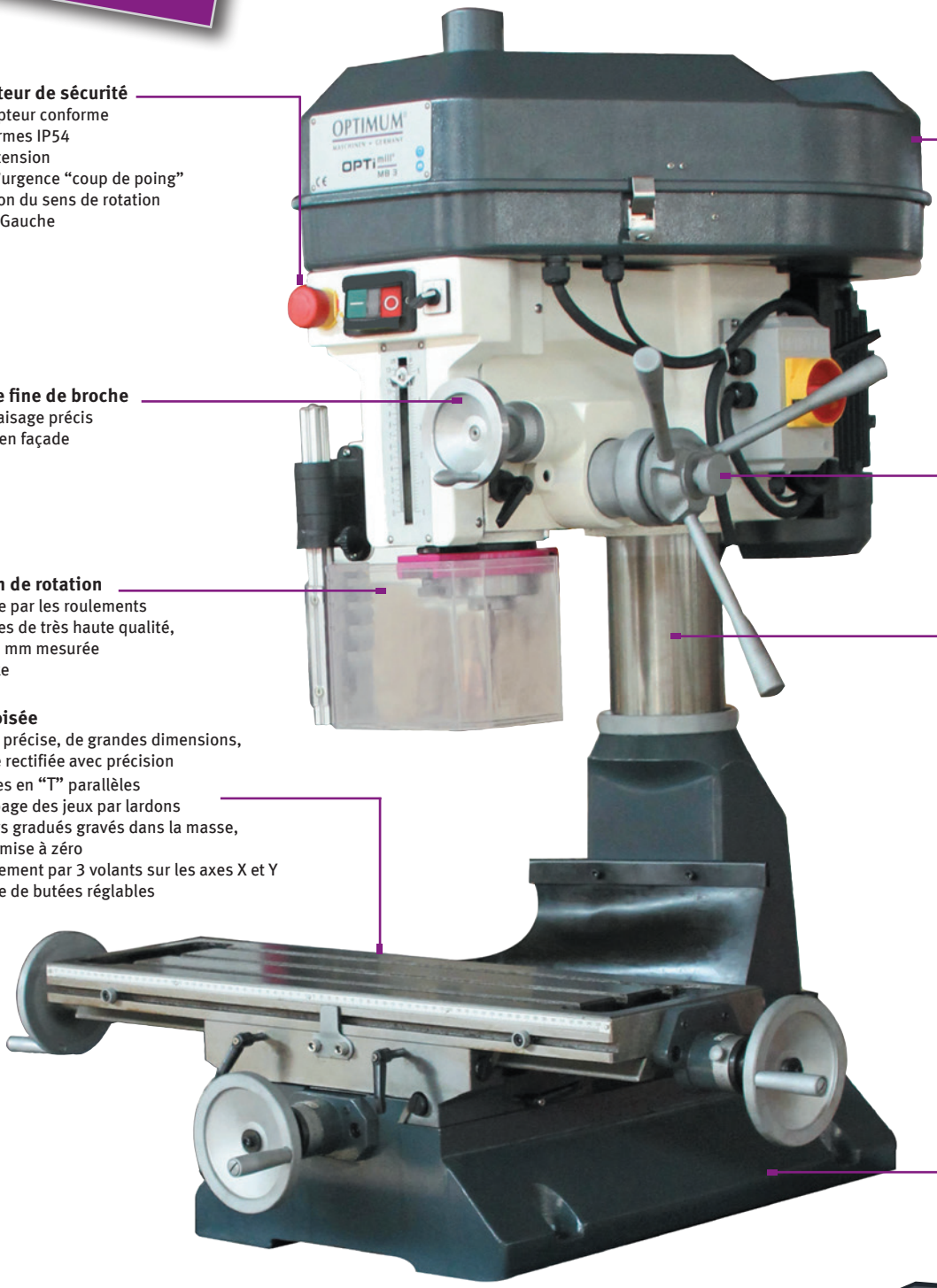
Machine robuste et fiable

Interrupteur de sécurité
- Interrupteur conforme aux normes IP54
- Basse tension
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche

Descente fine de broche
- Pour fraisage précis
- Volant en façade

Précision de rotation
- Assurée par les roulements coniques de très haute qualité, ‹ 0.015 mm mesurée sur l'axe

Table croisée
- Solide, précise, de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers gradués gravés dans la masse, avec remise à zéro
- Déplacement par 3 volants sur les axes X et Y
- Equipée de butées réglables



Tête de fraisage
- Réglable en hauteur par crémaillère
- Orientable à 360° autour de la colonne

Descente de broche
- Par cabestan lors du perçage

Grand diamètre de colonne
- Rigidité et précision garanties

Bâti
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations

Fig. : **MB 3**



Vitesse de broche
- Moteur puissant bi-vitesses
- Entraînement par courroies crantées (6 plages soit 12 vitesses)
- Grande plage de vitesses de 100 à 2080 T/min.



Cartérisation de broche
- Machine équipée d'une cartérisation de broche asservie électriquement



Accessoires en option :
Socle universel
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)
  Code article 335 3014 4

Perceuses-fraiseuses universelles de précision avec fonction taraudage. Modèle MB 4 avec boîte mécanique 12 vitesses (modèle 400 V) et 6 vitesses (modèle 230 V). Modèle MB 4V équipé d'un variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Exécution en fonte massive assurant rigidité et précision
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Large gamme de vitesses (12) obtenues grâce à une boîte mécanique et un moteur bi-vitesses (95 - 3200 T/min.). 6 vitesses modèle 230V**
- Machine silencieuse grâce à ses pignons rectifiés et lubrifiés par bain d'huile
- Inversion de rotation droite/gauche
- **Fonction taraudage avec butée de profondeur réglable**
- Jauge de profondeur avec butée réglable
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde, grattée à la main, assurant une parfaite précision lors des usinages
- Tête de fraisage inclinable à ± 45°
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Descente fine de broche pour le fraisage précis
- Carter de protection de broche asservi électriquement et réglable en hauteur afin de procurer une sécurité maximale à l'utilisateur
- Equipée d'un arrêt d'urgence coup de poing
- Un excellent rapport qualité/prix
- Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle MB 4V

- Equipé d'un variateur de vitesse électronique

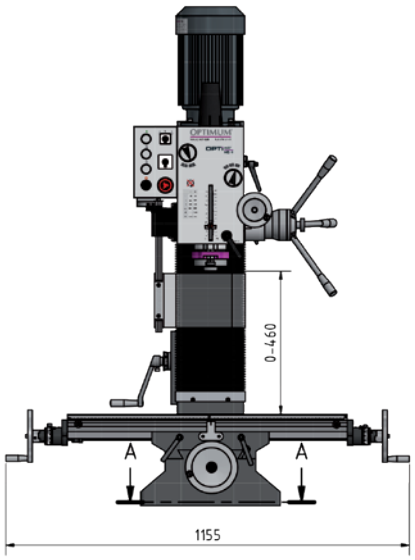
Mode taraudage

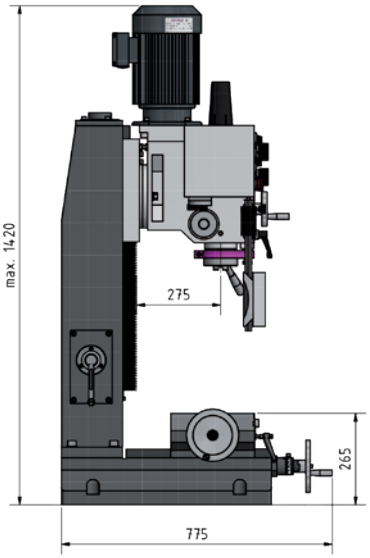
- Le moteur démarre en abaissant le cabestan
- Quand la profondeur paramétrée est atteinte, la rotation de broche s'inverse
- Le taraud effectue sa remontée et sort de la pièce
- A son retour à la position initiale, la broche s'arrête

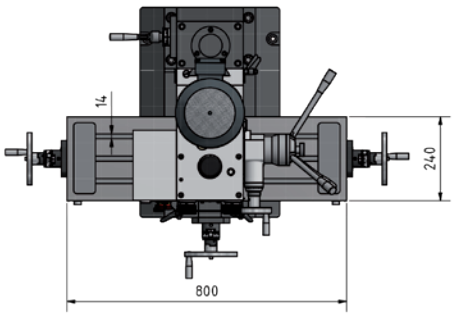
Nouveau

Modèle	MB 4		MB 4V
Code article (230 V)	333 84502 ❶		333 8455 ❶
Code article (400 V)		333 8451 ❶	
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V	1.1 / 1.5 kW 400 V / 3 Ph	1.5 kW / 230 V 1 Ph
Capacité de perçage / fraisage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm		Ø 28 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm		Ø 24 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm		Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm		Ø 26 mm
Capacité de la broche			
Attachement de broche	CM 4		
Course de broche	120 mm		
Tirant de broche	M 16		
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm		Ø 68 mm
Col de cygne	275 mm		
Tête de perçage et fraisage			
Plage de vitesses	95 - 1600 T/min.	95 - 3200 T/min.	60 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	6	2 x 6	2 plages réglables électroniquement
Inclinaison de la tête	± 45°		
Table croisée			
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm		
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 63 mm		
Courses			
Course de l'axe X	450 mm		450 mm
Course de l'axe Y	195 mm		200 mm
Course de l'axe Z	430 mm		430 mm
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1155 x 775 x 1420 mm		
Poids net (brut)	320 kg (360 kg)		
Accessoires de série	Tirant M16		
	Douille de réduction CM 4 / CM 3		
	Clés de service		

Dimensions MB 4 / MB V







Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Etau de précision FMS 100	335 4100 ❹	
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 ❹	
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 ❹	
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 ❹	
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 ❹	
Etau de précision FMSN 125	335 4120 ❹	
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 ❹	
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094 ❹	
Avance automatique universelle Opti V 99	335 2021 ❹	
Kit d'assemblage pour avance V 99	335 2035 ❹	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Modèle équipé d'un variateur de vitesse électronique (uniquement modèle MB 4V)

Changement de vitesses
- Simple par commande en façade

Panneau de commandes
- Ergonomique
- Arrêt d'urgence
- Inversion de rotation
- Fonction taraudage

Tête inclinable
- ± 45°

Cartérisation
- Ajustable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservie électriquement

Table croisée
- Rattrapage des jeux par lardons
- Rainurée
- Equipée de trois volants avec verniers
- Avec échelle millimétrique longitudinale
- Equipée de butées réglables

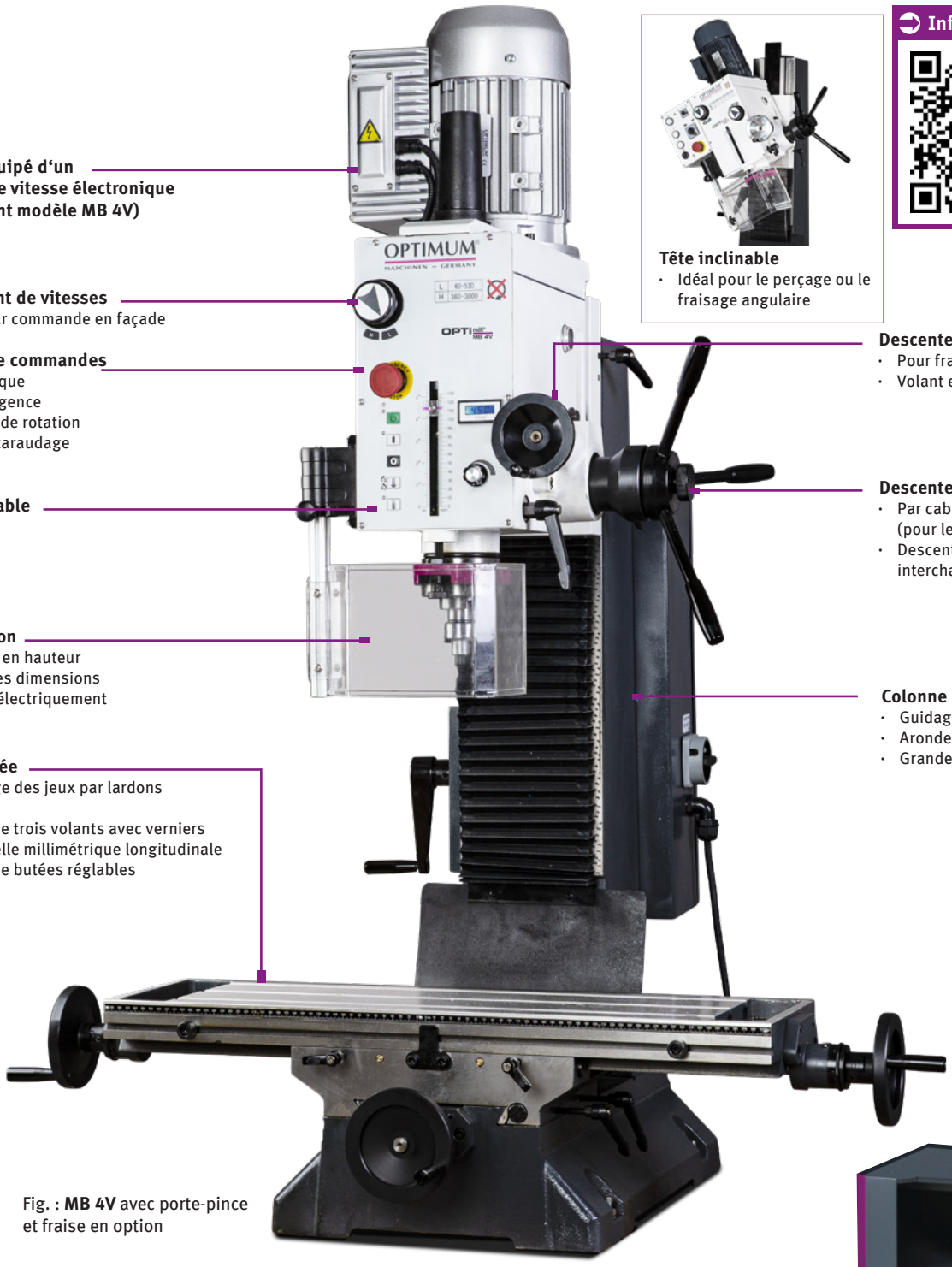


Fig. : **MB 4V** avec porte-pince et fraise en option

Tête inclinable
- Idéal pour le perçage ou le fraisage angulaire

Info & Video

Descente fine de broche
- Pour fraisage précis
- Volant en façade

Descente de broche
- Par cabestan (pour le perçage)
- Descente rapide et fine interchangeable

Colonne
- Guidage sur aronde
- Arondes grattées à la main
- Grande stabilité



Accessoires en option :
Socle universel
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 76 kg (88 kg)

Code article 335 3014 4

Système d'arrosage universel (à monter) :
- Dimensions (L x l x h) : 370 x 245 x 170 mm

Code article (230 V) 335 1999 4



Fonction taraudage
- Le moteur démarre automatiquement
  La profondeur voulue est définie par la butée de profondeur
  Une fois que la valeur prédéfinie est atteinte le sens de rotation s'inverse automatiquement



Descente de broche
- Descente rapide et fine interchangeable
- Facile à utiliser

Machine polyvalente et entièrement équipée

Actualisez vos prix

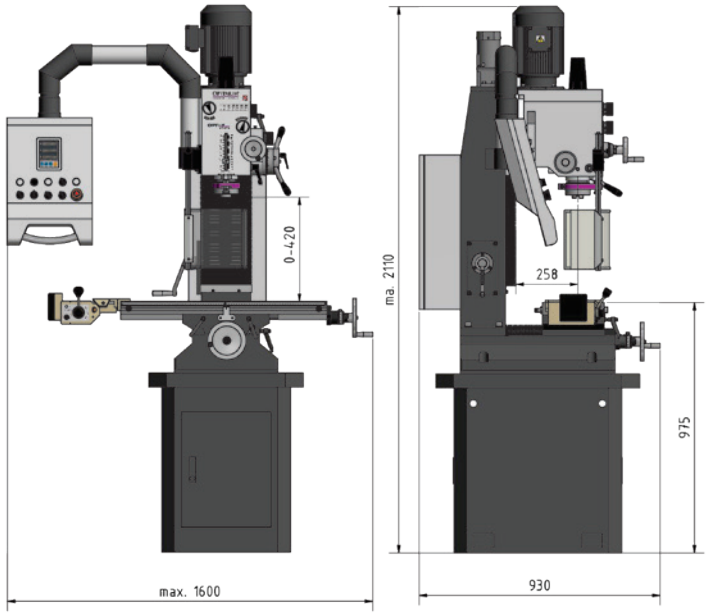
Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte mécanique 12 vitesses. Fonction taraudage Avance automatique, descente automatique, arrosage, socle et afficheur 3 axes de série.

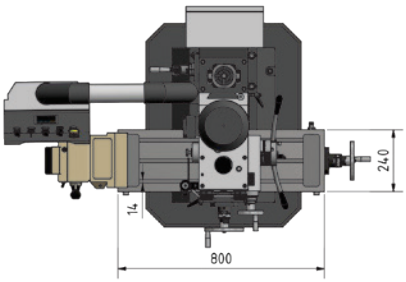
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Large gamme de vitesses (12) obtenues grâce à une boîte mécanique et un moteur bi-vitesses (95 - 3200 T/min.)
- Pignons haute qualité rectifiés et trempés, lubrifiés par bain d'huile
- **Montée et descente motorisée de l'axe Z**
- Fonction taraudage avec butée de profondeur réglable
- Descente fine manuelle
- **Descente automatique de broche 3 vitesses**
- **Afficheur digital sur les 3 axes (X, Y et Z)**
- Tête de fraisage inclinable à ± 60°
- **Avance longitudinale automatique de série (axe X)**
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Socle de série
- **Système d'arrosage de série**
- Equipée d'un arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Modèle	MB 4 P
Code article	333 8460 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 kW - 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	CM 4
Course de broche	120 mm
Descente automatique de la broche	0.1/0.18/0.26 mm/T
Tirant de broche	M 16
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm
Col de cygne	258 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	95 - 3200 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Distance broche-table croisée	420 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	560 / 480 mm
Course de l'axe Y manuelle	195 mm
Course de l'axe Z manuelle	350 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1600 x 930 x 2110 mm
Poids net (brut)	495 kg (565 kg)
Accessoires de série	Socle
	Système d'arrosage
	Avance automatique sur l'axe X
	Visu 3 axes
	Axe Z motorisé
	Arbre CM 3 / B16
	Douille de réduction CM 4 / CM 3

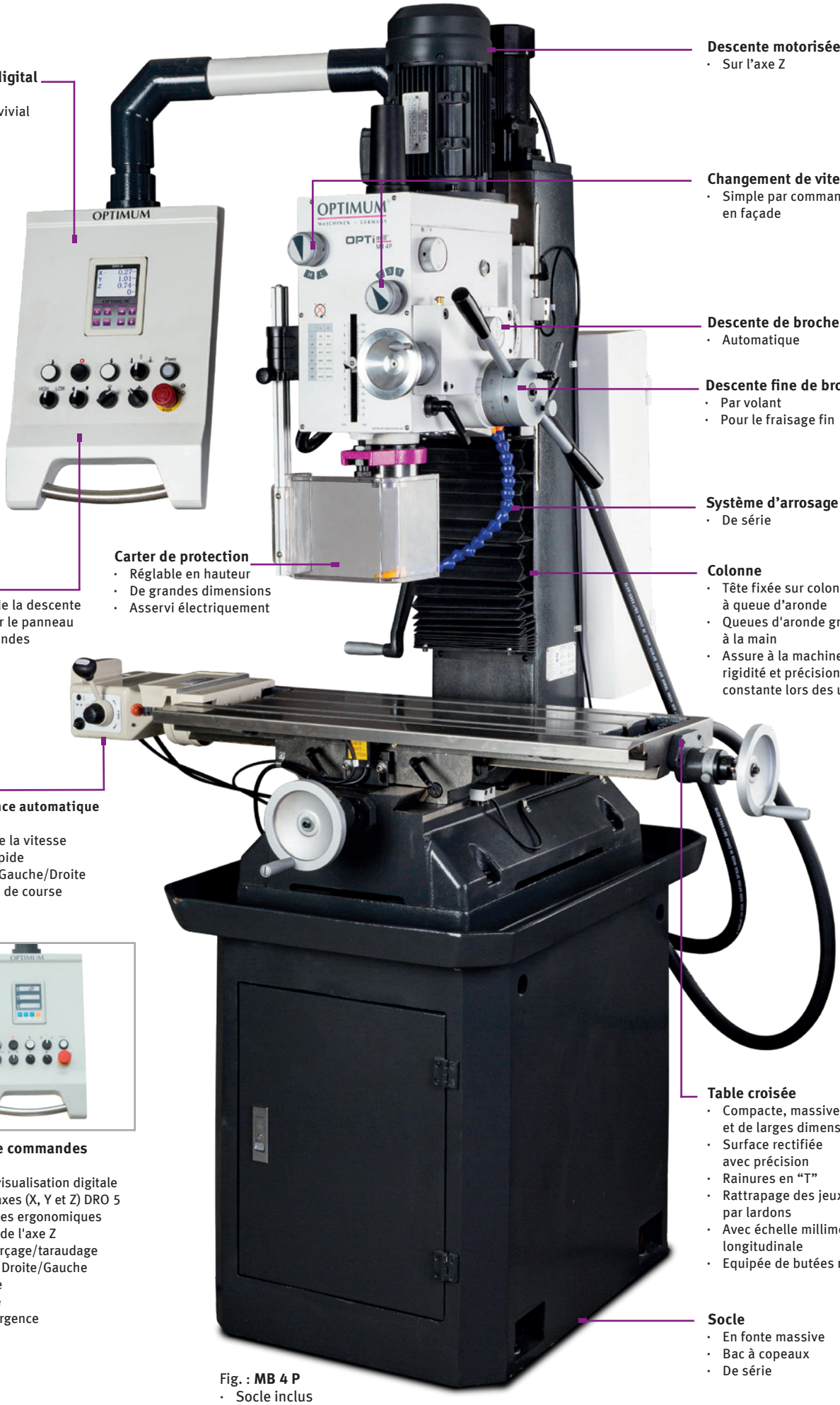
Dimensions MB 4 P





Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 [4]	
Etau de précision FMS 100	335 4100 [4]	
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 [4]	
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 [4]	
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 [4]	
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 [4]	
Etau de précision FMSN 125	335 4120 [4]	
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 [4]	
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094 [4]	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194



Afficheur digital
- 3 axes
- Menu convivial

Axe Z
- Contrôle de la descente de tête par le panneau de commandes

Axe X
- **Avec avance automatique de série**
- Réglage de la vitesse
- Avance rapide
- Inversion Gauche/Droite
- Butées fin de course

Panneau de commandes
- De série
- Ecran de visualisation digitale sur les 3 axes (X, Y et Z) DRO 5
- Commandes ergonomiques
  - Pilotage de l'axe Z
  - Mode perçage/taraudage
  - Rotation Droite/Gauche
  - Eclairage
  - Arrosage
  - Arrêt d'urgence

Carter de protection
- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservi électriquement

Descente motorisée
- Sur l'axe Z

Changement de vitesses
- Simple par commande en façade

Descente de broche
- Automatique

Descente fine de broche
- Par volant
- Pour le fraisage fin

Système d'arrosage
- De série

Colonne
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages

Table croisée
- Compacte, massive et de larges dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons
- Avec échelle millimétrique longitudinale
- Equipée de butées réglables

Socle
- En fonte massive
- Bac à copeaux
- De série

Fig. : **MB 4 P**
- Socle inclus

Machine polyvalente et entièrement équipée

Actualisez vos prix

Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec variateur de vitesse. Alimentation 400 V. (avec convertisseur SIEMENS V20). Fonction taraudage. Avance automatique, descente automatique, arrosage, socle et afficheur 3 axes de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Large gamme de vitesses de 60 à 2760 T/min.
- 2 plages de vitesses par boîte mécanique avec variation en continu sur chaque plage par variateur
- Pignons haute qualité rectifiés et trempés, lubrifiés par bain d'huile
- **Montée et descente motorisée de l'axe Z**
- Fonction taraudage/perçage avec butée de profondeur réglable
- Descente fine manuelle
- **Descente automatique de broche 3 vitesses**
- **Afficheur digital sur les 3 axes (X, Y et Z) avec affichage de la vitesse**
- Tête de fraisage inclinable à ± 60°
- **Avance longitudinale automatique de série (axe X)**
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Socle de série
- **Système d'arrosage de série**
- Equipée d'un arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Moteur haute qualité avec convertisseur Siemens Sinamics V20
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

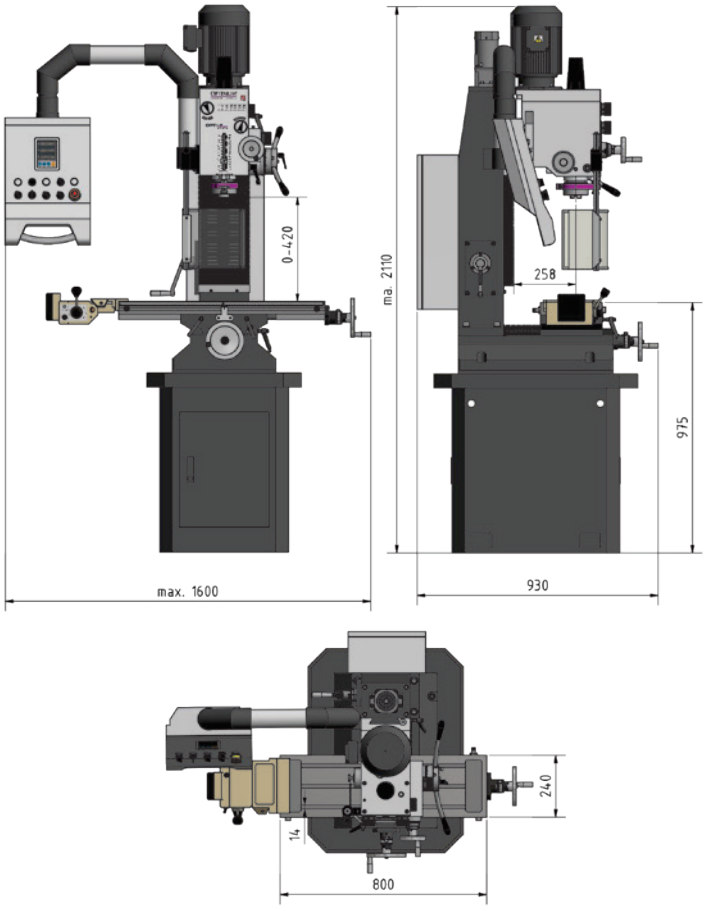


Panneau de commandes

- De série
- Ecran de visualisation digitale sur les 3 axes (X, Y et Z) DRO 5 et affichage de la vitesse
- Commandes ergonomiques :
  - Pilotage de l'axe Z
  - Mode perçage/taraudage
  - Rotation Droite/Gauche
  - Eclairage
  - Arrosage
  - Arrêt d'urgence
  - Variation de vitesse

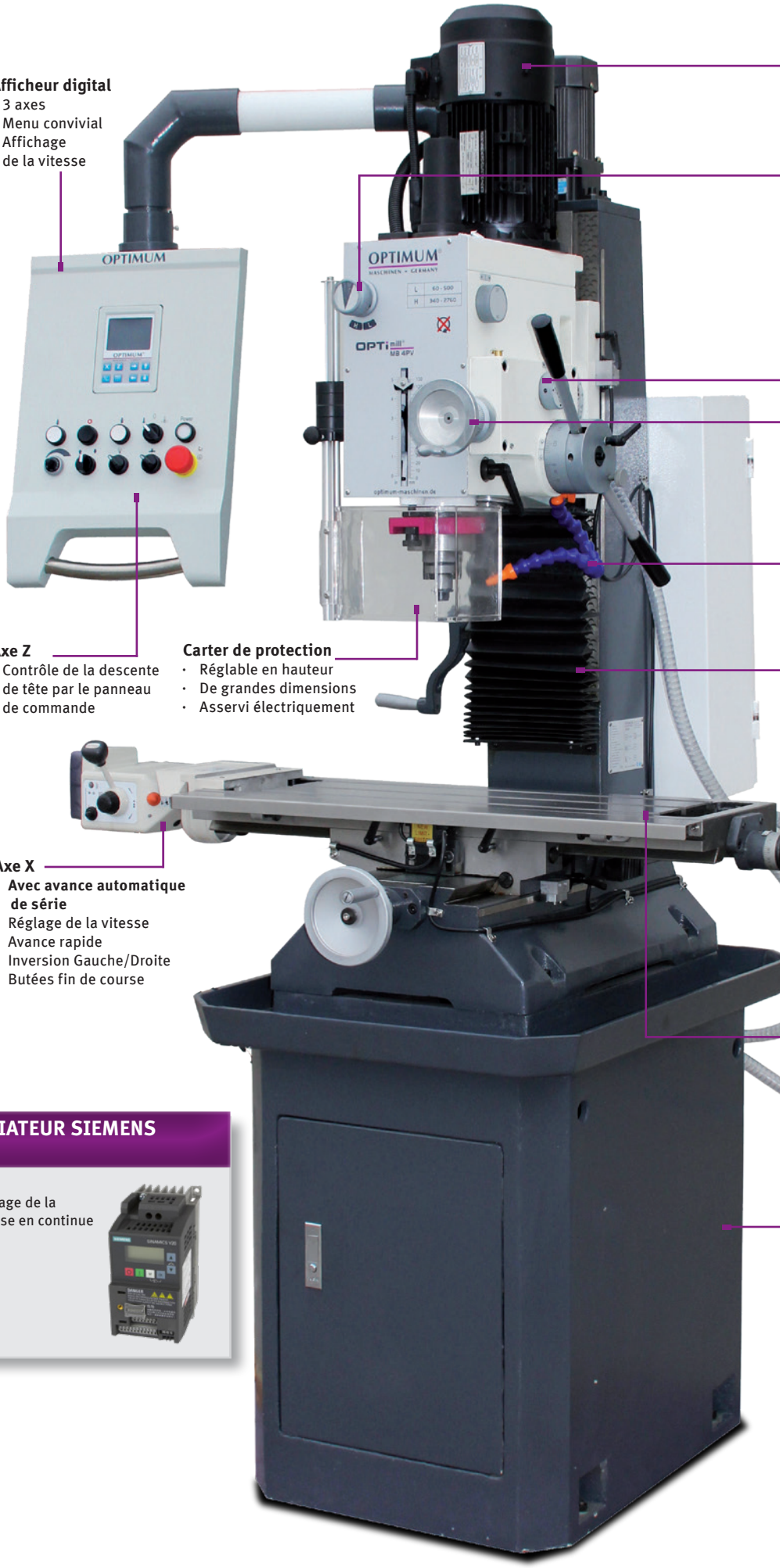
Modèle	MB 4 PV
Code article (400 V)	333 8466 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 26 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	CM 4
Course de broche	120 mm
Tirant de broche	M 16
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm
Descente automatique de la broche	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T
Col de cygne	258 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	60 à 2760 T/min., par Vario
Nombre de plages	2
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Distance broche-table croisée	420 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	560 / 480 mm
Course de l'axe Y manuelle	195 mm
Course de l'axe Z manuelle	350 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1600 x 930 x 2110 mm
Poids net (brut)	495 kg (545 kg)
Accessoires de série	Socle
	Système d'arrosage
	Avance automatique sur l'axe X
	Visu 3 axes
	Axe Z motorisé
	Arbre CM 3 / B16
	Douille de réduction CM 4 / CM 3

Dimensions MB 4 PV



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 ❹	
Etau de précision FMS 100	335 4100 ❹	
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 ❹	
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 ❹	
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 ❹	
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 ❹	
Etau de précision FMSN 125	335 4120 ❹	
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 ❹	
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094 ❹	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194



Afficheur digital
- 3 axes
- Menu convivial
- Affichage de la vitesse

Descente motorisée
- Sur l'axe Z

Changement de vitesses
- Simple par commande en façade
- Boîte mécanique

Descente de broche
- Automatique

Descente fine de broche
- Par volant
- Pour le fraisage fin

Système d'arrosage
- De série

Axe Z
- Contrôle de la descente de tête par le panneau de commande

Carter de protection
- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservi électriquement

Colonne
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages

Axe X
- **Avec avance automatique de série**
- Réglage de la vitesse
- Avance rapide
- Inversion Gauche/Droite
- Butées fin de course

Table croisée
- Compacte, massive et de larges dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons
- Avec échelle millimétrique longitudinale
- Equipée de butées réglables

Socle
- En fonte massive
- Bac à copeaux
- De série

VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continue

Fig. : **MB 4 PV**
socle inclus

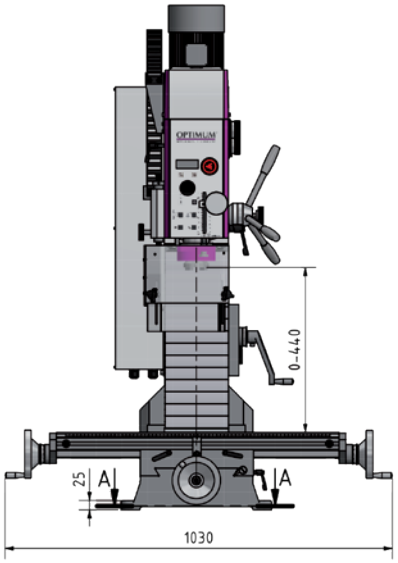
Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse mécanique et fonction taraudage. Panneau de commandes avec clavier à membrane étanche.

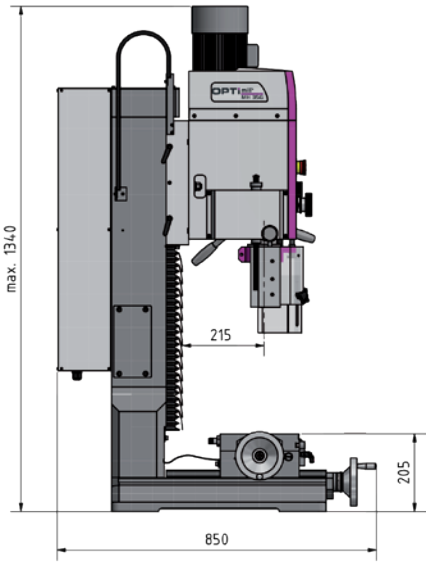
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

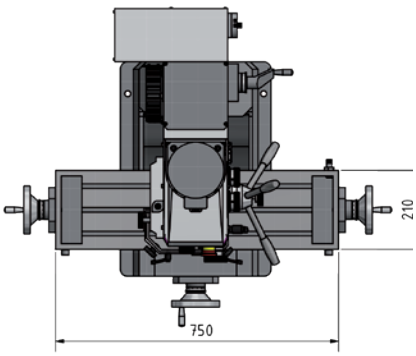
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 220 à 3100 T/min. par boîte de vitesse mécanique (2 x 6 vitesses)**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique bi-vitesse de qualité industrielle, inversion de rotation Droite/Gauche
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commandes convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance automatique longitudinale en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	MH 35G
Code article	333 8165 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Course de broche	90 mm
Diamètre du fourreau de broche	68 mm
Col de cygne	215 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	220 - 3100 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	750 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	170 kg
Distance broche-table croisée	440 mm
Courses	
Course de l'axe X	450 mm
Course de l'axe Y	200 mm
Course de l'axe Z	460 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	850 x 1030 x 1340 mm
Poids net (brut)	318 kg (380 kg)
Accessoires de série	Clés de service

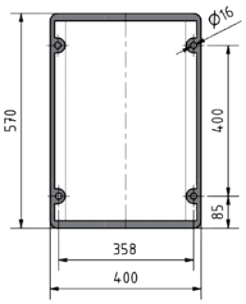
Dimensions MH 35G







A-A



Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage

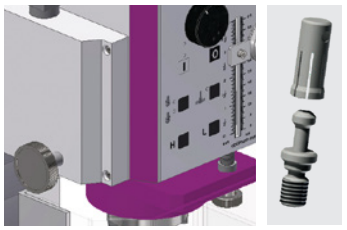


Panneau de commandes
- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes
- Sélecteur de vitesse
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur
- Conversion mm/inch. Point zéro

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT30x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche
- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage

Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Colonne
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée
- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants avec verniers
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Fig. : **MH 35G**



Socle en option
- Dimensions : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)

Code article 335 3014 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 4	
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306 4	
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 1	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 6 mm)	335 3310 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 8 mm)	335 3311 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 10 mm)	335 3312 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 12 mm)	335 3313 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 16 mm)	335 3314 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 20 mm)	335 3315 4	
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 4	
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 4	
Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 1	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 1	
Nettoyeur de cône	335 3301 1	
Tirette BT 30	335 3302 4	
Socle de machine	335 3014 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	
Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2035 4	
Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse mécanique et fonction taraudage. Panneau de commandes avec clavier à membrane étanche. Machine équipée d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

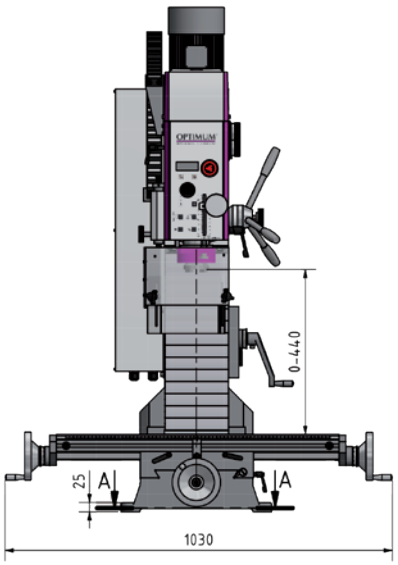
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 50 à 3260 T/min. par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision ‹ 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique de qualité industrielle
- Avance longitudinale automatique en option
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

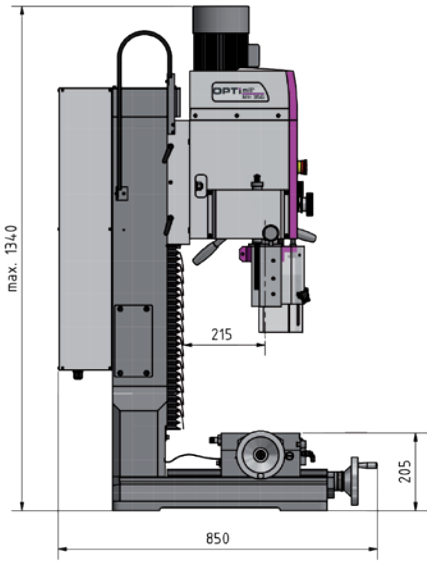
VARIATEUR SIEMENS V20

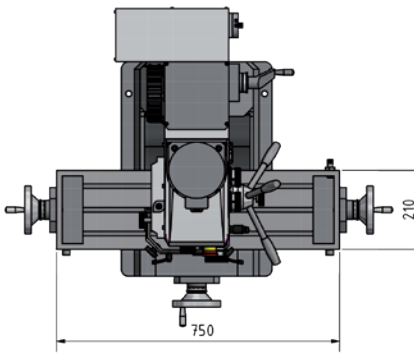
- Pilotage de la vitesse en continu



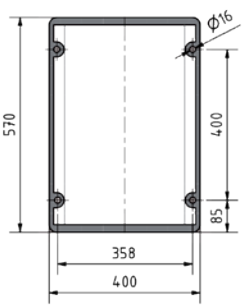
Dimensions MH 35V







A–A



Modèle	MH 35V
Code article	333 8170 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Course de broche	90 mm
Diamètre du fourreau de broche	68 mm
Col de cygne	215 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	50 à 3260 T/min., par Vario
Nombre de plages	6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	750 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	170 kg
Distance broche-table croisée	440 mm
Courses	
Course de l'axe X	450 mm
Course de l'axe Y	200 mm
Course de l'axe Z	460 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	850 x 1030 x 1340 mm
Poids net (brut)	318 kg (380 kg)
Accessoires de série	Clés de service

Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage

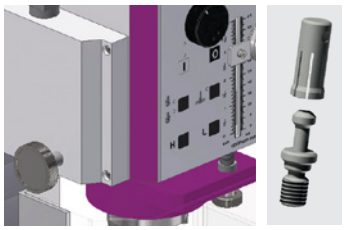


Panneau de commandes
- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes
- Sélecteur de vitesse, variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur
- Conversion mm/inch. Point zéro

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT30x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche
- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage

Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Colonne
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée
- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants avec verniers
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Fig. : **MH 35V**



Socle en option
- Dimensions : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)

Code article 335 3014 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 4	
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306 4	
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 1	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 6 mm)	335 3310 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 8 mm)	335 3311 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 10 mm)	335 3312 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 12 mm)	335 3313 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 16 mm)	335 3314 4	
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 20 mm)	335 3315 4	
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 4	
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 4	
Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 1	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 1	
Nettoyeur de cône	335 3301 1	
Tirette BT 30	335 3302 4	
Socle de machine	335 3014 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	
Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2035 4	
Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021 4	

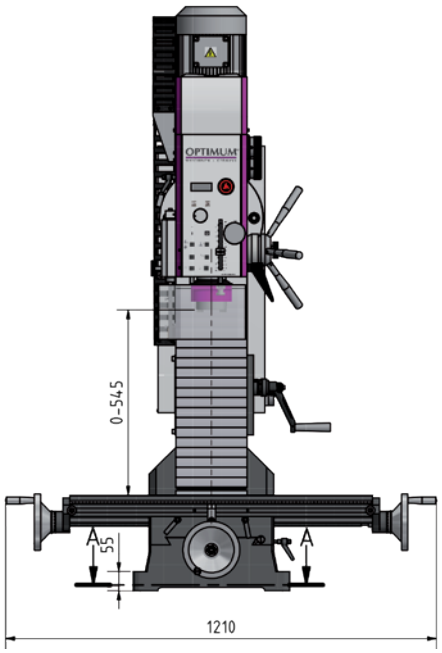
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

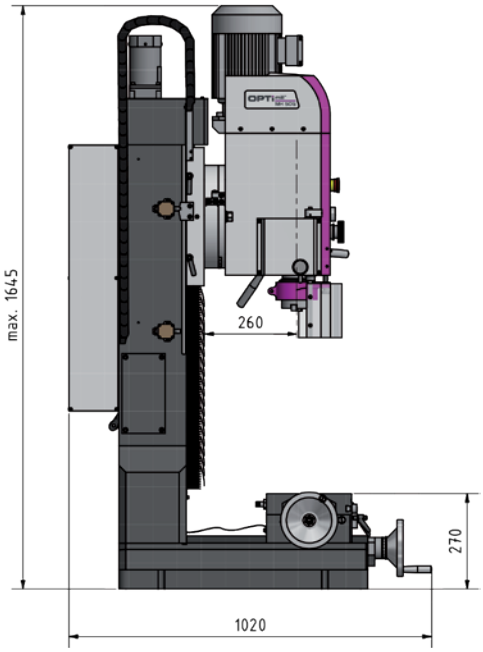
Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de 12 vitesses. Axe Z motorisé. Panneau de commandes équipé d'un clavier à membrane résistant à la poussière et à l'eau.

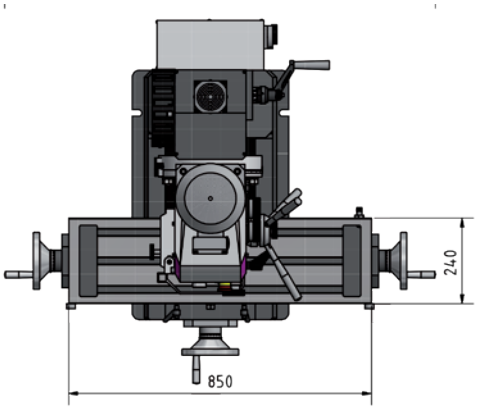
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 225 - 3260 T/min. par boîte de vitesse mécanique (2 x 6 vitesses)**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- **Axe Z motorisé**
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique bi-vitesse de qualité industrielle
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 50G

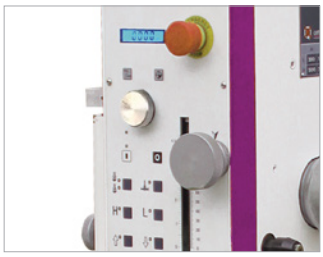






Modèle	MH 50G
Code article	333 8180 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5/2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 38 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 32 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 40
Course de broche	115 mm
Diamètre du fourreau de broche	80 mm
Col de cygne	260 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	225 - 3260 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	± 30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	850 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	175 kg
Distance broche-table croisée	545 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle	520 mm
Course de l'axe Y manuelle	260 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	465 mm / 385 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1210 x 1020 x 1645 mm
Poids net (brut)	518 kg (605 kg)
Accessoires de série	Clés de service

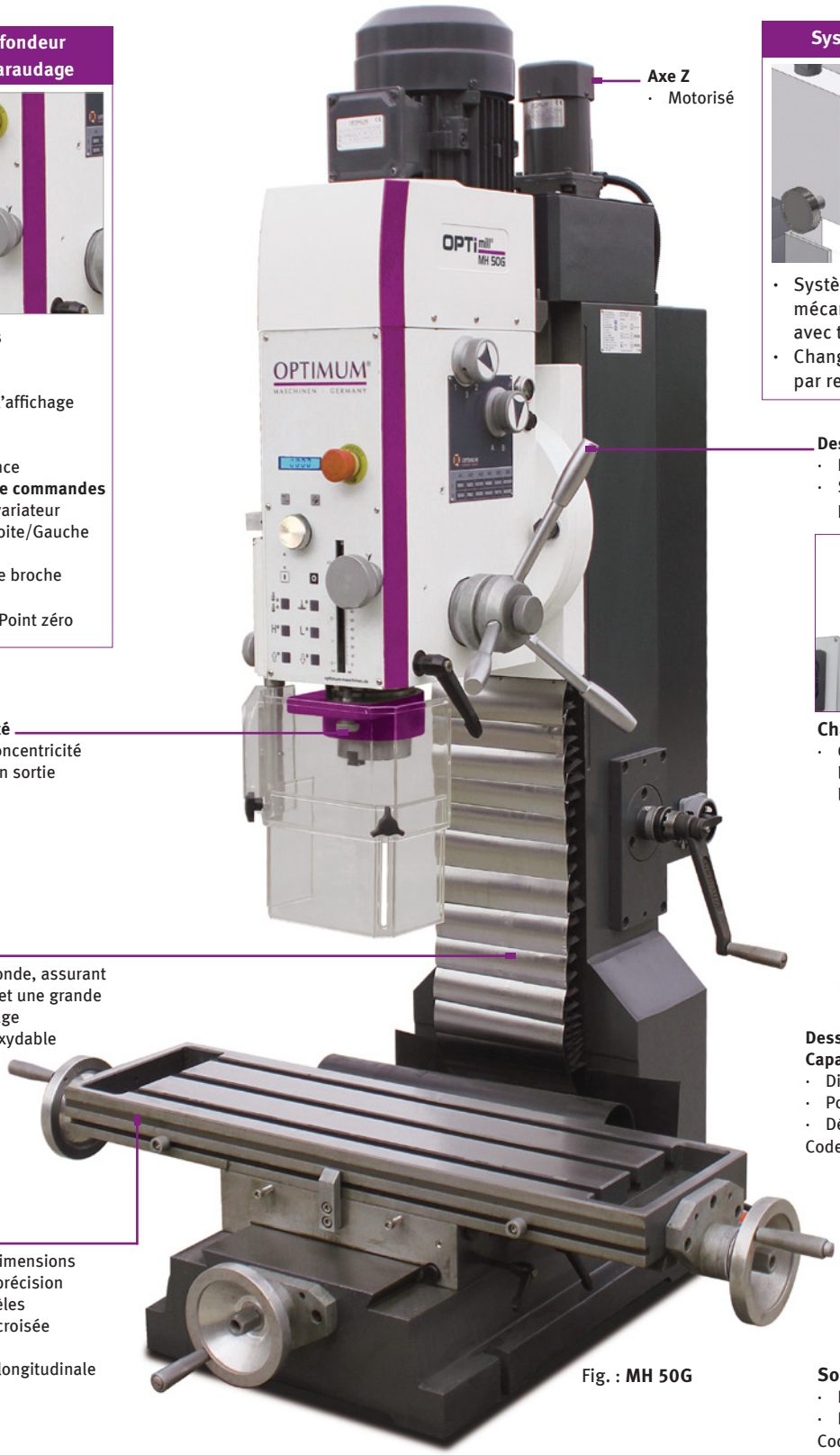
Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes
- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes
- Sélecteur de vitesse, variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur
- Conversion mm/inch. Point zéro



Axe Z
- Motorisé

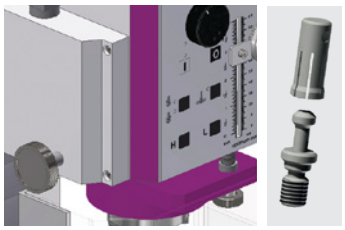
Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée
- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Fig. : **MH 50G**

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT40 x 45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche
- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 713

Code article EDRBT40 4



Socle en option
- Dimensions : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)

Code article 335 3015 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 40 (détail page 268)	335 3284 4	
Porte-fraise à surfacer BT 40 (27 mm)	353 6336 1	
Mandrin de perçage BT 40 (1-13 mm)	353 6333 1	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 6 mm)	335 3340 4	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 8 mm)	335 3341 4	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 10 mm)	335 3342 4	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 12 mm)	335 3343 4	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 16 mm)	335 3344 4	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 20 mm)	335 3345 4	
Adaptateur BT 40 - MT 3	335 3335 4	
Porte-pince ER 32 BT 40	335 3334 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	
Coffret de pinces type ER 32	344 1122 4	
Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 1	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204 1	
Nettoyeur de cône	335 3331 4	
Tirette BT 40	335 3332 4	
Socle (L x l x h : 750 x 750 x 730	335 3015 4	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 4	
Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2036 4	
Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse et axe Z motorisé. Panneau de commandes équipé d'un clavier à membrane résistant à la poussière et à l'eau. Machine équipée d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 50 à 3260 T/min. par variateur (6 plages de vitesse) SIEMENS Sinamics V20**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- **Axe Z motorisé**
- Butée de profondeur avec affichage digital
- Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

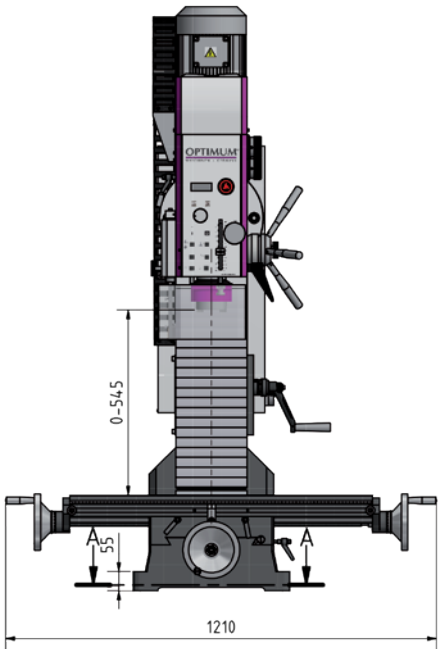
Nous consulter

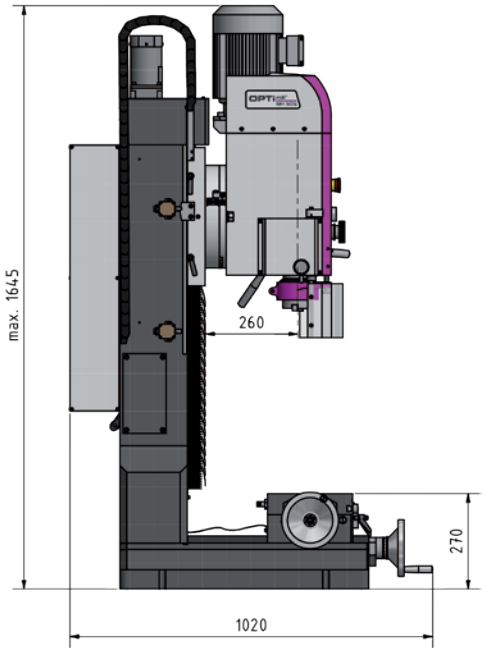
VARIATEUR SIEMENS V20

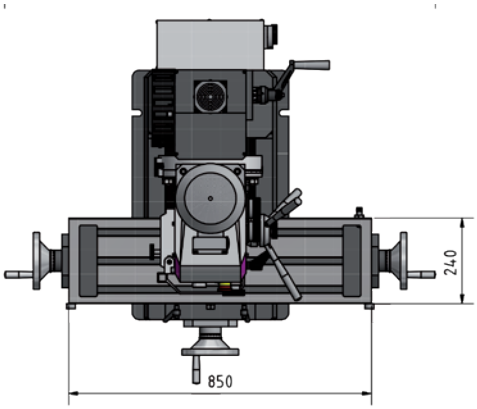
- Pilotage de la vitesse en continu



Dimensions MH 50V







Modèle	MH 50V
Code article	333 8185 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 38 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 32 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 40
Course de broche	115 mm
Diamètre du fourreau de broche	80 mm
Col de cygne	260 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	50 à 3260 T/min., par Vario
Nombre de plages	6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	850 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	175 kg
Distance broche-table croisée	545 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle	520 mm
Course de l'axe Y manuelle	260 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	465 mm / 385 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1210 x 1020 x 1645 mm
Poids net (brut)	518 kg (605 kg)
Accessoires de série	Clés de service

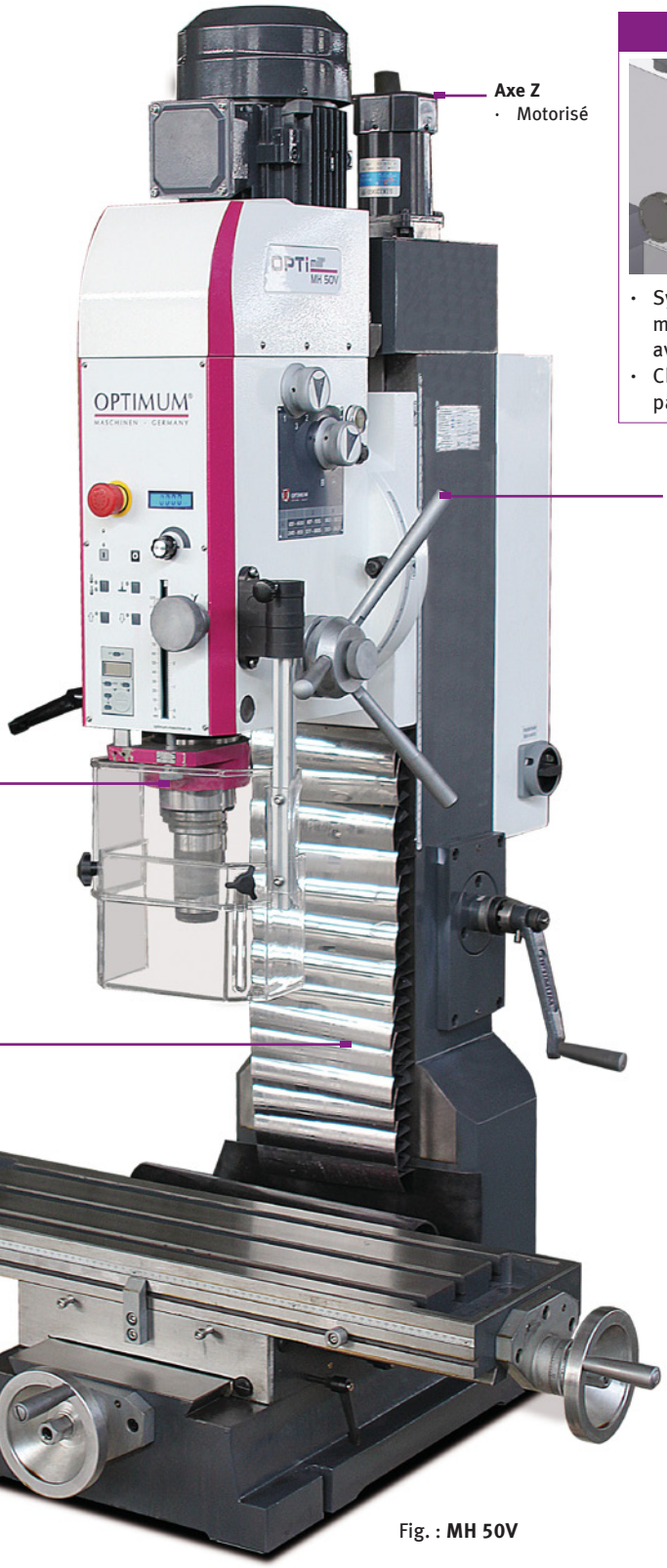
Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes
- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes
- Sélecteur de vitesse , variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur
- Conversion mm/inch. Point zéro



Axe Z
- Motorisé

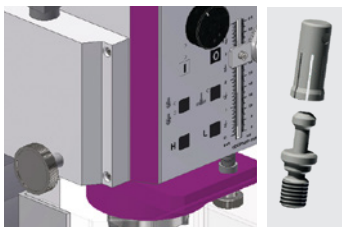
Roulements haute qualité
- Grande précision de concentricité ‹ 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée
- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

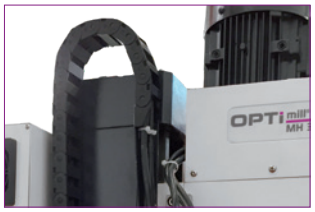
Fig. : **MH 50V**

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT40x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche
- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 713

Code article EDRBT40 ❹



Socle en option
- Dimensions : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg

Code article 335 3015 ❹

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 40 (détail page 268)	335 3284 ❹	
Porte-fraise à surfacer BT 40 (27 mm)	353 6336 ❶	
Mandrin de perçage BT 40 (1-13 mm)	353 6333 ❶	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 6 mm)	335 3340 ❹	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 8 mm)	335 3341 ❹	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 10 mm)	335 3342 ❹	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 12 mm)	335 3343 ❹	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 16 mm)	335 3344 ❹	
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 20 mm)	335 3345 ❹	
Adaptateur BT 40 - MT 3	335 3335 ❹	
Porte-pince ER 32 BT 40	335 3334 ❹	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 ❹	
Coffret de pinces type ER 32	344 1122 ❹	
Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 ❶	
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204 ❶	
Nettoyeur de cône	335 3331 ❹	
Tirette BT 40	335 3332 ❹	
Socle (L x l x h : 750 x 750 x 730	335 3015 ❹	
Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 ❹	
Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2036 ❹	
Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021 ❹	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuse-fraiseuse universelle. Equipée d'une avance longitudinale automatique et d'une avance transversale automatique. Pour la maintenance et les travaux de fraisage occasionnels

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

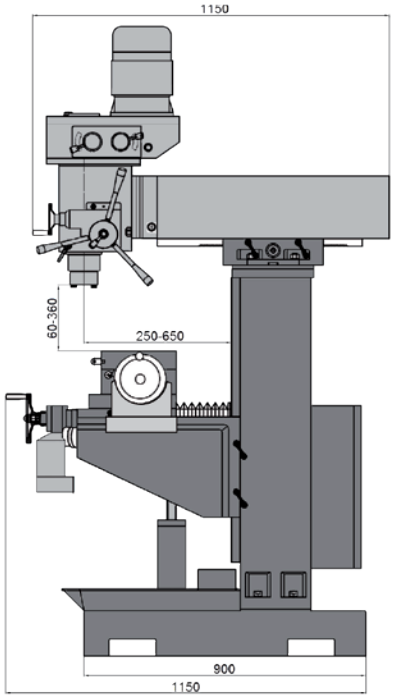
- Modèle lourd et compact en fonte haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Tête orientable à 45° équipée d'une boîte mécanique de vitesse
- **Col de cygne de grande dimension, réglable de 250 à 650 mm**
- Pignonnerie haute qualité trempée et lubrifiée par bain d'huile
- Inversion de rotation Droite/Gauche
- Broche équipée d'une descente fine micrométrique
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Guides d'aronde avec rattrapage des jeux par lardons en V
- **Avances automatiques des axes X et Y avec réglage de la vitesse**
- Table croisée équipée d'avances automatiques longitudinale et transversale avec réglage de vitesse et avances rapides
- **Table orientable à ± 45° (axe X)**
- Butées automatiques ajustables sur l'axe X
- Equipée de série d'un système complet d'arrosage et d'une lampe de travail
- Un excellent rapport qualité/prix
- Pour la maintenance et les travaux de fraisage occasionnels
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

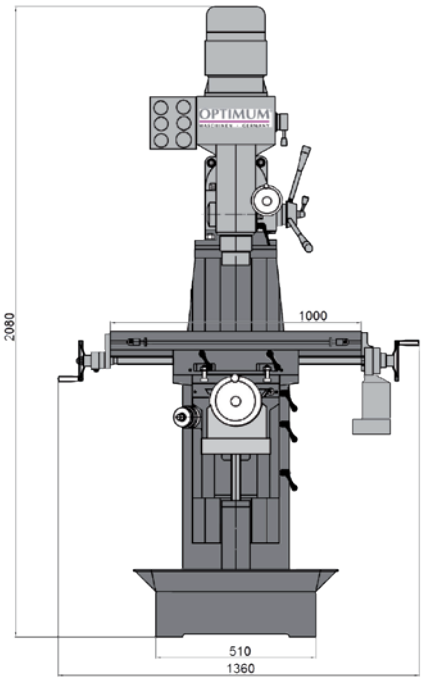
OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

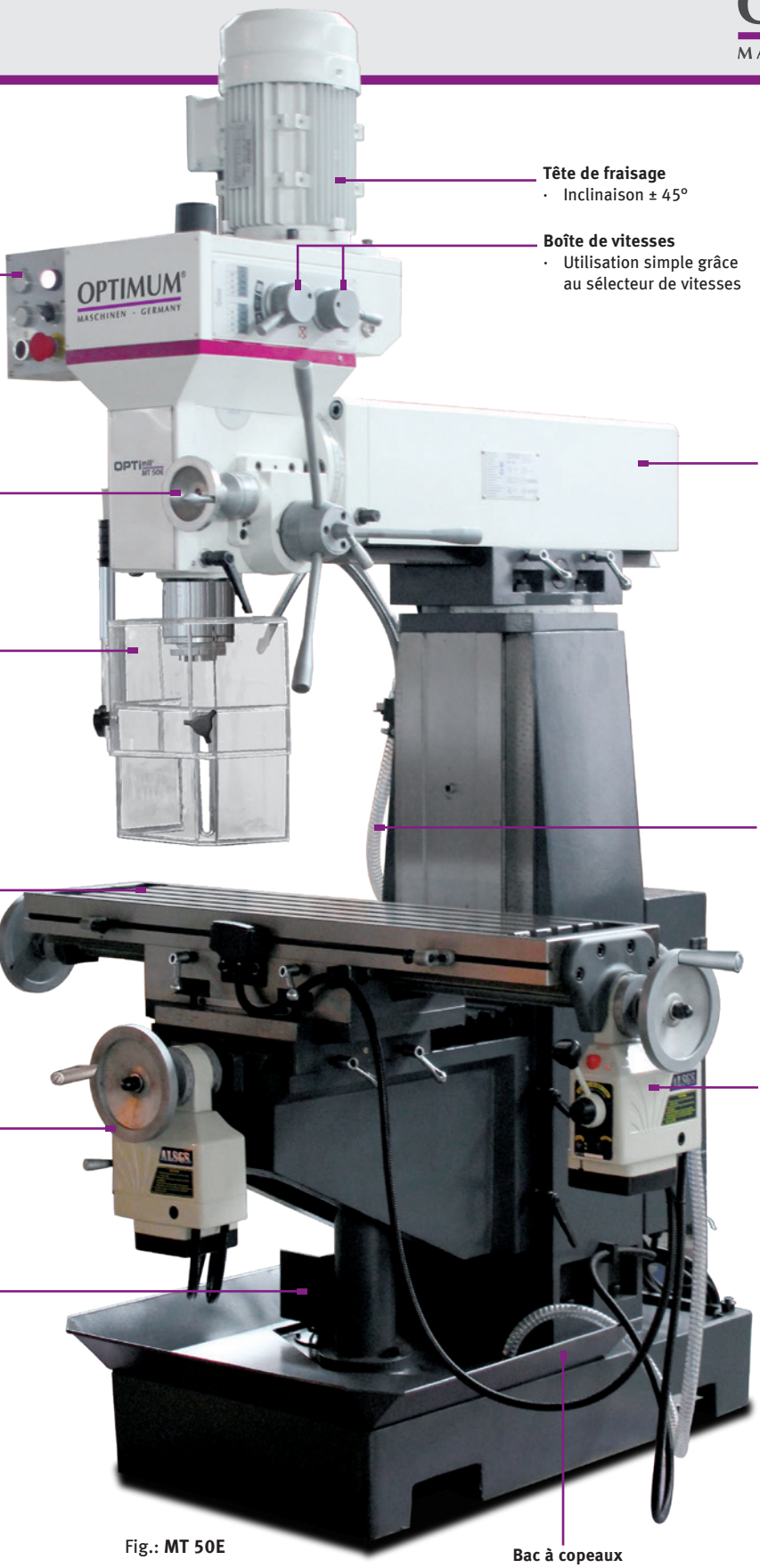
Dimensions MT 50E





Modèle	MT 50E
Code article	333 6010
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	0.85 / 1.5 kW - 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Course de broche	120 mm
Tirant de broche	M 16
Col de cygne	250 à 650 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	115 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	8 (2 électriques x 4 mécaniques)
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1000 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb	14 mm / 4
Charge admissible max.	150 kg
Distance broche-table croisée	60 - 360 mm
Orientation de la table (X)	± 45°
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	580 mm / 500 mm
Course de l'axe Y manuelle / automatique	230 mm / 150 mm
Course de l'axe Z manuelle	320 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1360 x 1150 x 2080 mm
Poids net (brut)	760 kg (880 kg)
Accessoires de série	Mandrin Ø 3 - 16 mm/B18
	Arbre ISO 40 / B18
	Tasseaux en "T"
	Ejecteur d'outil
	Douille de réduction ISO 40-CM 3 / CM 3-CM 2
	Système d'arrosage
	Clés de service

Info & Video



Tête de fraisage
- Inclinaison ± 45°

Boîte de vitesses
- Utilisation simple grâce au sélecteur de vitesses

Panneau de commandes
- Utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélecteur du sens de rotation

Support de tête
- Grande amplitude du col de cygne de 240 à 650 mm

Descente fine micrométrique
- Pour le fraisage fin

Carter de protection
- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservi électriquement

Système d'arrosage
- De série

Table croisée
- Surface rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Mouvements de table croisée réglable par 3 volants avec verniers gradués
- Butées réglables
- Orientable à ± 45°

Axe X
- Motorisé
- Variateur de vitesse
- Avance rapide
- Fonction marche avant et marche arrière
- Equipé de butées automatiques ajustables

Axe Y
- Motorisé
- Variateur de vitesse
- Avance rapide
- Fonction marche avant et marche arrière

Système d'arrosage
- De série

Fig.: **MT 50E**

Bac à copeaux
- Amovible



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 nécessaires)	338 1012 4	
Jeu de cales parallèles	335 4001 4	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 4	
Coffret porte-pinces + pinces ISO40/ER32	335 2056 4	
Plateau diviseur RT 200 (corps en fonte mehanite)	335 6200 4	
Arbre porte-mandrin à tirant ISO 40 / B 16	335 2070 4	

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
· Surfaces et glissières trempées et rectifiées		
· Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
· Base tournante à 360°, amovible		
Etau hydraulique HMS 125	335 5127 4	
Etau de précision FMS 125	335 4125 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

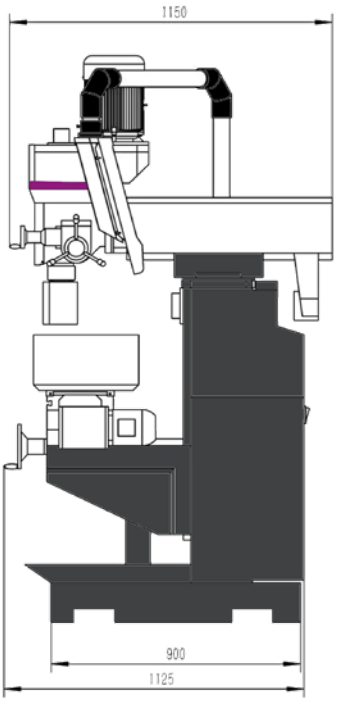
Perceuse-fraiseuse universelle très polyvalente pour le fraisage horizontal et vertical (2 moteurs). Equipée d'une avance longitudinale automatique et d'une visualisation 3 axes.

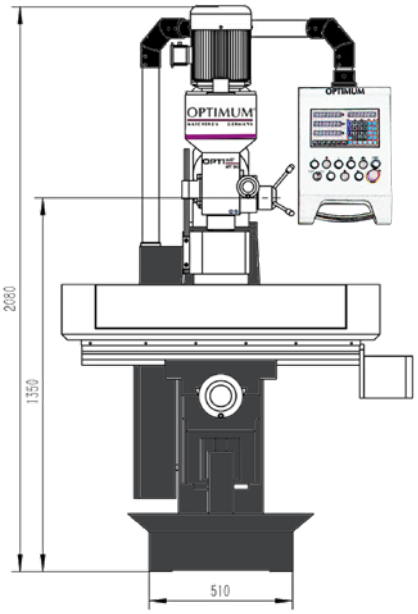
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- **Equipée d'un moteur de broche verticale et d'un moteur de broche horizontal**
- Transmission par boîte de vitesse mécanique
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Descente de broche pilotée par cabestan ou par volant (descente fine)
- Panneau de commandes orientable côté droit ou gauche de la machine
- **Déplacement longitudinal de la table par volant manuel ou par avance automatique (par boîte mécanique)**
- **Tête inclinable à ± 45° et orientable à ± 90°**
- **Col de cygne de grandes dimensions, réglable de 240 à 650 mm**
- Carter de table croisée dépliable et amovible
- **Équipée de série d'une visualisation 3 axes**, d'une lampe de travail et d'un système complet d'arrosage
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Modèle	MT 50
Code article	333 6005 ❶
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	4.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	1.5 kW
Puissance moteur de broche verticale	1,1 / 2,2 kW
Puissance moteur d'avances	370 W
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Course de broche	120 mm
Col de cygne	240 à 650 mm
Plage de vitesses	115 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	8
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Col de cygne	0 à 185 mm
Plage de vitesses	60 - 1350 T/min.
Nombre de vitesses	9
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1000 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb	14 mm / 4
Charge admissible max.	160 kg
Orientation de la table (X)	± 45 °
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	580 / 500 mm
Course de l'axe Y manuelle	200 mm
Course de l'axe Z manuelle	340 mm
Avance axe X	24 - 720 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	2270 x 1500 x 2080 mm
Poids net (brut)	820 kg (1080 kg)
Accessoires de série	Mandrin Ø 3 - 16 mm/B18
	Arbre ISO 40 / B18
	Douille de réduction ISO40/CM3
	Douille de réduction ISO40/CM2
	Système d'arrosage
	Lampe de travail
	Système de visu digitale 3 axes
	Arbre pour train de fraises et support Ø 22 et 27 mm

Dimensions MT 50





Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE2 (4 nécessaires) l'unité	338 1016 ❹	
Etau de précision hydraulique HMS 150	335 5150 ❹	
Etau de précision FMS 150	335 4150 ❹	
Jeu de 20 cales parallèles	335 4001 ❹	
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 ❹	
Plateau diviseur horizontal et vertical RT200	335 6200 ❹	
Mandrin porte-pince ISO40/ER32 18 pinces : Ø 2 à 20 mm	335 2056 ❹	
Fraise à copier et à surfacer ISO 40, Ø 63 mm	335 0216 ❹	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

OPTi Panneau de commandes
- De série
- Ecran de visualisation digitale
- Commandes ergonomiques
- Ecran anti-éblouissement
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Rotatif

Nouveau

Flexible d'arrosage
- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible métallique

Table croisée
- Solide
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Cartérisation amovible
- Orientable à ± 45°



Système d'arrosage
- De série

Tête de fraisage
- Inclinaison ± 45°
- Pivotante à ± 90°

Boîte de vitesse
- Mécanique

Support de tête
- Se déplace vers l'arrière et vers l'avant
- Col de cygne 240 à 650 mm

Lampe de travail
- Lampe à LED
- Grande puissance et faible consommation

Grandes dimensions de table 1000 x 240 mm

Avance automatique
- Sur axe X
- Par boîte mécanique

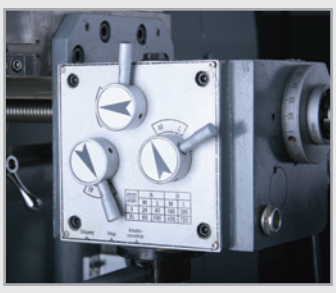
Fig. : **MT 50**



Fraisage en position horizontale
- Pour les travaux avec montage de train de fraise
- Arbre pour train de fraises et support livrés de série



Panneau de commandes
- Orientable du côté gauche ou droit de la machine
- Affichage numérique de position DPA 21
- Haute précision de travail



Avances de table
- Automatique sur l'axe X
- Sélection des vitesses par boîte mécanique lubrifiée



Carter de table croisée
- Dépliable
- Amovible

Actualisez vos prix

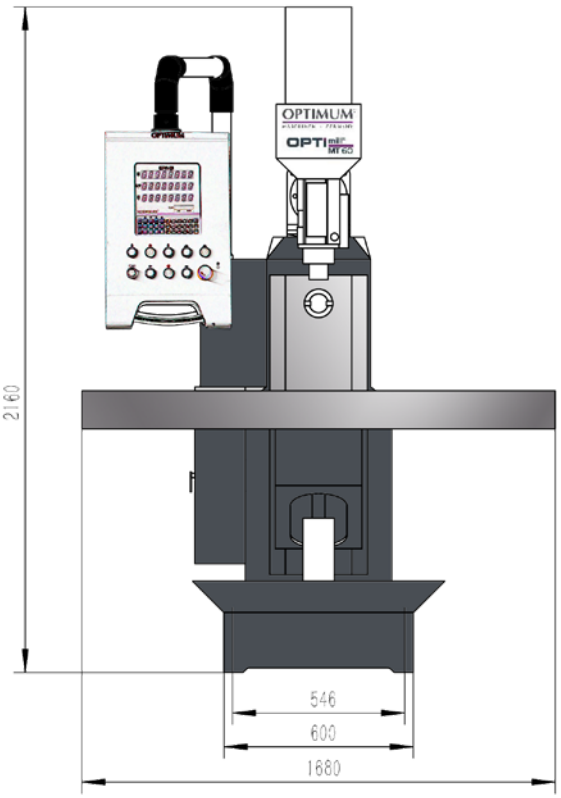
Perceuse-fraiseuse universelle très polyvalente pour le fraisage horizontal et vertical (2 moteurs). Equipée d'une avance longitudinale automatique, d'une descente automatique de broche et d'une visualisation 3 axes. Ajustement motorisé de la hauteur de table.

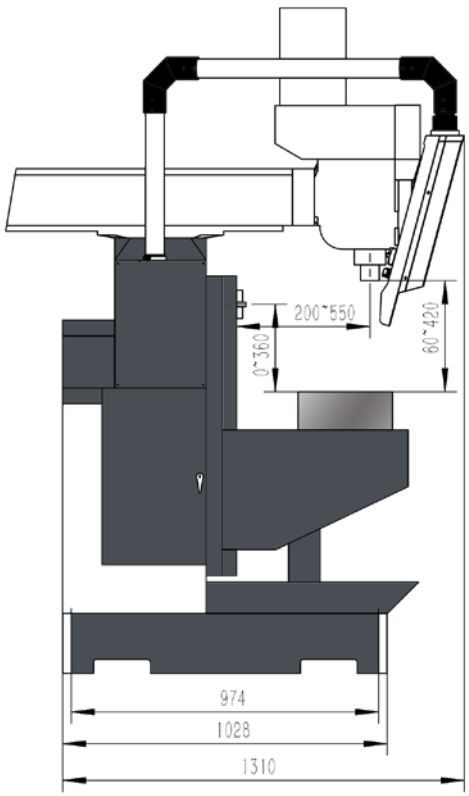
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- **Equipée d'un moteur de broche verticale et d'un moteur de broche horizontal**
- Transmission par boîte de vitesse mécanique
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Descente de broche pilotée par cabestan ou par volant (descente fine)
- Panneau de commandes orientable côté droit ou gauche de la machine
- Déplacement longitudinal de la table par volant manuel ou par avance automatique (par boîte mécanique)
- Ajustement motorisé de la hauteur de table
- Tête inclinable à ± 45° et orientable à ± 90°
- **Equipée de série d'une visualisation 3 axes DPA 21 (voir caractéristiques complètes en page 840)**
- Equipée d'un système complet d'arrosage
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Modèle	**MT 60**
Code article	333 6090 ❶
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	2.2 kW
Puissance moteur de broche verticale	2.2 kW
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité perçage en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	90 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8
Descente automatique de la broche	0.08 / 0.25 / 1 mm/T
Distance broche-table croisée	60 - 420 mm
Course de broche	120 mm
Diamètre du fourreau de broche	Ø 90 mm
Col de cygne	200 à 550 mm
Tirant de broche	M 16
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1350 T/min.
Nombre de vitesses	9
Col de cygne	35 à 370 mm
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1270 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 4 / 50 mm
Charge admissible max.	150 kg
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	750 mm / 680 mm
Course de l'axe Y manuelle	230 mm
Course de l'axe Z manuelle	360 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1680 x 1310 x 2160 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1400 kg)
Accessoires de série	Mandrin de perçage à clé Ø 3 - 16 mm / B18
	Arbre porte-mandrin ISO 40 / B18
	Douille ISO 40 / CM 3
	Douille ISO 40 / CM 2
	Arbre porte-fraise Ø 22 mm
	Arbre porte-fraise Ø 27 mm
	Tirant horizontal et vertical
	Clés de service

Dimensions MT 60





Panneau de commandes
- De série
- Ecran de visualisation digitale de type DPA 21 avec affichage de la vitesse
- Commandes ergonomiques
- Orientable du côté droit ou gauche de la machine

Tête de fraisage
- Inclinaison ± 45° gauche et droite

Support de tête
- Se déplace vers l'arrière et vers l'avant

Dispositif de fraisage horizontal
- Toujours à portée de main à l'arrière de la machine

Boîte de vitesse
- Mécanique
- 9 vitesses

Carter de protection
- Ajustable en hauteur
- De grandes dimensions

Table croisée
- Solide
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Ajustement motorisé de la hauteur de table
- Butées de fin de course réglables

Axe Z
- Ajustement motorisé de la hauteur de table

Système d'arrosage complet
- De série



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4



Pied antivibratoire SE2 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

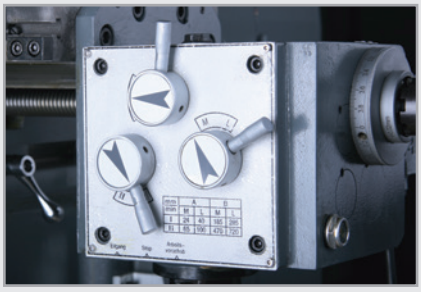
Code article 338 1016 4

Fig. : **MT 60**

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194



Dispositif de fraisage horizontal
- Pour les opérations de fraisage en position horizontale
- Paliers ajustables
- De série



Avances de table
- Automatiques (axe X)
- Boîte mécanique 9 vitesses



Visualisation 3 axes DPA 21
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Résolution 5µm
- Précision ± 0.003 mm
- Protégé contre les projections des liquides et des copeaux

Nouveau

Actualisez vos prix

Fraiseuse à tête spatiale universelle, type “HURON” orientation à 360°. Avec système de visualisation 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Très grande variété d‘applications. Idéale pour les ateliers de maintenance
- **Tête de fraisage type “HURON” avec 2 coudes à 45° pivotant à 360° pour un positionnement rapide suivant les différents plans**
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements X, Y et Z par lardons en V
- Système de lubrification centralisé (graissage des glissières)
- **Dispositif de fraisage horizontal**
- Volants débrayables de grandes dimensions équipés de verniers avec échelle graduée
- Lampe de travail LED de série
- Système d’arrosage de série
- Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses
- Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commandes, orientable à droite ou à gauche autour de son axe
- Règles de mesure en verre avec résolution de 5 µm
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés et lubrifiés par bain d’huile
- Avances automatiques sur les axes X, Y avec avances rapides
- Montée électrique de l'axe Z
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou de l‘éjection d‘une pièce
- **Mise en service fortement conseillée, nous consulter**

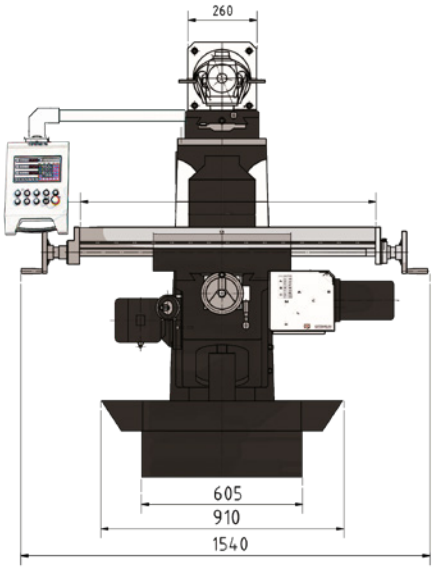


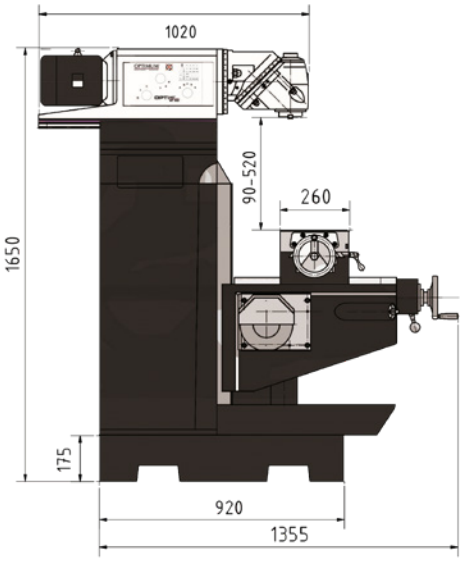
Dispositif de fraisage horizontal

- Pour les opérations de fraisage en position horizontale

Modèle	**MT 100**
Code article	333 6110 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~50 Hz	3.36 kW 400 V / 3 Ph
Puissance broche verticale	2.2 kW
Puissance système d’arrosage	40 W
Puissance moteur d’avance axes X et Y	370 W
Puissance moteur d‘avance axe Z	750 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 85 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de la broche verticale	ISO 40 DIN 2080
Tirant de broche	M16
Vitesse de la broche verticale	45 - 1600 T/min.
Nombre de vitesses broche verticale	11
Distance broche verticale / table croisée	90 à 520 mm
Inclinaison de la tête / Orientation de la tête	360°
Table croisée	
Dimensions de table: longueur x largeur	1120 x 260 mm
Poids admissible sur la table (max.)	350 kg
Rainures en “T”/entre-axe/nombre	14 mm / 63 mm / 3
Axe X	
Course manuelle / automatique	600 mm / 480 mm
Vitesse d‘avance automatique	24 - 402 mm/min.
Axe Y	
Course manuelle	270 mm
Axe Z	
Course manuelle / automatique	380 mm / 340 mm
Vitesse d‘avance automatique	24 - 402 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1540 x 1355 x 1650 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1500 kg)
Accessoires de série	Dispositif de fraisage horizontal ISO 40 Ø 32 mm
	Pinces Ø 4 à 16 mm
	Clefs de service

Dimensions MT 100



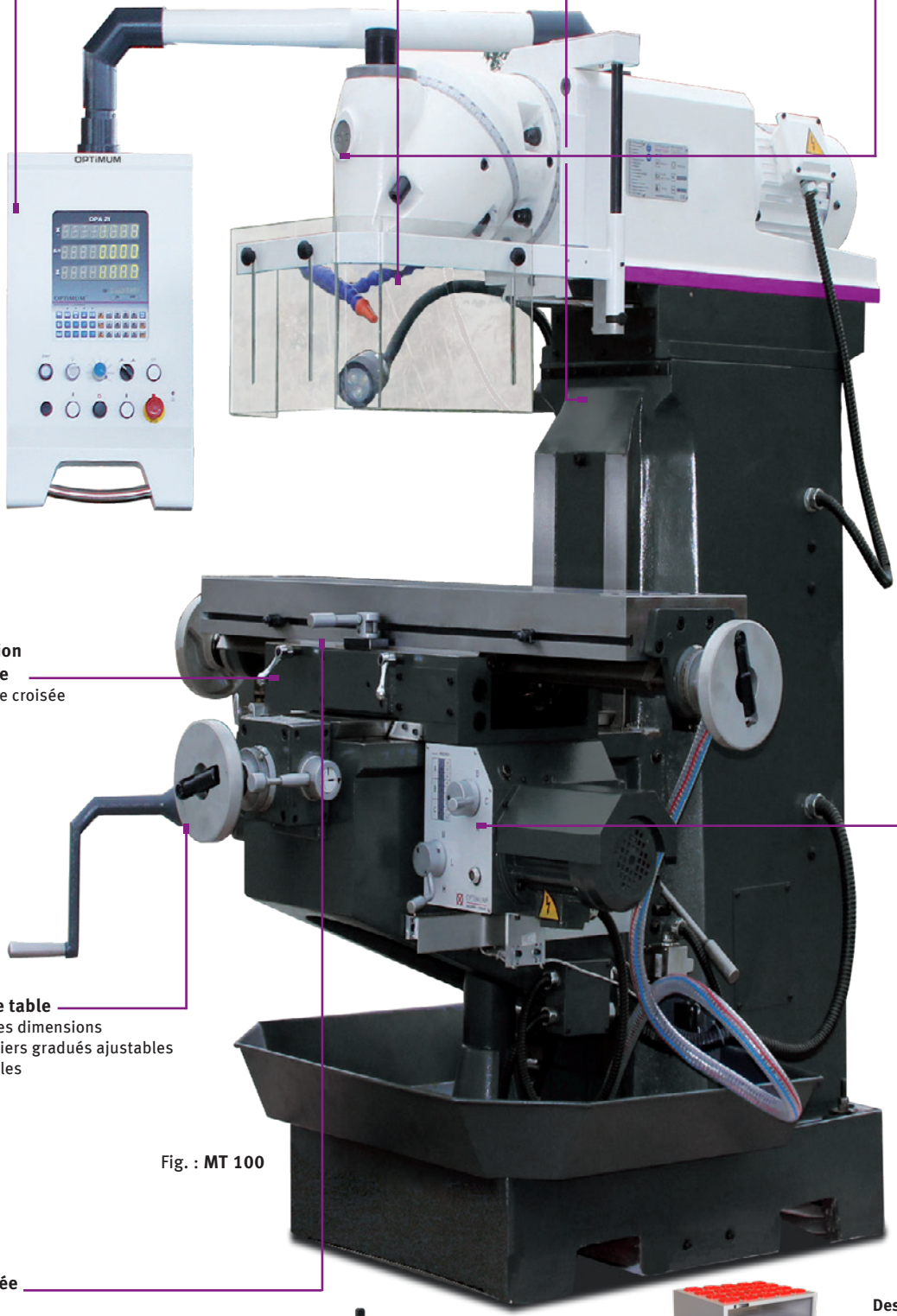


Panneau de commandes
- Afficheur digital DPA 21
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Système d'arrosage
- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible d'arrosage composé de segments-rotules

Lampe de travail LED
- À faisceau concentré
- Tête de lampe compacte

Tête de fraisage
- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace



Lubrification centralisée
- De la table croisée

Avances automatiques
- Sur les 3 axes X et Y
- Avances rapides

Volants de table
- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Fig. : **MT 100**

Table croisée
- Massive
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Carter amovible
- Guides linéaires sur les axes Y et Z



Pied antivibratoire SE2 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

Code article 338 1016 4



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Fraiseuse à tête spatiale universelle, type “HURON” orientation à 360°. Avec servomoteurs pour les avances et système de visualisation 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Très grande variété d'applications. Idéal pour les ateliers de maintenance
- **Tête de fraisage type "HURON" avec 2 coudes à 45° permettant la rotation de la tête à 360° dans toutes les positions dans l'espace**
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- **Dispositif de fraisage horizontal pour le montage de train de fraises**
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés, polis et lubrifiés par bain d'huile
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements X, Y et Z
- Système de lubrification centralisée (graissage des glissières)
- Volants débrayables de grandes dimensions équipés de verniers avec échelle graduée
- Système d’arrosage de série
- Lampe de travail LED de série
- Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses
- **Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commandes, orientable à droite ou à gauche autour de son axe, règles de mesure en verre avec résolution de 5 µm**
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou d'éjection d'une pièce
- **Avances automatiques sur les 3 axes X, Y et Z avec avances rapides**
- **Guides linéaires sur les axes Y et Z**
- **Pilotage des avances par servomoteurs pour garantir une grande puissance et un couple élevé**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

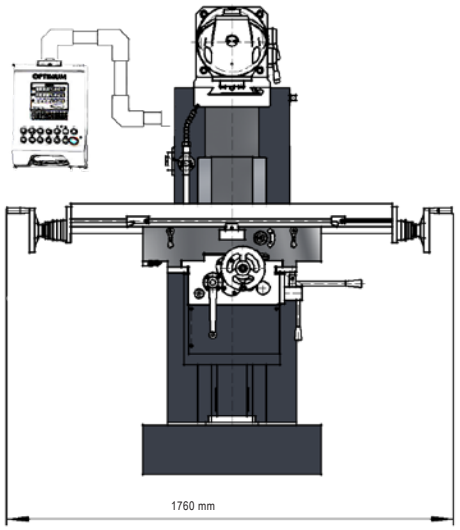


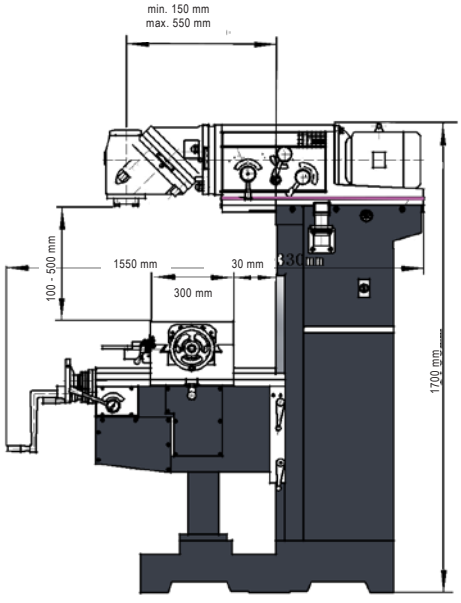
Dispositif de fraisage horizontal

- Pour les opérations de fraisage en position horizontale

Modèle	MT 130S
Code article	334 4110
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	6 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur	3 kW
Puissance moteurs d'avance (servomoteurs)	3 kW
Puissance système d'arrosage	60 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	45 - 1660 T/min.
Nombre de vitesses	11
Distance broche-table croisée	100 - 500 mm
Col de cygne	150 à 550 mm
Tirant de broche	M 16
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1270 x 300 mm
Rainures en “T” / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	250 kg
Axe X	
Course manuelle / automatique	720 / 650 mm
Vitesse avance automatique variable	30 à 830 mm/min. **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	1335 mm/min.
Axe Y	
Course manuelle / automatique	300 / 220 mm
Vitesse avance automatique variable	30 à 830 mm/min. **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	1335 mm/min.
Axe Z	
Course manuelle / automatique	400 / 320 mm
Vitesse avance automatique variable	23 à 625 mm/min. **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	1000 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1760 x 1550 x 1700 mm
Poids net (brut)	1450 kg (1700 kg)
Accessoires de série	Dispositif de fraisage horizontal ISO 40
	Arbre porte-fraise Ø 27 mm
	Clés de service

Dimensions MT 130S





Panneau de commandes
- Afficheur digital DPA 21
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Système d'arrosage
- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible d'arrosage composé de segments-rotules

Tête de fraisage
- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace

Info & Video



Lubrification centralisée
- Des glissières

Volants de table
- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Table croisée
- Massive
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Carter amovible
- Guides linéaires sur les axes Y et Z

Avances automatiques
- Sur les 3 axes X, Y et Z
- Par servomoteurs (variation en continu)
- Avances rapides

Fig. : **MT 130S**



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4



Pied antivibratoire SE2 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

Code article 338 1016 4

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Nouveau

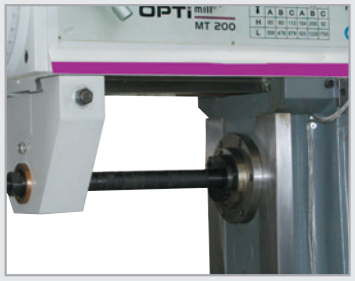
Actualisez vos prix

Fraiseuse à tête spatiale universelle, type “HURON” orientation à 360°. Avec système de visualisation 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Très grande variété d‘applications. Idéale pour les ateliers de maintenance
- **Tête de fraisage type “HURON” avec 2 coudes à 45° pivotant à 360° pour un positionnement rapide suivant les différents plans**
- **Pour le fraisage horizontal et vertical (2 broches, 2 moteurs)**
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements X, Y et Z par lardons en V
- Guidage des axes Y et Z par profils rectangulaires
- Système de lubrification centralisé (graissage des glissières)
- Volants de grandes dimensions avec verniers
- Lampe de travail LED de série
- Système d’arrosage de série
- Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses
- Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commandes, orientable à droite ou à gauche autour de son axe
- Règles de mesure en verre avec résolution de 5 µm
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés et lubrifiés par bain d’huile
- **Avances automatiques sur les axes X, Y et Z avec avances rapides**
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou de l‘éjection d‘une pièce
- **Mise en service fortement conseillée, nous consulter**

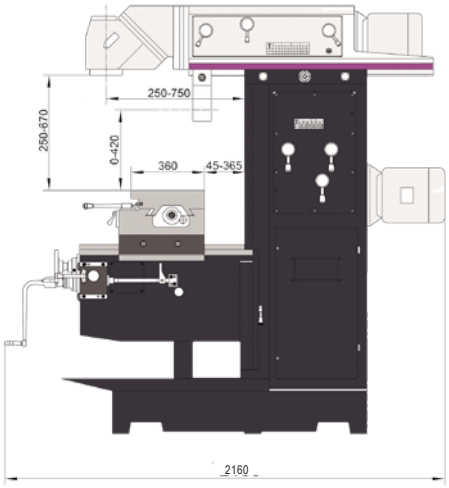
Modèle	**MT 200**
Code article	333 6120 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~50 Hz	9.2 kW 400 V / 3 Ph
Puissance broche verticale	4 kW
Puissance broche horizontale	4 kW
Puissance moteur avance	1.1 kW
Puissance système d’arrosage	90 W
Capacité de fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de la broche verticale	ISO 50 DIN 2080
Tirant de broche	M24
Vitesse de la broche verticale	60 - 1750 T/min.
Plage de vitesses broche verticale	12 vitesses
Distance broche verticale / table croisée	140 à 540 mm
Inclinaison de la tête / Orientation de la tête	360°
Attachement de broche horizontale	ISO 50 DIN 2080
Distance broche horizontale / table croisée	0 - 400 mm
Vitesse de la broche horizontale	58 - 1 800 T/min.
Nombre de vitesses broche horizontale	12
Table croisée	
Dimensions de table: longueur x largeur	1650 x 360 mm
Poids admissible sur la table (max.)	450 kg
Rainures en “T”/entre-axe/nombre	14 mm / 95 mm / 3
Orientation de la table (X)	35°
Axe X	
Course manuelle / automatique	1290 mm / 1210 mm
Vitesse d‘avance automatique	22 - 380 mm/min.
Nombre de plage	8
Vitesse avance rapide axe X	1290 mm/min.
Axe Y	
Course manuelle / automatique	280 mm / 200 mm
Vitesse d‘avance automatique	20 - 380 mm/min.
Nombre de plage	8
Vitesse avance rapide de l’axe Y	1290 mm/min.
Axe Z	
Course manuelle / automatique	400 mm / 320 mm
Vitesse d‘avance automatique	7 - 127 mm/min.
Nombre de plage	8
Vitesse avance rapide de l’axe Z	342 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	2160 x 2160 x 2100 mm
Poids net (brut)	2220 kg (2450 kg)
Accessoires de série	Dispositif de fraisage horizontal Ø 22 et 27 mm
	Douille ISO50/CM4
	Pinces Ø 4 à 26 mm

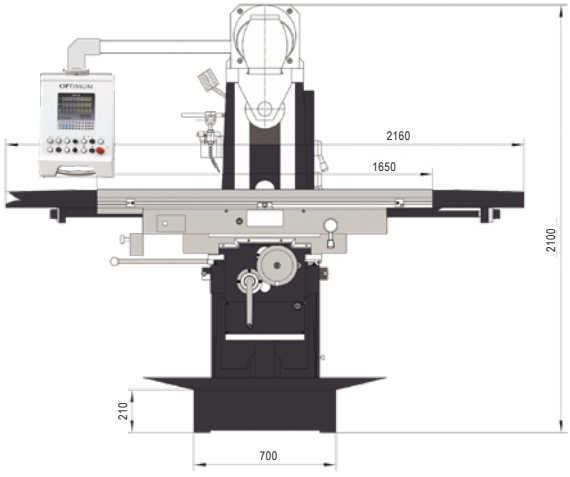


Broche de fraisage horizontale

- Idéale pour les opérations de fraisage avec système de broche horizontale, pour le montage des trains de fraises par exemple, taille d’engrenages, etc.
- Paliers réglables
- Prêt à l'utilisation (à portée de main à l'arrière de la machine)

Dimensions MT 200





Panneau de commandes
- Afficheur digital DPA 21
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Lampe de travail LED
- À faisceau concentré
- Tête de lampe compacte

Système d'arrosage
- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible d'arrosage composé de segments-rotules

Tête de fraisage
- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace



Lubrification centralisée
- De la table croisée

Volants de table
- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Avances automatiques
- Sur les 3 axes X, Y et Z
- Avances rapides

Table croisée
- Massive
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Carter amovible
- Orientation à 35°

Fig. : **MT 200**



Douille de réduction + colerette + vis BTR
ISO 50 / ISO 40 Code article PDR 5040 ❶
ISO 50 / ISO 30 Code article PDR 5030 ❶



Pied antivibratoire SE2 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

Code article 338 1016 ❹



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 ❹



Patin de haute précision SEU1 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

Code article 335 2985 ❹

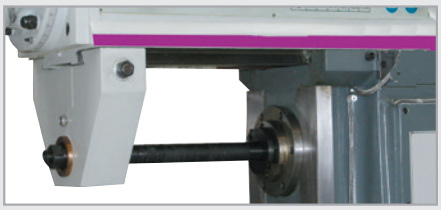
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Grande polyvalence et prise en main rapide - Fraiseuse à tête spatiale universelle type “HURON” Orientation 360°. Avec système de visualisation 3 axes et avances par servomoteurs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête de fraisage type "HURON" avec 2 coudes à 45° permettant la rotation de la tête dans toutes les positions dans l'espace à 360°
- Très grande variété d’applications
- **Pour le fraisage horizontal et vertical (2 broches, 2 moteurs)**
- **Avances automatiques sur les 3 axes X, Y et Z avec avances rapides**
- **Pilotage des avances par servomoteurs pour garantir une grande puissance et un couple élevé**
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Guidage des axes Y et Z par profils rectangulaires
- Lubrification centralisée (graissage des glissières)
- Volants de grandes dimensions débrayables, avec verniers
- Lampe de travail LED de série
- Système d’arrosage de série
- **Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses**
- **Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commande, orientable à droite ou à gauche autour de son axe. Règles de mesure en verre avec résolution de 5µm**
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés et lubrifiés par bain d’huile
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou de l‘éjection d'une pièce
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

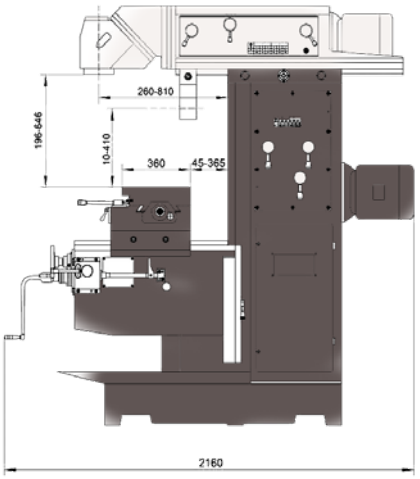
Modèle	MT 230S
Code article	334 4125
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	12 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	5.5 kW
Puissance moteur de broche vertical	4 kW
Puissance système d'arrosage	90 W
Capacité de fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 160 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 50 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	12
Distance broche-table croisée	185 - 585 mm
Tirant de broche	M 24
Col de cygne	260 à 940 mm
Inclinaison de la tête / Orientation de la tête	90° / 360°
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 50 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	12
Distance broche-table croisée	10 - 410 mm
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1600 x 360 mm
Rainures en “T”/ Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	400 kg
Orientation de la table (X)	45°
Axe X	
Course de la table manuelle / automatique	1300 mm / 1220 mm
Vitesse avance automatique	30 à 750 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	1200 mm/min.
Axe Y	
Course de la table manuelle / automatique	300 mm / 220 mm
Vitesse avance automatique	20 à 500 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	800 mm/min.
Axe Z	
Course de la table manuelle / automatique	400 mm / 320 mm
Vitesse avance automatique	15 à 375 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable **(servomoteur)**
Vitesse avance rapide	600 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	2520 x 2160 x 2005 mm
Poids net (brut)	2800 kg (3400 kg)
Accessoires de série	Dispositif de fraisage horizontal ISO 50 Ø 32 mm
	Dispositif de fraisage horizontal ISO 50 Ø 27 mm
	Adaptateur ISO50/CM4
	Outils de service

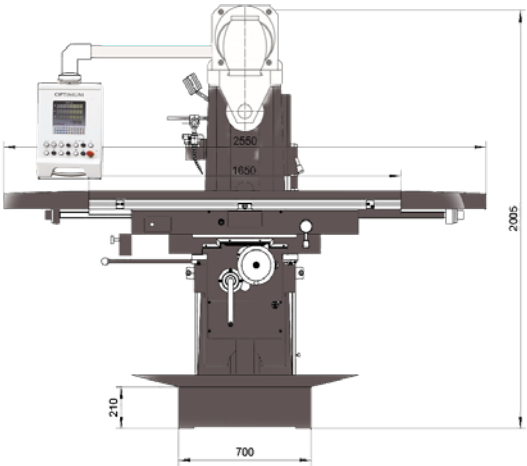


Broche de fraisage horizontal

- Idéale pour les opérations de fraisage avec système de broche horizontale, pour le montage des trains de fraises par exemple, taille d’engrenages, etc.
- Paliers réglables
- Prêt à l'utilisation (à portée de main à l'arrière de la machine)

Dimensions MT 2305





Panneau de commandes
- Afficheur digital DPA 21
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Tête de fraisage
- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace

Dispositif de fraisage horizontal
- Toujours à portée de main à l'arrière de la machine

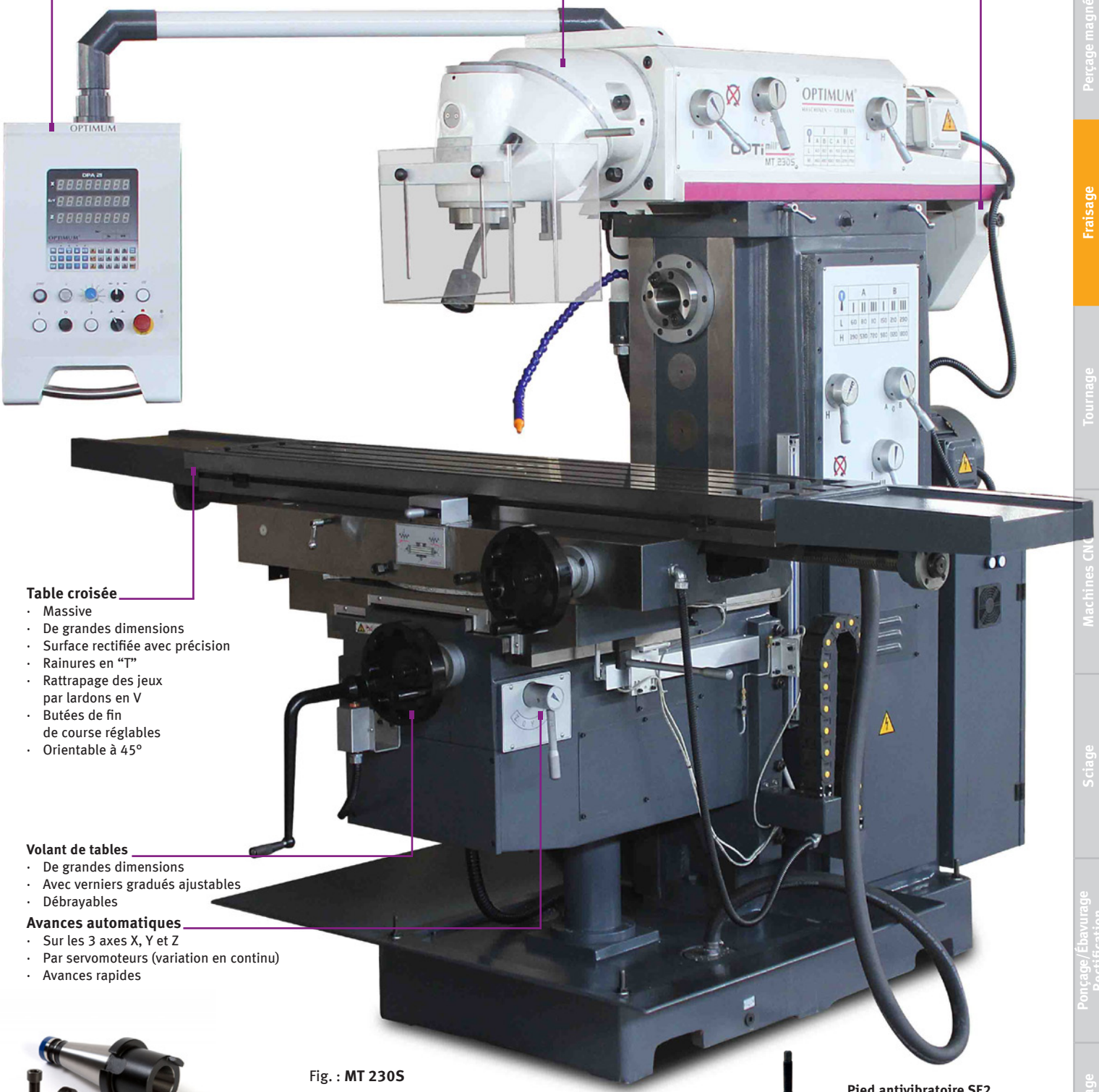


Table croisée
- Massive
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Butées de fin de course réglables
- Orientable à 45°

Volant de tables
- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Avances automatiques
- Sur les 3 axes X, Y et Z
- Par servomoteurs (variation en continu)
- Avances rapides

Douille de réduction + colerette + vis BTR
ISO 50 / ISO 40 Code article PDR 5040 [1]
ISO 50 / ISO 30 Code article PDR 5030 [1]

Fig. : **MT 230S**



Patin de haute précision SEU1 à l'unité
- 4 pièces nécessaires

Code article 335 2985 [4]



Pied antivibratoire SE2
- 4 pièces nécessaires

Code article 338 1016 [4]

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Actualisez vos prix

Perceuses-fraiseuses multifonction pour les professionnels et l'industrie. Modèles équipés d'un variateur mécanique haute fiabilité.

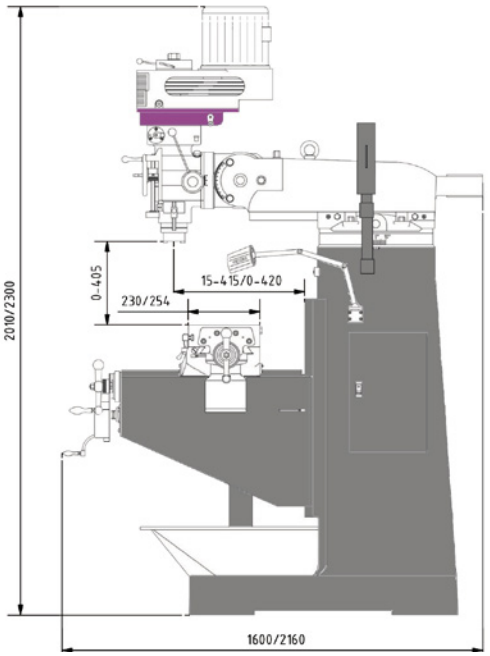
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

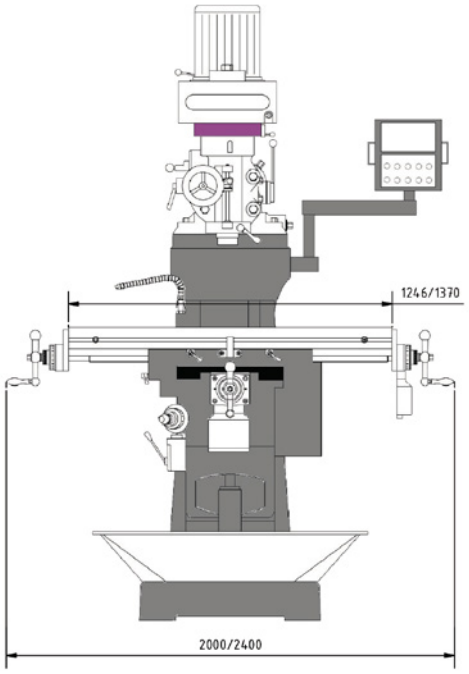
- Exécution robuste en fonte méhanite assurant rigidité et précision
- Grande précision de concentricité ‹ 0.01 mm mesurée en sortie de broche grâce aux roulements haute qualité
- Inclination de la tête de fraisage droite/gauche à ± 45°, rotation autour de la colonne à ± 90°
- Grand col de cygne
- **Contrôle de vitesse par variateur mécanique haute fiabilité avec variation de la vitesse sans stopper l'usinage**
- **Descente automatique de broche, 3 vitesses de 0.038 / 0.076 / 0.152 mm/T.**
- Système d'arrosage complet de série
- Rotation de la broche sens horaire/antihoraire
- Descente fine de précision
- Broche de fraisage avec roulements haute précision
- Frein mécanique de broche
- Jauge et butée de profondeur
- Table de travail avec rainures en "T" munie d'un canal de refroidissement
- Système de lubrification centralisé (graissage des glissières)
- Système de lecture numérique 3 axes DPA 21 avec règles en verre
- Guidage axes X et Z sur queue d'arronde (lardon à 55° réglable)
- Axe Y avec guidage linéaire
- Avances automatiques sur les axes X, Y et Z
- Lampe de travail
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

MF 4-B

- Grande capacité de charge de la table : 300 kg
- Courses automatiques longues sur les axes X, Y et Z

Dimensions MF 2-B / MF 4-B





Modèle	MF 2-B	MF 4-B
Code article	334 8330 ❶	334 8340 ❶
Spécifications techniques		
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph	
Puissance moteur de broche	2.2 kW	
Puissance système d'arrosage	90 W	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 76 mm	
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm	
Capacité de la broche		
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080	
Course de broche	127 mm	
Descente automatique de la broche	0.038 / 0.076 / 0.152 mm/T.	
Diamètre du fourreau de broche	Ø 86 mm	
Col de cygne	15 à 415 mm	0 à 420 mm
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	60 à 4200 T/min.	
Nombre de plages	2 par Vario mécanique en continu	
Déplacement de la tête dans l'axe Y	312 mm	470 mm
Inclinaison de la tête	± 45°	
Rotation de la tête	± 90°	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	1246 x 230 mm	1370 x 254 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	16 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	200 kg	300 kg
Distance broche-table croisée	405 mm	
Déplacements		
Course de l'axe X manuelle / automatique	690 mm / 610 mm	820 mm / 740 mm
Course de l'axe Y manuelle / automatique	310 mm / 230 mm	410 mm / 330 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	390 mm / 310 mm	400 mm / 320 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	2000 x 1600 x 2010 mm	2400 x 2160 x 2300 mm
Poids net (brut)	1000 kg (1200 kg)	1260 kg (1450 kg)
Accessoires de série	Clés de service	

Tête de fraisage
- Inclinable à ± 45°

Vitesse de broche
- Contrôle de vitesse par variateur mécanique en continu
- Grandes plages de vitesse

Jauge de profondeur
- Butée ajustable avec échelle millimétrique
- Lecture en façade

Tête basculante avant/arrière
- Tête de broche inclinable à ± 45° vers l'avant ou l'arrière

Carter de protection
- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions

Descente de broche
- Automatique
- 3 vitesses

Table croisée
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Butées réglables

Panneau de commande
- De série
- Ecran de visualisation digitale DPA 21
- Règles en verre sur les 3 axes
- Tachymètre digital
- Commandes ergonomiques
- Rotatif

Col de cygne
- 15 à 415 mm sur MF 2-B
- 0 à 420 mm sur MF 4-B

Rotation autour de la colonne
- ± 90°

Axes Z
- Montée et descente électrique de la table

Axes X et Y
- Motorisés
- Contrôle de la vitesse par variateur
- Déplacement rapide
- Inversion du sens d'avance (rotation motorisée)



Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Fig. : **MF 4-B**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Tirette mâle/femelle BT40 - M6	353 6179 1	
Jeu de cales parallèles	335 4001 4	
Kit de bridage SPW 14	335 2078 4	
Coffret porte-pinces ISO 40 / ER 32 + 18 pinces	335 2056 4	
Arbre porte-mandrin ISO 40 / B 16	335 2070 4	
Pied antivibratoire SE2 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1016 4	
Patin de haute précision SEU1 l'unité	335 2985 4	

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
· Surfaces et glissières trempées et rectifiées		
· Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
· Base tournante à 360°		
HMS 150	335 5150 4	
FMS 150	335 4150 4	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Perceuses-fraiseuses multifonction pour les professionnels et l'industrie. Variateur de vitesse en continu avec convertisseur de fréquence SIEMENS. Avec système de visu 3 axes type DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Exécution robuste en fonte méhanite assurant rigidité et précision
- **Fraiseuses équipées d'un variateur de vitesse (convertisseur de fréquence) Siemens Sinamics G110M haute qualité, made in Europe**
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Toutes les glissières sont à queue d'arondes trempées et rectifiées, grattées à la main
- Axes X, Y et Z avec queue d'aronde et rattrapage de jeu
- Butée de perçage réglable avec graduations millimétriques et affichage en façade
- Précision de concentricité assurée par roulements coniques de très haute qualité, tolérance ‹ 0.01 mm mesurée sur l'axe de broche 3 vitesses
- **Tête de broche de fraisage pivotante à 360° et orientable à 180°, bascule avant et arrière à 45°**
- Avance longitudinale et transversale automatiques de série
- Descente automatique de broche 3 vitesses
- Interrupteur de sécurité avec protection moteur, inverseur, bouton d'arrêt d'urgence
- Composants électriques haute qualité
- Système d'arrosage de série
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Equipées d'une visualisation 3 axes par règles en verre, afficheur DPA 21 et montage inclus (plus de détails en page 840)**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Machine extrêmement silencieuse
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**



Afficheur digital DPA 21 de série

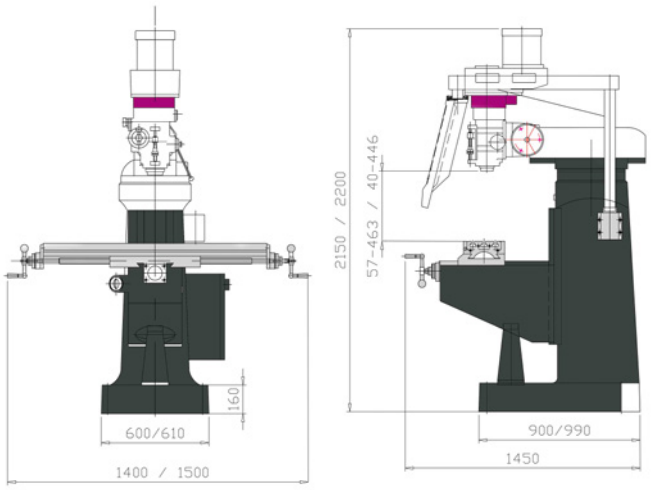
- Réduction considérable des temps de fabrication
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Réduction du taux d'erreur lors des usinages
- Clavier ergonomique et convivial
- Ecran antireflet
- Voir caractéristiques en page 840

Modèle MF 4V

- Guidage linéaire pour l'axe Y
- Montée et descente électriques de la table

Modèle	MF 2V	MF 4V
Code article	333 6030 SET ❶	333 6050 SET ❶
Spécifications techniques		
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	4.5 kW - 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW	3 kW
Puissance système d'arrosage	100 W	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 76 mm	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 18 mm	Ø 20 mm
Capacité de la broche		
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080	
Course de broche	127 mm	
Descente automatique de la broche	0.038 / 0.076 / 0.152 mm/T.	
Col de cygne	213 à 533 mm	200 à 680 mm
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	10 à 5100 T/min., par Vario	9 à 6750 T/min., par Vario
Nombre de plages	6	8
Inclinaison de la tête/rotation	± 45°/ ± 90°	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	1245 x 230 mm	1370 x 254 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	16 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	230 kg	275 kg
Distance broche - table croisée	57 à 463 mm	40 à 446 mm
Courses		
Course de l'axe X manuelle / automatique	800 / 730 mm	900 / 800 mm
Course de l'axe Y manuelle / automatique	305 mm (manuelle)	400 / 320 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	406 mm (manuelle)	400 / 406 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1400 x 1450 x 2150 mm	1500 x 1450 x 2200 mm
Poids net (brut)	950 kg (1050 kg)	1150 kg (1250 kg)
Accessoires de série	Système d'arrosage	
	Bac à copeaux	
	Avance automatique des axes X et Y	
	Montée/descente motorisée de l'axe Z (MF 4 Vario)	
	Clés de service	

Dimensions MF 2V / MF 4V



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Tirette mâle/femelle BT40 - M6	353 6179 ❶	
Pied antivibratoire SE2 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1016 ❹	
Patin de haute précision SEU1 l'unité	335 2985 ❹	
Etau de précision hydraulique HMS 150	335 5150 ❹	
Etau de précision FMS 150	335 4150 ❹	
Jeu de 20 cales parallèles	335 4001 ❹	
Kit de bridage SPW 14	335 2078 ❹	
Mandrin porte-pince ISO40/ER32 18 pinces : Ø 2 à 20 mm	335 2056 ❹	
Pied antivibratoire SE2 (à l'unité)	338 1016 ❹	
Coffret de 18 fraises HSS revêtement nitrure de titane	335 2118 ❹	
Arbre ISO 40 / B 16	335 2070 ❹	
Attachement pneumatique ISO 40, changement rapide d'outil, guidage très précis. · Faible consommation d'air, nécessite un kit d'adaptation (voir page 152)	335 2394 ❹	
Montage attachement pneumatique	900 0490	

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation
- Made in Europe



Info & Video

Système d'attachement pneumatique optionnel
- Changement rapide d'outil
- Nécessite un compresseur

Vitesses de broche
- Convertisseur de fréquence SIEMENS "Made in Europe"
- Très grandes plages de vitesses, de 9 à 6750 T/min. (MF 4V) de 10 à 5100 T/min. (MF 2V)

Tête de perçage-fraisage
- Inclinable à ± 45°
- Col de cygne 213 à 533 mm : MF 2V 200 à 680 mm : MF 4V

Tête basculante avant/arrière
- Tête de broche inclinable à ± 45° vers l'avant ou l'arrière

Jauge de profondeur
- Réglable par curseur moleté
- Lecture en façade

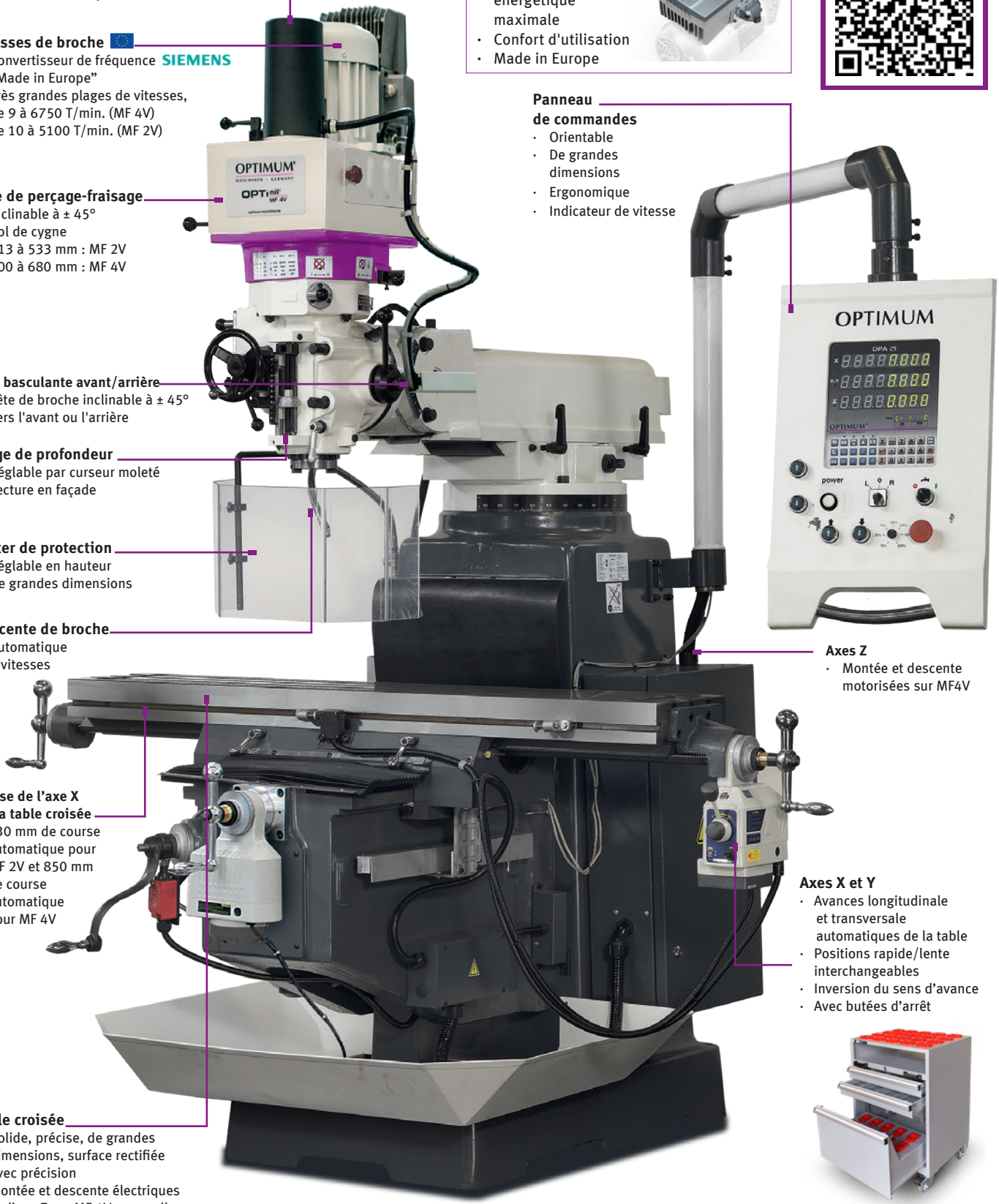
Carter de protection
- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions

Descente de broche
- Automatique
- 3 vitesses

Course de l'axe X sur la table croisée
- 730 mm de course automatique pour MF 2V et 850 mm de course automatique pour MF 4V

Table croisée
- Solide, précise, de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Montée et descente électriques de l'axe Z sur MF 4V, manuelle sur MF 2V

Panneau de commandes
- Orientable
- De grandes dimensions
- Ergonomique
- Indicateur de vitesse



Axes Z
- Montée et descente motorisées sur MF4V

Axes X et Y
- Avances longitudinale et transversale automatiques de la table
- Positions rapide/lente interchangeables
- Inversion du sens d'avance
- Avec butées d'arrêt

Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Fig. : **MF 4V**
- Avec système d'attachement pneumatique optionnel

Fraiseuses universelles professionnelles avec système de visualisation digital DP 700 NEWALL. 3 axes équipés de vis à billes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- **Avances automatiques sur les 3 axes X, Y et Z avec guidage par Joystick électronique**
- Axe X et Y avec guidage en queue d'aronde réglable
- **Vis à billes sur tous les axes, aucun jeu, robuste et précis**
- Panneau de contrôle pivotant avec indicateur de position et de vitesse
- Toutes les glissières sont trempées et rectifiées avec un rattrapage de jeux par lardons en “V”
- Bride et adaptateur pour le fraisage horizontal
- **Tables de travail horizontale et verticale**
- Surfaces des tables de travail rectifiées avec précision et équipées de rainures en “T” pour un travail en position verticale ou horizontale

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

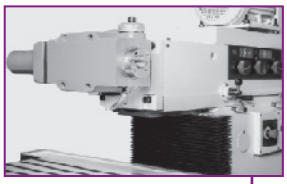
Nous consulter

- **Gestion des vitesses d'avance en continu par convertisseur**
- Grande ergonomie d'utilisation pour le changement des vitesses et des avances
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et précision
- Système de graissage centralisé (MZ 2S manuellement, MZ 4S automatiquement avec alarme de niveau)
- Volants de grandes dimensions avec vernier
- Lampe de travail
- Système complet d'arrosage
- Tachymètre digital de vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3
- Composants électriques SIEMENS
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

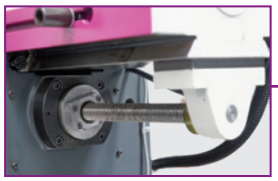
- **Système de visualisation 3 axes DP 700**
  - Interface intuitive et simple
  - Développé et fabriqué en Angleterre
  - Protection IP67
  - Garantie 5 ans sur l'afficheur et les règles



Modèle	MZ 2S	MZ 4S
Code article	334 6235	334 6245
Spécifications techniques		
Motorisation ~50 Hz	4 kW / 400 V / 3 Ph	5,4 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur	2.2 kW	3.75 kW
Puissance moteur d'avance	375 W	750 W
Puissance du système d'arrosage	95 W	100 W
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 26 mm	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm	Ø25 mm
Capacité de la broche Verticale		
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Course de broche	120 mm	120 mm
Col de cygne	100 mm	185 mm
Tirant de broche	M16	M16
Vitesse de broche	50 - 1890 T/min.	30 - 2250 T/min.
Nombre de vitesses	12	18
Inclinaison de la tête	±90°	±90°
Distance broche-table de fraisage horizontale	75 à 410 mm	70 à 440 mm
Capacité de la broche horizontale		
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Distance broche-table de fraisage horizontale	70 à 400 mm	130 à 390 mm
Table horizontale		
Dimensions (L x l)	750 x 320 mm	900 x 500 mm
Rainures en “T” / Nb / Entraxe	14 mm / 5 / 63 mm	14 mm / 7 / 63 mm
Poids max. admissible	285 kg	360 kg
Table verticale		
Dimensions (L x l)	830 x 250 mm	1200 x 250
Rainures en “T” / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 63 mm	14 mm / 3 / 63 mm
Courses vis à billes sur les 3 axes		
Course axe X manuelle / automatique	400 mm / 310 mm	600 mm / 510 mm
Course axe Y manuelle / automatique	200 mm / 160 mm	480 mm / 440 mm
Course axe Z manuelle / automatique	335 mm / 295 mm	390 mm / 345 mm
Avance automatique	10 à 600 mm/min. par Vario	10 à 600 mm/min. par Vario
Avance rapide	50 à 700 mm/min. par Vario	50 à 780 mm/min. par Vario
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1239 x 1168 x 1900 mm	1610 x 1825 x 1885 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1650 kg)	1890 kg (2100 kg)
Accessoires de série	Douille ISO 40 - CM 3, Douille CM 3 - CM 2, Douille CM 3 - CM 1	
	Arbre porte-fraises Ø 27 mm	
	Pieds niveleurs, Clés de service	



Tête de fraisage
- Pivotante à ± 90°



Dispositif de fraisage horizontal
- Pour les opérations de fraisage en position horizontale

Info & Video

Table croisée
- Robuste
- De grandes dimensions
- Rectifiée avec précision
- Pour un bridage parfait des pièces à usiner
- Cartérisation compléte haute sécurité
- Vis à billes sur les 3 axes



Fig. : **MZ 4S** (carter rabattable)

Fig. : **MZ 4S**

Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121
  Code article EDRBT40 4

Accessoires de série
- Douille ISO 40 - CM 3
- Douille CM 3 - CM 2
- Douille CM 3 - CM 1
- Arbre porte-fraises Ø 27 mm
- Pieds niveleurs
- Clés de service

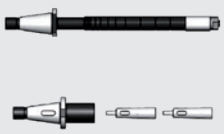
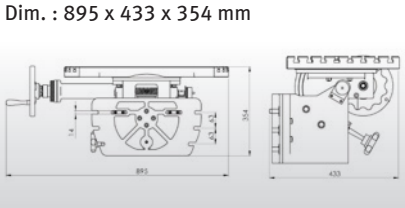


Table d'angle pour MZ 2S et MZ 4S	334 6221 7	
· Dim. table (L x l) : 375 x 660 mm		
· Rainures en "T"/Nb/Entraxe : 12 mm/8/45 mm		
· Dim. : 895 x 433 x 354 mm		



Etaux modulaires	Code Art.	€ hors TVA
MVSP 150 x 200	353 0104 0	
MVSP 150 x 300	353 0108 0	



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Coffret porte-pinces ISO 40 / ER 32 + 18 pinces	335 2056 4	
Kit de bridage SPW 12	335 2077 4	
Fraise à copier et surfacer ISO 40	335 0216 4	
Plateau diviseur horizontal / vertical RT 200	335 6200 4	
Jeu de 18 fraises pour acier dur	335 2118 4	

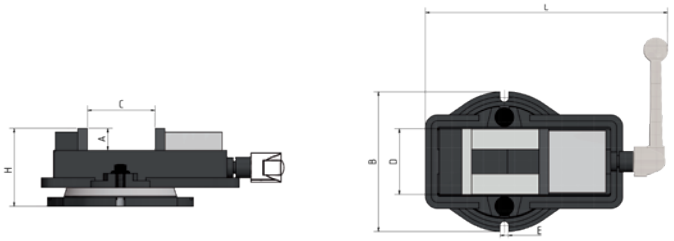
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 194

Accessoires de fraiseuses



OPTIMUM étaux de haute précision VMQ

- Conception robuste pour le fraisage, le perçage et le meulage
- Visserie réalisée en matériau de première qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés
- Avec base tournante sur 360°



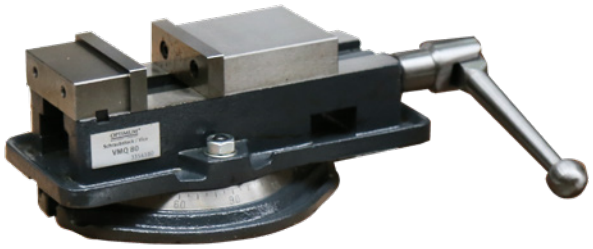


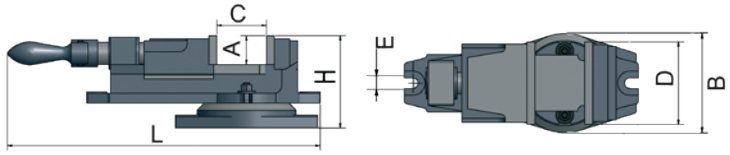
Fig. : **VMQ 125**

Etaux	Code Art.	
VMQ 80	335 4180	
VMQ 100	335 4181	
VMQ 125	335 4182	
VMQ 150	335 4183	

Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
VMQ 80	mm	26	77	80	12	305	163	100	9.5
VMQ 100	mm	34	105	105	18	385	222	126	21
VMQ 125	mm	36	130	134	16	430	247	135	30
VMQ 150	mm	46	145	158	20	488	290	162	39

OPTIMUM étaux de précision série FMS

- Conception robuste et massive pour le fraisage et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°, amovible



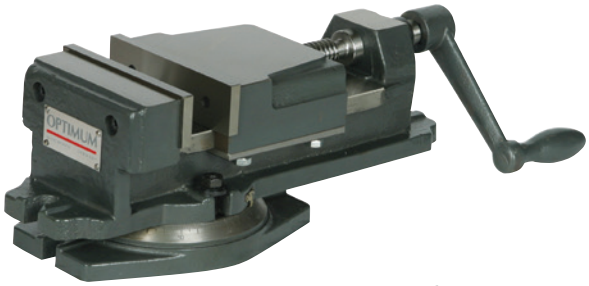


Fig. : **Mors prismatique**



Etaux	Code Art.			
FMS 100	335 4100		335 4102	
FMS 125	335 4125		335 4127	
FMS 150	335 4150		335 4152	
FMS 200	335 4200		335 4202	

Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
FMS 100	mm	30	62	100	13	295	124	100	11
FMS 125	mm	37	85	125	13	370	148	128	17
FMS 150	mm	40	114	150	13	462	180	145	28
FMS 200	mm	58	150	200	16,5	620	237	202	58

OPTIMUM étaux de précision série FMSN

- Parfait maintien de la pièce grâce aux mors auto-plaqueurs
- Corps en fonte haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Vis de serrage trempée et entièrement protégée
- Extension de l'ouverture en replaçant les mors en extrémité
- Base tournante à 360°, amovible

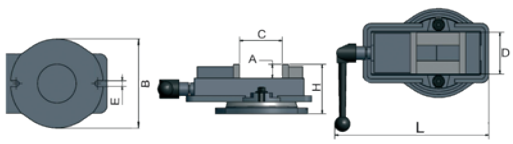




Fig. : **Mors prismatique**



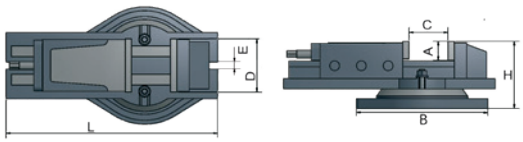
Etaux	Code Art.			
FMSN 100	335 4110		335 4112	
FMSN 125	335 4120		335 4122	
FMSN 150	335 4130		335 4132	

Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
FMSN 100	mm	31	101	100	14,5	319	Ø 240	119	19
FMSN 125	mm	36	108	135	16,5	369	Ø 278	128	29
FMSN 150	mm	46	146	155	18,5	425	Ø 332	155	36

Actualisez vos prix

OPTIMUM étaux hydrauliques série HMS

- Conception robuste et massive pour le fraisage et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'efforts
- Vis de serrage protégée
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Base tournante à 360°, amovible



Etaux	Code Art.			
HMS 100	335 5100 4		335 5102 4	
HMS 125	335 5127 4		335 5129 4	
HMS 150	335 5150 4		335 5152 4	
HMS 200	335 5200 4		335 5202 4	



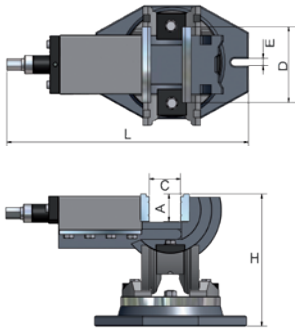
Fig. : **Mors prismatique**

		A	D	E	L	B	H	kg
HMS 100	mm	36	100	15	525	Ø 270	122	27
HMS 125	mm	46	127	16	670	Ø 290	151	46
HMS 150	mm	51	150	17	800	Ø 328	169	64
HMS 200	mm	65	200	19	710	Ø 358	158	100

C	Ouverture 1	Ouverture 2	Ouverture 3	Force de serrage	Pression de serrage
HMS 100	0-57 mm	55-115 mm	110-170 mm	2500 kg	24.5 kN
HMS 125	0-76 mm	72-156 mm	154-220 mm	4000 kg	39.25 kN
HMS 150	0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	4500 kg	44.1 kN
HMS 200	0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	7500 kg	73.6 kN

OPTIMUM étaux 3 axes série MV3

- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale jusqu'à ± 45°
- Parfaite lisibilité des graduations sur les trois axes
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°



Etaux	Code Art.	
MV3-75	335 4175 4	
MV3-125	335 4178 4	



Fig. : **MV3-75**

Spécifications		A	C	D	E	L	B	H	kg
MV3-75	mm	34	82	75,5	12	380	139	150	11
MV3-125	mm	45	97	125	12	290	185	206	26

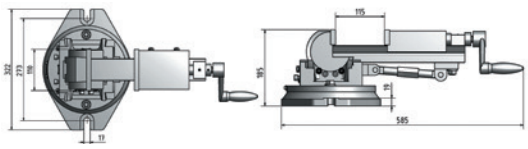
OPTIMUM étau 3 axes DAS 100

- Fonte haute qualité
- Base tournante à 360°, amovible
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale à ± 45° par vis mère filetée
- Parfaite lisibilité des graduations sur les 3 axes
- Poids : 32 kg

Etau	Code Art.			Code Art.	
DAS 100	335 5500 4		**Pour DAS 100**	335 5502 4	



Fig. : **Mors prismatique**



OPTIMUM étaux acier hydraulique série HCV 105

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

Etau	Code Art.	
HCV 105	353 6210 1	

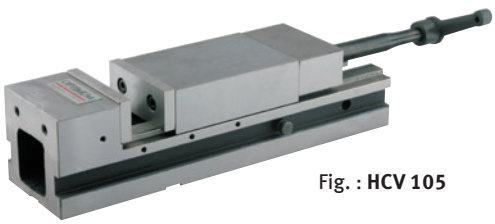
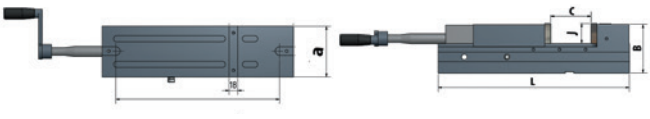


Fig. : **HCV 105**



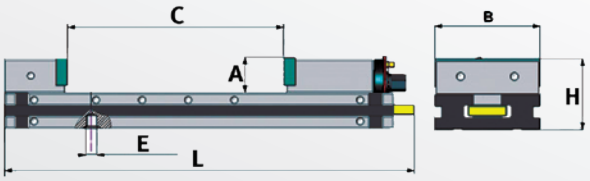
Spécifications		L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 105	mm	442	107	170	42	107	16	24.5 KN	2500 kg	22

Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



MVSP 150 x 200	353 0104	
MVSP 150 x 300	353 0108	
MVSP 150 x 400	353 0110	
MVSP 175 x 300	353 0114	
MVMP 150 x 300	353 0138	



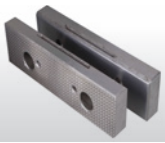
Spécifications		A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm	60	305	16	636	174	118	58,5

Accessoires

Kit de mors plats - pour MVSP 150	353 0216
Kit de mors plats - pour MVSP 175	353 0217
Kit de mors plats - pour MVMP 150	353 0256



Kit de mors crantés - pour MVSP 150	353 0231
Kit de mors crantés - pour MVSP 175	353 0232
Kit de mors crantés - pour MVMP 150	353 0271



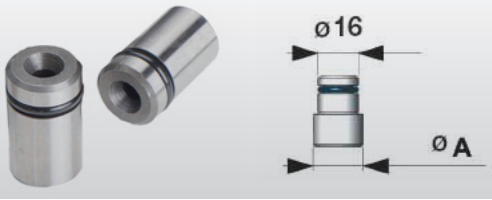
Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm	353 0406
Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm	353 0407



Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm	353 0390
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm	353 0391
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm	353 0392
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm	353 0393



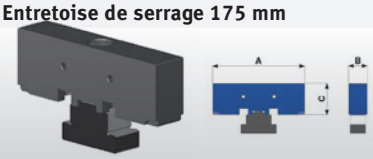
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 12 mm cylindrique	353 0380
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 14 mm cylindrique	353 0381
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 16 mm cylindrique	353 0382
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 18 mm cylindrique	353 0383



Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

Entretoise de serrage 150 mm	353 0351
Entretoise de serrage 175 mm	353 0352



		A	B	C
150	mm	149	30	50
175	mm	174	30	60

Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

Kit de mors 150 mm	353 0361
Kit de mors 175 mm	353 0362



Actualisez vos prix

OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

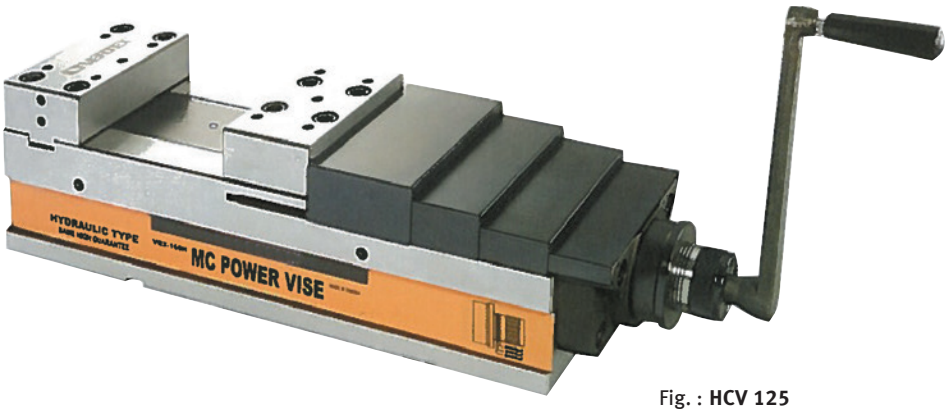


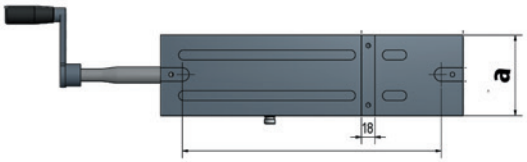
Fig. : **HCV 125**

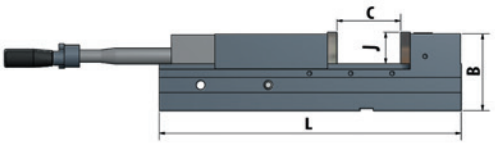


Fig. : **Mors doux**



Fig. : **Mors en L**





Spécifications		L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 KN	4000 kg	35.4

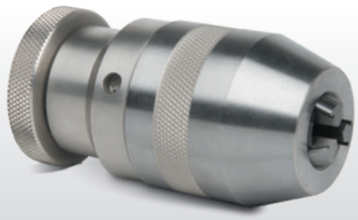
Etau		
HCV 125	353 6221 ⓘ	

	353 6222 ⓘ	

Etaux de fraisage : Préconisations	BF 16 Vario	MH 20V/ VL/VLD	MH 22V	MH 22VD	MH 25 V	MH 25 SV	MB 3	MB 4/V	MB 4 P	MB 4 PV	MH 35G/V	MH 50G/V	MT 50E	MT 50	MT 60	MT 100	MT 130S	MT 200	MT 230S	MF 2-B	MF 4-B	MF 2V	MF 4V	MZ 25	MZ 45
Etaux de précision																									
FMS 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
FMS 125							●	●	●	●	●	●	●	●	●					●		●		●	●
FMS 150																	●				●		●	●	●
FMS 200																●		●	●				●		
FMSN 100	●	●	●	●	●	●	●																		
FMSN 125							●	●	●	●	●	●	●	●	●					●		●		●	●
FMSN 150																●	●				●		●	●	●
VMQ 80	●	●	●	●	●	●																			
VMQ 100	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●									●	●
VMQ 125																●	●					●		●	●
VMQ 150																								●	●
Etaux hydrauliques																									
HMS 100							●	●	●	●	●	●													
HMS 125																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HMS 150																									●
HMS 200																								●	●
Etaux 3 axes																									
DAS 100							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-125														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etaux hydrauliques																									
HCV 105																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HCV 125																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MVSP																								●	●
MVMP																								●	●

● Recommandé

Mandrin autoserrant précis OPTIMUM		Code Art.	
· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm			
1 - 10 mm	B16	305 0610	4
0 - 13 mm	B16	305 0632	4
0 - 13 mm	B16	305 0633	4
1 - 16 mm	B18	305 0630	4



Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM	Code Art.	
CM 2 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0571	4
CM 2 1 - 13 mm; jusqu'à 8000 T/min.	305 0572	4
CM 3 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0573	4
CM 4 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.	305 0574	4



Fig. : **CM 3**

Douille d'augmentation	Code Art.	
CM 1 - CM 2	PDA 0102	4
CM 2 - CM 3	305 0667	4
CM 3 - CM 4	305 0668	0
CM 4 - CM 5	PDA 0405	4

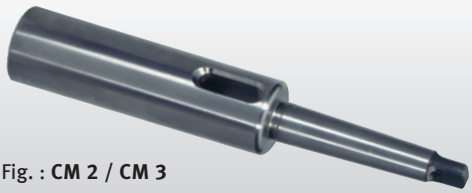


Fig. : **CM 2 / CM 3**

Douille de réduction traversante	Code Art.	
CM 3 - CM 2 / CM12	335 0313	4
CM 4 - CM 3 / CM16	335 0314	4

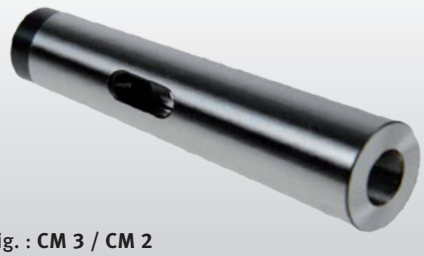


Fig. : **CM 3 / CM 2**

Mandrin porte-fraise CM 2	335 2102	4
· Cône extérieur CM 2		
· Alésage de fraise Ø 16 mm		
Mandrin porte-fraise ISO 50	335 2066	4
· Cône extérieur ISO 50 DIN 2080		
· Alésage de fraise Ø 27 mm		

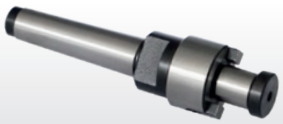


Fig. : **CM 2**

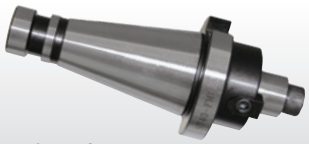


Fig. : **ISO 50**

Arbre porte-mandrin à tirant	Code Art.	
Cône extérieur CM 2 / M10		
· Attachement de mandrin B16	305 0670	4
Cône extérieur CM 3 / M12		
· Attachement de mandrin B16	335 0303	4
Cône extérieur CM 4 / M16		
· Attachement de mandrin B16	335 0304	4
Cône extérieur ISO 30 / M12		
· Attachement de mandrin B16	335 2069	4
Cône extérieur ISO 40 / M16		
· Attachement de mandrin B16	335 2070	4
Cône extérieur ISO 50		
· Attachement de mandrin B18	335 2067	4



Fig. : **CM 2 / B16**



Fig. : **ISO 40 / B16**

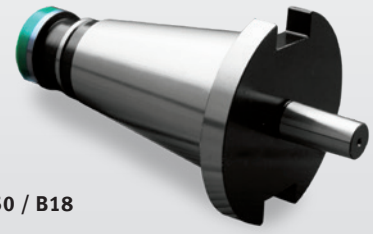


Fig. : **ISO 50 / B18**

Douille BT 30 / CM 3	353 6316	1

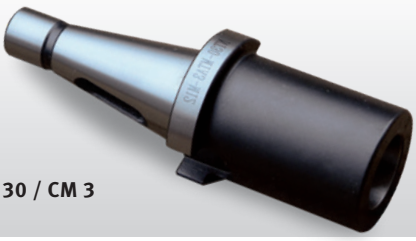


Fig. : **BT 30 / CM 3**

Actualisez vos prix

Fraise à copier et à surfacer haute qualité “Made in Germany”
· Usage universel pour métaux ferreux et non-ferreux
· Pour les travaux de copiage ou de surfaçage
· Corps de fraise très haute qualité
· 5 plaquettes
· Profondeur de coupe élevée, excellent rendement
· Outre sa grande polyvalence, cette fraise permet de réaliser de nombreux usinages sans démontage
· Corps de fraise et attachement en une pièce permettant une distance réduite entre la broche et la pièce, une meilleure stabilité
· Ne nécessite pas de porte-fraise supplémentaire
· Géométrie adaptée aux usinages à haute vitesse
· Usage particulièrement économique car les plaquettes rondes peuvent être tournées un grand nombre de fois (jusqu’à 12)
· Livrée de série avec 5 plaquettes RDET 1003 MOSN 8026
· Livrée de série avec une clé Torx TX15

Made in Germany

Spécifications techniques:	Code Art.
· Diamètre extérieur 52 mm - Plaquette Ø 10 mm	
· Désignation ISO : RDX. 1003 D52/R5	
Fraise attachement BT 20	335 02022 4
Fraise attachement BT 30	335 02033 4
Tirette BT 20	335 2726 4
Tirette BT 30	353 6302 4
Fraise attachement CM2 / M10	335 0212 4
Fraise attachement CM3 / M12	335 0213 4
Fraise attachement ISO 30	335 0215 4



Fig. : **BT 20 avec tirette**



Fig. : **BT 30**



Fig. : **BT 40**

Spécifications techniques:	Code Art.
· Diamètre extérieur 63 mm - Plaquette Ø 10 mm	
· Désignation ISO RDX. 1003 D63/R5	
Fraise attachement ISO 40	335 02044 4
Tirette BT 40	353 6332 1
Fraise attachement CM4 / M16	335 0214 4
Fraise attachement ISO 40 DIN 2080	335 0216 4



Fig. : **ISO 40**



Fig. : **CM4**

Plaquettes rondes RDET	335 0220 4
· RDET 1003 MOSN8026	
· Coupe positive	
· Revêtues PVD	
· Pour les aciers traités jusqu’à 900 N/mm², acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte	
· 5 pièces	

Plaquettes rondes RDHT	335 0221 4
RDHT 1003 MO-FA HF7	
Coupe super positive	
Avec brise copeaux	
Pour les alliages de cuivre, matières synthétiques et plastiques, PVC	
5 pièces	



Fig. : **RDET**



Fig. : **RDHT**

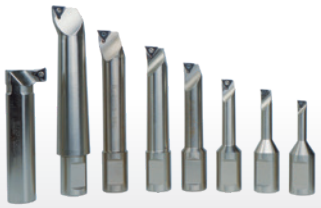
Jeu de têtes d’alésage	Code Art.
· Pour l’usinage extérieur et vertical	
· Contenu de la livraison : Tête d’alésage, 9 pièces. Barres d’alésage	
CM 3	335 2124 4
CM 4	335 2125 4



Tête à aléser	Code Art.
· 8 grains d’alésage	
· Inclut les grains d’alésage, boulons, extensions de cercles, outils	
· Livrée en coffret	
· **Livrée sans plaquette**	
ISO 30	335 2127 4
ISO 40	335 2128 4
ISO 50	335 2129 4



Fig. : **Tête à aléser**

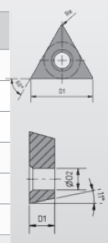


Plaquettes (10 pcs.) pour acier	Code Art.
Pour grain d’alesage 7/8	335 2138 4
Pour grain d’alesage 5/6	335 2137 4
Pour grain d’alesage 1/2/3/4	335 2136 4
Plaquettes (10 pcs.) pour aluminium	**Code Art.**
Pour grain d’alesage 7/8	335 2143 4
Pour grain d’alesage 5/6	335 2142 4
Pour grain d’alesage 1/2/3/4	335 2141 4



Fig. : **Plaquettes**

Code Art.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3.4	3.18	0.4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3.4	3.18	0.4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9.6	2.8	2.38	0.4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9.6	2.8	2.38	0.4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6.9	2.2	1.59	0.4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6.9	2.2	1.59	0.4
Profondeur de passe : 0.2 - 0.6 - 1.0 mm					
Avance : 0.05 - 0.15 - 0.25 mm					
Vitesse : 100 - 250 - 400 mm					



Coffret mandrin porte-pince	Code Art.	
CM2/M10/ER 25	335 2052	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· **15 pinces** ; de Ø2 à Ø16 mm / DIN ISO 15488		
· Clef à ergot		
· Livré en coffret		
CM2/M10/ER 32	335 2053	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· **18 pinces** ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488		
· Clé à ergot		
· Livré en coffret		
CM3/M12/ER 32	335 2093	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· **18 pinces** ; de Ø3 à Ø 20 mm / DIN ISO 15488		
· Clé à ergot		
· Livré en coffret		
CM4/M16/ER 32	335 2094	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· **18 pinces** ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488		
· Clé à ergot		
· Livré en coffret		
ISO 30/ER32 - M12/BT30	335 2054	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488		
· 1 tirette M12/M12		
· 1 tirette ISO 30		
· Clé à ergot		
· Livré en coffret métal		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	335 2056	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488		
· 1 tirette M16/M16		
· 1 tirette ISO 40		
· Clé à ergot		
· Livré en coffret métal		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	335 2065	
· Mandrin porte-pince haute précision		
· 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488		



Fig. : **ISO 40**

Mandrin porte-pince avec clé	Code Art.
ISO30 / ER25	335 2046



Fig. : **ISO 30**

Tirettes	Code Art.	
DIN 2080 M16/M16	353 6179	**59.00**
DIN 2080 M12/M12	353 6177	**59.00**



Coffrets de pinces	Code Art.
ER16 (12 pinces de Ø 1 à 10 mm)	344 0282
ER25 (15 pinces de Ø 1 à 16 mm) (DIN ISO 15488)	344 1109
ER32 (18 pinces de Ø 3 à 20 mm) (DIN ISO 15488)	344 1122



Fig. : **ER32**

Possibilité de pièce à l'unité : nous consulter

OPTIMUM pinces tirées (à l'unité)	Code Art.
· CM 3 / M 12 montage direct dans la broche	
Ø 4 mm	335 2004
Ø 6 mm	335 2006
Ø 8 mm	335 2008
Ø 10 mm	335 2010
Ø 12 mm	335 2012
Ø 16 mm	335 2013



Fig. : **Pinces tirées**

OPTIMUM coffret de pinces tirées	Code Art.
CM 2 / M 10 montage direct dans la broche	
· 5 pièces; Ø 4 / Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm	
· En coffret bois	335 1980
CM 3 / M 12 montage direct dans la broche	
· 6 pièces; Ø 4 / Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 / Ø 16 mm	
· En coffret bois	335 2014



Fig. : **Coffret CM3**

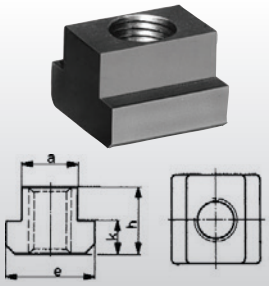
OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces	Code Art.
· Coffret mural	· 6 tasseaux en T
· 24 goujons filetés	· 12 cales crénelées
· 6 brides étagées	· 6 écrous collerette
· Filets métriques	· 4 écrous allongés
SPW 8	
· Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	335 2075
SPW 10	
· Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	335 2076
SPW 12	
· Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	335 2077
SPW 14	
· Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	335 2078
SPW 16	
· Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 16	335 2079



Fig. : **SPW 12**

Actualisez vos prix

Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"	Code Art.		
· Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage			
M 8 x 10	335 3020	M 12 x 16	335 3024
M 10 x 12	335 3022	M 14 x 16	335 3026
M 12 x 14	335 3025	M 16 x 18	335 3028



Type	a	e	h	k
M 8	9.7	15	12	6
M 10	11.7	18	14	7
M 12	13.7	22	16	8
M 12	15.7	25	18	9
M 14	15.7	25	18	9
M 16	17.7	28	20	10

OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane
· Revêtues Titane
· Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
· Permet d'obtenir un excellent état de surface
· Queue cylindrique avec méplat
· Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
· Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
· Pour les travaux de fraisages courants
· Livré en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin	335 2250
· 6 fraises, série courte
· Fraises 2 dents
· DIN 1835 B (Ø 12 x 73, Ø 10 x 63, Ø 8 x 61, Ø 6 x 52, Ø 5 x 52, Ø 4 x 51 mm)
· 6 fraises, série courte
· Fraises 4 dents
· DIN1835B (Ø 12 x 83, Ø 10 x 73, Ø 8 x 60, Ø 6 x 57, Ø 5 x 57, Ø 4 x 55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin	335 2255
· 10 fraises DIN 327 D · Série courte
· Fraises 2 dents
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) et 10 fraises DIN 844 B · Série courte
· Fraises 4 dents
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)



Fig. : **Jeu de 20 fraises HSS Tin**

Jeu de 18 fraises Pro pour aciers durs	335 2118
· 18 pièces; 3 pcs x 3 mm/3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/ 3 pcs x 8 mm/3 pcs x 10 mm/3 pcs x 12 mm
· Fraises 4 dents
· Pour travaux difficiles revêtus (TiALN : titanium, aluminium et nitride)
· Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
· Hélice à 35°



Fig. : **Jeu de 18 fraises Pro**

Jeu de 9 fraises hémisphériques Pro	335 2116
· 9 pièces; 3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/3 pcs x 8 mm
· Fraises 2 dents
· Pour travaux difficiles (TiALN : titanium, aluminium et nitride)
· Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
· Hélice à 30°



Fig. : **Jeu de 9 fraises hémisphériques Pro**

Equerre de bridage à 90°	338 5052
· Pour le montage de contrôle et le bridage de pièces
· Nombreuses possibilités de montage
· Précision : parallélisme et équerrage 0.01 sur 100 mm
· Angles fermés
· Surfaces externes parfaitement ébavurées
· Dimensions (L x l x h) : 202 x 126 x 150 mm
· Poids net 7 kg

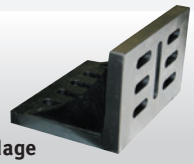


Fig. : **Equerre de bridage**

Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1010
· 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



Fig. : **Coffret de forets HSS-CO 5%**

Forets HSS à queue conique - En coffret	
· 9 pièces; 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	
· Coupe à droite	
· Longue durée de vie	
· Excellente évacuation du copeau	
· Livrés en coffret	
CM 2	305 1002
CM 3	305 1003



Fig. : **Coffret de forets HSS à queue conique**

Pied niveleur pour machines

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Possibilité de déplacer la machine à tout moment, les pieds peuvent se régler en restant solidaires à la machine
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

SE 55	335 2981	

- Vis M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

SE 85	335 2982	

- Vis M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg

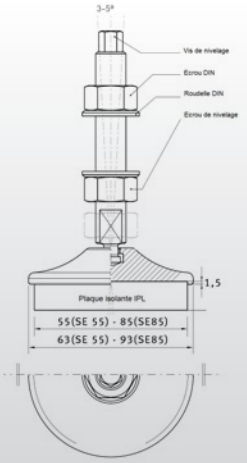
Made in Germany



Fig. : **SE 85**



Fig. : **SE 55**



Pieds antivibratoires pour machines

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent sensiblement les performances des machines

SE 1 (à l'unité)	338 1012	
SE 2 (à l'unité)	338 1016	
SE 3 (à l'unité)	338 1018	



Fig. : **SE 1**

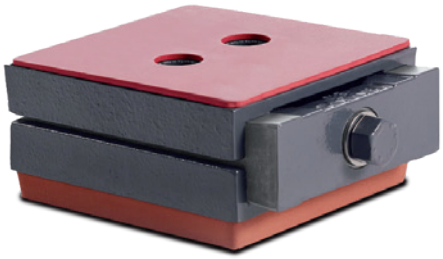
Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies / Machines en général	570 kg	1.460 kg	3500 kg
Filetage	M 12	M 16	M 20
Ø de pied / Hauteur de l'embase	120/32	160/35	185/39

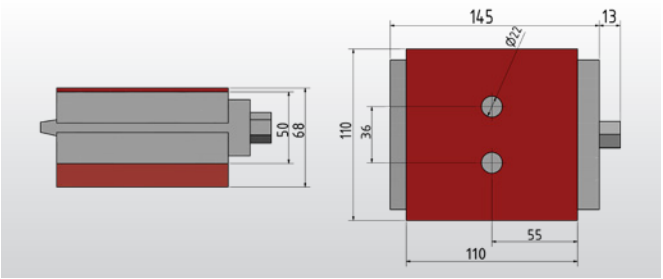
Patin de haute précision SEU1

335 2985

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Filetage M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg

Made in Germany





Appareil à tarauder M5 - M12

335 2042

- Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- Embrayage à friction réglable - 4 positions
- Raccordement B16
- Livré en coffret
- Accessoires livrés de série : 2 pinces flexibles, 2 clefs plates et 1 clef Allen



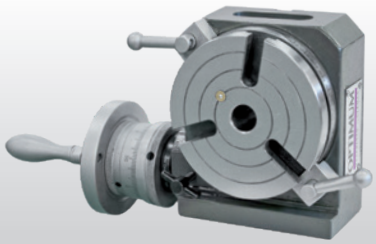
Actualisez vos prix

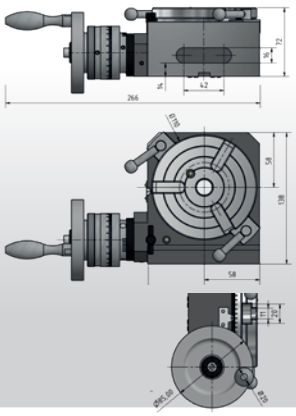
Plateau diviseurs horizontaux et verticaux série RT

- Plateaux diviseurs haute qualité, corps en font méhanite
- Roulements haute précision
- Parfaite stabilité même en cas de charge importante
- Alésage permettant le passage de pièces longues
- Blocage par brides, volant débrayable
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Plateau de travail gradué à 360°
- 1 tour de volant correspond à une rotation de 4°
- Graduation du volant 2'
- Division possible par volant avec vernier gradué
- Jusqu'à 150 possibilités (RT 150) et 400 possibilités (RT 200) différentes d'indexation avec les disques d'indexation optionnels

Spécifications techniques		RT 100	RT 150	RT 200
Cône de centrage		CM 2	CM 2	CM 3
Rapport de division		90:1	90:1	90:1
Diamètre du plateau	mm	110	150	200
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	72 x 138 x 118	79 x 204 x 156	104 x 265 x 199
Hauteur max.	mm	80	102	133
Largeur de rainure / nb	mm	11/3	11/3	16/3
Poids net (brut)	kg	5 (10)	10 (16)	25 (31)

Plateau diviseur horizontal et vertical RT 100

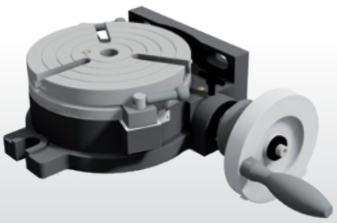


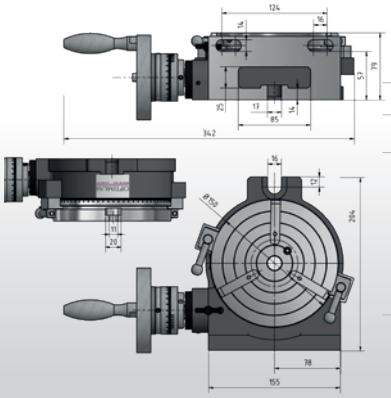


	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur RT 100 · 2 blocs de serrage · Cône de centrage CM2	335 6110	
Mandrin 3 mors Ø 75 mm	335 6111	
Contre-pointe Rst 1 · Hauteur de pointe 72 - 108 mm	335 6155	

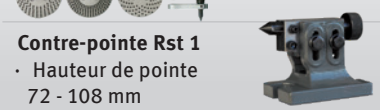


Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150

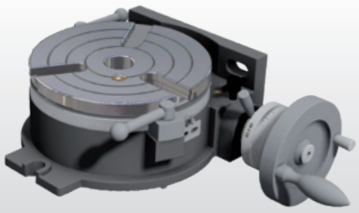


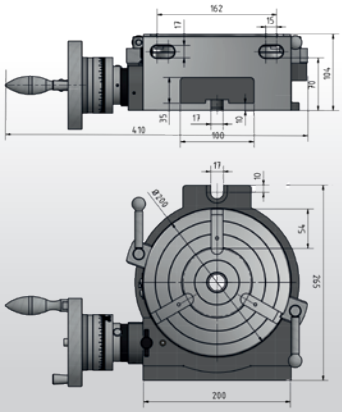


	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur RT 150 · 2 blocs de serrage · Cône de centrage CM2	335 6150	
Faux plateau pour RT 150	335 6154	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 130 mm	335 6100	
Disques divisés IT 150 · 3 plateau alidades · Fourchette et pointeau · Compas	335 6152	
Contre-pointe Rst 1 · Hauteur de pointe 72 - 108 mm	335 6155	



Plateau diviseur horizontal et vertical RT 200





	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur RT 200 (2 pièces) · 2 blocs de serrage · Cône de centrage CM3	335 6200	
Faux plateau pour RT 200	335 6254	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 165 mm	335 6225	
Disques divisés IT 200 · 2 plateau alidades · Fourchette et pointeau · Compas	335 6205	
Contre-pointe Rst 2 · Hauteur de pointe 110 - 145 mm	335 6157	



Plateaux diviseurs horizontaux et verticaux avec mandrin 3 mors

- Plateaux diviseurs haute qualité, corps en fonte méhanite
- Roulements haute précision, pièces mécaniques en acier rectifié
- Parfaite stabilité même avec une charge importante
- Alésage important permettant le passage des pièces longues
- Division directe rapide en utilisant les disques indexés fournis
- Plateau principal gradué à 360° (RTE 165)
- 7 disques indexés 2/3/4/6/8/12/24 divisions (RTE 165)
- Plateau principal gradué à 360° avec volant et vernier (RTU 165)
- Indexage direct par plaque de verrouillage
- 24 positions (15° / division)
- Mandrin 3 mors 165 mm
- Avec faux-plateau d'adaptation rainuré (3 rainures)

Spécification techniques		RTE 165	RTU 165
Diamètre du plateau	mm	165	165
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	200 x 260 x 218	221 x 250 x 235
Hauteur de pointes	mm	130	130
Diamètre du faux-plateau	mm	203	203
Alésage	mm	36	36
Poids **net (brut)**	kg	32.5 **(40)**	48 **(59)**

Spécifications techniques	RTE 165	RTU 165
Disque diviseur direct	24 x division (= 15°)	
Disques diviseurs indirects	2, 3, 4, 6, 8 et 12 x division	
Précision d'indexation par division directe	45'	
Positionnement possible	horizontal et vertical	
Surface de bridage	Avec échelle graduée 360°	

Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTE 165	Code Art.	€ hors TVA
Plateau indexeur horizontal et vertical RTE 165 · Mandrin à 3 mors (monté) · Disque de serrage · Disque d'indexage principal (division 24x, monté) · 6 Disques d'indexation	335 6365	
Contre-pointe Rst 2 · Hauteur de pointe 110 - 145 mm	335 6157	



Fig. : **RST 2**

Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTU 165	Code Art.	€ hors TVA
Plateau indexeur horizontal et vertical RTU 165 · Mandrin à 3 mors (monté) · Disque de serrage · Disque d'indexage principal (division 24x, monté) · 6 Disques d'indexation · Volant gradué	335 4165	
Disques divisés IT 200 · 2 plateau alidades · Fourchette avec pointeau · Compas	335 6205	
Contre-pointe Rst 2 · Hauteur de pointe 110 - 145 mm	335 6157	

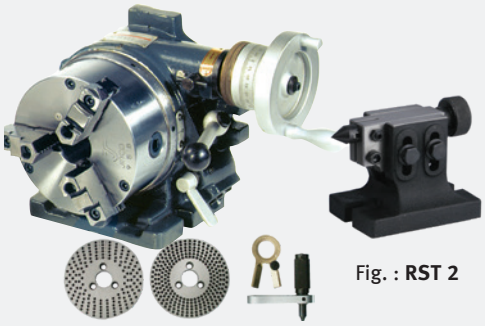
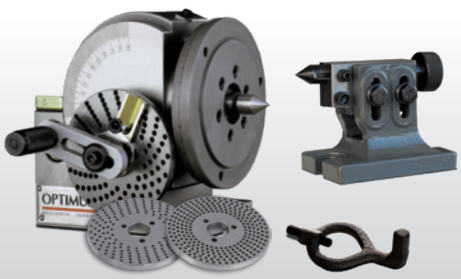


Fig. : **RST 2**

Fig. : **IT 200**

Diviseur semi-universel TA 125	335 6125	

- Inclinable de -10° à +90°
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Plateau principal trempé et rectifié haute précision (disque 24 divisions), pour des divisions parfaites à 15°
- Roulement haute précision
- Jusqu'à 300 possibilités différentes d'indexation avec les disques alidades fournis



Contenu de la livraison
- Contre-pointe Rst 1, hauteur de pointe 72 - 108 mm
- Pointe fixe 60° / CM 2
- Faux-plateau pour fixer un mandrin (Ø 140 mm, t = 12 mm)
- Disques alidades

Spécifications techniques	
Rapport de division	40:1
Hauteur à plat x longueur x largeur	175 x 205 x 230 mm
Hauteur de pointe (centre)	100 mm
Alésage (CM 2)	18 mm
Largeur trous oblongs de fixation	16 mm
Disque diviseur direct	15°/ Ø 110 mm
Disques diviseur indirect	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 27, 29, 31, 33, 37, 39, 41, 43, 47
Précision de concentricité	0.015 mm
Poids net (brut)	12 kg (16 kg)

Actualisez vos prix

Desserte porte-outil BT/ISO 40	EDRBT40

- Dimensions (L x l x h) : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Voir détails page 1121



Fig. : **Desserte porte-outil BT/ISO 40**

Pinule de centrage	335 1171

- Pour broche
- Pige - Ø 10mm
- A dégagement latéral



Fig. : **Pinule de centrage**

Buse à brouillard et base magnétique	335 6663

- Idéale pour les usinages difficiles
- Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau. L'air comprimé injecté permet un effet venturi provocant l'aspiration du lubrifiant
- Dim. de l'embase L x l x h: 62 x 50 x 55 mm
- Alimentation air/lubrifiant - **Nécessite un compresseur**
- Puissance de la base magnétique 75 kg
- Avec vanne de régulation de débit
- Longueur du flexible 500 mm





Fig. : **Buse à brouillard et base magnétique**

Buses d'arrosage KMS 2	335 6660

- Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés
- Aucune conduction d'électricité
- Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg
- Longueur des flexibles 335 mm
- Stable et orientable dans toutes les positions
- Résiste à la plupart des huiles et solvants
- S'adapte sur tous les types de machines



Fig. : **Buses d'arrosage KMS 2**

Système d'arrosage universel

- Pour le refroidissement lors des usinages
- Capacité de la pompe 8 l/min.
- Capacité du réservoir 11 litres
- Dimensions du réservoir L x l x h : 370 x 245 x 170 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexible, buse et câble
- Prise et interrupteur "Made in Germany"
- Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide
- A monter
- La buse 335 6660 est vivement recommandée en complément

Système universel d'arrosage 230 V	335 1999



Fig. : **Système universel d'arrosage**

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Fig. : **Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L**

OPTIMUM jeu de cales parallèles	335 4001

- Pour le montage précis des pièces à usiner sur les tables de machines, les étaux, marbres de traçage, etc.
- Haute finition, précision 0.01 mm
- Epaisseur 3 mm
- Largeur 150 mm
- 20 pièces: 2 x 13 mm/2 x 16 mm/2 x 19 mm/2 x 22 mm/ 2 x 25 mm/2 x 28 mm/2 x 31 mm/2 x 35 mm/2 x 38 mm/2 x 41 mm
- Livrées en coffret



Fig. : **Jeu de cales parallèles**

OPTIMUM tables croisées série KT

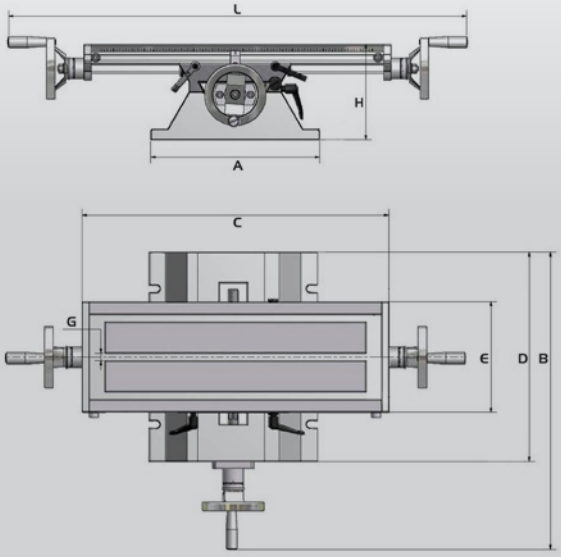
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595	
KT 179	335 6596	
KT 180	335 6591	
KT 210	335 6600	



Fig. : **KT 180**

Données techniques		KT120	KT179	KT 180	KT210
Longueur totale	mm	506	748	945	1065
Largeur totale	mm	400	483	483	555
Hauteur totale	mm	140	148	169	200
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	mm	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	280	408	480
Course transversale	mm	165	175	175	210
Poids net (brut)	kg	22 (30)	32 (45)	49 (62)	84 (105)



Vé ajustable WP 30 — 335 2195

- Modèle professionnel haute qualité
- Très grande précision
- Orientable de 0° à 60° et de 0° à -30°, verrouillable par vis
- Acier trempé et rectifié avec précision
- Précision de perpendicularité 0.005 mm
- Tolérance d'angle 0.01°
- Dimensions (L x l x h) : 75 x 25 x 32 mm

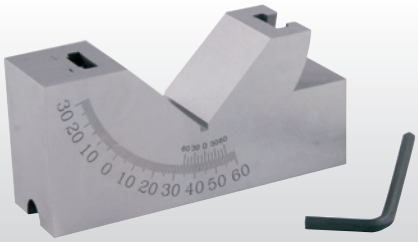


Fig. : **WP 30**

OPTIMUM avance automatique de table de fraisage

- Transformateur, protection de surcharge et butées de fin de course
- Alimentation 230 V monophasé
- Pour table croisée de fraiseuse
- Fonction avance rapide ou avance variable
- Inversion droite/gauche

V 99S		
· Alimentation 230 V monophasé	335 2021	
Kit d'assemblage V 99 pour MH 35 / MB 4	335 2035	
Kit d'assemblage V 99 pour MH 50	335 2036	
V 250		
· Montage vertical	335 2030	
V 250		
· Pour l'axe Y (MF 2V et MF 4V)	335 2025	



Fig. : **V 99S**

Selon le type de machine, une adaptation peut s'avérer nécessaire



Fig. : **V 250**

Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

Rainure de table 14 mm/M 12		
· Dim. (L x l x h) : 115 x 42 x 39 mm; Hauteur de réglage: 0 - 89 mm	335 2031	
Rainure de table 18 mm/M 16		
· Dim. (L x l x h) : 133 x 50 x 49 mm; Hauteur de réglage: 0 - 101 mm	335 2032	



Fig. : **Brides de fraisage**

Support de pièce

- Matériau S 45C

WPS-1	335 4261	
WPS-2	335 4262	
WPS-3	335 4263	
WPS-4	335 4264	



	Hauteur min. (A)	Hauteur max. (B)	Ø C	Ø D	Charge	Poids
	mm				KN	kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0.3
WPS-2	65	90	28	38	50	0.4
WPS-3	90	140	40	50	50	1.1
WPS-4	140	230	45	55	50	2.3

Actualisez vos prix

Starter kit BT 20	335 3281	

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø16 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm B16
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Arbre porte-mandrin BT 20 / B16
- 11 x Tirettes (conçues pour fraiseuse Optimum)
- 1 x Fraise à copier et à surfacer BT20 RD X. 1003 D52/R5/BT20
- 2 x Mandrins porte-pince ER 25
- 1 x Clé pour mandrin porte-pinces ER 25
- 1 x Jeu de 15 pinces 1-16 mm ER25

Porte-fraise à surfacer BT 20	335 2728	

- Ø 16 mm

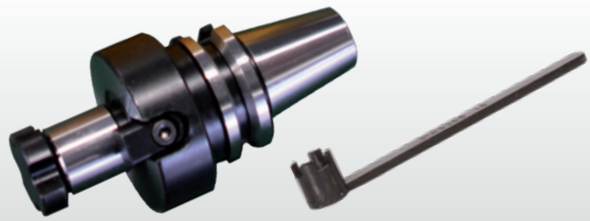


Fig. : **Porte-fraise BT 20**

Porte-fraise Weldon BT 20		
Ø 6 mm	335 2732	
Ø 8 mm	335 2734	
Ø 10 mm	335 2736	
Ø 12 mm	335 2738	



Fig. : **Porte-fraise Weldon BT 20**

Mandrin porte-pince BT 20		
ER16	335 2741	**65.90 € HT**
ER25	335 2744	**62.90 € HT**



Fig. : **Mandrin porte-pince BT 20**

Tirette BT 20	335 2726	



Fig. : **Tirette BT 20**

- Standard Optimum

Clés de serrage		
Clé de serrage pour porte-pince ER 16	335 2742	
Clé de serrage pour porte-pince ER 25	335 2745	



Fig. : **Clé de serrage pour porte-pince ER 16**



Fig. : **Clé de serrage pour porte-pince ER 25**

Système d'assemblage et de serrage d'outils	335 2731	



Fig. : **Système d'assemblage et de serrage d'outils**

Jeu de pinces		
ER 16 - 12 pinces de Ø 1 - 10 mm	344 0282	
ER 25 - 15 pinces de Ø 1 - 16 mm	344 1109	



Fig. : **Jeu de pinces ER 16**

Douille d'adaptation	335 2727	

- BT 20 - B16

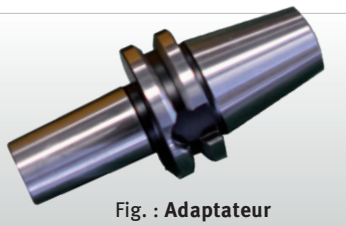


Fig. : **Adaptateur**

Tirette mâle/femelle BT 40 - M 16	353 6179	

- Type BT 40 - M 16



Fig. : **Tirette mâle/femelle BT 40 - M 16**

Starter kit BT 30	335 3282 4	

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø 22 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Douille BT 30 / CM 2
- 3 x Mandrins porte-pince ER 32
- 1 x Clé de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces de serrage ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils
- 14 x Tirettes BT 30
- 1 x Nettoyeur de cône

Porte-fraise à surfacer BT 30	335 3306 4	

- Ø 22 mm



Fig. : **Porte-fraise à surfacer BT 30**

Mandrin de perçage BT 30	353 6303 1	

- Ouverture 1.5 - 16 mm, avec clef



Fig. : **Mandrin de perçage BT 30**

Porte-fraise Weldon BT 30 :		
6 mm	335 3310 4	
8 mm	335 3311 4	
10 mm	335 3312 4	
12 mm	335 3313 4	
16 mm	335 3314 4	
20 mm	335 3315 4	



Fig. : **Porte-fraise Weldon BT 30**

Arbre porte mandrin BT30 - B 16	335 3308 4	



Fig. : **Arbre porte mandrin BT30 - B 16**

Douille BT 30 / CM		
Cône morse BT 30 - CM 2	335 3305 4	
Cône morse BT 30 - CM 3	335 6316 0	



Fig. : **Adaptateur BT 30 / CM 2**

Porte-pince BT 30/ER 32	335 3304 4	



Fig. : **Porte-pince BT 30/ER 32**

Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	



Fig. : **Clé de serrage pour porte-pince ER 32**

Palpeur axe Z	353 6290 1	

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Fig. : **Palpeur axe Z**

Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 1	

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Fig. : **Système d'assemblage et de serrage d'outils**

Nettoyeur de cône	335 3301 4	



Fig. : **Nettoyeur de cône**

Jeu de pinces ER 32	344 1122 4	

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Fig. : **Jeu de pinces ER 32**

Tirettes		
Tirette BT 30	335 3302 4	
Tirette DIN 2080 M12/M12	353 6177 0	



Fig. : **Tirette BT 30**



Fig. : **Tirette DIN 2080 M12/M12**

Actualisez vos prix

Starter kit BT 40	335 3284 4	

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer 27 mm
- 1 x Mandrin de perçage 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Douille BT 40 - CM 3
- 3 x Porte-pince ER 32
- 1 x Clé de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Nettoyeur de cône
- 14 x Tirettes BT 40
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfacer BT 40	353 6336 1	

- Ø 27 mm



Fig. : **Porte-fraise à surfacer BT 40**

Mandrin de perçage BT 40	353 6333 1	

- Ouverture 1.5 - 16 mm, avec clé



Fig. : **Mandrin de perçage BT 40**

Porte-fraise Weldon BT 40 :		
6 mm	335 3340 4	
8 mm	335 3341 4	
10 mm	335 3342 4	
12 mm	335 3343 4	
16 mm	335 3344 4	
20 mm	335 3345 4	



Fig. : **Porte-fraise Weldon BT 40**

Arbre BT 40 / B 16	335 3338 4	



Fig. : **Arbre BT 40 / B 16**

Adaptateur BT 40 / CM 3	335 3335 4	

- Cône morse BT 40 - CM 3



Fig. : **Adaptateur BT 40 / CM 3**

Porte-pince BT 40/ER 32	335 3334 4	

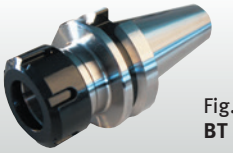


Fig. : **Porte-pince BT 40/ER 32**

Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 4	



Fig. : **Clé de serrage pour porte-pince ER 32**

Palpeur axe Z	353 6290 1	

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence
- sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets)
- sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Fig. : **Palpeur axe Z**

Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204 1	

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Fig. : **Système d'assemblage et de serrage d'outils**

Nettoyeur de cône	335 3331 4	



Fig. : **Nettoyeur de cône**

Jeu de pinces ER 32	344 1122 4	

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Fig. : **Jeu de pinces ER 32**

Tirettes		
Tirette BT 40	335 3332 4	
Tirette DIN 2080 M16/M16	353 6179 1	



Fig. : **Tirette BT 40**

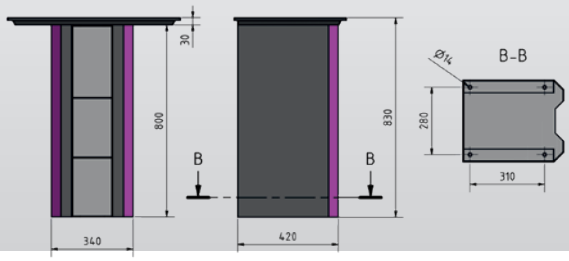


Fig. : **Tirette DIN 2080 M16/M16**

Socle universel MSM1	Code Art.
Pour BF 16 / MH 20/22	335 3000
· Avec étagères, sans bac à copeaux	
· Dimensions (L x l x h) : 340 x 420 x 800 mm	
· Poids net (brut) : 35 kg (42 kg)	
Bac à copeaux pour BF 16 / MH 20/22	335 2999
· Pour tous types de fraiseuses - Sans perçage	
· Dimensions (L x l x h) : 720 x 470 x 30 mm	
· Poids net (brut) : 3 kg (4 kg)	



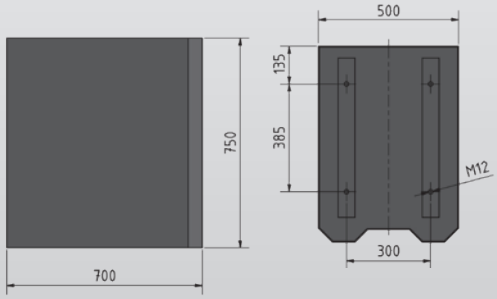
Fig. : **Socle présenté avec bac à copeaux en option**



Socle de fraiseuse MSM2	Code Art.
pour MH 25 S/MH 25 SV	335 3009
· Dimensions (L x l x h) : 710 x 510 x 765 mm	
· Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)	



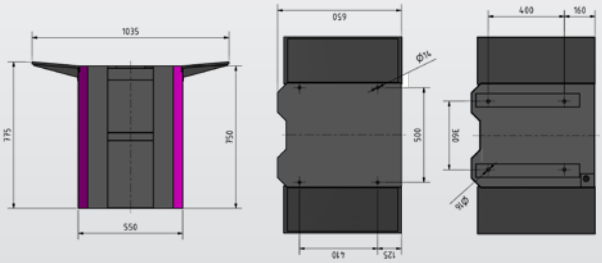
Fig. : **Socle de fraiseuse MSM2**



Socle pour fraiseuse MSM3	Code Art.
pour MH 35G	335 3014
· Pour fraiseuse MH 35 G / MB 3 / MB 4	
· Avec étagère	
· Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm	
· Poids net (brut) : 76 kg (88 kg)	



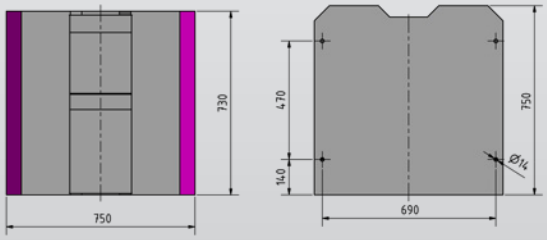
Fig. : **Socle de fraiseuse MSM3**



Socle pour fraiseuse MSM4	Code Art.
pour MH 50G	335 3015
· Pour fraiseuse MH 50G	
· Avec étagère	
· Dimensions (L x l x h) : 750 x 750 x 730 mm	
· Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)	



Fig. : **Socle de fraiseuse MSM4**



Accessoires		Code article	BF 16 Vario	MH 20/ VL/VLD	MH 22V/VD	MH 25 V/SV	MB 4 / V	MH 35 G/V	MH 50E	MB 4P	MB 4PV	MT 50E	MT 50	MT 60	MF 2-B	MF 4-B	MF 2V	MF 4V	MT 100	MT 130S	MT 200	MT 230S	MZ 2S	MZ 4S
			CM2	CM2	BT 20	BT 30	CM4	BT 30	BT 40	CM4	CM4	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 40
Plateau circulaire	RT 100	335 6110	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	RT 150	335 6150					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	RT 200	335 6200										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateau indexeur avec mandrin	RTE 165	335 6365					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	RTU 165	335 4165					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diviseur semi universel	TA 125	335 6125					○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
Jeu de 12 fraises HSS TIN	12 pièces	335 2250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	20 pièces	335 2255	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 9 forets HSS	CM 2	305 1002	●	●			○			○	○													
	CM 3	305 1003					○	○		○	○													
Coffret de forets HSS-CO 5%	25 pièces	320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	41pièces	320 1021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Jeu de 18 fraises TiALN PRO		335 2118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Hémisphérique	335 2116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de bridage	SPW 8	335 2075	●																●					
	SPW 10	335 2076		●	●	●		●																
	SPW 12	335 2077					●			●	●	●	●	●						●	●		●	●
	SPW 14	335 2078													●	●	●	●	●					
	SPW 16	335 2079							●													●		
Pinule de centrage		335 1171	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●
Mandrin autoserrant	1 - 10 mm B16	305 0610	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		○	○	○	●	●
	0 - 13 mm B16	305 0632	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●
	0 - 16 mm B16	305 0633	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●
Cône Morse	SK50 B18	335 2067																	○		●	●		
Douille de réduction transversante	CM 3/CM 2	335 0313															●	●	○	●			●	●
	CM 4/CM 3	335 0314					●			●	●													
Arbre porte-mandrin à tirant	CM 2	305 0670	●	●															●					
	CM 4	335 0304					●			●	●													
	ISO 40	335 2070										●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
Porte fraise à trou lissée	CM 2	335 2102	●	●																				
Tête à aléser	BT 20	335 0202			●														●					
	BT 30	335 0203				●		●																
	CM 2/M 10	335 0212	●	●																				
	BT 40	335 0204							●															
	CM 4/M 16	335 0214					●			●	●													
	ISO 40	335 0216										●	●	●	●	●	●	●		●			●	●
Tirette	BT 20	335 2726			●																			
	BT 30	353 6302				●		●											●					
	BT 40	353 6332							●															
Coffret tête à aléser	ISO 40	335 2128										●	●	●	●	●	●	●	●				●	●
	ISO 50	335 2129																			●	●		

● Recommandé ○ Possible

Accessoires		Code article	BF 16 Vario	MH 20/ VL/VLD	MH 22V/VD	MH 25 V/SV	MB 4 / V	MH 35 G/V	MH 50E	MB 4P	MB 4PV	MT 50E	MT 50	MT 60	MF 2-B	MF 4-B	MF 2V	MF 4V	MT 100	MT 130S	MT 200	MT 230S	MZ 2S	MZ 4S
			CM2	CM2	BT 20	BT 30	CM4	BT 30	BT 40	CM4	CM4	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 40
Coffret porte-pince + pinces	CM 2/ER 25	335 2052	●	●																				
	CM 2/ER 32	335 2053	●	●																				
	CM 4/M 16	335 2094					●			●	●													
	ISO 30	335 2054																						
	ISO 40	335 2056										●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	ISO 50	335 2065																			●	●		
Jeu de pinces	ER 16	344 0282			●																			
	ER 25	344 1109	●	●	●																			
	ER 32	344 1122	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 5 pinces tirées	CM 2	335 1980	●	●																				
Patin de haute précision	SEU1	335 2985										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Equerre de bridage	90°	338 5052				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vé ajustable	WP 30	335 2195	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
Avance automatique	V 99S	335 2021					●	●	●															
	Nécessite kit de montage	335 2036							●															
		335 2035					●	●																
	V 250S	335 2025															●	●						
Attachement pneumatique	ISO 40	335 2394															●	●						
Appareil à tarauder	M 5-M 12	335 2042	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tasseau en “T”	M 8 -10mm	335 3020	●																					
	M 10 -12mm	335 3022		●	●	●		●																
	M 12 -14mm	335 3025					●			●	●	●	●	●					●	●	●		●	●
	M 14 -16mm	335 3026													●	●	●	●						
	M 16 -18mm	335 3028							●													●		
Jeu de 2 brides de fraisage	14 mm	335 2031					●			●	●	●	●	●										
	18 mm	335 2032							●															
Jeu de 20 cales parallèles		335 4001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système d‘arrosage universel	230 V	335 1999	○*	○*	○*	○*	●	●	●															
Buse d‘arrosage avec base magnétique	KMS 2	335 6660	●	●	●	●	●	●	●															
Buse d‘arrosage vaporisateur avec base magnétique	MMC 1	335 6663	●	●	●	●	●	●	●															
Starter kit	BT 20	335 3281			●																			
	BT 30	335 3282				●		●																
	BT 40	335 3284							●			○**	○**	○**	○**	○**	○**	○**	○**	○**		○**	○**	○**
Socle	MSM 1	335 3000	●	●	●																			
	Bac à copeaux	335 2999	●	●	●																			
	MSM 2	335 3009				●																		
	MSM 3	335 3014					●	●																
	MSM 4	335 3015							●															

○* uniquement en combinaison avec le socle (Code art. 3353000) et le bac à copeaux (Code Art. : 335 2999)

○** uniquement en combinaison avec l’attachement de serrage M16 (Code Art. : 353 6179)

Tours

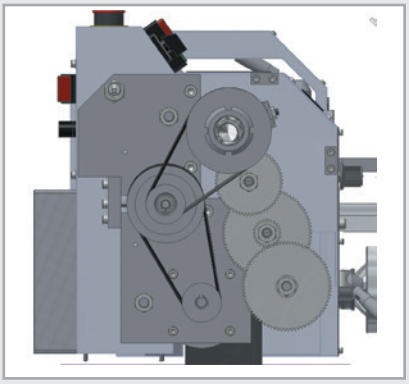



OPTIturn
TZ 4
OPTIMUM

Tour compact, puissant, avec variateur de vitesses haute qualité. Equipé de série d'un tachymètre avec écran rétroéclairé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

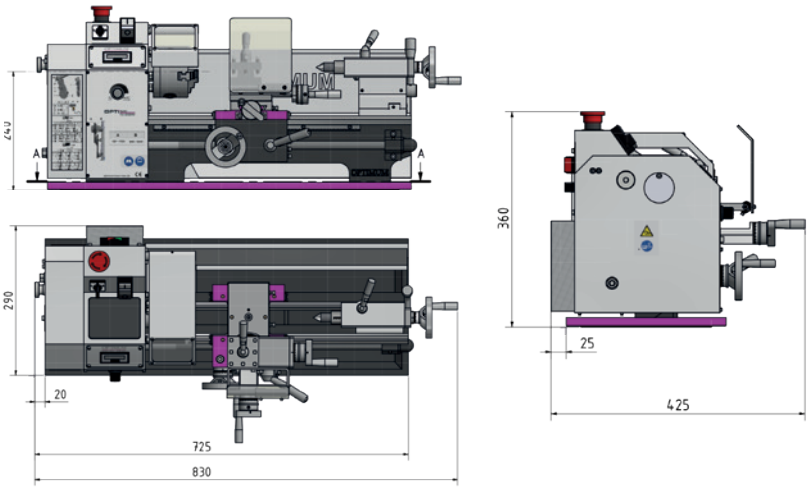
- Banc prismatique en fonte massive, trempé et rectifié avec précision (HRC 42-52)
- Nez de broche rectifié (DIN 6350)
- Précision de rotation du nez de broche ‹ à 0.009 mm
- Machine de haute précision
- **Variateur de vitesse haute qualité**
- Tachymètre digital avec écran rétroéclairé
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipé de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariots et glissières rectifiés avec précision
- Carter de mandrin asservi électriquement
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Rattrapage du jeu de broche
- Vis mère montée sur paliers
- Avance automatique longitudinale
- Equipé d'une vis mère pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Norme DIN EN 55011 Classe C1
- Nombreuses possibilités de filetage grâce aux pignons acier fournis de série
- Décalage de la poupée mobile ± 2.5 mm pour le tournage conique long
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les mouvements
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Certificat de contrôle



- Nombreuses possibilités de filetage grâce aux pignons acier fournis de série
- Changement simple et rapide de vitesse par courroie trapézoïdale (2 plages) et variateur de vitesse

Modèle	TU 2004 V
Code article	342 0310 1
Spécifications techniques	
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	600 W
Caractéristiques	
Distance entre-pointes	300 mm
Hauteur de pointes	100 mm
Ø usinable au-dessus du banc	200 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	110 mm
Largeur de banc	100 mm
Section d'outils	Max. 10 x 10 mm
Broche	
Cône Morse de broche	CM 3
Alésage de broche	Ø 21 mm
Alésage mandrin 3 mors	Ø 20 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	150 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de plages de vitesse	2
Déplacements / Filetages	
Course du chariot supérieur	55 mm
Course du chariot transversal	75 mm
Course du chariot longitudinal	300 mm
Avances longitudinales	0.1 à 0.2 mm/T (2 avances)
Filetages métriques	0.25 à 3 mm/T ; 14 pas
Filets au pouce (TPI)	44 à 8 TPI ; 12 pas
Poupée mobile	
Cône Morse du fourreau	CM 2
Course du fourreau	65 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	830 x 425 x 360 mm
Poids net (brut)	65 kg (80 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 100 mm
	Pointes fixes CM 2 et CM 3
	Carter arrière
	Carter de mandrin asservi
	Bac à copeaux
	Tourelle 4 positions
	Pignons de filetage acier
	Clés de service et manuel

Dimensions



Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 100 mm (flange 344 0312 nécessaire)	344 2810 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 100 mm (flange 344 0312 nécessaire)	344 2872 4	
Faux-plateau de mandrin Ø 100 mm	344 0312 1	
Plateau de broche Ø 170 mm	344 0295 1	
Lunette fixe passage max. Ø 50 mm	344 0231 1	
Lunette à suivre passage max. Ø 40 mm	344 0230 1	
Pointe tournante CM 2	344 0702 1	
Plateau porte-pince ER 25 (montage direct)	344 0305 1	
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 4	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 4	
Tourelle à changement rapide SWH AA + 4 p.o	338 4311 4	
Montage usine de la tourelle SWH	900 0401	
Porte outil supplémentaire 13 x 50 type D	338 4312 4	
Pack afficheur digital DRO 5	338 3975 1	
Montage usine DRO 5*	900 0420	

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 260

Tachymètre digital
- Lecture de la vitesse de broche

Tourelle 4 positions
- Indexée
- Avec carter de protection

Poupée mobile
- Ajustement simple et rapide grâce au levier de serrage rapide
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Décalage latéral pour le tournage conique long

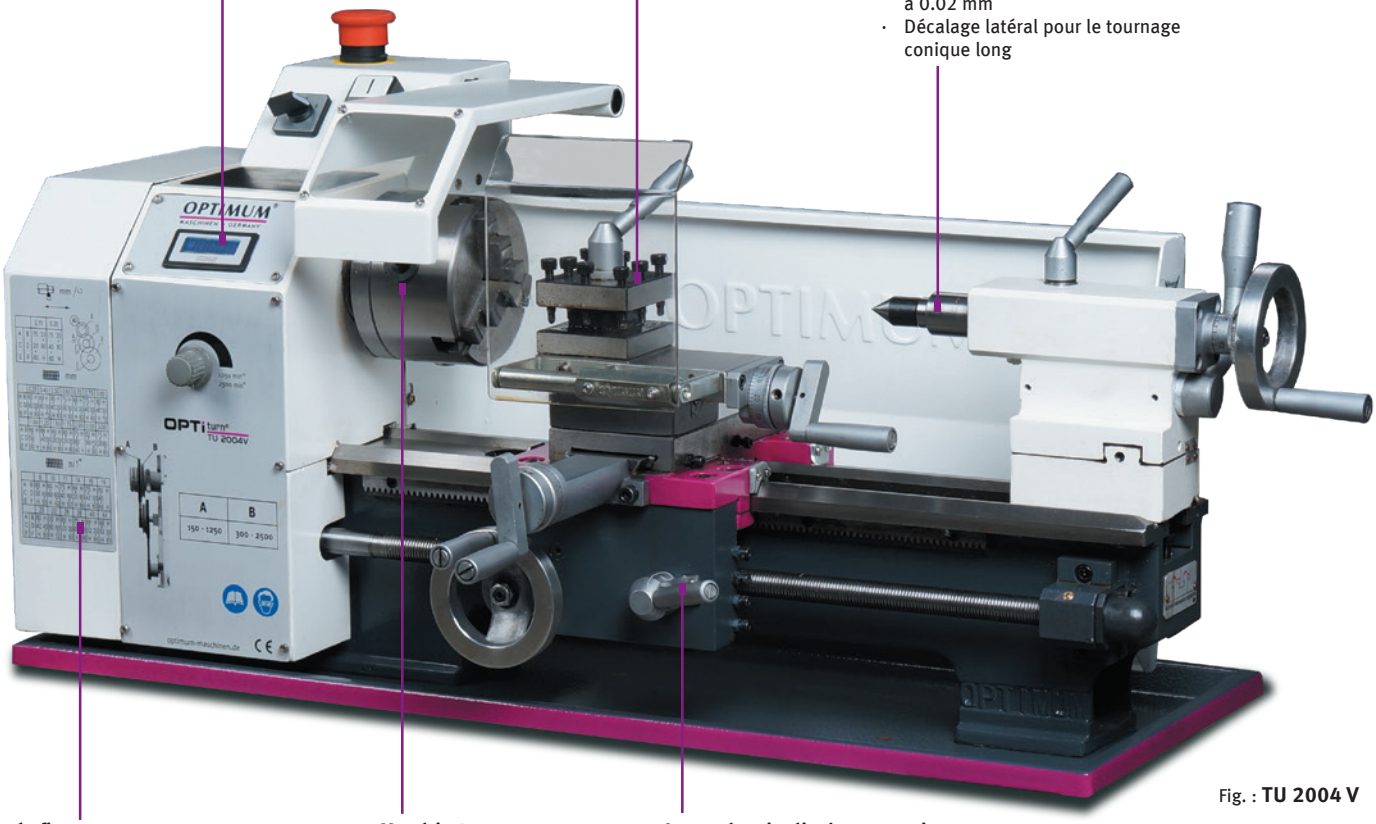


Fig. : **TU 2004 V**

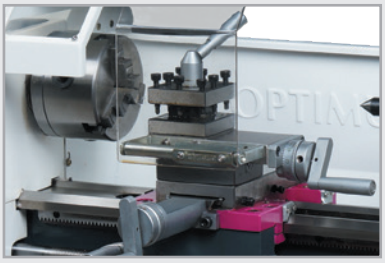
Poupée fixe
- Broche équipée de roulements haute précision avec rattrapage de jeu
- Roulement qualité P5
- Nez de broche rectifié avec un alésage de Ø 21 mm

Mandrin 3 mors
- Précision de concentricité ‹ 0.04 mm

Avance longitudinale automatique
- Embrayage au tablier
- 2 vitesses d'avance



Broche
- Montée sur roulements coniques avec rattrapage de jeux
- Roulements haute qualité P5
- Précision de rotation ‹ à 0.009 mm
- Alésage de broche 21 mm
- Variateur et tachymètre digital



- Précision de rotation du mandrin ‹ à 0.04 mm
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Tourelle 4 positions indexées
- Carter de protection de tourelle
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements



Socle en option
- Pour tour TU 2004 V

Code article 344 0409 ℹ

Tours de qualité supérieure et de haute précision conçus pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2304 V avec variateur de vitesse haut de gamme.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fabrication de haute précision, banc trempé par induction (HRC 42-52) et rectifié (stabilisation naturelle 6 mois minimum)
- Couple très élevé et constant
- Avance longitudinale automatique
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm, précision de concentricité du mandrin < 0.05 mm**
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Carter de protection de tourelle, tourelle 4 positions indexées
- Tous les chariots et glissières sont trempés et rectifiés avec précision
- Broche montée sur double roulement conique avec rattrapage de jeux
- Larges possibilités de filetages grâce aux pignons en acier traité
- Permet d'effectuer les pas à gauche
- Equipés d'un pignon fusible de sécurité
- **Roulements de broche garantis qualité P5**
- Décalage latéral +/- 5 mm de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Carter de protection de mandrin asservi
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Produit selon les normes outils DIN 8606 (normes outillage)
- Certificat de contrôle

TU 2304 V

- Tachymètre digital permettant une lecture simple de la vitesse de rotation
- Variateur de vitesse réglable en continu haut de gamme
- Norme DIN EN 55011 Classe C1

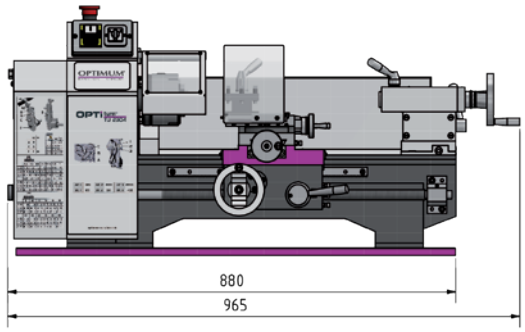
OPTI tech-center
Concrétise vos choix

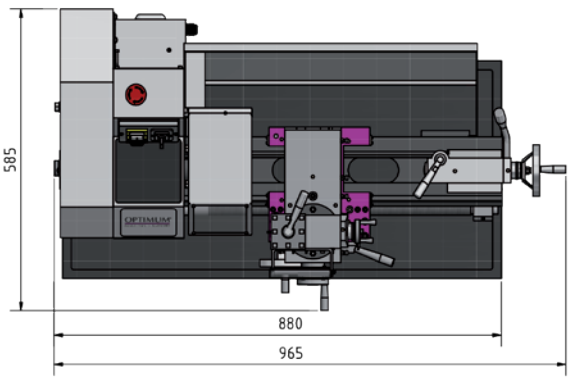
- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

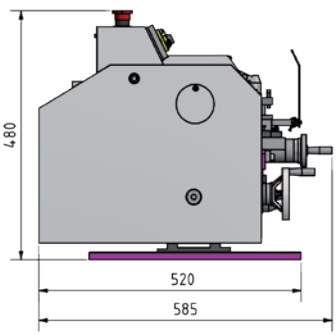
Nous consulter

Modèle	TU 2304	TU 2304 V
Code article	342 0320 ❶	342 0325 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph	
Puissance moteur de broche	750 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	450 mm	
Hauteur de pointes	115 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	230 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	128 mm	
Largeur de banc	135 mm	
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm	
Broche		
Cône Morse de broche	CM 3	
Alésage de broche	Ø 20 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.	150 à 2200 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	2
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	75 mm	
Course du chariot transversal	120 mm	
Course du chariot longitudinal	360 mm	
Avances longitudinales	0.1 à 0.2 mm/T	
Filetages métriques	0.4 à 3.5 mm/T ; 14 pas	
Filets au pouce (TPI)	44 à 8 TPI ; 14 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 2	
Course du fourreau	70 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	965 x 585 x 480 mm	
Poids net (brut)	111 kg (130 kg)	114 kg (130 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 100 mm	
	Pointes fixes CM 2 et CM 3	
	Carter arrière	
	Carter de mandrin asservi	
	Bac à copeaux	
	Tourelle 4 positions	
	Pignons de filetage acier	
	Clés de service et manuel	
	Certificat de contrôle	

Dimensions







Cartérisation
- Du mandrin

Chariots
- Rectifiés avec précision
- Volants avec verniers ajustables gradués à 0.04/0.01 mm
- Tourelle indexée 4 positions
- Queues d'arondes grattées à la main
- Chariot supérieur orientable avec échelle graduée

Poupée mobile
- Décalage latéral ± 5 mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm

Train de pignons
- Pour les opérations de filetage
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V

Roulement de broche
- Double roulement réglable
- Qualité P5

Vis mère
- Montée sur 2 paliers bronze, avec graisseur



Banc prismatique
- Double prisme de guidage, en fonte grise de haute qualité
- Stabilisation naturelle 6 mois minimum
- Trempé par induction (HRC 42 - 52)
- Rectifié avec précision



Socle en option
Code article 344 0409

Pieds antivibratoires en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012

Fig. : **TU 2304 V**
- Socle en option

Pack afficheur digital DRO 5
- Inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 ❶



Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 ❶

Montage usine*
Code article 900 0420

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 3 mors Ø 125 mm, Vitesse 3000 T/min. (flange 344 0313 nécessaire)	344 2712 ❹	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 0313 nécessaire)	344 2812 ❹	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm, (flange 344 0313 nécessaire)	344 2874 ❹	
Faux-plateaux mandrin Ø 125 mm	344 0313 ❶	
Plateau porte-pinces ER 25 (direct)	344 0305 ❶	
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ❹	
Pointe tournante CM 2	344 0702 ❶	
Lunette fixe passage max. Ø 55 mm	344 0361 ❶	
Lunette à suivre passage max. Ø 34 mm	344 0360 ❶	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1601 ❹	

Accessoires	Code Art.	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ❹	
Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ❹	
Montage usine tourelle SWH	900 0401	
Pack afficheur digital DRO 5	338 3975 ❶	
Montage usine DRO 5*	900 0420	

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours de qualité supérieure et de haute précision conçus pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2406 V avec variateur haut de gamme.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fabrication de haute précision, banc trempé par induction (HRC 42-52) et rectifié (stabilisation naturelle 6 mois minimum)
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.009 mm, précision de concentricité du mandrin ‹ 0.05 mm
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Carter de protection de tourelle, tourelle 4 positions indexées
- **Tous les chariots et glissières sont trempés et rectifiés avec précision**
- Avance longitudinale automatique
- Broche montée sur double roulement conique avec rattrapage de jeux
- Larges possibilités de filetages grâce aux pignons en acier traité
- Permet d'effectuer les pas à gauche
- Equipés d'un pignon fusible de sécurité
- Roulements de broche garantis qualité P5
- Décalage latéral +/- 5 mm de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Inversion électrique du sens de rotation droite/ gauche sur le panneau de commande en façade
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Produit selon les normes outils DIN 8606 (normes outillage)
- Certificat de contrôle

TU 2406 V

- **Avec variateur haut de gamme**
- Couple très élevé et constant
- Tachymètre digital permettant une lecture simple de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C1



Pack afficheur digital DRO 5
- Inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 ❶

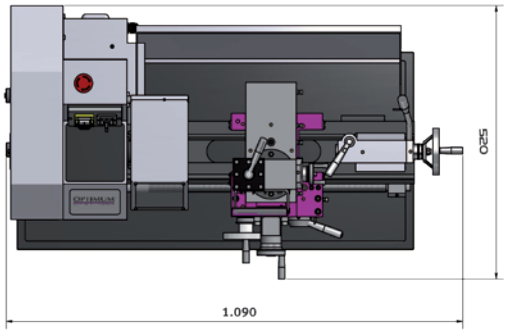
Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 ❶

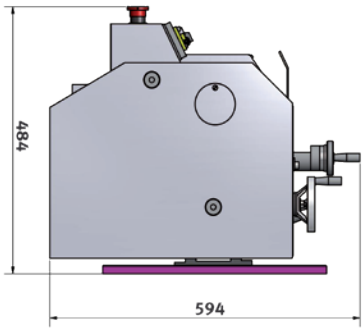
Montage usine*
Code article 900 0420

*Uniquement disponible à la commande

Modèle	TU 2406	TU 2406 V
Code article (230 V)	342 0350 ❶	342 0355 ❶
Code article (400 V)	342 0353 ❶	
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	750 W	1.1 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	550 mm	
Hauteur de pointes	125 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	250 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	148 mm	
Largeur de banc	135 mm	
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm	
Broche		
Cône Morse de broche	CM 3	
Alésage de broche	Ø 21 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.	150 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	2
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	75 mm	
Course du chariot transversal	120 mm	
Course du chariot longitudinal	550 mm	
Avances longitudinales	0.1 à 0.2 mm/T	
Filetages métriques	0.4 à 3.5 mm/T ; 14 pas	
Filets au pouce (TPI)	44 à 10 TPI ; 12 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 2	
Course du fourreau	70 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1090 x 594 x 484 mm	
Poids net (brut)	127 kg (145 kg)	
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 125 mm	
	Pointe fixe CM 2	
	Pointe fixe CM 3	
	Carter de protection de mandrin	
	Carter arrière	
	Bac à copeaux	
	Tourelle 4 positions	
	Pignons de filetage en acier traité permettant d'effectuer les filetages de 0.4 à 3.5 mm et de 44 à 10 filets/pouce	
	Certificat de contrôle, clés de service et manuel	

Dimensions





Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Cartérisation
- Du mandrin

Chariots
- Rectifiés avec précision
- Volants avec verniers ajustables gradués à 0.04/0.01 mm
- Tourelle indexée 4 positions
- Queues d'arondes grattées à la main
- Chariot supérieur orientable avec échelle graduée

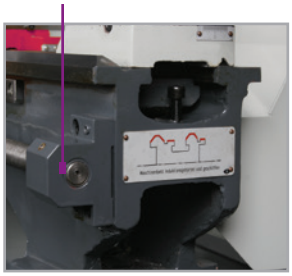
Poupée mobile
- Décalage latéral ± 5 mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm

Info & Video

Train de pignons
- Pour les opérations de filetage
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V

Roulement de broche
- Double roulement réglable
- Qualité P5

Vis mère
- Montée sur 2 paliers bronze, avec graisseur



Banc prismatique
- Double prisme de guidage, en fonte grise de haute qualité
- Stabilisation naturelle 6 mois minimum
- Trempé par induction (HRC 42 - 52)
- Rectifié avec précision

Fig. : **TU 2406 V**
- Socle en option

Fig. : **TU 2406**

Socle en option
Code article 344 0409 ❶

Pied antivibratoire en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012 ❹

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm, (flange 344 0511 nécessaire)	344 2874 ❹	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 0511 nécessaire)	344 2812 ❹	
Faux-plateaux mandrin Ø 125 mm	344 0511 ❶	
Plateau de broche Ø 250 mm	344 0552 ❶	
Pointe tournante CM 2	344 0702 ❶	
Lunette fixe passage max. Ø 50 mm	344 1315 ❹	
Lunette à suivre passage max. Ø 34 mm	344 1310 ❹	

Accessoires	Code Art.	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1601 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ❹	
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ❹	
Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 0505 ❶	
Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ❹	
Montage usine tourelle SWH	900 0401	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2506VB avec variateur de vitesse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

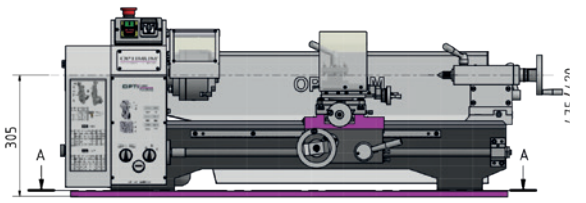
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.009 mm
- Précision de concentricité du mandrin ‹ 0.04 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- **Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile**
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesse simple et rapide par courroies en V
- Verniers gradués
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- **Motorisation haute performance sans entretien**
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm
- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Certificat de contrôle
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

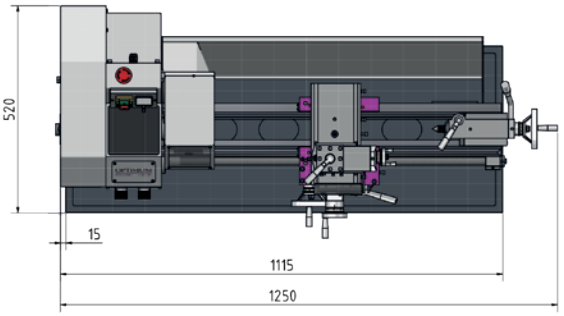
TU 2506VB

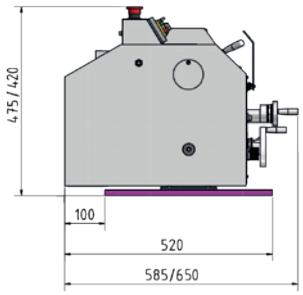
- Équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse digital
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	TU 2506 (230 V)	TU 2506 (400 V)	TU 2506VB
Code article	342 5001	342 5003	342 5010
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	750 W		1.1 kW
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	550 mm		
Hauteur de pointes	125 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	246 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	149 mm		
Largeur de banc	134 mm		
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm		
Broche			
Cône Morse de broche	CM 4		
Alésage de broche	Ø 26 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.		50 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6		2 vitesses électroniques
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	70 mm		
Course du chariot transversal	110 mm		
Course du chariot longitudinal	550 mm		
Avances longitudinales	0.07 à 0.4 mm/T ; 6 avances		
Filetages métriques	0.2 à 4 mm/T ; 21 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI ; 21 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 2		
Course du fourreau	65 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1250 x 585 x 475 mm		1250 x 650 x 420 mm
Poids net (brut)	138 kg (173 kg)		132 kg (165 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 125 mm		
	Pointe fixe CM 2, pointe fixe CM 4		
	Carter arrière, bac à copeaux, carter de protection de mandrin, tourelle 4 positions		
	Kit de pignons d'avances, clés de service		
	Certificat de contrôle		

Dimensions







Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Chariots
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile
- Décalage latéral ajustable ± 5 mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Broche
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.009 mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 26 mm

Boîte d'avances
- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

Socle en option
Code article 344 0409 ❶
Prix € hors TVA 569.00

Pieds antivibratoires en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012 ❹
Prix € hors TVA 32.90 l'unité

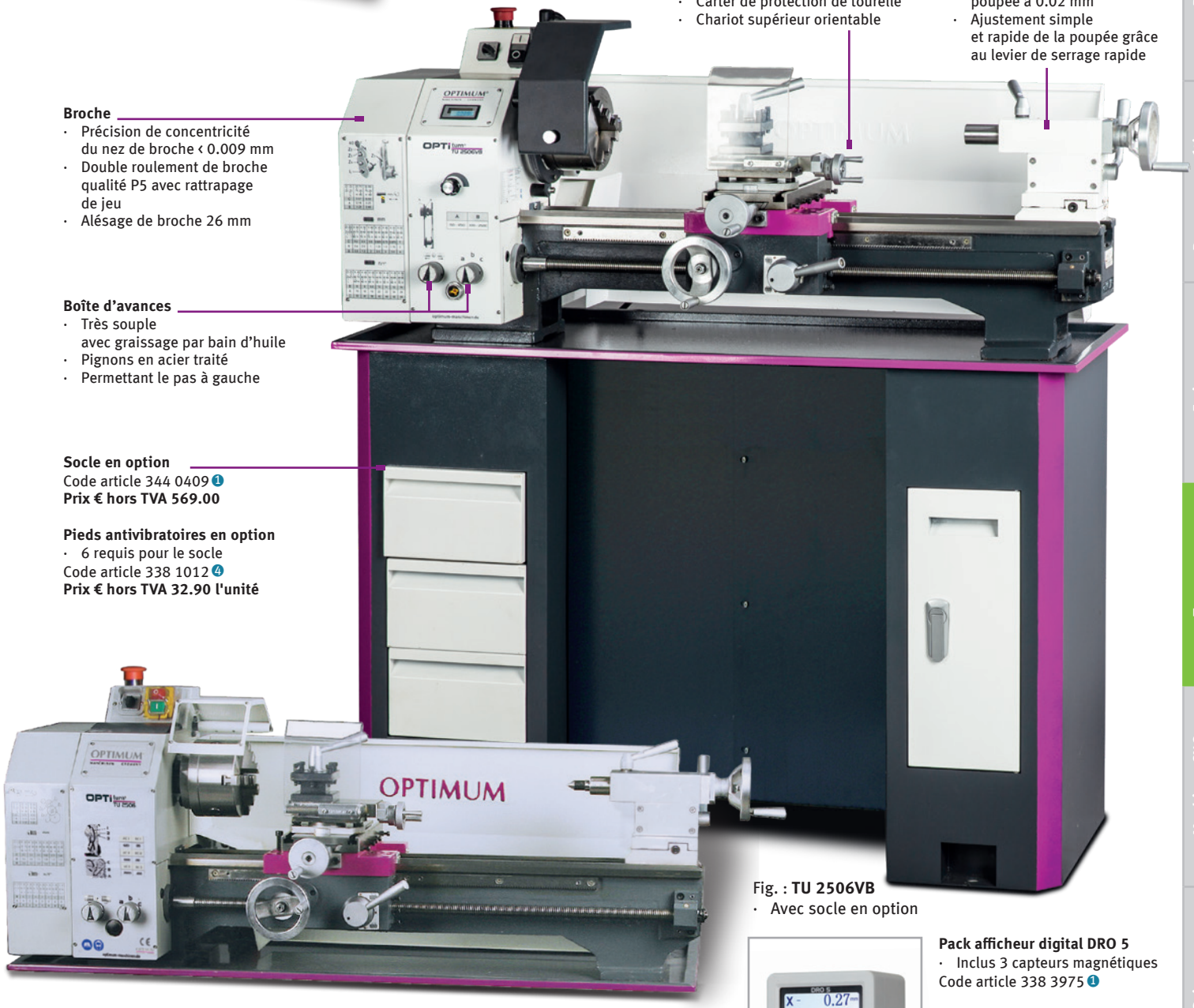


Fig. : **TU 2506VB**
- Avec socle en option

Fig. : **TU 2506**



Pack afficheur digital DRO 5
- Inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 ❶

Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 ❶

Montage usine*
Code article 900 0420

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506VB	Code Art.	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm, (flange 344 1312 nécessaire)	344 2874 ❹	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 1312 nécessaire)	344 2812 ❹	
Faux-plateau mandrin Ø 125 mm	344 1312 ❹	
Plateau de broche Ø 240 mm	344 1352 ❹	
Lunette fixe passage max. Ø 50 mm	344 1315 ❹	
Lunette à suivre passage max. Ø 34 mm	344 1310 ❹	
Pointe tournante CM 2	344 0702 ❶	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1601 ❹	

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506VB	Code Art.	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 12 mm	344 1603 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ❹	
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ❹	
Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 ❹	
Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 ❹	
Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 ❹	
Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ❹	
Montage usine tourelle SWH	900 0401	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2807VB avec variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

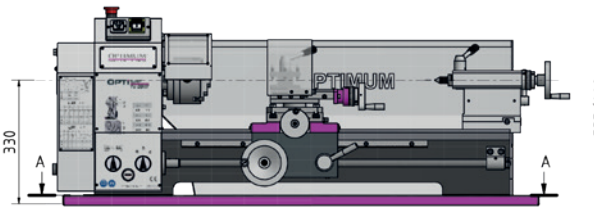
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- Précision de concentricité du mandrin ‹ 0.04 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- **Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile**
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesse simple et rapide par courroies en V
- Verniers gradués
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Motorisation haute performance sans entretien
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm
- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Certificat de contrôle
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

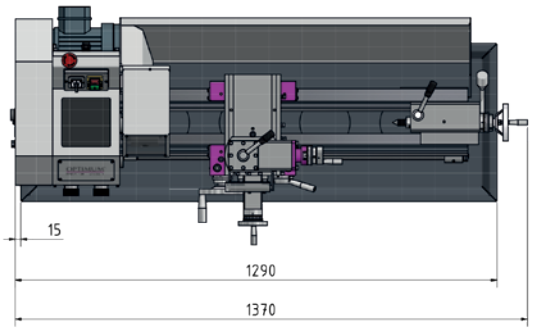
TU 2807VB

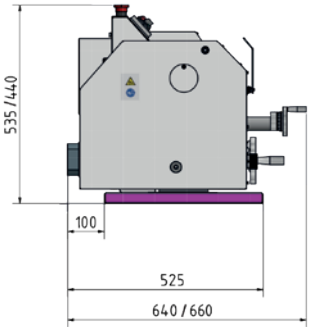
- Équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur digital de vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	TU 2807	TU 2807VB
Code article (230 V)	342 7001 ❶	342 7010 ❶
Code article (400 V)	342 7003 ❶	
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	850 W	1.1 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	700 mm	
Hauteur de pointes	140 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	266 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	170 mm	
Largeur de banc	180 mm	
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm	
Broche		
Cône Morse de broche	CM 4	
Alésage de broche	Ø 26 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	150 - 2000 T/min.	150 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	2 vitesses électroniques
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	60 mm	
Course du chariot transversal	160 mm	
Course du chariot longitudinal	580 mm	
Avances longitudinales	0.07 à 0.4 mm/T ; 6 avances	
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T ; 18 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI ; 21 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 2	
Ø du fourreau	30 mm	
Course du fourreau	85 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1370 x 640 x 535 mm	1370 x 660 x 440 mm
Poids net (brut)	196 kg (231 kg)	188 kg (235 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 125 mm,	
	Pointe fixe CM 2, pointe fixe CM 4,	
	Carter arrière, bac à copeaux,	
	Carter de protection de mandrin, tourelle 4 positions,	
	Kit de pignons d'avances	
	Clés de service et certificat de contrôle	

Dimensions







Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Chariots
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile
- Décalage latéral ajustable ± 5 mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Broche
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.009 mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeux
- Alésage de broche 26 mm

Boîte d'avances
- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

Socle en option
Code article 344 0409 [1]

Pieds antivibratoires en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012 [4]

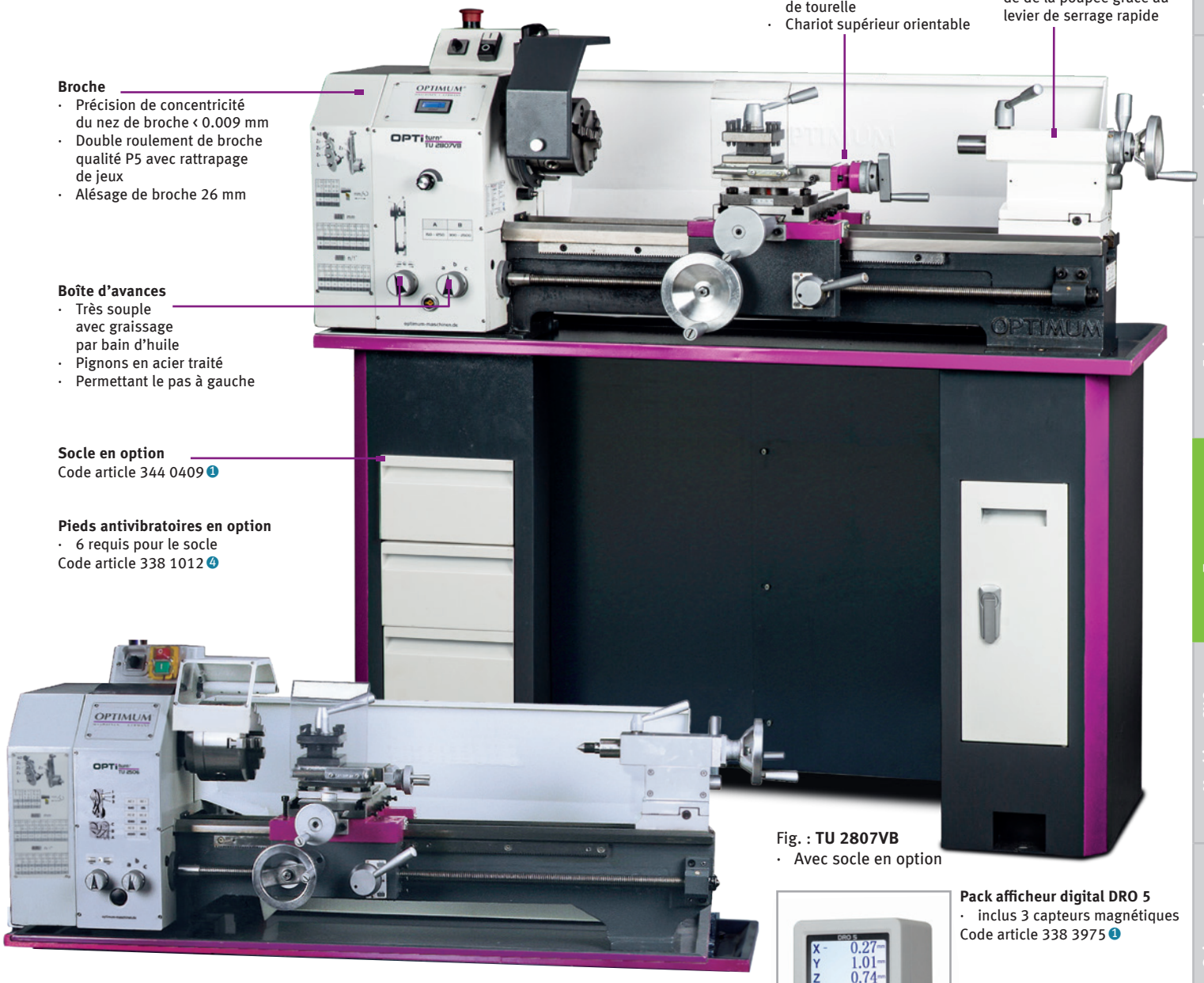


Fig. : **TU 2807**

Fig. : **TU 2807VB**
- Avec socle en option



Pack afficheur digital DRO 5
- inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 [1]

Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 [1]

Montage usine*
Code article 900 0420

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm (flange 344 1312 nécessaire)	344 2874 [4]	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 1312 nécessaire)	344 2812 [4]	
Faux-plateau mandrin Ø 125 mm	344 1312 [4]	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 160 mm (flange 344 1413 nécessaire)	344 2716 [4]	
Faux-plateau de mandrin Ø 160 mm (3 trous)	344 1413 [4]	
Plateau de broche Ø 265 mm	344 1452 [4]	
Lunette fixe passage max. Ø 50 mm	344 1415 [4]	
Lunette à suivre passage max. Ø 56 mm	344 1410 [4]	
Pointe tournante CM 2	344 0702 [1]	

Accessoires	Code Art.	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 [4]	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 [4]	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 [4]	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 12 mm	344 1603 [4]	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 [4]	
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 [4]	
Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 [4]	
Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 [4]	
Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 [4]	
Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 [4]	
Montage usine tourelle SWH	900 0401	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tours de précision équipés d'avances automatiques longitudinales et transversales. Modèle TU 3008VB avec variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

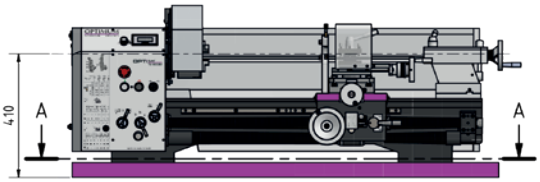
- Fabrication haute précision
- Motorisation haute performance sans entretien, grande puissance
- **Avances automatiques longitudinales et transversales**
- Boîte mécanique d'avances 9 vitesses transversales et 9 vitesses longitudinales
- Barre de chariotage indépendante
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Protection de vis mère de série
- Équipé d'un mandrin tout acier haute précision
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 38 mm
- Mandrin Camlock D 1-4' Ø 160 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- **Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm**
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Chariots rainurés pour accueillir le réglet du système de mesure DRO 5, en option
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Certificat de contrôle

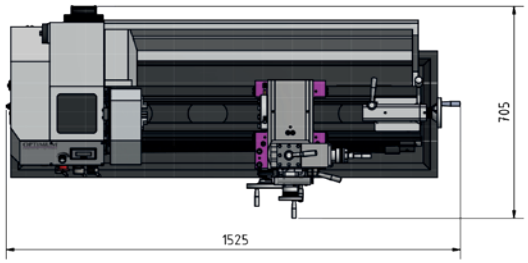
TU 3008VB

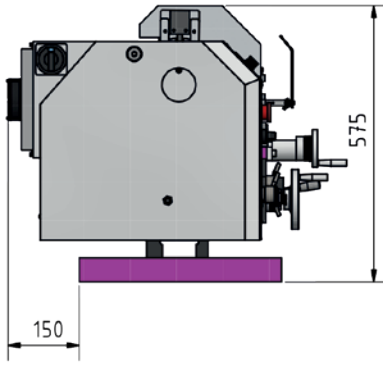
- Équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur digital de vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	TU 3008	TU 3008VB
Code article	342 7200 ❶	342 7206 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.1 kW	1.5 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	800 mm	
Hauteur de pointes	158 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	310 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm	
Largeur de banc	180 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)	
Cône Morse de broche	CM 5	
Alésage de broche	Ø 38 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	150 - 2000 T/min.	50 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	4 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	65 mm	
Course du chariot transversal	150 mm	
Course du chariot longitudinal	600 mm	
Avances transversales	0.01 à 0.1 mm/T (9)	
Avances longitudinales	0.085 à 0.832 mm/T (9)	
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T (18)	
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI (21)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau	38 mm	
Course du fourreau	70 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1525 x 705 x 575 mm	
Poids net (brut)	226 kg (280 kg)	243 kg (304 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 160 mm	
	Pointes fixes CM3/CM5	
	Carter de protection de mandrin	
	Carter arrière	
	Bac à copeaux	
	Tourelle 4 positions	
	Kit de pignons d'avances	
	Clés de service	

Dimensions







Avec avances automatiques transversales et longitudinales

Chariots
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile
- Décalage latéral ajustable pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Broche
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu

Boîte d'avances
- Très souple lubrifiée par bain d'huile
- Pignons en acier traité

Socle en option
- Dimensions (L x l x h) : 1160 x 380 x 750 mm

Code article 344 0409 (1)

Pieds antivibratoires en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012 (4)



Fig. : **TU 3008**

Fig. : **TU 3008VB**
- Avec socle en option

- Chariots X, Y et Z rainurés pour accueillir les réglets du système de mesure DRO 5

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm	344 2840 (4)	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 160 mm	345 0355 (7)	
Lunette à suivre passage Ø 6 à 55 mm	344 1460 (4)	
Lunette fixe passage Ø 6 à 60 mm	344 1461 (4)	
Kit tourelle à changement rapide	338 4301 (4)	
Montage usine tourelle SWH	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1604 (4)	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1216 (4)	
Pied antivibratoire pour machine SE 1 (6 nécessaires)	338 1012 (4)	

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Pack afficheur digital DRO 5
- Inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 (1)

Bande magnétique L : 1100 mm

Code article 338 3978 (1)

Montage usine*

Code article 900 0420

*Uniquement disponible à la commande



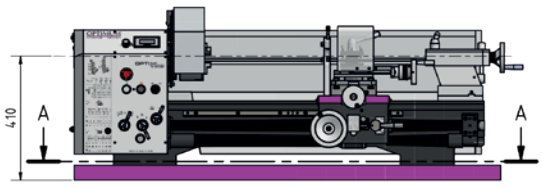
Tour de précision équipé d'avances automatiques longitudinales et transversales. Entraînement de broche par boîte mécanique.

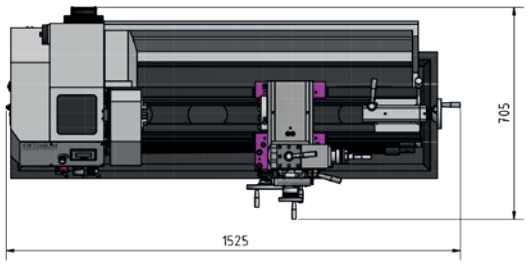
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

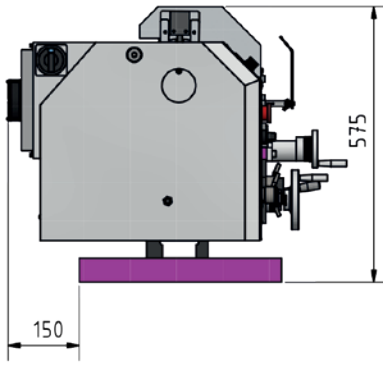
- Fabrication haute précision
- Motorisation haute performance sans entretien, grande puissance
- **Avances automatiques longitudinales et transversales**
- Boîte mécanique d'avances 9 vitesses en transversales et 9 vitesses en longitudinales
- Barre de chariotage indépendante
- Equipé d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Protection de vis mère de série
- **Boîte mécanique de vitesse, 6 vitesses**
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 36 mm
- Mandrin Camlock D 1-4' Ø 160 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- **Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm**
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Chariots rainurés pour accueillir le réglet du système de mesure DRO 5, en option
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Certificat de contrôle

Modèle	TU 3008G
Code article	342 7210
Spécifications techniques	
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.1 kW
Caractéristiques	
Distance entre-pointes	720 mm
Hauteur de pointes	158 mm
Ø usinable au-dessus du banc	310 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm
Largeur de banc	180 mm
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm
Broche	
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Cône Morse de broche	CM 5
Alésage de broche	Ø 38 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	165 - 2400 T/min.
Nombre de vitesses	6
Déplacements / Filetages	
Course du chariot supérieur	65 mm
Course du chariot transversal	150 mm
Course du chariot longitudinal	600 mm
Avances transversales	0.01 à 0.1 mm/T (9)
Avances longitudinales	0.085 à 0.832 mm/T (9)
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T (18)
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI (21)
Poupée mobile	
Cône Morse du fourreau	CM 3
Ø du fourreau	38 mm
Course du fourreau	70 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1525 x 705 x 575 mm
Poids net (brut)	261 kg (320 kg)
Accessoires de série	Mandrin 3 mors Ø 160 mm, pointes fixes CM3/CM5
	Carter de protection de mandrin
	Carter arrière, bac à copeaux, tourelle 4 positions
	Kit de pignons d'avances
	Clés de service

Dimensions







Broche
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu

Boîte d'avances
- Très souple lubrifiée par bain d'huile
- Pignons en acier traité

Boîte mécanique de vitesse
- 6 vitesses

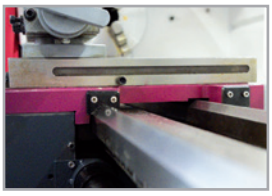


- Boîte mécanique d'avances, 9 vitesses en transversal et 9 vitesses en longitudinal

Chariots
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements par lardons coniques
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile
- Décalage latéral ajustable pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide





- Chariots X, Y et Z rainurés pour accueillir les réglets du système de mesure DRO 5



Pack afficheur digital DRO 5
- Inclus 3 capteurs magnétiques

Code article 338 3975 ❶

Socle en option
- Dimensions (L x l x h) : 1160 x 380 x 750 mm

Code article 344 0409 ❶

Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 ❶

Pieds antivibratoires en option
- 6 requis pour le socle

Code article 338 1012 ❹

Montage usine*
Code article 900 0420

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm	344 2840 ❹	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 160 mm	345 0355 ❼	
Lunette à suivre passage Ø 6 à 55 mm	344 1460 ❹	
Lunette fixe passage Ø 6 à 60 mm	344 1461 ❹	
Kit tourelle à changement rapide	338 4301 ❹	

Accessoires	Code Art.	
Montage usine tourelle SWH	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1604 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1216 ❹	
Pied antivibratoire pour machine SE 1 (6 nécessaires)	338 1012 ❹	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tour de mécanicien entièrement équipé avec boîte de vitesses et boîte d'avances mécaniques. Modèle TM 3110VB équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse de rotation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr. 4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm**
- Nez de broche trempé
- Broche trempée et rectifiée, montée sur roulements coniques
- Entraînement de broche par boîte de vitesse mécanique
- **Avances longitudinales et transversales automatiques**
- Boîte d'avances souple, pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile ajustable ±5 mm pour le tournage conique long
- Orientation du chariot supérieur pour le tournage conique
- Graduation du vernier du fourreau et volant de la poupée mobile 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée mobile grâce au levier de serrage rapide
- Levier de commande au tablier pour l'alimentation longitudinale ou transversale
- Vis mère pour les opérations de filetages et d'avances longitudinales automatiques
- Vis mère et barre de chariotage montée sur 2 bagues frittées
- Guidage de l'axe Z trempé et rectifié
- Volants avec verniers ajustables avec graduations 0.04 / 0.01 mm
- Pignons acier de série pour le filetage
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Tourelle indexée 4 positions
- Fabrication haute précision

Modèle 3110VB

- Équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse digital

OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

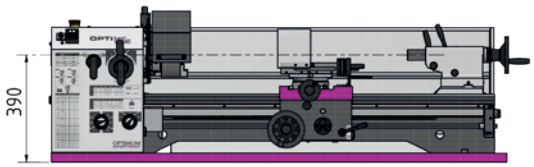


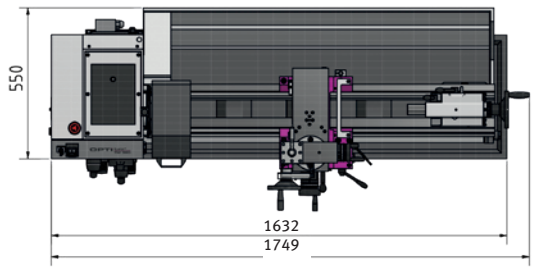
Accessoires de série

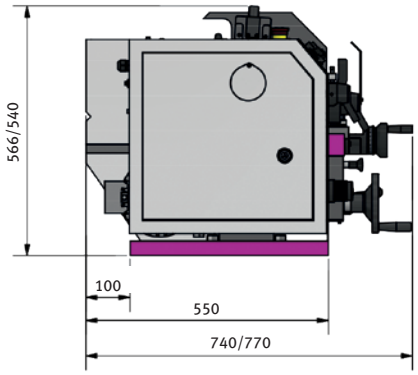
- Mandrin 3 mors Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions, capacité 16 mm
- Kit de pignons d'avance et de filetage
- Huile de qualité premium
- Clés de service

Modèle	TM 3110	TM 3110VB
Code article	340 3010 ❶	340 3016 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.1 kW	1.5 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	1000 mm	
Hauteur de pointes	155 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	323 mm	310 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	216 mm	196 mm
Largeur du banc	190 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)	
Cône Morse de broche	CM 5	
Alésage de broche	Ø 38 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	65 - 2000 T/min.	50 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	9	3 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	90 mm	
Course du chariot transversal	168 mm	
Course du chariot longitudinal	850 mm	
Avances transversales	0.02 à 0.4 mm/T ; 24 avances	
Avances longitudinales	0.01 à 0.2 mm/T ; 32 avances	
Filetages métriques	0.4 à 10 mm/T ; 29 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	38 mm / 100 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1749 x 740 x 566 mm	1632 x 770 x 540 mm
Poids net (brut)	360 kg (470 kg)	360 kg (470 kg)

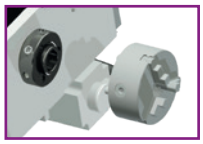
Dimensions







Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeu
- **Alésage : 38 mm**



Attachement broche
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr. 4 (Camlock D1 - 4)

Chariots
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Carter de protection de tourelle
- Orientation du chariot supérieur

Poupée mobile
- Décalage latéral ajustable pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Socle MST 1 en option
- Dimensions (L x l x h) : 1160 x 380 x 750 mm

Code Art. : 344 0409 ❶
Prix € hors TVA

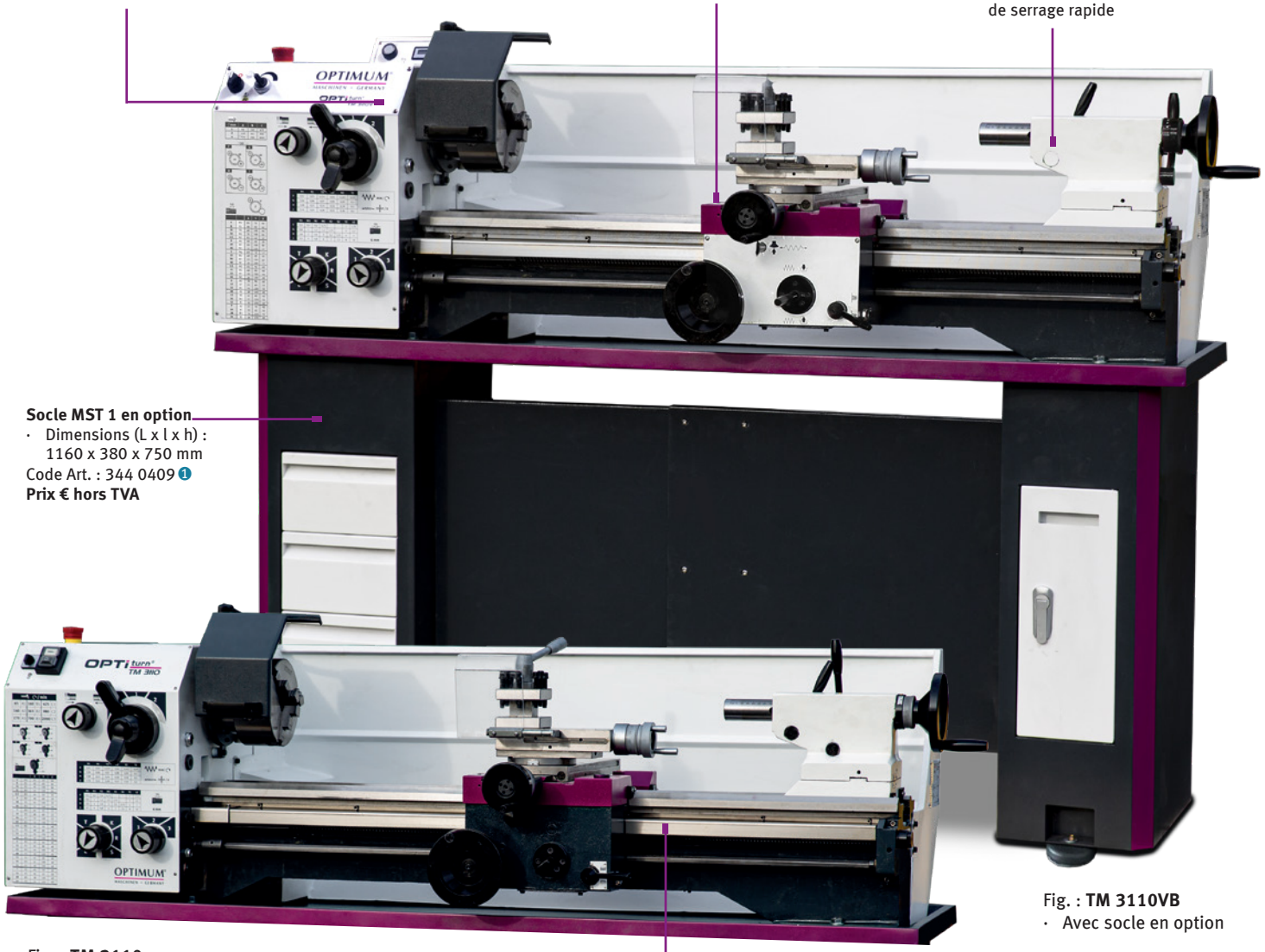
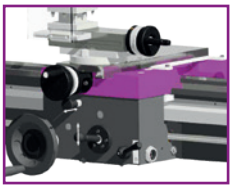


Fig. : **TM 3110**

Fig. : **TM 3110VB**
- Avec socle en option



Avances longitudinales et transversales
- Avances longitudinales et transversales automatiques
- Commande au tablier permettant une avance automatique longitudinale ou transversale. Le levier active l'avance automatique via la barre de chariotage

Banc prismatique
- Trempé par induction et rectifié avec precision

Tourelle à changement rapide SWH 3-E	Code Art.	€ hors TVA
SWH 3-E	338 4303 ❹	
Montage usine	900 0400	



Info et Vidéo

Fig. : **Tourelle à changement rapide SWH 3-E**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840 ❹	
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0355 ❼	
Lunette à suivre passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1469 ❹	
Lunette fixe passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1470 ❹	
Pied anti-vibratoire pour machine SE1 (6 nécessaires)	338 1012 ❹	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 ❹	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 ❹	
Socle MST1	344 0409 ❶	
Butée avec réglage fin	344 1475 ❹	
Plateau de broche Ø 300 mm	344 2976 ❹	

Afficheur digital DRO 5	Code Art.	€ hors TVA
DRO 5	338 3975 ❶	
· Inclus 3 capteurs magnétiques		
Montage usine*	900 0420	
Bande magnétique L 1100 mm pour DRO5	338 3978 ❶	



Fig. : **Afficheur digital DRO 5**

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques. Modèle TM 3310D équipé d'un système de visualisation 3 axes DPA 31. Modèle TM 3310V équipé d'un variateur de vitesse et d'un système de visualisation 3 axes DPA 32.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr. 4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du mandrin ‹0.04 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche trempé < 0.015 mm**
- Entraînement de broche par boîte de vitesses mécanique
- Décalage latéral ajustable ± 5 mm pour le tournage conique long
- Orientation du chariot supérieur pour le tournage conique
- Graduation du vernier du fourreau et volant de la poupée mobile 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée mobile grâce au levier de serrage rapide
- **Avances longitudinales et transversales automatiques**
- Vis mère pour les opérations de filetages et d'avances longitudinales automatiques
- Vis mère et barre de chariotage montée sur 2 bagues frittées
- Pignons acier de série pour le filetage
- Guidage de l'axe Z trempé et rectifié
- Système électrique 24 volts DC
- Boîte d'avances souple, pignons rectifiés fonctionnant dans un bain d'huile
- Volants avec verniers ajustables avec graduations 0.04 / 0.02 mm
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z testés selon EN23125
- Levier de commande au tablier pour l'avance automatique longitudinale ou transversale
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Broche trempée et rectifiée, montée sur roulements coniques réglables
- Socle de machine robuste en acier
- Lampe de travail LED de série
- **Frein électromagnétique sur le moteur principal**
- Tourelle indexée 4 positions
- Arrêt d'urgence "coup de poing" à gauche et à droite
- Mandrin 3 mors de série
- Fabrication haute précision

Modèle TM 3310D

- **Afficheur digital DPA 31**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Règles en verre sur les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Modèle TM 3310V

- Equipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse de rotation
- **Afficheur digital DPA 32**
  - Fonction CSS
  - Ecran LED
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Règles en verre sur les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe



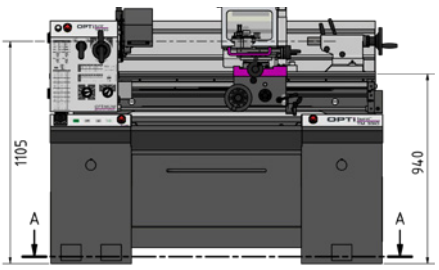
Accessoires de série

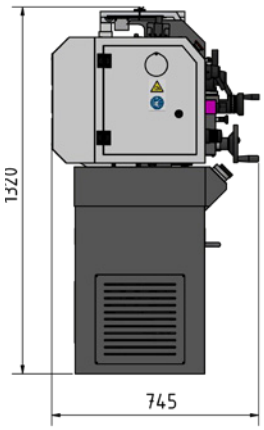
- Mandrin 3 mors Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- Pointe fixe CM 3
- Tourelle 4 positions, capacité 16 mm
- Jeu de pignons de filetage et d'avances
- Socle avec bac à copeaux inclus
- Premier remplissage de la machine avec de l'huile de qualité premium
- Clés de service

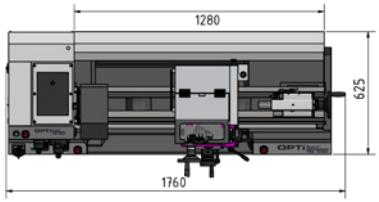
Nouveau

Modèle	TM 3310	TM 3310D	TM 3310V
Code article	340 3020	340 3025	340 3027
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph		
Puissance moteur de broche	1.5 kW		
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1000 mm		
Hauteur de pointes	165 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	330 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	216 mm		
Largeur du banc	190 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)		
Cône Morse de broche	CM 5		
Alésage de broche	Ø 38 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	65 - 2000 T/min.		14 à 2800 T/min.
Nombre de vitesses	9		6 par Vario
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	90 mm		
Course du chariot transversal	168 mm		
Course du chariot longitudinal	850 mm		
Avances transversales	0.02 à 0.4 mm/T ; 24 avances		
Avances longitudinales	0.01 à 0.2 mm/T ; 32 avances		
Filetages métriques	0.4 à 10 mm/T ; 29 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 27 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3		CM5
Ø du fourreau / Course du fourreau	38 mm / 100 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1760 x 745 x 1320 mm	1760 x 745 x 1590 mm	
Poids net (brut)	469 kg (560 kg)		

Dimensions







Afficheur digital de position DPA 31/ DPA 32 (TH 3310V)
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 38 mm**



Attachement broche
- Attachement de la broche Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4



Lampe de travail LED
- Anti-éblouissement et protégé contre la projection de copeaux

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 5 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.02 mm

Banc prismatique
- Trempé par induction et rectifié avec précision



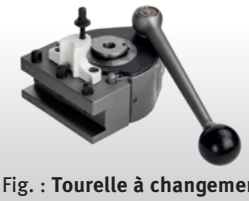
Panneau de commande convivial
- Interrupteur principal verrouillable
- Commande Marche/Arrêt
- Fonctionnement direct de la broche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"

- Bac à copeaux

Fig. : **TM 3310D**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840 4	
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0355 7	
Lunette à suivre passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1469 4	
Lunette fixe passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1470 4	
Pied anti-vibratoire pour machine SE2 (à l'unité, 6 nécessaires)	338 1016 4	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 4	
Butée avec réglage fin	344 1475 4	
Plateau de broche Ø 300 mm	344 2976 4	

Tourelle à changement rapide SWH 3-E	Code Art.	€ hors TVA
SWH 3-E	338 4303 4	
Montage usine	900 0400	



Info et Vidéo

Fig. : **Tourelle à changement rapide SWH 3-E**

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.
Modèle TH 3309D équipé d'un afficheur digital DPA 21.
Modèle TH 3309V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS et d'un afficheur digital DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- **Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile**
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing", frein d'urgence au pied
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Lampe de travail LED
- Socle de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 3309D / TH 3309V

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TH 3309V

- **Equipé d'un variateur de vitesse Siemens G110M**
- Equipé d'un tachymètre digital de vitesse avec lecture sur afficheur DPA 21
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Série TH 3309 : Armoire électrique



- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**
- **EATON pour TH 3309V**

TH 3309V : convertisseur Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 160 mm
- Lunette fixe Ø 6 à 50 mm
- Lunette à suivre Ø 8 à 30 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 3309	TH 3309D	TH 3309V
Code article (Modèle 230 V)	340 20301 SET ℹ	340 20401 SET ℹ	-
Code article (Modèle 400 V)	340 2030 SET ℹ	340 2040 SET ℹ	340 2046 SET ℹ
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph		400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW		1.5 kW
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	830 mm		
Hauteur de pointes	165 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	330 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	208 mm		
Largeur de banc	181 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	DIN ISO 702-2 Nr.4		
Cône Morse de broche	CM 5		
Alésage de broche	Ø 38 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	70 - 2000 T/min.		15 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	16		8 plages
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	98 mm		
Course de chariot transversal	164 mm		
Course de chariot longitudinal	695 mm		
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T ; 32 avances		
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T ; 32 avances		
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 26 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3		
Ø du fourreau / Course du fourreau	32 mm / 110 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1685 x 745 x 1320 mm (modèles D et V : 1590 mm)		
Poids net (brut)	510 kg (580 kg)	512 kg (584 kg)	510 kg (580 kg)

Dimensions

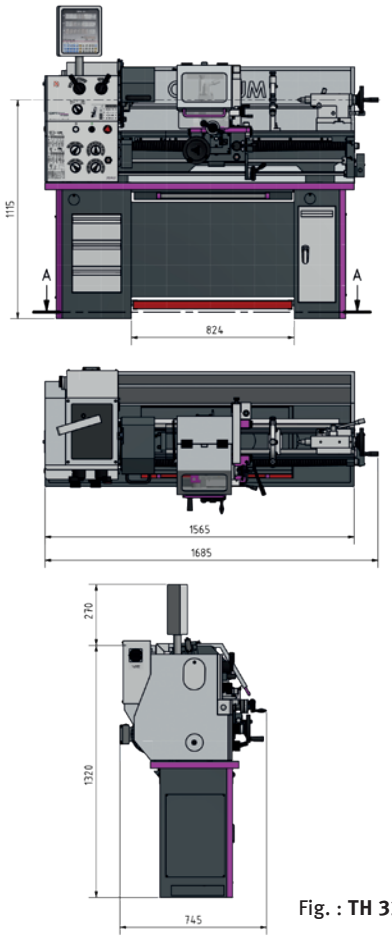


Fig. : **TH 3309D**

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video

Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 3309D et TH 3309V

Chariot
- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées

Banc prismatique
- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Lampe de travail
- LED

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm



Frein d'arrêt d'urgence
- Au pied

Tiroir à copeaux
- Monté sur glissières

Fig. : **TH 3309D**

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 3 mors concentriques Camlock Ø 160 mm Nr. 4	344 2761 4	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2762 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2843 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 4	344 2879 4	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 160 mm Nr. 4	345 0305 7	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm Nr. 4	345 0310 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 160 mm Nr. 4	345 0355 7	

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm Nr. 4	345 0360 7	
Mandrin porte-pince 5C Camlock Nr. 4	344 1554 4	
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509 4	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303 4	
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 4	
Butée de position avec réglage fin	344 1522 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016 4	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques. Modèle TH 3610D avec système de visualisation DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- **Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1 - 5)**
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.015 mm
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Lampe de travail LED
- Socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement à droite et à gauche
- Existe en version 230 volts monophasé ou 400 volts triphasé
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 3610D

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe



OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Série TH 3610 : Armoire électrique

- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**

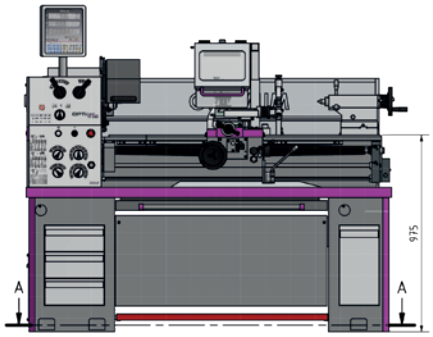


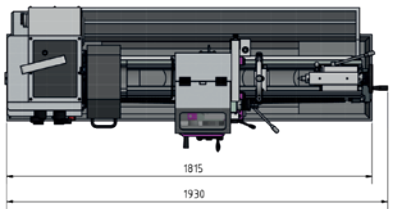
Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 70 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 60 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 3610	TH 3610D
Code article (Modèle 230 V)	340 20501 SET ❶	340 20601 SET ❶
Code article (Modèle 400 V)	340 2050 SET ❶	340 2060 SET ❶
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	
Puissance moteur de broche	1.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	980 mm	
Hauteur de pointes	180 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	356 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	225 mm	
Largeur du banc	187 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	70 - 2000 min/T.	
Nombre de vitesses	8	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	100 mm	
Course de chariot transversal	170 mm	
Course de chariot longitudinal	840 mm	
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T ; 32 avances	
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T ; 32 avances	
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 26 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	42 mm / 120 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1930 x 725 x 1350 mm (modèle D : 1620 mm)	
Poids net (brut)	570 kg (660 kg)	

Dimensions





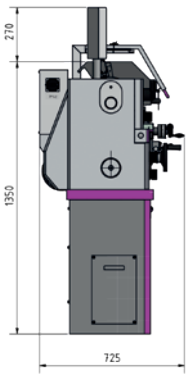


Fig. : **TH 3610D**

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèle TH 3610D

Lampe de travail
- LED

Chariot
- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot supérieur à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées

Banc prismatique
- Trempé par induction et rectifié avec précision HRC 42 - 52

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

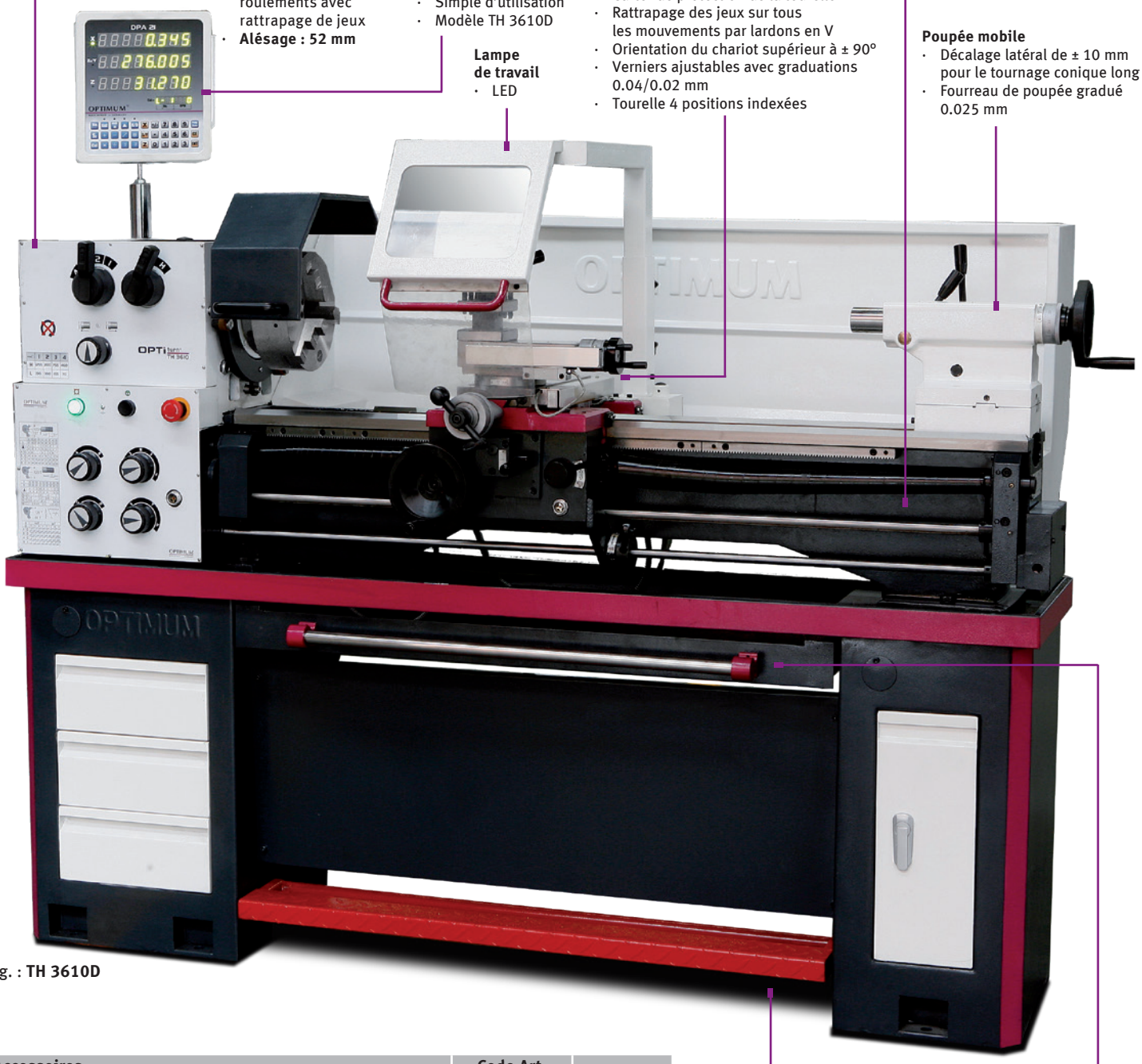


Fig. : **TH 3610D**

Frein d'arrêt d'urgence
- Au pied

Tiroir à copeaux
- Monté sur glissières

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 5	344 2845 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 5	344 2880 4	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm Nr. 5	345 0315 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm Nr. 5	345 0365 7	
Mandrin porte-pince 5C Camlock N°5	344 1555 4	
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509 4	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303 4	
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016 4	
Butée de position avec réglage fin	344 1523 4	

Afficheur digital DPA 21 + 3 règles en verre

- Inclus de série sur modèle TH 3610D



Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques. Modèle TM 4010D équipé d'un système de visualisation DPA 21. Tourelle à changement rapide de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Guidage de l'axe Z trempé et rectifié
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1-5)
- Glissières usinées avec précision
- Verniers ajustables avec graduations 0.04 / 0.02 mm
- Glissières précises avec système de rattrapage des jeux
- Orientation du chariot supérieur ± 90° pour le tournage conique
- Décalage de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Equipé d'une tourelle à changement rapide de série et d'un porte-outil 20 x 100 type D
- **Précision de concentricité du nez de broche <0.015 mm**
- Lubrification de la broche par bain d'huile
- Boite d'avance souple, pignons trempés et rectifiés
- Boite de vitesse avec engrenages et arbres trempés et rectifiés, fonctionnant dans un bain d'huile avec roulements de précision
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z, testés selon EN 23125
- Inversion droite / gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Unité d'arrosage amovible avec affichage du niveau pour faciliter le remplissage
- Leviers de commutation testés en fonction du cycle de vie EN ISO13849
- Lampe de travail LED
- **Frein électromagnétique**
- Mandrin trois mors concentriques Camlock D1-5 inclus de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TM 4010D

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe



OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Série TM 4010 : Armoire électrique

- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**

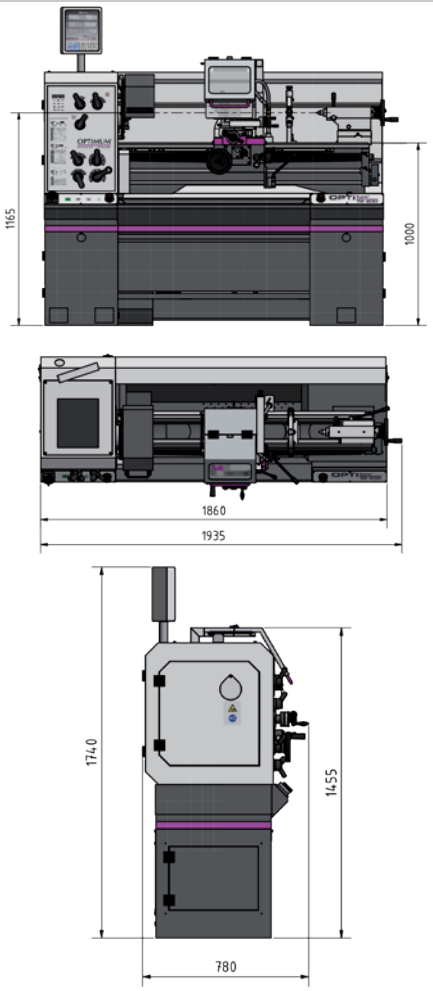


Accessoires de série

- Mandrin de tour 3 mors concentriques Ø 200 mm, Camlock Nr. 5
- Tourelle à changement rapide porte-outil SHW 3-E
- Porte-outil type D 20 x 100 pour outil carré
- Lunette fixe 7-102 mm, passage Ø 7 à 102 mm
- Lunette à suivre 10 - 60 mm, passage Ø 10 à 60 mm
- Douille de réduction CM 6 / CM 4
- Pointe fixe CM 4
- Clés de service

Modèle	TM 4010	TM 4010D
Code article	340 3040 ⓘ	340 3045 ⓘ
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3Ph	
Puissance moteur de broche	2.2 KW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	1000 mm	
Hauteur de pointes	200 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	400 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	250 mm	
Largeur du banc	203 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	70 - 2000 T/min.	
Nombre de vitesses	8	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	98 mm	
Course du chariot transversal	185 mm	
Course du chariot longitudinal	850 mm	
Avances transversales	0.052 - 1,392 mm/T ; 32 avances	
Avances longitudinales	0.014 - 0,38 mm/T ; 26 avances	
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 32 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 - 4 TPI ; 31 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 4	
Ø du fourreau / Course du fourreau	50 mm / 110 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1935 x 780 x 1740 mm	
Poids net (brut)	765 kg (915 kg)	767 kg (920 kg)

Dimensions



Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèle TM 4010D

Chariot
- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot supérieur à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Equipé d'une tourelle à changement rapide SWH3-E

Info & Video

Lampe de travail
- LED

Arrosage
- De série

Banc prismatique
- Trempé par inductionet rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

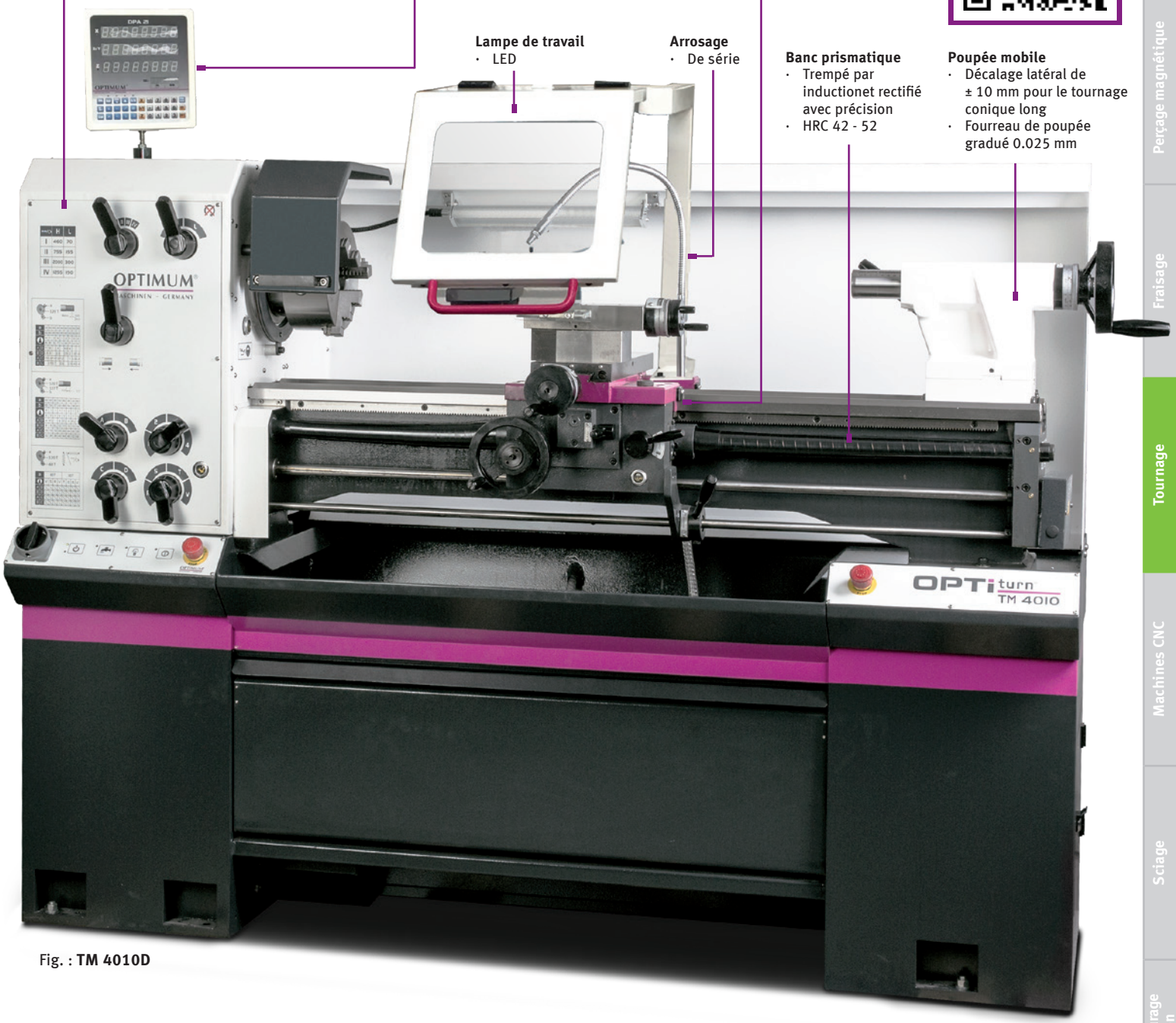


Fig. : **TM 4010D**

Accessoires	Code Art.	
Mandrin bison 3 mors concentriques Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	345 0210 7	
Mandrin bison 4 mors concentriques Ø 200 mm DIN 6350 A2-5 (flange 345 0218 nécessaire)	345 0216 7	
Porte outil supplémentaire 20 x 100 type D	338 4304 4	
Porte outil supplémentaire 30 x 100 type H	338 4322 4	
Jeu de 11 outils de tour 16 x 16 mm	344 1604 4	
Jeu de 5 outils 16 x 16 mm à plaquettes	344 1668 4	
Jeu de 5 outils de tour 16x16 mm à plaquettes (made in germany)	344 1216 4	
Jeu de 5 outils 16 x 16 mm à plaquettes	344 1610 4	
Plateau de broche Ø 320 mm camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2979 4	
Pied anti vibration SE2 (6 nécessaires)	338 1016 4	
Butée avec réglage fin	344 1523 4	

Afficheur digital DPA 21 + 3 règles en verre

- Inclus de série sur modèle TM 4010D



Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 260

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.
Modèle TH 4010D équipé d'un système de visualisation DPA 21.
Modèle TH 4010V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS et d'un système de visualisation DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1 - 5)
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.015 mm
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Orientation du chariot supérieur pour le tournage conique
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Boîte mécanique 8 vitesses, moteur bi-vitesses soit 16 vitesses
- Protection électrique du moteur (modèles TH 4010 et TH 4010D)
- Transformateur basse tension 24 volts
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- Lampe de travail LED
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement à droite et à gauche
- Système d'arrosage de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4010D et TH 4010V

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TH 4010V

- Tourelle à changement rapide 3-E
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- **Variateur de vitesse Siemens Sinamics G120D Safety integrated (voir page 258)**
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



Série TH 4010 : armoire électrique

- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**
- **EATON pour TH 4010V**

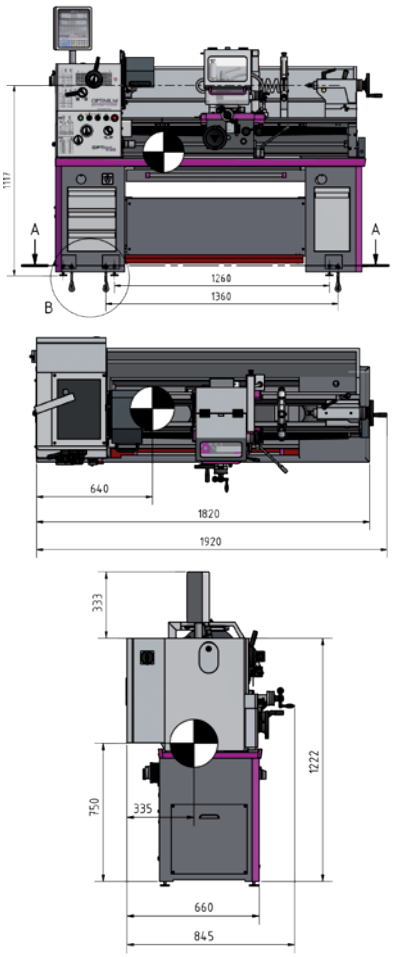


Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 100 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 80 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6/CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 4010	TH 4010D	TH 4010V
Code article	340 2070 SET ❶	340 2080 SET ❶	340 2085 SET ❶
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph		400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 / 2.4 kW		4.0 kW
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1000 mm		
Hauteur de pointes	205 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	410 mm		
Ø usinable sous le banc rompu	540 mm		
Longueur du banc rompu	165 mm		
Largeur du banc	206 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5		
Cône Morse de broche	CM 6		
Alésage de broche	Ø 52 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.		30 à 3000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses			2 plages
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	100 mm		
Course de chariot transversal	195 mm		
Course de chariot longitudinal	750 mm		
Avances transversales	0.015 - 0.206 mm/T ; 48 avances		
Avances longitudinales	0.043 - 0.653 mm/T ; 48 avances		
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 42 pas		
Filets au pouce (TPI)	70 à 4 TPI ; 42 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3		
Ø du fourreau / Course du fourreau	45 mm / 130 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1920 x 790 x 1222 mm (modèles D et V : 1555 mm)		
Poids net (brut)	737 kg (845 kg)		780 kg (885 kg)

Dimensions



Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 4010D et TH 4010V

Chariot
- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot supérieur à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions

Banc prismatique
- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

Lampe de travail
- LED

Arrosage
- De série

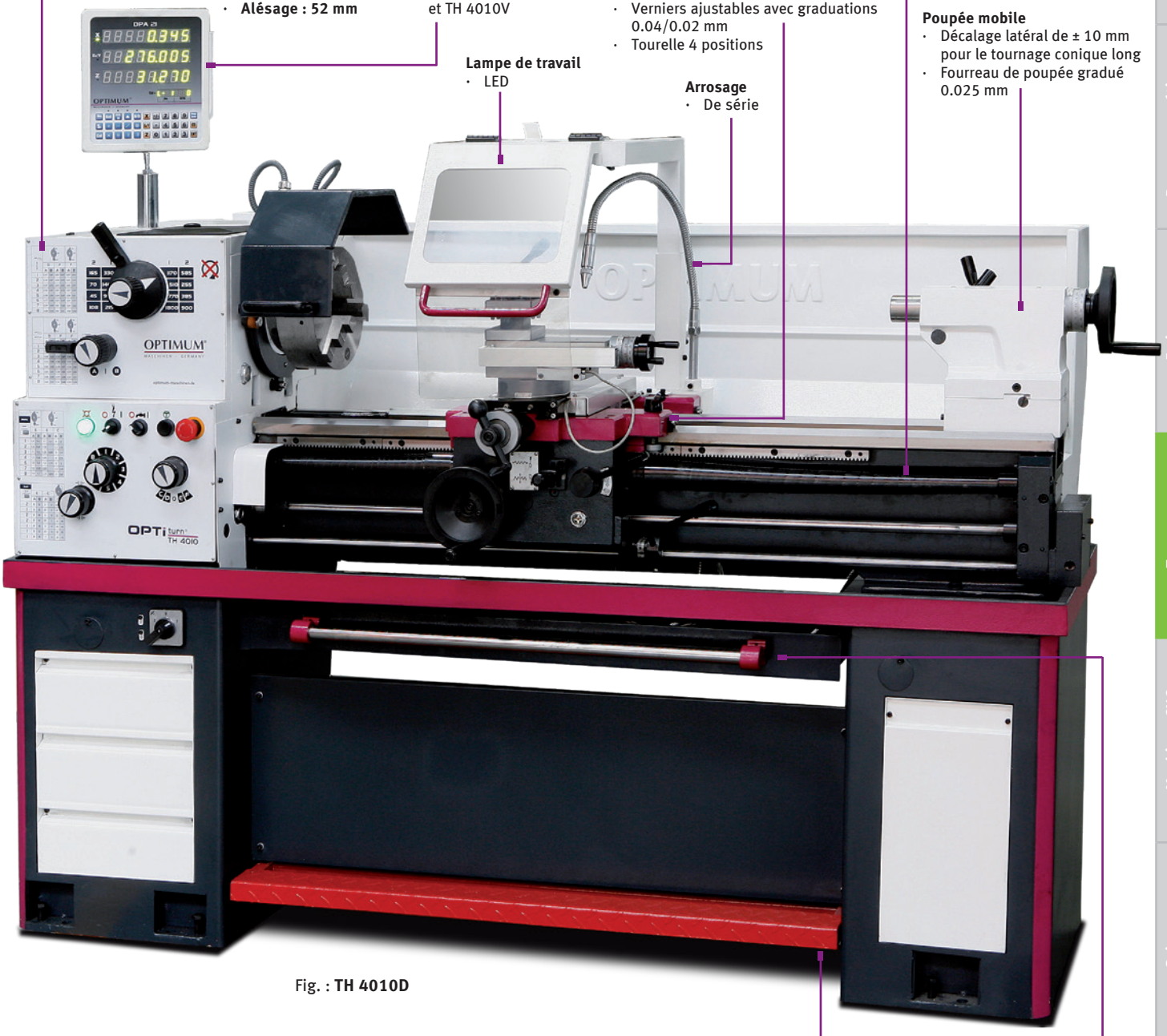


Fig. : **TH 4010D**

Frein d'arrêt d'urgence
- Au pied

Tiroir à copeaux
- Monté sur glissières

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 5	344 2845	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 5	344 2880	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm, Nr. 5	345 0315	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 200 mm, Nr. 5	345 0365	
Mandrin porte-pince 5C Camlock Nr. 5	344 1555	
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016	

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

TH 4010V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



MADE IN EU

Pour plus d'informations, voirpage 258

Tour de précision professionnel. Haute qualité.
Equipé d'une visualisation digitale DPA 32 et d'une tourelle à changement rapide.
Modèle TZ 4V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tour de précision massif et robuste
- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- Vis mère des chariots transversal et supérieur trempées et rectifiées avec rattrapage des jeux
- Sectionneur verrouillable, dispositif de protection thermique du moteur et dispositif d'arrêt d'urgence
- **Haut niveau de protection contre les projections de copeaux : cartérisation arrière très enveloppante et cartérisation du tablier de grande dimension**
- Très large gamme de vitesses d'avances et de filetages
- Bâti machine à haute capacité d'absorption des vibrations lors des usinages
- Bac à copeaux amovible
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Grande puissance de la motorisation permettant des couples élevés à la broche
- Lampe de travail LED pour un parfait éclairage de l'espace de travail
- Chaîne porte-câbles pour un parfait guidage des câbles et une protection optimale
- Vis mère et barre d'avances cartérisées pour une totale sécurité
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Carter de tablier coulissant avec afficheur digital de position et pilotage de l'arrosage et de l'éclairage intégrés
- Décalage de la poupée mobile ± 10 mm pour le tournage conique long
- Buse d'arrosage indépendantes du bâti pour un arrosage aisé et précis
- Equipé d'une tourelle à changement rapide SWH5-B et d'un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré 20 mm
- Equipé de série d'une visualisation digitale DPA 32 et règles en verre
- Alimentation basse tension 24 Volts.
- Jeu de pignons optionnel pour réaliser des pas impériaux : nous consulter
- Une machine haute qualité qui conserve sa valeur dans le temps
- **Nota : Sur la vitesse 2 et la position B, l'avance automatique n'est pas active**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

- **Afficheur digital DPA 32**
  - Fonction CSS
  - Ecran LED
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Régles en verre sur les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TZ 4

- Réduction du temps de décélération de la broche principale par frein électrique

TZ 4V

- **Équipé d'un Variateur de vitesses (50 à 3000 T/min.) Siemens Sinamics G120D** **(voir page 258)**

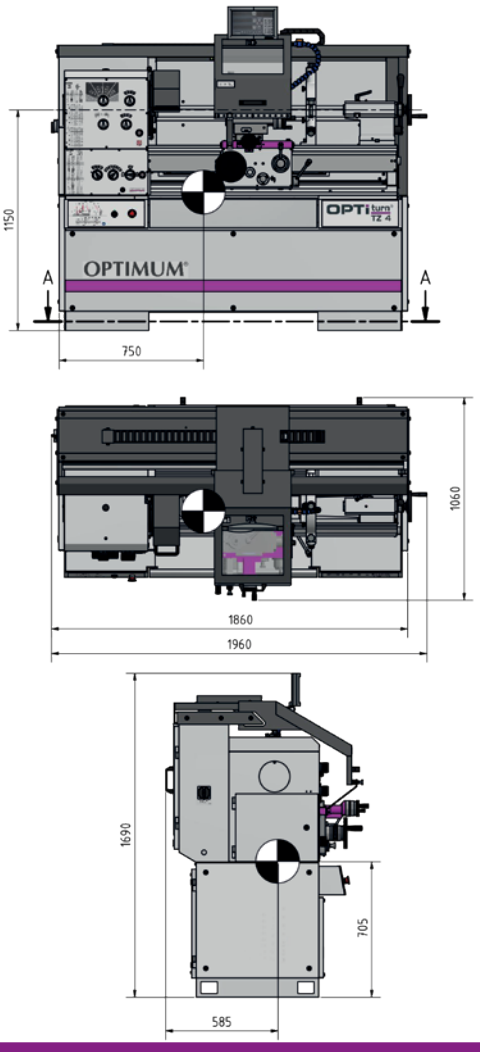


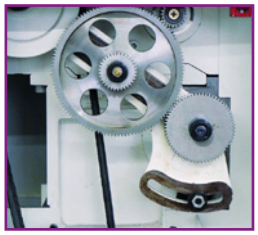
Accessoires de série

- Mandrin BISON 3 mors Camlock Ø 200 mm + flange de fixation
- Lunette fixe Ø 10 à 130 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 100 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- Pointe fixe CM 3
- Tourelle à changement rapide 5-B
- Porte-outil 25 120 type D
- Butée de position
- Kit de pignons d'avance pour filets métriques
- Clés de service

Modèle	TZ 4	TZ 4V
Code article	343 2242 SET ❶	343 2247 SET ❼
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	6 kW	
Puissance moteur de broche	3 kW / 4.5 kW (bi-vitesses)	5.5 kW
Puissance pompe d'arrosage	125 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	800 mm	
Hauteur de pointes	200 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	400 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	245 mm	
Largeur du banc rompu	260 mm	
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	
Broche		
Attachement de broche	DIN ISO 702 Nr 5 Form A2	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Poids max. admissible entre-pointes	160 kg	
Vitesses		
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	50 à 3000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	16	2 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	112 mm	
Course de chariot transversal	212 mm	
Course de chariot longitudinal	800 mm	
Avances transversales	0.0133 - 0.9321 mm/T. ; 48 avances	
Avances longitudinales	0.0263 - 1.8416 mm/T. ; 48 avances	
Filetages métriques	0.2 - 14 mm/T. ; 22 pas	
Filets au pouce (TPI)	1 à 80 TPI ; 42 pas (avec pignons optionnels)	
Pas diamétrals	3 à 200 DP ; 33 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 44 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	50 mm / 110 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1960 x 1060 x 1690 mm	
Poids net (brut)	1250 kg (1450 kg)	

Dimensions





Changement de vitesse
- Jeu de pignons en option pour réaliser des pas impériaux



Panneau de commande
- Pour régler l'éclairage, le système d'arrosage et la double plage de vitesse
- Entretien facile

Afficheur numérique 3 axes DPA 32

Carter de protection
- Mobile
- Buse d'arrosage coulissante

Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait

Info & Video



Fig. : **TZ 4**





Bac récupérateur de copeaux
- Coulissant

TZ 4V : armoire électrique



- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou EATON**

Modèle TZ 4V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 258

Accessoires	Code Art.	
Mandrin porte-pince 16C **BISON** Ø 160 mm (flange 345 0246 nécessaire)	345 0245 7	
Faux plateau **BISON** A 2-5 pour tour T Z4	345 0246 7	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 200 mm A2-5 (flange 345 0212 nécessaire)	345 0210 7	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm A2-5 (flange 345 0218 nécessaire)	345 0216 7	
Faux plateau de mandrin Ø 200 mm A2-5	345 0212 7	
Faux plateau de mandrin Ø 250 mm A2-5	345 0218 7	
Jeu de pignons pour les pas impériaux	344 4160 1	
Plateau de broche Ø 320 mm A2-5	344 2979 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 1/unité (8 nécessaires)	338 1012 4	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours industriels de haute précision. Technologie avancée, conception technique parfaite.
Modèle TH 4210D , TH 4210V et TH 4215D avec système de visu 3 axes.
Modèle TH 4210V équipé d'un variateur SIEMENS Sinamics G120D et d'une tourelle à changement rapide.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- **Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité**
- Banc rompu amovible
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 N°6 (Camlock D1-6)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile, montée sur double roulements coniques très précis
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0,015 mm
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité (selon normes DIN)
- Tous les pas métriques de 0,2 à 14 mm et tous les filets au pouce de 72 à 2 TPI peuvent être effectués directement et sans changement de pignons grâce à la boîte d'avances et le joystick en façade
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Protection de la vis mère pour une parfaite sécurité de l'opérateur
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Système de visualisation 3 axes DPA 21
- Lampe de travail LED
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V :

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TH 4210V :

- **Tourelle à changement rapide 5-B**
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- **Variateur de vitesse Siemens Sinamics G120D Safety integrated (voir page 258)**
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 250 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 130 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 100 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Kit de pignons d'avances
- Butée avec réglage fin
- Clés de service

TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D

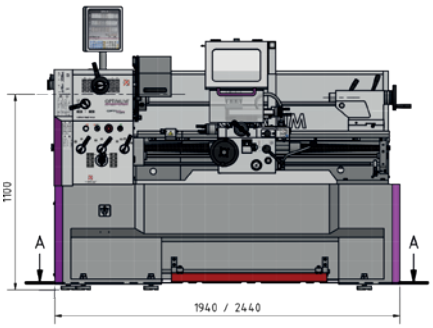
- Tourelle 4 positions

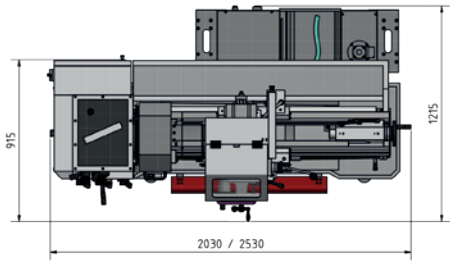
TH 4210V

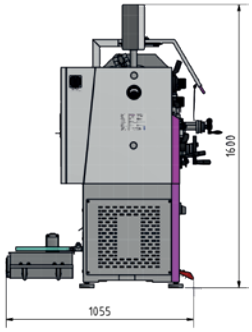
- Tourelle à changement rapide 5-B
- Porte-outil 25 x 120 type D pour outils carrés
- Mandrin haute qualité BISON

Modèle	TH 4210	TH 4210V	
Code article	346 2050 SET	346 2060 SET	
Modèle	**TH 4210D**		**TH 4215D**
Code article	346 2055 SET		346 2070 SET
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Puissance électrique totale	4.6 kW	5.6 kW	4.6 kW
Puissance moteur de broche	4.5 kW	5.5 kW	4.5 kW
Puissance pompe d'arrosage	100 W		
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1000 mm		1500 mm
Hauteur de pointes	210 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	420 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	250 mm		
Ø usinable sous le banc rompu	590 mm		
Longueur du banc rompu	260 mm		
Largeur de banc	250 mm		
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm		
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Cône Morse de broche	CM 6		
Alésage de broche	Ø 52 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	30 à 3000 T/min., par Vario	45 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	16	2 plages	16
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	140 mm		
Course de chariot transversal	230 mm		
Course de chariot longitudinal	780 mm		1280 mm
Avances transversales	0.025 - 0.85 mm/T. ; 17 avances		
Avances longitudinales	0.05 - 1.7 mm/T. ; 17 avances		
Filetages métriques	0.2 - 14 mm/T. ; 39 pas		
Filets au pouce (TPI)	72 à 2 TPI ; 45 pas		
Pas trapézoïdaux	8 - 44 TPI ; 21 pas		
Pas module	0.3 à 3.5 mm/TT ; 18 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 4		
Ø du fourreau/Course du fourreau	50 mm / 120 mm		
Dimensions			
Longueur	1940 mm	2031 mm	2440 mm
largeur x hauteur	915 x 1375 mm (modèles D et V : 1600 mm)		
Poids net (brut)	1160 kg (1350 kg)	1162 kg (1350 kg)	1340 kg (1580 kg)

Dimensions







Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- **Alésage : 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 4210D, TH 4210V et TH 4215D

Chariots
- Travail précis
- Volants réglables
- Verniers ajustables avec graduation 0.04 / 0.02 mm
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Chariot supérieur orientable à ± 90°

Système d'arrosage

Lampe de travail
- LED

Armoire électrique
- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**



Banc prismatique
- En fonte fortement rainurée
- Trempé par induction et rectifié avec précision

Poupée mobile
- Pour le tournage conique réglable ± 10 mm
- Foureau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

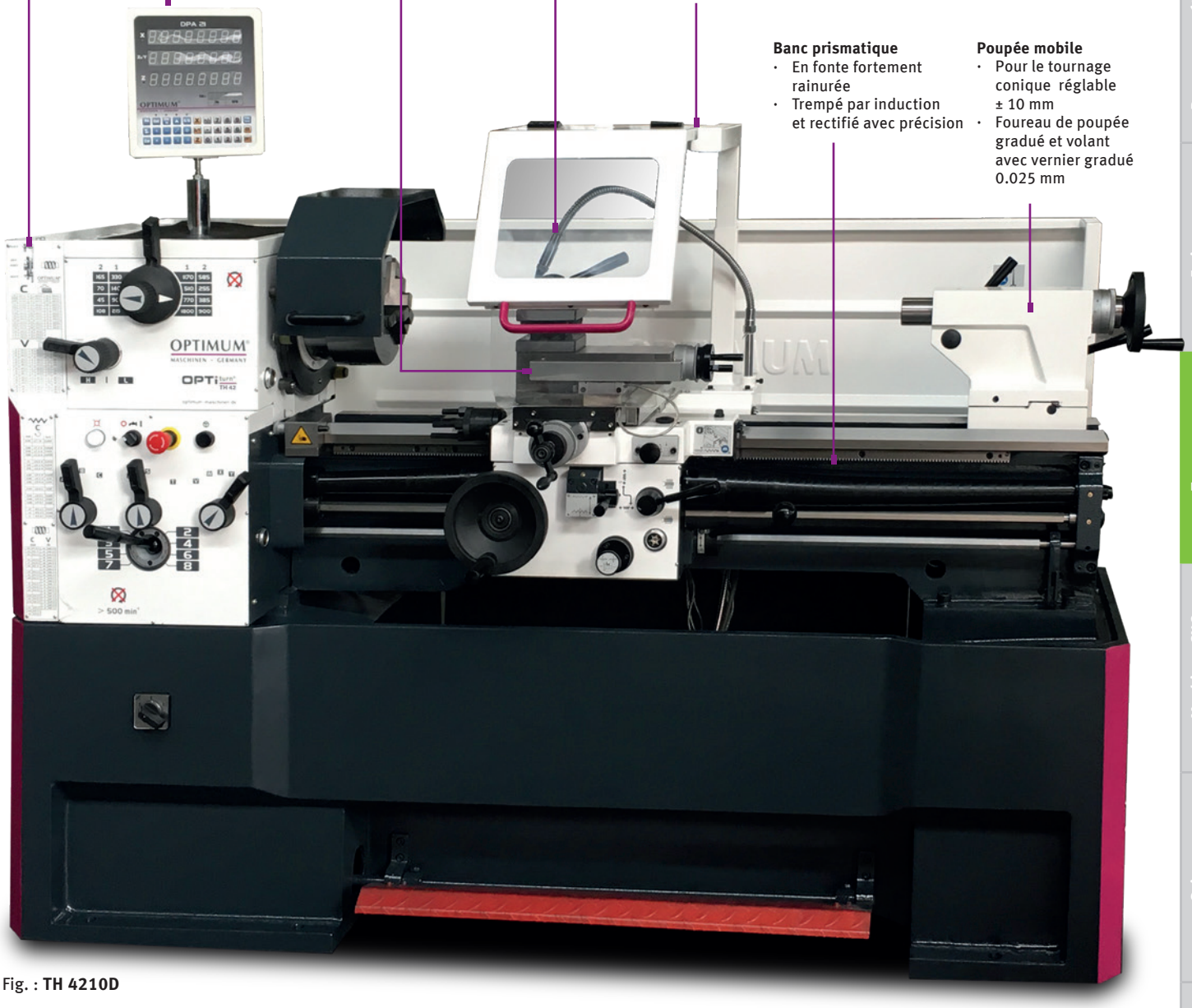


Fig. : **TH 4210D**

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2765 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2852 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 250 mm Nr. 6	344 2884 4	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 6	345 0330 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 6	345 0380 7	
Kit tourelle à changement rapide SWH 5-B	338 4305 4	
Montage usine tourelle SWH 5-B	900 0400	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité	338 1016 4	
Porte-pinces universel 5C	344 1507 4	

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

TH 4210V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



Pour plus d'informations, voir page 258

MADE IN EU

Tours de précision robuste et massif, avec tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA 21. Modèle TH 4615V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.6 (Nr.8 sur TH 4615V)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnerie rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- **Banc rompu amovible**
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 15 mm pour le tournage conique long
- **Armoire électrique avec composants Siemens**
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sectionneur au moteur et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage complet avec réservoir indépendant, niveau de remplissage et séparateur d'huile ; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z à partir du TH 3309
- Lampe de travail à néon LED de série pour un éclairage parfait
- Livrés de série avec lunette fixe et lunette à suivre
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 21 et ses 3 règles en verre (une pour chaque axe),** pour une mesure précise des courses, une réduction significative des temps de réglage, une très haute précision de travail, une baisse des erreurs d'usinages. Montage en usine
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 5-B avec réglage de hauteur et un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré**
- Certificat de contrôle
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4615V

- **Equipé d'un convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G120D**
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électromagnétique)
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3
- Alésage de broche Ø 80 mm

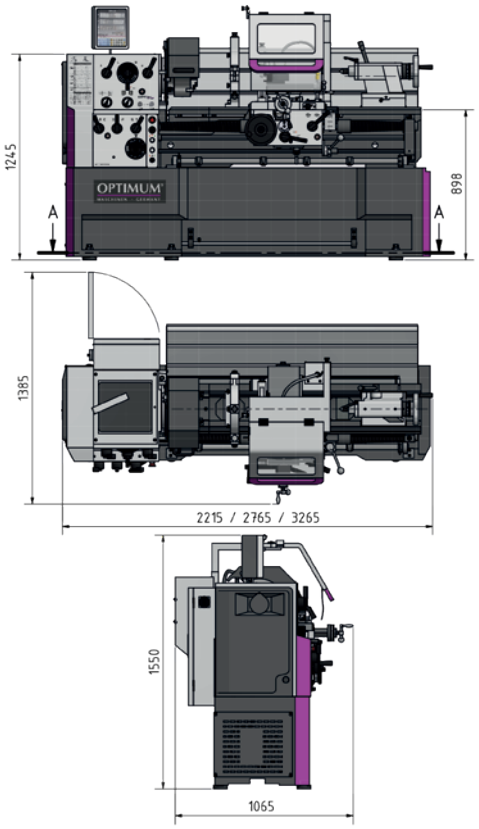


Modèle	TH 4610D	
Code article	346 2110 SET 7	
Modèle	**TH 4615D**	**TH 4615V**
Code article	346 2120 SET 7	346 2125 SET 7
Modèle	**TH 4620D**	
Code article	346 2130 SET 7	
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	5.8 kW	8.5 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	7.5 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes TH 4610D	1060 mm	
TH 4615D/V	1560 mm	
TH 4620D	2060 mm	
Hauteur de pointes	230 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	460 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	270 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	690 mm	
Longueur du banc rompu	240 mm	
Largeur de banc	300 mm	
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8
Cône Morse de broche	CM 6	CM 7
Alésage de broche	Ø 58 mm	**Ø 80 mm**
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 2000 T/min.	30 à 2000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	12	2 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	125 mm	
Course du chariot transversal	285 mm	
Course du chariot longitudinal	TH 4610D : 755 mm TH 4615D : 1305 mm TH 4620D : 1805 mm	1305 mm
Avances transversales	0.014 à 0.784 mm/T. ; 42 avances	
Avances longitudinales	0.031 à 1.7 mm/T. ; 42 avances	
Filetages métriques	0.1 à 14 mm/T. ; 41 pas	
Filets au pouce (TPI)	112 à 2 TPI ; 41 pas	
Pas trapézoïdaux	4 à 112 TPI ; 50 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 4	
Ø du fourreau / Course du fourreau	60 mm / 130 mm	
Dimensions		
Longueur	2215 /2765 / 3265 mm	2765 mm
Largeur x hauteur	1065 x 1550 mm	
Poids net (brut) TH 4610D	1645 kg (1980 kg)	
TH 4615D	1810 kg (2200 kg)	
TH 4615V		2020 kg (2240 kg)
TH 4620D	1965 kg (2620 kg)	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 250 mm
- Douille de réduction CM 6/CM 4 (TH 4610D - TH 4620D)
- Douille de réduction CM 7/CM 4 (TH 4615V)
- 2 pointes fixes CM 4
- Afficheur digital DPA 21, règles en verre sur les 3 axes
- Lunette fixe passage Ø 25 à 178 mm
- Lunette à suivre passage Ø 19 à 114 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- Un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré
- Appareil à retomber dans le pas
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Lampe de travail LED
- Frein mécanique de broche au pied
- Carter de mandrin asservi
- Kit de pignons d'avances
- Butée d'avances réglables (4)
- Socle de machine et clés de service

Dimensions



Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 58 mm (80 mm sur TH 4615V)**

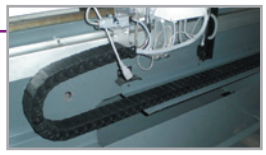
Boîte rapide d'avances
- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Banc rompu
- Diamètre usinable sous banc rompu 690 mm

Chariots
- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Carter de protection
- Largement dimensionné
- Avec lampe LED



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

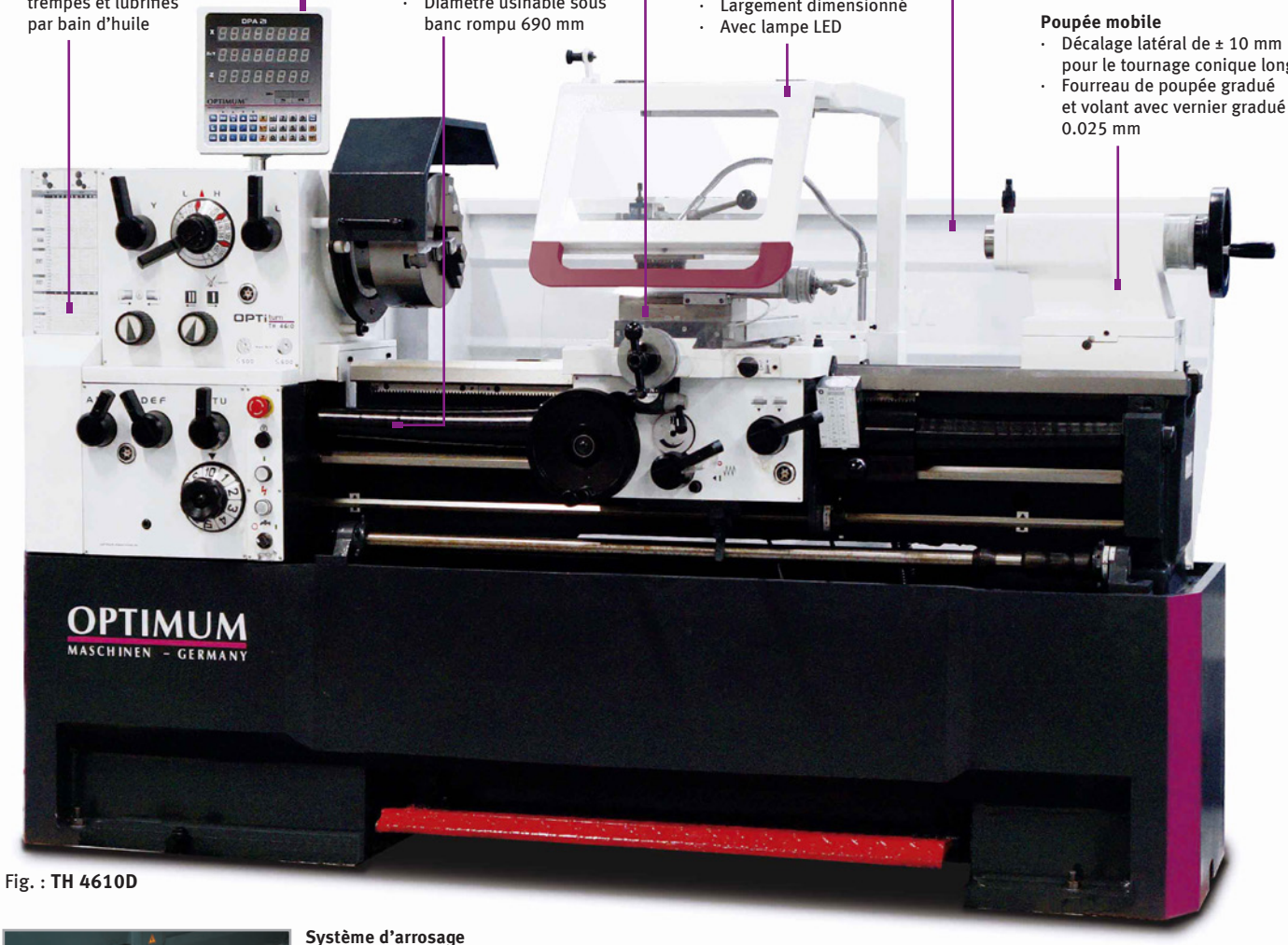
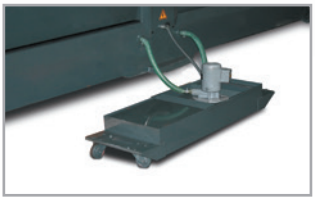


Fig. : **TH 4610D**



Système d'arrosage indépendant
- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

TH 4615V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

MADE IN EU

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 258

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2765 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2852 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 250 mm Nr. 6	344 2884 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2856 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 315 mm Nr. 8	344 2888 4	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 6	345 0330 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 6	345 0380 7	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 8	345 0331 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 250 mm Nr. 8	345 0381 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 315 mm Nr. 8	345 0385 7	
Plateau de broche Ø 350 mm Nr. 6	344 2980 4	
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982 4	
Porte-outils 32 x 130 type H pour outils ronds	338 4324 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (6 nécessaires)	338 1018 4	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Tours industriels robustes et massifs, avec tourelle à changement rapide et visu 3 axes DPA 21. Modèle TH 5620V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche ‹ 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnerie rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- **Banc rompu amovible**
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 10 mm pour le tournage conique long
- **Armoire électrique avec composants Siemens**
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sectionneur principal et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage complet avec réservoir indépendant, niveau de remplissage et séparateur d'huile ; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Lampe de travail à néon LED de série
- Livrés de série avec lunette fixe et lunette à suivre
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 21 et ses 3 règles en verre (une pour chaque axe)** pour une mesure précise des courses, une réduction significative des temps de réglage, une très haute précision de travail, une baisse des erreurs d'usinages. Montage en usine
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 7-C avec réglage de hauteur et un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré**
- Certificat de contrôle
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 5620V

- **Equipé d'un convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G120D (voir page 258)**
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électromagnétique)
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3
- Alésage de broche Ø 105 mm

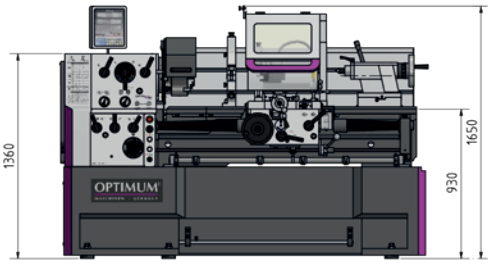


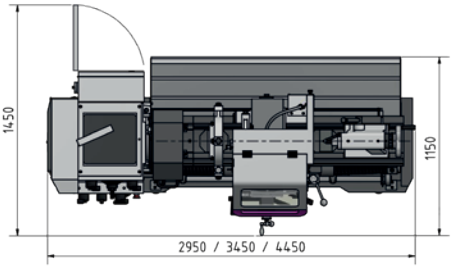
Modèle	TH 5615D	
Code article	346 2160 SET	
Modèle	**TH 5620D**	**TH 5620V**
Code article	346 2170 SET	346 2175 SET
Modèle	**TH 5630D**	
Code article	346 2180 SET	
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	8.5 kW	
Puissance moteur de broche	7.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes TH 5615	1420 mm	
TH 5620	1910 mm	
TH 5630	2910 mm	
Hauteur de pointes	280 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	560 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	355 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	790 mm	
Longueur du banc rompu	170 mm	
Largeur de banc	350 mm	
Section d'outils	Max. 25 x 25 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8	
Cône Morse de broche	CM 7	
Alésage de broche	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	25 à 1600 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	12	2 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	130 mm	
Course du chariot transversal	316 mm	
Course du chariot longitudinal	TH 5615D : 1210 mm TH 5620D : 1710 mm TH 5630D : 2710 mm	1710 mm
Avances transversales	0.020 à 0.573 mm/T ; 35 avances	
Avances longitudinales	0.059 à 1.646 mm/T ; 35 avances	
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T ; 47 pas	
Filets aux pouce (TPI)	112 à 2 TPI ; 60 pas	
Pas trapézoïdaux	4 à 112 TPI ; 50 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	75 mm / 180 mm	
Dimensions		
Longueur TH 5615/TH 5620/TH 5630	2950 mm / 3450 mm / 4450 mm	
Largeur x hauteur	1150 x 1650 mm	
Poids net (brut) TH 5615/TH 5620/TH 5630	2300 kg (2600 kg) / 2720 kg (3020 kg) / 3000 kg (3300 kg)	

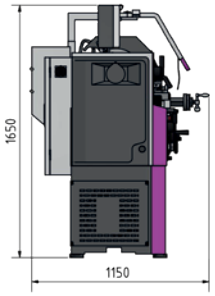
Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm
  Douille de réduction CM 7/CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage Ø 19 à 165 mm
- Lunette à suivre passage Ø 16 à 95 mm
- Système de visualisation 3 axes DPA 21
- Règles en verre sur les 3 axes
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- Un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré
- Appareil à retomber dans le pas
- Frein mécanique de broche au pied
- Système d'arrosage complet avec bac indépendant
- Lampe de travail LED
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- 4 butées d'avances réglables
- Kit de pignons d'avances et clés de service

Dimensions







Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 80 mm (105 mm pour TH 5620V)**

Boîte rapide d'avances
- Type fermé
- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Chariots
- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles en verre sur les 3 axes

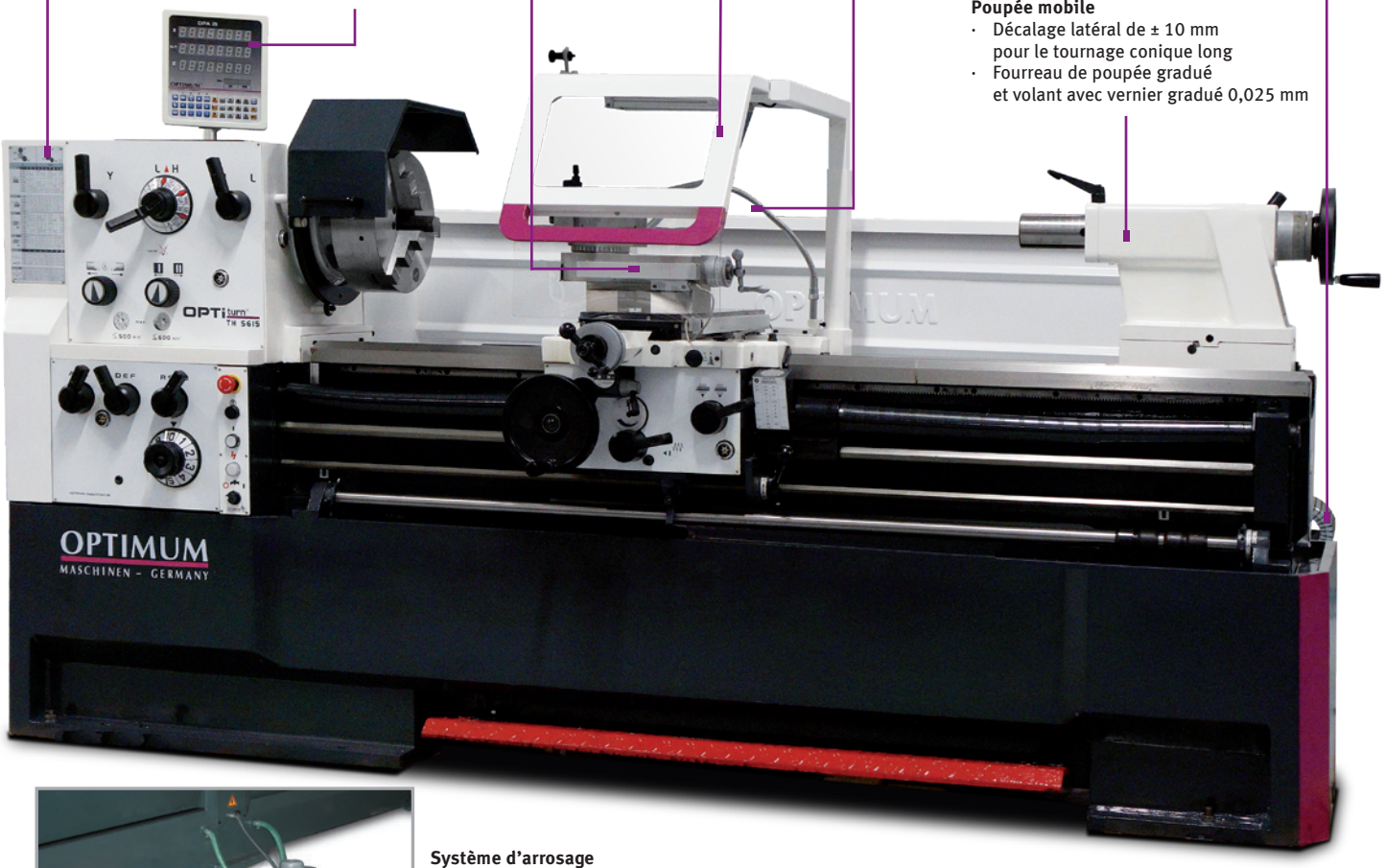
Carter de protection
- Largement dimensionné
- Avec lampe LED

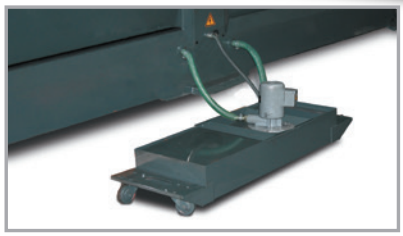
Système d'arrosage
- Avec flexible acier
- Avec valve de dosage et d'arrêt



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0,025 mm





Système d'arrosage indépendant
- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

Fig. : **TH 5615D**

TH 5620V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

MADE IN EU

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 258

Accessoires	Code Art.	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2768 4	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2856 4	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 315 mm Nr. 8	344 2888 4	
Mandrin 3 mors concentriques **BISON** Ø 315 mm Nr. 8	345 0335 7	
Mandrin 4 mors concentriques **BISON** Ø 315 mm Nr. 8	345 0385 7	
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982 4	
Jeu de pointes tournantes CM 5	344 0705 1	
Porte-outils 40 x 160 type H	338 4326 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (6 nécessaires, modèle TH 5630 : 8 nécessaires)	338 1018 4	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Actualisez vos prix

Tours industriels robustes et massifs de grande précision. Equipés d'un afficheur digital DPA 21 et d'une tourelle à changement rapide. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulements coniques très précis
- Boîte d'avances avec pignonnerie lubrifiée par bain d'huile
- **Banc rompu amovible**
- Levier de sélecteur pour la commutation des vitesses d'avance
- Fonction arrêt d'urgence "coup de poing"

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

- Frein moteur électrique
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- Sens de rotation horaire piloté au tablier
- Lubrification centralisée des chariots
- Carter de protection du mandrin, de la tourelle et de la vis mère
- Lampe de travail LED
- Pédale d'arrêt d'urgence
- Système électrique avec composants Siemens et Schneider
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Livré de série avec une tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec vanne à boisseau de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité

- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- 1 porte-outil 41 x 180 type D pour outils carrés
- **Avance automatique rapide par joystick**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

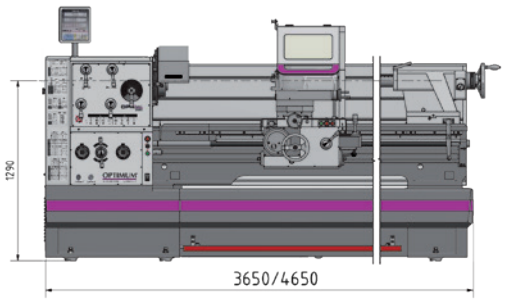


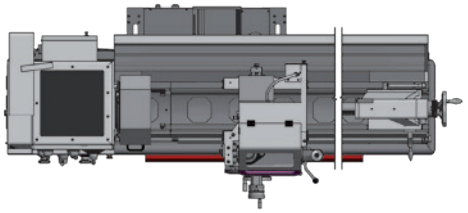
Modèle	TH 6620D	TH 6630D
Code article	346 2210 SET	346 2220 SET
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	10 kW	
Puissance moteur de broche	9 kW	
Puissance pompe d'arrosage	150 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	2050 mm	3050 mm
Hauteur de pointes	330 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	660 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	440 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	900 mm	
Longueur du banc rompu	250 mm	
Largeur de banc	400 mm	
Section d'outils	Max. 32 x 32 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)	
Cône Morse de broche	Ø 113 mm	
Alésage de broche	Ø 105 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	
Nombre de vitesses	16	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	230 mm	
Course du chariot transversal	368 mm	
Course du chariot longitudinal	1965 mm	2900 mm
Avances transversales	0.022 à 0.74 mm/T. ; 25 avances	
Avances longitudinales	0.044 à 1.48 mm/T. ; 25 avances	
Filetages métriques	0.45 à 120 mm/T. ; 54 pas	
Filets aux pouce (TPI)	80 à 7/16 TPI ; 60 pas	
Pas diamétrals	7/8 à 160 DP ; 42 pas	
Pas module	0.25 à 60 mm/TT ; 46 pas	
Déplacements longitudinal rapide	3.8 m/min. max. 5 min. (Pause de 30 minutes)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	90 mm / 235 mm	
Dimensions		
Capacité de charge	1.4 t/m	
Longueur	3650 mm	4650 mm
Largeur x hauteur	1500 x 1785 mm	
Poids net (brut)	3345 kg (3595 kg)	3730 kg (3960 kg)

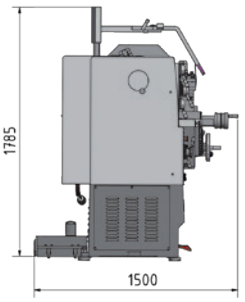
Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm Camlock D1-8
- Lunette fixe passage Ø 20 à 190 mm
- Lunette à suivre passage Ø 20 à 130 mm
- Douille de réduction Ø 113 / CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Porte-outil 41 x 180 type D pour outils carré
- Frein mécanique de broche
- Butée d'avance réglable
- Kit de pignons d'avance
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Huile de qualité
- Lampe de travail LED et clés de service

Dimensions







Broche
- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 105 mm**

Economie d'énergie
- La machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide
- Délai de l'automatisme réglable

Frein moteur électrique
- Arrêt d'urgence "Coup de poing"
- Arrêt rapide lors des usinages

Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles en verre sur les 3 axes

Lampe de travail LED

Sélecteur d'avance rapide
- Permet une avance rapide longitudinale

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué
- Réglage 1/4 ou 1/1

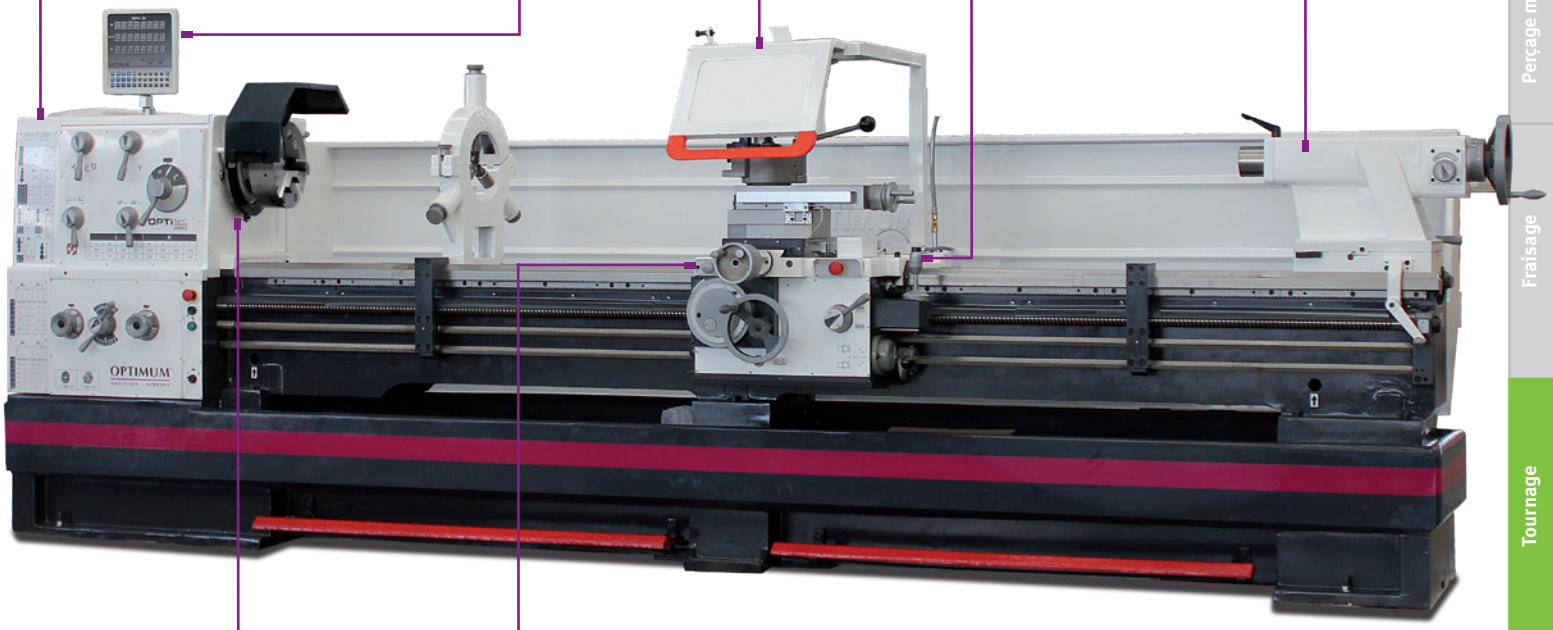


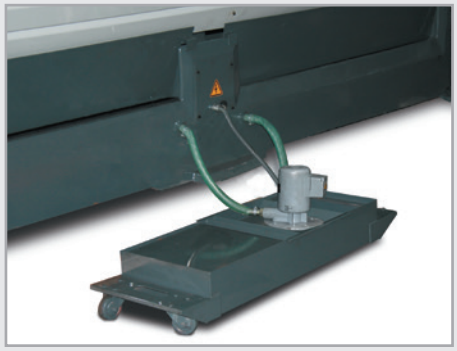
Fig. : **TH 6630D**

Mandrin haute qualité
- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots
- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90° avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH9-D
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle
- Volants débrayables

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

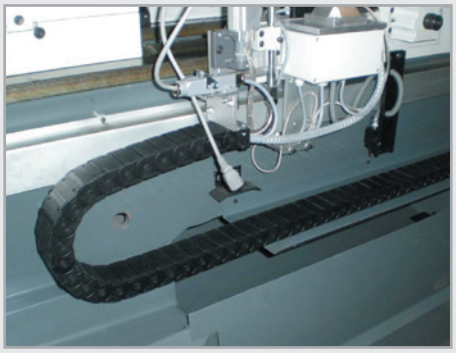
Accessoires	Code Art.	
Mandrin **BISON** 3 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0331 7	
Mandrin **BISON** 4 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0381 7	
Mandrin 4 mors concentriques Camlock Ø 315 mm Nr. 8	344 2856 4	
Jeux de pointes tournantes CM 5	344 0705 1	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1623 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (8 nécessaires)	338 1018 4	



Système d'arrosage
- Complet, bac récupérateur indépendant, avec indicateur de niveau
- Vidange et nettoyage simplifiés



Avance rapide
- Bouton poussoir et levier sélecteur de l'avance rapide longitudinale
- Permet d'optimiser le temps de travail



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Tours industriels robustes et massifs de grande précision. Equipés d'un afficheur digital DPA 21 et d'une tourelle à changement rapide. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulements coniques très précis
- Boîte d'avances avec pignonnerie lubrifiée par bain d'huile
- **Banc rompu amovible**
- Levier de sélecteur pour la commutation des vitesses d'avance
- Fonction arrêt d'urgence "coup de poing"
- Frein moteur électrique
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- Sens de rotation horaire piloté au tablier
- Lubrification centralisée des chariots
- Carter de protection du mandrin, de la tourelle et de la vis mère
- Lampe de travail LED
- Pédale d'arrêt d'urgence
- Système électrique avec composants Siemens et Schneider
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec vanne à boisseau de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Livré de série avec une tourelle à changement rapide SWH 9-D
- 1 porte-outil 41 x 180 type D pour outils carrés
- **Avance automatique rapide par joystick**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

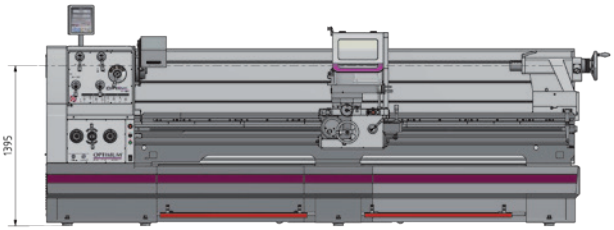


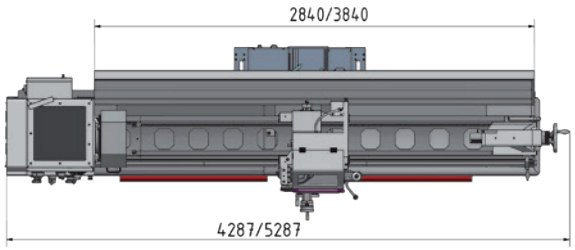
Modèle	TH 8020D	TH 8030D
Code article	346 2230SET	346 2240SET
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	12 kW	
Puissance moteur de broche	11 kW	
Puissance du système d'arrosage	150 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	2050 mm	3050 mm
Hauteur de pointes	400 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	800 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	570 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	1035 mm	
Longueur du banc rompu	250 mm	
Largeur de banc	400 mm	
Section d'outils	Max. 32 x 32 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	
Nombre de vitesses	16	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)	
Cône Morse de broche	Ø 113 mm (cône 1 : 20)	
Alésage de broche	Ø 105 mm	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	230 mm	
Course du chariot transversal	368 mm	
Course du chariot longitudinal	2965 mm	2900 mm
Avances longitudinales	0.044 à 1.48 mm/T ; 25 avances	
Avances transversales	0.022 à 0.74 mm/T ; 25 avances	
Filetages métriques	0.45 à 120 mm/T ; 54 pas	
Filets aux pouce (TPI)	80 à 7/16 TPI ; 60 pas	
Pas diamétrals	7/8 à 160 DP ; 42 pas	
Pas module	0.25 à 60 mm/TT ; 46 pas	
Déplacements longitudinal rapide	3.8 m / min. max. 5 min. (Pause de 30 minutes)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	90 mm / 235 mm	
Dimensions		
Capacité de charge	1.4 t/m	
Longueur	4287 mm	5287 mm
Largeur x hauteur	1525 x 1925 mm	
Poids net (brut)	3455 kg (3700 kg)	3820 kg (4080 kg)

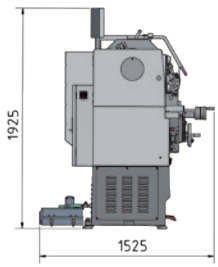
Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm Camlock D1-8
- Lunette fixe passage Ø 20 à 185 mm
- Lunette à suivre passage Ø 20 à 125 mm
- Douille de réduction Ø 113 / CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Porte-outil 41 x 180 type D pour outils carré
- Frein mécanique de broche
- Carter arrière
- Butée d'avance réglable
- Kit de pignons d'avance
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Huile de qualité
- Lampe de travail LED

Dimensions







Afficheur digital de position DPA 21
- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles en verre sur les 3 axes

Broche
- Trempée, rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 105 mm**

Economie d'énergie
- La machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide
- Délai de l'automatisme réglable

Frein moteur électrique
- Arrêt d'urgence "Coup de poing"
- Arrêt rapide lors des usinages

Lampe de travail LED

Chariots
- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle
- Volants débrayables

Poupée mobile
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué
- Réglage 1/4 ou 1/1

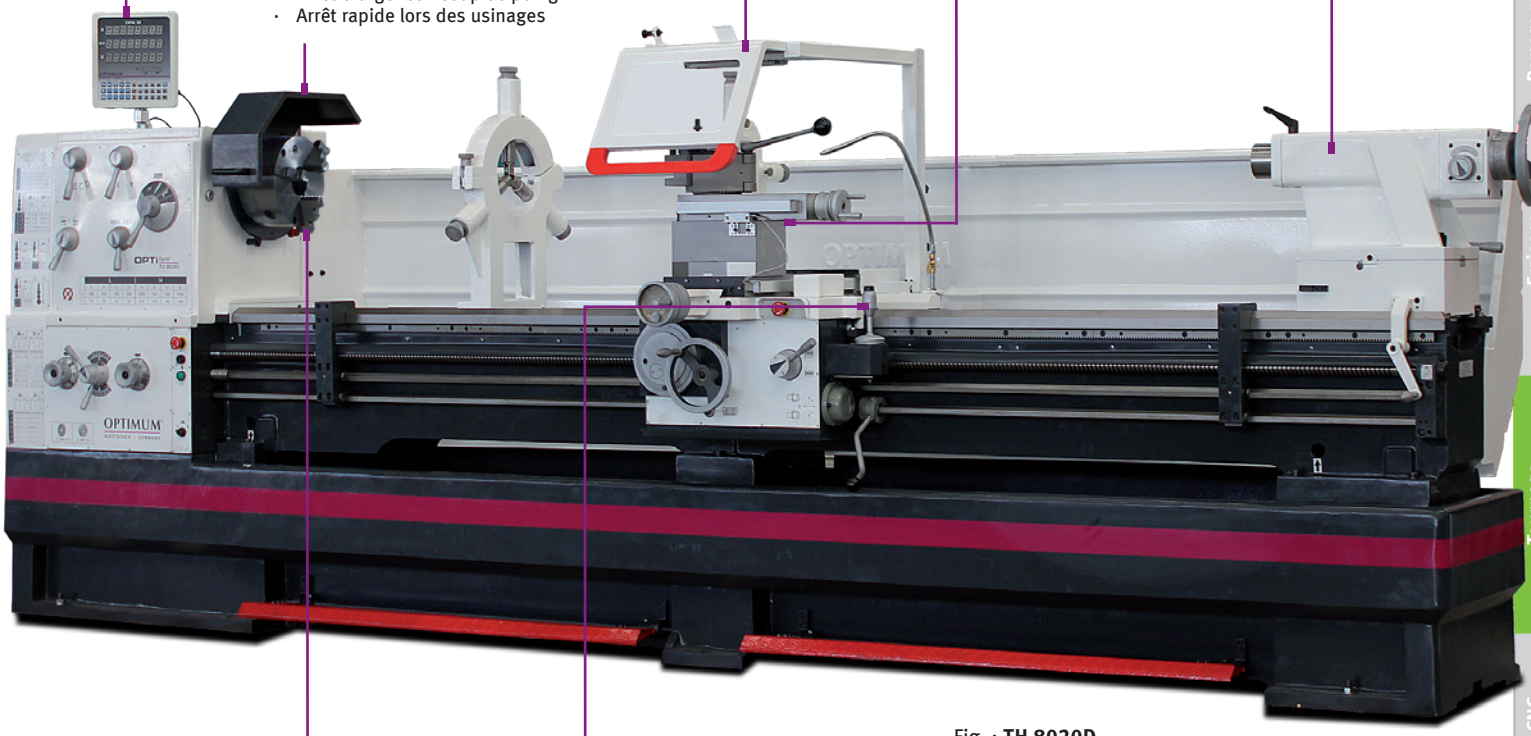


Fig. : **TH 8020D**

Mandrin haute qualité
- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

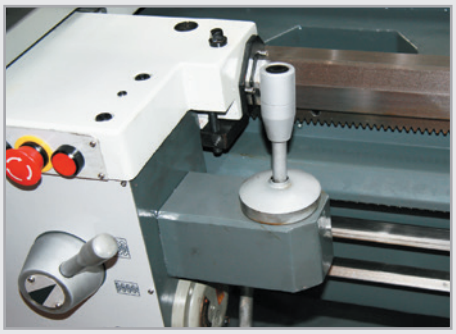
Sélecteur d'avance rapide
- Permet une avance rapide longitudinale

Accessoires	Code Art.	
Mandrin **BISON** 3 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0331 7	
Mandrin **BISON** 4 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0381 7	
Mandrin 4 mors concentriques Camlock Ø 315 mm Nr. 8	344 2856 4	
Pointes tournantes CM 5	344 0705 1	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1623 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674 4	
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (8 nécessaires)	338 1018 4	

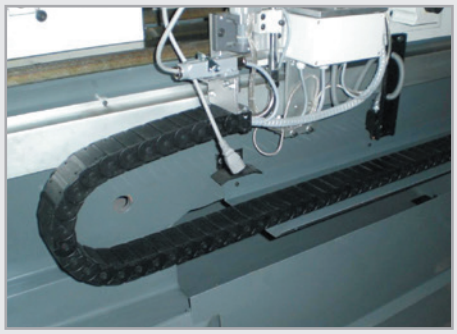
Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272



Système d'arrosage
- Complet, bac récupérateur indépendant, avec indicateur de niveau
- Vidange et nettoyage simplifiés



Avance rapide
- Bouton poussoir et levier sélecteur de l'avance rapide longitudinale
- Permet d'optimiser le temps de travail



Chaîne porte-câbles
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Tours de précision, haute qualité, répondant aux normes les plus strictes. Excellent niveau d'équipement. Avec Système de visualisation DPA 32 et avances rapides.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision**
- Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité
- Haute rigidité du fourreau de broche
- Tous les pignons en acier trempé et rectifié
- Arbres montés sur roulements à aiguilles haute qualité
- **Broche trempée et rectifiée garantissant une précision parfaite et durable dans le temps**
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- La grande puissance d'usinage de la machine permet des passes importantes lors des travaux d'ébauche
- Avances rapides X et Y (modèles TX 5216 et TX 6222)
- Glissières du banc trempées, rectifiées pour une parfaite précision
- Frein de broche électronique
- Coupure électronique des avances sur l'axe Z, butées 4 positions
- Panneau de commande centralisé avec fonctions principales
- Zone de travail entièrement éclairée
- Système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau et séparateur d'huile
- Carénage complet de sécurité de la vis mère et de la barre de chariotage
- Mandrin 3 mors inclus de série
- Remplie d'origine avec de l'huile Premium
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- **Afficheur digital DPA 32**
  - Fonction CSS
  - Ecran LED
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Règles en verre sur les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

OPTI start® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle TX 4414
- Alésage de broche Ø 52 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- 1 porte-outil 25 x 120 type D pour outils carrés

Modèle TX 5216
- Alésage de broche important Ø 80 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

Modèle TX 6222
- Alésage de broche important Ø 105 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés



Accessoires de série

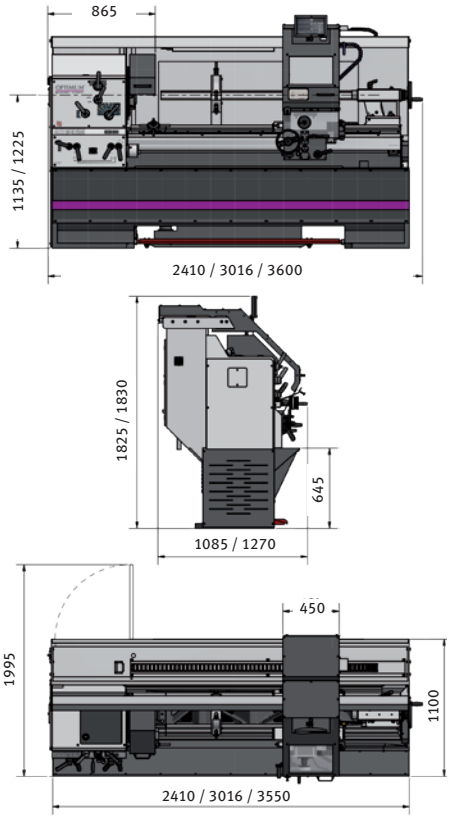
TX 4414
- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm N° 6
- Pointe fixe longue CM 3 et courte CM 5
- Douille de réduction CM 6 / CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- 1 porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré

TX 5216
- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm D-8
- Pointe fixe longue et courte CM 5
- Douille de réduction CM 7 / CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

TX 6222
- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm D-8
- Pointe fixe longue et courte CM 5
- Douille de réduction Ø 113 mm/CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

Modèle	TX 4414	TX 5216	TX 6222
Code article	343 2422	343 2442	343 2462
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz		400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	6.1 kW	6.1 kW	8.5 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW
Puissance du système d'arrosage	100 W	100 W	100 W
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1280 mm	1600 mm	2220 mm
Hauteur de pointes	220 mm	260 mm	310 mm
Ø usinable au-dessus du banc	440 mm	520 mm	620 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	250 mm	324 mm	424 mm
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	Max. 25 x 25 mm	
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN 702-2 N°6	Camlock DIN 702-2 N°8	
Cône Morse de broche	CM 6	CM 7	Ø 113 mm (1 : 20)
Alésage de broche	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses			
Vitesse de broche	40 - 2200 T/min.	30 - 1500 T/min.	40 - 1650 T/min.
Nombre de vitesses		12	
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	153 mm	170 mm	
Course de chariot transversal	290 mm	350 mm	
Course de chariot longitudinal	950 mm	1400 mm	2000 mm
Avances transversales (nb.)	0.025 - 0.376 mm/T. (44)	0.025 - 0.75 mm/T. (55)	
Avances longitudinales (nb.)	0.05 - 0.752 mm/T. (44)	0.05 - 1.5 mm/T. (55)	
Filetages métriques(nb.)	0.5 - 7.5 mm/T. (44)	0.5 - 15 mm/T. (55)	
Filets au pouce (TPI) (nb.)	60 - 4 TPI	60 - 2 TPI (55)	
Pas diamétrals (nb.)	0.25 - 3.75 mm/TT	0.25 - 7.5 mm/TT (55)	
Pas module (nb.)	8 à 120 DP (44)	4 à 120 DP (55)	
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 4	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	58 mm / 180 mm	72 mm / 180 mm	
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	2410 x 1085 x 1825 mm	3016 x 1270 x 1830 mm	3550 x 1200 x 1830 mm
Poids net (brut)	1630 kg (1800 kg)	2470 kg (2600 kg)	2800 kg (2950 kg)

Dimensions



TX 4414 /TX 5216 / TX 6222 : Armoire électrique



- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS ou SCHNEIDER**

Tablier
- Cartérisation complète
- Système de sécurité pour éviter les opérations simultanées de chariotage et de taraudage



Panneau de commande centralisé au tablier
- Sélecteur d'avance
- Avances rapides X et Y (modèles TX 5216 et TX 6222)
- Eclairage
- Arrosage

Cartérisation
- Verrouillable
- Suit les mouvements du chariot
- Intègre la visualisation 3 axes et la buse d'arrosage
- Se déplace manuellement

Info & Video

Chaine porte-câble
- Pour un parfait guidage et une protection optimale

Boîte de vitesse et d'avances
- Aucun changement de pignon nécessaire

Carter arrière amovible
- Maintenance simple



Fig. : **TX 5216**
- Avec lunette en option

Accessoires	Code Art.	
Lunette fixe pour TX 4414 Ø 15 à 165 mm	343 8017 7	
Lunette à suivre pour TX 4414 Ø 10 à 170 mm	343 8015 7	
Lunette à suivre pour TX 5216 Ø 15 - 125 mm	343 8020 7	
Lunette fixe pour TX 5216 Ø 10 - 185 mm	343 8023 7	
Lunette fixe pour TX 5216 Ø 160 - 285 mm	343 8024 7	
Lunette fixe pour TX 6222 Ø 15 - 125 mm	343 8030 7	
Lunette à suivre pour TX 6222 Ø 10 - 185 mm	343 8033 7	
Lunette à suivre pour TX 6222 Ø 160 - 285 mm	343 8034 7	
Plateau de broche Ø 350 mm N°6	344 2980 4	
Plateau de broche Ø 450 mm N°8	344 2982 4	
Pointe tournante CM 4	344 0704 1	
Pointe tournante CM 5	344 0705 1	
Pointe tournante **BISON** CM 5 (avec roulement SKF)	345 1005 7	
Pied antivibratoire pour machine SE3 (à l'unité, 6 nécessaires)	338 1018 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672 4	



Fig. : **Lunette fixe**



Fig. : **Lunette à suivre**

Accessoires de tournage en page 260
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Nouveau

Actualisez vos prix

Tours de précision, haute qualité, répondant aux normes les plus strictes. Excellent niveau d'équipement. Avec système de visualisation DPA 32 et avances rapides. Equipé d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision**
- Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité
- Haute rigidité du fourreau de broche
- Haute rigidité de la boîte de la poupée fixe grâce à la fonte 25 GG fortement nervurée
- Tous les pignons en acier trempé et rectifié
- Arbres montés sur roulements à aiguilles haute qualité, tous les composants fonctionnant dans un bain d'huile
- **Broche trempée et rectifiée garantissant une précision parfaite et durable dans le temps**
- La grande puissance d'usinage de la machine permet des passes importantes lors des travaux d'ébauche
- Avances rapides X et Y
- Glissières du banc trempées, rectifiées pour une parfaite précision
- Frein de broche électronique
- Coupure électronique des avances sur l'axe Z, butées 4 positions
- Panneau de commande centralisé avec fonctions principales
- Zone de travail entièrement éclairée
- Système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau et séparateur d'huile
- Carénage complet de sécurité de la vis mère et de la barre de chariotage
- Volants débrayables de sécurité testés selon EN 23125
- Commutateur testé en fonction du cycle de vie ISO 13849
- Facilité de la maintenance grâce au carter arrière amovible
- La vis mère trempée et rectifiée assure une précision et une durabilité exceptionnelles
- La cartérisation verrouillable se déplace avec le chariot longitudinale avec indicateur de position intégré et tuyau de refroidissement
- Aucun changement de pignon nécessaire
- Avec dispositif de sécurité contre le fonctionnement simultané de filetage et d'avance
- **Alésage de broche important Ø 80 ou Ø 105 mm**
- **Tourelle à changement rapide SWH 7-C**
- **1 porte -outil 32 x 130 type D pour outils carrés 25 mm**
- Mandrin 3 mors inclus de série
- Rempli d'origine avec de l'huile Premium
- **Afficheur digital DPA 32**
  - Fonction CSS
  - Ecran LED
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Règles en verre sur les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

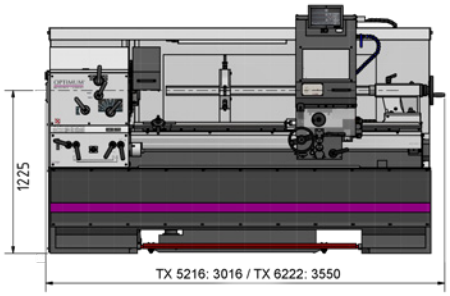


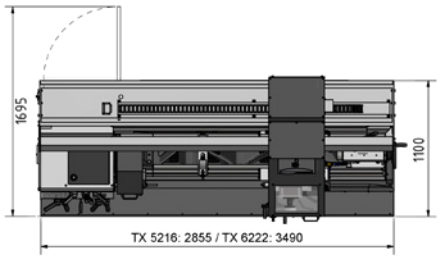
Accessoires de série

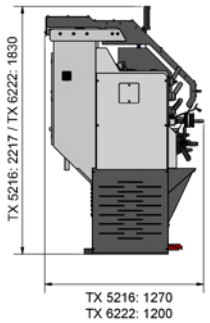
- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm Nr. 8
- Lampe de travail
- Douille de réduction CM 7 / CM 5 (TX 5216V)
- Douille de réduction Ø 113 mm / CM 5 (TX 6222V)
- Point fixe longue et courte CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 130 type D pour outils carrés 25 mm
- Premier remplissage de la machine avec de l'huile de qualité Premium
- Clés de service

Modèle	TX 5216V	TX 6222V
Code article	343 2447	343 2467
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	6 kW	12 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	11 kW
Puissance du système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Distances entre-pointes	1600 mm	2225 mm
Hauteur de pointes	260 mm	310 mm
Ø usinable au-dessus du banc	520 mm	620 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	324 mm	880 mm
Largeur du banc	350 mm	231mm
Section d'outils	Max. 25 x 25 mm	Max. 25 x 25 mm
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Cône Morse de broche	CM7	CM7
Alésage de broche	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses		
Vitesse de broche par Vario	12 à 1800 T/min.	14 à 1800 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 3 plages	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	170 mm	
Course du chariot transversal	350 mm	
Course du chariot longitudinal	1400 mm	2000 mm
Avances transversales (nb.)	0.025 - 0.75 mm/T. (55)	
Avances longitudinales (nb.)	0.05 - 1.5 mm/ T. (55)	
Filetages métriques (nb.)	0.5 - 15 mm/ T. (55)	
Filets au pouce (TPI) (nb.)	60 - 2 TPI (55)	
Pas diamétrals (nb.)	0.25 - 7.5 mm/TT (55)	
Pas module (nb.)	4 à 120 DP (55)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	72 mm/ 180 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	3016 x 1195 x 1860 mm	3550 x 1200 x 1830 mm
Poids net (brut)	2470 kg (2600 kg)	2800 kg (2950 kg)

Dimensions TX 5216V / TX 6222V







Armoire électrique



- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS ou SCHNEIDER**



Afficheur digital DPA 32
- Haute précision de travail
- Règles en verre sur les 3 axes



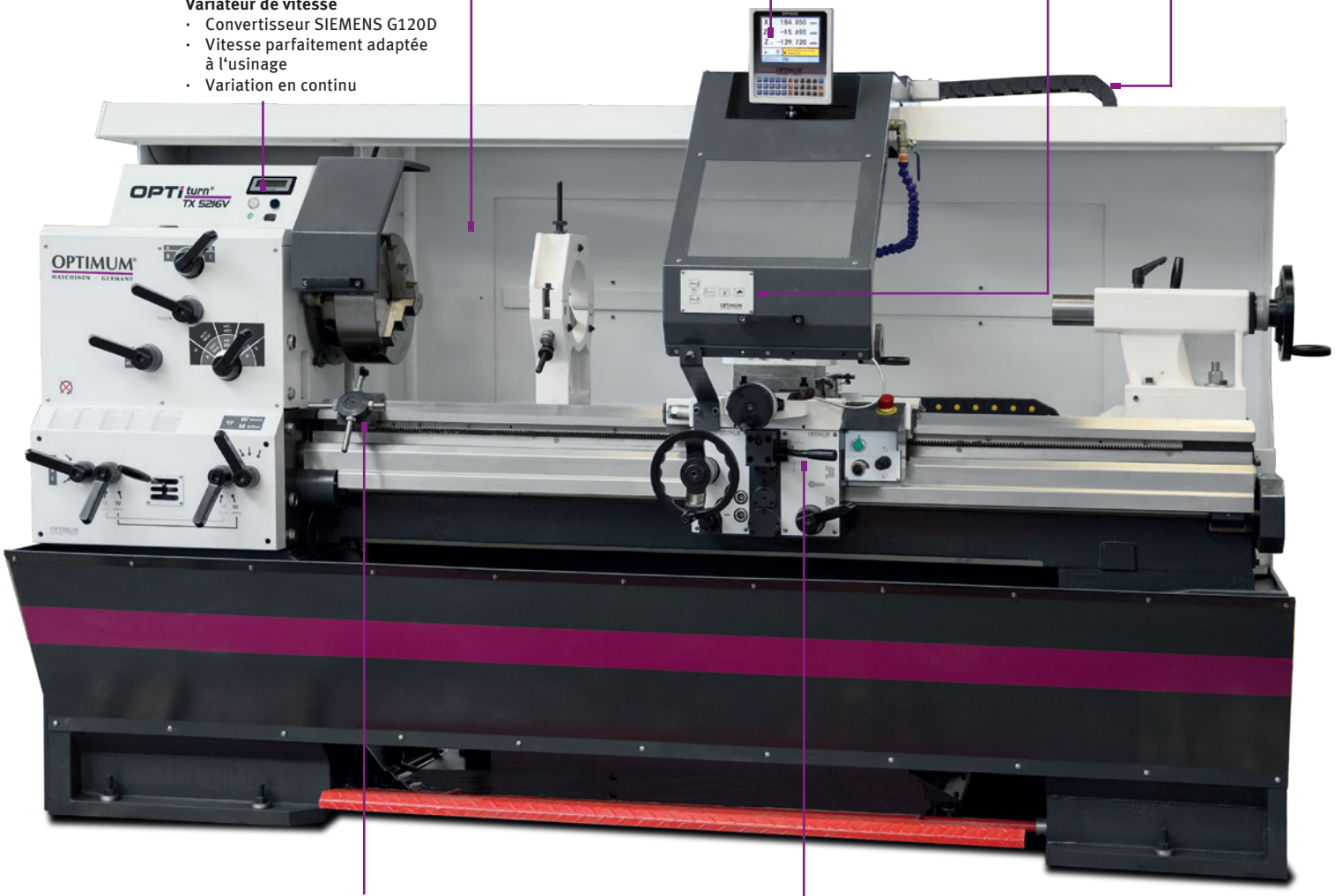
Panneau de commande centralisé au tablier
- Sélecteur d'avance
- Avances rapides X et Z
- Eclairage
- Arrosage

Info et Vidéo

Chaine porte-câble
- Pour un parfait guidage et une protection optimale

Carter arrière amovible
- Maintenance simple

Variateur de vitesse
- Convertisseur SIEMENS G120D
- Vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Variation en continu



Butée 4 positions
- Coupure électrique en fin de course

Tablier
- Toutes les commandes importantes à portée de main

Fig. : **TX 5216V**
- Avec lunette en option

Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

MADE IN EU

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 258

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lunette à suivre Ø 15 - 125 mm	343 8020 7	
Lunette fixe Ø 10 - 185 mm	343 8023 7	
Lunette fixe Ø 160 - 285 mm	343 8024 7	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 4	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672 4	
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982 4	
Pointe tournante CM 5	344 0705 1	
Pointe tournante **BISON** CM 5 (avec roulement SKF)	345 1005 7	
Pied antivibratoire pour machine SE2 à l'unité (6 nécessaires)	338 1016 4	

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

SIEMENS SINAMICS G 120D Convertisseurs de fréquence

Machines selon la norme EN 61800

DIN

Informations sur les tours Vario
TH 3309V / TH 4010V / TH 4210V / TH 4615V / TH 5620V / TZ4V / TX 5216V / TX 6222V

SINAMICS G120D
Fonctions principales

Fonction de sécurité avancée (STO, SLS)
STO - Couple de sécurité à l'arrêt selon EN 61800-5
SLS - Vitesse limitée en toute sécurité selon EN 61800-5
Système de récupération d'énergie
Economie d'énergie jusqu'à 20 %.
Aucune résistance de freinage requise
Capacité de diagnostic rapide et facile au moyen de LED
Connexions enfichables standardisées sur tous les modèles
Cartérisation métallique haut degrés de protection (IP65)
CEM classe C1 selon EN 61800-3
Sécurité intégrée sans codeur !
Commutateur plus accessible
Mise à l'arrêt plus rapide
Capacité de surcharges élevées

Le meilleur entraînement possible pour des solutions performantes

Le SINAMICS G120D séduit par son design extrêmement plat, un schéma de perçage identique pour toutes les versions et un haut degré de protection. Le variateur de fréquence local offre des fonctions de sécurité uniques dans sa catégorie.
Par exemple, sa capacité à fournir une régénération commandée par la ligne lors du fonctionnement du générateur élimine la nécessité d'utiliser des résistances de freinage. Il contribue ainsi de manière décisive aux économies d'énergie. Bien sûr, il est aussi capable de communiquer.

Le SINAMICS G120D établit de nouveaux standards de performance. Il est de conception modulaire, composé de modules de puissance, d'une unité de commande et couvre une large gamme de puissance allant de 0.75 kW à 7.5 kW.



Siemens SAFETY INTEGRATED

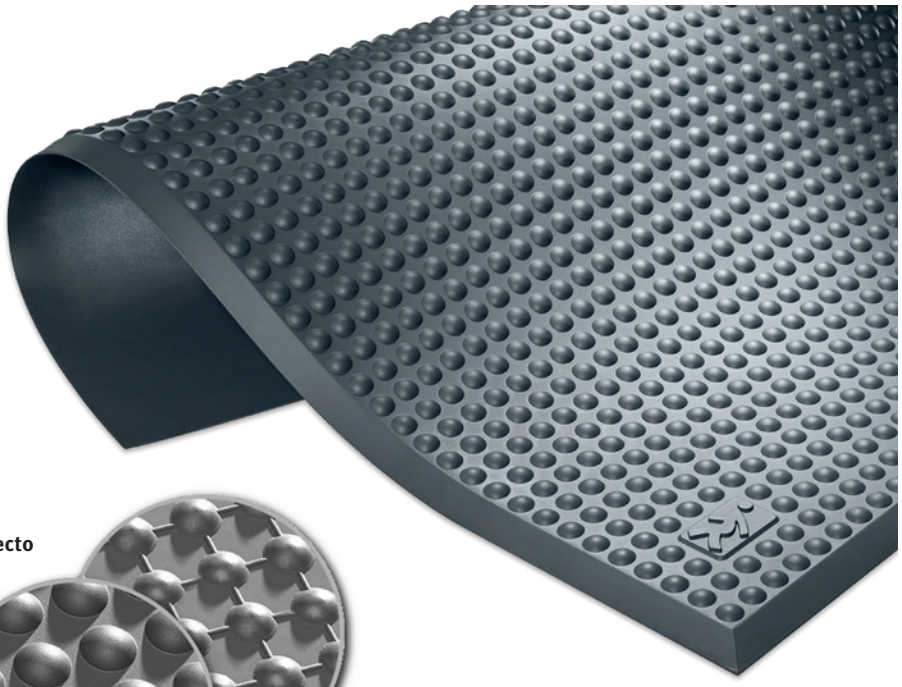
- Un ensemble complet de mesures de sécurité qui contribue à la protection des personnes et des machines. Et de manière extrêmement efficace et économique grâce à l'intégration complète des fonctions de sécurité dans le process des opérations. De plus, il garantit un fonctionnement sûr et pratique de votre machine dans toutes les conditions d'utilisation requises. Les fonctions de sécurité répondent aux exigences de la norme DIN EN 61508 pour une utilisation jusqu'au SIL (Safety Integrity Level) catégories 2 et 3 ainsi que PL (Performance Level) d selon DIN EN ISO 13849.

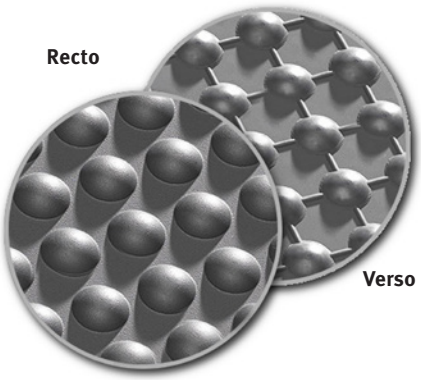
L'étendue des caractéristiques comprend, par exemple
- Fonctions de surveillance de la vitesse et de l'arrêt en toute sécurité
- Fonctions protection des espaces de travail
- Raccordement direct de tous les signaux de sécurité et de leurs liaisons logiques internes

Tapis ergonomique antifatigue haute qualité

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans







Made in Germany

Modèle	Tapis de confort 1.840 x 640 mm	Tapis de confort 1.840 x 940 mm	Tapis de confort 3.040 x 640 mm	Tapis de confort 3.040 x 940 mm
Code article	680 0000	680 0005	680 0001	680 0006
Spécifications techniques				
Epaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	anthracite	anthracite	anthracite	anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1.840 x 640 mm	1.840 x 940 mm	3.040 x 640 mm	3.040 x 940 mm
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

Installation, mise en service et prise en main

OPTIstart® Vous rend opérationnel

Prestations d'installation et de prise en main

Nous avons la possibilité d'envoyer des techniciens sur votre site. Ceux-ci vous proposeront :

- Mise en géométrie, réglages et niveaux d'huile des machines
- Présentation à l'opérateur du matériel et des différentes fonctionnalités
- Règles de sécurité avant et pendant l'usinage
- Mise sous tensions des appareils
- Premiers usinages ou utilisations
- Conseils d'entretien et maintenance

Ces services vous sont proposés "à la carte", néanmoins suivant votre type de machine et d'utilisation, nous vous ferons les recommandations appropriées.



Accessoires de tours







Accessoires de tours		Code article	TU 2004V	TU 2304/V	TU 2406/V	TU 2506/VB	TU 2807/VB	TU 3008/G/VB	TM 3110/VB	TM 3309/D/V	TM 3310/D/V	TH 3610/D	TH 4010 V	TM 4010/D	TH 42	TH 4210V	TH 46	TH 4615V	TZ 4/ TZ4V	TX 4412	TX 5216/V	TX 6222/V	TH 56	TH 5620V	TH 66	TH 80
Tourelle à changement rapide SWH	SWH AA	338 4311	●																							
	SWH 1 - A	338 4301		●	●	●	●	●																		
	SWH 3 - E	338 4303							●	●	●	●	L	L												
	SWH 5 - B	338 4305													●	L	L	L	L	L						
	SWH 7 - C	338 4307																			L	L	L	L		
	SWH 9 - D	338 4309																							L	L
Jeu d'outils à plaquettes	HM 8 mm	344 1662	●	●																						
	HM 10 mm	344 1664		●	●	●	●	●																		
	HM 12 mm	344 1666		●	●	●	●	●																		
	HM 12 mm	344 1212		●	●	●	●	●																		
	HM 16 mm	344 1668							●	●	●	●	●	●												
	HM 16 mm	344 1216							●	●	●	●	●	●												
	HM 16 mm	344 1610							●	●	●	●	●	●												
	HM 20 mm	344 1670													●	●	●	●	●	●	●		●	●		
	HM 20 mm	344 1617													●	●	●	●	●	●	●		●	●		
	HM 25 mm	344 1672														●	●	●		●	●	●			●	●
	HM 25 mm	344 1623														●	●	●		●	●	●			●	●
	HM 32 mm	344 1674																							●	●
Outil à gauche 12 mm	SSSC L1212J09	344 1225		●	●	●	●	●																		
Outil à droite 12 mm	SCLC L1212J09	344 1226		●	●	●	●	●																		
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées	HM 8 mm	344 1601	●	●																						
	HM 10 mm	344 1602		●	●	●	●	●																		
	HM 12 mm	344 1603		●	●	●	●	●																		
	HM 16 mm	344 1604							●	●	●	●	●	●												
Jeu de 3 outils d'alésage	10 mm	344 1640		●	●	●	●	●																		
	12 mm	344 1641		●	●	●	●	●		●	●	●		●												
Jeu de 5 outils à fileter intérieur	8/10/12/66/20	344 1650								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 10 forets à centrer		320 3010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pieds antivibratoires	SE 1	338 1012		●*	●*	●*	●*	●*	●*	●	●	●		●					●							
	SE 2	338 1016											●							●	●	●				
	SE 3	338 1018													●	●	●	●					●	●	●	●
Socle	MST1	344 0409		●	●	●	●	●	●																	
Nombre de SE nécessaires (*en cas d'utilisation du socle)				6*	6*	6*	6*	6*	6*	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	6	6	6	6	6	6/8	8
Bloc porte lame à tronçonner avec 2 outils et plaquettes	Kit 16-05	344 0653						●		●	●	●	●	●												
	Kit 20-05	344 0654												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Kit 25-05	344 0655																							●	●
Coffret de forets HSS à queue conique	CM 2	305 1002	●	●	●	●	●																			
	CM 3	305 1003						●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plateau de broche	Ø 170 mm	344 0295	●																							
	Ø 220 mm	344 0552			●																					
	Ø 240 mm	344 1352				●																				
	Ø 265 mm	344 1452					●																			
	Ø 300 mm Camlock Nr. 4	344 2976						●		●																
	Ø 320 mm Camlock Nr. 5	344 2979												●					●							
	Ø 330 mm Camlock Nr. 5	344 2978										●														
	Ø 350 mm Camlock Nr. 6	344 2980													●	●	●									
	Ø 450 mm Camlock Nr. 8	344 2982																●			●	●	●	●	●	●
Faux-plateau de tour	Ø 100 mm cylindrique	344 0312	●																							
	Ø 125 mm cylindrique	344 0313		●																						
	Ø 125 mm cylindrique	344 0511			●																					
	Ø 125 mm cône court	344 1312				●	●																			
	Ø 160 mm cône court	344 1413					●																			
Mandrin porte-pince Bison	Ø 160 mm	345 0245								●									●							

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accesssoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Actualisez vos prix

Accessoires de tours		Code article	TU 2004V	TU 2304/V	TU 2406/V	TU 2506/V	TU 2807/V	TU 3008/G/V	TM 3110	TH 3309/D/V	TM 3310/D	TH 3610/D	TH 4010 V	TM 4010/D	TH 42	TH 4210V	TH 46	TH 4615V	TZ 4/ TZ4V	TX 4412	TX 5216	TX 6222	TH 56	TH 5620V	TH 66	TH 80
Plateau porte-pince	ER16	344 0281																								
	ER25	344 0305	●	●																						
	ER25	344 0505			●																					
	ER32	344 0506			●																					
	ER25	344 1305				●	●																			
	ER32	344 1306				●	●																			
Faux-plateau Bison A2-5 pour porte pince	16C	345 0246																	●							
Mandrin porte-pince	5C - Nr. 4	344 1554						●	●	●	●															
	5C - Nr. 5	344 1555										●	●	●												
	5C - Nr. 6	344 1556													●	●	●									
	5C - Nr. 8	344 1558																●			●	●	●	●	●	●
Coffret de pinces	5C	344 1509						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
Pointe tournante	CM 2	344 0702	●	●	●	●	●																			
	CM 3	344 0703						●	●	●	●	●	●	●					●								
	CM 4	344 0704													●	●	●	●		●						
	CM 5	344 0705																			●	●	●	●	●	●
Jeu de pointes tournantes avec pointes interchangeables	CM 2	344 0732	●	●	●	●	●																			
	CM 3	344 0733						●	●	●	●	●	●	●					●		●	●			●	●
	CM 4	344 0734													●	●	●	●		●						
Pointe tournante Bison	CM 2	345 1002	●	●	●	●																				
	CM 3	345 1003					●	●	●	●	●	●	●											●		
	CM 4	345 1004												●	●	●	●	●		●						
	CM 5	345 1005																	●		●	●	●		●	●
Coffret de pinces type ER	ER 16	344 0282																								
	ER 25	344 1109	●	●	●	●	●																			
	ER 32	344 1122	●		●	●	●																			
Mandrin porte-pince universel	5C	344 1506								●																
	5C	344 1507													●											
Butée de trainard avec réglage fin		344 1522								●																
		344 1523										●														
		344 4022															●	●								
		344 4023																					●	●		
Butée de broche	HSP 38	344 4410						●	●	●	●															
	HSP 52	344 4415										●	●	●	●	●			●	●						
	HSP 80	344 4420																●			●		●			
	HSP 105	344 4425																				●		●	●	●
Lunette fixe		344 0231	●																							
		344 0361		●																						
		344 1315			●	●																				
		344 1415					●																			
		344 1461						●																		
		344 1470							●																	
Lunette à suivre		344 0230	●																							
		344 0360		●																						
		344 1310			●	●																				
		344 1410					●																			
		344 1460						●																		
		344 1469							●																	
Système d'arrosage	KME1	335 1999	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Système magnétique de lecture numérique 3 axes	DRO 5	338 3975		●	●	●	●	●	●																	

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accesssoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Tourelles à changement rapide		
· Pour un positionnement rapide et précis des outils de tournage		
· Précision répétitive 0.01 mm · Equipée d'une graduation sur le sommet de la tourelle		
· 40 positions angulaires (tous les 9°) · Réglage de la hauteur d'outil par vis moletée		
· Changement d'outil rapide et très précis pour les usinages en petites séries		
· Voir la compatibilité des tourelles dans le tableau de correspondance page 261		
Kit tourelle à changement rapide SWH AA (à monter)	338 4311	
· 1 corps de tourelle type AA		
· 3 porte-outils 12 x 50 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 12 x 50 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type D pour outil carré	338 4312	
Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type H pour outil rond	338 4320	
Kit tourelle à changement rapide SWH 1- A (à monter)	338 4301	
· 1 corps de tourelle type A		
· 3 porte-outils 20 x 90 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 20 x 85 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 20 x 90 type D pour outil carré	338 4302	
Porte-outil supplémentaire 20 x 85 type H pour outil rond	338 4321	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3- E (à monter)	338 4303	
· 1 corps de tourelle type E		
· 3 porte-outils 20 x 100 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 32 x 100 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 20 x 100 type D pour outil carré	338 4304	
Porte-outil supplémentaire 30 x 100 type H pour outil rond	338 4322	
Kit tourelle à changement rapide SWH 5 - B (à monter)	338 4305	
· 1 corps de tourelle type B		
· 3 porte-outils 25 x 120 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 32 x 120 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 25 x 120 type D pour outil carré	338 4306	
Porte-outil supplémentaire 32 x 120 type H pour outil rond	338 4324	
Kit tourelle à changement rapide SWH 7- C (à monter)	338 4307	
· 1 corps de tourelle type C		
· 3 porte-outils 32 x 150 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 40 x 160 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 32 x 150 type D pour outil carré	338 4308	
Porte-outil supplémentaire 40 x 160 type H pour outil rond	338 4326	
Kit tourelle à changement rapide SWH 9 - D (à monter)	338 4309	
· 1 corps de tourelle type D		
· 3 porte-outils 40 x 180 pour outil carré (type D)		
· 1 porte-outil 63 x 180 pour outil rond (type H)		
Porte-outil supplémentaire 40 x 180 type D pour outil carré	338 4332	
Porte-outil supplémentaire 63 x 180 type H pour outil rond	338 4333	
Adaptation et montage SWH en nos ateliers	900 0400	
· Uniquement lors de la commande de la machine		



Info & Video

Fig. : **Corps de tourelle**



Fig. : **Porte-outil type D pour outil carré 3 pièces**



Fig. : **Vue arrière du porte-outil type D**

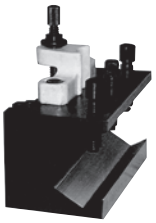


Fig. : **Porte-outil type H pour outil rond 1 pièce**

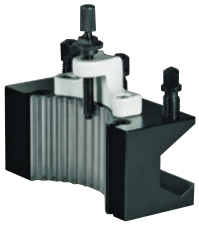


Fig. : **Vue arrière du porte-outil type H**

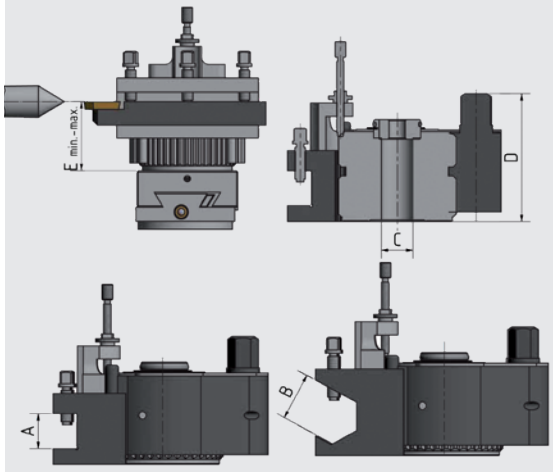


Fig. : **Dimensions du corps de tourelle**

Type de tourelle			SWH-AA	SWH-1-A	SWH-3-E	SWH-5-B	SWH-7-C	SWH-9-D
Diamètre usinable		mm	120 - 220	150 - 300	200 - 400	300 - 500	400 - 700	600 - 800
Puissance machine max.		kW	1	2	4,5	7	13	20
Section du support d'outil carré max.	A	mm	12	20	20	25	32	40
Diamètre d'outil rond max.	B	mm	Ø 12	Ø 20	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
Alésage standard	C	mm	Ø 13	Ø 20	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Hauteur totale	D	mm	37	56	68	79	110	122
Hauteur min - max chariot supérieur/hauteur de pointes	E	mm	18 - 26	28.5 - 39.5	28.5 - 39.5	37 - 57	47 - 87	60 - 95

Actualisez vos prix

Jeu d'outils 8 mm à plaquettes

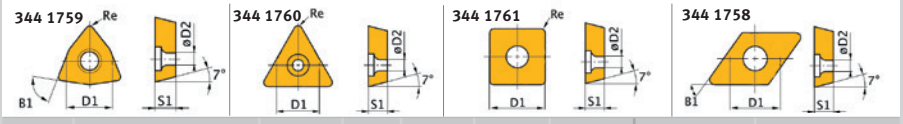
Jeu d'outils 8 mm HM	344 1662
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
1	SWGC	L0808	D05	8 mm
2	SSDC	N0808	D06	8 mm
3	SWGC	R0808	D05	8 mm
4	STGC	R0808	D09	8 mm
5	SDJC	R0808	D07	8 mm



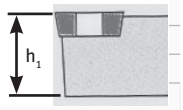
5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
1/3	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759
2	SCMT060204	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1761
4	TCMT090204	5.56	2.5	60°	2.38	0.4	344 1760
5	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758

Jeu d'outils 10 mm à plaquettes

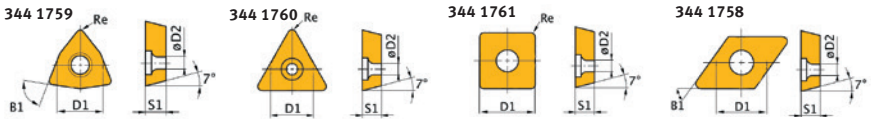
Jeu d'outils 10 mm HM	344 1664
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
6	SWGC	L1010	E05	10 mm
7	SSDC	N1010	E06	10 mm
8	SWGC	R1010	E05	10 mm
9	STGC	R1010	E09	10 mm
10	SDJC	R1010	E07	10 mm



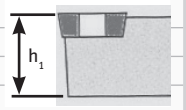
5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
6/8	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759
7	SCMT060204	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1761
9	TCMT090204	5.56	2.5	60°	2.38	0.4	344 1760
10	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

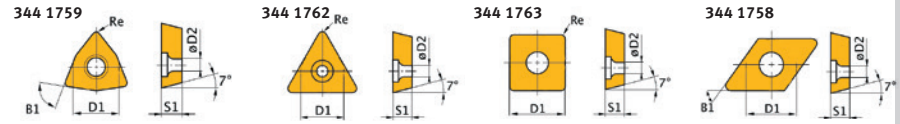
Jeu d'outils 12 mm HM	344 1666
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
11	SWGC	L1212	H 05	12 mm
12	SSDC	N1212	H 09	12 mm
13	SWGC	R1212	H 05	12 mm
14	STGC	R1212	H 11	12 mm
15	SDJC	R1212	H 07	12 mm



5 plaquettes de rechanges - revêtues nitrure de titane (TIN)

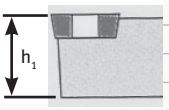


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
11/13	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759
12	SCMT09T304	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1763
14	TCMT110204	6.35	2.8	60°	2.38	0.4	344 1762
15	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

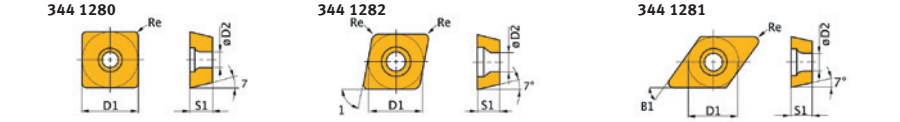


Jeu d'outils 12 mm HM	344 1212
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
16	SSSC	R1212	J09	12 mm
17	SCLC	R1212	J09	12 mm
18	SDNC	N1212	J11	12 mm
19	SDJC	R1212	J11	12 mm
20	SDJC	L1212	J11	12 mm

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
16	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280
17	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282
18 à 20	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4	344 1281

Outil seul 12 mm		
16	SSSC R1212J09	344 1220
17	SCLC R1212J09	344 1221
18	SDNC N1212J11	344 1222
19	SDJC R1212J11	344 1223
20	SDJC L1212J11	344 1224

Made in Germany

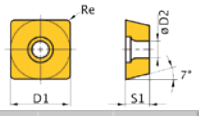
Outils à gauche 12 mm à plaquettes



Made in Germany

Outil à gauche 12 mm HM	344 1225
• SSSC L1212J09	

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



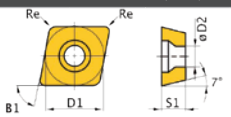
ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280



Made in Germany

Outil à gauche 12 mm HM	344 1226
• SCLC L1212J09	

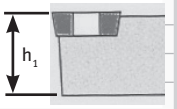
5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

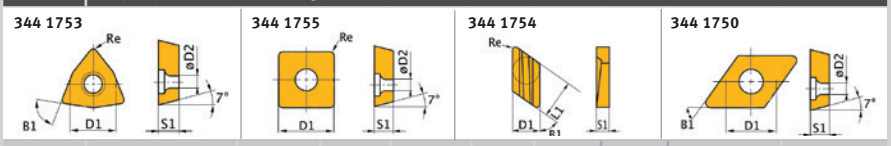
Jeu d'outils 16 mm HM	344 1668
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
21	PWLN	R1616	H06	16 mm
22	PWLN	L1616	H06	16 mm
23	PSDNN	1616	H09	16 mm
24	CKJN	R1616	H16	16 mm
25	MDJN	R1616	H11	16 mm



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

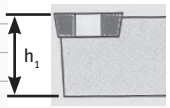


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.
21/22	WNMG060408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1753
23	SNMG090304	9.252	3.81	90°	3.18	0.4	-	344 1755
24	KNUX160405R	9.252		55°	4.76	0.5	16.15	344 1754
25	DNMG110408	9.525	3.81	55°	4.76	0.8	-	344 1750

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

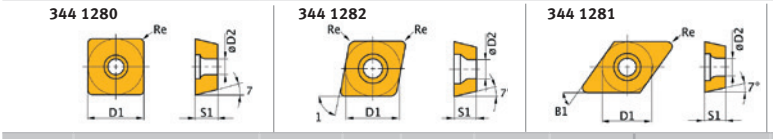


Jeu d'outils 16 mm HM	344 1216
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
26	SSSC	R1616	J09	16 mm
27	SCLC	R1616	J09	16 mm
28	SDNC	N1616	J11	16 mm
29	SDJC	R1616	J11	16 mm
30	SDJC	L1616	J11	16 mm

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



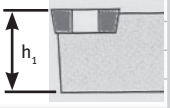
Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
26	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280
27	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282
28 à 30	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4	344 1281

	Outil seul 16 mm	
26	SSSC R1616J09	344 1230
27	SCLC R1616J09	344 1231
28	SDNC N1616J11	344 1232
29	SDJC R1616J11	344 1233
30	SDJC L1616J11	344 1234

Made in Germany

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

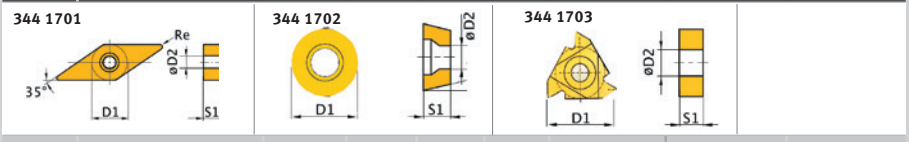
Jeu d'outils 16 mm HM	344 1610
• 5 pièces	
• Plaquettes carbure incluses	
• Revêtues nitrure de titane (TIN)	
• Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
31	MVJNR	1616	H16	16 mm
32	MVVNN	1616	H16	16 mm
33	PRANN	1616	H10	16 mm
34	PRGNR	1616	H10	16 mm
35	SER	1616	H16	16 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)



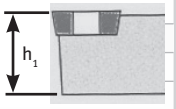
Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
31/33	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701
32/34	RNMM1003MO	10	3.6	-	3.97		344 1702
35	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65		344 1703

Actualisez vos prix

Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM	344 1670

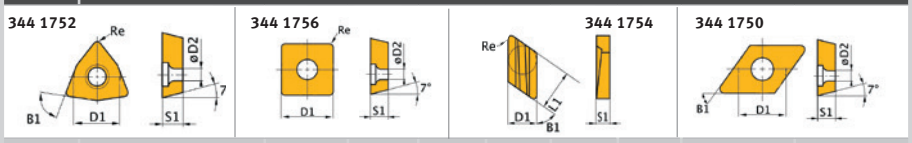
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
36	PWLN	R2020	K08	20 mm
37	PWLN	L2020	K08	20 mm
38	PSDN	N2020	K12	20 mm
39	CKJN	R2020	K16	20 mm
40	MDJN	R2020	K11	20 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

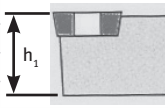


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.
36/37	WNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752
38	SNMG120408	12.7	5.16	90°	4.76	0.8	-	344 1756
39	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754
40	DNMG110408	9.525	3.81	55°	4.76	0.8	-	344 1750

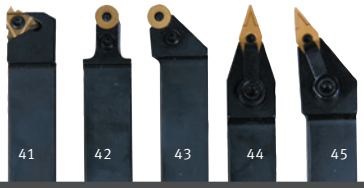
Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM	344 1617

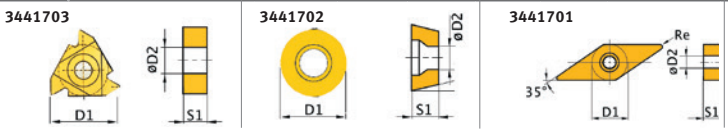
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
41	SER	2020	K16	20 mm
42	PRGNR	2020	K10	20 mm
43	PRANN	2020	K10	20 mm
44	MVVNN	2020	K16	20 mm
45	MVJNR	2020	K16	20 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
41	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65	-	344 1703
42/43	RNMM1003MO	10	3.6	-	3.97	-	344 1702
44/45	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM	344 1623

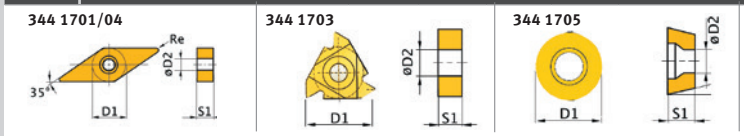
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
46	MVVN	N2525	M16	25 mm
47	SE	R2525	M16	25 mm
48	PRGN	R2525	M12	25 mm
49	PRAN	N2525	M16	25 mm
50	MVJN	R2525	M16	25 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de Titane (TIN)

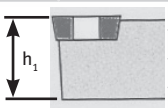


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.
46/50	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701
47	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65	-	344 1703
48	RNMG1204MO	12	4.75	R	5.1	-	344 1705
49	RNMG1605MO	16	5.4	R	6.3	-	344 1704

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM	344 1672

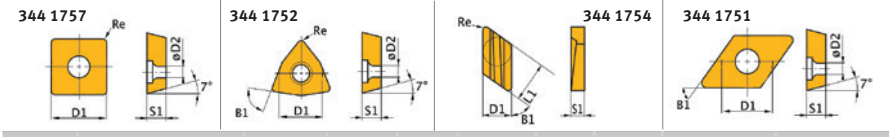
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
51	PWLN	L2525	M08	25 mm
52	PSDN	N2525	M15	25 mm
53	PWLN	R2525	M08	25 mm
54	CKJNR	R2525	M16	25 mm
55	MDJN	R2525	M15	25 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

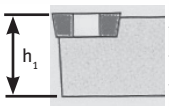


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.
51/53	VNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752
52	SNMG150608	15.875	6.35	90°	6.35	0.8	-	344 1757
54	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754
55	DNMG150408	12.7	5.16	55°	4.76	0.8	-	344 1751

Jeu d'outils 32 mm à plaquettes

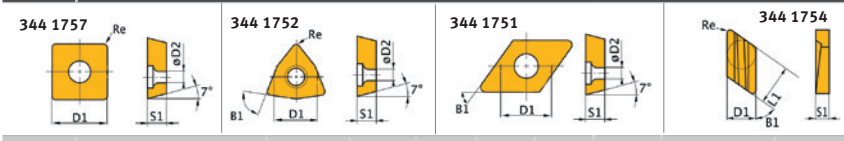


Jeu d'outils 32 mm HM	344 1674
· 5 pièces	
· Plaquettes carbure incluses	
· Revêtues nitrure de titane (TIN)	
· Livré en coffret aluminium	



Nr.	ISO			h1
56	PWLN	L3232	P08	32 mm
57	PSDN	N3232	P15	32 mm
58	PWLN	R3232	P08	32 mm
59	CKJN	R3232	P16	32 mm
60	MDJN	R3232	P15	32 mm

5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.
56/58	WNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752
57	SNMG150608	15.875	6.35	90°	6.35	0.8	-	344 1757
59	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754
60	DNMG150408	12.7	5.16	55°	4.76	0.8	-	344 1751

Jeu d'outils à aléser



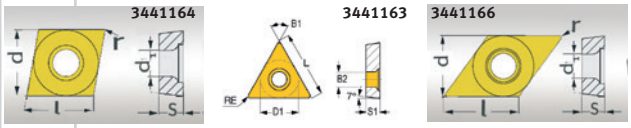
Jeu d'outils tournage interne 10 mm HM	344 1640
· 3 pièces	
· Plaquettes carbure incluses	
· Revêtues nitrure de titane (TIN)	
· Livré en coffret aluminium	

Nr.	ISO		
61	S10K	SCFCR	06
62	S10K	SDQCR	07
63	S10K	STFCR	11

Jeu d'outils tournage interne 12 mm HM	344 1641
· 3 pièces	
· Plaquettes carbure incluses	
· Revêtues nitrure de titane (TIN)	
· Livré en coffret aluminium	

Nr.	ISO		
61	S12M	SCFCR	06
62	S12M	SDQCR	07
63	S12M	STFCR	11

5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO		l	s	r	d	d1	Code Art.
61	CCMT060204	C/80°	6.35	2.60	0.40	6.35	2.70	344 1164
62	TCMT110204	T/60°	10.84	2.53	0.40	9.1	2.70	344 1163
63	DCMT070204	D/55°	7.30	2.53	0.40	6.35	2.70	344 1166

Jeu d'outils à fileter intérieur 8 - 20 mm

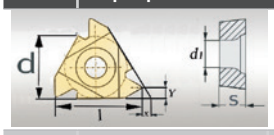


Jeu d'outils à fileter intérieur	344 1650
· 5 pièces (8/10/12/16/20 mm)	
· Plaquettes carbure incluses	
· Revêtues nitrure de titane (TIN)	
· Livré en coffret aluminium	

Nr.	ISO			d
64	S10K	SIR 0008	H08	8 mm
65	S10K	SIR 0010	K11	10 mm
66	S10K	SIR 0012	M11	12 mm
67	S10K	SIR 0016	P16	16 mm
68	S10K	SIR 0020	S16	20 mm



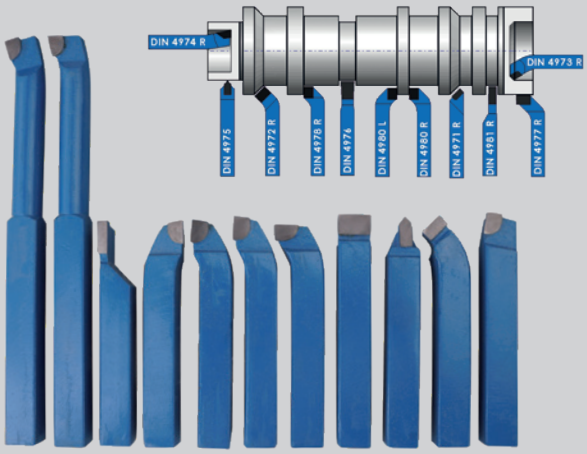
5 plaquettes de rechanges - Revêtues titane (TIN)



Nr.	ISO		l	s	d	d1	Max.	Code Art.
64	08IR A60	60° IR	8	2.22	4.76	2.5	M10	344 1725
65/66	11IR A60	60° IR	11	3.22	6.35	3.0	M12	344 1726
67/68	16IR A60	60° IR	16	3.65	9.5	3.95	M16	344 1727

Jeu d'outils 8, 10, 12 et 16 mm à plaquettes brasées

Jeu d'outils 8 mm à plaquettes · 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM	344 1601
Jeu d'outils 10 mm à plaquettes · 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM	344 1602
Jeu d'outils 12 mm à plaquettes · 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM	344 1603
Jeu d'outils 16 mm à plaquettes · 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM	344 1604



Actualisez vos prix

Plateau de broche	Code Art.	€ hors TVA
Ø 170 mm (pour TU 2004V/TU 2304)	344 0295	
Ø 240 mm (pour TU 2406)	344 0552	
Ø 240 mm (pour TU 2506)	344 1352	
Ø 265 mm (pour TU 2807)	344 1452	
Ø 300 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4)	344 2976	
Ø 320 mm (A2-5)	344 2979	
Ø 330 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5)	344 2978	
Ø 350 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6)	344 2980	
Ø 450 mm (Nr. 8 Camlock)	344 2982	

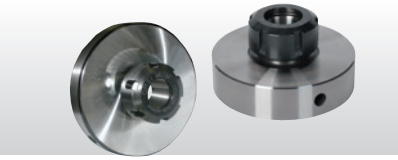


Faux-plateaux de tour	Code Art.	€ hors TVA
· Permet la fixation des mandrins sur les broches		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 · Pour mandrin 4 mors Ø 160 mm	344 1512	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 · Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 1513	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 · Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 1514	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 · Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 4012	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 · Pour mandrin 4 mors Ø 250 mm	344 4013	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 · Pour mandrin 3 et 4 mors Ø 315 mm	344 4041	

Faux-plateaux de tour	Code Art.	
· Permet la fixation des mandrins sur les broches		
Ø 100 mm · Cylindrique pour TU 2004V	344 0312	
Ø 125 mm · Cylindrique pour TU 2304	344 0313	
Ø 125 mm · Cylindrique pour TU 2406. 3 trous	344 0511	
Ø 125 mm · Conique pour TU 2506 / TU 2807. 3 trous	344 1312	
Ø 160 mm · Conique pour TU 2807. 3 trous	344 1413	



Plateaux porte-pince	Code Art.	
· Avec épaulement de fixation - Livrés avec clef		
ER 16 Ø 22 mm (pour TU 1503V)	344 0281	
ER 25 Ø 40 mm (pour TU 2004V / TU 2304)	344 0305	
ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2406)	344 0505	
ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2406)	344 0506	
ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807)	344 1305	
ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807)	344 1306	

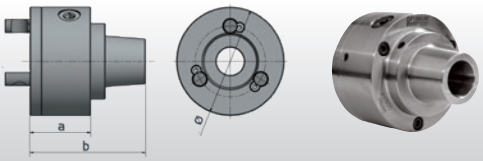


Nouveau

Clé de mandrin	Code Art.	€ hors TVA
10 mm (L x l 190 x 155 mm)	344 2960	
11 mm (L x l 190 x 155 mm)	344 2961	
12 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2962	
13 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2963	
14 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2964	



Mandrin porte-pince type 5C	Code Art.	
· Selon la norme DIN 6341		
· Avec cône de broche DIN ISO 702-2		
· Précision de fonctionnement 0.02 mm		
5C - Camlock Nr. 4 · a = 71 mm / Ø = 126 mm	344 1554	
5C - Camlock Nr. 5 · a = 107.4 mm / Ø = 126 mm	344 1555	
5C - Camlock Nr. 6 · a = 160 mm / Ø = 182 mm	344 1556	
5C - Camlock Nr. 8 · a = 163 mm / Ø = 225 mm	344 1558	



Mandrin porte-pince universels 5C	Code Art.
Pour TH 42 (non Vario) et TH 46 (non Vario)	344 1507



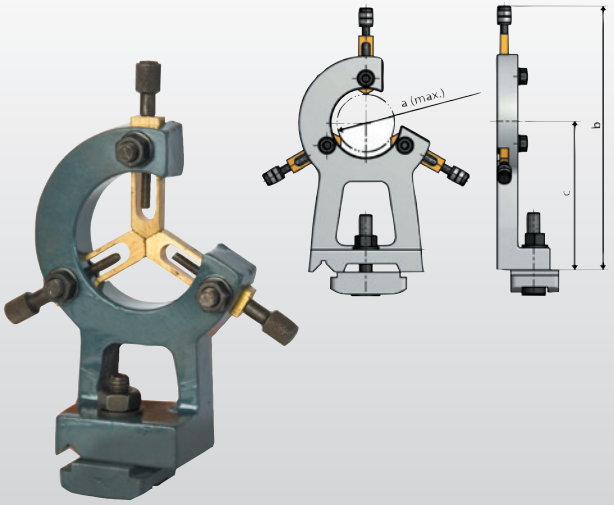
Coffret de pinces 5C (en coffret)	344 1509	
· Pour mandrin porte-pince universel 5C		
· Standard 385 E		
· 17 pinces, gamme de serrage ø 3 à 25 mm		



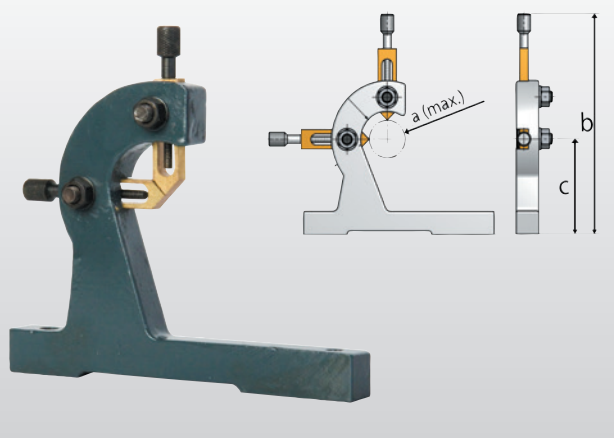
Coffrets de pinces type ER	344 1509	
· DIN 6499		
ER 16 · 12 pinces, gamme de serrage ø 1 à 10 mm · En coffret	344 0282	
ER 25 · 15 pinces, gamme de serrage ø 2 à 16 mm · En coffret	344 1109	
ER 32 · 18 pinces, gamme de serrage ø 3 à 20 mm · En coffret	344 1122	



Lunettes fixes	Code Art.	
Pour tour TU 1503 V · a = Ø 40 mm, b = 145 mm, c = 70.5 mm	344 0211 ❶	
Pour tour TU 2004 V · a = Ø 50 mm, b = 200 mm, c = 100 mm	344 0231 ❶	
Pour tours TU 2304/TU 2304 V · a = Ø 55 mm, b = 220 mm, c = 115 mm	344 0361 ❶	
Pour tours TU 2506/TU 2404/TU 2406 · a = Ø 50 mm, b = 245 mm, c = 125 mm	344 1315 ❹	
Pour tour TU 2807 · a = Ø 55 mm, b = 250 mm, c = 140 mm	344 1415 ❹	
Pour tour TU 3008 · a = Ø 60 mm, b = 260 mm, c = 157 mm	344 1461 ❹	



Lunettes à suivre	Code Art.	
Pour tour TU 1503 V · a = Ø 45 mm, b = 155 mm, c = 76 mm	344 0210 ❶	
Pour tour TU 2004 V · a = Ø 40 mm, b = 195 mm, c = 100 mm	344 0230 ❶	
Pour tours TU 2304/TU 2304 V · a = Ø 34 mm, b = 200 mm, c = 97 mm	344 0360 ❶	
Pour tours TU 2506/TU 2406 · a = Ø 34 mm, b = 220 mm, c = 107 mm	344 1310 ❹	
Pour tour TU 2807 · a = Ø 56 mm, b = 250 mm, c = 130 mm	344 1410 ❹	
Pour tour TU 3008 · a = Ø 60 mm, b = 255 mm, c = 151 mm	344 1460 ❹	



Pointes tournantes	Code Art.	
· Haute qualité - Précision 0.006 mm		
CM 1 · Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 320 N	344 0701 ❶	
CM 2 · Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 400 N	344 0702 ❶	
CM 3 · Vitesse max. 4500 T/min., charge max. 800 N	344 0703 ❶	
CM 4 · Vitesse max. 3500 T/min., charge max. 1250 N	344 0704 ❶	
CM 5 · Vitesse max. 3000 T/min., charge max. 1250 N	344 0705 ❶	
CM 6 · Vitesse max. 2500 T/min., charge max. 1800 N	344 0706 ❶	



Pointes tournantes BISON	Code Art.	
· Faux-rond radial maxi. 0.005 mm		
CM 2 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) · Vitesse maxi 7000 T/min. ; charge radiale maxi. 2000 N	345 1002 ❼	
CM 3 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) · Vitesse maxi 5000 T/min. ; charge radiale maxi. 4000 N	345 1003 ❼	
CM 4 roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) · Vitesse maxi 3800 T/min. ; charge radiale maxi. 8000 N	345 1004 ❼	
CM 5 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) · Vitesse maxi 3000 T/min. ; charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 ❼	



Jeux de pointes tournantes avec pointes interchangeables (en coffret)		
· Livrés avec 7 pointes interchangeables		
· Corps haute qualité en acier trempé et poli		
· Roulements à aiguilles garantissant une concentricité très fine		
CM 2	344 0732 ❹	
CM 3	344 0733 ❹	
CM 4	344 0734 ❹	



Actualisez vos prix

Pieds antivibratoires pour machines		
· Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds		
· Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent sensiblement les performances des machines		
SE 1 (à l'unité)	338 1012	
SE 2 (à l'unité)	338 1016	
SE 3 (à l'unité)	338 1018	



Fig. : **SE 1**

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies / Machines en général	570 kg	1.460 kg	3500 kg
Filetage	M 12	M 16	M 20
Ø de pied / Hauteur de l'embase	120/32	160/35	185/39

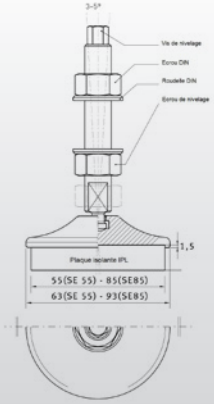
Pied niveleur		
· Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable		
· Possibilité de déplacer la machine à tout moment, les pieds peuvent se régler en restant solidaires à la machine		
· Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol		
· Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable		
SE 55	335 2981	
· Vis niveleur M 12 x 150		
· Charge maximale admissible : 600 kg		
SE 85	335 2982	
· Vis niveleur M 16 x 150		
· Charge maximale admissible : 1500 kg		



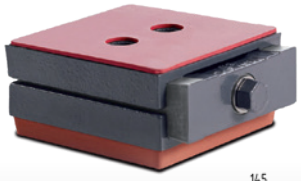
Fig. : **SE 85**

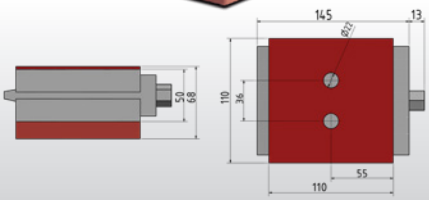


Fig. : **SE 55**



Patin de haute précision SEU1	335 2985	
· Patin antivibrations et antidérapant		
· Charge maximale admissible 6100 kg		
· Filetage M 16		
· Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées		
· Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes		
· Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes		
· 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision		
· Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis		
· Plage de réglage : +5 mm / -4 mm		
· Poids : 3.7 kg		





Système universel d'arrosage KME1 alimentation 230 V	335 1999	
· Capacité de la pompe 8 L/min		
· Capacité du réservoir 11 litres		
· Dimensions du réservoir L x l x h: 370 x 245 x 170 mm		
· Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble		
· Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide		
· A monter		



Huile de coupe : voir rubrique entretien en page 847

Butée de broche		
· La butée de broche est introduite par l'arrière dans la broche bloquée à l'aide d'une clé spéciale. Les mâchoires de serrage sont pressées contre la paroi intérieure de la broche. Ceci assure une fixation sûre de la butée		
· S'adapte à tous les tours		
· Les temps de mise en place des pièces peuvent être réduits au minimum		
· Fixation simple et rapide en tout point de la broche		
HSP 38 pour alésage de broche Ø 35 à 42 mm	344 4410	
HSP 52 pour alésage de broche Ø 48 à 56 mm	344 4415	
HSP 80 pour alésage de broche Ø 76 à 84 mm	344 4420	
HSP 105 pour alésage de broche Ø 101 à 109 mm	344 4425	



Butées de trainard avec réglage fin		
Pour tours **TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010**	344 1475 4	
Pour tour **TH 3309**	344 1522 4	
Pour tour **TH 3610**	344 1523 4	
Pour tour **TH 46**	344 4022 4	
Pour tour **TH 56**	344 4023 4	



Fig. : **Butée de trainard**
- Pour TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010

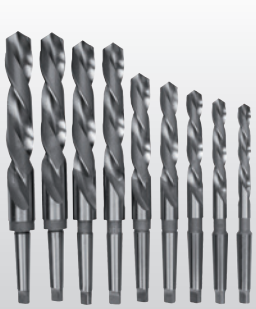


Fig. : **Butée de trainard**
- Pour TH 46

Forets HSS à queue conique - En coffret

- 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Coupe à droite
- Longue durée de vie
- Excellente évacuation du copeau

CM 2	305 1002 4	
CM 3	305 1003 4	





Coffret de 10 forets à centrer HSS	320 3010 4	

- Selon DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm
- Coupe à droite
- Angle de pointe 120 °, angle de fraisure 60°
- HSS de qualité supérieure avec une résistance à la traction jusqu'à 750 N / mm²
- Livré en coffret



Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)	344 0653 1	

- Pour les tours **TU 3008 / TH 3309 / TH 3610**
- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2.2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)
- Coffret en aluminium

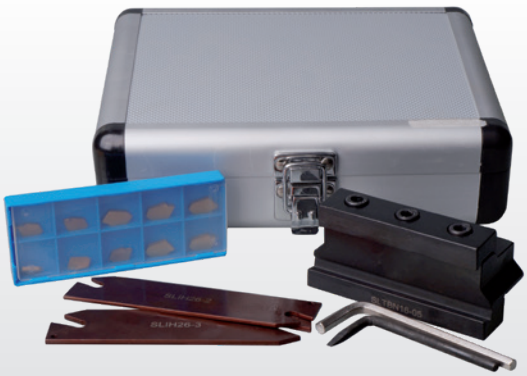
Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)	344 0654 1	

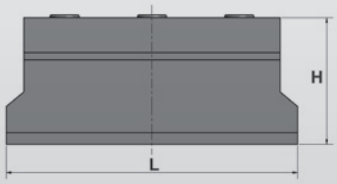
- Pour les tours : **TH 4010 / TH 4010V / TH 42 / TH 46 / TH 56 / TX 5222 / TX 6222 / TZ 4**
- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm)
- Coffret en aluminium

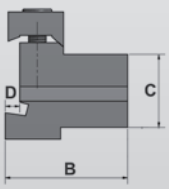
Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 25-05)	344 0655 1	

- Pour les tours : **TH 66 / TH 80**
- Un bloc porte-lame SLTBN 25-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm)
- Coffret en aliminium

Plaquettes pour lames (10 pièces)		
Pour lames **GTN 2**	344 0663 1	
Pour lames **GTN 3**	344 0664 1	
Pour lames **GTN 4**	344 0665 1	







Bloc porte-lame	16-05	20-05	25-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42	100 x 42 x 43.5
C	16 mm	20 mm	25 mm
D	4 mm	5 mm	5 mm

Actualisez vos prix

OPTIMUM®

Mandrins 3 et 4 mors

- **Corps de mandrin en fonte haute qualité**
- Selon les normes de fixation DIN 6350
- Livré avec clef mandrin
- Précision de concentricité ‹ à 0.05 mm
- Nécessite une flange · Sans montage

Mandrins 3 mors concentriques

Ø 80 mm	344 0287	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2902	
Ø 100 mm	344 2710	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2904	
Ø 125 mm	344 2712	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2906	
Ø 160 mm	344 2716	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2907	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins 4 mors concentriques

Ø 80 mm	344 2808	
Jeu de mors doux (4)	344 2920	
Ø 100 mm	344 2810	
Jeu de mors doux (4)	344 2922	
Ø 125 mm	344 2812	
Jeu de mors doux (4)	344 2924	
Ø 160 mm	344 2816	
Jeu de mors doux (4)	344 2926	

Mandrins 4 mors indépendants

Ø 80 mm	344 0286	
Ø 100 mm	344 2872	
Ø 125 mm	344 2874	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

OPTIMUM®

Mandrins Camlock 3 et 4 mors

- **Corps de mandrin en fonte haute qualité**
- Fixation directe Camlock selon DIN 55029
- Livré avec clef mandrin
- ***Précision de concentricité ‹ à 0.05 mm***

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2761	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2907	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2762	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2910	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2764	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2910	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2763	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2910	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2765	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2912	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2768	
Jeu de mors doux **(3)**	344 2916	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2840	
Jeu de mors doux (4)	344 2926	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2843	
Jeu de mors doux (4)	344 2927	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2845	
Jeu de mors doux (4)	344 2927	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2846	
Jeu de mors doux (4)	344 2928	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2852	
Jeu de mors doux (4)	344 2935	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2856	
Jeu de mors doux (4)	344 2938	

Mandrins Camlock 4 mors indépendants

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2879	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2880	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2884	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2888	
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2890	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

OPTIMUM® Spécifications techniques des mandrins page 274

Mandrins 3 et 4 mors

- **Corps en fonte de haute qualité**
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins 3 mors concentriques

Ø 125 mm DIN 6350	345 0230	
Jeu de mors doux (3)	345 0410	
Ø 160 mm DIN 6350	345 0232	
Jeu de mors doux (3)	345 0412	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

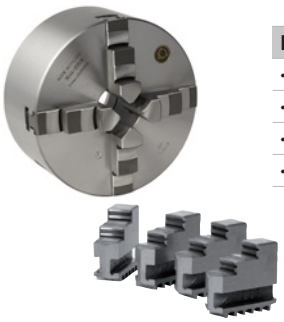
Mandrin corps en acier de haute qualité

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0530	
Jeu de mors doux (3)	345 0426	

Mandrins 4 mors concentriques

- **Corps en fonte de haute qualité**
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Haute précision comparable ou supérieur à la norme DIN 6386

Ø 125 mm DIN 6350	345 0234	
Jeu de mors doux (4)	345 0420	
Ø 160 mm DIN 6350	345 0236	
Jeu de mors doux (4)	345 0422	



Livré de série
- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Flange d'adaptation

Ø 125 mm A2-3 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 125 mm	345 0240	
Ø 160 mm A2-4 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 160 mm	345 0241	
Ø 200 mm A2-5 DIN 6350 pour trois et quatre mors Ø 200 mm	345 0212	
Ø 250 mm A2-5 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 250 mm	345 0218	

Mandrins Camlock 3 et 4 mors

- **Corps en fonte de haute qualité**
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Montage direct Camlock DIN 55029
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0305	
Jeu de mors doux (3)	345 0412	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0310	
Jeu de mors doux (3)	345 0414	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0315	
Jeu de mors doux (3)	345 0414	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0320	
Jeu de mors doux (3)	345 0414	
Ø 200 mm **DIN 6350 A2-5**	345 0210	
Jeu de mors doux (3)	345 0414	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0325	
Jeu de mors doux (3)	345 0416	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0330	
Jeu de mors doux (3)	345 0416	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0331	
Jeu de mors doux (3)	345 0416	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0335	
Jeu de mors doux (3)	345 0418	

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

- **Corps en fonte de haute qualité**

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0355	
Jeu de mors doux (4)	345 0422	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0360	
Jeu de mors doux (4)	345 0424	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0365	
Jeu de mors doux (4)	345 0424	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0370	
Jeu de mors doux (4)	345 0424	
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	345 0216	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0375	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0380	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0381	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0385	
Jeu de mors doux (4)	345 0428	
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0390	
Jeu de mors doux (4)	345 0430	

- **Mandrin corps en acier de haute qualité**

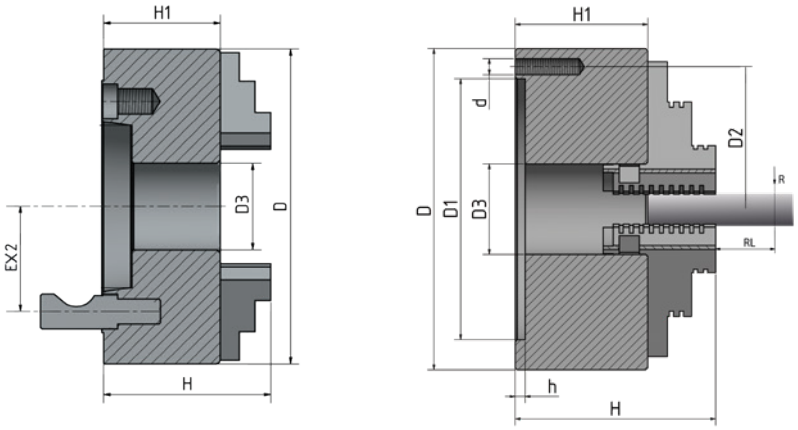
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0580	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	
Ø 250 mm DIN 6350 A 2-5	345 0217	
Jeu de mors doux (4)	345 0426	

Spécifications techniques des mandrins page 274

Actualisez vos prix

OPTIMUM®

Mandrins 3 mors

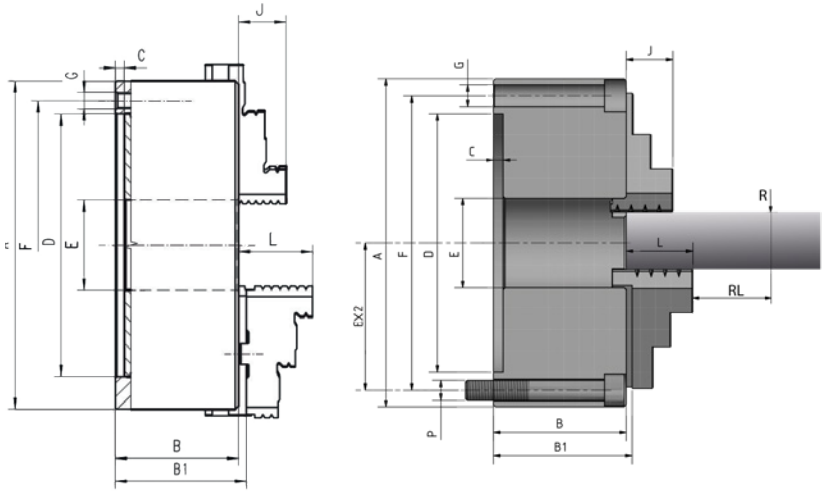


Diamètre	Code Art.	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 80 mm	344 0287	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	50	0.06	4000
Ø 100 mm	344 2710	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	50	0.06	4200
Ø 125 mm	344 2712	125	95	108	30	M8	84	58	4	50	0.06	3800
Ø 160 mm	344 2716	160	130	142	45	M8	95	65	5	50	0.06	3000

Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H	H1	EX2	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	344 2761	Nr. 4	160	40	101	71	82.6	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2762	Nr. 4	200	50	124	86	82.6	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2764	Nr. 5	200	52	124	86	104.8	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2763	Nr. 6	200	65	128	86	133.4	50	0.06	3000
Ø 250 mm	344 2765	Nr. 6	250	70	140	98	133.4	50	0.06	2400
Ø 315 mm	344 2768	Nr. 8	315	105	180	102.5	171.4	75	0.01	1800

BISON

Mandrins 3 mors



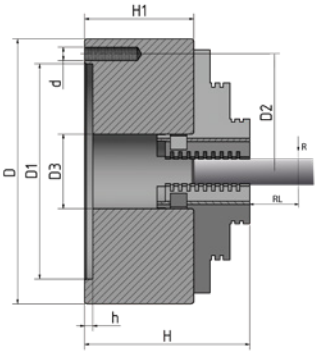
Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H1	H	EX2	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	345 0305	Nr. 4	160	42	81.5	124.5	82.6	60	0.03	3600
Ø 200 mm	345 0310	Nr. 4	200	56	107	136	82.6	80	0.04	3000
Ø 200 mm	345 0315	Nr. 5	200	56	107	136	104.8	80	0.04	3000
Ø 200 mm	345 0320	Nr. 6	200	55	91	136	133.4	80	0.04	3000
Ø 250 mm	345 0325	Nr. 5	250	76	103.5	156.5	104.8	80	0.04	2500
Ø 250 mm	345 0330	Nr. 6	250	76	103.5	156.5	133.4	80	0.04	2500
Ø 250 mm	345 0331	Nr. 8	250	76	103.5	156.5	171.4	80	0.04	2500
Ø 315 mm	345 0335	Nr. 8	315	103	117.7	174.7	171.4	120	0.05	2000

Diamètres	Code Art.	B	B1	C	D	E	F	G	J	L	kg	Vitesses max. T/min.
Ø 125 mm	345 0230	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5	4000
Ø 160 mm	345 0232	64.5	69.3	4	125	42	140	3 x M10	32	43	10	3600

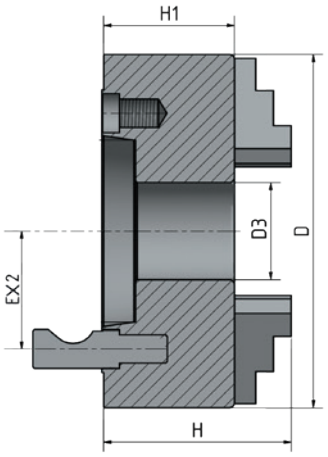
OPTIMUM®

Mandrins 4 mors

Diamètre	Code Art.	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	Vitesses max. T/min.
Mors concentriques										
Ø 80 mm	344 2808	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	4300
Ø 100 mm	344 2810	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	3400
Ø 125 mm	344 2812	125	95	108	30	M8	84	58	4	2750
Ø 160 mm	344 2816	160	130	142	45	M8	95	65	5	2150
Mors indépendants										
Ø 80 mm	344 0286	80	55	66	22	M6	59	42	4	4800
Ø 100 mm	344 2872	100	72	84	25	M8	75	54	4	3500
Ø 125 mm	344 2874	125	95	108	30	M8	78	58	6	3000



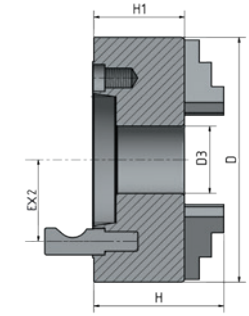
Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H	H1	RL	R	EX2	Vitesses max. T/min.
Mors concentriques Camlock										
Ø 160 mm	344 2840	Nr. 4	160	40	95	71	50	0.06	82.6	2150
Ø 200 mm	344 2843	Nr. 4	200	50	109	86	50	0.06	82.6	3000
Ø 200 mm	344 2845	Nr. 5	200	62	109	86	50	0.06	104.8	3000
Ø 200 mm	344 2846	Nr. 6	200	65	109	86	50	0.06	133.4	3000
Ø 250 mm	344 2852	Nr. 6	250	70	120	98	50	0.06	133.4	2400
Ø 315 mm	344 2856	Nr. 8	315	105	142.5	102.5	75	0.01	171.4	1800
Mors indépendants Camlock										
Ø 200 mm	344 2879	Nr. 4	200	56	107	75	50	0.06	82.6	2100
Ø 200 mm	344 2880	Nr. 5	200	56	107	75	50	0.06	104.8	2100
Ø 250 mm	344 2884	Nr. 6	250	100	120	80	50	0.06	133.4	1600
Ø 315 mm	344 2888	Nr. 8	315	95	134	100	75	0.01	171.4	1200
Ø 400 mm	344 2890	Nr. 8	400	125	148	101	75	0.01	171.4	1000



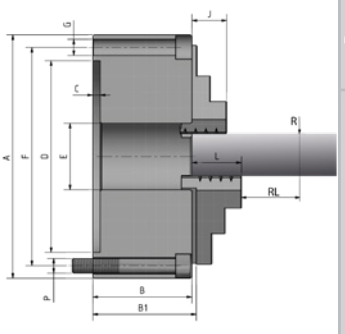
BISON

Mandrins 4 mors

Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H1	H	RL	R	EX2	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	345 0355	Nr. 4	160	42	81.5	124.5	60	0.03	82.6	3600
Ø 200 mm	345 0360	Nr. 4	200	55	91	136	80	0.04	82.6	3000
Ø 200 mm	345 0365	Nr. 5	200	55	91	136	80	0.04	104.8	3000
Ø 200 mm	345 0370	Nr. 6	200	55	91	136	80	0.04	133.4	3000
Ø 250 mm	345 0375	Nr. 5	250	76	103.5	156.5	80	0,04	104.8	2500
Ø 250 mm	345 0380	Nr. 6	250	76	103.5	156.5	80	0.04	133.4	2500
Ø 250 mm	345 0381	Nr. 8	250	76	103.5	156.5	80	0.04	171.4	2500
Ø 315 mm	345 0385	Nr. 8	315	103	117.7	174.7	120	0.05	171.4	2000
Ø 400 mm	345 0390	Nr. 8	400	136	128.5	207.5	120	0.06	171.4	1600



Diamètres	Code Art.	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg	Vitesses max. T/min.
Ø 125 mm	345 0234	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5	4000
Ø 160 mm	345 0236	64.5	69.3	4	125	42	140	3 x M10	32	43	10	3600
Ø 250 mm	345 0216	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5	2500
Ø 250 mm	345 0217	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5	3500



Routeurs







UTILISATION BOIS ET MÉTAUX NON FERREUX

UT 4060 280
UT 1212 282
UT 1325 284
UT 2030 286



UTILISATION SPÉCIALE BOIS

UT 1325 A 288
UT 1530 A 290
UT 2030 A 292
UT 1325 ATC 294
UT 1530 ATC 296
UT 2030 ATC 298



UTILISATION SPÉCIALE MÉTAUX

UT 1212 ATC-MS 300
UT 1325 ATC-MS 302
UT 2030 ATC-MS 304

ROUTEURS DISPONIBLES À LA CARTE : NOUS CONSULTER

De nombreuses options disponibles

- Courses jusqu'à 2 x 10 m max.
- Broche jusqu'à 11 kW
- Micropulvérisation de broche
- Table aspirante
- Chargeur d'outils
- Bridage pneumatique
- Graissage automatique
- Système d'arrosage avec bac de récupération
- Cartérisation complète ou partielle
- Etc.





Modèle	UT 4060	UT1212	UT1325	UT 2030	UT 1325 A	UT 1530 A	UT 2030 A
Usinage	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Bois	Bois	Bois
Table	Table de bridage	Table de bridage	Table de bridage	Table de bridage	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW
Courses de table	400 x 600 mm	1200 x 1200 mm	1300 x 2500 mm	2000 x 3000 mm	1300 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	2000 x 3000 mm
Broche	0.8 kW	2.2 kW	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte
Entraînement axes	Moteur pas à pas	Moteur pas à pas	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides
Transmission	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)
Diamètre max. des outils	6 mm - ER11	6 mm - ER20	12.7 mm - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25
Changeur d'outils	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Barrière de protection immatérielle	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Rouleaux presseurs	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Système d'aspiration copeaux 2.2 kW	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
PC Windows 10, écran et clavier	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Commande numérique Syntec	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Satellite de commande déportée	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Colonne lumineuse d'état machine	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui








Modèle	UT1325 ATC	UT1530 ATC	UT 2030 ATC	UT 1212 ATC-MS	UT 1325 ATC-MS	UT 2030 ATC-MS
Usinage	Bois	Bois	Bois	Métaux	Métaux	Métaux
Table	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 2 x 4.8 kW	Table de bridage avec système de récupération de liquide Déplacement de la table en X	Table de bridage	Table de bridage
Courses de table	1300 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	2000 x 3000 mm	1200 x 1200 mm	1300 x 2500 mm	2000 x 3000 mm
Broche	9 kW Delta Inverter	7.5 kW Delta Inverter	7.5 kW Delta Inverter	7.5 kW broche avec micropulvé	7.5 kW broche avec micropulvé	7.5 kW broche avec micropulvé
Entraînement axes	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais
Transmission	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification
Diamètre max. des outils	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25
Changeur d'outils	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30
Barrière de protection immatérielle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Rouleaux presseurs	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
Système d'aspiration copeaux 2.2 kW	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
PC Windows 10, écran et clavier	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Commande numérique Syntec	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Satellite de commande déportée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Colonne lumineuse d'état machine	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Utilisation bois et métaux non ferreux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, de gravures artistiques précises et pour la personnalisation d'objets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd assurant une parfaite stabilité
- Broche haute puissance
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 11 (pinces non fournies)
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement des 3 axes par vis à billes et doubles noix précontraintes assurant une précision optimale lors des travaux de gravures et de découpes de précision
- Rails de guidage linéaire à billes
- Moteur pas à pas sur les 3 axes
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture. Idéal pour le modélisme. Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation (nous consulter)**

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

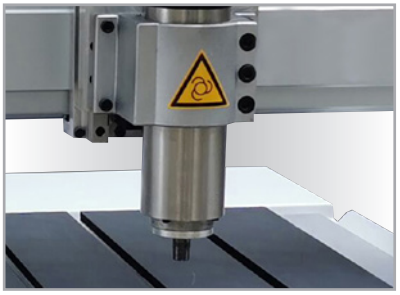
Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 4060
Code article	UT 4060 (1)
Spécifications techniques	
Alimentation	220 V / 1 Ph ~ 50 Hz
Attachement	
Puissance de broche	800 W
Vitesse de broche	6000 à 24 000 T/min.
Ø de l'outil	6 mm
Attachement de broche	ER 11
Hauteur de l'axe Z max.	110 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Course axe X	400 mm
Course axe Y	600 mm
Course axe Z	110 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	5000 mm/min.
Vitesse de travail max.	3000 mm/min.
Dimension de travail max.	400 x 600 mm
Entraînement	Moteur pas à pas
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel de pilotage fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	680 x 900 x 700 mm
Poids net (brut)	150 kg (180 kg)



Broche

- Puissance 800 W
- Attachement ER11
- Variateur de vitesse



- Se positionne parfaitement sur un établi

Fig. : **UT 4060**



Armoire électrique
- Structure clairement organisée
- De larges dimensions

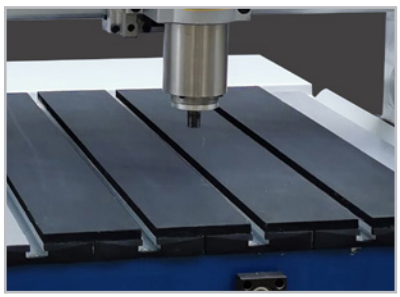


Table avec rainures en "T"
- De série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner



Guides linéaires
- Rails de guidage linéaire à billes

Utilisation bois et métaux non ferreux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, de gravures artistiques précises et pour la personnalisation d'objets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- Broche haute puissance 2.2 kW
- Variateur de vitesse de 5000 à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 20 (pinces non fournies)
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement des 3 axes par vis à billes et doubles noix précontraintes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpes de précision
- Rails de guidage linéaire à billes
- Moteur pas à pas sur les 3 axes
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées (nous consulter)**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212
Code article	UT 1212 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 PH ~ 50 Hz
Attachement	
Puissance de broche	2.2 kW
Vitesse de broche	5000 à 18 000 T/min.
Ø de l'outil	6 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 20
Hauteur de l'axe Z max.	150 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Course axe X	1200 mm
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	150 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	7000 mm/min.
Vitesse de travail max.	5000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 120 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Vis à billes
Entrainement	Moteur pas à pas
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	1850 x 1750 x 1500 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶

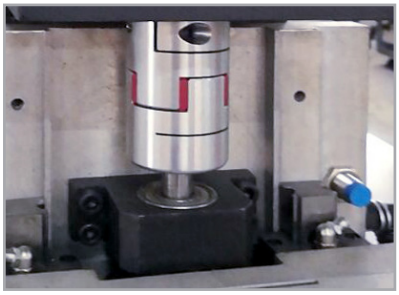


Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à billes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe



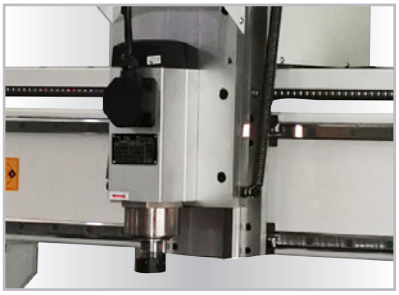
Fig. : **UT 1212**



Accouplement de l'axe de broche
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale



Armoire électrique
- Structure clairement organisée
- De larges dimensions



Broche
- Broche haute qualité 2.2 kW
- Attachement ER20
- Variateur de vitesse

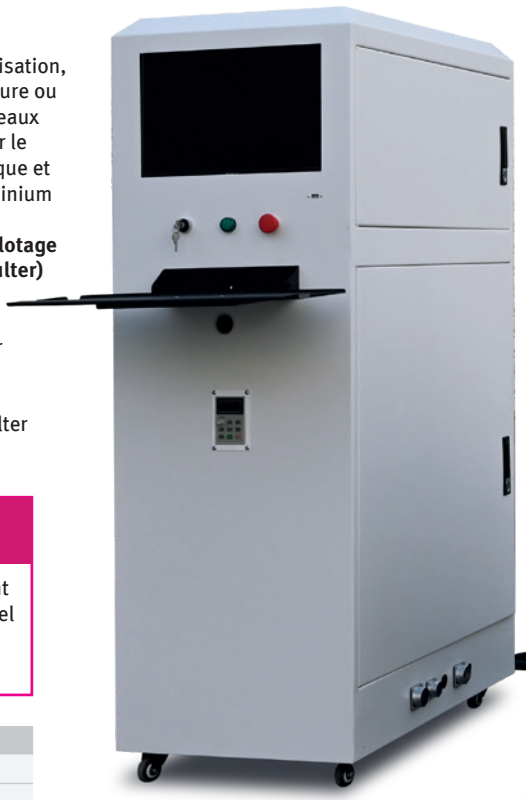
Utilisation bois et métaux non ferreux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, les gravures et la personnalisation d'objets sur de nombreux matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires
- Larges dimensions de la table de travail
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter



OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325
Code article	UT 1325SM ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy")**
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	150 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	14 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 120 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entrainement	**Servomoteurs hybrides**
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Moteur d'aspiration des copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400V ~ 50 Hz
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	1950 x 3000 x 1600 mm
Poids net (brut)	900 kg (1000 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶

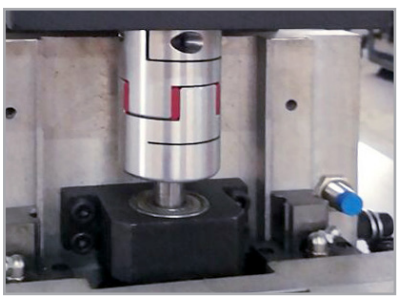


Guides linéaires
- Guidage par guides linéaires à billes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe

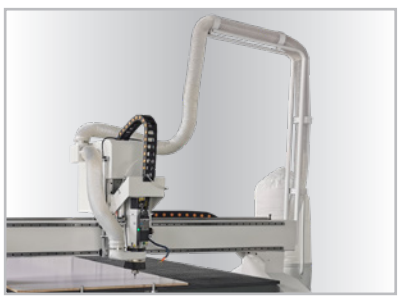


Broche
- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE “Made in Italy”
- Attachement ER 25
- Variateur de vitesse

Fig. : **UT 1325**



Accouplement de l‘axe de broche
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale



Système d‘aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d’aspiration
- Système d’aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium
- Livré de série

Utilisation bois et métaux non ferreux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, les gravures et la personnalisation d'objet sur de nombreux matériaux. Servomoteurs sur les 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- Equipé de servomoteurs sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires
- Larges dimensions de la table de travail
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter



OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 2030
Code article	UT 2030 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy")**
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	18 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	16 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 150 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Servomoteurs hybrides**
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Moteur d'aspiration des copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400V ~ 50 Hz
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	3700 x 2500 x 1900 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1500 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

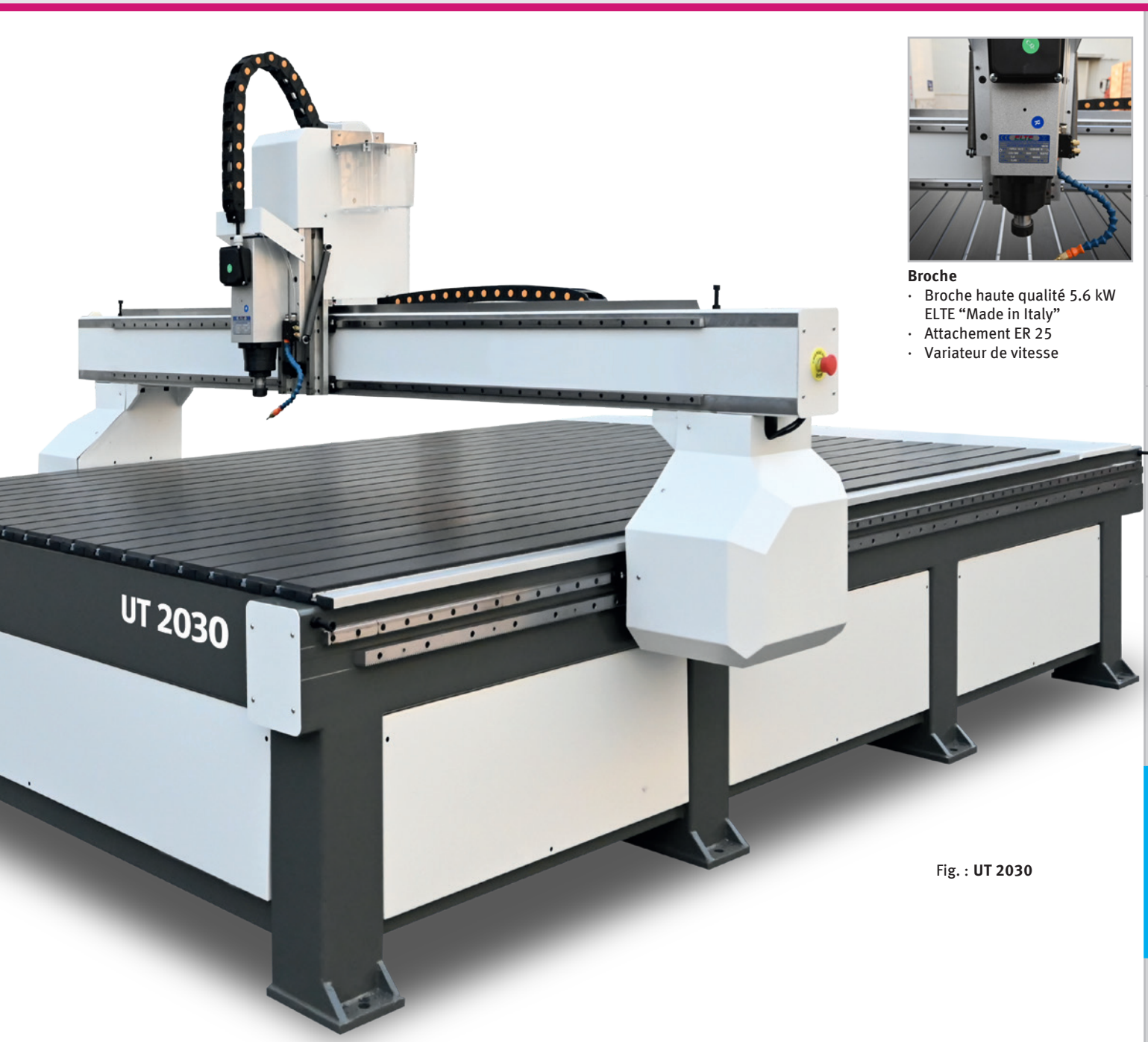
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶



Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à bille assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe

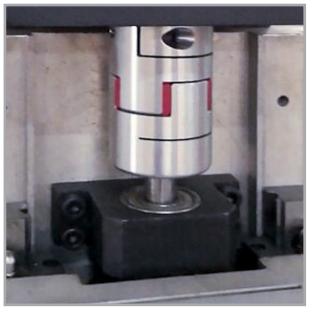


Broche
- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE “Made in Italy”
- Attachement ER 25
- Variateur de vitesse

Fig. : **UT 2030**



Servomoteurs hybrides
- Remplace les moteurs pas à pas traditionnels
- Elimine les risques de perte de pas
- Augmente les performances globales des différents axes



Accouplement de l‘axe de broche
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale



Système d’aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d’aspiration
- Système d’aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium
- Livré de série

Nouveau

Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 A
Code article	UT1325AW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**5.6 kW / (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter**
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	18 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	10 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Servomoteurs hybrides**
Nombre de zones	4
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2050 x 3100 x 1900 mm
Poids net (brut)	1200 kg (1300 kg)

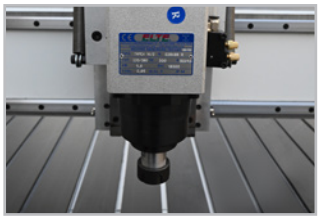


Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶



Guides linéaires
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE “Made in Italy”

Fig. : **UT 1325 A**

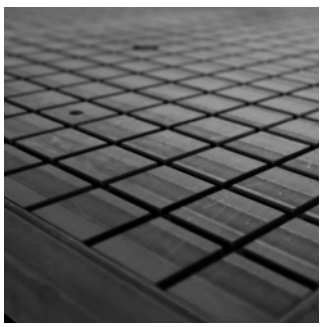
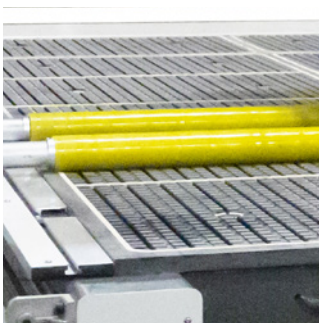


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d’aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l’aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner
- Idéal lors de l’utilisation d’une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d’aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d’aspiration
- Système d’aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

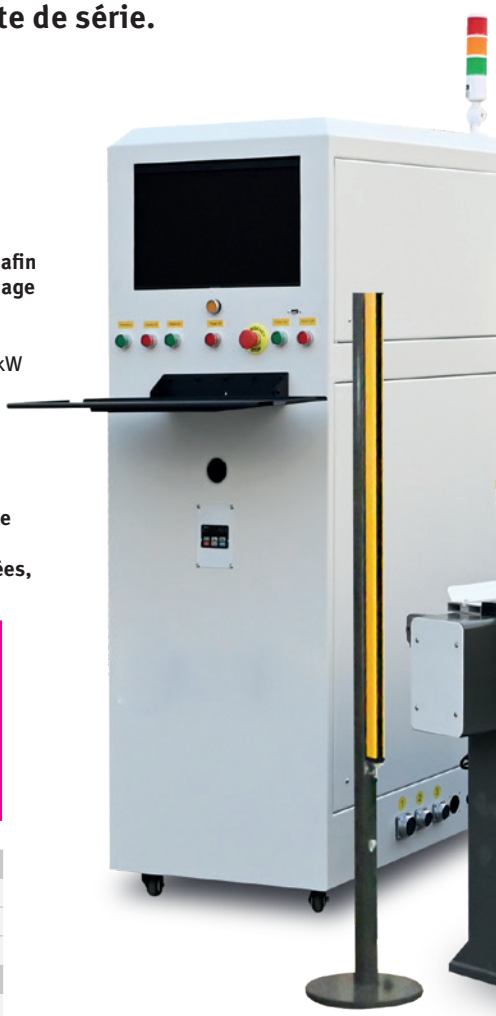
Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1530 A
Code article	UT1530AW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter**
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1500 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	20 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1500 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Servomoteurs hybrides**
Nombre de zones	6
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2050 x 3700 x 1900 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1400 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

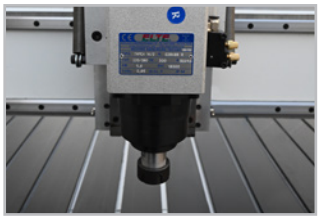
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶



Guides linéaires

- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



- Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW

Fig. : **UT 1530 A**

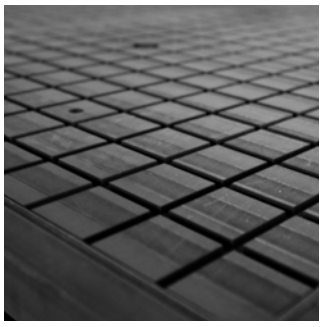
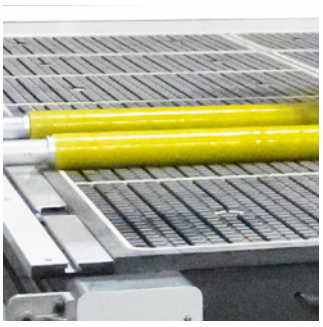


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 2030 A
Code article	UT2030AW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter**
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	2 x 4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	20 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Servomoteurs hybrides**
Nombre de zones	8
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2270 x 4840 x 1730 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

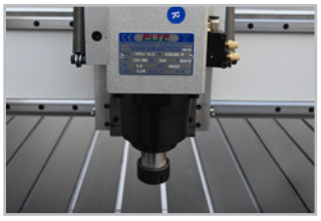
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ❶



Guides linéaires

- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



- Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW



Fig. : **UT 2030 A**

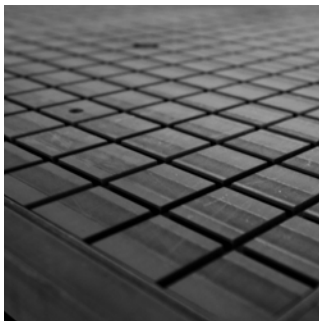
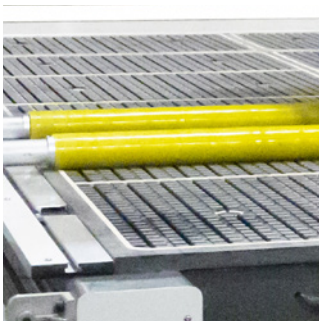


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTi campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 ATC
Code article	UT1325ATCW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**9 KW avec Delta Inverter**
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Nombre de zones	4
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**SYNTEC CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2200 x 2400 x 2000 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



Broche
- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Fig. : **UT 1325 ATC**

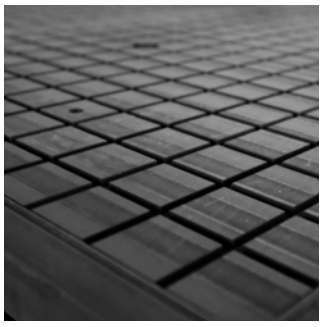
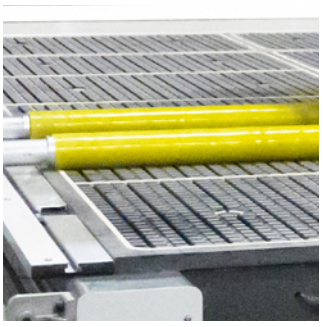


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique



Modèle	UT 1530 ATC
Code article	UT1530ATCW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**9 KW avec Delta Inverter**
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1500 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1500 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Nombre de zones	6
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**SYNTEC CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4150 x 2150 x 1900 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



Broche
- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Chargeur 6 outils

Fig. : **UT 1530 ATC**

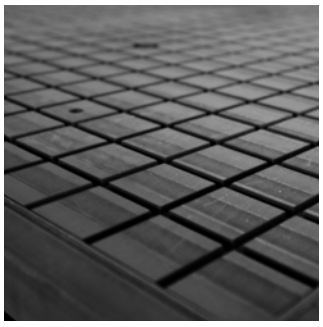
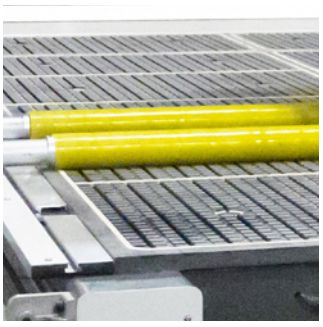


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

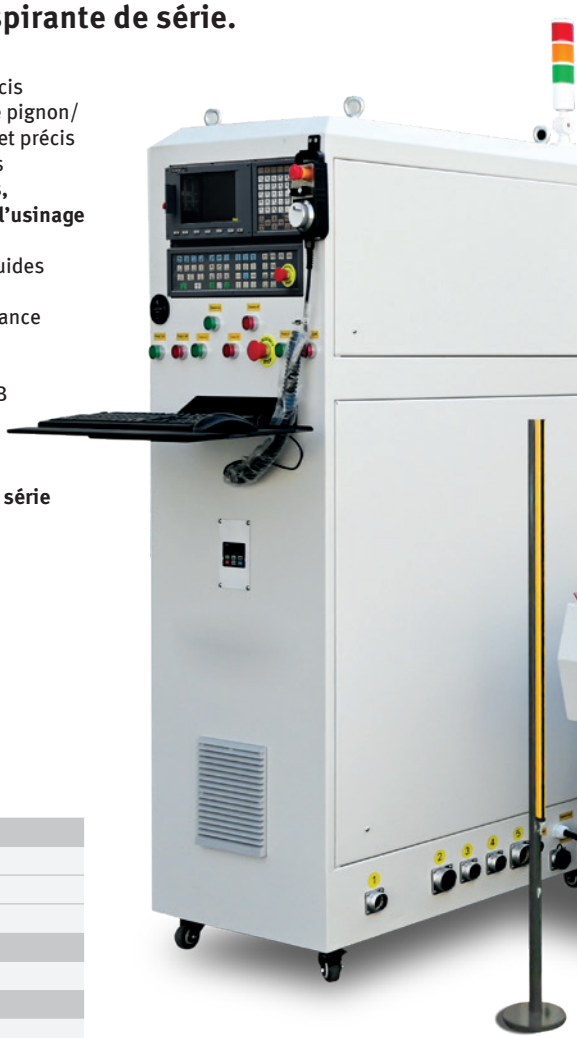
Utilisation spéciale bois

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes, limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



Modèle	UT 2030 ATC
Code article	UT2030ATCW ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	**9 KW avec Delta Inverter system**
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimension de travail max.	2000 x 3000 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entrainement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Nombre de zones	8
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**SYNTEC CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4300 x 2750 x 1900 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2100 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



Broche
- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Fig. : **UT 2030 ATC**

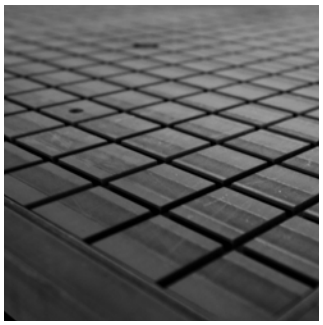
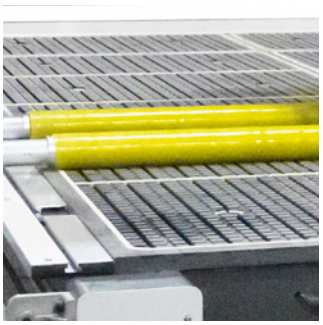


Table aspirante
- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs
- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières
- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

Utilisation spéciale métaux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec cartérisation latérale et changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- Déplacement de la table en axe X et déplacement de la broche en Y
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Système d'arrosage complet avec bac de récupération et recyclage des liquides
- **Cartérisation latérale de la machine limitant les projections de liquides et assurant une meilleure sécurité de l'opérateur**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique et de la table via des vis à billes hautes qualités
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212 ATC-MS
Code article	UT1212ATCM ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 32
Hauteur de l'axe Z max.	350 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1200 mm (Déplacement de la table en axe X)
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	300 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	30 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 300 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Par vis à billes
Entrainement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils ISO 30
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**Syntec CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2400 x 2200 x 2000 mm
Poids net (brut)	1600 kg (1700 kg)





Cartérisation latérale de la machine

- Limitant les projections de liquides et assurant une parfaite sécurité de l'opérateur

Chargeur 6 outils



- Système d'arrosage complet

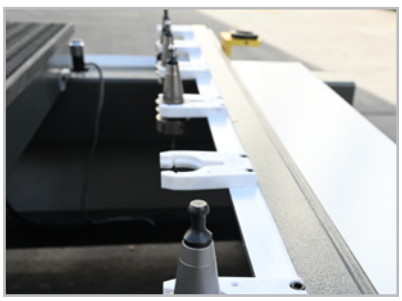
Fig. : **UT 1212 ATC-MS**



Système de lubrification
- Par bain d'huile des guides linéaires



Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes
- Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Nouveau

Utilisation spéciale métaux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux très résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 ATC-MS
Code article	UT1325ATCM ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	220 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	220 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère sur les axes X et Y
Entraînement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**SYNTEC CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	3700 x 2050 x 1900 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)

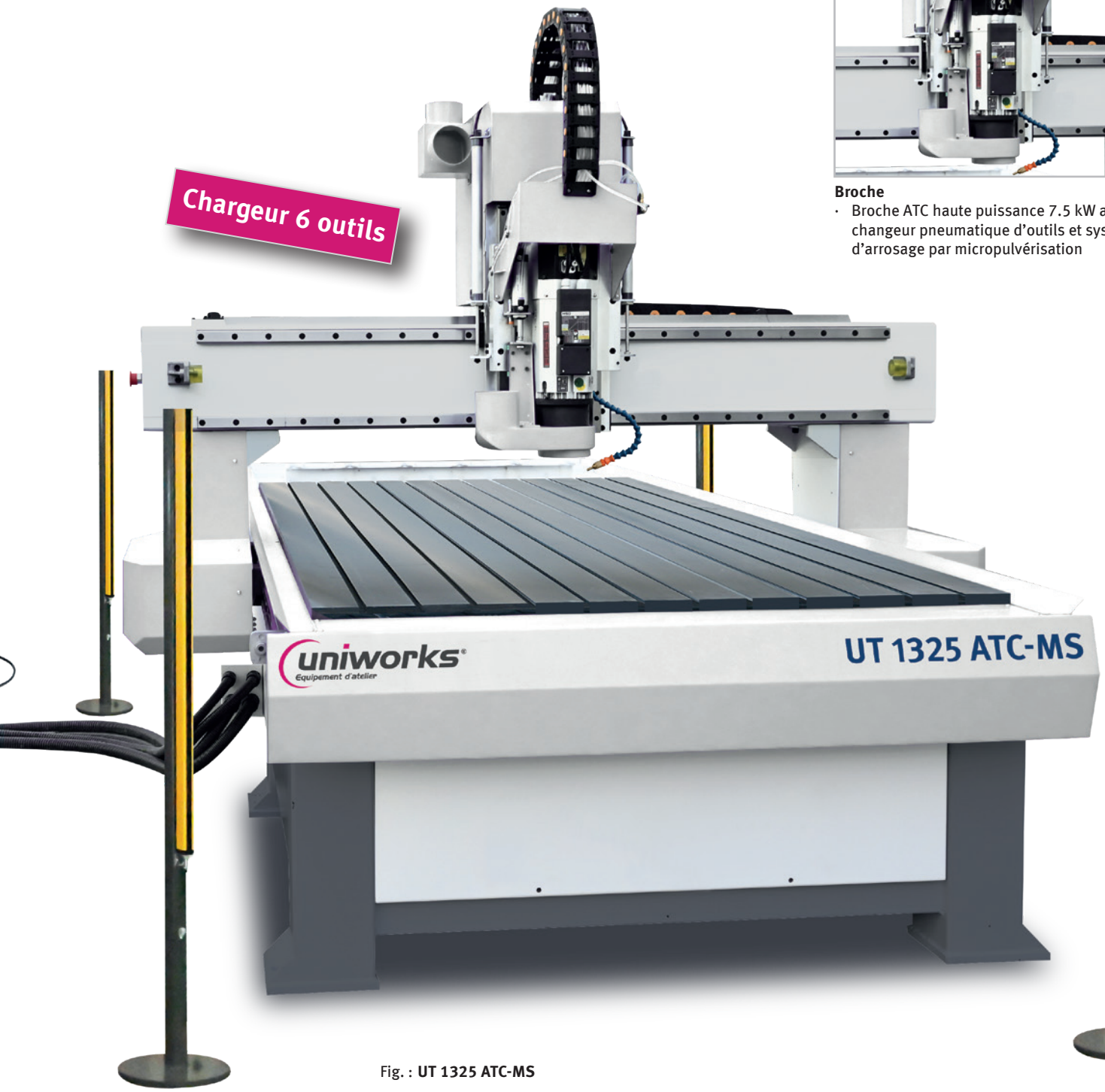


Fig. : **UT 1325 ATC-MS**

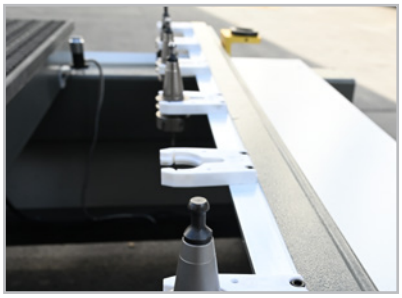
Broche
- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation



Système de lubrification
- Par bain d'huile des guides linéaires



Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes
- Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Nouveau

Utilisation spéciale métaux

Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Communication PC/Machine via port USB**
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 2030 ATC-MS
Code article	UT2030ATCM ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	220 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	**Par servomoteurs (made in Japan)**
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	**SYNTEC CNC controller**
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4300 x 2750 x 1900 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2100 kg)



Broche

- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation



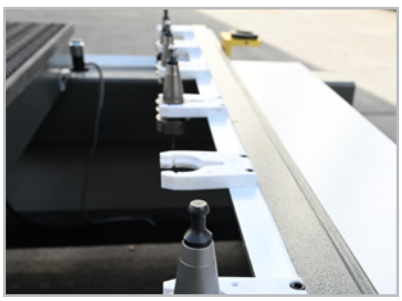
Fig. : **UT 2030 ATC-MS**



Système de lubrification
- Par bain d'huile des guides linéaires



Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes
- Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Fraiseuses et tour à commande numérique - Machines conçues pour la formation et le prototypage



Fraiseuses à commande numérique

MH 25 CNC ..... page 309

F 3PRO ..... page 313

MZ 4CNC ..... page 317

Tour à commande numérique

L 28HS ..... page 323


OPTImill®
F 105
OPTIMUM
OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY
OPTIMUM

Fraiseuse à commande numérique MH 25 CNC

- Machine idéale pour le prototypage ou les petites séries
- Motorisation de grande puissance 1.5 kW avec pilotage de la vitesse par variateur
- Tête inclinable à ± 45°
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche
- Grande souplesse de fonctionnement
- Rattrapage de jeu de broche par roulements coniques réglables
- Chaîne porte-câbles
- Guides linéaires sur les 3 axes
- Tous les axes sont équipés de vis à billes
- Moteurs pas à pas à système rapide 1/4 de tour
- Lubrification centralisée temporisée
- Contrepoids à chaînes sur l'axe Z
- Contrôleur 3 axes, connexion USB

MH 25 CNC - Kit Standard	MH 25 CNC - Kit Complet
· Fraiseuse MH 25 CNC · Clés de service · 3 moteurs pas à pas · Contrôleur · Connectiques	· Fraiseuse MH 25 CNC · Clés de service · 3 moteurs pas à pas · Contrôleur · Connectiques · Arrêt d'urgence · Ordinateur écran 15" avec pavé numérique · Logiciels installés et paramétrés (Easymill fraisage hobby + Kay Lancelot)

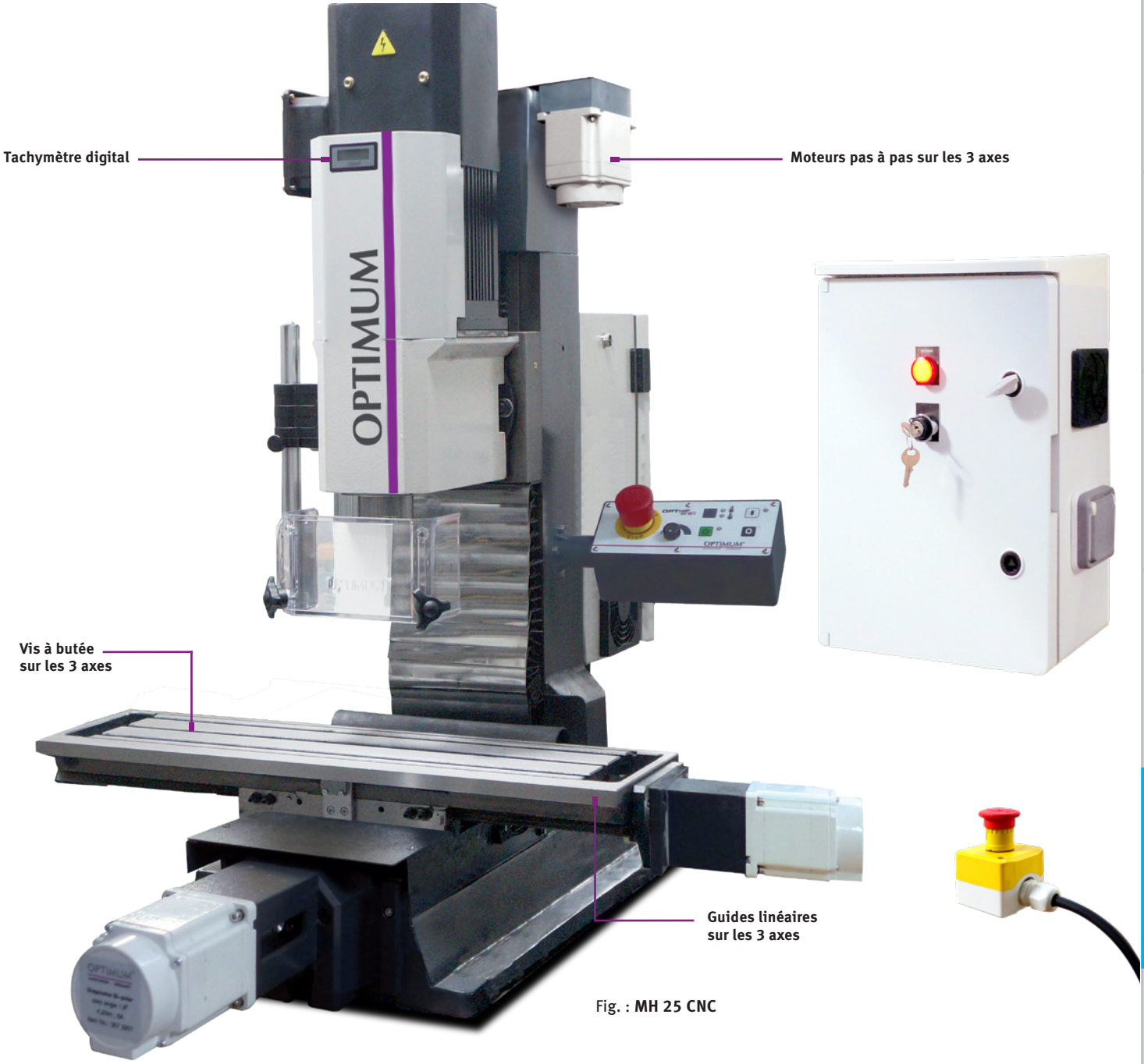
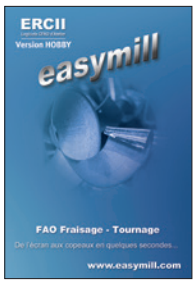


Fig. : **MH 25 CNC**



Logiciel Easymill fraisage - Hobby (inclus dans le kit complet)

- Version hobby de Easymill (logiciel de FAO professionnel)
- Grande facilité de prise en main
- Plateforme de dessin 2D unique, simple et intuitive
- Fenêtres de définition des usinages claires et performantes
- Cycles d'usinage multiples
- Aides à la prise en main nombreuses et adaptées
- Nécessite une connexion internet (150 post-processing annuels)



Kay-Lancelot : usinage 2D, 2.5 D et 3D (inclus dans le kit complet)

- Version hobby de Easymill (logiciel de FAO professionnel)
- Grande facilité de prise en main
- Plateforme de dessin 2D unique, simple et intuitive
- Fenêtres de définition des usinages claires et performantes
- Cycles d'usinage multiples
- Aides à la prise en main nombreuses et adaptées
- Nécessite une connexion internet (150 post-processing annuels)



Top vente

Actualisez vos prix

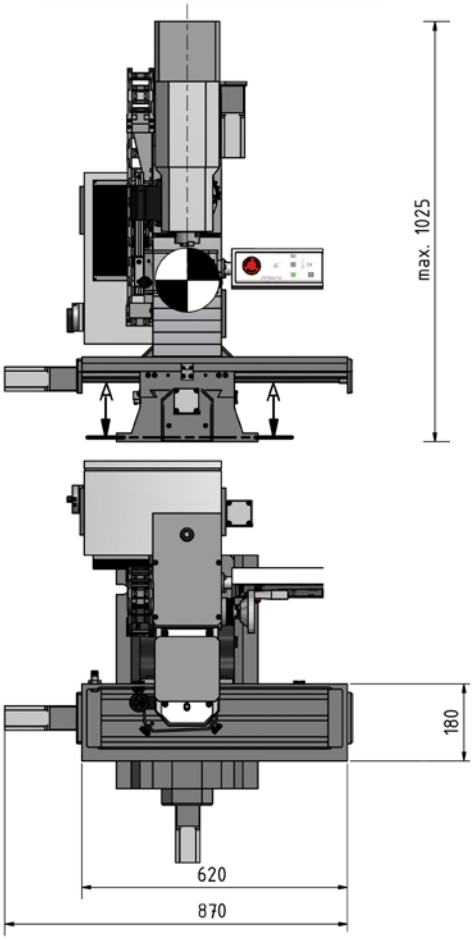
Modèle	MH 25 CNC Kit Standard	MH 25 CNC Kit Complet
Code article	MH25CNC1	MH25CNC2
Spécifications techniques		
Alimentation	**230 V / 1 Ph ~50 Hz**	
Puissance totale	2.2 kW	
Broche		
Motorisation de broche (mode S1)	1.5 kW	
Couple moteur (mode S1)	9.5 Nm	
Motorisation (mode S6 à 30%)	2.2 kW	
Couple moteur (mode S6 à 30%)	14 Nm	
Attachement de broche	BT 30	
Graissage centralisé		
Puissance	200 W	
Capacité du réservoir	1 litre	
Capacité de fraisage		
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 50 mm	
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm	
Précision de fraisage		
Précision de répétabilité	± 0.01 mm	
Précision de positionnement	± 0.02 mm	
Courses de travail		
Course axe X - Guide linéaire	320 mm	
Course axe Y - Guide linéaire	170 mm	
Course axe Z - Guide linéaire	245 mm	
Vitesse de broche		
Vitesses	200 à 4000 T/min. par variateur	
Couples moteur		
Axe X	4.2 Nm - 6 A	
Axe Y	4.2 Nm - 6 A	
Axe Z	4.2 Nm - 6 A	
Table croisée		
Distance table - broche	40 - 277 mm	
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm	
Rainures en "T" / nombre / entraxe	12 mm / 3 / 50 mm	
Poids admissible max.	30 kg	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	930 x 870 x 1025 mm	
Poids net (brut)	237 kg (280 kg)	244 kg (289 kg)

Caractéristiques complètes de la machine conventionnelle : voir page 154

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter



MH 25 CNC - Kit Standard

- Fraiseuse MH 25 CNC
- Clés de service
- 3 moteurs pas à pas
- Contrôleur 3 axes
- Connectiques
- Arrêt d'urgence



MH 25 CNC - Kit Complet

- Machine prête à usiner
- Fraiseuse MH 25 CNC
- Clés de service
- 3 moteurs pas à pas
- Contrôleur 3 axes
- Connectiques
- Arrêt d'urgence

- Ordinateur écran 15" avec pavé numérique
- Logiciels installés et paramétrés (Easymill fraisage hobby + Kay Lancelot)









Équipements de série



MOTEURS PAS À PAS

- Grande puissance : 4.2 Nm - 6 A
- 200 pas au tour
- Guides linéaires sur les 3 axes



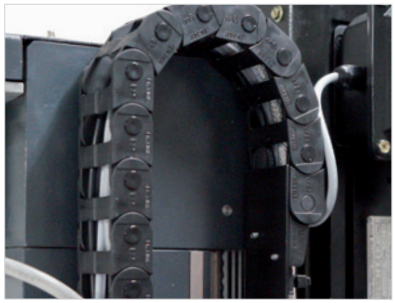
PANNEAU DE COMMANDE

- Ergonomique
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Arrêt d'urgence
- Inversion du sens de rotation



SYSTÈME POUR L'ATTACHEMENT RAPIDE

- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT30 x 45°
- Opération réalisable avec une clé Allen



CHAÎNE PORTE-CÂBLES

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements
- Permet une protection optimale des câbles



CONTREPOIDS À CHAÎNE

- Contrepoids à chaîne sur l'axe Z
- Pour un équilibre parfait lors des déplacements



MOTORISATION

- Moteur haute puissance 1.5 kW en 230 V monophasé
- Très large plage de vitesses de 200 à 4000 T/min. par variateur de vitesses
- Tachymètre digital

Contrôleur





- Arrêt d'urgence
- Coupure broche CNC et avances
- Verrouillage à clef
- Ventilations latérales (entrée/sortie)
- 3 axes
- Alimentation de broche
- Composants haute qualité
- Dimensions (h x L x l) : 440 x 315 x 190 mm
- Connexion USB
- Compatible Kay et Mach 3 et nombreux autres logiciels

Accessoires optionnels

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Porte-pince ER 32 BT 30	353 6304 0	
Tirette BT 30	353 6302 0	
Coffret de pinces type ER 32	344 1122 4	
Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 0	
Etaux de précision Optimum FMSN 100	335 4110 4	
Etaux acier hydraulique Optimum HCV 105	353 6210 0	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage Optimum SPW 10	335 2076 4	
Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 0	
Socle pour MH 25 CNC	335 3009 4	
Pied antivibratoire SE1 pour machines-outils (l'unité, 4 nécessaires)	338 1012 4	
Logiciel Easymill fraisage hobby	ENC FH01 0	
Logiciel Kay-Lancelot : usinage 2D, 2.5D et 3D	KALA001 1	

kit starter BT 30 en option, voir page 451

Fraiseuse à commande numérique F 3Pro

Machine universelle équipée de servomoteurs.
Idéale pour le prototypage ou les petites séries.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Guides linéaires sur les 3 axes
- Tous les axes sont équipés de vis à billes
- Servomoteurs sur les 3 axes (X, Y et Z)
- Changement d'outils électropneumatique (par bouton poussoir)
- Système d'arrosage complet
- Lubrification centralisée
- Panneau de commande pivotant
- Colonne lumineuse indiquant l'état de la machine
- Table croisée massive et précise grandes dimensions et surface usinée avec précision
- Commande Siemens Sinumerik 808D Advanced
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

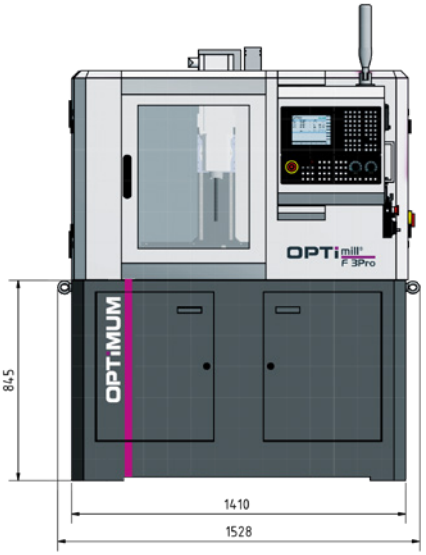


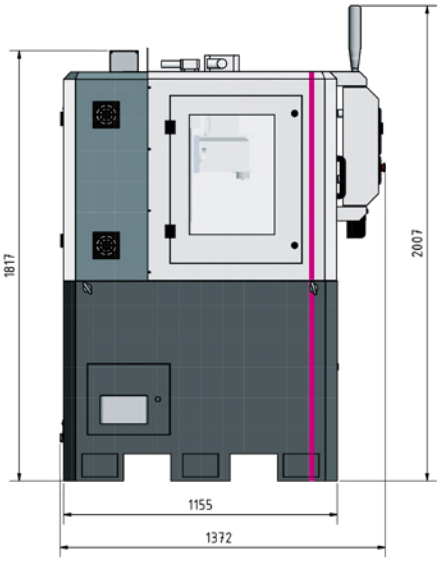
Fig. : **F 3Pro**

Caractéristiques techniques

Modèle	F 3Pro
Code article	350 0415
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	5 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	1.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	9.5 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	2.2 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	14 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	30 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 50 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.02 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	355 mm
Axe Y	190 mm
Axe Z	245 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	10 m/min.
Axe Y	10 m/min.
Axe Z	10 m/min.
Vitesse de broche	
Vitesse max.	max. 4000 T/min.
Couple du moteur	
Axe X	1.9 Nm
Axe Y	3.5 Nm
Axe Z	3.5 Nm
Table croisée	
Col de cygne	220 mm
Distance table - broche	50 à 295 mm
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Poids admissible max.	30 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1410 x 1372 x 2007 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1550 kg)

Dimensions F 3Pro





* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

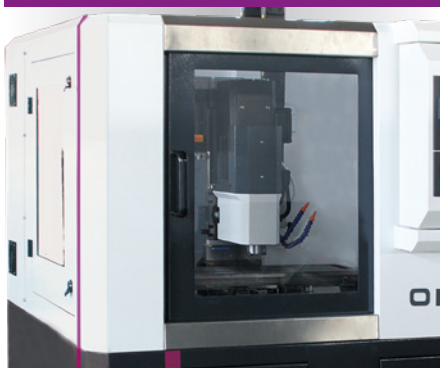
SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port Ethernet RJ45
- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600
- Fonction de réseau
- Fonction AST. Permet une optimisation simple en cas d'exigences plus élevées en matière de dynamique et de précision
- Circuit de contrôle fermé
- Meilleure précision
- Codeur incrémental / course de référence nécessaire



Equipement de série

ZONE DE TRAVAIL



- Visibilité panoramique sur les trois côtés
- Vitres en macrolon transparentes et résistantes

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



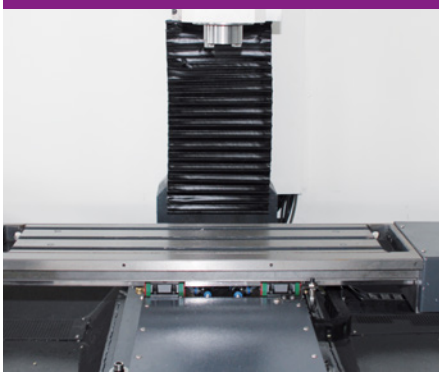
- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

BRANCHEMENTS



- Facilité d'accès
- Raccordement aisé à la machine
- Interfaces de données :
  - Branchement électrique 230 V
  - Connecteur RJ45
  - Port Ethernet
  - Port USB

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Faible coefficient de frottement
- Excellente compensation des erreurs

CHANGEMENT D'OUTIL



- Pneumatique par bouton-poussoir (dispositif de serrage d'outils électropneumatique)
- Attachement de broche BT 30

Accessoires optionnels

KIT STARTER BT 30

Code article : 353 6107

Composition :

- 1 x porte-fraise à surfacer 1
- 1 x mandrin 2
- 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm 3
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 mm/ 10 mm/ 12 mm/ 16 mm 3
- 2 x porte-pinces Weldon 20mm
- 1 x adaptateur BT 30 4
- 4 x porte-pinces ER 32 5
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 6
- 18 x pinces ER 32 7
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur 8
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 9
- 14 x tirettes 10
- 1 x nettoyeur de cône 11

Voir détail page 451



Fraiseuse à commande numérique MZ 4CNC

Fraiseuse universelle de haute qualité et stable. Idéale pour la formation, le prototypage ou les petites séries.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Domaine d'application multiple
- Composition haute qualité de la structure de la machine, la colonne, le chariot, la table angulaire, la table croisée et le corps de la tête de fraisage sont fabriqués en fonte de qualité MEEHANITE® (FC30) sans contrainte
- Excellentes propriétés d'amortissement et stabilité du bâti
- Servomoteur sur les axes X / Y / Z
- Guide en queue d'aronde stable des axes X et Y
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Facilite considérablement la mise au point des programmes
- Tous les guides sont trempés, rectifiés et en plus revêtus de Turcite®-B pour garantir un mouvement optimal et constant
- Tous les guides sont réajustables par des lardons coniques
- Vis à billes sur tous les axes
- Panneau d'opérateur central et bien agencé avec commande intégrée
- Table croisée massive, de grandes dimensions, surface usinée avec précision, trempée et rectifiée avec précision
- Tête de fraisage pivotante sur ± 45°
- Système d'arrosage
- Lampe de machine
- Fonctionnement silencieux
- Échangeur de chaleur pour l'armoire électrique
- Lubrification centralisée automatique avec régulation de la quantité d'huile de lubrification et d'huile
- Serrage d'outils hydraulique
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

1 MACHINE DE FORMATION





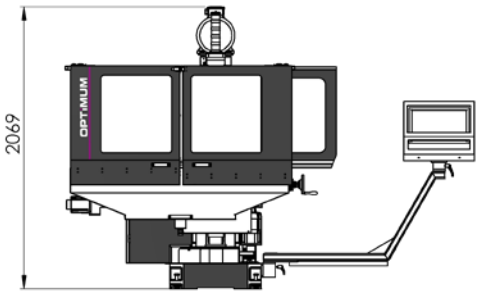
Fig. : **MZ 4CNC**

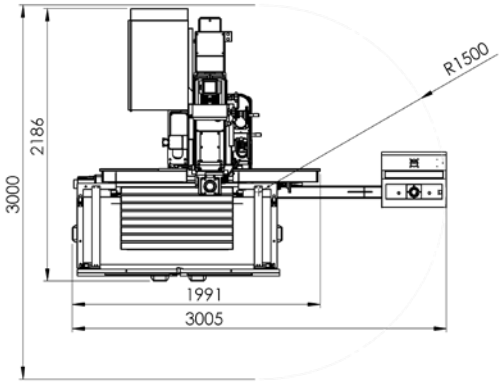
Caractéristiques techniques

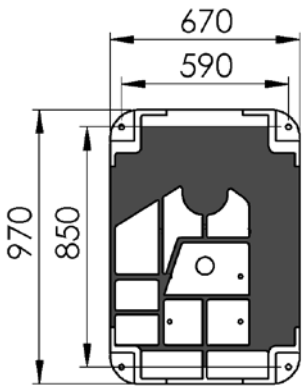
Modèle	MZ 4CNC
Code article	351 1050
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	5.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	94 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	9.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	120 Nm
Système d'arrosage	
Moteur	90 W
Broche	
Verticale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 69871
Ø du fourreau	Ø 100 mm
Course du fourreau	120 mm
Col de cygne	110 à 560 mm
Distance table - broche	58 à 460 mm
Horizontale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 2080
Distance table - broche	152 à 580 mm
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 85 mm
Arbre max. de fraise	Ø 20 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.02 mm
Précision de positionnement	± 0.02 mm
Course de travail	
Axe X	600 mm
Axe Y	460 mm
Axe Z	395 mm
Vitesse d'avance	
Avance	10 à 2 m/min.
Avance rapide	5 m/min.
Vitesse de broche	
Vitesse max.	48 à 3800 T/min.
Rapports d'engrenage	6
Table croisée	
Table Longueur x largeur horizontalement	500 x 900 mm
Rainures en T / nombre / entraxe horizontalement	14 / 7 / 63 mm
Table Longueur x largeur verticalement	300 x 960 mm
Rainures en T / nombre / entraxe verticalement	14 / 4 / 63 mm
Poids admissible max.	320 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2186 x 3005 x 2069 mm
Poids net (brut)	1950 kg (2200 kg)

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

Dimensions MZ 4CNC







* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

SINUMERIK 828D
Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture matérielle robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.
Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.



Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale
- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien
- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D
- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



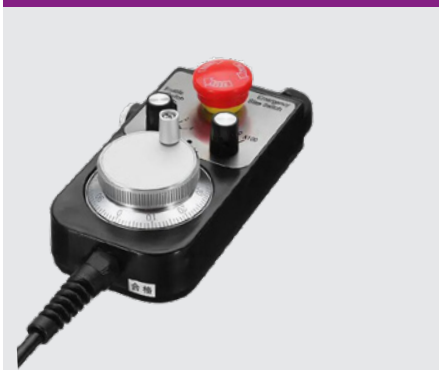
Equipement de série

ZONE DE TRAVAIL



- Visibilité panoramique sur les trois côtés
- Vitres en macrolon transparentes et résistantes

SATELLITE DE COMMANDE



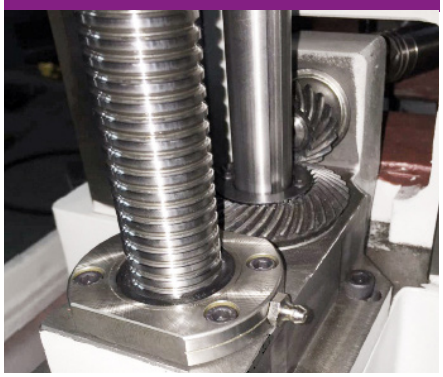
- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



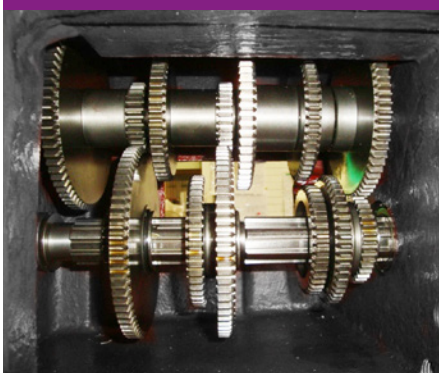
- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

BOÎTE DE TRANSMISSION



- Qualité supérieure

TABLE CROISÉE



- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

PANNEAU D'OPÉRATEUR



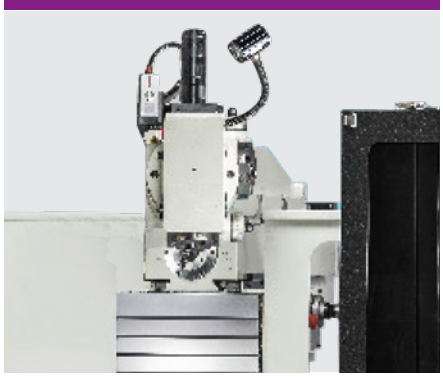
- Pivotant, central et bien agencé

LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

TÊTE DE FRAISAGE



- Pivotante sur ± 45°

Equipement de série

- Contre-palier pour la broche horizontale
- Kit de serrage hydraulique (DIN 40-DIN 69871) 95 mm pour broche verticale
- 3 x douilles réductrices (CM 1, CM 2, CM 3)
- 3 x tirettes
- Porte pince avec 7 pinces (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
- Arbre porte-mandrin et mandrin de fraise long (27 mm) pour broche horizontale
- Lampe de travail à LED
- Outil de service

Accessoires optionnels

TABLE ANGULAIRE

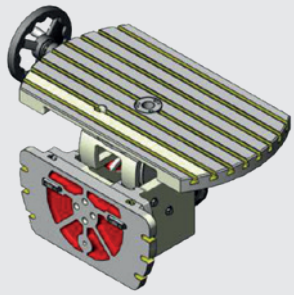


Table angulaire
Code article : 334 6221 7

- Longueur x largeur de la table 375 x 660 mm
- Poids admissible max. 150 kg
- Rainures en "T" / nombre / entraxe : 12 mm / 8 / 45 mm
- Dimensions 895 x 433 x 354 mm
- Poids net (brut) : 140 kg (180 kg)

PIEDS AVEC AMORTISSEUR DES VIBRATIONS



SE 55
(4 sont nécessaires)
Code article : 335 2981 4

- Excellente isolation des vibrations et des bruits de structure
- Réduction du bruit
- Compensation des inégalités du sol jusqu'à 5°
- La mise à niveau de précision s'effectue au moyen d'une vis de réglage

BROCHE AVEC SERVOMOTEUR

Mise à niveau broche avec servomoteur (au lieu de l'onduleur)
Code article 351 105001 0*
Prix € Hors TVA : Nous consulter

DESSERTE PORTE-OUTILS BT/ISO 40



Desserte porte-outils BT/ISO 40. Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 1121

Code article EDRBT40 4

Tour à métaux à commande numérique L 28HS

Tour à commande numérique avec commande professionnelle SIEMENS Sinumerik 808D Advanced. Idéal pour la formation et le prototypage

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine numérique de très grande précision
- Banc haute qualité en fonte grise
- Roulements de broche haute qualité
- Commande numérique professionnelle Siemens Sinumerik 808D Advanced
- Lubrification centralisée automatique
- Tourelle automatique 6 outils derrière le banc (outil de tournage à gauche)
- Cartérisation complète aux normes en vigueur
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système d'arrosage et lampe de travail de série
- Guidage linéaire pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

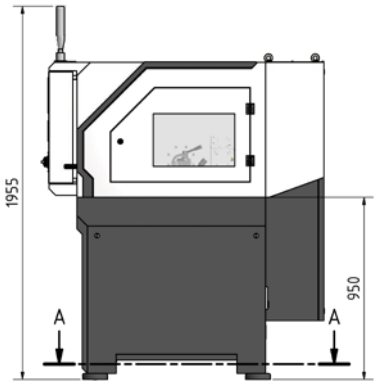


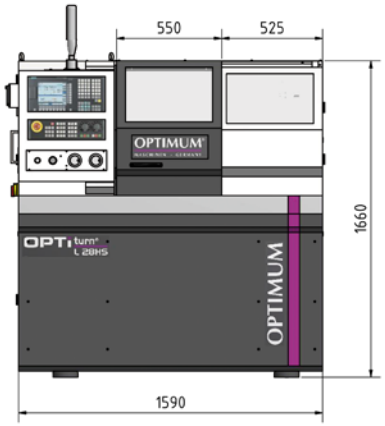
Fig. : **L 28HS**

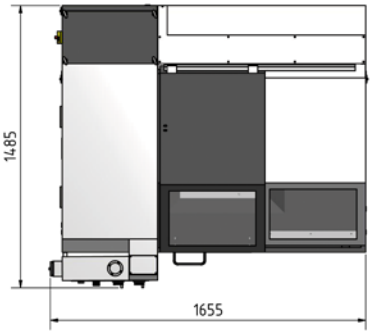
Caractéristiques techniques

Modèle	L 28HS
Code article	350 4220
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	3.75 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	2.2 kW
Couple moteur (Mode S1)	14 Nm
Couple de la broche	28 Nm
Attachement de broche	DIN 6350 A2-3
Cône de broche	5C
Alésage de broche	Ø 30 mm
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	25 litres
Débit max. de la pompe	6 l/min.
Hauteur de refoulement max.	3 m
Spécifications techniques	
Hauteur de pointe	169 mm
Entrepointes	430 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	200 mm
Ø usinable au-dessus du banc	300 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	40 à 4000 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Electrique
Capacité	6
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	16 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	145 mm
Axe Z	465 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	10 m/min.
Axe Z	12 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	1.3 Nm
Axe Z	2.4 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 2
Ø du fourreau	30 mm
Course du fourreau	120 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1655 x 1590 x 1955 mm
Poids net (brut)	832 kg (1100 kg)

Dimensions L 28HS







SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept d'opérateur révolutionnaire

Une dynamique et une précision surprenantes.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et de maintenance, mais aussi un coût optimal, constituent une base parfaite pour l'équipement des machines d'entrée de gamme CNC. Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage.

Optimisation intelligente des machines

- Grâce à la fonction éprouvée Auto Servo Tuning (AST), les utilisateurs peuvent optimiser la machine en toute simplicité. En choisissant la stratégie de réglage, les paramètres de la CNC sont automatiquement optimisés en fonction de l'état de la machine. Cela permet d'optimiser facilement les machines standard pour les applications qui exigent une dynamique élevée.



Commande.

- Écran couleur 8.4" de résolution 800x600
- Basée sur l'API SIMATIC S7-200
- Port USB en face avant (IP65)
- Port Ethernet RJ45 en face arrière
- Disposition du clavier spécifique à la technologie
- Touches mécaniques avec film de protection
- Pas de pile ni de batterie - Mise en mémoire tampon permanente des données avec la technologie NV-RAM
- Degré de protection en face avant IP65
- Affichage du numéro d'outil par LED
- MCP avec commutateur rotatif pour la priorité d'avance et de broche



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- **Equipé d'une maintenance à distance**
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

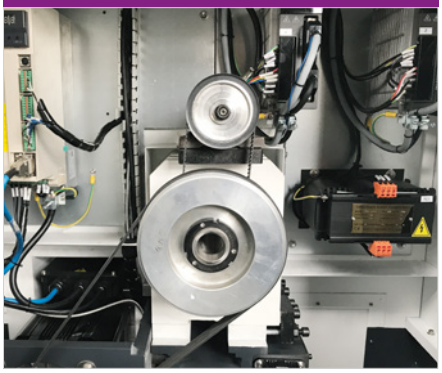
Equipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



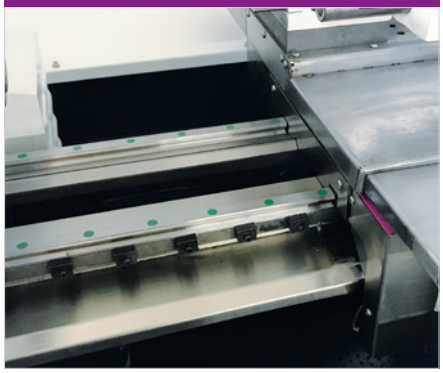
- Capacité 6 outils

BROCHE



- Codeur incrémental pour le positionnement de la broche (taille de filets)
- Grand diamètre d'alésage de broche

GUIDE LINÉAIRE



- Charge admissible élevée et grande rigidité
- Grande répétabilité
- Faible coefficient de frottement

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Tiroir amovible
- Élimination aisée des copeaux

LAMPE DE TRAVAIL



- Éclairage complet de l'espace de travail

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

SINUMERIK 808D SUR PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.

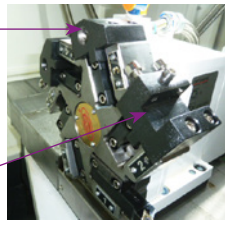
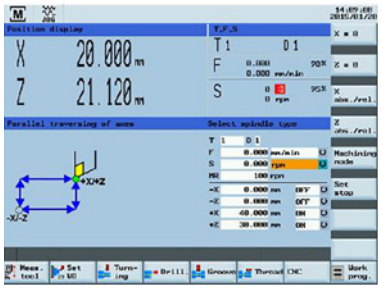
Formation et apprentissage
- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de tour trois mors BISON · Fonte, Ø 125 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/ intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm		345 0230 7	
Jeu de mors doux monobloc BISON · Pour mandrin trois mors Ø 125 mm		345 0410 7	
Mandrin de tour quatre mors BISON · Fonte, Ø 125 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/ intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm		345 0234 7	
Jeu de mors doux monobloc BISON · Pour mandrin à quatre mors Ø 125 mm		345 0420 7	
Plateau de broche BISON · Pour mandrin Ø 125 mm · Pour mandrin à pince 5C (Code article 345 0238)		345 0240 7	
Mandrin à pince 5C · Taille Ø 25 mm · Plateau de broche (Code article 345 0240)	 Représentation avec pince de serrage - Non fournie	345 0238 0	
Divers		**Code Art.**	**€ hors TVA**
Jeu d'outils carbure · 16 mm · 4 pièces		344 1215 4	
Attachement cylindrique · Ø16 mm · Pour mandrin de perçage B16		353 5170 0	
Porte-barre d'alésage · Rond jusqu'à 20 mm · Pour changeur d'outils · Info : L'alésage doit être réalisé par l'utilisateur		350 422010 0	
Porte-outil de tournage transversal · Jusqu'à 16 mm · Pour changeur d'outils		350 422011 0	
Logiciel		**Code Art.**	**€ hors TVA**
SIEMENS **Machine manuelle Plus (MM+)** · Commande cyclique aisée. Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC. **Fonctions :** · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours		358 4150* 0	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Centres d'usinage de fraisage
Machines standards




OPTiMUM
OPTiMUM

Centre d’usinage F 80

Idéal pour la production de pièces, le prototypage et la construction de gabarits.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine avec bâti en fonte pour une grande rigidité
- Changeur 10 outils par carrousel
- Solution compacte de travail avec un panneau de commande SIEMENS Sinumerik 808P Advanced
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale SIEMENS
- Servomoteur SIEMENS sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 70 litres
- Changement d’outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d’outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Larges ouvertures des portes d’accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d’entretien
- Lampe LED pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

YouTube

Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 80



Fig. : **F 80**
· Avec accessoires optionnels

Caractéristiques techniques

Modèle	F 80
Code article	350 1085
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	14 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	3.7 kW
Couple moteur (Mode S1)	24 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	5.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	35 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	70 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 70 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	10
Diamètre d'outil max.	60 mm
Longueur d'outil	200 mm
Poids d'outil maxi.	6 kg
Temps de changement d'outil	7 secondes
Course de travail	
Axe X	400 mm
Axe Y	225 mm
Axe Z	375 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	10 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	3.5 Nm
Axe Y	6 Nm
Axe Z	6 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	50 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	75 à 475 mm
Dimensions (L x l)	800 x 260 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 5 / 50 mm
Poids admissible max.	150 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1925 x 1655 x 2070 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2100 kg)

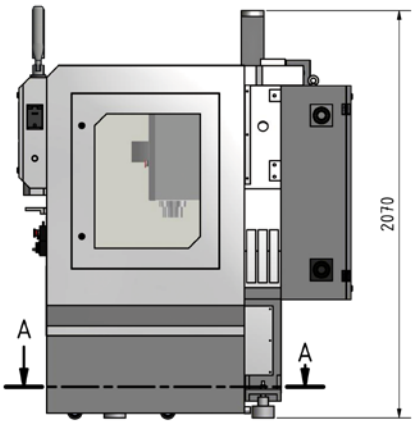
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

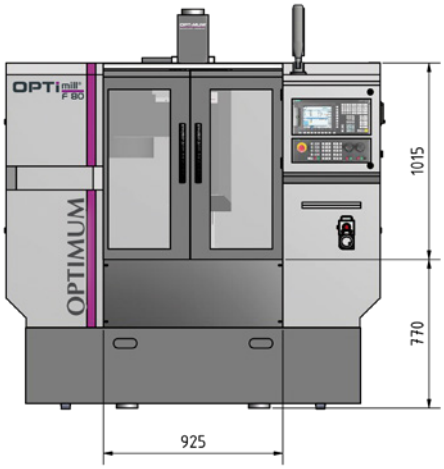
OPTIcampus®
Développe vos compétences

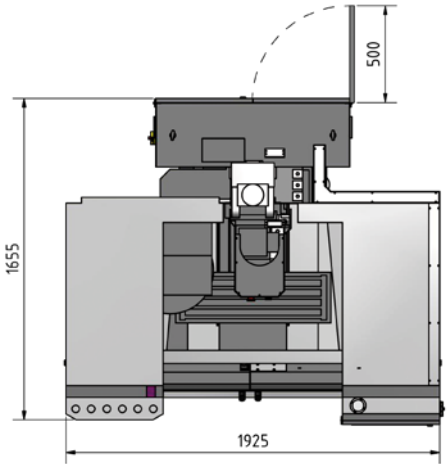
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions F 80







SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

Equipement de série

ÉTAGÈRE DE RANGEMENT



- Pour outils
- À portée de main sur la machine

SATELLITE DE COMMANDE



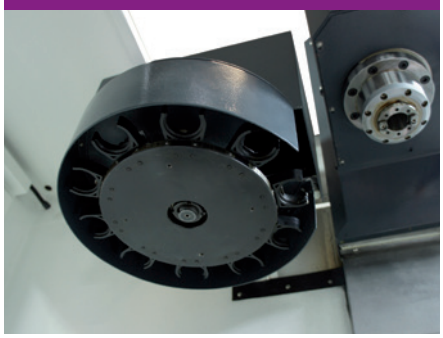
- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

CHANGEUR D'OUTILS



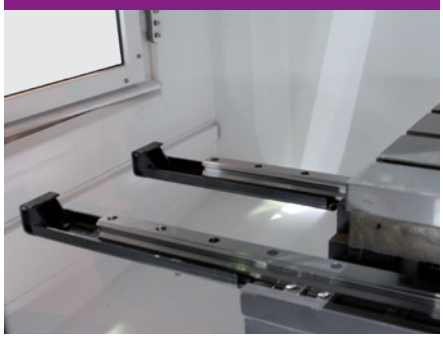
- Changeur d'outils à carrousel
- 10 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 7 secondes

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée
- Conforme aux normes en vigueur
- Entraînements **SIEMENS**

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

SINUMERIK 808D SUR PC



- Avec SINUMERIK 808D sur PC, **SIEMENS** propose un progiciel identique à celui de la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Utilisé comme logiciel d'entraînement pratique, il permet de programmer et de simuler des pièces hors ligne. Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Formation et apprentissage
- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

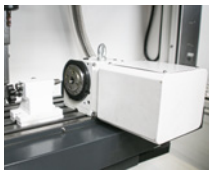
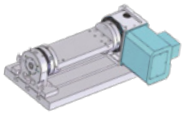
Programmation CNC hors connexion :
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire
- Présentation des fonctions étendues de SINUMERIK Operate BASIC, y compris programGUIDE BASIC

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 30 (voir plus de détails en page 451)		Code Art.	€ hors TVA
· 1 x porte-fraise à surfacer · 1 x mandrin · 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm · 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm · 2 x porte-pinces Weldon 20 mm · 1 x adaptateur BT 30 · 4 x porte-pinces ER 32 · 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 · 18 x pinces ER 32 · 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils · 1 x dispositif de réglage de la hauteur · 14 x tirettes · 1 x nettoyeur de cône		353 6107	

Calibrage des outils - Pack Renishaw		Code Art.	€ hors TVA
· Palpeur d'outil Radio Part Setter · Palpeur d'outil · Radio 3D Tool · Interface Primo · Logiciel GoProbe · Attachement BT 30 · Licence de six mois		350 108580*	

Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation · Pour le quatrième axe	 	350 108502*	
Quatrième axe - Kit complet · Plateau diviseur Ø 80 mm · Mandrin de tour à trois mors Ø 75 mm · Montage inclus		350 108503*	
Table rotative sur berceau · Dimensions 160 x 85 mm · Avec contre-appui · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple		350 108504*	

Nouveau

Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
· Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution · Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental		350 108590*	
· Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil · Porte-filament		350 108591*	

Nouveau

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieuremnent.

Centre d’usinage F 105

Solution compacte de travail, idéale pour la production de petites séries.
Avec un panneau de commande SIEMENS Sinumerik 808D Advanced

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Idéal pour la production de pièces et le prototypage
- Exécution robuste
- Changeur 12 outils par carrousel
- Solution compacte de travail avec un panneau de commande SIEMENS Sinumerik 808P Advanced
- Guides linéaires en acier inoxydable
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale SIEMENS
- Servomoteur SIEMENS sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 120 litres
- Changement d’outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d’outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Larges ouvertures de portes d’accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d’entretien
- Lampe LED pour un éclairage complet de l’espace de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

YouTube

Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 105



Fig. : **F 105**
· Avec accessoires optionnels

Caractéristiques techniques

Modèle	F 105
Code article	350 1100
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	70 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	120 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 70 mm
Arbre max. de fraise	Ø 35 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	12
Diamètre d'outil max.	70 mm
Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil maxi.	6 kg
Temps de changement d'outil	7 secondes
Course de travail	
Axe X	550 mm
Axe Y	305 mm
Axe Z	460 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	8 Nm
Axe Y	8 Nm
Axe Z	11 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	800 x 320 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	14 mm / 3 / 100 mm
Poids admissible max.	300 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2164 x 1860 x 2200 mm
Poids net (brut)	2800 kg (3200 kg)

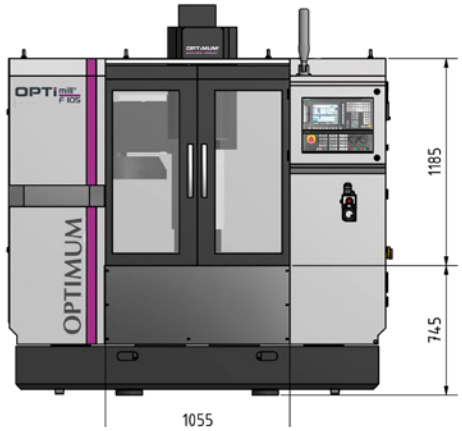
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

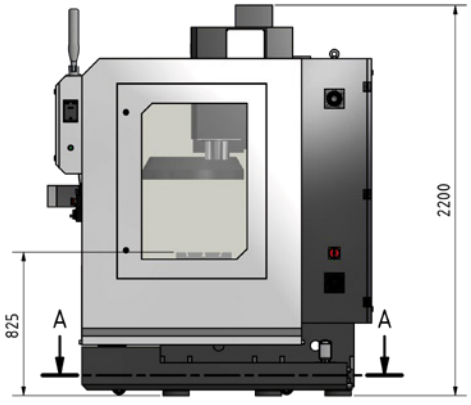
OPTIcampus®
Développe vos compétences

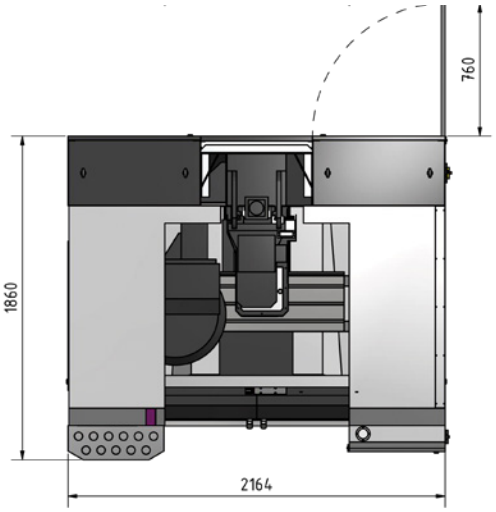
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions F 105







SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

Equipement de série

ÉTAGÈRE DE RANGEMENT



- Pour les outils à portée de main sur la machine
- Possibilité de desserte pour rangement d'outils BT 40 : nous consulter

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

BROCHE PRINCIPALE



- Vitesse de la broche de 10 à 10 000 T/min.
- Moteur de broche **SIEMENS**

CHANGEUR D'OUTILS



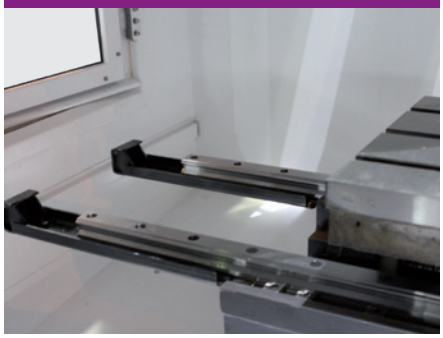
- Changeur d'outils carrousel
- 12 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 7 secondes

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

GUIDE LINÉAIRE



- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie
- Coefficient de friction très faible
- Permet une charge importante et garantissent une grande rigidité

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

SINUMERIK 808D SUR PC



- Avec SINUMERIK 808D sur PC, **SIEMENS** propose un progiciel identique à celui de la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Utilisé comme logiciel d'entraînement pratique, il permet de programmer et de simuler des pièces hors ligne.
  Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

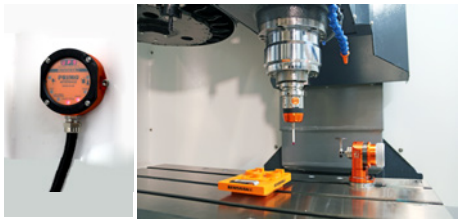
Formation et apprentissage
- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire
- Présentation des fonctions étendues de SINUMERIK Operate BASIC, y compris programGUIDE BASIC

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 40 (voir plus de détails en page 452)		Code Art.	€ hors TVA
· 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm · 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm · 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm · 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm · 2 portes-pinces Weldon 20 mm · 1 x adaptateur BT 40 - CM 3 · 4 x porte-pinces ER 32 · 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 · 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm · 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils · 1 x dispositif de réglage de la hauteur · 15 x tirettes · 1 x nettoyeur de cône		353 6108	

RENISHAW Kit Primo		Code Art.	€ hors TVA
· Palpeur d'outil Radio Part Setter · Palpeur d'outil · Radio 3D Tool · Interface Primo · Logiciel GoProbe · Attachement BT 40 · Licence de six mois		350 110080*	

Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation · Pour le quatrième axe		350 110002*	Nouveau
Quatrième axe - Kit complet · Plateau diviseur Ø 125 mm · Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile avec fourreau CM 2 · Montage inclus		350 110003*	
Table rotative sur berceau · Dimensions 160 x 85 mm · Avec contre-appui · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple	Représentation identique et avec quatrième axe optionnel 	350 110004*	

Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
· Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution · Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental		350 110090*	Nouveau
· Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil · Porte-filament		350 110091*	

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieuremnent.

Centre d’usinage F 150E

Tour à commande numérique avec commande professionnelle SIEMENS Sinumerik 808D Advanced. Avec Servo Moteurs. Idéal pour les petites séries et l’enseignement technique.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Idéal pour la production de petites séries
- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Changeur 16 outils par carrousel
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale SIEMENS
- Servomoteur SIEMENS sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Table croisée rectifiée avec 5 rainures en "T"
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 190 litres
- Changement d’outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d’outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Larges ouvertures de portes d’accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d’entretien
- Six pieds réglables assurant une parfaite stabilité de votre machine
- Lampe LED pour un éclairage complet de l’espace de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

2 STANDARD





Fig. : **F 150E**
· Avec accessoires optionnels

Caractéristiques techniques

Modèle	F 150E
Code article	350 1150
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kW
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11.25 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	72 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	370 W
Capacité du réservoir	190 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 80 mm
Arbre max. de fraise	Ø 38 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	16
Diamètre d'outil max.	90 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	180 mm
Longueur d'outil max.	250 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outil outil à outil dans la broche	6 secondes
Course de travail	
Axe X	750 mm
Axe Y	500 mm
Axe Z	500 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	20 m/min.
Couple du moteur	
Axe X, Y, Z	9.55 Nm / 9.55 Nm / 16.7 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	900 x 500 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	18 / 5 / 80 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3400 x 2100 x 2400 mm
Poids net (brut)	4500 kg (4900 kg)

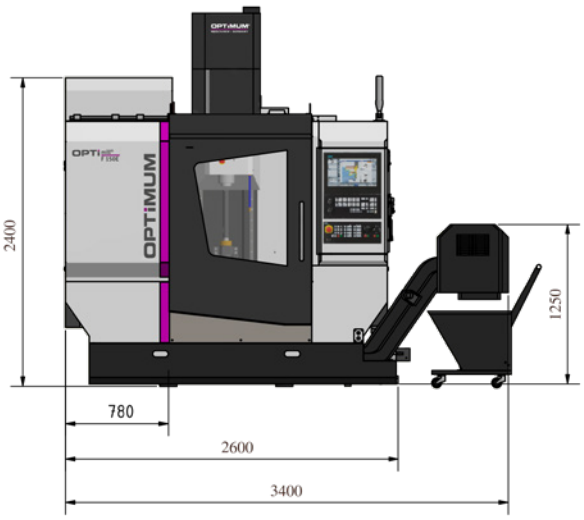
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

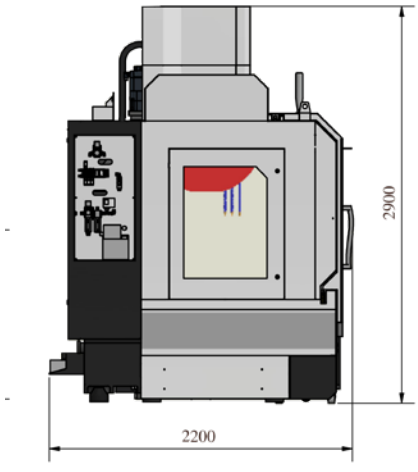
OPTIstart®
Vous rend opérationnel

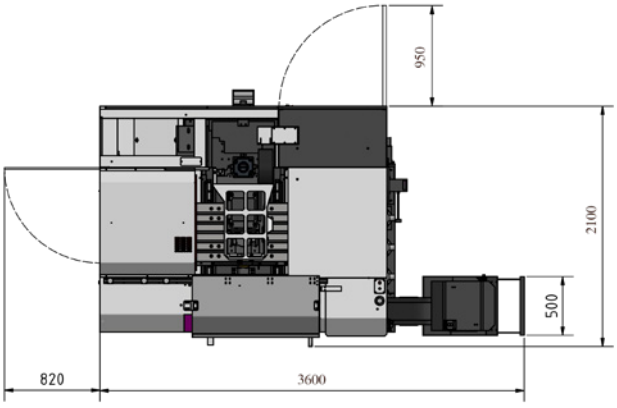
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Dimensions F 150E







SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

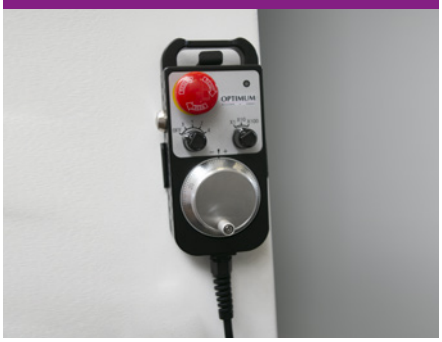
Equipement de série

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



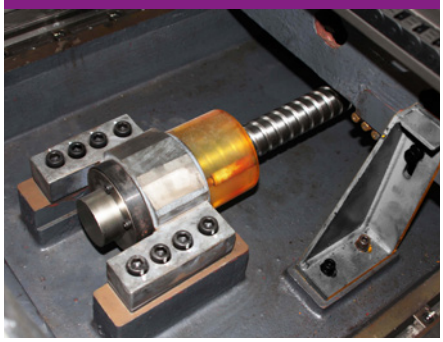
- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée, avec échangeur de chaleur intégré pour une température optimale
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur d'outils carrousel
- 16 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 6 secondes

LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

GUIDE LINÉAIRE



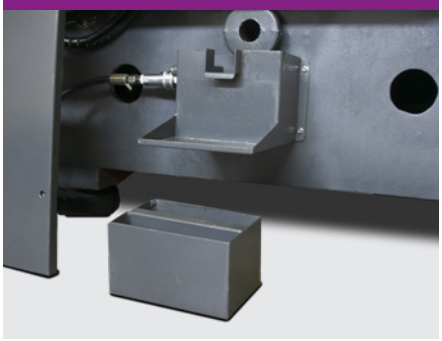
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX/ CHARIOT À COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SÉPARATEUR D'HUILE



- Élimine les huiles et les copeaux les plus fins des lubrifiants
- Récipient de collecte facile à retirer

TABLE CROISÉE



- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 40 (voir plus de détails en page 452)		Code Art.	€ hors TVA
· 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm · 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm · 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm · 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm · 2 portes-pinces Weldon 20 mm · 1 x adaptateur BT 40 sur CM 3 · 4 x porte-pinces ER 32 · 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 · 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm · 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils · 1 x dispositif de réglage de la hauteur · 15 x tirettes · 1 x nettoyeur de cône		353 6108	

Refroidisseur d'huile de broche		Code Art.	€ hors TVA
· Précision continue · Dissipation optimale de la chaleur · Empêche la déviation de la ligne centrale de la broche ou la déformation thermique de la machine · Prolonge la durée de vie de la machine · Productivité accrue		350 115010*	

RENISHAW Kit Primo		Code Art.	€ hors TVA
· Palpeur d'outil Radio Part Setter · Palpeur d'outil · Radio 3D Tool · Interface Primo · Logiciel GoProbe · Attachement BT 40 · Licence de six mois		350 110080*	

Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation · Pour le quatrième axe		350 115001*	
Quatrième axe - Kit complet · Plateau diviseur Ø 125 mm · Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile avec fourreau CM 2 · Montage inclus		350 110003*	
Table rotative sur berceau · Dimensions 260 x 130 mm · Avec contre-appui · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple	Représentation identique et avec quatrième axe optionnel 	350 110004*	

Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
· Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution · Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental		350 110090*	
· Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil · Porte-filament		350 110091*	

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieuremnent.

Tours à commande numérique
Machines standards




OPTiMUM
MASCHINEN - GERMANY
OPTiturn
L 34HS
OPTiMUM
OPTiMUM
MASCHINEN - GERMANY

Tour à métaux à commande numérique L 34HS

Tour à commande numérique avec commande professionnelle SIEMENS Sinumerik 808D Advanced et guides linéaires. Avec Servo Moteurs. Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine numérique de très grande précision
- Banc haute qualité en fonte grise
- Glissières trempées (HRC 42-52) et rectifiées avec précision
- Roulements de broche haute qualité
- Commande numérique professionnelle SIEMENS Sinumerik 808D Advanced
- Equipé de vis à billes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche et servomoteurs SIEMENS
- Inversion du sens de rotation droite/gauche
- Capteurs de référence pour les origines machines
- Tourelle automatique électrique 6 outils derrière le banc (outil de tournage à gauche)
- Cartérisation complète aux normes en vigueur
- Accès arrière pour simplifier les travaux d'entretien et de maintenance
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système d'arrosage et lampe de travail de série
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter

2 STANDARD



Fig. : **L 34HS**

Caractéristiques techniques

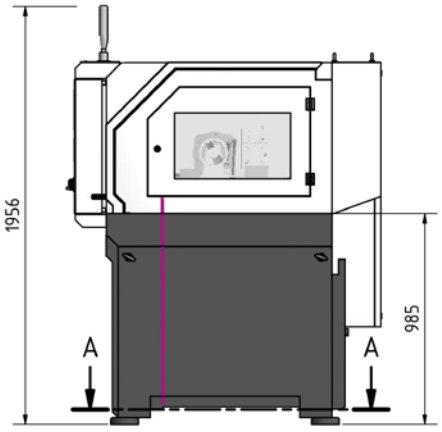
Modèle	L 34HS
Code article	350 4232
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	6.5 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	3.7 kW
Couple moteur (Mode S1)	23.6 Nm
Couple de la broche	40 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 4 - Forme A2
Alésage de broche	Ø 46 mm
Alésage de mandrin	Ø 42 mm
Mandrin de tour	Ø 160 mm
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	75 litres
Débit max. de la pompe	6 l/min.
Hauteur de refoulement max.	3 m
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	165 mm
Entrepointes	600 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	146 mm
Ø usinable au-dessus du banc	350 mm
Largeur du banc	208 mm
Vitesse de broche	
Vitesse max.	30 à 3500 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Electrique
Capacité	6
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	16 x 16 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Temps de changement d'outil	1.5 seconde
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	185 mm
Axe Z	750 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	6 m/min.
Axe Z	8 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	4 Nm
Axe Z	6 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 3
Ø du fourreau	45 mm
Course du fourreau	120 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1950 x 1475 x 1956 mm
Poids net (brut)	1200 kg (1500 kg)

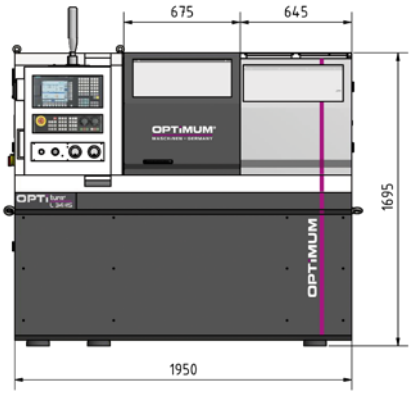
OPTI campus®
Développe vos compétences

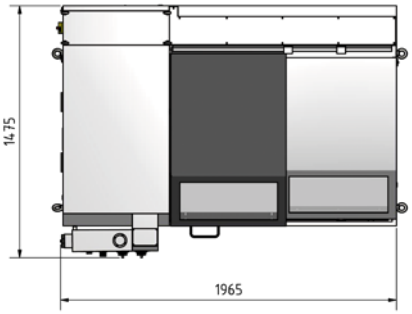
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 34HS







SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



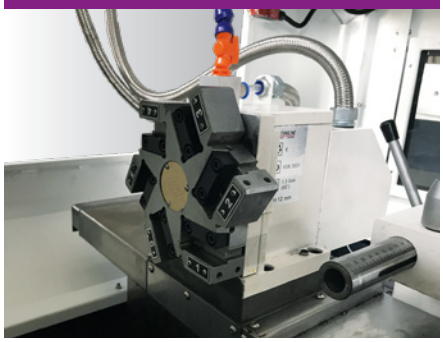
PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

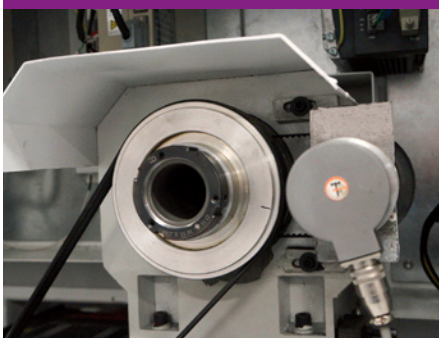
Equipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



- Capacité 6 outils

BROCHE



- Equipée d'un encodeur pour le positionnement de la broche (filetage)
- Grand alésage de broche Ø 46 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Charge admissible élevée et grande rigidité
- Faible coefficient de frottement
- Précision accrue de la machine

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Tiroir amovible
- Élimination aisée des copeaux

LAMPE DE TRAVAIL



- Éclairage complet de la zone de travail

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Tous les points de lubrification sont reliés au système central, permettant une longévité accrue

SINUMERIK 808D sur PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne

Formation et apprentissage
- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

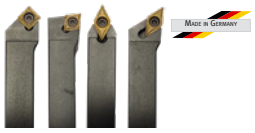
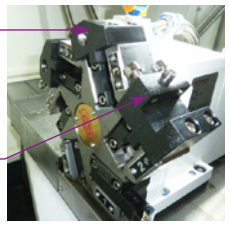
Programmation CNC hors connexion :
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

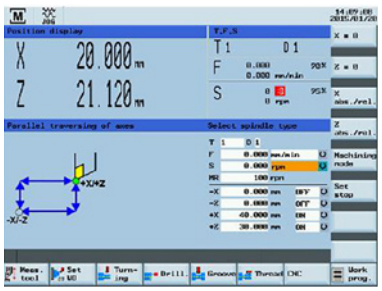
Présentations CNC professionnelles :
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis
www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de tour trois mors BISON · Fonte, Ø 160 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/ intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm		345 0232 7	
Jeu de mors doux monobloc BISON · Pour mandrin trois mors Ø 160 mm		345 0412 7	
Mandrin de tour quatre mors BISON · Fonte, Ø 160 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/ intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm		345 0236 7	
Jeu de mors doux monobloc BISON · Pour mandrin à quatre mors Ø 160 mm		345 0422 7	
Plateau de broche BISON · Pour mandrin Ø 160 mm · Pour mandrin à pince 16C (Code article 345 0245)		345 0246 7	
Mandrin à pince 16C · Ø 160 mm · Plateau de broche (Code article 345 0246) · Mandrin à actionnement manuel pour le serrage des pièces sans déformation · Corps de mandrin en acier	 Représentation avec pince de serrage - Non fournie	345 0245 7	

Divers		Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'outils carbure · 16 mm · 4 pièces		344 1215 4	
Attachement cylindrique · Ø16 mm · Pour mandrin de perçage B16		353 5170 0	
Porte-barre d'alésage · Rond jusqu'à 20 mm · Pour changeur d'outils · Info : L'alésage doit être réalisé par l'utilisateur		350 422010 0	
Porte-outil de tournage transversal · Jusqu'à 16 mm · Pour changeur d'outils		350 422011 0	

Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
SIEMENS **Machine manuelle Plus (MM+)** · Commande cyclique aisée Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC. **Fonctions :** · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours		358 4150* 0	

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieuremnent.

Tour à métaux à commande numérique L 50E

Tour à commande numérique avec commande professionnelle SIEMENS Sinumerik 808D Advanced. Avec Servo Moteurs. Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Usinage précis
- Moteurs de broche et servomoteurs SIEMENS
- Carénage intégral avec dispositif de sécurité
- De série avec vitesse de rotation maximale de la broche 3000 T/min.
- Mandrin hydraulique
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande orientable
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables assurant une parfaite stabilité de votre machine
- Commande au pied déportée du mandrin hydraulique
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter

2 STANDARD





Fig. : **L 50E**

Caractéristiques techniques

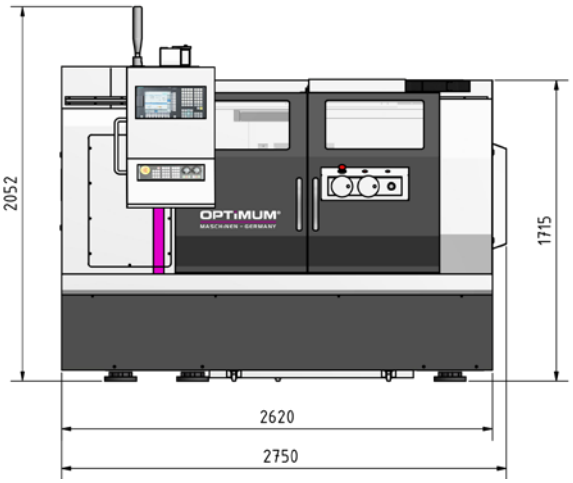
Modèle	L 50E
Code article	350 4240
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	11 kw
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11.25 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	72 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	86 Nm
Système d'arrosage	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance système d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Entrepointes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	3000 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
Précision	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.008 mm
Course de travail	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	12 m/min.
Avance rapide axe Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	75 mm
Course du fourreau	150 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2750 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4200 kg (4650 kg)

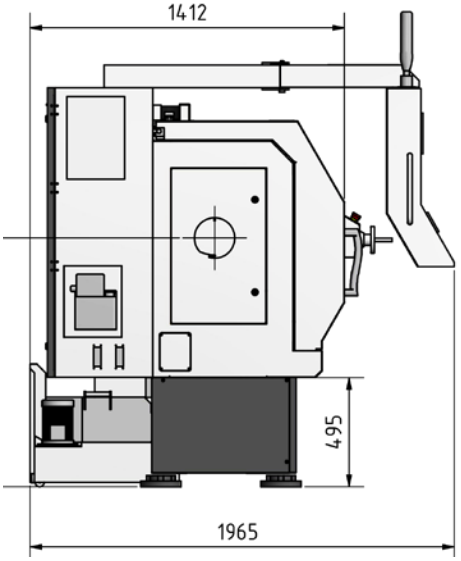
OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 50E





* Suivant le mandrin installé

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



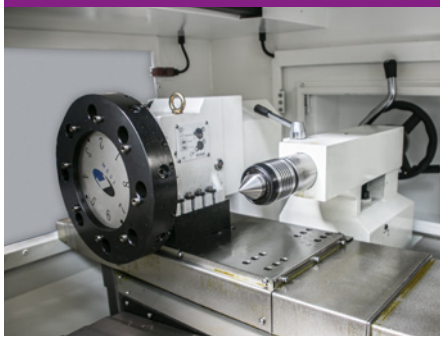
PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

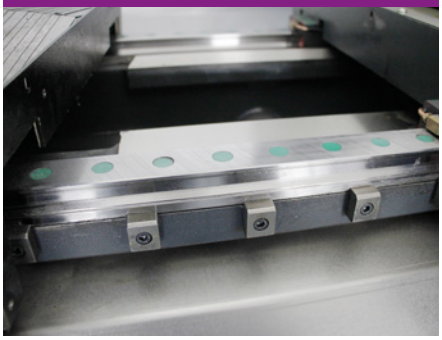
Equipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement max. 20 mm
- Diamètre d'attachement 32 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée de l'armoire électrique
- Normalisée
- Servomoteurs **SIEMENS**

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

SINUMERIK 808D sur PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne

Formation et apprentissage
- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

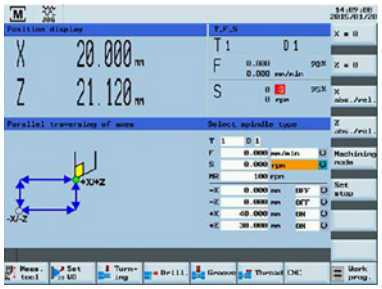
Présentations CNC professionnelles :
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC – à tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis le site
www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin quatre mors Ø 210 mm · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		350 424014*	
Mors doux · 1 pièce · Pour le mandrin Ø 210 mm		351 9712	
Jeu de mors durs · 3 pièces · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		351 9732	
Jeu de mors durs · 4 pièces · Pour le mandrin quatre mors Ø 210 mm en option		351 9733	

Divers		Code Art.	€ hors TVA
Kit Starter VDI 30 (voir plus de détails en page 464) · 3 x porte-outils radiaux · 1 x porte-outil radial inversé · 1 x porte-outil axial · 5 x porte-barres d'alésage Ø 10/12/16/20/25 mm · 3 x bouchons de protection · 1 x porte-pince ER 25 · 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 · 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) · 1 x ébauche de porte-outil · 3 porte-pinces ER 32 · 1 x mandrin de perçage		353 6115	
Convoyeur de copeaux avec chariot à copeaux · Convoyeur à bande		350 424004	
Séparateur d'huile / évacuateur d'huile · L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères et les copeaux les plus fins des lubrifiants · Durée de vie accrue des lubrifiants		350 424003	
Système d'arrosage de grande puissance 1 kW* · Au lieu du système d'origine 450 W		350 424002	
Dispositif de levage · Dispositif de levage pour le déchargement simplifié de la machine		350 424001	

Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
SIEMENS **Machine manuelle Plus (MM+)** · Commande cyclique aisée Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC. **Fonctions :** · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours		358 4150*	

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieuremnent.

Tour à métaux à commande numérique S 400E

Tour CNC à banc incliné.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Construction compacte
- Moteur de broche et servomoteurs SIEMENS
- Banc incliné à 45° pour des diamètres d'usinage particulièrement importants
- Écoulement facile des copeaux dans le bac à copeaux
- Mandrin hydraulique à 3 mors Ø 200 mm
- Vis à billes trempées et rectifiées de précision pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Guides linéaires indéformables - Assurent une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et une dynamique maximale
- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Lampe de travail pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : **S 400E**

Caractéristiques techniques

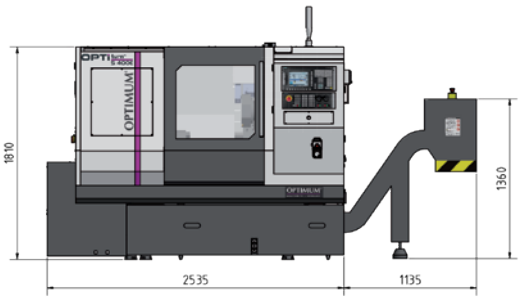
Modèle	S 400E
Code article	350 4325
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11 kw
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	70 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Alésage de broche *	Ø 61 mm*
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	140 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	1.5 kW
Capacité du réservoir	60 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	225 mm
Entrepointes	450 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable au-dessus du banc	450 mm
Inclinaison du banc	45°
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	40 à 4500 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Hydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	25 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Course de travail	
Axe X	230 mm
Axe Z	450 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	6 m/min.
Avance rapide axe Z	8 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	10 Nm
Axe Z	10 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Ø du fourreau	72 mm
Course du fourreau	100 mm
Dimensions machine	
Longueur avec/sans convoyeur de copeaux x largeur x hauteur	3650 (1410) x 1900 x 1800 mm
Poids net (brut)	3500 kg (3900 kg)

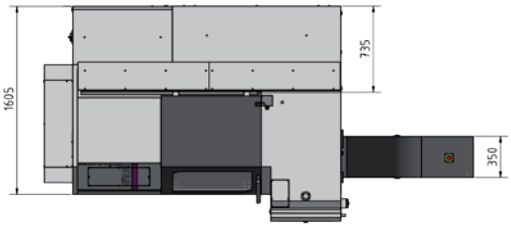
OPTI start®
Vous rend opérationnel

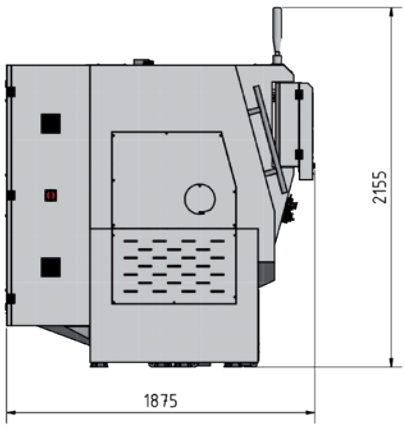
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Dimensions S 400E







* L'alésage dépend de l'alésage du mandrin installé

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

Actualisez vos prix

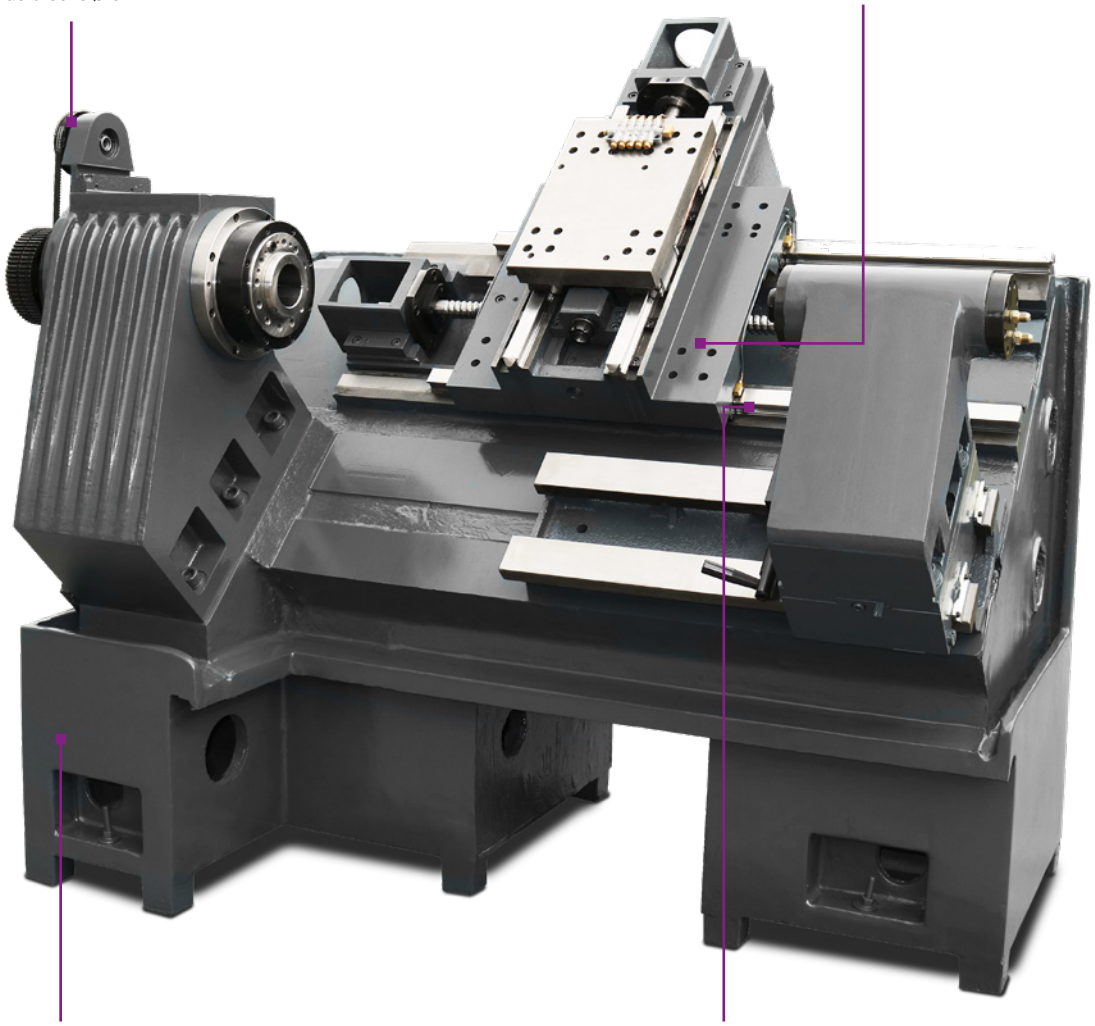
OPTI start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Broche principale
- Le moteur de la broche principale d'une puissance de 7.5 kW dispose d'un couple élevé sur toute la plage de vitesse de rotation
- Vitesse de broche 40 à 4500 T/min.
- Alésage de broche Ø 61 mm

Banc
- Fortement nervuré
- Construction de banc incliné 45° stable
- Rigidité et durabilité élevées
- Excellente évacuation des copeaux



Bâti
- Les composants et les pièces en fonte garantissent une parfaite rigidité
- Construction compacte

Guide linéaire
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Equipement de série

CHARIOT/CONVOYEUR DE COPEAUX



- Le convoyeur de copeaux automatise l'élimination des copeaux et augmente la productivité de l'usinage en toute sécurité

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

CHANGEUR D'OUTILS



- Capacité 8 outils
- Hydraulique
- Ne nécessite que 0.25 seconde pour une rotation de 45°

POUPÉE MOBILE



- Le fourreau de la poupée mobile est déplacé hydrauliquement à l'aide d'une pédale de commande
- Le fourreau a une course de 100 mm et dispose d'un cône morse CM4

BANC INCLINÉ 45°



- Plus grand diamètre de rotation au-dessus du banc
- Meilleure évacuation des copeaux et des fluides
- Profondeur de machine réduite par rapport au banc standard pour une course identique de l'axe X

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



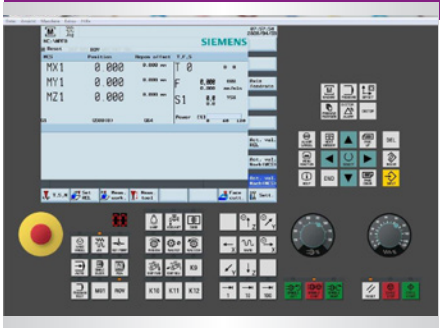
- Conception claire et aérée de l'armoire électrique

MANDRIN DE TOUR HYDRAULIQUE



- Mandrin à trois mors à fonctionnement hydraulique Ø 200 mm
- Forces de serrage uniforme sur tous les points de serrage augmentent la précision d'usinage

SINUMERIK 808D SUR PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.
- Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Centres d'usinage de fraisage
Machines de production




OPTiMUM
OPTimill F 120X
OPTiMUM
OPTimill F 150 HSC
OPTiMUM
OPTimill F 210P

Centre d’usinage F 120X

Idéale pour le perçage, le taraudage et tous les travaux de fraisage.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Exécution robuste
- Servo changeur d’outils avec 21 emplacements d’outils
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale SIEMENS
- Servomoteurs SIEMENS sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Broche en ligne avec vitesse de rotation max. de la broche de 16 000 T/min.
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses d’avance rapide élevées sur tous les axes
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 120 litres
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Larges ouvertures de portes d’accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d’entretien
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Le refroidisseur d’huile assure la stabilité thermique de la broche
- Lampe LED pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

PREMIUM

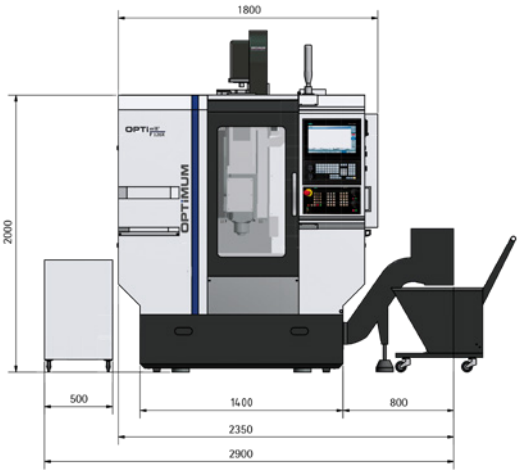


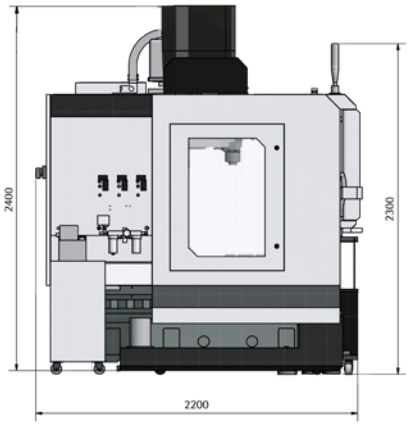
Fig. : **F 120X**

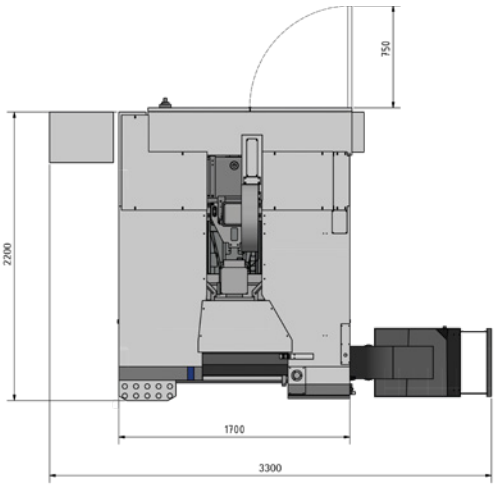
Caractéristiques techniques

Modèle	F 120X
Code article	351 5120
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	45 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	12 kW
Couple moteur (Mode S1)	38 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	22.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	116 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	370 W
Capacité du réservoir	120 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage selon ISO 230-2	
Précision de répétabilité	± 0.006 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Servomoteur
Capacité	21
Diamètre d'outil max.	80 mm
Longueur d'outil max.	80 mm
Poids d'outil maxi.	3 kg
Temps de changement d'outil, outil à outil dans la broche	2 secondes
Course de travail	
Axe X	500 mm
Axe Y	400 mm
Axe Z	300 mm
Entraînement d'avance (axes X, Y, Z)	
Avance rapide	40 m/min.
Accélération	2 m/s²
Couple du moteur (axes X, Y, Z)	
Motorisation de broche (Mode S1)	2.32 / 2.32 / 3.3 kW
Couple moteur (Mode S1)	7.4 / 7.4 / 10.5 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	4.1 / 4.1 / 6.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	14 / 14 / 21 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	16 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Centre de la broche au capotage de l'axe Z	400 mm
Distance table - broche	150 à 450 mm
Dimensions (L x l)	650 x 400 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	14 mm / 3 / 125 mm
Poids admissible max.	250 kg
Dimensions machine	
Longueur (avec convoyeur de copeaux) x largeur x hauteur	2350 x 2400 x 2200 mm
Poids net (brut)	3800 kg (4200 kg)

Dimensions F 120X







* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de cycle	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils mémorisables	512

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

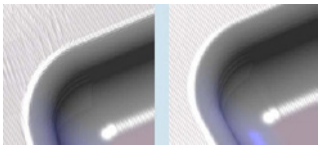
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standard jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

TOP SURFACE

- Siemens présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

SIEMENS
SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

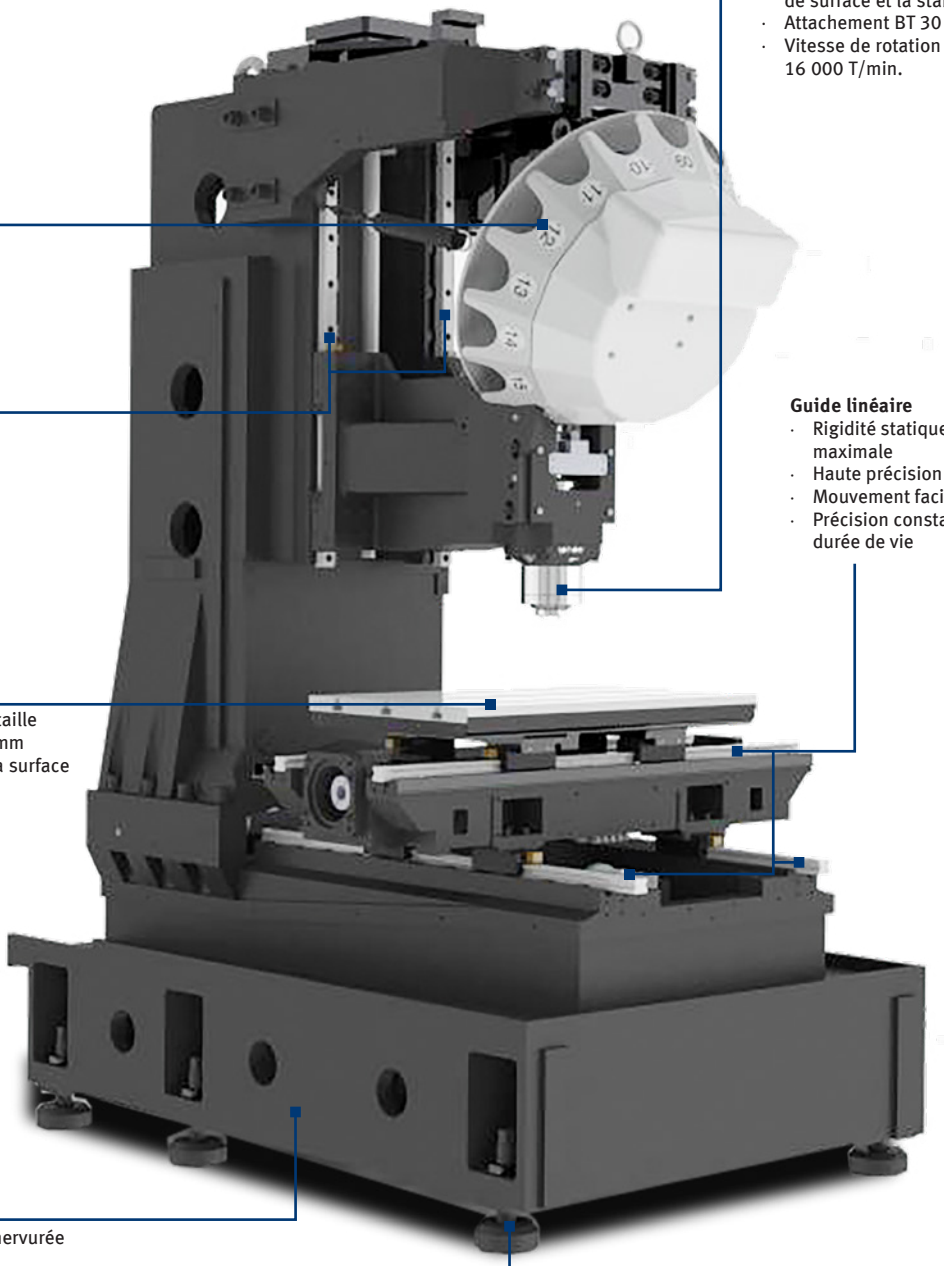
- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Actualisez vos prix

CONSTRUCTION STABLE

Dynamique, précision et ergonomie



Broche en transmission directe
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 30
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 16 000 T/min.

Changeurs d'outils
- Par servo
- 21 emplacements d'outils
- Diamètre d'outil max. 80 mm
- Longueur d'outil max. 80 mm

Guide linéaire

Guide linéaire
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement facile et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

Table croisée
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 650 x 400 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte
- Fonte de qualité en exécution nervurée

Pieds de machine
- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine

Equipement de série

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Puissante pompe à liquide de refroidissement de 370 W
- Capacité du réservoir 120 litres
- Débit maximal 4 m^3/h (66 litres par minute)

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

REFROIDISSEUR D'HUILE DE BROCHE



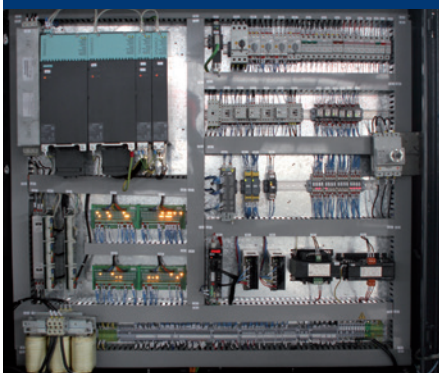
- Empêche la déformation thermique de la broche et de l'axe de broche
- Dissipation optimale de la chaleur et stabilité dimensionnelle
- Prolonge la durée de vie de la machine

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Servo - changeur d'outils
- 21 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : outil à outil dans la broche : 0.5 seconde

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur
- Le câblage avec marquage individuel des conducteurs et le schéma électrique fourni facilitent les travaux de maintenance et les diagnostics

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

ÉTAGÈRES



- Étagère de rangement
- Étagère à outils pour un rangement propre et bien ordonné des outils
- À portée de main sur la machine

BROCHE EN TRANSMISSION DIRECTE



- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 16 000 T/min.
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Accessoires optionnels

	Divers	Code Art.	€ hors TVA
1	**Kit Starter BT 30** · Voir page suivante	353 6107	
	Refroidissement centre de broche CTS · Pression de la pompe 30 bar · Groupe intégré	351 512010*	
3	**Refroidissement centre de broche CTS** · Pression de la pompe 70 bar · Groupe externe · Capacité du réservoir 168 litres	351 512011*	
2	**Système de broche à double contact BIG-PLUS® BT 30** · BIG-PLUS® est une liaison extrêmement stable entre la broche de la machine et l'attachement d'outils, obtenue grâce à un contact conique et plane simultané de l'attachement d'outils dans la broche de la machine.	351 512016*	

	Quatrième axe	Code Art.	€ hors TVA
4	**Quatrième axe plateau diviseur** · Kit adaptation	351 512002*	
5	**Quatrième axe plateau diviseur** · Plateau diviseur Ø 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Montage	351 512003*	
	Table rotative sur berceau · 260 x 130 mm · Avec contre poupée · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple · La part de temps de changement d'outils par pièce ne représente donc plus qu'un quart de celui d'un serrage standard	350 110004*	

	Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
6	**DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS** · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014	
7	**Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS** · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe dans la construction automobile et aéronautique ou dans la production d'énergie	358 4012	

	Divers	Code Art.	€ hors TVA
8	**Cycle Punch Tap installé** · Punch Tap révolutionne le filetage. Plus d'information sur le site : https://punchtap.com	Nous consulter	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

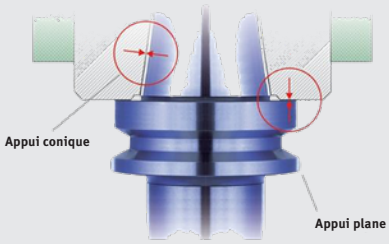
1 KIT STARTER BT 30



- 1 x porte-fraise à surfacer 1
- 1 x mandrin 2
- 2 x porte-pinces Weldon 6 mm 3
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm 3
- 2 x porte-pinces Weldon 20 mm 3
- 1 x adaptateur BT 30 4
- 3 porte-pinces ER 32 5
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 6
- 18 x pinces ER 32 7
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur 8
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 9
- 14 x tirettes 10
- 1 x nettoyeur de cône 11

(Voir plus de détails en page 451)

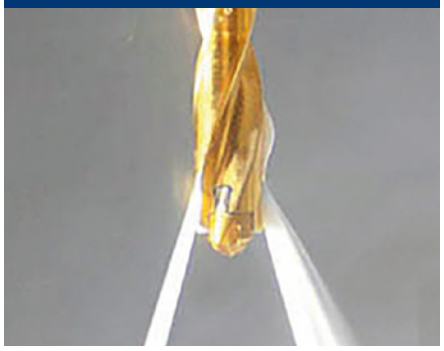
2 SYSTÈME DE BROCHE À DOUBLE CONTACT BIG-PLUS®



Les avantages :

- Meilleures qualité de surface et précision dimensionnelle
- Longévité accrue des outils
- Empêche la rouille d'ajustage lors de l'usinage lourd
- Précision de changement maximale avec le changeur d'outils
- Pas de décalage axial aux vitesses de rotation élevées
- Améliore la circularité lors des opérations d'alésage
- Contact plus important avec la surface plane (BT 30 : BIG-PLUS Ø 46 mm - conventionnel Ø 31.75 mm)

3 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 30 bar ou 70 bar

4 PRÉPARATION



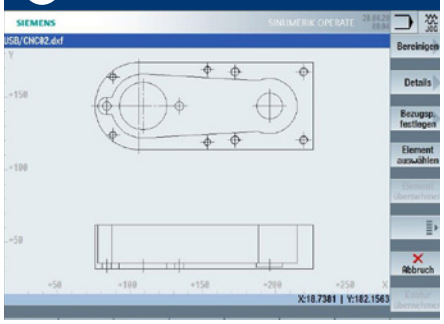
- Préparation pour accueil du quatrième axe

5 QUATRIÈME AXE



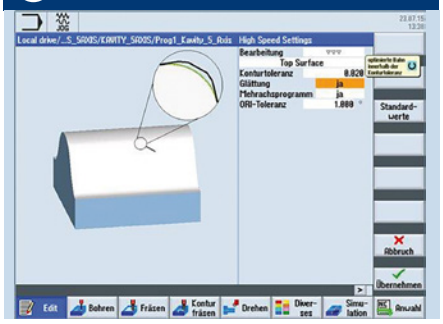
- Construction rigide grâce à la conception monobloc du panneau frontal et de la broche
- Une combinaison d'une roue à vis sans fin de haute précision et d'un boîtier en bronze/nickel. Vis en acier trempé

6 DXF-READER



- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

7 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

8 PUNCH TAP READY



- La technologie EMUGE Punch Tap, également appelée formage hélicoïdal des filets, est une quatrième technologie de fabrication destinée à la production de taraudages qui vient s'ajouter au formage des filets, à la taille des filets et au fraisage des filets

Centre d’usinage
F 150HSC

Machine robuste, efficace et extrêmement précise. La solution pour TPE-PME

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290 à écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d’avance rapide élevées dans tous les axes
- Moteur de broche SIEMENS
- Servomoteurs SIEMENS puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en T, grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Changeur d’outil à double bras 24 emplacements
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 210 litres, système d’évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à vis sans fin assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d’huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L’armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d’impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Possibilité d’équipé la fraiseuse de 4e et 5e axes : nous consulter
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

YouTube

Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 150



Fig. : **F 150HSC**

Caractéristiques techniques

Modèle	F 150HSC
Code article	351 1213
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	31 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	21.2 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	135 Nm
Attachement de broche	SK 40 / DIN 69871
Système d'arrosage	
Puissance des 3 pompes d'arrosage	1.27 kW chacune
Débit	66 à 100 l/min.
Capacité du réservoir	210 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm
Arbre max. de fraise	Ø 32 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Pince à double bras
Capacité	24
Diamètre d'outil max.	80 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm
Longueur d'outil	200 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outil, outil à outil dans la broche	2 secondes
Course de travail	
Axe X	760 mm
Axe Y	440 mm
Axe Z	460 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	36 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Y / Z	7.3 Nm / 10.5 Nm / 15 Nm
Force d'avance	
Axe X / Y / Z	3 kN / 5.5 kN / 5.5 kN
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	12 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	5 à 7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	102 à 562 mm
Col de cygne	480 mm
Dimensions (L x l)	900 x 410 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 4 / 102 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3000 x 1950 x 2310 mm
Poids net (brut)	4350 kg (4900 kg)

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

SINUMERIK 828D
Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

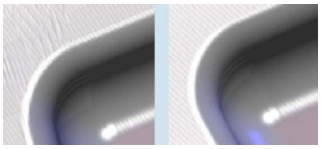
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standard jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- **SIEMENS** présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

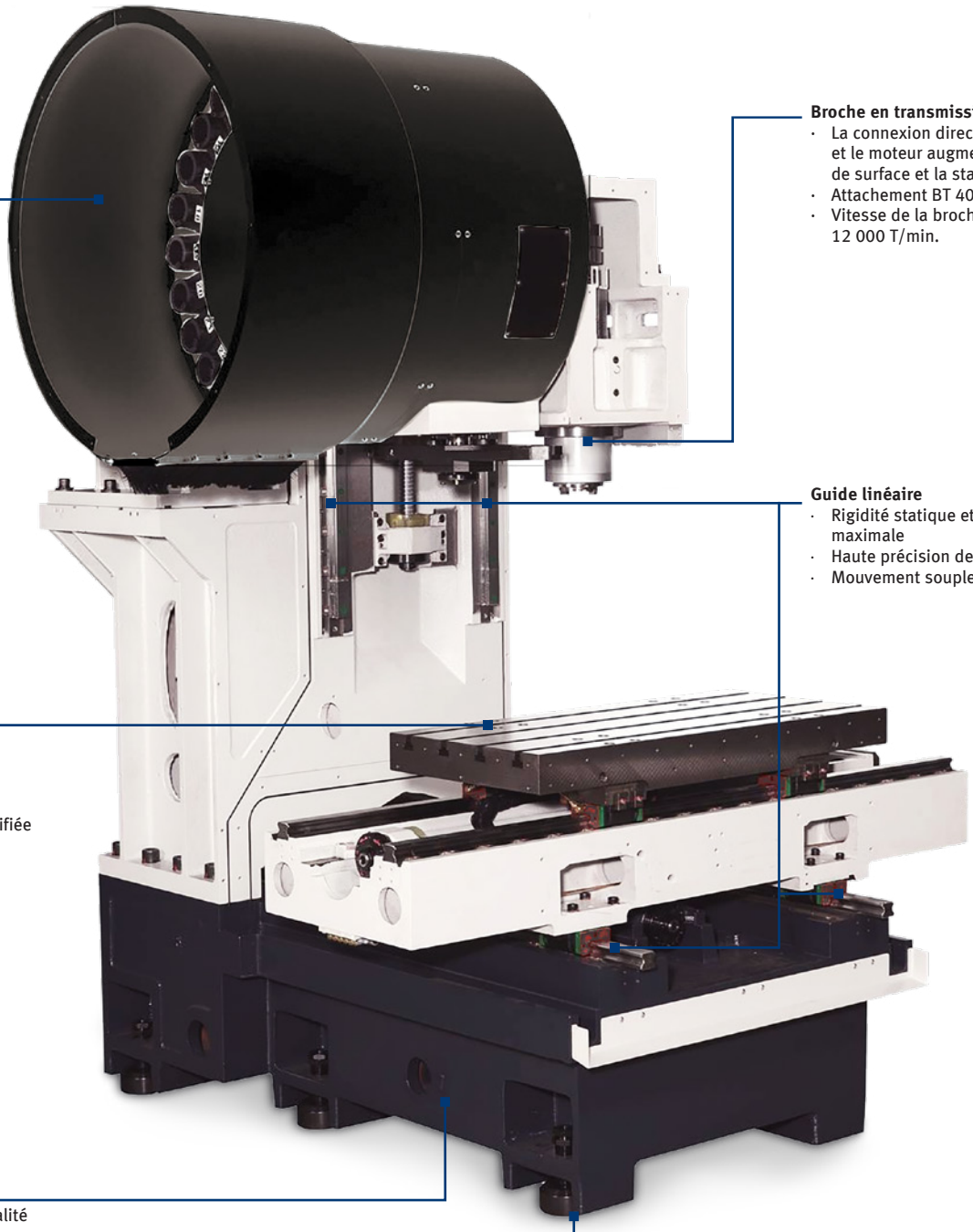
PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Changeur d'outils
- Pince à double bras avec 24 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outil à outil en 2 secondes



Broche en transmission directe
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 40 / DIN 69871
- Vitesse de la broche jusqu'à 12 000 T/min.

Guide linéaire
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Table croisée
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 900 x 410 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte
- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine
- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine



Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 713

Code article EDRBT40 4

Equipement de série

PISTOLET DE NETTOYAGE



- Nettoyage aisé de l'espace de travail

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



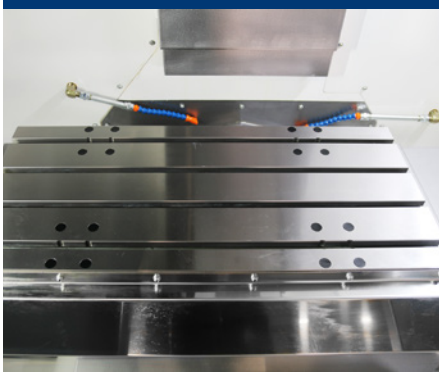
- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées
- Evite la condensation

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



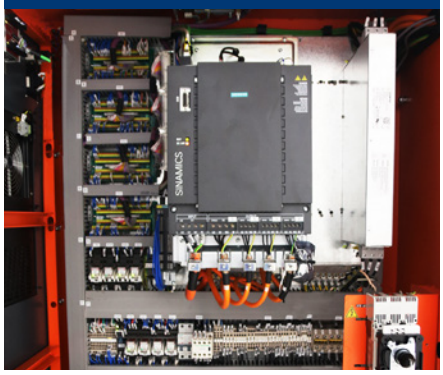
- Pince à double bras avec 24 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Temps de changement d'outils (outil à outil) : 2 secondes

SYSTÈME D'ARROSAGE DE LA PIÈCE



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage
- 3 pompes d'arrosage de grande puissance (1.27 kW chacune)

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à vis sans fin
- Pour une évacuation parfaite des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Trois puissantes pompes d'arrosage de 1.27 kW chacune
- Capacité du réservoir 210 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine
- Avec jauge et flotteur. Si le niveau est trop bas, une alarme se déclenche

Accessoires optionnels

	Calibrage des outils/calibrage de l'usinage	Code Art.	€ hors TVA
	BLUM TC52IR · Palpeur de mesure universel · Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. · Sans usure et stable à long terme · Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre	351 1290604*	
	BLUM ZX-Speed · Tête de palpage 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils	351 1290605*	
	Renishaw NC 4 · Système laser pour le calibrage des outils · Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils.	351 1290620*	
	Renishaw OMP 60 · Palpeur de mesure avec transmission optique du signal · Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage · Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact · Transmission fiable des signaux optiques	351 1290621*	
	Renishaw TS 27R · Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile · Contrôle des casses-outils · Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble	351 1290622*	
	Impression 3D	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Interface d'impression 3D · Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament	356 2411	
	Divers	**Code Art.**	**€ hors TVA**
1	**Kit Starter BT 40 / DIN 69871** · Voir détails page suivante	353 6109	
	Refroidissement centre de broche CTS - un système de récupération est nécessaire		
2	· Groupe intégré pression de la pompe 20 bar	351 1290100*	
	· Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min.	351 1290102*	
	· Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min.	351 1290104*	
3	**Climatiseur :** en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290401*	
	Porte latérale automatique : pour le chargement par robot, montage inclus	351 1290299*	
4	**Transformateur de puissance :** pour tensions spécifiques	351 1290501*	
5	**Convoyeur de copeaux en version à bande :** en remplacement du convoyeur de copeaux à vis sans fin	351 1290303*	
	Chariot à copeaux : (L x l x H) : 994 x 510 x 838 mm, Capacité : 65 litres	351 1290301*	
	Quatrième et cinquième axe	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Quatrième axe plateau diviseur		
6	· Préparation	351 1290201*	
	· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290210*	
	Table rotative/pivotante 5 axes		
7	· Préparation	351 1290202*	
	· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290250*	
	Logiciel	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF	358 4014	
	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe	358 4012	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm 1
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm 2
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm 3
- 1 x porte-pince Weldon 8 / 10 / 12 / 16 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm 3
- 1 x adaptateur SA 40 - CM 3 4
- 3 x porte-pinces ER 32 5
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 6
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm 7
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 8
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur 9
- 1 x nettoyeur de cône 10
- 6 x tirettes 11

(Voir plus de détails en page 453)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



Illustration unité de filtrage interne 20 bar

- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 20 bar ou 70 bar

3 CLIMATISEUR



- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

4 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



- Pour tension spéciale : nous consulter
- Poids 147 kg

5 CONVOYEUR- CHARIOT À COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

6 QUATRIÈME AXE



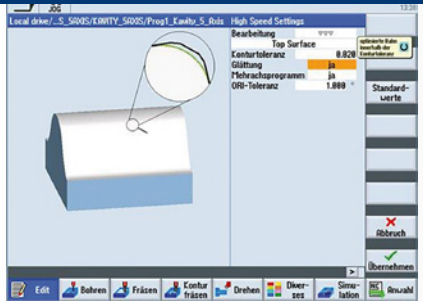
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm
- Poids de la pièce ouvrée horizontal / vertical max. 75 / 35 kg

7 CINQUIÈME AXE



- Conception compacte, Ø d'usinage possible 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7}mm
- Largeur du tasseau 14^{H7}mm

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Centre d’usinage F 210P

Machine robuste, efficace et extrêmement précise.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290 à écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d’avance rapide élevées dans tous les axes
- Servomoteurs SIEMENS puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Changeur d’outils à double bras 30 emplacements d’outils
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 210 litres, système d’évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d’huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L’armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d’impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter

Nouveau





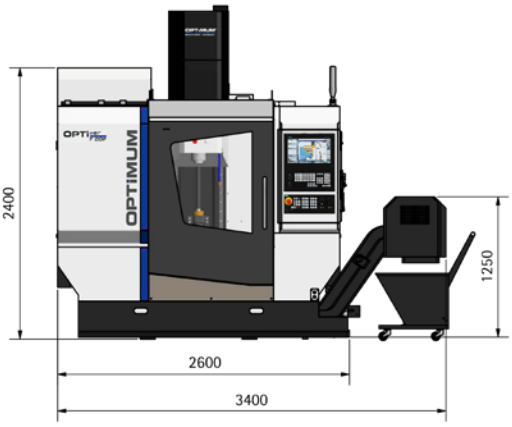
Fig. : **F 210P**
· Avec accessoires optionnels

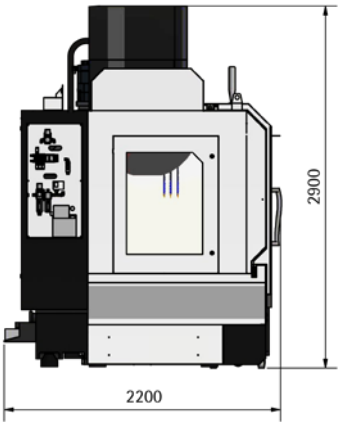
Caractéristiques techniques

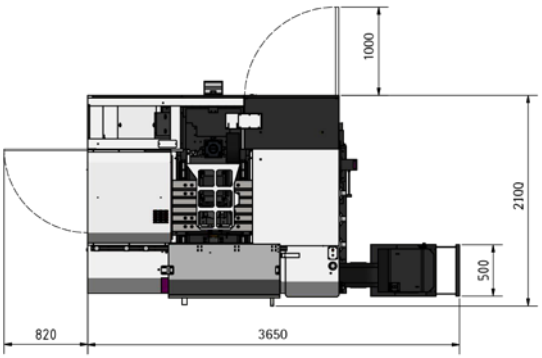
Modèle	F 210P
Code article	351 1215
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	20 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	450 W
Capacité du réservoir	200 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 80 mm
Arbre max. de fraise	Ø 38 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Pince à double bras
Capacité	30
Diamètre d'outil max.	75 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	150 mm
Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outils Outil à outil dans la broche	2.5 secondes
Course de travail	
Axe X	800 mm
Axe Y	500 mm
Axe Z	500 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Y / Z	7.3 Nm /10.5 Nm / 15 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 12 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	1000 x 500 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	18 / 5 / 80 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3400 x 2200 x 2900 mm
Poids net (brut)	4800 kg (5300 kg)

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

Dimensions F 120X







* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

SINUMERIK 828D
Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

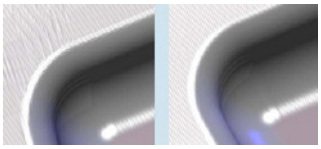
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale
- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien
- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- **SIEMENS** présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



SIEMENS
SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

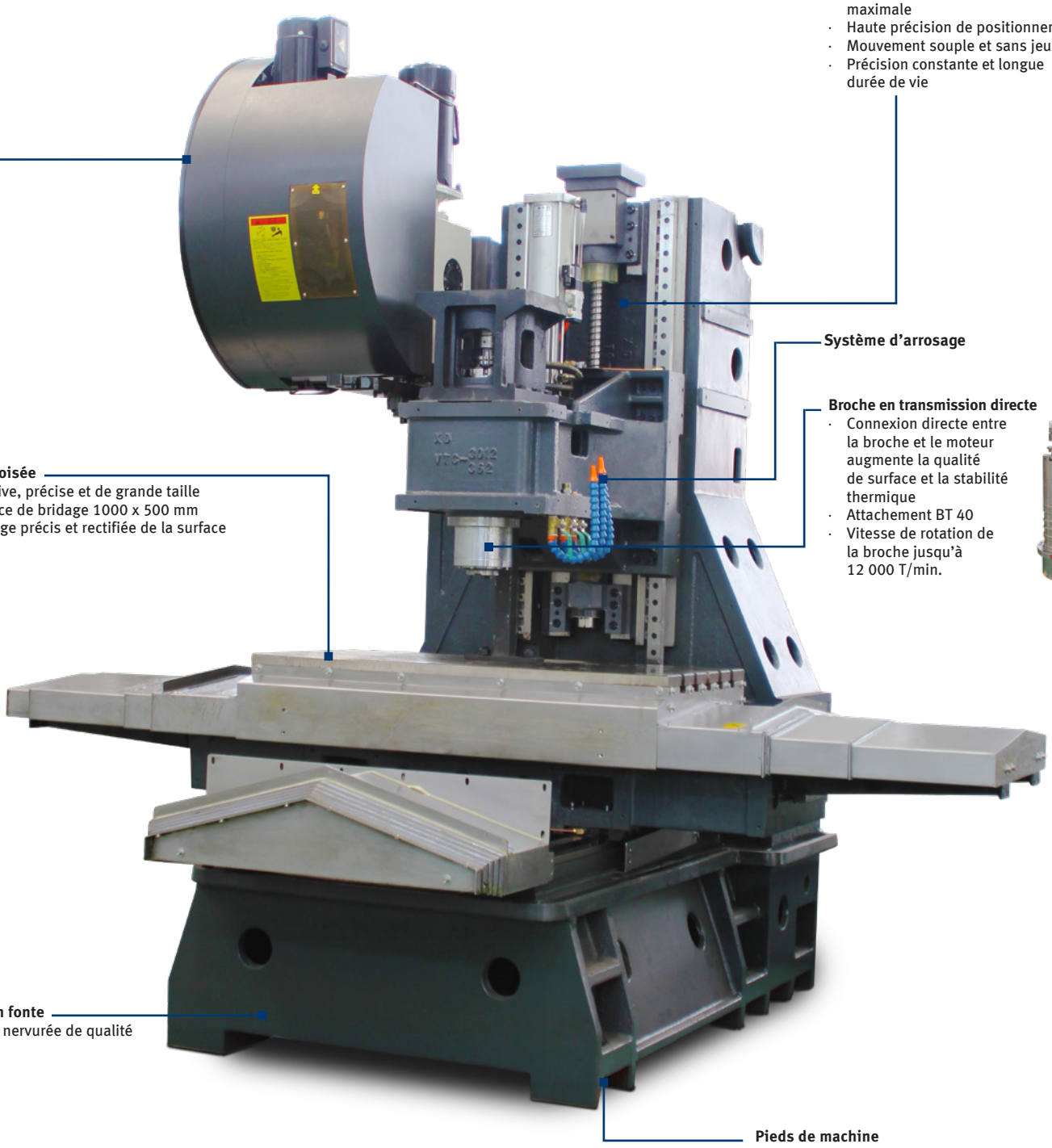
SINUMERIK 828D
- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Actualisez vos prix

Changeur d'outils
- Pince à double bras
- 30 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outils (outil à outil dans la broche) : 2.5 secondes

Guide linéaire
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie



Système d'arrosage

Broche en transmission directe
- Connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 40
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.



Table croisée
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 1000 x 500 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte
- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine
- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine

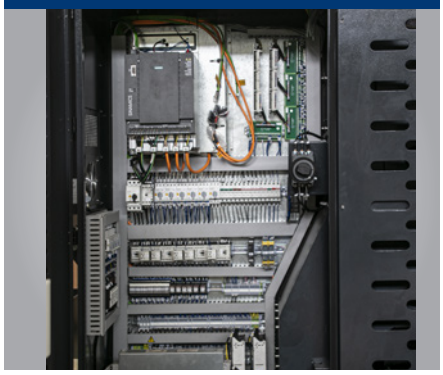


Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 713

Code article EDRBT40 4

Equipement de série

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée, avec échangeur de chaleur intégré pour une température optimale
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

CHANGEUR D'OUTILS



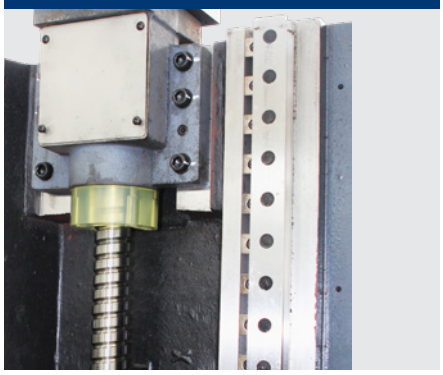
- Pince à double bras
- 30 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outils (outil à outil dans la broche) : 2.5 secondes

LUBRIFICATION PAR GRAISSE



- Réduit l'usure
- Excellente méthode de lubrification
- Peu d'entretien nécessaire
- Assure une bonne durabilité

GUIDE LINÉAIRE



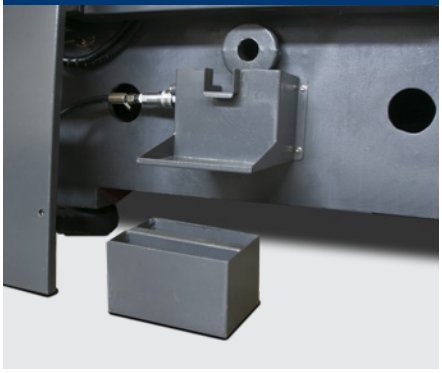
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants
- Récipient de collecte facile à retirer

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

Accessoires optionnels

	Calibrage des outils/calibrage de l'usinage		
	Disponible en option : Nous consulter		
3	**Impression 3D**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Interface d'impression 3D · Interface, bloc d'alimentation, préparation pour la surveillance de rupture de fil, porte-filament	351 121591*	
1	**Divers**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Kit Starter BT 40 · Voir détails page suivante	353 6108	
2	**Refroidissement centre de broche CTS**		
	· Groupe intégré, pression de la pompe 30 bar	351 121520	
	· Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min.	351 121521*	
4	**Quatrième et cinquième axe**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Quatrième axe plateau diviseur		
	· Préparation	351 121501*	
	· Plateau diviseur Ø 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Montage	351 121509*	
5	**Table rotative/pivotante 5 axes**		
	· Préparation	350 110004*	
	· Ø d'usinage possible 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Moteur **SIEMENS** · Montage	351 121510*	
	Table rotative sur berceau		
	· 260 x 130 mm · Avec contre-appui pour le quatrième axe · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple · Avec un serrage quadruple, la part de temps de changement d'outils par pièce ne représente donc plus qu'un quart de celui d'un serrage simple	351 121502*	
	Logiciel	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014	
	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe dans la construction automobile et aéronautique ou dans la production d'énergie	358 4012	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 KIT STARTER BT 40



- 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm 1
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm 2
- 15 x tirettes 3
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm 4
- 1 x porte-pince Weldon 8 mm, 10 mm, 12 mm et 16 mm 4
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x adaptateur BT 40 - CM 3 5
- 3 x porte-pinces ER 32 6
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 7
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm 8
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 9
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur 10
- 1 x nettoyeur de cône 11

(Voir plus de détails en page 452)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 30 bar ou 70 bar



Fig. : **CTS externe 70 bar**

3 INTERFACE D'IMPRESSION 3D



- Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression OPTImill 3X et 5X
- Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique
- Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil
- Porte-filament

4 QUATRIÈME AXE



- Construction rigide grâce à la conception monobloc du panneau frontal et de la broche
- Une combinaison d'une roue à vis sans fin de haute précision et d'un boîtier en bronze/nickel. Vis sans fin en acier trempé
- Construction avec un faible rapport de transmission (90:1), pour une vitesse d'avance élevée.

5 CINQUIÈME AXE



- Conception compacte
- Diamètre d'usinage possible 120 mm
- Mandrin trois mors Ø 100 mm
- Poupée mobile
- Hauteur du centre à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Largeur du tasseau 14H7
- Servomoteur **SIEMENS** 1FK7042

Centre d’usinage
F 210HSC

Machine robuste, efficace et extrêmement précise.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290 et écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d’avance rapide élevées dans tous les axes
- Servomoteurs SIEMENS puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Changeur d’outils à double bras avec 30 emplacements d’outils
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 370 litres, système d’évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d’huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L’armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d’impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : **F 210HSC**

Caractéristiques techniques

Modèle	F 210HSC	
Code article	351 1222	
Broche	Entraînement par courroie	Broche en transmission directe
	Standard	En option, code article 351 1290002**
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance totale	31 kVA	
Broche		
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW	
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm	
Motorisation (Mode S6 à 30%)	21.2 kW	
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	135 Nm	
Attachement de broche	SK 40 / DIN 69871	
Système d'arrosage		
Puissance des 3 pompes d'arrosage	1.27 kW chacune	
Débit	155 l/min.	
Capacité du réservoir	370 litres	
Dimensions de la fraise		
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm	
Arbre max. de fraise	Ø 32 mm	
Précision de fraisage		
Précision de répétabilité	± 0.005 mm	
Précision de positionnement	± 0.005 mm	
Changeurs d'outils		
Type	Pince à double bras	
Capacité	30	
Diamètre d'outil max.	75 mm	
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm	
Longueur d'outil	300 mm	
Poids d'outil maxi.	8 kg	
Temps de changement d'outils, outil à outil dans la broche	2 secondes	
Course de travail		
Axe X	800 mm	
Axe Y	500 mm	
Axe Z	500 mm	
Entraînement d'avance		
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.	
Couple du moteur		
Axe X / Y / Z	11 Nm / 11 Nm / 16 Nm	
Force d'avance		
Axe X / Y / Z	4.1 kN / 4.1 kN / 5.9 kN	
Vitesse de broche*		
Vitesse max.	10 000 T/min.	12 000 T/min.
Pneumatique		
Pression d'air	5 à 7 bar	
Table croisée		
Distance table - broche	100 à 600 mm	
Dimensions (L x l)	900 x 520 mm	
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 5 / 80 mm	
Poids admissible max.	450 kg	
Dimensions machine		
Longueur x largeur x hauteur	3838 x 2280 x 2260 mm	
Poids net (brut)	6250 kg (6800 kg)	

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

** Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

OPTIcampus® Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

SINUMERIK 828D
Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

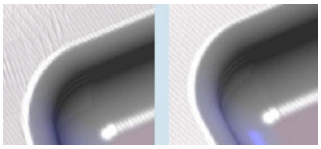
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale
- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien
- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- **SIEMENS** présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 358 4012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



SIEMENS
SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D
- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



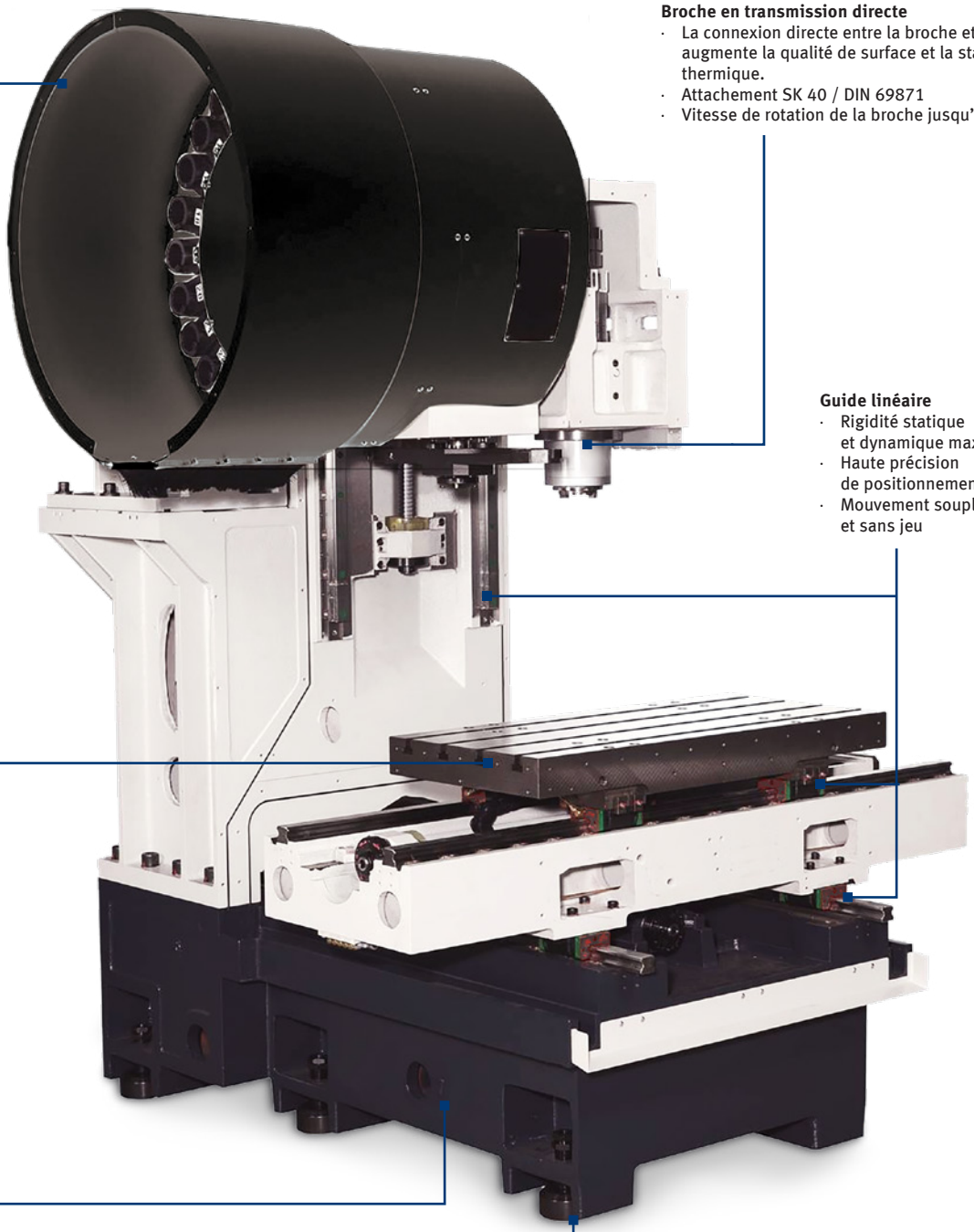
Actualisez vos prix

Changeur d'outils
- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outils (outil à outil) en 2 secondes

Entraînement par courroie
- Offre une bonne combinaison de couple et de vitesse de rotation, adapté à une large gamme d'opérations d'usinage
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 10 000 T/min.

ou

Broche en transmission directe
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique.
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.



Guide linéaire
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Table croisée
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 900 x 520 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte
- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine
- 6 pieds
- Orientation optimale de la machine

Equipement de série

PISTOLET DE NETTOYAGE



- Nettoyage aisé de l'espace de travail

VIS À BILLES



- Classe de précision C3
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure
- Transmission par vis à billes avec servomoteur

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



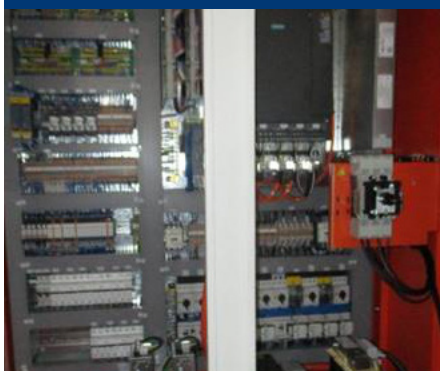
- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outils (outil à outil) en 2 secondes

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Trois pompes d'arrosage de 1.27 kW chacune
- Capacité du réservoir 370 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Accessoires optionnels

Calibrage des outils/calibrage de l'usinage	Code Art.	€ hors TVA
BLUM TC52IR · Palpeur de mesure universel · Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. · Sans usure et stable à long terme · Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre	351 1290604*	
BLUM ZX-Speed · Tête de palpage 3D · Tête de palpage 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils	351 1290605*	
Renishaw NC 4 · Système laser pour le calibrage des outils · Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils.	351 1290620*	
Renishaw OMP 60 · Palpeur de mesure avec transmission optique du signal · Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage · Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact · Transmission fiable des signaux optiques	351 1290621*	
Renishaw TS 27R · Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile · Contrôle de bris d'outils · Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble	351 1290622*	
Impression 3D	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Interface d'impression 3D · Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament	356 2411	
1 **Divers**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Kit Starter SK 40 / DIN 69871 · Voir détails page suivante	353 6109	
2 **Refroidissement centre de broche CTS -** un système de récupération est nécessaire		
· Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min.	351 1290102*	
· Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min.	351 1290104*	
3 **Climatiseur :** en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290402*	
4 **Transformateur de puissance :** pour tensions spécifiques	351 1290502*	
5 **Quatrième et cinquième axe**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Quatrième axe plateau diviseur		
· Préparation	351 1290201*	
· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290210*	
6 **Table rotative/pivotante 5 axes**		
· Préparation	351 1290202*	
· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290250*	
Logiciel	**Code Art.**	**€ hors TVA**
DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF	358 4014	
Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe	358 4012	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

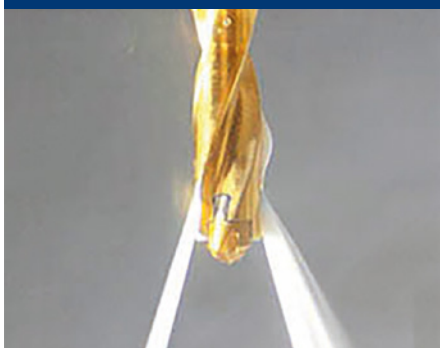
1 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- Porte-fraise à surfacer avec attachement 27 mm [1]
- Mandrin de perçage à serrage rapide 1 - 13 mm [2]
- 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm et de 20 mm [3]
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adaptateur SK 40 sur CM 3 [4]
- 4 x porte-pinces ER 32 [5]
- Clé de serrage pour porte-pince ER 32 [6]
- 1 jeu de 18 pinces ER 32 [7]
- Aide au montage et au réglage d'outils [8]
- Dispositif de réglage de la hauteur [9]
- Nettoyeur de cône [10]
- Tirette [11]

(Voir plus de détails en page 452)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 20 bar ou 70 bar

3 CLIMATISEUR



- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

4 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



- Pour tension spéciale : Nous consulter
- Poids 147 kg

5 QUATRIÈME AXE



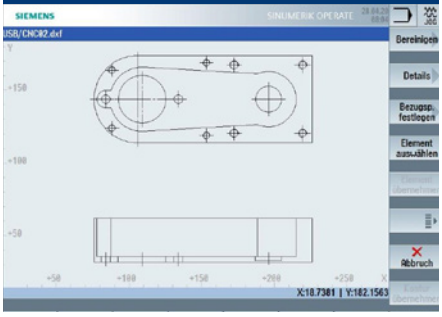
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm

6 CINQUIÈME AXE



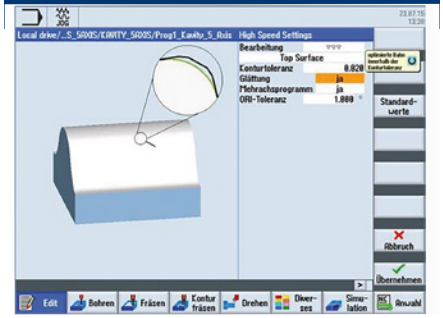
- Conception compacte
- Ø d'usinage possible 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7}mm
- Largeur du tasseau 14^{H7}mm

7 DXF-READER



- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Centre d’usinage
F 310HSC

Puissance, vitesse, précision et longue durée de vie.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290 et écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Rail profilé à guidage à rouleaux dans tous les axes pour des capacités de charge élevées
- Servomoteurs à couple élevé, directement sur la vis à billes sur les trois axes
- Vis à billes à hautes performances, rectifiées avec précision et précontraintes (Ø 40 mm x P16 x C3) pour des vitesses d’avance rapide sur tous les axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Broche principale SK40 avec vitesse de rotation jusqu’à 10 000 T/min. avec entraînement par courroie ou avec vitesse de rotation jusqu’à 12 000 T/min. avec broche à transmission directe
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d’urgence
- Changeur d’outils à double bras avec 30 emplacements d’outils
- Système d’arrosage avec réservoir à lubrifiant de 520 litres, système d’évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- L’armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d’impuretés
- Séparateur d’huile
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : **F 310HSC**

Caractéristiques techniques

Modèle	F 310HSC	
Code article	351 1232 ⓪	
Broche	Entraînement par courroie	Broche à transmission directe
	Standard	En option, code article 351 1290005**
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance totale	40 kVA	56 kVA
Broche		
Motorisation de broche (Mode S1)	11 kW	20 kW
Couple moteur (Mode S1)	70 Nm	96 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	31.4 kW	50.3 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	200 Nm	240 Nm
Attachement de broche	SK 40 DIN 69871	
Système d'arrosage		
Puissance des 3 pompes d'arrosage	2 pompes de 930 W et 1 pompe de 850 W	
Débit de refoulement max.	155 l/min.	
Capacité du réservoir	520 litres	
Dimensions de la fraise		
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm	
Arbre max. de fraise	Ø 32 mm	
Précision de fraisage		
Précision de répétabilité	± 0.005 mm	
Précision de positionnement	± 0.005 mm	
Changeurs d'outils		
Type	Pince à double bras	
Capacité	30	
Diamètre d'outil max.	80 mm	
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm	
Longueur d'outil	300 mm	
Poids d'outil maxi.	8 kg	
Temps de changement d'outils, outil à outil dans la broche	2 secondes	
Course de travail		
Axe X	1050 mm	
Axe Y	600 mm	
Axe Z	600 mm	
Entraînement d'avance		
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.	
Couple du moteur		
Axe X / Y / Z	18 Nm / 18 Nm / 27 Nm	
Force d'avance		
Axe X / Y / Z	6.7 kN / 6.7 kN / 10 kN	
Vitesse de broche*		
Vitesse max.	10 000 T/min.	12 000 T/min.
Pneumatique		
Pression d'air	6 bar	
Table croisée		
Distance table - broche	100 à 750 mm	
Dimensions (L x l)	1200 x 600 mm	
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 6 / 100 mm	
Poids admissible max.	800 kg	
Dimensions machine		
Longueur (avec convoyeur de copeaux) x largeur x hauteur	3060 (4319) x 2286 x 2928 mm	
Poids net (brut)	7000 kg (7800 kg)	

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

** Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 bloc
Nombre d'outils	512

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

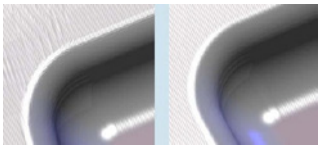
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- **SIEMENS** présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 358 4012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Entraînement par courroie
- Offre une bonne combinaison de couple et de vitesse de rotation, adapté à une large gamme d'opérations d'usinage
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 10 000 T/min.

ou

Broche en transmission directe
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.

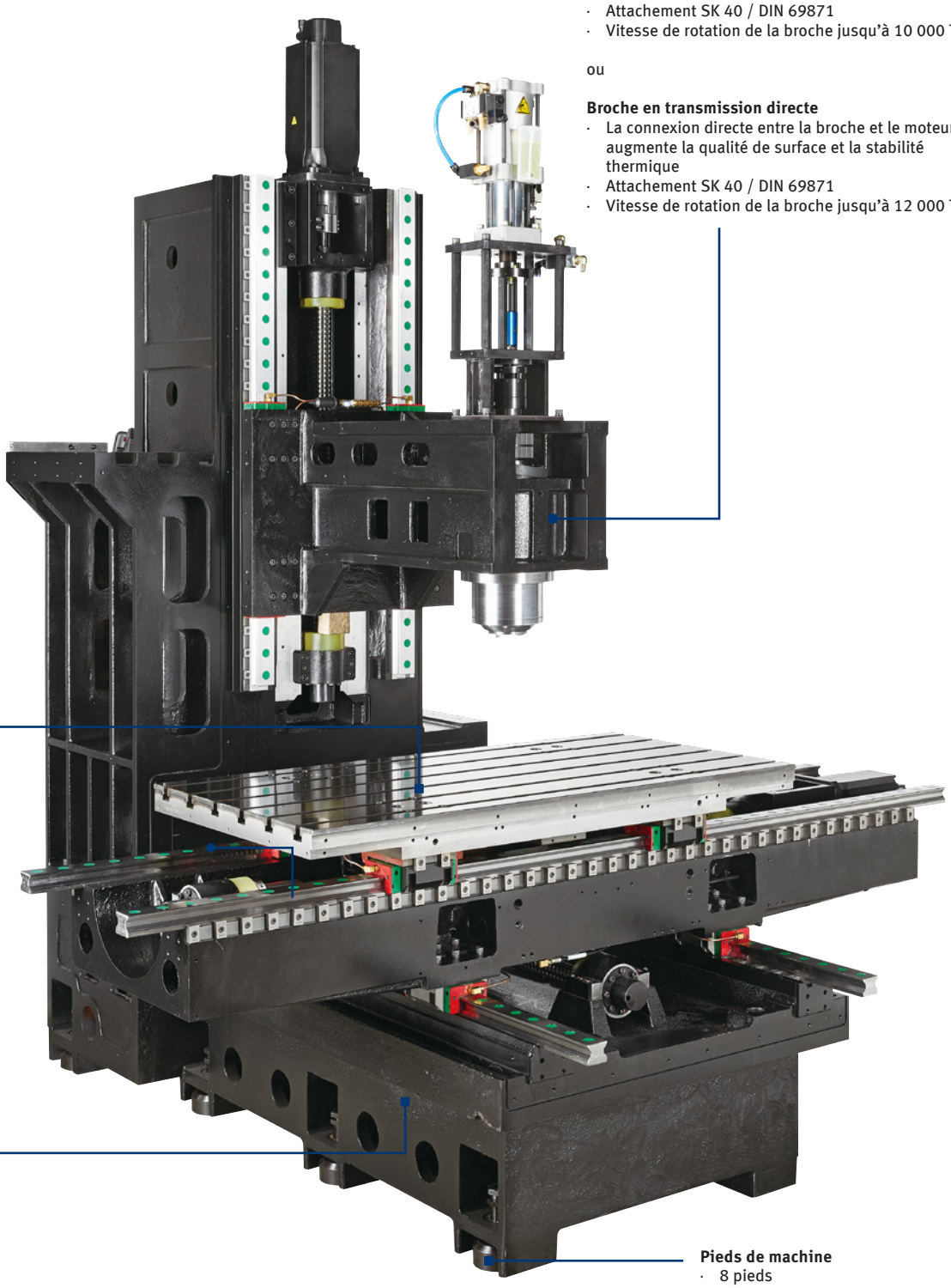


Table croisée
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 1200 x 600 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte
- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine
- 8 pieds
- Stabilité optimale de la machine



Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 713

Code article EDRBT40 4

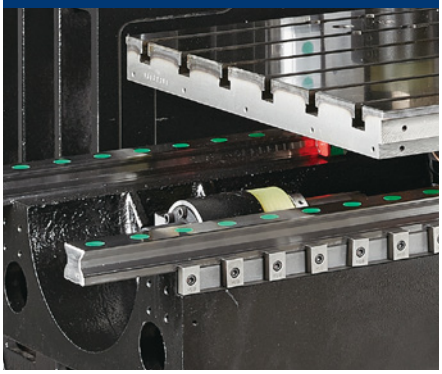
Equipement de série

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

VIS À BILLES



- Classe de précision C3
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure
- Entraînement par vis à billes avec servomoteur

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



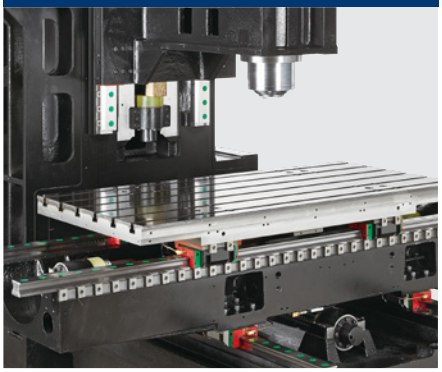
- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outil
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outil à outil en 2 secondes

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Deux pompes d'arrosage de 930 watts et une pompe d'arrosage de 850 watts
- Capacité du réservoir 520 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Accessoires optionnels

	Calibrage des outils/calibrage de l'usinage	Code Art.	€ hors TVA
	BLUM TC52IR · Palpeur de mesure universel · Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. · Sans usure et stable à long terme · Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre	351 1290604*	
	BLUM ZX-Speed · Tête de palpage 3D · Tête de palpage 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils	351 1290605*	
	Renishaw NC 4 · Système laser pour le calibrage des outils · Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils.	351 1290620*	
	Renishaw OMP 60 · Palpeur de mesure avec transmission optique du signal · Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage · Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact · Transmission fiable des signaux optiques	351 1290621*	
	Renishaw TS 27R · Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile · Contrôle de bris d'outils · Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble	351 1290622*	
1	**Impression 3D**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Interface d'impression 3D · Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression · Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique · Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament	356 2411	
2	**Divers**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Kit Starter SK 40 / DIN 69871 · Voir détails page suivante	353 6109	
	Refroidissement centre de broche CTS - un système de récupération est nécessaire		
3	· Groupe intégré, pression de la pompe 20 bar	351 1290100*	
	· Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min.	351 1290102*	
	· Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min.	351 1290104*	
	· Groupe externe avec filtre papier, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 320 litres	351 1290110*	
	· Groupe externe avec filtre papier, programmable, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 320 litres	351 1290112*	
	Porte latérale automatique : pour le chargement par robot, montage inclus	351 1290410*	
4	**Climatiseur :** en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290402*	
5	**Transformateur de puissance :** pour tensions spécifiques	351 1290502*	
	Quatrième et cinquième axe	**Code Art.**	**€ hors TVA**
6	**Quatrième axe plateau diviseur**		
	· Préparation	351 1290201*	
	· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290210*	
7	**Table rotative/pivotante 5 axes**		
	· Préparation	351 1290202*	
	· Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 180 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290250*	
	· Diamètre de la table 200 mm, mandrin trois mors Ø 200 mm, poupée mobile, moteur **SIEMENS**	351 1290251*	
	Logiciel	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF	358 4014	
8	**Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS** · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe	358 4012	

* Livraison d'usine. Doit être commandé avec la machine de base.

Accessoires optionnels

1 INTERFACE D'IMPRESSION 3D



- Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression OPTImill 3X/5X
- Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique
- Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament

2 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- Porte-fraise à surfacer avec attachement 27 mm 1
- Mandrin à serrage rapide 1 - 13 mm 2
- 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm et de 20 mm 3
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adaptateur SK 40 sur CM 3 4
- 4 x porte-pinces ER 32 5
- Clé de serrage pour porte-pince ER 32 6
- 1 jeu de 18 pinces ER 32 7
- Aide au montage et au réglage d'outils 8
- Dispositif de réglage de la hauteur 9
- Nettoyeur de cône 10
- Tirette 11

(Voir plus de détails en page 453)

3 REFROIDISSEMENT INTERNE EXTERNE



Fig. : **Groupe externe avec filtre papier**

- Pression 20 bar ou 70 bar, au choix
- Aussi avec filtre papier, évacuateur d'huile
- Filtre en papier 25µm
- Refroidisseur d'arrosage
- Capacité du réservoir 165 L ou 320 L

4 CLIMATISEUR



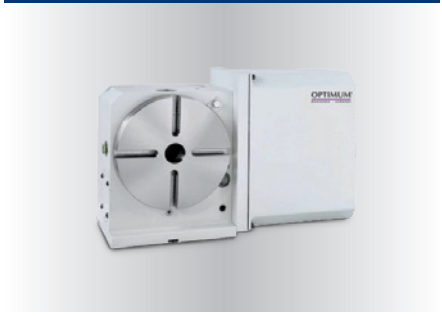
- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

5 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



- Pour tension spéciale
- Poids 147 kg : Nous consulter

6 QUATRIÈME AXE



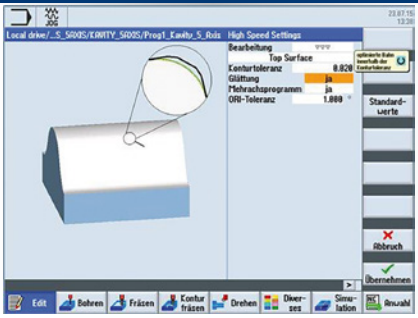
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm
- Poids de la pièce ouvrée horizontal / vertical max. 75 / 35 kg

7 CINQUIÈME AXE



- Ø d'usinage possible au choix 120 mm ou 200 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 ou 355 mm
- Hauteur verticale totale 235 ou 360 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7}mm ou 35^{H7}mm
- Largeur du tasseau 14^{H7}mm

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Tours à commande numérique
Machines de production




OPTiMUM®
MASCHiNEN - GERMANY

Tour à métaux à commande numérique L 44

Tour CNC OPTIMUM PREMIUM.
Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D BASIC

- Broche et servomoteurs par SIEMENS
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Système d'arrosage intégré avec réservoir 90 L
- Système de lubrification centralisée automatique
- Haute vitesse de broche jusqu'à 3000 T/min. de série
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Livré avec câble de transfert de données pour PC
- Connexion RJ45, raccord USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- Positionnement rapide des axes X et Z par satellite
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Tourelle 8 outils type VDI
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter



Fig. : **L 44**

Caractéristiques techniques

Modèle	L 44
Code article	351 4330
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	23 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7 kW
Couple moteur (Mode S1)	33 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	16 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	80 Nm
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 5
Couple de broche	87 Nm
Alésage de broche *	Ø 52 mm
Alésage de mandrin	Ø 40 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 150 mm
Système d'arrosage	
Puissance	270 W
Capacité du réservoir	90 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	750 W
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	223 mm
Entrepointes	850 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	240 mm
Ø usinable au-dessus du banc	446 mm
Ø usinable sous le banc rompu	520 mm
Largeur du banc	300 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation	10 à 3000 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Hydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	25 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Course de travail	
Axe X	250 mm
Axe Z	760 mm
Vitesse d'avance	
Axe X / axe Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Z	6 Nm / 8.5 Nm
Force d'avance	
Axe X / Z	7.5 kN / 5.3 kN
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Ø du fourreau	52 mm
Course du fourreau, hydraulique	165 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2530 x 1595 x 1795 mm
Poids net (brut)	2600 kg (2900 kg)

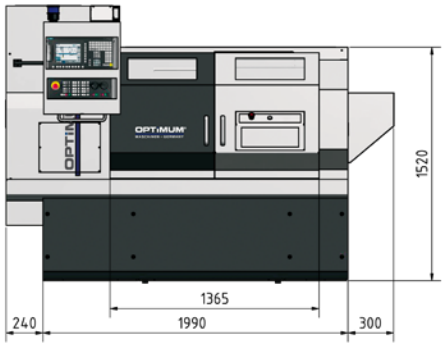
* Suivant le mandrin installé

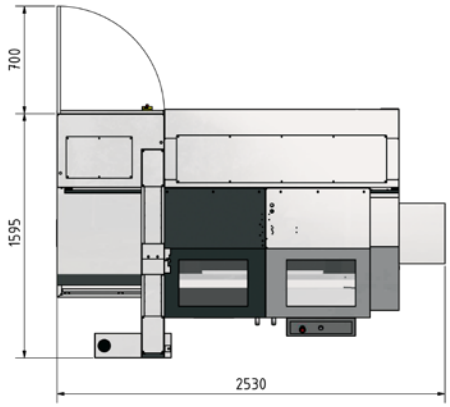
OPTI campus®
Développe vos compétences

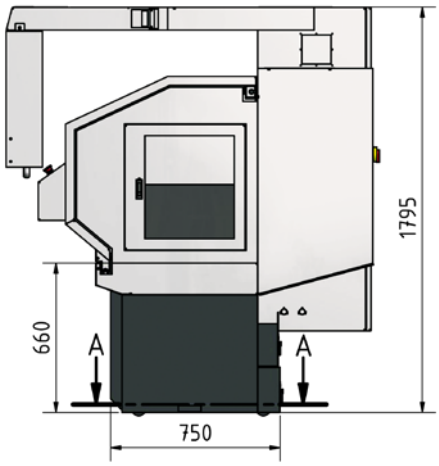
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 44







Logiciel système Sinumerik 828D	PPU 271 SW 24	PPU 290/SW 26x (en option, code article : 351 433030)
Mémoire CNC	3 Mo	5 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs	100 blocs
Nombre d'outils	128	256

SINUMERIK 828D Basic
High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément dans les machines de tournage et de rectification.

Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande.

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste

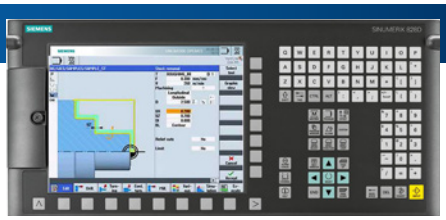
SIEMENS **SÉCURITÉ INTÉGRÉE**
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



OPTI start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

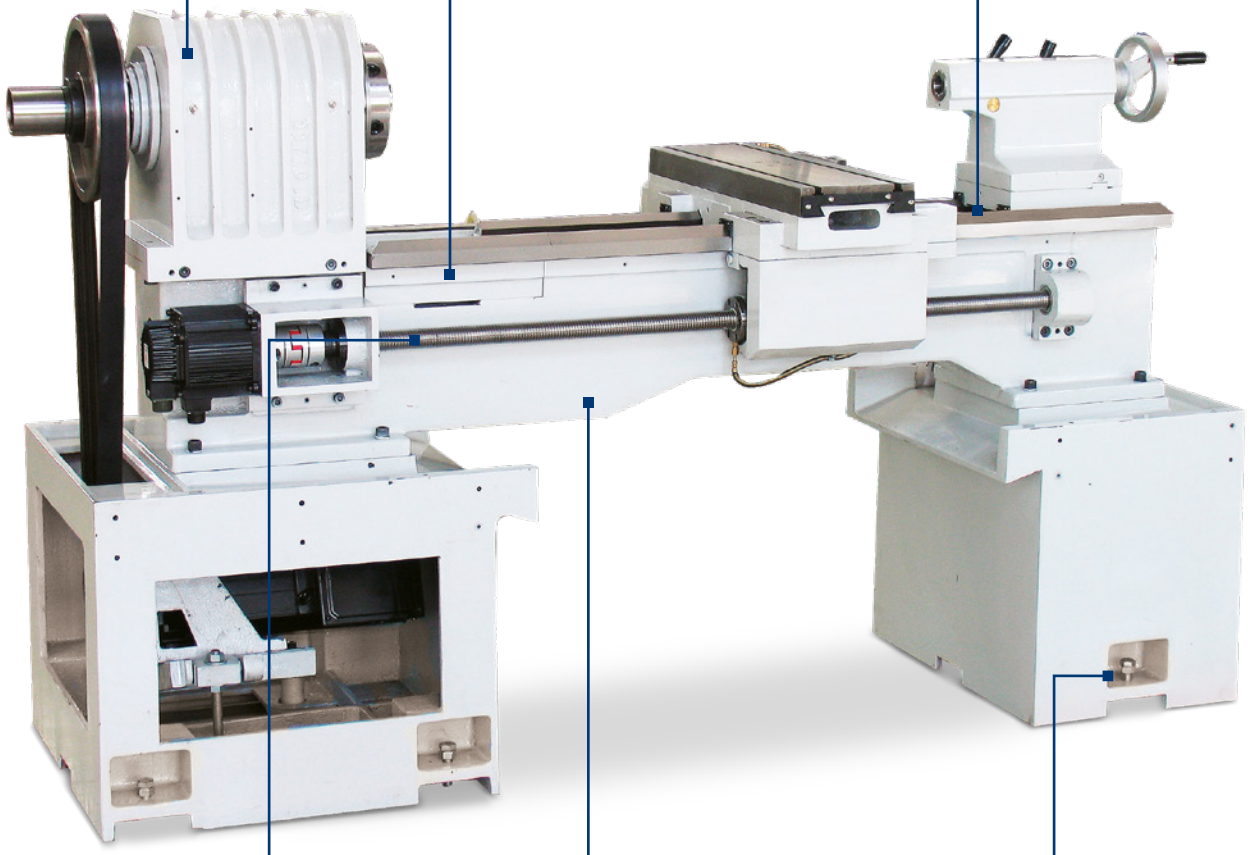
Fortement recommandé

Nous consulter

Broche principale
- Exécution massive

Banc
- Fortement nervuré
- Rigidité et durabilité élevées

Guides
- Guidage haute qualité sur banc



Vis à billes
- Pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Faible usure
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité

Corps en fonte
- HRC48-52 trempé et traité thermiquement

Pieds de machine
- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

Equipement de série

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Huit emplacements d'outils
- Changeur d'outils VDI30 hydraulique
- Hauteur d'attachement max. 20 mm

POUPÉE MOBILE



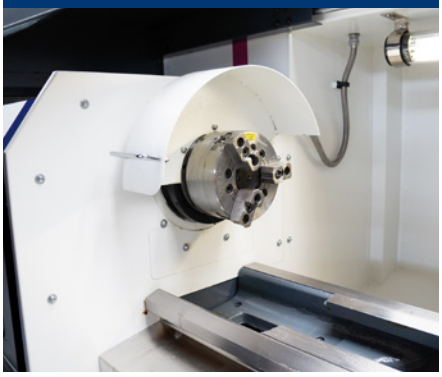
- Grandes dimensions
- Chariot avec broche filetée à billes et écrou précontraint
- Gestion à pédale et hydraulique de la poupée en option

GROUPE HYDRAULIQUE



- Puissance du moteur 750 W
- Capacité du réservoir 50 litres
- Pression de serrage / pression de service 2 500 à 2 942 kPa

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm
- Desserrage et serrage hydrauliques au moyen d'une pédale
- Serrage facile des pièces
- Mors monobloc durs et doux en fonction des besoins : nous consulter

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Alimentation automatique à intervalles fixes
- Réduit l'usure
- Avec flotteur. Émission d'un signal sonore si le niveau d'huile est trop bas

SATELLITES DE COMMANDE



- Joystick pour le déplacement des axes X, Z
- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

BAC DE RÉCUPÉRATION



- Bac à copeaux extractible
- Réservoir d'arrosage extractible
- Indicateur de niveau
- Capacité du réservoir 90 litres

PÉDALE



- Pour desserrer et serrer le mandrin
- Gestion hydraulique du fourreau de poupée mobile en option

Accessoires optionnels

1	**Lunettes**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Lunette fixe	351 433002* 0	
	Lunette à suivre	351 433003* 0	
2	**Embarreur de pinces**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Interface d'embarreur	351 433026* 0	
	Embarreur Pro V 65E (1.2 mètre) · Avec interface d'embarreur (Code article 351 433026)	351 433012* 0	
	Embarreur Pro Conqueror (3 mètres) · Avec interface d'embarreur (Code article 351 433026)	351 433019* 0	
	Divers	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Kit Starter VDI 30 · Voir page 464	353 6115 1	
3	**Fourreau de poupée mobile hydraulique** · Pour un usinage rapide · Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement	351 433001* 0	
	Porte-outils à changement rapide Multifix 4 · A la place de l'équipement de série › Changeur d'outils hydraulique VDI30	351 433011* 0	
4	**Satellite de commande électronique portable** · A la place de l'équipement de série › Joystick	351 433009* 0	
5	**Transformateur de puissance** · Pour tension spéciale · Poids 147 kg	351 433013* 0	
6	**Bras de mesure de haute précision Renishaw HPRA** · Pour mandrin Ø 150 mm · Mesure d'outils et contrôle de rupture	351 1294601* 0	
	Mandrin de tour	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Mandrin de tour trois mors manuel Ø 200 mm · A la place de l'équipement de série › Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433015* 0	
	Mandrin de tour quatre mors manuel Ø 250 mm · A la place de l'équipement de série › Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433016* 0	
	Mandrin de tour trois mors hydraulique Ø 200 mm · A la place de l'équipement de série › Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433018* 0	
	Mandrin de tour quatre mors hydraulique (Ø 200 mm) · A la place de l'équipement de série › Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433020* 0	
	Mors doux · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus avec l'équipement de série	351 9706 0	
	Mors dur · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus avec l'équipement de série	351 9726 0	
	Mors doux · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433018) · pour le mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433020)	351 9707 0	
	Mors dur · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433018) · Pour le mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433020)	351 9727 0	
	Mandrin à pince · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus dans l'équipement de série	351 433024* 0	
7	**Logiciel**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014 0	
8	**Matériel**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Commande SIEMENS PPU 290 · Écran couleur 15.6" au format 16:9, logiciel système SW 26x	351 433030* 0	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 LUNETTES



Lunette fixe
- Alésage Ø 10 mm à Ø 130 mm

Lunette à suivre
- Alésage Ø 10 mm à Ø 100 mm

2 EMBARREUR DE PINCES



- Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC. Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

3 FOURREAU DE POUPÉE MOBILE



- Gestion hydraulique par pédale

4 SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

5 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



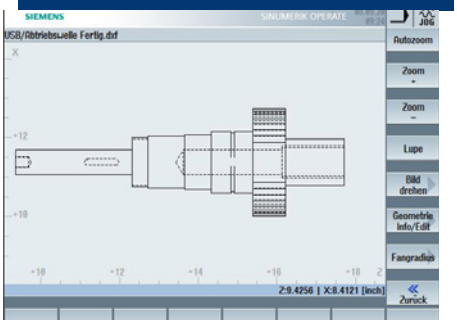
- Pour tension spéciale : Nous consulter
- Poids 147 kg

6 BRAS DE MESURE



- Mesure d'outils jusqu'à 90 % plus rapide
- Précision de position typique 5 µm 2
- LED indiquant l'état du palpeur de mesure et la disponibilité du bras
- Protection IPX8 (statique)
- Interface TSI 2

7 LOGICIEL DXF-VIEWER/READER



A partir de la version 4.7
Importe eDrawings, objets 3D ainsi que fichiers SolidWorks et AutoCad aux formats DWG et DXF ainsi qu'EASM et PDM. L'outil offre diverses fonctions pour l'affichage, la simulation et l'impression des dessins et des projets 3D.

8 COMMANDE PPU 290



La PPU 290 rend l'opération tactile multipoint possible.
Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile.
L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale
- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien
- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon

Tour à métaux à commande numérique L 50P

Tour CNC Premium Universel.
Une solution complète - Des possibilités multiples.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Idéal pour la réalisation de petites séries
- Usinage précis
- Servomoteurs de broche et d'avance SIEMENS
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Haute vitesse de broche 3500 T/min. de série
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables
- Outil de service
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter





Fig. : **L 50P**

Caractéristiques techniques

Modèle	L 50P
Code article	351 4340
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	18 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	95 Nm
Système d'arrosage	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance de la pompe d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Entrepointes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	3500 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
Précision	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.005 mm
Course de travail	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	15 m/min.
Avance rapide axe Z	20 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	Ø 75 mm
Course du fourreau	150 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3190 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4500 kg (5100 kg)

* Suivant le mandrin installé

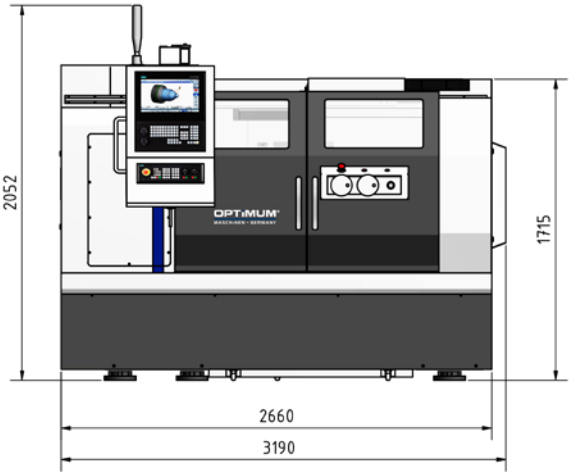
Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

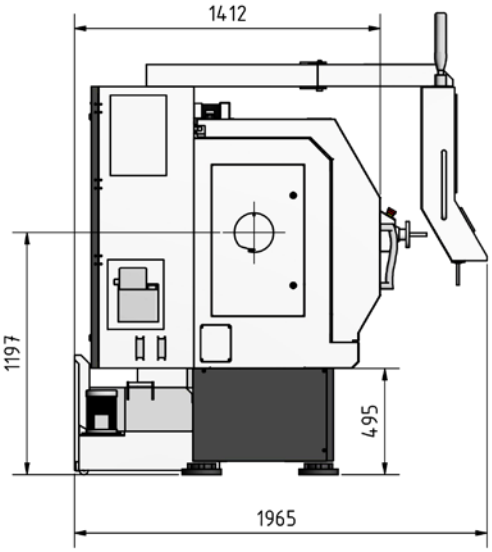
OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 50P





SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).

SINUTRAIN

- Programmation CN sur le PC comme sur la CNC - même utilisation et même programmation. Préparation du travail pendant que la machine est encore en train d'usiner : tester, roder et simuler des programmes CN sur PC - moins de contraintes de temps sur la machine

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.



Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

SIEMENS **SÉCURITÉ INTÉGRÉE**

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



OPTI campus®
Développe vos compétences

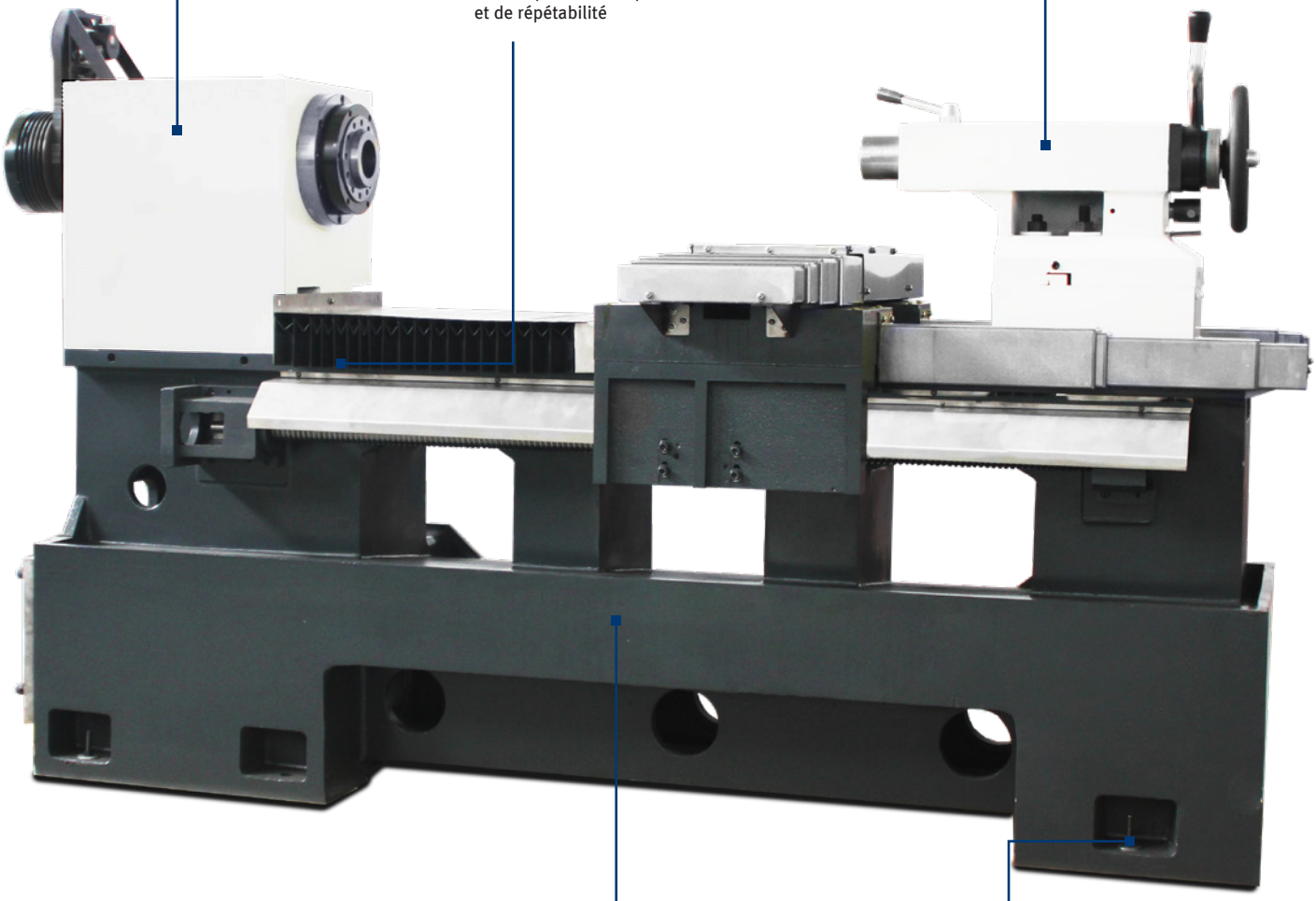
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Broche principale
- Exécution massive

Vis à billes
- Rectifiées
- Vitesses d'avance rapide élevées
- Faible usure
- Grande précision de positionnement et de répétabilité

Poupée mobile
- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage



Banc
- Fortement nervuré
- Rigidité et durabilité élevées

Pieds de machine
- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

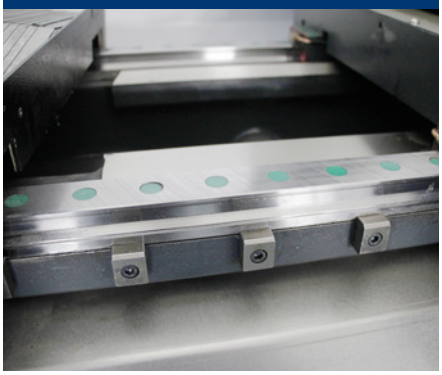
Equipement de série

CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement carré max. 20 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Longue durée de vie

VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

POUPÉE MOBILE



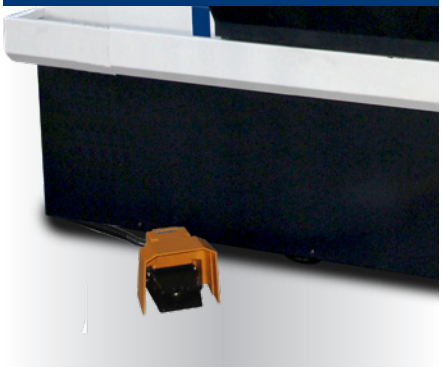
- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

PÉDALE



- La pédale permet d'ouvrir et de fermer facilement et rapidement le mandrin

Accessoires optionnels

	Embarreur		
	Disponible en option : nous consulter		
1	**Bras de mesure RENISHAW**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Bras de mesure Renishaw HPPA avec palpeur de mesure · Pour mandrin de tour Ø 200 mm · Montage inclus · Interface TSI 2	351 434020* 0	
	Divers	**Code Art.**	**€ hors TVA**
2	**Dispositif de levage**	351 434001* 0	
3	**Kit Starter VDI 30** · Voir détails page suivante	353 6115 1	
4	**Convoyeur à bande avec chariot à copeaux**	351 434004* 0	
5	**Séparateur d'huile / évacuateur d'huile** · Durée de vie accrue des lubrifiants	351 434003* 0	
	Système d'arrosage de grande puissance 1 kW · A la place de l'équipement de série › Système d'arrosage 450 W	351 434002* 0	
	Fourreau de poupée mobile hydraulique · Pour un usinage rapide · Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement	351 434010* 0	
	Mandrin de tour	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Mandrin quatre mors Ø 210 mm · A la place du mandrin de tour trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 434014* 0	
	Mors (1 pièce) · Pour le mandrin Ø 210 mm	351 9712 0	
	Jeu de mors durs (3 pièces) · Pour mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 9732 0	
	Jeu de mors durs (4 pièces) · Pour mandrin quatre mors Ø 210 mm en option	351 9733 0	
	Logiciel	**Code Art.**	**€ hors TVA**
6	**Logiciel DXF-Viewer/Reader** · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours	358 4014 0	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 BRAS DE MESURE RENISHAW HPPA



- Bras HPPA pivotant manuellement, de haute précision avec palpeur de mesure pour la mesure d'outils, équipé d'un palpeur de mesure RP3 à 3 axes
- Interface TSI2 incluse

2 DISPOSITIF DE LEVAGE



- Dispositif de levage nécessaire pour décharger la machine

3 KIT STARTER VDI 30



- 3 x porte-outils radiaux 1
- 1 x porte-outil radial inversé 2
- 1 x porte-outil axial 3
- 5 x porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm 4
- 3 x bouchons de protection 5
- 1 x porte-pince ER 25 6
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 7
- 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) 8
- 1 x ébauche de porte-outils 9
- 1 x mandrin de perçage 10

(Voir plus de détails en page 464)

4 CONVOYEUR- CHARIOT À COPEAUX



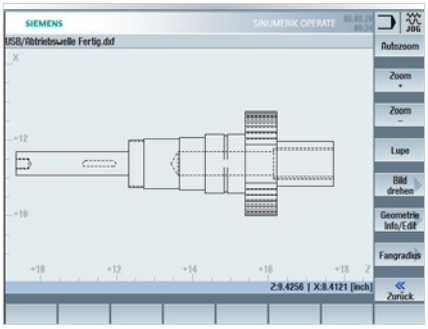
- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux

5 SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

6 LOGICIEL DXF-VIEWER/READER



A partir de la version 4.7
Importe eDrawings, objets 3D ainsi que fichiers SolidWorks et AutoCad aux formats DWG et DXF ainsi qu'EASM et PDM. L'outil offre diverses fonctions pour l'affichage, la simulation et l'impression des dessins et des projets 3D.

Tour à métaux à commande numérique S 600

Tour à banc incliné CNC OPTIMUM PREMIUM, se distingue par sa vitesse, sa puissance, sa précision. Idéal pour du prototypage et la réalisation de pièces en série.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D BASIC

- Machine robuste et performante
- Construction compacte
- Servomoteurs SIEMENS sur tous les axes
- Tous les servomoteurs équipés d'encodeurs pour une précision maximale
- Banc incliné 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement importants
- Écoulement facile et sans entrave des copeaux dans le bac à copeaux
- Mandrin à trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Mors durs et mors doux
- Changeur 8 outils standard VDI 30
- Vis à billes trempées et rectifiées de précision pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires indéformables - Assurent une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et une dynamique maximale
- Dispositif pour le calibrage manuel des outils
- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Échangeur de chaleur
- Satellite de commande réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Lampe de travail halogène pour un éclairage de la zone de travail
- Système d'arrosage complet
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



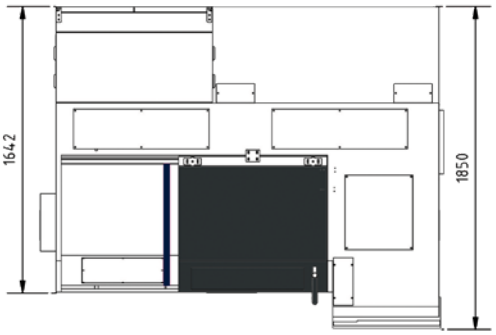
Fig. : **S 600**
· Avec commande SIEMENS PPU 290 optionnelle et collecteur de pièces

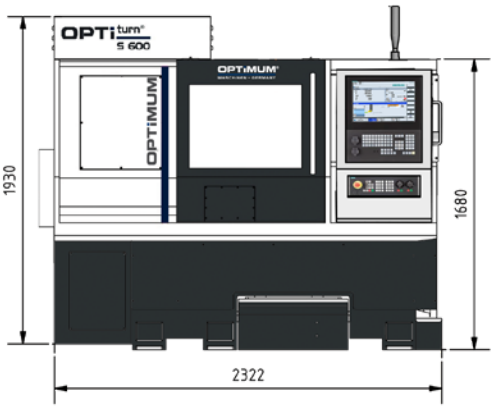
Caractéristiques techniques

Modèle	S 600
Code article	351 5060
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	31 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	12 kW
Couple moteur (Mode S1)	115 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	30 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	250 Nm
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 6
Alésage de broche **	Ø 75 mm
Alésage de mandrin	Ø 65 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm
Système d'arrosage	
Puissance	750 W
Puissance de la pompe de nettoyage	750 W
Capacité du réservoir	140 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	1.5 kW
Capacité du réservoir	60 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	250 mm
Entrepointes	460 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable au-dessus du banc	500 mm
Banc incliné	30°
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche*	40 à 4000 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	VDI 30
Capacité	8
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Course de travail	
Axe X	215 mm
Axe Z	520 mm
Vitesse d'avance	
Axe X / axe Z	30 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / axe Z	11 Nm
Force d'avance	
Axe X / axe Z	6.9 kN
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Course de travail	425 mm
Ø du fourreau	65 mm
Course du fourreau, hydraulique	60 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2322 x 1948 x 1930 mm
Poids net (brut)	3200 kg (3600 kg)

Option : Changeur d'outils Sauter avec outils entraînés DIN5480 (Code article 351 506001)***	
Type	VDI 30
Capacité	12
Vitesse de rotation autorisée au niveau de l'accouplement de l'outil Max.	4500 T/min.
Puissance des outils	4.82 KW
Couple max. des outils	20 Nm

Dimensions S 600





Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 271/SW 24
Mémoire CNC	3 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs
Nombre d'outils	128

Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 290/SW 26x (en option 351 506030)
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

* Suivant le mandrin installé ** Autres alésages de broche et vitesses de rotation de broche sur demande *** A la commande usine uniquement

SINUMERIK 828D Basic
High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément à la fois dans les machines de tournage et de rectification.
Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste

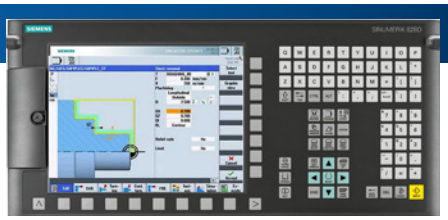
SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Equipement de série

OPTI start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

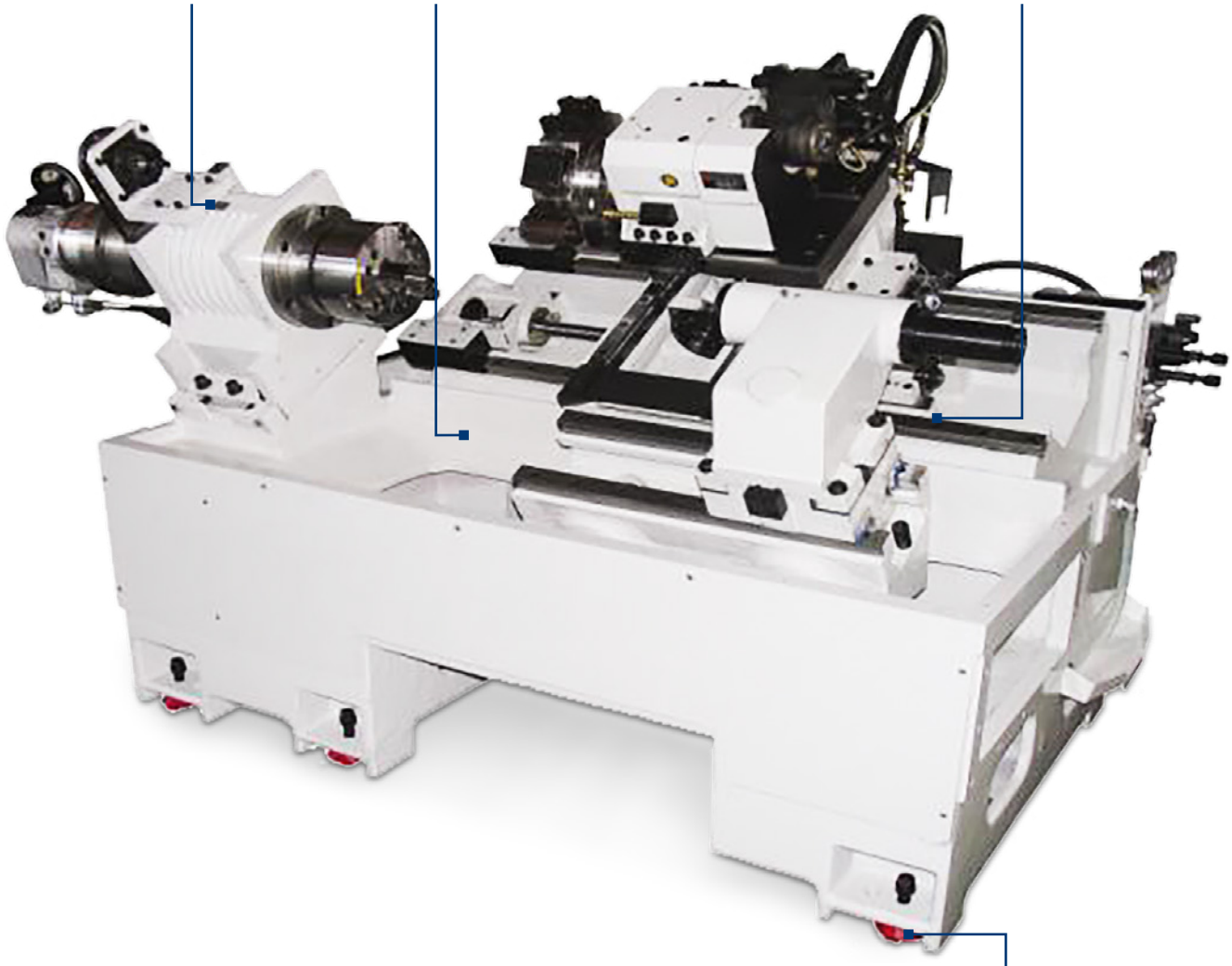
Fortement recommandé

Nous consulter

Composants et pièces en fonte
· Garantissent la rigidité

Banc
· Fortement nervuré
· Inclinaison 30 degrés
· Rigidité et durabilité élevées

Guide linéaire
· Rigidité statique et dynamique maximale
· Haute précision de positionnement
· Mouvement souple et sans jeu



Pieds de machine
· 6 pieds
· Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

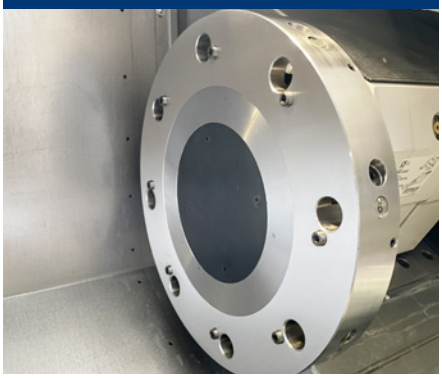
Equipement de série

SÉPARATEUR



- Sépare le lubrifiant du réfrigérant

CHANGEURS D'OUTILS



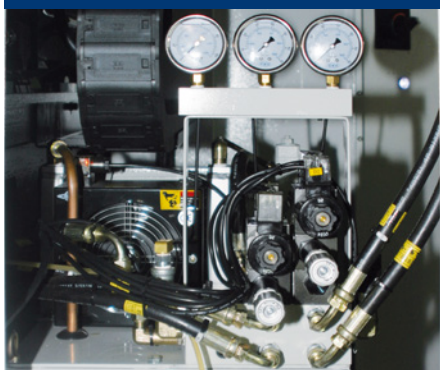
- 8 emplacements d'outils
- VDI 30

FOURREAU DE POUPÉE MOBILE



- Le fourreau de la poupée mobile est déplacé hydrauliquement à l'aide des pédales
- Course du fourreau hydraulique 60 mm
- Usinage rapide

GROUPE HYDRAULIQUE



- Clapet anti-retour de sécurité
- Puissance du moteur 1.5 kW
- Capacité du réservoir 60 litres

PALPEUR D'OUTIL



- Renishaw
- Permet de calibrer les outils à l'intérieur de la machine

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

MANDRIN À TROIS MORS



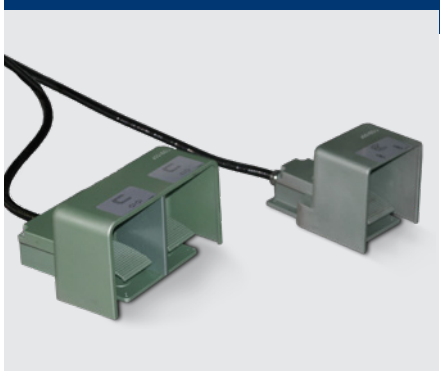
- Mandrin à trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 65 mm
- Serrage facile des pièces

BACS DE RÉCUPÉRATION



- Bac à copeaux extractible
- Réservoir d'arrosage extractible
- Indicateur de niveau
- Capacité du réservoir 140 litres

PÉDALE



- Pour desserrer et serrer le mandrin
- Gestion hydraulique du fourreau de poupée mobile en option

Accessoires optionnels

	Changeur d'outils (à noter : les courses de déplacement peuvent varier)	Code Art.	€ hors TVA
1	**Changeurs d'outils Sauter VDI 30 outils entraînés DIN 5480** · Douze outils entraînés DIN5480, système de freinage de l'axe C · A la place de l'équipement de série › Changeurs d'outils VDI 30 sans outils entraînés	351 506001*	
	Porte-outil	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Porte-outil à entraînement axial · VDI30 DIN 5480	351 506034	
	Porte-outil à entrainement radial · VDI30 DIN 5480	351 506035	
	Porte-outil à entraînement radial du côté arrière · VDI30 DIN 5480	351 506036	
	Kit Starter	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Kit Starter VDI 30 · Voir détails page 427	353 6115	
2	**Poupée mobile**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Préparation de la machine - Pour le mouvement automatique de la poupée mobile (351 506004)	351 506005*	
	Mouvement automatique de la poupée mobile - Selon Code M	351 506004*	
3	**Embarreur**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Interface d'embarreur	351 506011*	
	Embarreur Pro V 65E 1.2 mètre - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506012*	
	Embarreur Pro V 65LE 1.5 mètre - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506013*	
	Embarreur Pro Conqueror 3 mètres - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506023*	
4	**Pinces de serrage**	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Pince de serrage à l'unité - De Ø 10 mm à Ø 14.9 mm	351 506017*	
	Pince de serrage à l'unité - De Ø 15 mm à Ø 60 mm	351 506018*	
	Mandrin à pince - Pour pinces de serrage de Ø 15 mm à Ø 60 mm (à la place du mandrin à trois mors)	351 506002*	
	Mandrin de tour	**Code Art.**	**€ hors TVA**
	Mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm	351 506024	
	Mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm	351 506008	
	Mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm	351 506025	
	Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (351 506024)	351 9707	
	Mors dur · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (351 506024)	351 9727	
	Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (351 506008) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (351 506025)	351 9708	
	Mors dur · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (351 506008) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (351 506025)	351 9728	
	Divers	**Code Art.**	**€ hors TVA**
5	**Refroidissement centre d'outil** - Groupe externe, 20 bar	351 506019*	
	Séparateur d'huile / évacuateur d'huile - Durée de vie accrue des lubrifiants	351 506020*	
	Système d'arrosage de grande puissance - 5 bar	351 506022*	
6	**Climatiseur -** A la place de l'équipement de série › Échangeur de chaleur	351 506021*	
	Calibrage d'outil automatique - A la place de l'équipement de série › Calibrage d'outil manuel	351 506006*	
	Collecteur de pièces automatique	351 506007*	
	Ouverture de porte automatique	351 506016*	

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine.

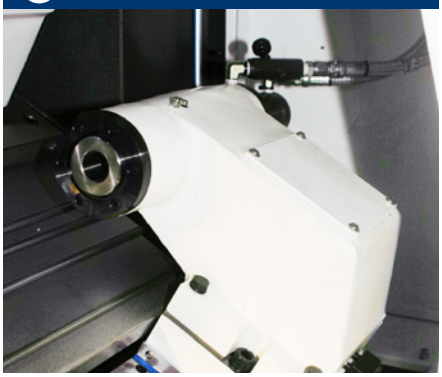
	Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
7	**Logiciel DXF-Viewer/Reader** · A partir de la version 4.7	358 4014	
8	**Commande SIEMENS PPU 290** · Écran couleur 15.6” au format 16:9, logiciel système SW 26x	351 506030*	

1 CHANGEURS D’OUTILS



· VDI 30 avec outils entraînés Sauter avec système de freinage de l’axe C

2 POUPÉE MOBILE



· Poupée mobile entièrement automatique, plus rapide à positionner
· Mouvements de la poupée mobile plus rapides et répétitifs offrant une haute précision

3 EMBARREUR



· Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC. Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

4 PINCES DE SERRAGE ET MANDRINS



· Disponibles de 10 mm à 60 mm

5 SÉPARATEUR D’HUILE



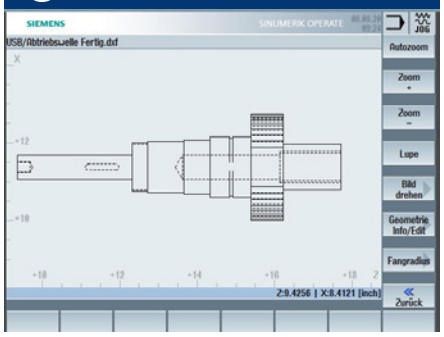
· L’évacuateur d’huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

6 CLIMATISEUR



· A la place de l’échangeur de chaleur
· Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l’armoire électrique à la température réglée

7 DXF-READER



· Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

8 COMMANDE PPU 290



· La PPU 290 rend possible l’opération tactile multipoint de la SINUMERIK 828. Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L’interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.
· Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
· Pavé latéral configurable
· Opération tactile multipoint intuitive
· Clavier QWERTY complet
· Sélection des touches programmables par fonction tactile
· Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
· Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l’affichage
· Robuste et sans entretien
· Utilisation possible avec des gants de travail
· Logiciel système SW 26x

Tour à métaux à commande numérique L 440/L460

Le tour CNC à hautes performances pour une utilisation industrielle et la réalisation de séries.

COMMANDE SIEMENS SINUMERIK 828D BASIC

- Machine de grande précision avec la commande SIEMENS et les servomoteurs SIEMENS les plus récents
- Construction compacte de la poupée fixe
- La construction de la poupée fixe garantit un niveau de bruit minimal
- Broche à grande vitesse 4500 T/min. avec roulements coniques de haute précision et de grande dimension
- Changeur d'outils LS 160 VDI 40, capacité 8 outils
- Changement de rapport de vitesse pneumatique par un vérin à air comprimé
- Banc de machine avec double glissières rectangulaires
- Bandes du banc trempées et rectifiées
- Poupée mobile de grande dimension et facilement positionnable grâce à un système de serrage rapide
- Deux portes avant coulissantes, déplaçables séparément, avec hublots intégrés
- Microrupteur de contact pour empêcher le démarrage de la machine si la porte n'est pas complètement fermée
- Panneau de commande pivotant
- Satellite de commande électronique pour l'opération manuelle des axes X et Z
- Lubrification automatique de la poupée fixe
- Lubrification automatique des chariots longitudinaux et transversaux
- Lampe de travail halogène pour un éclairage complet de la zone de travail
- Armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale, même en cas de températures extérieures élevées, et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Mors monobloc durs et doux fournis de série
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- Six pieds de machine fournis de série
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Garantie SIEMENS 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : **L 460**

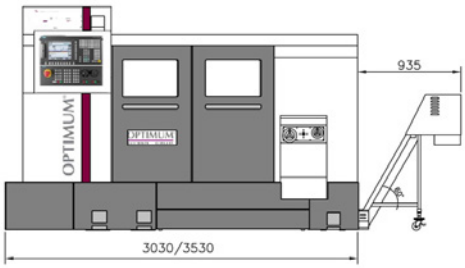
Actualisez vos prix

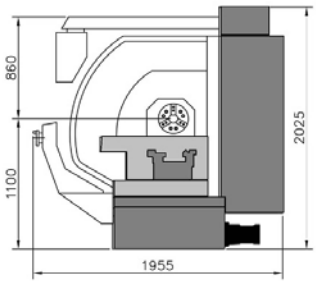
Caractéristiques techniques

Modèle	L 440	L 460
Code article	351 4410	351 4420
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance totale	25 kVA	
Broche		
Motorisation de broche (Mode S1)	11 kW	
Couple moteur (Mode S1)	70 Nm	
Motorisation (Mode S6 à 30%)	23 kW	
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	148 Nm	
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 6	
Alésage de broche *	Ø 65 mm	
Alésage de mandrin	Ø 52 mm	
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm	
Système d'arrosage		
Puissance	375 W	
Capacité du réservoir	170 litres	
Système hydraulique		
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	
Capacité du réservoir	50 litres	
Spécifications techniques		
Hauteur de pointes	235 mm	
Entrepointes	**1000 mm**	**1500 mm**
Ø usinable au-dessus du chariot	240 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	475 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	710 mm	
Largeur du banc	355 mm	
Vitesse de broche		
Vitesses de rotation rapport 1 / rapport 2	100 à 950 T/min. / 900 à 4500 T/min.	
Couple rapport 1 / rapport 2	525 Nm / 382 Nm	
Changeurs d'outils		
Type hydraulique	LS 160 VDI 40	
Capacité	8	
Hauteur attachement carré max.	25 mm	
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm	
Précision		
Précision de répétabilité	± 0.005 mm	
Précision de positionnement	± 0.005 mm	
Course de travail		
Axe X	260 mm	
Axe Z	**1150 mm**	**1680 mm**
Vitesse d'avance		
Axe X / axe Z	15 m/min.	
Couple du moteur		
Axe X / axe Z	6 Nm / 16 Nm	
Force d'avance		
Axe X / axe Z	7.5 kN / 10 kN	
Poupée mobile		
Attachement	CM 4	
Ø du fourreau	65 mm	
Course du fourreau	150 mm	
Dimensions machine		
Longueur x largeur x hauteur	3030 x 1952 x 2025 mm	3530 x 1952 x 2025 mm
Poids net (brut)	3000 kg (3400 kg)	3450 kg (3900 kg)

Option : Changeur d'outils Baruffaldi	(Code article 351 441042)	(Code article 351 442042)
Capacité	8	
Type (hydraulique)	Baruffaldi VDI40 - TBMA- 160 avec entraînement d'outil	
Vitesse de rotation autorisée au niveau de l'accouplement de l'outil	max. 4500 T/min.	
Puissance des outils	5 kW (S3 - 40% ED 10 min.)	
Couple max. des outils	20 Nm	

Dimensions L 440 / L 460





Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 271/SW 24x
Mémoire CNC	3 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs
Nombre d'outils	128

Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 290/SW 26x (en option 351442080)
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

* Suivant le mandrin installé

SINUMERIK 828D Basic
High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément dans les machines de tournage et de rectification.
Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande.

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste

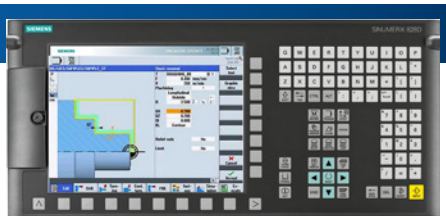
SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE
CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !
La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



OPTI campus®
Développe vos compétences

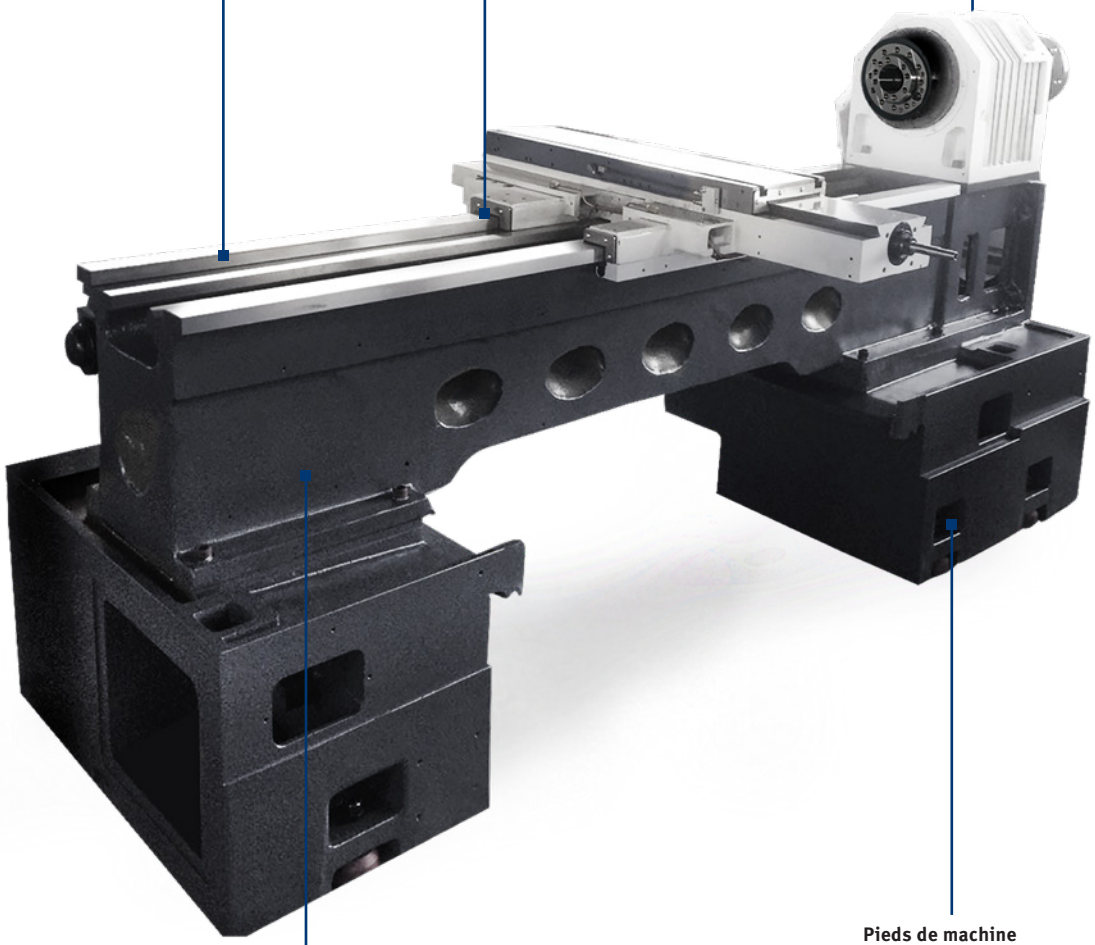
- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Glissière de guidage
· Trempée HRC48-52 et traitée thermiquement

Vis à billes
· Grande précision de positionnement et de répétitivité

Broche principale
· Exécution massive



Pieds de machine
· 6 pieds
· Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

Banc
· Fortement nervuré
· Rigidité et durabilité élevées

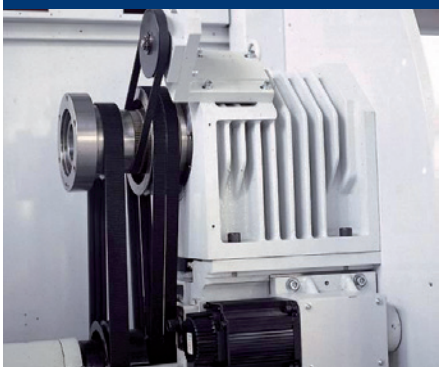
Equipement de série

BANC



- Grande largeur
- Vis à billes pour une grande précision de positionnement et de répétabilité

POUPÉE FIXE



- Montée sur roulements de précision
- Construction stable
- Fonctionnement silencieux même à des vitesses de broche élevées

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- L'armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement contribue à une température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

BOÎTE DE VITESSES



- Pneumatique
- Automatique
- L'arbre tourne dans du bronze fritté, garantissant une grande précision

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

CHANGEURS D'OUTILS



- 8 emplacements d'outils
- Changeur d'outils VDI40 hydraulique
- Hauteur d'attachement carré max. 25 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

POUPÉE MOBILE



- Grandes dimensions
- Chariot avec broche filetée à billes et écrou précontraint

GROUPE HYDRAULIQUE



- Pour serrage des mors, du mandrin et changeur d'outils
- Puissance du moteur 750 W
- Capacité du réservoir 50 litres
- Pression de serrage / de service 2500 à 2942 kPa

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

Actualisez vos prix

Accessoires optionnels

	Changeur d'outils (à noter : les courses de déplacement peuvent varier)	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
	Changeur d'outils Baruffaldi TBMA160 VDI40 avec entraînement d'outil	351 441042*		351 442042*	
2	**Poupée mobile**	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
	Broche de poupée mobile - Préparation de la machine pour la broche de poupée mobile hydraulique	351 441019*		351 442019*	
	Broche de poupée mobile - Broche de poupée mobile hydraulique	351 441021*		351 442021*	
	Dispositif de levage pneumatique pour la poupée mobile	351 441023*		351 442023*	
	Dispositif pour le déplacement simultané de la poupée mobile	351 441022*		351 442022*	
3	**Embarreur**	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
	Interface d'embarreur - Préparation	351 441037*		351 442037*	
	Embarreur Pro V 65E (1.2 mètre) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441033*		351 442033*	
	Embarreur Pro V 65LE (1.5 mètre) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441034*		351 442034*	
	Embarreur Pro Conqueror (3 mètres) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441038*		351 442038*	
	Dispositif de levage	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
	Dispositif de levage - Un dispositif de levage est nécessaire pour décharger la machine	351 4301		351 4301	
	Mandrin de tour	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
	Mandrin trois mors Ø 200 mm	351 441008*		351 442008*	
	Mandrin quatre mors Ø 250 mm	351 441011*		351 442011*	
	Mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm	351 441028*		351 442028*	
	Mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm	351 441031*		351 442031*	
	Mors doux - Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série	351 9707		351 9707	
	Mors dur - Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série	351 9727		351 9727	
	Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441028) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441031)	351 9708		351 9708	
	Mors dur · Pour mandrin à trois mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441028) · Pour mandrin à quatre mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441031)	351 9728		351 9728	
	Divers	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
	Refroidissement centre d'outil - Groupe externe (une aspiration est nécessaire)	351 441001*		351 442001*	
4	**Séparateur d'huile -** Durée de vie accrue des lubrifiants	351 441007*		351 442007*	
	Système d'arrosage de grande puissance - 5 bar	351 441013*		351 442013*	
5	**Climatiseur -** A la place de l'équipement de série › Échangeur de chaleur	351 441014*		351 442014*	
	Kit porte-outils - Pour le changeur d'outils LS160 de l'équipement de série	351 441016*		351 442016*	
	Satellite de commande électronique portable - A la place de l'équipement de série. Satellite de commande électronique (non combinable avec le Joystick 351 441002 / 351 442002)	351 441020*		351 442020*	
	Joystick - non combinable avec le satellite de commande électronique 351 441(2)0 20	351 441002*		351 442002*	
6	**Lunette fixe**	351 441003*		351 442003*	
	Lunette à suivre	351 1004*		351 442004*	
7	**Bras de mesure de haute précision Renishaw HPRA -** Pour mandrin Ø 200 mm	351 441043		351 441043	
	Bras de mesure de haute précision Renishaw HPRA - Pour mandrin Ø 250 mm	351 441044		351 441044	
	Convoyeur de copeaux - L 440 : 1.0 mètre – L 460 : 1.5 mètres	351 441005*		351 442005*	
	Chariot à copeaux - Roulant, pliant, L x l x H : 994 x 510 x 838 mm	351 441006*		351 441006*	
	Logiciel/matériel	**Code Art. L440**	**€ hors TVA**	**Code Art. L460**	**€ hors TVA**
8	**Logiciel DXF-Viewer/Reader -** A partir de la version 4.7	358 4014		358 4014	
9	**Commande SIEMENS PPU 290 -** Écran couleur 15.6» au format 16:9, logiciel SW 26x	351 442080*		351 442080*	

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

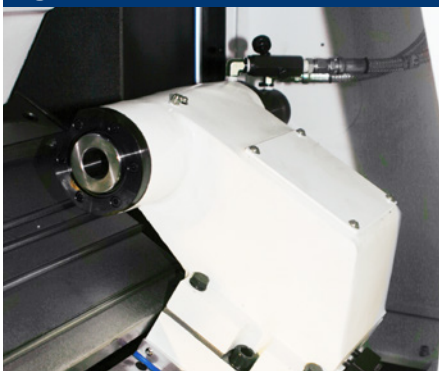
Accessoires optionnels

1 CHANGEURS D'OUTILS



- Vitesse de rotation Max. au niveau de l'accouplement de l'outil 6000 T/min. max.
- Puissance 5 kW max. (S3 40% ED 10 min.)
- Couple des outils 20 Nm max.
- Entraînement hydraulique

2 POUPÉE MOBILE



- Poupée mobile entièrement automatique, plus rapide à positionner
- Mouvements de la poupée mobile plus rapides et répétitifs offrant une haute précision

3 EMBARREUR



- Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC
- Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

4 SÉPARATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

5 CLIMATISEUR



- Au lieu de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

6 LUNETTES



Lunette fixe
- Alésage Ø 20 mm à Ø 200 mm

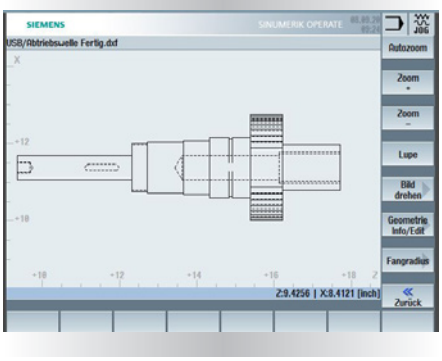
Lunette à suivre
- Alésage Ø 20 mm à Ø 100 mm

7 BRAS DE MESURE



- Mesure d'outil jusqu'à 90 % plus rapide
- Précision de position typique 5 µm 2
- Interface TSI 2

8 DXF-READER



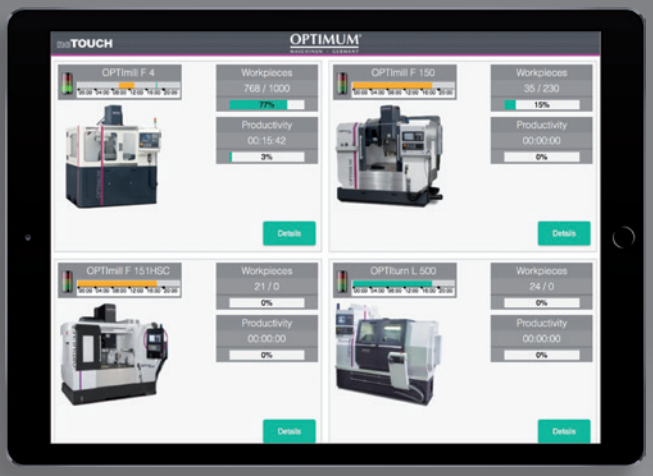
- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

9 COMMANDE PPU 290

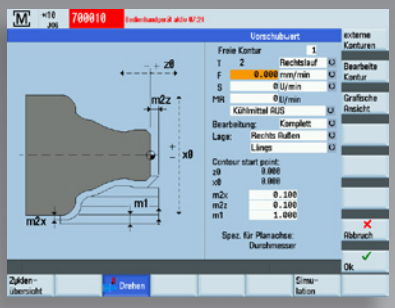


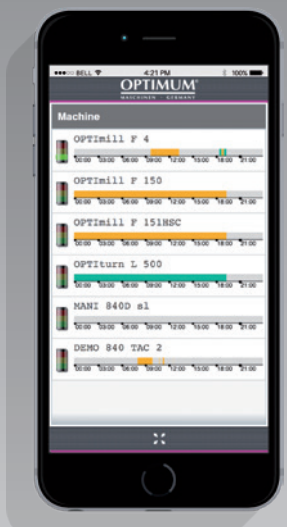
- Écran avec contrôleur tactile multipoint
- Opération tactile multipoint intuitive
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Logiciel SW 26

Logiciels et accessoires pour machines CNC







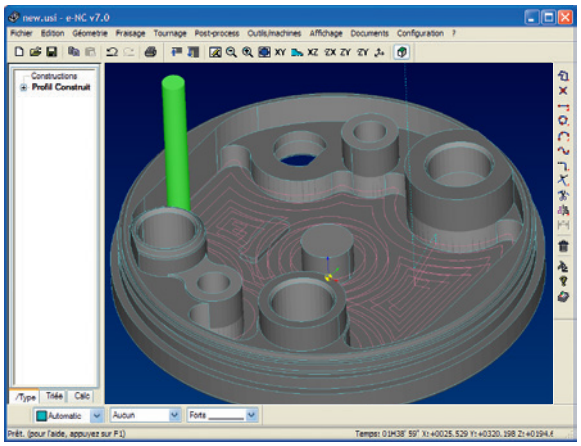





HYDRAULIC TYPE
MC POWER VISE

Easymill Hobby : Le fraisage et le tournage numériques à la portée de tous. Passez de l'écran aux copeaux en quelques secondes !

Easymill Hobby est la version Hobby de Easymill, logiciel de FAO professionnel, utilisé depuis plus de 20 ans dans le monde industriel où il se distingue par son efficacité et sa facilité de prise en main.

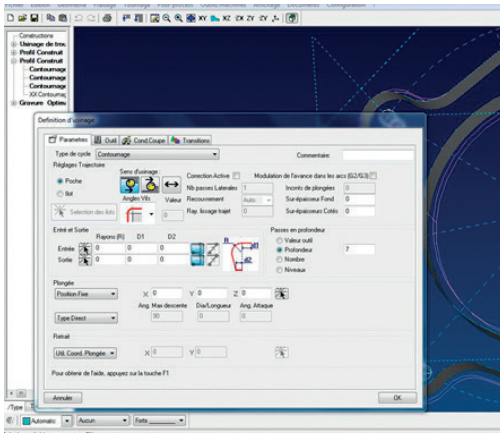


L'usinage en 4 étapes

- Dessin de la pièce Easymill Hobby en 2D ou importation de celle-ci via un fichier DXF/IGES (pièces en volume) ou JPEG pour la gravure photo
- Définition de vos trajectoires d'outils : surfaçage, contournage, usinage de poche (avec ou sans îlots), pointage, perçage, alésage de trous à la fraise, approches directes ou avec rayons (possibilité de copier, dupliquer des usinages pour les appliquer directement sur d'autres pièces)
- Simulation de l'usinage et correction de celui-ci jusqu'à obtention (zoom, reprises avant et arrière, lecture ralentie, accélérée)
- Post-processing, c'est à dire conversion des trajectoires de la conformité d'outils langage ISO (G code), compréhensible et directement exploitable par les softs de pilotage machine

Easymill Hobby offre :

- Une plateforme de dessin 2D unique, simple et intuitive
- Des fenêtres de définition des usinages claires et performantes
- Des cycles d'usinages multiples
- Des aides à la prise en main nombreuses et adaptées



Easymill Fonctionnalités/Options	Easymill Fraisage 2D ENCFP20	Easymill Fraisage 2,5D/3D ENCFP25	Easymill Tournage 2D ENCTPA	Easymill Fraisage2D Tournage ENCTF20	Easymill Premium ENCTF25
Modélisation 2D	●	●	●	●	●
Modélisation 2,5D	●	●	●	●	●
Cycles d'usinages de trous Pointages, perçages, alésages, taraudages, lamages, contournage	●	●	●	●	●
Cycle de gravures photos	●	●		●	●
Cycle de suivi de trajectoire	●	●		●	●
Parcours d'usinage de fraisage 2D (poches, contournage, ...)	●	●			●
Parcours de fraisage 2,5D (contournage profils avec flans non verticaux		●			●
Parcours d'usinage de tournage			●	●	●
Interface DXF, DWG, IGES, STEP, 3dm, SKP, STL	●	●	●	●	●
Sauvegarde des usinages pour réutilisation	●	●	●	●	●
Base de données caractéristiques machines	●	●	●	●	●
Base de données outils	●	●	●	●	●
Création de documents d'atelier (fiches de suivi)	●	●	●	●	●
Aide en ligne	●	●	●	●	●
Vidéos d'autoformation	●	●	●	●	●
Post-processeurs configurables (iso, isel, heindenhain)	●	●	●	●	●
SolvEsquiss Dessin paramétré	●	●	●	●	●
Module de support et de prise en main à distance	●	●	●	●	●
e=DNC logiciel de communication PC ‹—› CN (sur le même PC)	●	●	●	●	●

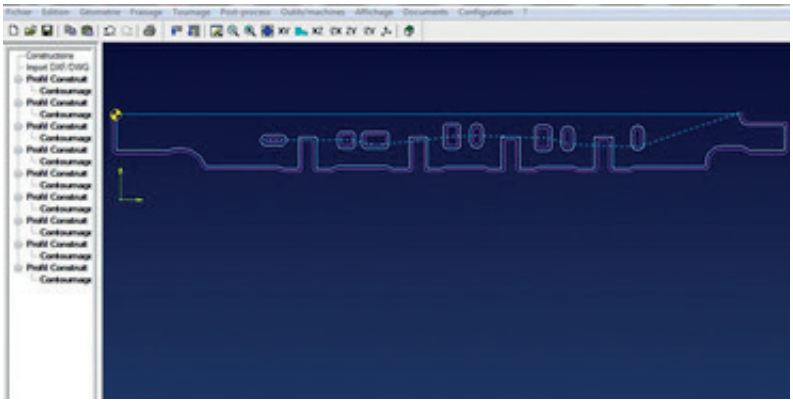
Configuration requise

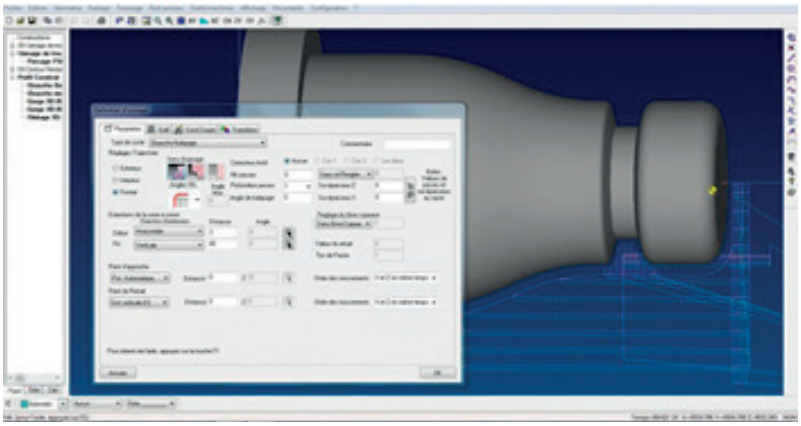
Système d'exploitation : Windows 2000/XP Familial, XP Pro, 7 et 8
Configuration minimale : Pentium III de 500 MHz/256 Mo de RAM sur windows NT 4.0
Accès internet
Equipement recommandé : AMD Athlon/Pentium III de 1 GHz et plus, 512 Mo de RAM

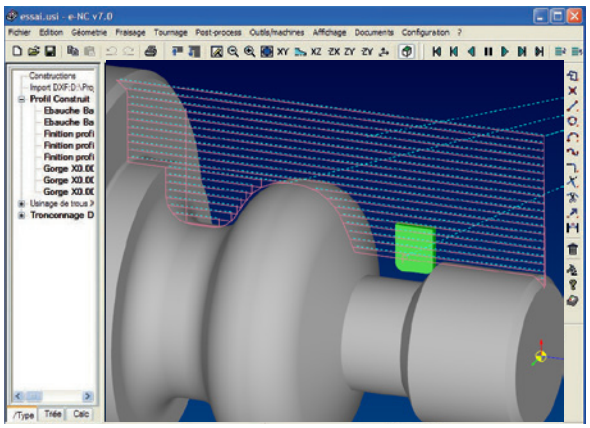
Easymill Hobby Tournage	ENC TH01	
Easymill Hobby Fraisage 2,5 D/3D	ENC FH01	
Easymill Hobby Fraisage et Tournage (Premium)	ENC FTH1	



Fig . : **Pièce usinée en laiton avec Easymill Hobby sur MH 25 CNC**







Formation CNC au logiciel Easymill Hobby :

Bien que Easymill Hobby soit un logiciel simple et performant, rien ne vaut une prise en main aux côtés d'un professionnel.

Objectifs :

Donner une compréhension des procédés utilisés lors du travail sur la définition de parcours d'usinages dans Easymill Hobby.
Aider à développer les compétences pour la programmation des machines d'usinages à commandes numériques.

Public concerné :

Toute personne souhaitant apprendre à programmer des machines à commandes numériques à partir d'un logiciel de FAO.

Niveau requis :

Connaissances de base en informatique (Windows).

Programme de la journée :

Rappel des principes de base (chaîne de programmation et pilotage machine)
Présentation des barres d'outils et menus
Construction de géométries paramétrées et non-paramétrées
Construction de contours en 2 dimensions
Import de formats DXF et IGES
Création de trajectoires d'usinage, des poches et d'îlots
Création de gravures (textes et photos)
Création de pointages, perçages, taraudage
Alésage de trous à la fraise
Création de trajectoires d'usinage 2.5 D
Création de contours et cycles de tournage
Utilisation du Post-processeur

Formation CNC au siège (par participant)	353 0510	
· Une journée complète au siège de Lille (max. 4 participants)		
· Frais de repas du midi inclus		



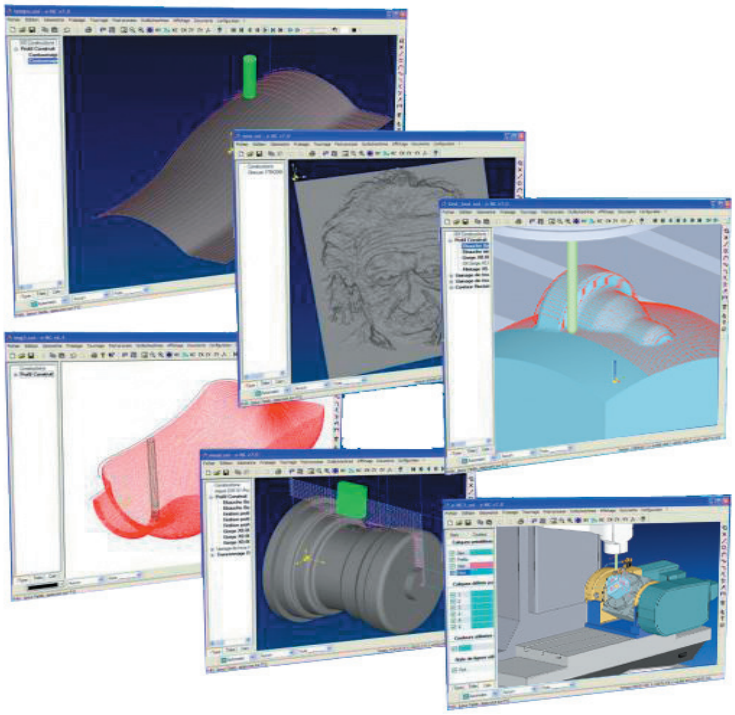
E-formation Easymill Hobby	900 0512	
· Formation à distance Easymill Hobby. Prise en main à distance de votre PC par le formateur		
· Le pack e-formation vous permet de bénéficier de 2h00 de formation dispensées par tranches de 30 à 45 minutes (nécessite un accès internet)		

Easymill : Solution de FAO professionnelle, simple et accessible. Passez de l'écran aux copeaux en quelques secondes !

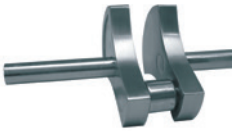
Easymill permet la programmation rapide des CN pour la réalisation de pièces unitaires comme de pièces en série.
Easymill permet de travailler de façon autonome (plateforme dessin intégrée) ou à partir de récupération de fichiers DAO.

Easymill est le complément idéal des commandes Siemens qui équipent la gamme de machines CNC Optimum.
Plus performant que la programmation en conversationnel, Easymill est aussi beaucoup plus facile à apprendre que le langage G code.
La plateforme de simulation intégrée permet de contrôler très facilement et avec précision, les trajectoires d'outils (défilement avant, arrière de la simulation, avance blocs par blocs, arrêt sur image, zoom). La possibilité de programmer pendant que les machines travaillent, apporte souplesse et gains de productivité.

Easymill est un logiciel 100% Français, utilisé depuis plus de 20 ans dans l'industrie.







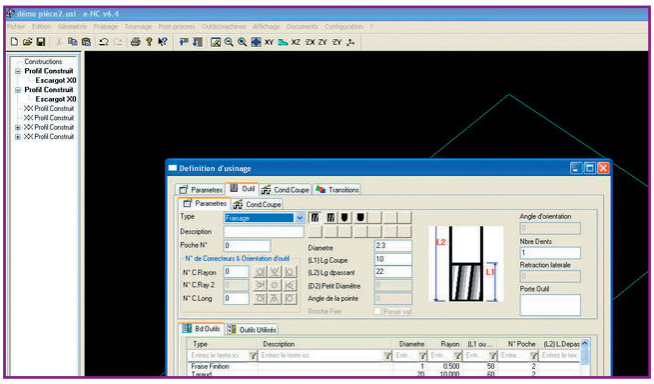


Easymill Tournage	ENCTPA		**Easymill Fraisage 2,5D/3D**	ENCFP25	
Easymill Fraisage 2D	ENCFP20		**Easymill Fraisage 2,5D-3D + Tournage**	ENCTF25	

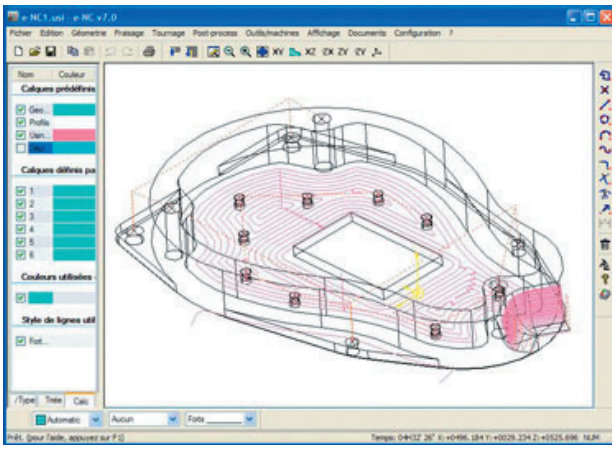
Le logiciel en général :
- Rapide, temps de programmation réduit
- Simple d'utilisation (prise en main intuitive)
- Possibilité de sauvegarde des usinages
- Option Copier/Coller (gammes d'usinages)
- Compatible avec Windows

La Modélisation :
- Création de contours à usiner à partir de la plateforme dessin intégrée (points, arcs, cercles, splines, courbes)
- Edition des géométries importées via les interfaces
- Translation, Rotation, Symétrie, Echelle, Duplication, Répétition, Ajustement, Prolongation, etc.
- Construction des contours en automatique à partir d'éléments d'import non contigus pouvant se chevaucher
- Prévisualisation de votre travail en 3D (rotation, translation et zoom dynamique)

Le cycle de tournage :
- Dressage, Chariotage, Filetage, Perçage
- Ebauche/finition/suivi de contours
- Usinage de gorges
- Tronçonnage
- Filetage (simple filet, multiples filets et filetage conique)



L'usinage de trous :
- Réaliser des pointages, perçages, alésages, taraudages, lamages, filetage à la fraise, etc.
- Possibilité de créer une gamme de perçage unique, permettant un perçage comprenant différentes phases (modulation des conditions de travail en fonction de la profondeur et de l'épaisseur pièce)
- Importer vos fichiers de tous formats (récupération de positions de perçages depuis les fichiers IGES, DXF, DWG)



La gravure :
- Graver avec toutes les polices TrueTypes ou utiliser les polices Easymill
- Graver des photos en relief

Le fraisage en 2D :
- Gestion de parcours de fraisage 2D
- Sens avalant ou opposition, accostages et sorties diverses (avec/sans rayons, perpendiculaires, directes, etc.)

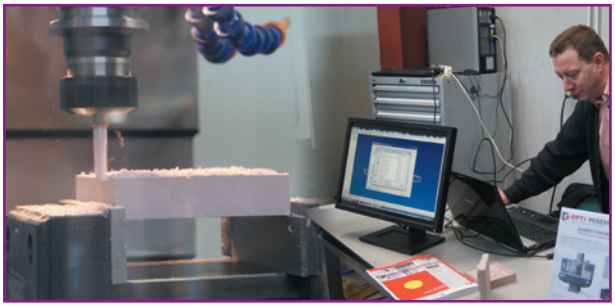
Le fraisage en 2,5D :
- Gestion des dépouilles
- Usinage des profils balayés
- Usinage 3D par balayage (à partir de fichiers STL/STEP)

Les formes :
- Créer des rectangles, ellipses, ronds, polygones réguliers, oblongs circulaires
- Sens avalant ou opposition, accostages et sorties diverses (avec/sans rayons, perpendiculaires, directes, etc.)

L'usinage en escargot :
- Usiner des poches avec ou sans îlots sous différentes hauteurs (lissage de trajectoire)

Le surfaçage :
- Surfacer de façon "balayage" ou "unidirectionnel" selon un angle, etc.

La base de données outils :
- Inclus les caractéristiques dimensionnelles et les conditions de coupes des outils



La base de données outils :
- Inclus les caractéristiques dimensionnelles et les conditions de coupes des outils

La base de données machines :
- Inclus les caractéristiques de machines : vitesses d'avances (max./min.), vitesses de rotations (max./min.), type et configuration du post processeur, paramètres RS232, position de changement d'outil

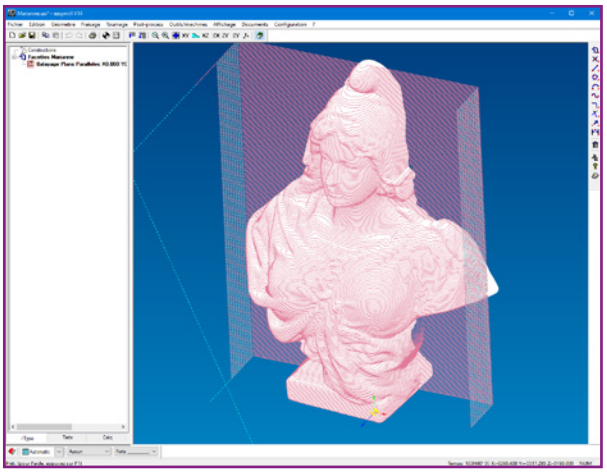
Sauvegarde d'usinages :
- Définissez une forme avec une suite de cycles

Code ISO :
- Langage de base code ISO
- Post-processeur configurable permettant de piloter toutes les machines de manière homogène, sans se soucier de leurs fonctionnalités

Création de documents d'atelier :
- Sortie de fichier Excel ou HTML permettant le suivi de vos travaux

Interface :
- Fichiers DXF/DWG et IGES - ouverture de fichier STL/STEP

Post-processeur :
- Génère des programmes en code ISO et heidenhain (en option) compatibles avec les différents directeurs de commande
- Librement configurable de façon à s'adapter aux différents directeurs de commande
- Configuration simple du post-processeur
- Prise en compte des cycles machines
- Réalisation des sous-programmes de façon automatique



Formation au logiciel Easymill :

Nous vous proposons des programmes de formation, adaptés à vos compétences et attentes.

3 niveaux de formation sont proposés (en salle ou sur site client).
Niveau 1 :
- Découverte du logiciel et de la plateforme dessin.
- Apprentissage de la programmation des usinages de base (tournage, fraisage 2D)
- Gestion du perçage
- Gravure de texte et d'images (en fraisage)

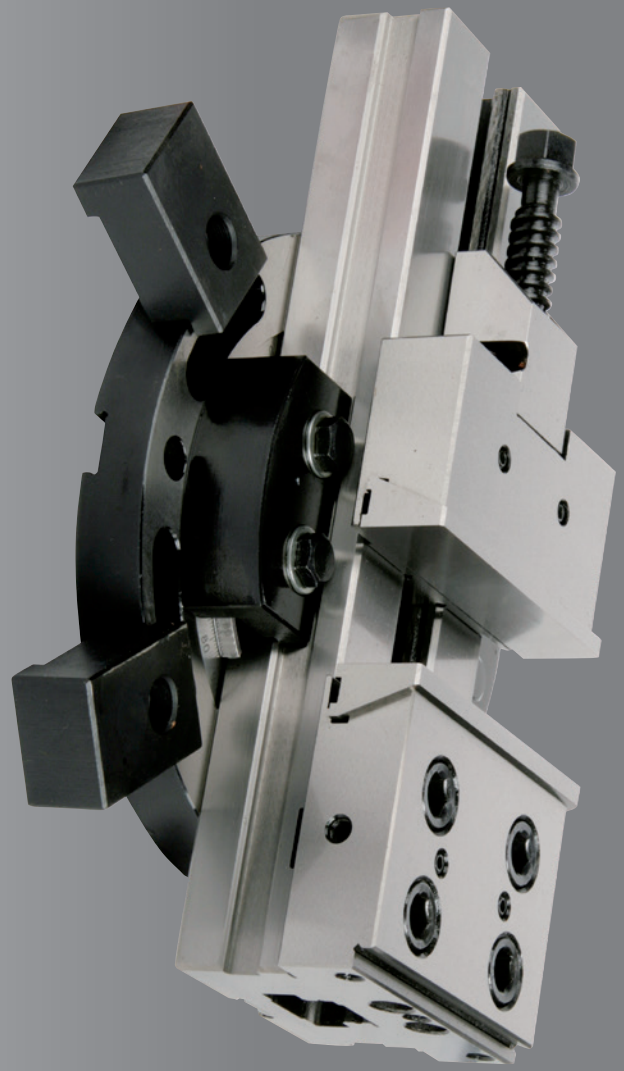
Niveau 2 :
- Contrôle des connaissances du niveau 1
- Création d'origines complémentaires
- Rotation des pièces et usinages en 3D
- Travail des usinages 2.5 D, gestion des dépouilles, des profils balayés

Niveau 3 :
- Gestion des parcours 3D
- Programmation du 4ème et 5ème axes positionnés
- Réglage du post-processeur pour gestion du 4ème et 5ème axes positionnés

Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).

Formation CNC au siège (par participant)	353 0510	
· Une journée complète au siège de Lille (max. 4 participants)		
· Frais de repas du midi inclus		
Formation CNC sur site client		
· Une journée complète sur site (max. 4 participants)		

Accessoires de fraisage CNC



Starter kit BT 30	353 6107 [1]	

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 14 x Tirettes
- 4 x Porte-pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pinces ER 32 (18 pièces)
- 1 x Mandrin de perçage
- 2 x Portes-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 30 - CM 2
- 1 x Porte-fraise à surfacer
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

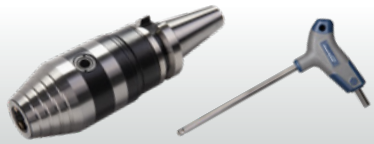
Porte-fraise à surfacer BT 30	353 6306 [1]	

- 22 mm

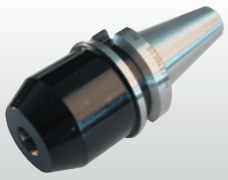


Mandrin de perçage BT 30	353 6303 [1]	

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef
- Concentricité : 0.03 mm
- Vitesse max. 12 000 T/min.



Porte-fraises Weldon BT 30 :		
6 mm	353 6310 [1]	
8 mm	353 6311 [1]	
10 mm	353 6312 [1]	
12 mm	353 6313 [1]	
16 mm	353 6314 [1]	
20 mm	353 6315 [1]	



Adaptateur BT 30		
Cône morse BT 30 - CM 2	353 6305 [1]	
Cône morse BT 30 - CM 3*	353 6316 [1]	



* N'est pas inclus dans le starter kit

Porte-pince ER 32 BT 30	353 6304 [1]	



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 [1]	



Jeu de pinces ER 32	344 1122 [4]	

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 [1]	

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6193 [1]	

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6301 [1]	



Tirette BT 30 (à l'unité)	353 6302 [1]	

- 30°



Actualisez vos prix

Starter kit BT 40	353 6108 1	

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 15 x Tirettes
- 4 x Porte-pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x Mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 40 - CM 3
- 1 x Porte-fraise à surfacer - 27 mm
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

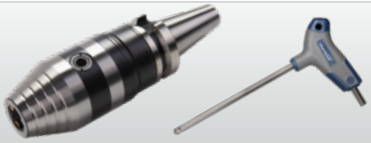
Porte-fraise à surfacer BT 40	353 6336 1	

- Arbre Ø 27 mm



Mandrin de perçage BT 40	353 6333 1	

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-fraise Weldon BT 40 :		
6 mm	353 6340 1	
8 mm	353 6341 1	
10 mm	353 6342 1	
12 mm	353 6343 1	
16 mm	353 6344 1	
20 mm	353 6345 1	



Adaptateur BT 40	353 6335 1	

- Cône morse BT 40 - CM 3



Arbre BT 40-B16*	335 3338 4	



* N'est pas inclus dans le starter kit

Porte-pince ER 32 BT 40	353 6334 1	



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 1	



Jeu de pinces ER 32	344 1122 4	

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 1	

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6194 1	

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6331 1	



Tirette JiB 6339 (à l'unité)	353 6332 1	

- 30°



Starter kit SK 40 / DIN 69871	353 6109 [1]	

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 6 x Tirettes
- 4 x Porte-pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x Mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur SK 40 - CM 3
- 1 x Porte-fraise à surfacer - 27 mm
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfacer SK 40	353 6366 [1]	

- Arbre Ø 27 mm



Mandrin de perçage SK 40	353 6363 [1]	

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-fraise Weldon SK 40 :		
6 mm	353 6370 [1]	
8 mm	353 6371 [1]	
10 mm	353 6372 [1]	
12 mm	353 6373 [1]	
16 mm	353 6374 [1]	
20 mm	353 6375 [1]	



Adaptateur SK 40	353 6365 [1]	

- Cône morse SK 40 - CM 3



Porte-pince ER 32 SK 40	353 6364 [1]	



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 [1]	



Jeu de pinces ER 32	344 1122 [4]	

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 [1]	

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6195 [1]	

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6331 [1]	



Tirette SK 40 DIN 69872 (à l'unité)	353 6362 [1]	



Actualisez vos prix

Starter kit HSK A-63	353 6110 0	

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer 27 mm
- 1 x Mandrin de perçage 1 - 13 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur HSK63 - CM 3
- 1 x Porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils orientable
- 1 x Nettoyeur de cône

Porte-fraise à surfacer HSK A-63	353 6414 0	

- Arbre Ø 27 mm



Mandrin de perçage HSK A-63	353 6411 0	

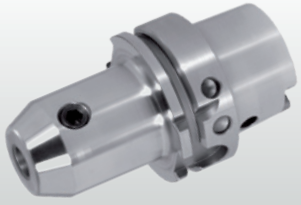
- Plage de serrage 1 - 13 mm
- Grande précision et concentricité
- Serrage sûr de l'outil grâce à l'amplification mécanique de la force de serrage
- Pas de perte de tension de serrage à gauche ou à droite en cas d'arrêt de broche



Porte-fraise Weldon

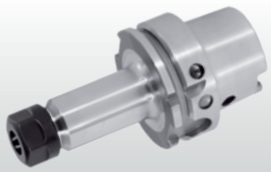
- Pour le serrage d'outils avec surface d'entraînement latérale
- Grande stabilité

Ø 6 mm	353 6450 0	
Ø 8 mm	353 6451 0	
Ø 10 mm	353 6452 0	
Ø 12 mm	353 6453 0	
Ø 16 mm	353 6454 0	
Ø 20 mm	353 6455 0	



Porte pince ER 32	353 6412 0	

- Pour le serrage d'outils à queue cylindrique dans les pinces de serrage ER
- Plage de serrage 0,5 - 10 mm

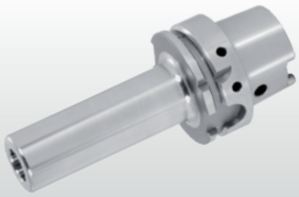


Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 0	



Adaptateur	353 6413 0	

- HSK63 - CM 3
- Intérieur et extérieur rectifiés avec grande précision



Jeu de pince ER 32	344 1122 4	

- 18 pinces de Ø 3-20 mm



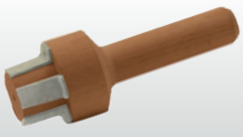
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6415 0	

- Pour un réglage simple et précis des outils
- Orientable



Nettoyeur de cône	353 6410 0	

- Nettoyage des cônes de la machine pour enlever la poussière, les copeaux et la saleté



Starter kit SK 50 / DIN 69871	353 6111 1	

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer 27 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur SK 50 - CM 3
- 4 x Porte-pince ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Appareil de réglage de la hauteur
- 1 x Nettoyeur de cône
- 15 x tirettes

Porte-fraise à surfacer SK 50 DIN 69871	353 6506 0	

- Arbre Ø 27 mm



Porte-fraise Weldon SK 50		
Ø 6 mm	353 6510 0	
Ø 8 mm	353 6511 0	
Ø 10 mm	353 6512 0	
Ø 12 mm	353 6513 0	
Ø 16 mm	353 6514 0	
Ø 20 mm	353 6515 0	



Adaptateur SK 50	353 6505 0	

- Cône morse SK 50 - CM 3



Porte-pince ER 32 SK 50	353 6504 0	



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 0	



Jeu de pince ER 32	344 1122 4	

- 18 pinces de Ø 3-20 mm



Appareil de réglage de la hauteur	353 6290 0	

- Version analogique
- Pour déterminer rapidement et facilement le point de référence dans l'axe Z et/ou pour régler les outils „à zéro“ (par ex. lors du fraisage ou du perçage) sans endommager la pièce à usiner
- Hauteur du boîtier 50 mm



Nettoyeur de cône	353 6501 0	



Tirette DIN 69872 (à l'unité)	353 6502 0	

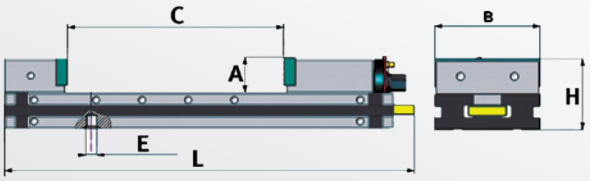


Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



MVSP 150 x 200	353 0104	
MVSP 150 x 300	353 0108	
MVSP 150 x 400	353 0110	
MVSP 175 x 300	353 0114	
MVMP 150 x 300	353 0138	



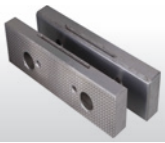
Spécifications		A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm	60	305	16	636	174	118	58,5

Accessoires

Kit de mors plats - pour MVSP 150	353 0216	
Kit de mors plats - pour MVSP 175	353 0217	
Kit de mors plats - pour MVMP 150	353 0256	



Kit de mors crantés - pour MVSP 150	353 0231	
Kit de mors crantés - pour MVSP 175	353 0232	
Kit de mors crantés - pour MVMP 150	353 0271	



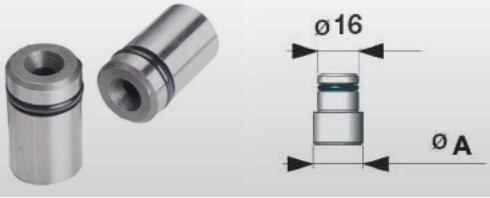
Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm	353 0406	
Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm	353 0407	



Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm	353 0390	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm	353 0391	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm	353 0392	
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm	353 0393	



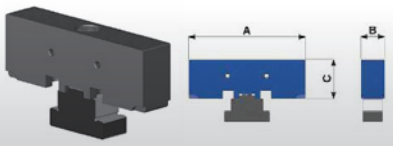
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 12 mm cylindrique (A)	353 0380	
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 14 mm cylindrique (A)	353 0381	
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 16 mm cylindrique (A)	353 0382	
Pions de positionnement - (2 pièces.) · Ø 18 mm cylindrique (A)	353 0383	



Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

Entretoise de serrage 150 mm	353 0351	
Entretoise de serrage 175 mm	353 0352	



		A	B	C
150	mm	149	30	50
175	mm	174	30	60

Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

Kit de mors 150 mm	353 0361	
Kit de mors 175 mm	353 0362	



OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

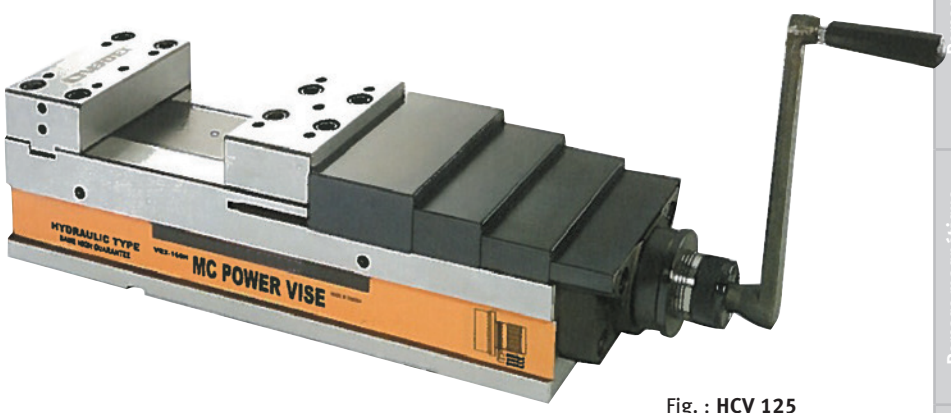


Fig. : **HCV 125**

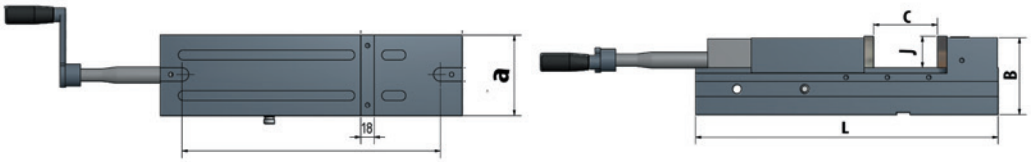




Fig. : **Mors doux**



Fig. : **Mors en L**

Spécifications		L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 KN	4000 kg	35.4

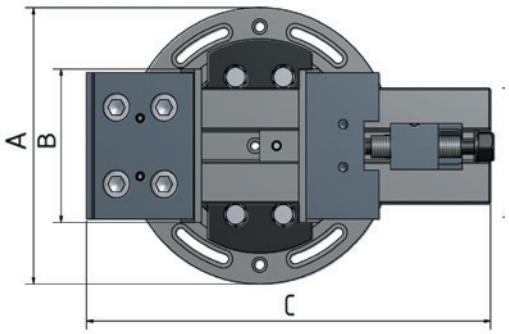
Etau	Code Art.							
HCV 125	353 6214 ❶			353 6221 ❶			353 6222 ❶	

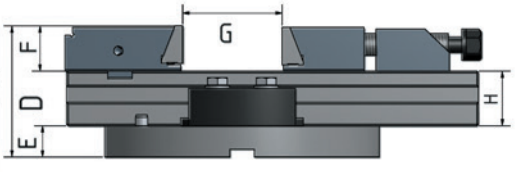
OPTIMUM étaux modulaires série PNM

- Etaux modulaires pour la réalisation de pièces unitaires ou en série sur fraiseuses CNC et centre d'usinages
- Avec base tournante, brides et lardons de positionnement
- Parfaitement appropriés pour les usinages de très haute précision
- Déplacement rapide du porte vis
- Acier trempé et rectifié en totalité
- Lardons pour un positionnement rapide vertical et horizontal
- Mors plaqueurs verrouillables permettant une face de référence
- Haute précision
- Facile à déplacer
- Faible hauteur d'installation
- Utilisation universelle
- Montage horizontal ou vertical

PNM 100	335 5551 ❹	
PNM 125	335 5553 ❹	

Spécifications		A	B	C	D	E	F	G	H	kg
PNM 100	mm	180	100	270	85	20	30	95	35	10.3
PNM 125	mm	226	125	345	103	23	40	150	40	18.2





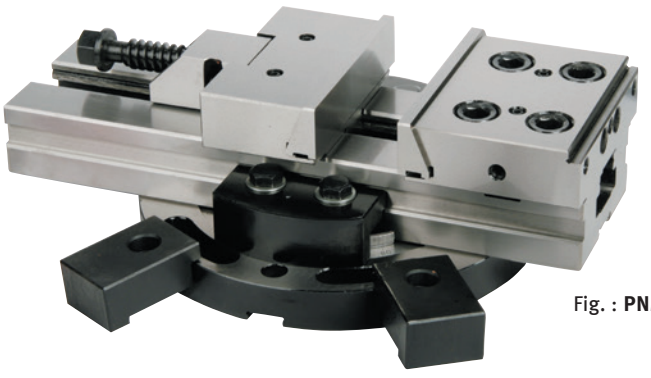
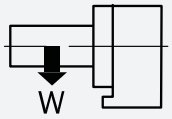
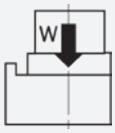
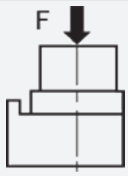
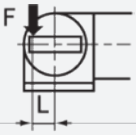
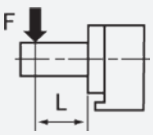


Fig. : **PNM 100**

Actualisez vos prix

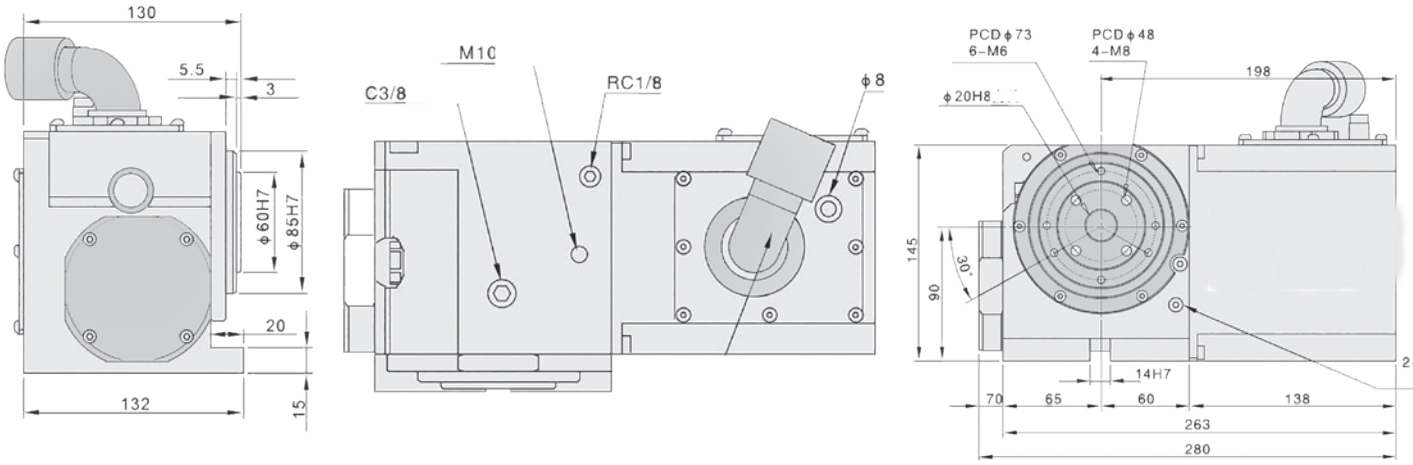




Modèle	F 80	F 105 / F 150E	F 120X	F 210P	F 150 / 210 / 310
Code article	350 108503	350 110003	351 512003	351 121509	351 1290210
Prix € hors TVA					
Spécification techniques					
Diamètre du plateau	80 mm	120 mm			120 mm
Hauteur du centre de la table verticale	90 mm	110 mm			115 mm
Hauteur horizontale de la table	130 mm	150 mm			170 mm
Hauteur verticale totale sans capot moteur	200 mm	190 mm			193 mm
Alésage	Ø 20 mm	Ø 30 mm			Ø 30 mm
Largeur rainures en “T“	14^{H7} mm	12^{H7} mm			10^{H7} mm
Largeur tasseaux	14^{H7} mm	14^{H7} mm			14^{H7} mm
Type servomotor	SIEMENS	SIEMENS			SIEMENS
Rapport de transmission	1:60	1:60			1:60
Pas minimum	0.001°	0.001°			0.001°
Vitesse maximale	100 T/min.	44.4 avec moteur 4 000 T/min.			33.3 min T/min.
En cas de raccordement à l‘air comprimé : force de serrage pneumatique à une pression de service de 5 bar	78 Nm	118 Nm			120 Nm
En cas de raccordement à l‘hydraulique : force de serrage hydraulique à une pression de service de 20 bar					240 Nm
Précision partielle	30“	60“			30"
Répétabilité unidirectionnelle	4“	+/- 2“			4"
Répétabilité bidirectionnelle	490 Nm	118 Nm			12"
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)	38 kg (50 kg)			28 kg (40 kg)
Poids admissible max. vertical 	W = 20 kg	W = 50 kg			W = 35 kg
Poids admissible max. horizontal 	W = 50 kg	W = 100 kg			W = 75 kg
Charge radiale max. 	F = 50 kg	F = 5.8 KN			F = 5.8 KN
	F x L = 8 kg x m	F x L =147 Nm			F x L = 78.5 Nm
	F x L = 20 kg x m	F x L =196 Nm			F x L = 176.5 Nm

Attention : le plateau diviseur à 4 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.

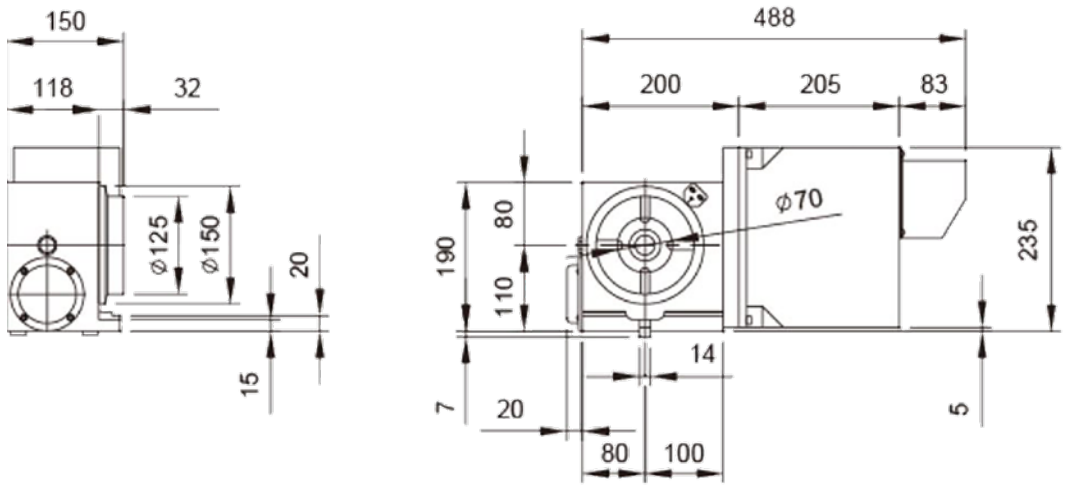
F 80
Code Art. 350 108503



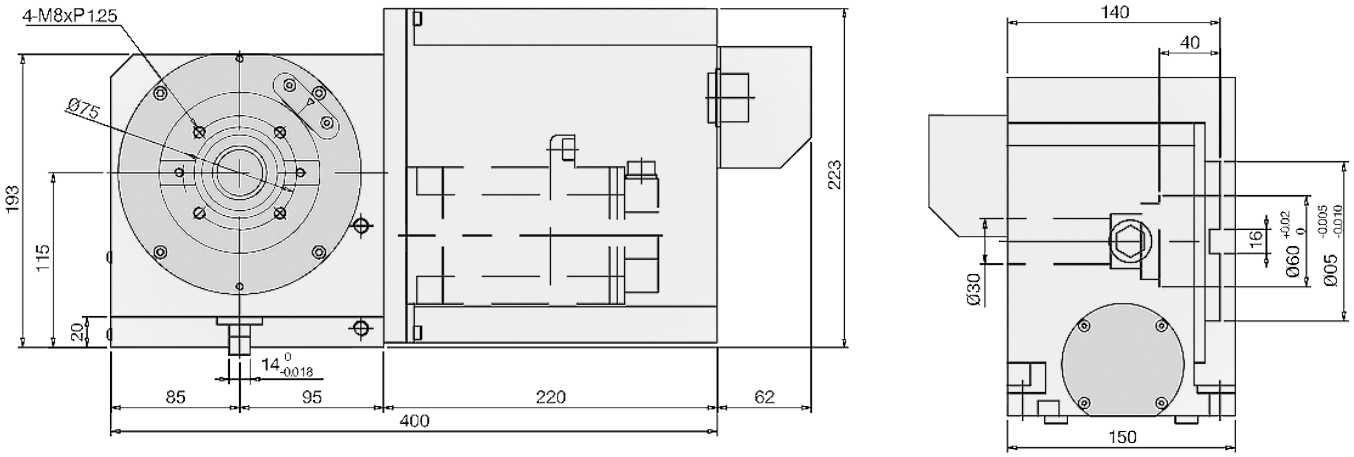
F 105 / F 150E
Code Art. : 350 110003

F 120X
Code Art. : 351 512003

F 210P
Code Art. : 351 121509

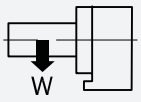
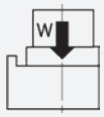
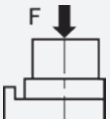
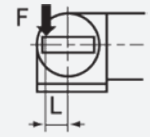
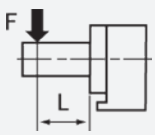


F 150HSC / F 210HSC / F 310HSC
Code Art. : 351 1290210



Actualisez vos prix



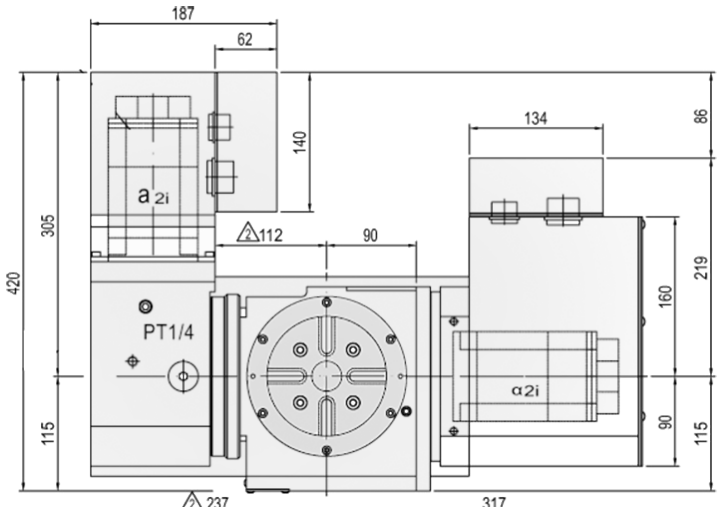
Modèle	F 150HSC	F 310HSC	F210P	F 310HSC
Code article	351 1290210	351 1290250	351 121510	351 1290251
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Diamètre d'usinage max.	120 mm			200 mm
Hauteur du centre de basculement	150 mm			195 mm
Hauteur verticale totale	235 mm			360 mm
Alésage	Ø 30^{H7} mm			Ø 35^{H7} mm
Largeur rainures en "T"	10^{H7} mm			12^{H7} mm
Largeur tasseaux	14^{H7} mm			18^{H7} mm
Type servomotor tourner	SIEMENS 1FK7042			SIEMENS 1FK7060
Type servomotor basculer	SIEMENS 1FK7042			SIEMENS 1FK7063
Rapport de transmission rotation	1:72			1:90
Rapport de transmission bascule	1:120			1:180
Pas minimum	0.001°			0.001°
Vitesse de rotation rotation / bascule	max. 27.8 T/min. / 16.7 min^{-1} T/min.			max. 22.1 T/min. / 11.1 T/min.
Angle de bascule	-20° à 120°			-110° à 110°
Précision rotation	30"			20"
Précision bascule	60"			50"
Poids net (brut)	105 kg (125 kg)			240 kg (270 kg)
Poids admissible max. vertical		W = 20 kg		W = 50 kg
Poids admissible max. horizontal		W = 35 kg		W = 100 kg
Charge radiale max.		F = 3,9 KN		F = 4,9 KN
		F x L = 235 Nm		F x L = 161 Nm
		F x L = 294 Nm		F x L = 147 Nm

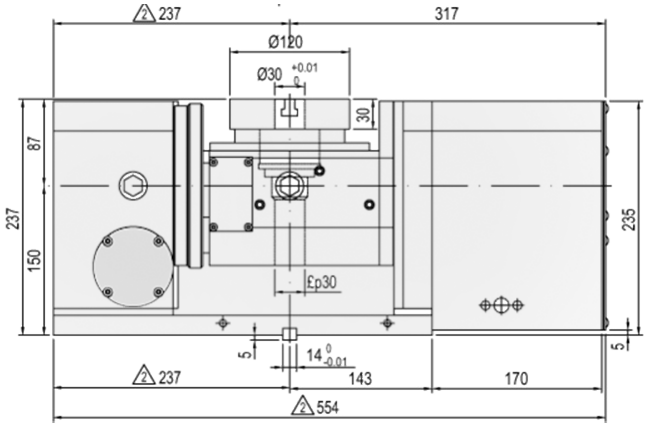
Attention : le plateau diviseur à 5 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.

F 150HSC
Code Art. : 351 1290201

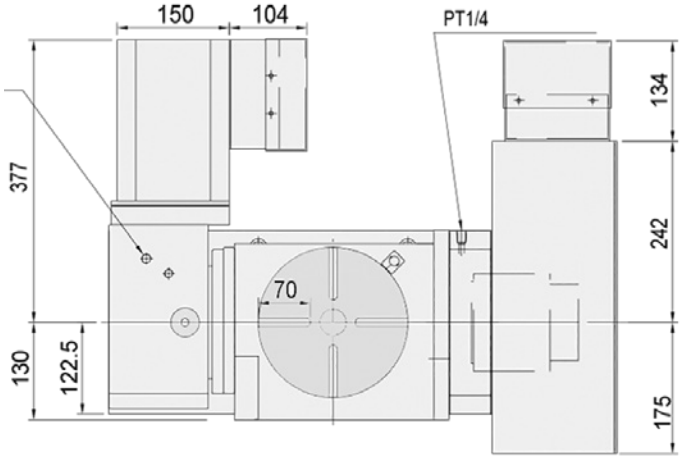
F 210P
Code Art. : 351 121510

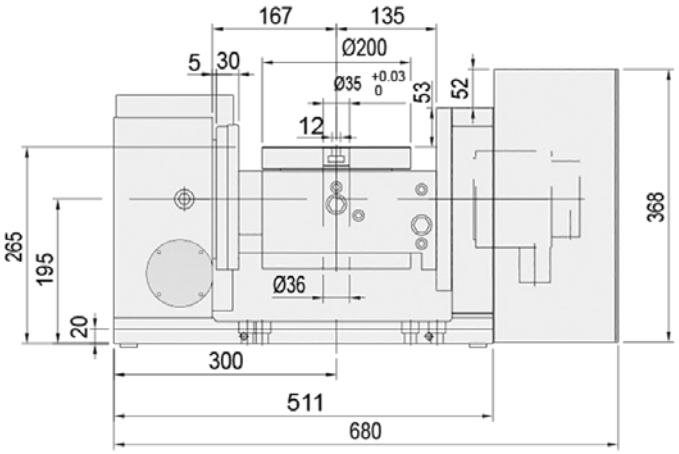
F 310HSC
Code Art. : 351 1290250





F 310HSC
Code art. 351 1290251





Accessoires de tournage CNC



Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)	344 0653 1	

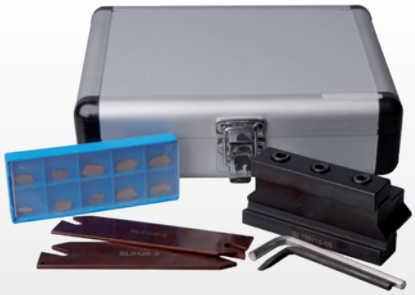
Pour les tours L28 / L34

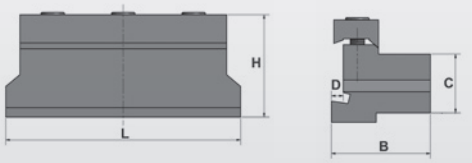
- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)	344 0654 1	

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium





Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)		
Pour lames **GTN 2**	344 0663 1	
Pour lames **GTN 3**	344 0664 1	
Pour lames **GTN 4**	344 0665 1	

Arbre porte-mandrin	353 5170 1	

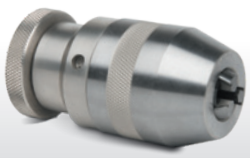
- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM		

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 0	
1 - 10 mm, B16	305 0610 4	
1 - 13 mm, B16	305 0632 4	
1 - 16 mm, B16	305 0633 4	



Pointes tournantes BISON		

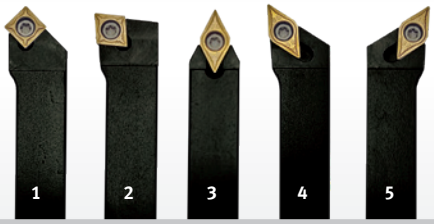
- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

CM 2 · Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 7	
CM 3 · Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 7	
CM 4 · Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 7	
CM 5 · Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 7	



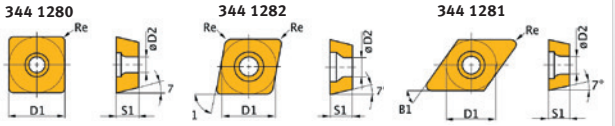
Jeu d'outils 16 mm HM	344 1216 4	

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



Made in Germany

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 4	
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 4	
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 4	

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 4	

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide



Actualisez vos prix

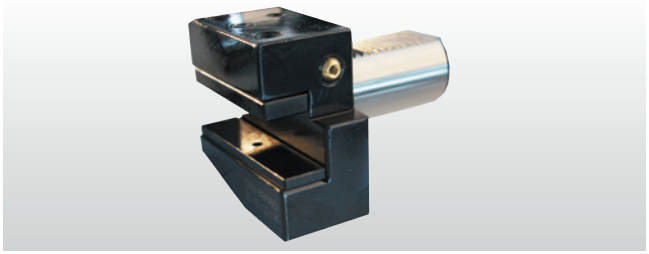
Starter kit VDI 30	VDI 30
Code article	353 6115

Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

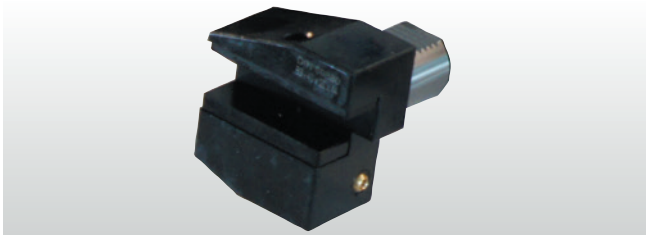
Porte-outil radial VDI 30 353 6231

- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



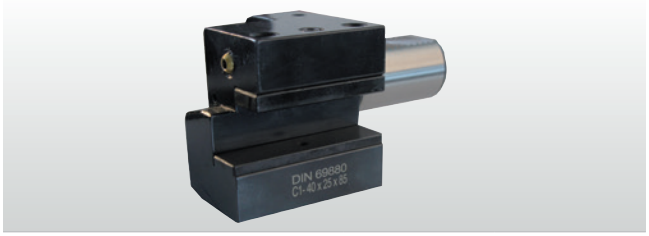
Porte-outil radial VDI 30 353 6232

- Inversé
- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



Porte-outil axial VDI 30 353 6233

- Type droit
- Avec cale de réduction

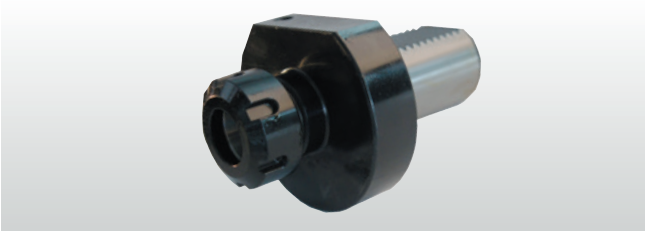


Bouchon de protection VDI 30 353 6236

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 30 353 6237



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30 353 6240



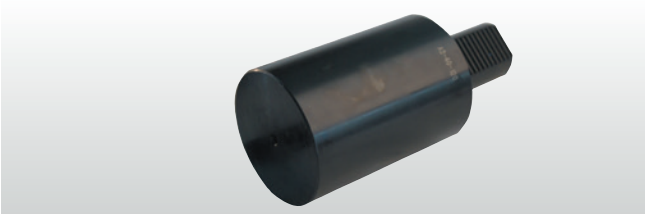
Jeu de pinces ER 25 344 1109

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



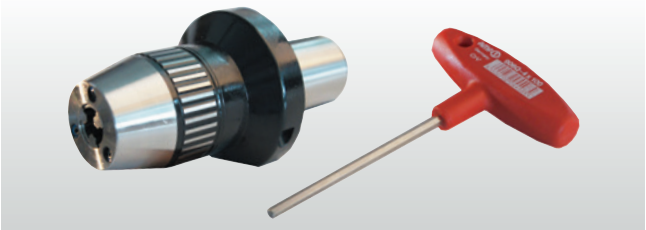
Ébauche de porte-outil A2 VDI 30 353 6238

- Pré-usiné
- Rond plein

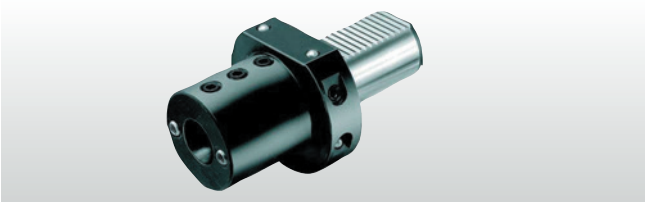


Mandrin de perçage VDI 30 353 6239

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 30 :	
Ø 10 mm	353 6241
Ø 12 mm	353 6242
Ø 16 mm	353 6243
Ø 20 mm	353 6244
Ø 25 mm	353 6245



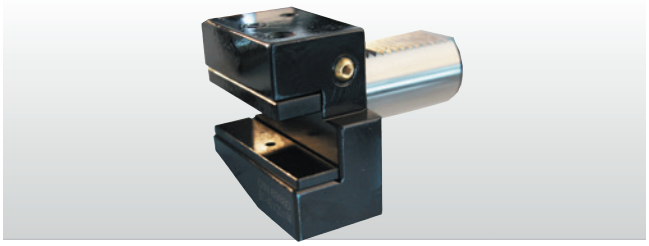
Starter kit VDI 40	VDI 40
Code article	353 6116

Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

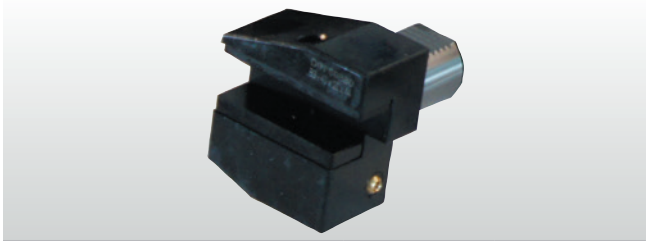
Porte-outil radial VDI 40 — 353 6251

- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



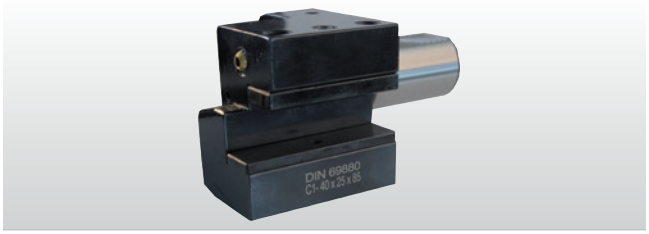
Porte-outil radial VDI 40 — 353 6252

- Inversé
- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



Porte-outil axial VDI 40 — 353 6253

- Type droit
- Avec cale de réduction

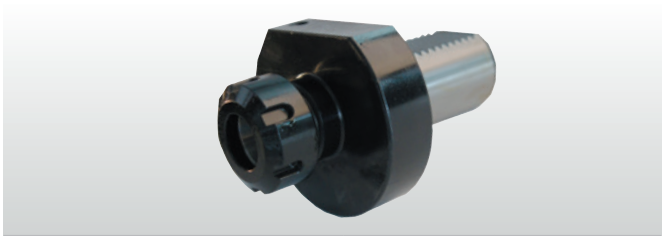


Bouchon de protection VDI 40 — 353 6256

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 40 — 353 6257



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40 — 353 6260



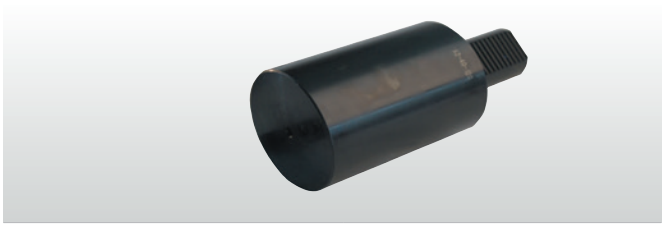
Jeu de pinces ER 25 — 344 1109

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



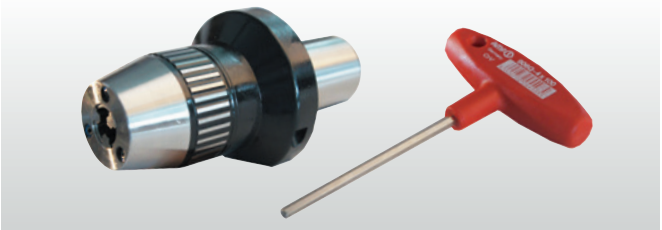
Ébauche de porte-outil A2 VDI 40 — 353 6258

- Pré-usiné
- Rond plein

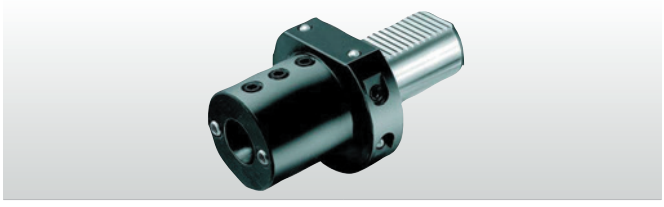


Mandrin de perçage VDI 40 — 353 6259

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 40 :	
Ø 10 mm	353 6261
Ø 12 mm	353 6262
Ø 16 mm	353 6263
Ø 20 mm	353 6264
Ø 25 mm	353 6265



Aspirateurs spéciaux
Pour machines CNC



FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.

Pour liquides contenant de l'huile

- **Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques**
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- **Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)**
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrouler de câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'é conomiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- **Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux**
- **Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants**
- **Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration**
- **Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple**
- **Robinet pour vidanger les liquides**



FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.

Pour liquides contenant de l'huile

- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS

Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm
Code article : 701 3423

Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm
Code article : 701 3435

Suceur sols
Code article : 701 3436

Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol
Code article : 701 3437

Suceur plat en caoutchouc
Code article : 701 3438

Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m
Code article : 701 3800



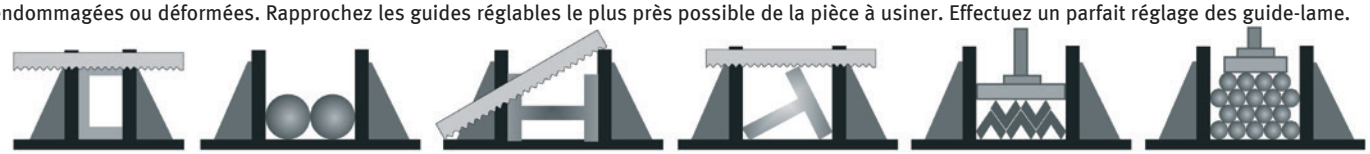
Scies à ruban Optimum



Informations générales pour les scies à métaux

Pièce à usiner

Pour les besoins de l'usinage, la pièce doit être parfaitement et fermement bridée afin d'éviter les risques de vibrations. Ne sciez pas de pièces endommagées ou déformées. Rapprochez les guides réglables le plus près possible de la pièce à usiner. Effectuez un parfait réglage des guide-lame.



Denture de lame

La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).
Une règle empirique s'applique :
Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine.
Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.
Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.
Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.
En tout état de cause, **au minimum 3 dents doivent être engagées.**

Utilisation des lames

- Une utilisation correcte des lames garantit leur longévité.
- Des lames parfaitement affûtées garantissent un bon résultat. L'angle d'affûtage confère une stabilité à la dent de scie. Les matières difficiles nécessitent ainsi un grand angle d'affûtage.
- Afin de garantir la durée de vie de la lame et la qualité de vos coupes, nous vous recommandons d'adapter le choix de vos lames à vos usinages.
- Déterminez les vitesses de coupe (T/min.) et de descente (mm/min.) correctes en fonction de la matière et des dimensions de la pièce à usiner.
- Il est essentiel de savoir que la durée de vie d'une lame dépend de son bon amorçage. En effet, il convient de réduire de 50% l'avance (la pression de coupe) lors des premières passes.
- Les lames de scie neuves sont sujettes aux vibrations. Si tel est le cas, réduisez légèrement votre vitesse de coupe. Augmentez ensuite progressivement la vitesse pour atteindre la valeur idéale après la coupe d'une surface d'environ 300-500 cm².
- Il est également important de considérer l'arrosage. Le liquide de coupe permet d'éviter une surchauffe de la pièce ainsi que de la lame. Il facilite également la bonne évacuation des copeaux.

Ces recommandations sont importantes et optimisent vos usinages.

Matières	Vitesse de coupe (M42)
Acier de construction	80 - 90 m/min.
Acier de décolletage	45 - 75 m/min.
Acier pour traitement thermique non allié/roulement	40 - 60 m/min.
Acier pour traitement thermique allié/Acier rapide	30 - 40 m/min.
Acier inoxydable	20 - 35 m/min.
Matières résistantes aux hautes températures	15 - 25 m/min.

La formation de copeaux
La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe. Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates.



Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)
- Augmenter l'avance (pression de coupe) ou réduire la vitesse de lame



Copeaux lourds, épais ou bleus
- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



Copeaux défaits et enroulés
- Avance et vitesse de coupe optimales

Légende

MATIERES

■	Carré plein
I	Profilé
○	Tube
●	Rond plein
—	Plat
□	Tube
⁘	Faisceaux

1	Acier de construction mécanique
2	Acier de décolletage Acier pour traitement thermique
3	Acier pour traitement thermique
4	Acier pour roulements à billes Acier à outils
5	Acier rapide Acier à outils
6	Acier inoxydable et résistant aux acides
7	Métaux non-ferreux
8	Fonte

Denture préconisée (rubans HSS bi-métal)

Denture standard		Denture alternée	
Section matière pleine	Nombre de dents au pouce	Section profilé	Nombre de dents au pouce
‹ 12 mm	14 TPI	‹ 25 mm	10 - 14 TPI
12 - 30 mm	10 TPI	20 - 40 mm	8 - 12 TPI
30 - 50 mm	8 TPI	25 - 70 mm	6 - 10 TPI
50 - 80 mm	6 TPI	35 - 90 mm	5 - 8 TPI
80 - 100 mm	4 TPI	50 - 100 mm	4 - 6 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	80 - 150 mm	3 - 4 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	120 - 350 mm	2 - 3 TPI
200 - 400 mm	2 TPI	250 - 600 mm	1.33 - 2 TPI

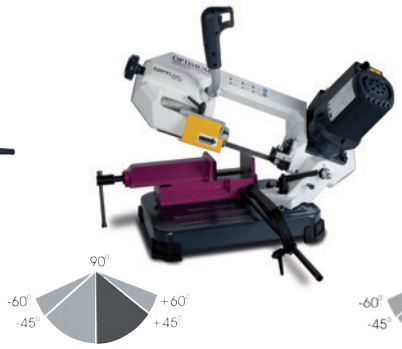
Valeurs en gris : lames non-commercialisées dans notre gamme

Coupes des tubes et profilés						
Diamètre	40	80	100	150	200	300
Epaisseur	Denture au pouce (TPI)					
3 mm	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	6 - 10	6 - 10
8 mm	8 - 12	6 - 10	6 - 10	5 - 8	4 - 6	4 - 6
12 mm	6 - 10	5 - 8	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6
15 mm	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6	3 - 4	3 - 4
20 mm	-	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
30 mm	-	3 - 4	3 - 4	3 - 4	2 - 3	2 - 3
50 mm	-	-	-	3 - 4	2 - 3	2 - 3
100 mm	-	-	-	-	2 - 3	1.33 - 2



SQ-V10

Capacités SQ-V10	0°	+45°
Plat max. (en mm)	Ø 127	Ø 40
Plat max. (en mm)	127 x 127	40 x 120



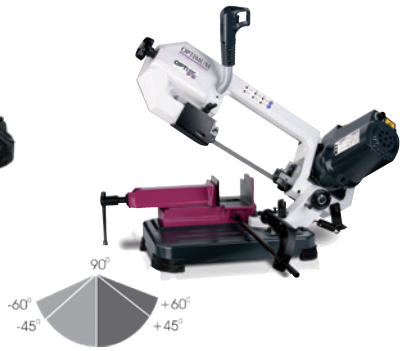
SP 11V

Capacités SP 11V	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)	100 x 100	60 x 65



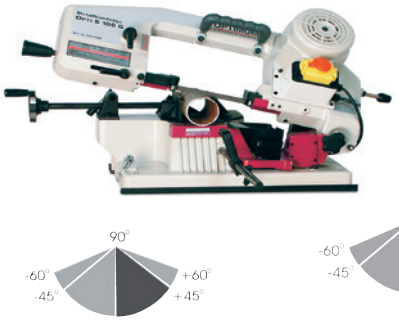
SQ V13

Capacités SQ V13	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 125	Ø 85	Ø 50
Plat max. (en mm)	125 x 125	85 x 85	50 x 50



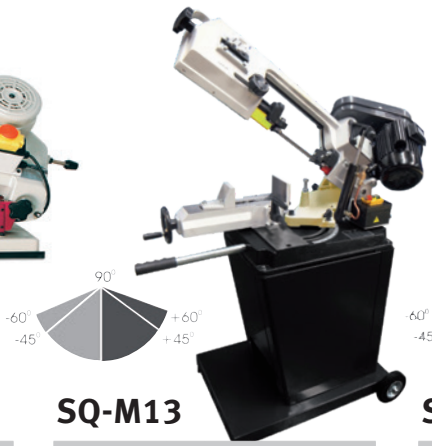
SP 13V

Capacités SP 13V	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 125	Ø 85	Ø 45
Plat max. (en mm)	125 x 125	85 x 85	45 x 50



S 100 G

Capacités S 100 G	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 100	Ø 65
Plat max. (en mm)	100 x 150	60 x 100



SQ-M13

Capacités SQ-M13	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 128	Ø 90	Ø 55
Plat max. (en mm)	100 x 150	90 x 75	55 x 55



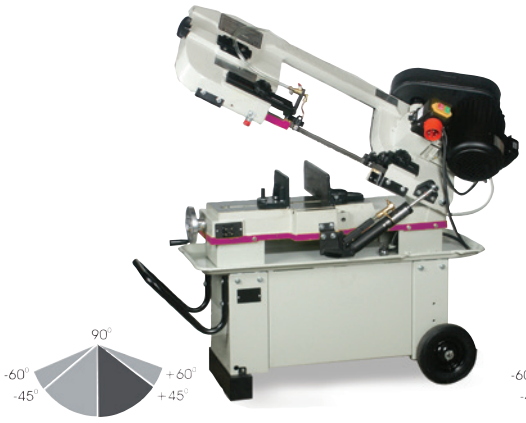
S 131 GH

Capacités S 131 GH	0°	±45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 128	Ø 90	Ø 45
Plat max. (en mm)	100 x 145	70 x 85	45 x 55



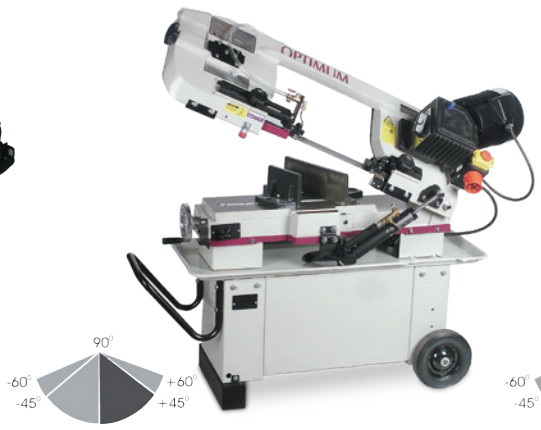
S 150 G Vario

Capacités S 150 G Vario	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 150	Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)	150 x 160	105 x 130	65 x 65



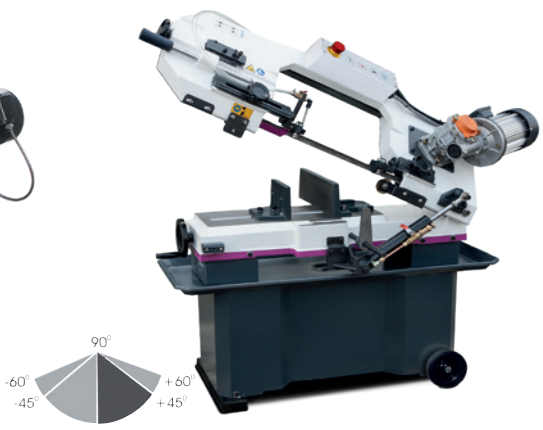
S 181

Capacités S 181	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 180	Ø 110
Plat max. (en mm)	180 x 240 50 x 300	170 x 110



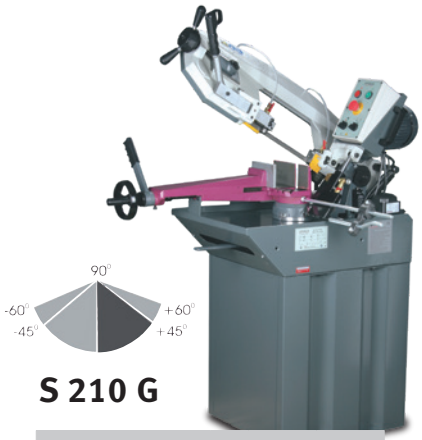
S 181 G

Capacités S 181 G	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 180	Ø 110
Plat max. (en mm)	180 x 240 65 x 300	170 x 110



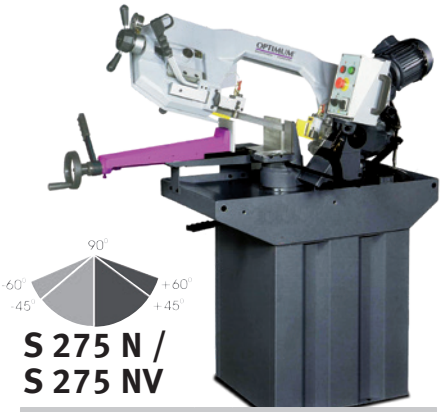
SD 200G

Capacités S 200 G	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 180	Ø 110
Plat max. (en mm)	180 x 240 50 x 300	110 x 170



S 210 G

Capacités S 210 G		0°	+45°
Rond max. (en mm)		Ø 170	Ø 125
Plat max. (en mm)		140 x 190	95 x 140



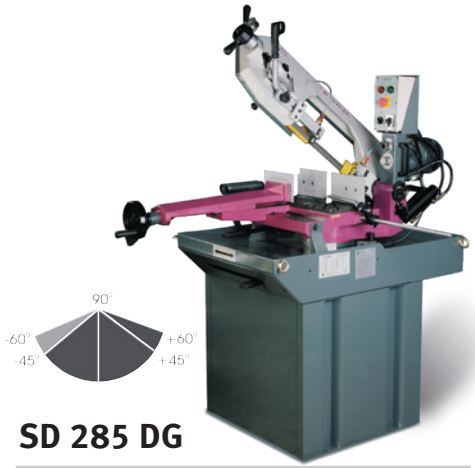
S 275 N / S 275 NV

Capacités S 275 N / S 275 NV		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 225	Ø 145	Ø 90
Plat max. (en mm)		150 x 245	145 x 180	90 x 120



SD 281 V

Capacités SD 281 V		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 225	Ø 155	Ø 90
Plat max. (en mm)		150 x 235	155 x 210	90 x 120



SD 285 DG

Capacités SD 285 DG		0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)		Ø 225	Ø 150	Ø 90	Ø 150
Plat max. (en mm)		150 x 245	150 x 190	90 x 180	120 x 150



S 300 DG / SD 300 V

Capacités S 300 DG/SD 300V		0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)		Ø 255	Ø 215	Ø 220	Ø 135
Plat max. (en mm)		190 x 310	190 x 200	190 x 135	135 x 135



SD 310 V

Capacités SD 310 V		0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)		Ø 255	Ø 190	Ø 190	Ø 110
Plat max. (en mm)		200 x 270	160 x 160	140 x 210	110 x 210



S 350 DG SD 351 AV

Capacités S 350 DG/SD 351 AV		0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)		Ø 270	Ø 230	Ø 140	Ø 230
Plat max. (en mm)		230 x 350	210 x 220	140 x 220	140 x 200



SD 500

Capacités SD 500		0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)		Ø 355	Ø 355	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)		280 x 490	280 x 340	180 x 220	250 x 250



SD 500 AV

Capacités SD 500 AV		0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)		Ø 355	Ø 350	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)		300 x 490	290 x 340	180 x 220	250 x 250

Scie à ruban portative pour un usage polyvalent, idéal chantier
Avec moteur puissant et variateur de vitesse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Puissant moteur 1.1 kw**
- Idéale pour scier des matériaux en acier à faible résistance à la traction, des tubes, des profilés en acier, en aluminium et en métaux non ferreux
- Convient également pour la coupe du bois, du plastique et d'autres métaux non ferreux minces
- Utilisable avec la table de travail (optionnelle) équipé d'un étau pour une utilisation polyvalente
- Construction de l'archet robuste avec cadre en aluminium
- **Vitesse de rotation variable en continu de la lame de scie pour la coupe de différents matériaux**
- Les guides de lame réglables faciles à utiliser, garantissent un fonctionnement précis et permanent de la lame
- Coupe sans étincelles et sans liquide de refroidissement
- **Coffret de transport fourni de série**
- Lampe de travail LED intégrée, éclaire les surfaces de travail sombres pour des coupes précises
- Silencieuse
- Position de travail toujours adéquate grâce à la poignée réglable secondaire
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Tension de lame

- Réglage de la tension par simple levier



Réglage de la vitesse

- Réglage de la vitesse en continu par molette sur la poignée
- Plage de vitesses de 42 à 144 m/min. par variateur



Lampe de travail

- Lampe LED intégrée pour l'éclairage des surfaces de travail
- Interrupteur facilement accessible



Fig. : **SQ-V 10**



Table de travail avec étau

- Permet l'utilisation de la scie comme scie à ruban d'établi
- Mors orientables pour la coupe en équerre
- Dimension 745 x 240 x 335 mm
- Poids : 13 kg

Code Art. 318 4212 [1]

Prix € hors TVA :

Capacités de coupe SQ-V10		0°	+ 45°
Rond max.		Ø 127 mm	Ø 40 mm
Plat max.		127 x 127 mm	40 x 120 mm
Carré max.		127 mm	40 mm

Modèle	SQ-V 10
Code article	318 4210 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V
Caractéristiques	
Vitesses de coupe	42 à 144 m/min., par Vario
Dimensions de lame	1140 x 13 x 0.6 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	465 x 280 x 165 mm
Poids net (brut)	6.6 kg (13 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Coffret de transport

Capacités de coupe avec table de travail		0°	+ 45°
Rond max.		Ø 115 mm	Ø 45 mm
Plat max.		100 x 115 mm	30 x 45 mm
Carré max.		105 mm	40 mm



Lame de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7548 [4]	

Voir légende en page 469

Scie à ruban portative pour les coupes de 0° à 60°, d'une excellente précision, extrêmement silencieuse. Gestion de la vitesse par variateur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Moteur DC avec maintien du couple à bas régime permettant une durée de vie des charbons 10 fois plus élevée**
- Equipée de série d'une lame bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Bouton poussoir avec gâchette sur la poignée permettant de démarrer et d'éteindre la scie
- Base équipée de pieds antidérapants
- Orientation de l'archet de 0° à 60° permettant des coupes angulaires
- Guidage de la lame par roulement à billes assurant une coupe optimale
- Vitesse réglable en continu
- Plages de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur
- Faibles vibrations et faible usure grâce à la transmission par pignonnerie avec 2 engrenages en acier trempé
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Idéale pour les chantiers
- Un excellent rapport qualité/prix



Fig. : **SQ-V13**



Angle de coupe
- Lecture simple de l'angle de coupe



Guide lame
- Guidage de lame par roulement à billes assurant une coupe précise



Poussoir
- Bouton poussoir avec gâchette sur la poignée permettant de démarrer



Variateur de vitesses
- Vitesse réglable en continu
- Plage de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur

Socle en option
- Dimensions (L x l x h) : 500 x 470 x 780 mm

Code Art. 335 1490 4
Prix € hors TVA :

Modèle	SQ-V13
Code article (230V)	319 4013 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	400 W / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Vitesse de coupe par Vario	30 à 80 m/min.
Dimensions de lame	1440 x 12.5 x 0.6 mm
Angle de coupe	0° à 60°
Dimensions	
Longueur avec étau fermé	670 mm
Longueur avec étau ouvert	795 mm
Largeur sans butée de coupe	382 mm
Largeur avec butée de coupe	613 mm
Hauteur archet en position basse	420 mm
Hauteur archet en position haute	640 mm
Poids net (brut)	23.3 kg (32 kg)
Accessoires de série	Butée de coupe
	Lame de scie bi-métal

Capacités de coupe SQ-V13		0°	+ 45°	+ 60°
Rond max.		Ø 125 mm	Ø 85 mm	Ø 50 mm
Plat max.		125 x 125 mm	85 x 85 mm	50 x 50 mm
Carré max.		125 mm	85 mm	50 mm



Lame de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	**Angle de coupe**	**Code Art.**	
10 - 14 TPI	0°	335 1547 4	
6 - 10 TPI	0°	335 1546 4	

Voir légende en page 469

Grande puissance

Actualisez vos prix

Scies à ruban portatives avec une précision de coupe élevée. Fonctionnement particulièrement silencieux et gestion de la vitesse par variateur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur DC avec maintien du couple à bas régime permettant une durée de vie des charbons 10 fois plus élevée
- Vitesse réglable en continu de 30 à 80 m/min.
- Guidage de la lame par roulements 2 points pour une coupe optimale
- Equipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Base équipée de pieds antidérapants
- **Faibles vibrations et faible usure grâce à la transmission par pignonnerie avec 2 engrenages en acier trempé**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

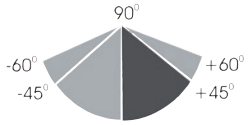


Fig. : **SP 11 V**

- Orientation de l'archet de 0° à 45° permettant les coupes angulaires





Meilleure vente

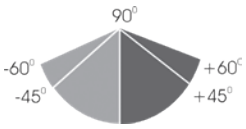


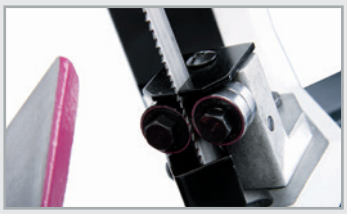
Fig. : **SP 13 V**

- **Orientation de l'archet de 0° à 60°** permettant les coupes angulaires
- Poussoir sur le bras de levier permettant d'allumer et d'éteindre la scie



Angle de coupe

- Lecture simple de l'angle de coupe



Guide lame

- Roulement à billes assurant une coupe optimale



Variateur de vitesses

- Plage de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur



Socle en option

- Dimensions (L x l x h) : 500 x 470 x 780 mm

Code Art. 335 1490 4

Prix € hors TVA :

Modèle	SP 11 V	SP 13 V
Code article	330 0070 1	330 0075 1
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 230 V / 1 Ph	1 kW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques		
Vitesses de coupe par Vario	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.
Dimensions de lame	1335 x 13 x 0.65 mm	1440 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°
Dimensions		
Longueur	650 mm	720 mm
Largeur sans la butée de coupe	290 mm	300 mm
Largeur avec la butée de coupe	670 mm	650 mm
Hauteur archet en position basse	450 mm	420 mm
Hauteur archet en position haute	630 mm	680 mm
Poids net (brut)	19 kg (27 kg)	19 kg (27 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe	Butée de coupe

Capacités de coupe SP 11 V		0°	+ 45°
Rond max.		Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.		100 x 100 mm	60 x 65 mm
Carré max.		100 mm	60 mm

Capacités de coupe SP 13 V		0°	+ 45°	+ 60°
Rond max.		Ø 125 mm	Ø 85 mm	Ø 45 mm
Plat max.		125 x 125 mm	85 x 85 mm	45 x 50 mm
Carré max.		125 mm	85 mm	45 mm



Lame de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	365 0012 1	
6 - 10 TPI	0°	365 0011 1	

Voir légende en page 469

Scie à ruban polyvalente et facilement transportable. Idéale pour les chantiers, les garages, les ateliers, les agriculteurs ou les bricoleurs avertis. Une machine haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Guidage de lame par roulements 3 points
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide
- **3 niveaux de pression de coupe grâce à un réglage de descente de l'archet**
- Equipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité
- Interrupteur IP54 basse tension avec arrêt d'urgence
- Verrouillage de l'archet pour le transport
- Poignée de transport et poids adaptés pour les chantiers
- **Gain de place grâce à l'orientation de l'archet de 0° à 45° permettant les coupes angulaires**
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série

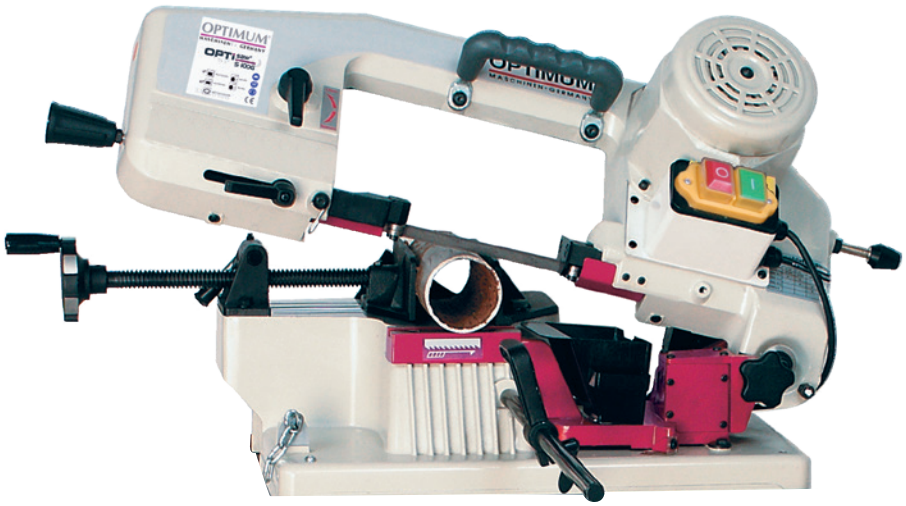
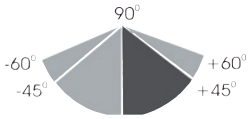


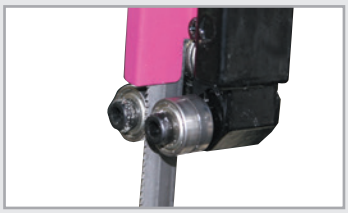
Fig. : **S 100 G**





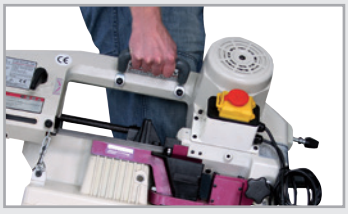
Butée fin de coupe

- Arrêt automatique de la scie en fin de coupe



Guide lame

- Guidage de la lame par roulements 3 points assurant une coupe optimale



Transport aisé

- Série légère, équipée d'une poignée ergonomique pour un transport facile sur les chantiers



Socle en option

- Dimensions (L x l x h) : 500 x 470 x 780 mm

Code Art. 335 1490 4

Prix € hors TVA :

Modèle	S 100 G
Code article	330 0100 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	370 W / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Vitesses de coupe	45 m/min.
Dimensions de lame	1470 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	0° à 45°
Dimensions	
Longueur avec étau fermé	850 mm
Longueur avec étau ouvert	950 mm
Largeur sans la butée de coupe	300 mm
Largeur avec la butée de coupe	660 mm
Hauteur archet en position basse	680 mm
Hauteur archet en position haute	820 mm
Poids net (brut)	23 kg (27 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe

Capacités de coupe S 100 G		0°	45°
Rond max.		Ø 100 mm	Ø 65 mm
Plat max.		100 x 150 mm	100 x 60 mm
Carré max.		100 mm	60 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 1110 4	
6 TPI	10°	335 1109 4	

Voir légende en page 469

Modèle ECO

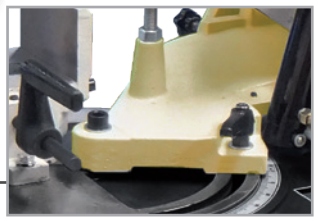
Actualisez vos prix

Scie à ruban légère conçue pour le travail occasionnel. L'archet orientable de 0° à 60° permet les coupes d'onglet. Idéale pour le secteur du bâtiment.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

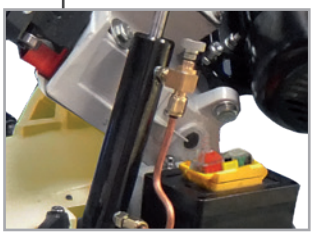
- Guide-lame par roulement 3 points assurent une coupe optimale
- Equipée de série d'une lame bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Règle graduée précise pour les coupes angulaires
- Tension de lame réglable par volant
- Archet orientable dans les deux sens de -45° à 60 ° évitant de retourner les pièces
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- **Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable**
- 3 vitesses de coupe permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Arrêt d'urgence
- Livrée avec socle de série
- **Machine destinée à un usage occasionnel et non-intensif**
- Facilement déplaçable grâce à la poignée et aux roues de transport





Archet orientable

- Archet orientable de 0° à 60° pour les coupes d'onglet



Descente hydraulique

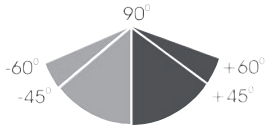
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable

OPTi conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Fig. : **SQ-M13**



Modèle	SQ-M13
Code article	318 4240 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente de l'archet	Assistée par vérin
Vitesses de coupe	20/29/51 m/min.
Dimensions de lame	1638 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	0 à 60°
Dimensions	
Longueur archet en position basse	977 mm
Longueur archet en position haute	960 mm
Largeur sans la butée de coupe	540 mm
Largeur avec la butée de coupe	680 mm
Hauteur archet en position basse	1100 mm
Hauteur archet en position haute	1250 mm
Poids net (brut)	81 kg (95 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle et roues

Capacités de coupe SQ-M13		0°	+ 45°	+ 60°
Rond max.		Ø 128	Ø 90	Ø 55
Plat max.		100 x 150 mm	90 x 75 mm	55 x 55 mm
Carré max.		100 mm	90 mm	55 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 1518 4	
6 - 10 TPI	0°	335 1512 4	
6 tpi	10°	335 1511 4	

Voir légende en page 469

Scie à métaux de grande qualité avec descente hydraulique et motorisation puissante. Coupe d'onglet de - 45° à + 60° grâce à son archet orientable.

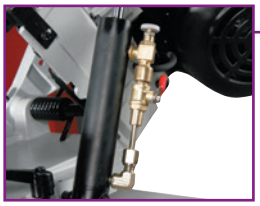
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Motorisation puissante 1,1 kW**
- 3 vitesses de coupe permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Guide-lame par roulements 3 points assurent une coupe optimale
- Tension de lame réglable par volant
- Règle graduée précise pour les coupes angulaires
- Commande basse tension 24 V
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- **Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Livrée de série avec socle et butée de coupe
- Silencieuse
- Facilement déplaçable grâce aux roues de transport



Archet orientable

- Archet orientable dans les 2 sens de -45° à +60° évitant de retourner les pièces
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive haute qualité

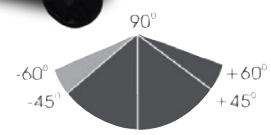


Descente hydraulique

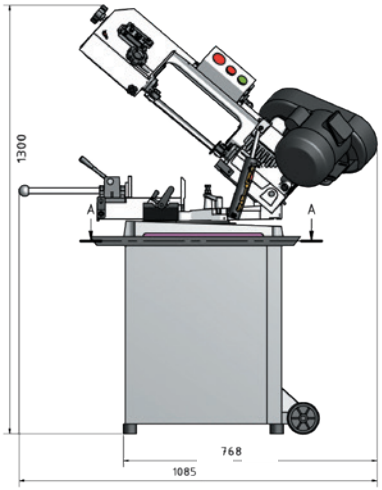
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable

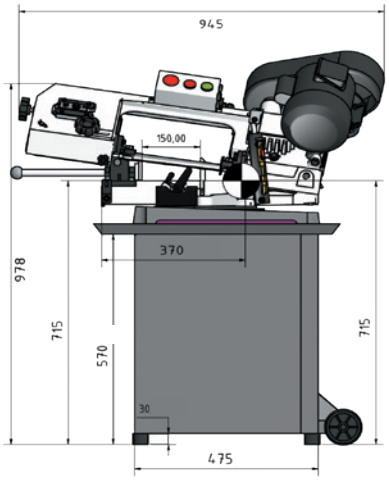


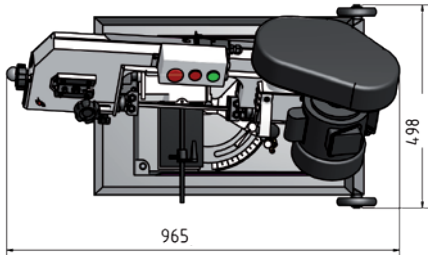
Fig. : **S 131 GH**



Dimensions







Modèle	S 131 GH
Code article	330 0131 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 KW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente de l'archet	Assistée par vérin
Vitesses de coupe	22/31/55 m/min.
Dimensions de lame	1638 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur étau en position fermée	965 mm
Longueur étau en position ouverte	1085 mm
Largeur	498 mm
Hauteur archet en position basse	978 mm
Hauteur archet en position haute	1300 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle et roues

Capacités de coupe S 131 GH		0°	+/- 45°	+ 60°
Rond max.		Ø 128 mm	Ø 90 mm	Ø 45 mm
Plat max.		100 x 145 mm	85 x 70 mm	55 x 45 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 1518 ❹	
8 - 12 TPI	0°	335 1517 ❹	
6 - 10 TPI	0°	335 1512 ❹	
6 TPI	10°	335 1511 ❹	

Voir légende en page 469

Scie à métaux de grande qualité, silencieuse avec archet orientable de 0° à 60° et variateur de vitesses. Arrosage inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Avec variateur permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage**
- Construction stable, fonctionnement silencieux et sans vibration
- Guide-lame par roulements 3 points réglable et coulissant pour plus de précision
- Coupe angulaire jusqu'à 60° grâce à l'archet orientable
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- **Système complet d'arrosage avec bac récupérateur**
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- Butée de coupe réglable pour coupes en série
- Livrée de série avec socle, prête à l'utilisation
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



Panneau de contrôle
- Mise en service de l'arrosage
- Variateur de vitesses
- Filtre EMC
- Système électrique conforme aux normes CE



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

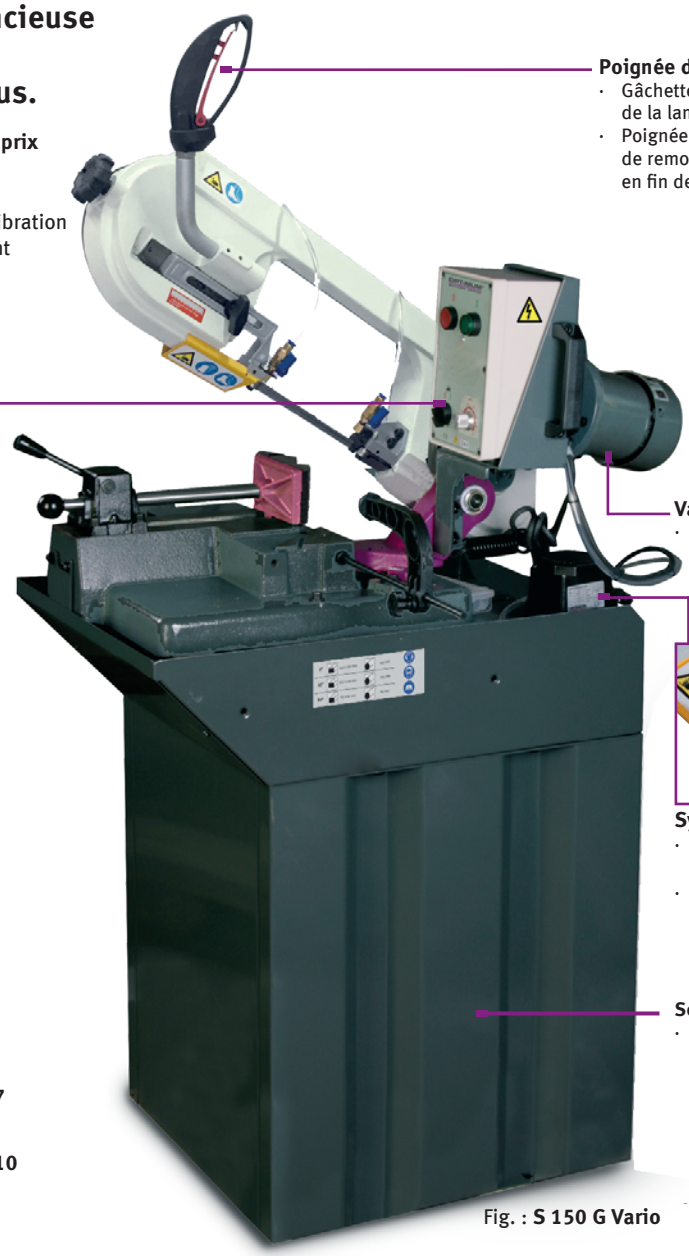
Code Art. EIG2675 4

Table d'amenée 1 mètre MSR 4
Code Art. 335 7610 4

Table d'amenée 2 mètres MSR 7
Code Art. 335 7611 4

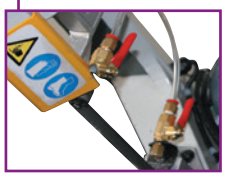
Table d'amenée 3 mètres MSR 10
Code Art. 335 7613 4

Plus d'informations sur les MSR en page 594



Poignée de commande
- Gâchette on/off du défilement de la lame
- Poignée permettant de remonter l'archet en fin de coupe

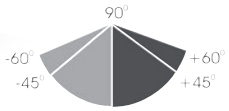
Variateur de vitesses
- Vitesse variable en continu de 20 à 65 m/min.



Système d'arrosage
- Arrosage en amont et en aval de la coupe
- Débit réglable

Socle de machine
- De série

Fig. : **S 150 G Vario**



Modèle	S 150 G Vario
Code article	330 0150 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Assistée par ressort
Vitesses de coupe par Vario	20 à 65 m/min.
Dimensions de lame	1735 x 12.7 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 60°
Dimensions	
Longueur étau ouvert/fermé	1120 / 930 mm
Largeur sans/avec butée	510 / 720 mm
Hauteur archet en position basse	1240 mm
Hauteur archet en position haute	1590 mm
Poids net (brut)	100 kg (120 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 150 G VArio		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 150 mm	Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.		150 x 160 mm	105 x 130 mm	65 x 65 mm
Carré max.		160 mm	105 mm	65 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 1538 4	
6 - 10 TPI	0°	335 1522 4	
		I ☐ ○ ⩓ ⁘ ▦ ● 1 2 3 8	
6 TPI	10°	335 1521 4	
		■ ● • ○ — 1 2 3 4 5 6 7	

Voir légende en page 469

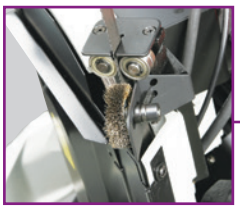
Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Scie à ruban conçue pour le travail du métal. Equipée d'une descente assistée par vérin hydraulique et d'un système d'arrosage. Existe en 230 V ou 400 V

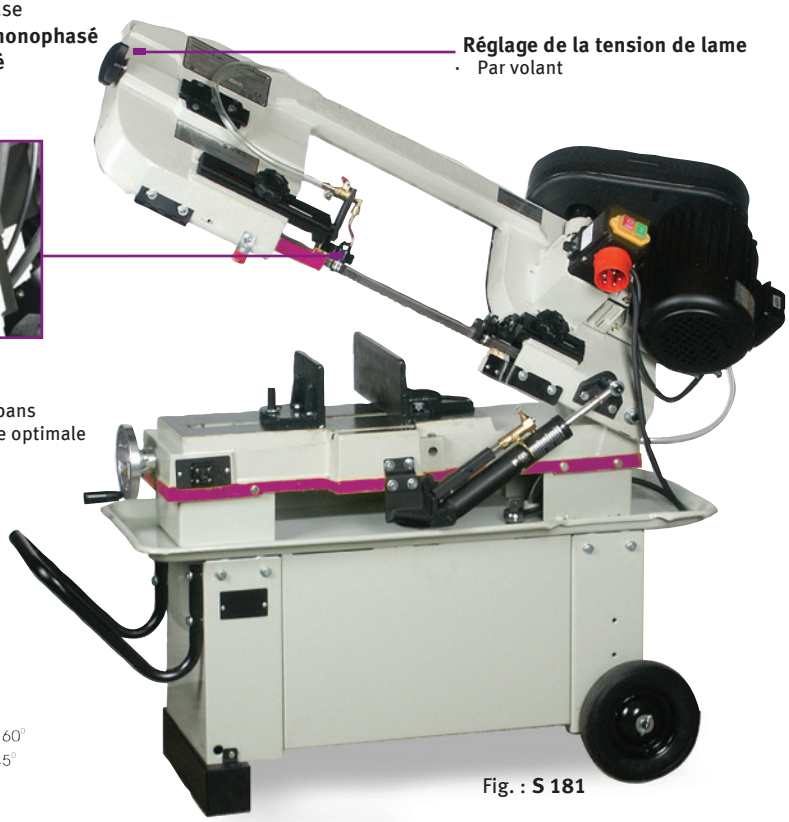
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec régulation du débit
- Interrupteur IP54 basse tension
- 4 vitesses de coupe par changement rapide de courroie
- **Grandes roues et large poignée de transport facilitant le déplacement de la machine**
- **Equipée de série d'un système d'arrosage**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Corps robuste en fonte massive
- Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosse à copeaux
- Machine silencieuse
- **Existe en 230 V monophasé ou 400 V triphasé**

Réglage de la tension de lame
- Par volant



Guidage du ruban
- Roulement à billes
- Alignement des rubans assurant une coupe optimale
- Brosse à copeaux



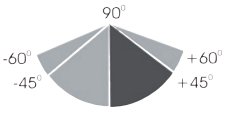
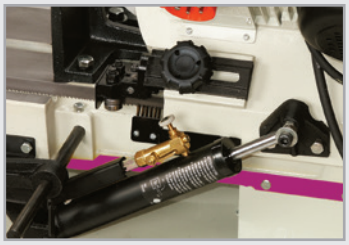


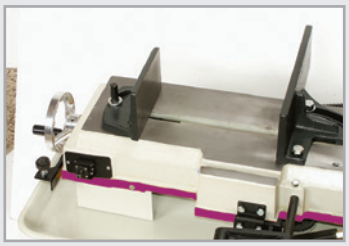
Fig. : **S 181**



Descente hydraulique
- Descente de l'archet assistée par vérin hydraulique avec régulation de débit



Arrosage et guide-lame
- Guide-lame à 3 roulements réglables
- Système d'arrosage de série
- Arrosage en amont de la coupe



Etau à serrage rapide
- Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°

Modèle	S 181
Code article (230 V)	330 0185 ❶
Code article (400 V)	330 0181 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz / arrosage	750 W / 90 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	21/33.5/45/50 m/min.
Dimensions de lame	2362 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°
Dimensions	
Longueur / Hauteur de travail	1295 mm / 530 mm
Largeur sans la butée de coupe	450 mm
Largeur avec la butée de coupe	600 mm
Hauteur archet en position basse	1060 mm
Hauteur archet en position haute	1550 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Butée de coupe
	Socle et roues
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 181		0°	45°
Rond max.		Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.		180 x 240 mm 50 x 300 mm	170 x 110 mm
Carré max.		180 mm	150 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7520 ❹	
6 - 10 TPI	0°	335 7521 ❹	
5 - 8 TPI	0°	335 7522 ❹	
5 - 8 TPI	6°	335 7516 ❹	

Voir légende en page 469

Actualisez vos prix

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Scie à ruban pour travaux exigeants. Descente hydraulique. Equipée d'une boîte mécanique 3 vitesses.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

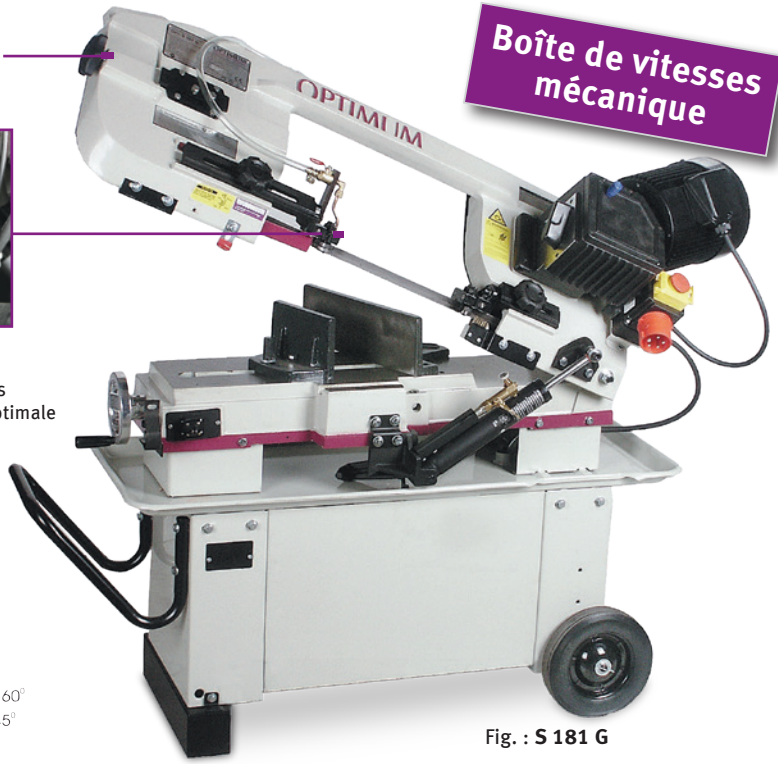
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec régulation de débit
- **3 vitesses de coupe par boîte mécanique permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage**
- Corps robuste en fonte massive
- Machine très silencieuse
- Guide-lame à roulements 5 points
- Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45° pour les coupes angulaires
- **Existe en 230 V monophasé ou 400 V triphasé**
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosses à copeaux
- Interrupteur IP54 basse tension
- Grandes roues et large poignée de transport facilitant le déplacement de la machine
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Livrée de série avec un socle
- **Equipée de série d'un système d'arrosage**

Réglage de la tension de lame
- Par volant



Guidage du ruban
- Roulement à billes
- Alignement des rubans assurant une coupe optimale
- Brosse à copeaux

Boîte de vitesses mécanique



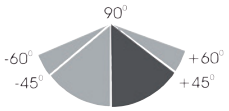
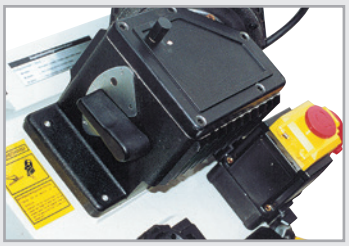
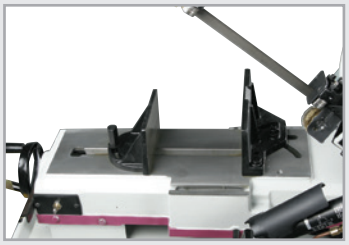


Fig. : **S 181 G**



3 vitesses de coupe
- 39/66/82 m/min. Changement de vitesses aisé par boîte mécanique



Etau à serrage rapide
- Avec mors orientables de 0° à 45° pour les coupes à l'équerre



Système d'arrosage
- Intégré sous la machine
- Capacité du réservoir : 11 litres

Modèle	S 181 G
Code article (230 V)	330 0186 [1]
Code article (400 V)	330 0182 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur / arrosage	750 W ~ 50 Hz / 90 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	45/67/77 m/min.
Dimensions de lame	2362 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°
Dimensions	
Longueur / Hauteur de travail	1200 mm / 530 mm
Largeur sans la butée de coupe	450 mm
Largeur avec la butée de coupe	600 mm
Hauteur archet en position basse	1060 mm
Hauteur archet en position haute	1550 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Butée de coupe
	Socle et roues
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 181 G		0°	45°
Rond max.		Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.		180 x 240 mm 65 x 300 mm	110 x 170 mm
Carré max.		180 mm	150 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7520 [4]	
6 - 10 TPI	0°	335 7521 [4]	
5 - 8 TPI	0°	335 7522 [4]	
5 - 8 TPI	6°	335 7516 [4]	

Voir légende en page 469

Scie à ruban pour les travaux exigeants avec motoréducteur et deux vitesses de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement silencieux
- Corps robuste en fonte massive
- Moteur Bi-vitesse
- **Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple**
- Descente de l'archet de la scie réglable en continu par vérin hydraulique avec vanne d'étranglement
- Micro-interrupteur pour l'arrêt automatique de la scie en fin de coupe
- Réglage facile de l'angle de coupe grâce au réglet
- Tension de la lame de scie réglable à l'avant par volant
- Guide-lame à roulements à billes
- Bâti de machine robuste avec de grandes roues et poignée de transport facilitant le déplacement de la machine
- Butée de coupe réglable pour le travail en série
- Sécurité de carter de lame intégrée
- Entièrement équipé, permettant à l'utilisateur de travailler immédiatement après la mise en service.
- Livrée avec une lame bi-métal de haute qualité

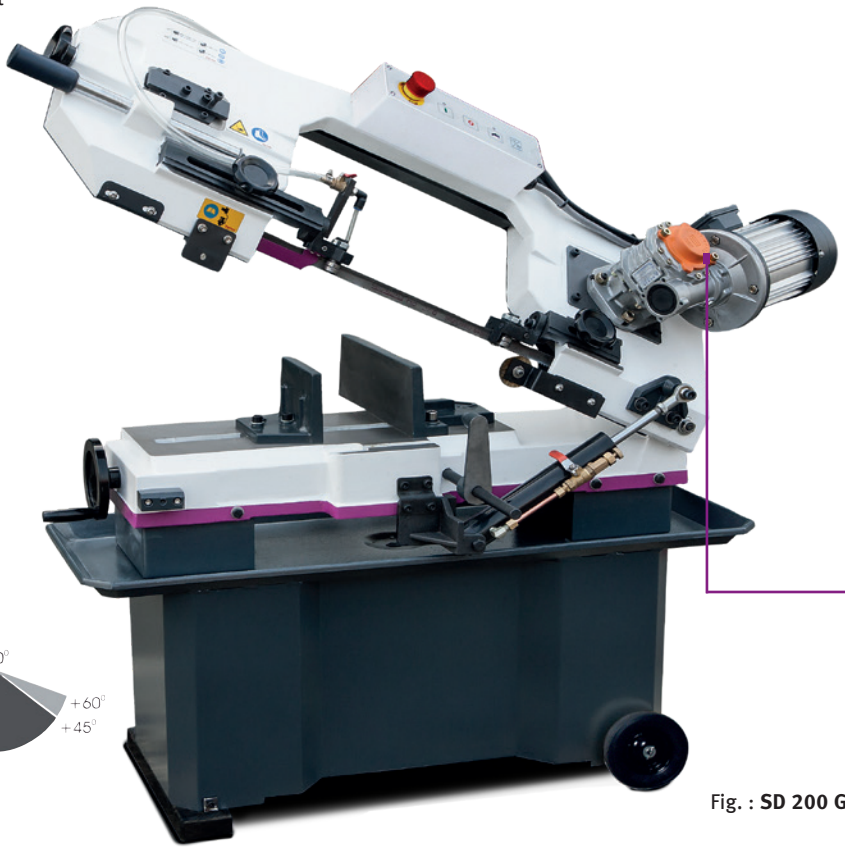
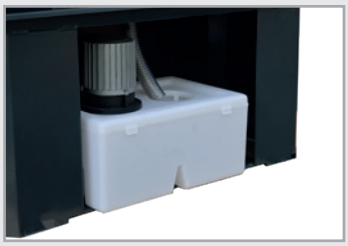
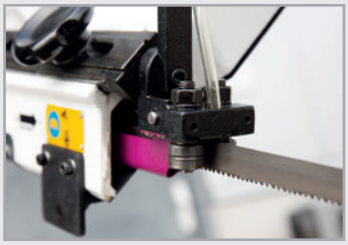


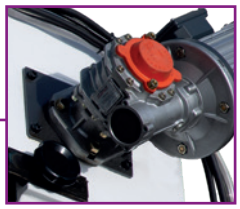
Fig. : **SD 200 G**



Système d'arrosage
- Intégré dans le socle de la machine
- Capacité du réservoir : 10 litres



Guide lame
- Guidage de la lame par roulement assurant une coupe optimale



Motoréducteur
- Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple

Modèle	SD 200 G
Code article	330 0200 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	550/750 W / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	44 / 88 m/min.
Dimensions de lame	2360 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°
Dimensions	
Longueur / Hauteur de travail	1295 mm / 530 mm
Longueur x largeur x hauteur	1295 x 535 x 1200 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Butée de coupe
	Socle et roues
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 200 G		0°	45°
Rond max.		Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.		180 x 240 mm 50 x 300 mm	110 x 170 mm
Carré max.		180 mm	150 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7520 4	
6 - 10 TPI	0°	335 7521 4	
5 - 8 TPI	0°	335 7522 4	
5 - 8 TPI	6°	335 7516 4	

Voir légende en page 469

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Scies à ruban professionnelles idéales pour la maintenance. Avec archet orientable et descente hydraulique par vérin. Existe également avec variateur pour version S 275 NV.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- **Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité et peu de vibrations**
- Machines silencieuses
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses (version 400 V)
- Guide-lame très précis par roulements 5 points
- Equipées de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosses à copeaux
- **Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Arrosage amont et aval de coupe avec débit réglable
- Machines entièrement équipées permettant une production immédiate
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Livrées de série avec un socle
- **Equipées de série d'un système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide**

S 275 NV

- Vitesses de 20 à 90 m/min. par variateur en 230 V monophasé
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

S 275 N / S 275 NV

- Avec repères d'angle jusqu'à 60° (45° pour S 210 G)
- Équipées d'un manomètre de tension de lame

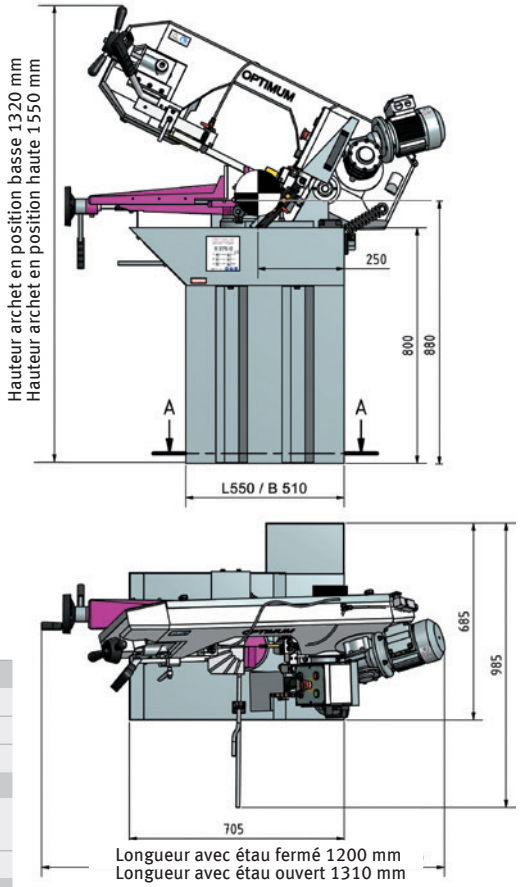
Meilleure vente

Modèle	S 210 G	S 275 N	S 275 NV
Code article	330 0210	330 0260	330 0265
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur arrosage		90 W	
Caractéristiques			
Montée de l'archet		Manuelle	
Descente		Hydraulique par vérin	
Vitesses de coupe	40/80 m/min.	45/90 m/min.	20 à 90 m/min.
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°	
Dimensions de lame	2080 x 20 x 0.9 mm	2480 x 27 x 0.9 mm	
Dimensions			
Longueur étau en position ouverte	1310 mm	1700 mm	
Longueur étau en position fermée	1200 mm	1400 mm	
Largeur sans butée de coupe		685 mm	
Largeur avec butée de coupe		985 mm	
Hauteur archet en position basse	1320 mm	1235 mm	
Hauteur archet en position haute	1550 mm	1700 mm	
Poids net (brut)	152 kg (175 kg)	185 kg (200 kg)	185 kg (200 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal		
	Vérin de descente hydraulique		
	Socle		
	Butée de coupe réglable		
	Etau à serrage rapide		
	Système d'arrosage et bac à copeaux		

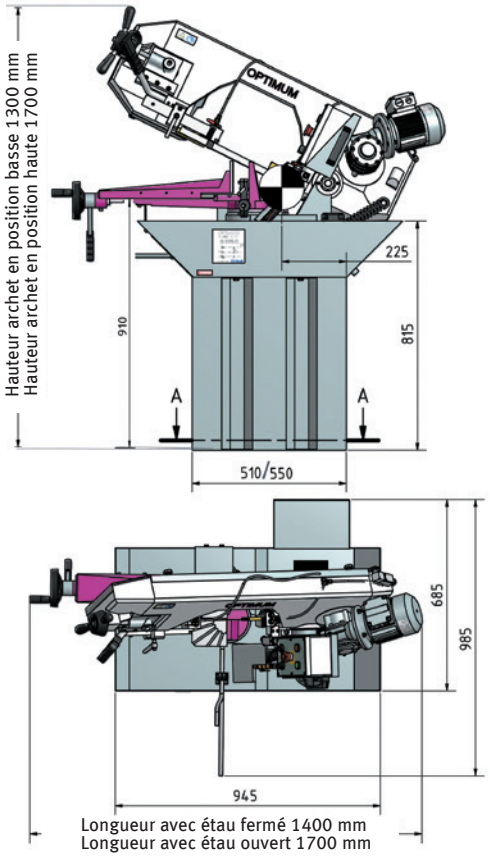
Capacités de coupe S 210 G		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 170 mm	Ø 125 mm	-
Plat max.		190 x 140 mm	95 x 140 mm	-
Carré max.		140 mm	125 mm	-

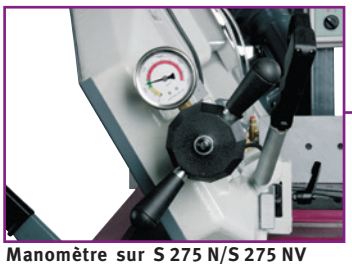
Capacités de coupe S 275 N/S 275 NV		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 145 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 245 mm	145 x 180 mm	90 x 120 mm
Carré max.		170 mm	145 mm	90 mm

Dimensions Optimum S 210 G



Dimensions Optimum S 275 N/S 275 NV





Manomètre sur S 275 N/S 275 NV
- Commande simple et précise de la tension de lame

Panneau de commande
- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour le système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses
- Potentiomètre (Vario)

Système électrique
- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Modèle "Vario" avec variateur de vitesses 20 à 90 m/min.

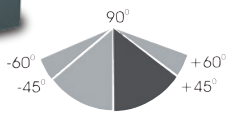
Guidage de lame
- Très précis
- Roulements 5 points
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosses à copeaux

Etau à serrage rapide
- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier



Fig. : **S 210 G**

Rouleaux d'amenée
voir page 594





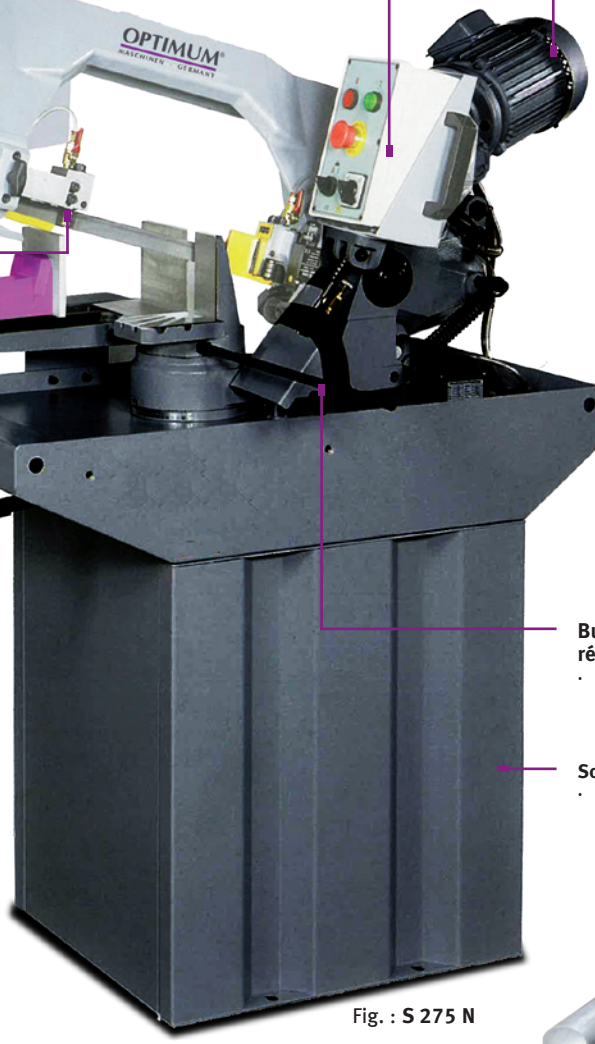
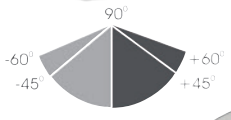


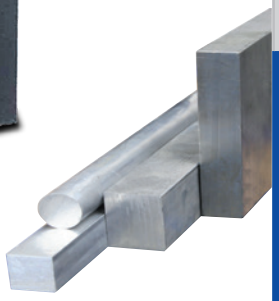
Fig. : **S 275 N**

Butée de coupe réglable
- Pour les coupes en série

Socle de machine
- Robuste et stable







Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour **S 210 G**			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7515 4	
6 - 10 TPI	0°	335 7514 4	
5 - 8 TPI	0°	335 7503 4	
		1 2 3 8	
5 - 8 TPI	6°	335 7505 4	
		1 2 3 4 5 6	

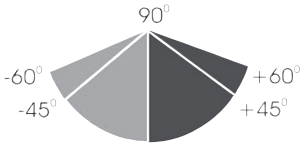
Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour **S 275 N/S 275 NV**			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7525 4	
6 - 10 TPI	0°	335 7524 4	
5 - 8 TPI	0°	335 7511 4	
		1 2 3 8	
6 - 10 TPI	6°	335 7510 4	
5 - 8 TPI	6°	335 7512 4	

Voir légende en page 469
1 2 3 4 5 6

Scie à ruban professionnelle avec variateur SIEMENS Sinamics G110M. Archet orientable et descente hydraulique par vérin.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse et robuste
- **Equipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M permettant d'adapter la vitesse de coupe à tout type de matières**
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- **Guide-lame très précis à plaquettes**
- Arrêt automatique en fin de coupe grâce à un micro-switch
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Equipée d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Archet orientable de 0° à 60° avec verrouillage rapide
- Lecture de l'orientation par réglet précis
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Système d'arrosage complet avec débit réglable
- Equipée d'un manomètre de tension de lame
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Machine entièrement équipée, prête à fonctionner
- Norme DIN EN 55011 Classe C2





Guide-lame à plaquettes

- Pour un parfait guidage
- Evite une usure prématurée de la lame



Manomètre

- Indication de la tension de lame

Modèle	SD 281 V
Code article	329 0250 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance pompe d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesse de coupe	15 à 100 m/min. par variateur
Dimensions de la lame	2480 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	0 à 60°
Dimensions	
Longueur archet en position haute / basse	1400 / 1700 mm
Largeur avec / sans butée de coupe	685 / 985 mm
Hauteur archet en position haute / basse	1300 / 1700 mm
Poids net (brut)	185 kg (230 kg)
Accessoires de série	Lame Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage et bac à copeaux

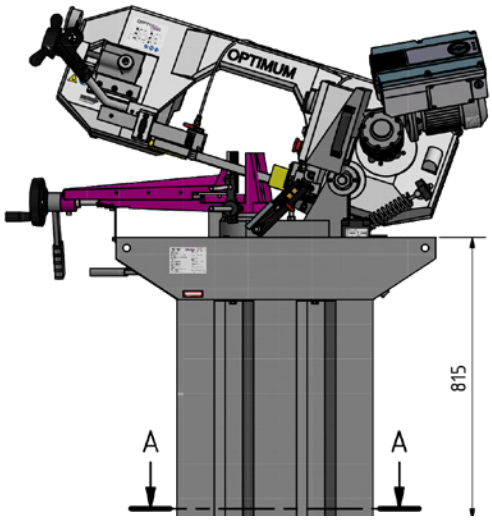
Capacités de coupe SD 281 V		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 155 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 235 mm	155 x 210 mm	90 x 120 mm
Carré max.		190 mm	155 mm	90 mm

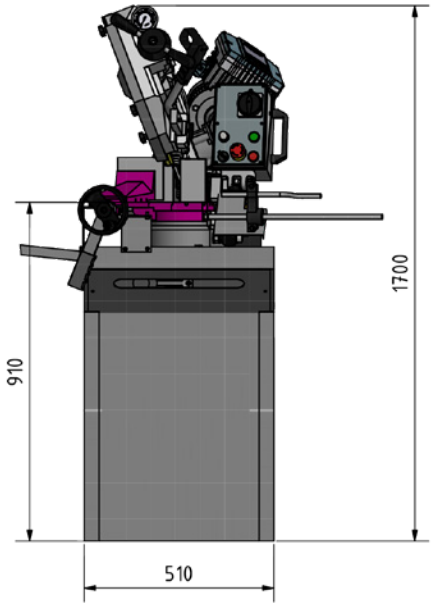


Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7525 [4]	
6 - 10 TPI	0°	335 7524 [4]	
5 - 8 TPI	0°	335 7511 [4]	
		1 2 3 8	
6 - 10 TPI	6°	335 7510 [4]	
5 - 8 TPI	6°	335 7512 [4]	
		1 2 3 4 5 6	

Voir légende en page 469

Dimensions







Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Manomètre
- Indication simple et précise de la tension de lame

Système d'arrosage complet
- Puissance 100 W

Panneau de commande
- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour système d'arrosage
- Potentiomètre

Convertisseur de fréquence
- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Guidage de lame
- Très précis
- Grande longévité
- Ajustable
- A plaquettes

Etau à serrage rapide
- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier

Orientation de l'archet
- Réglage de 0° à 60°
- Verrouillage rapide

Butée de couple réglable
- Pour les coupes en série

Socle de machine
- Robuste et stable

Fig. : **SD 281 V**



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610 ④

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611 ④

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613 ④

ⓘ Plus d'informations sur les MSR en page 594



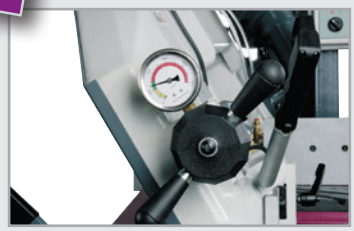
Coupe -15° à + 60°

Actualisez vos prix

Scie à métaux à ruban avec orientation droite/gauche de l'archet. Pour des travaux précis à coût économique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- Deux vitesses de défilement de lame 45 et 90 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
- **Orientation de l'archet de -45 à 60° avec repères d'angles intermédiaires évitant ainsi de retourner les pièces**
- Guidage de lame par roulements réglables et précis
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Equipée d'un étau à serrage rapide monté sur queue d'aronde avec translation gauche/droite
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- **Equipée d'un rouleau d'amenée pour les pièces de grandes longueurs**
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin hydraulique avec commande déportée sur panneau en façade
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Livrée avec brosse à copeaux
- Conforme aux normes CE



Manomètre

- Commande simple et précise de la parfaite tension de lame



Descente

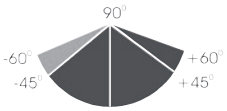
- Réglage aisé de la descente par vérin hydraulique avec commandes en façade



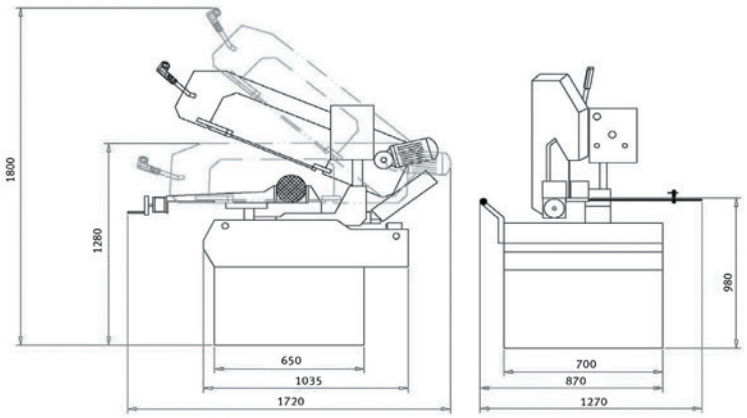
Arrosage

- Puissance 100 W
- Equipement de série

Modèle	S 285 DG
Code article	330 0285 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	45/90 m/min.
Dimensions de lame	2480 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	1720 mm
Largeur sans la butée de coupe	870 mm
Largeur avec la butée de coupe	1270 mm
Hauteur archet en position basse	1280 mm
Hauteur archet en position haute	1800 mm
Poids net (brut)	295 kg (335 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étau à serrage rapide
	Rouleau d'amenée
	Système d'arrosage



Dimensions



Capacités de coupe S 285 DG		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 245 mm	90 x 180 mm
Carré max.		180 mm	90 mm
		+ 45°	- 45°
Rond max.		Ø 150 mm	Ø 150 mm
Plat max.		150 x 190 mm	120 x 150 mm
Carré max.		150 mm	150 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7525 [4]	
6 - 10 TPI	0°	335 7524 [4]	
5 - 8 TPI	0°	335 7511 [4]	
5 - 8 TPI	6°	335 7512 [4]	

Voir légende en page 469

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Manomètre
· Indication simple et précise de la tension de lame

Panneau de commandes
· Grande taille
· Bouton d'arrêt d'urgence
· Commutateur du système d'arrosage
· Sélecteur de vitesses



Rouleau d'amenée
· Idéal pour les pièces de grandes longueurs

Etau à serrage rapide
· Serrage par volant
· Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
· Translation gauche / droite

Orientation de l'archet
· Réglage de - 45° à + 60° avec positions intermédiaires

Socle
· Robuste
· Stable
· Livré de série

Fig.: **S 285 DG**



Huile de coupe Usinov 2675
· Bidon de 5 L (100 L de liquide)
Code Art. EIG2675 ④
Table d'amenée 1 mètre MSR 4
Code Art. 335 7610 ④
Table d'amenée 2 mètres MSR 7
Code Art. 335 7611 ④
Table d'amenée 3 mètres MSR 10
Code Art. 335 7613 ④

Plus d'informations sur les MSR en page 594



Scies à ruban de grandes capacités. Pour les coupes angulaires de -60° à +45°. Equipement complet. Un excellent rapport qualité/prix. Modèle SD 300 V avec variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G110M.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse
- **Archet de scie orientable de -60° à 45° pour éviter de retourner les pièces**
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Guide-lame et roulements à billes réglables
- **Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs, translation gauche/droite de l'étau**
- Manomètre de série pour un parfait contrôle de tension de la lame
- Butée de coupe avec règle graduée
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commandes
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Panneau de commandes ergonomique de grandes dimensions
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série - Capacité 25 litres
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité

S 300 DG

- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses

SD 300 V

- **Vitesse ajustable en continu grâce au variateur de vitesses Siemens G110M**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter



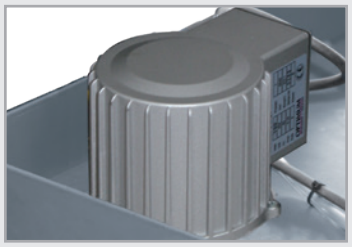
Manomètre

- Commande simple et précise de la tension de lame



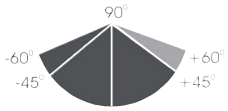
Motorisation

- S 300 DG : 2 vitesses de défilement de lame 35 et 70 m/min.
- SD 300 V : équipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M : **15 à 90 m/min.**



Arrosage

- Pompe puissance 100 W
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 10 litres



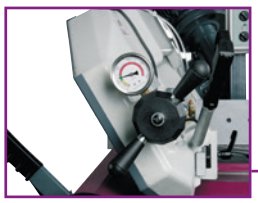
Modèle	S 300 DG	SD 300 V
Code article	329 0290 ❶	329 0310 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Puissance système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Montée de l'archet	Manuelle	
Descente	Hydraulique par vérin	
Vitesses de coupe	35/70 m/min.	15 à 90 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2750 x 27 x 0.9 mm	
Angle de coupe	-60° à 45°	
Dimensions		
Longueur	1680 mm	
Largeur sans la butée de coupe	700 mm	
Largeur avec la butée de coupe	1300 mm	
Hauteur archet en position basse	1600 mm	
Hauteur archet en position haute	1850 mm	
Poids net (brut)	335 kg (371 kg)	
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal	
	Vérin de descente hydraulique	
	Socle	
	Butée de coupe réglable	
	Bac à copeaux	
	Etau à serrage rapide	
	Système d'arrosage	

Capacités de coupe S 300 DG / SD 300 V		0°	- 60°
Rond max.		Ø 255 mm	Ø 135 mm
Plat max.		190 x 310 mm	135 x 135 mm
Carré max.		190 mm	135 mm
		+ 45°	**- 45°**
Rond max.		Ø 215 mm	Ø 220 mm
Plat max.		190 x 200 mm	135 x 190 mm
Carré max.		190 mm	190 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7754 ❹	
6 - 10 TPI	0°	335 7753 ❹	
5 - 8 TPI	0°	335 7751 ❹	
5 - 8 TPI	10°	335 7752 ❹	

Voir légende en page 469



Manomètre
- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Gâchette “Mode manuel”
- Pilotage manuel du défilement de la lame

Modèle SD 300 V : puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Panneau de commandes
- Ergonomique
- De grandes dimensions

Levier de détente
- Soulage la remontée manuelle de l’archet

Rouleau d’amenée
- Pour supporter les grandes longueurs
- Robuste



Guidage de lame
- Très précis
- Roulements à billes
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosses à copeaux

Etau à serrage rapide
- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche/droite

Commande d’orientation de l’archet
- Pour les coupes de -60° à +45° avec butées
- Verrouillable par levier
- Avec règle graduée précise

Vitesse de descente
- Réglage simple par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d’arrêt d’urgence

Butée de coupe
- Avec échelle graduée
- Longueur 50 cm

Socle de machine
- Stable et robuste

Fig. : **SD 300 V**



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 4

Table d’amenée 1 mètre MSR 4
Code Art. 335 7610 4

Table d’amenée 2 mètres MSR 7
Code Art. 335 7611 4

Table d’amenée 3 mètres MSR 10
Code Art. 335 7613 4

Plus d’informations sur les MSR en page 594



Machine haute qualité

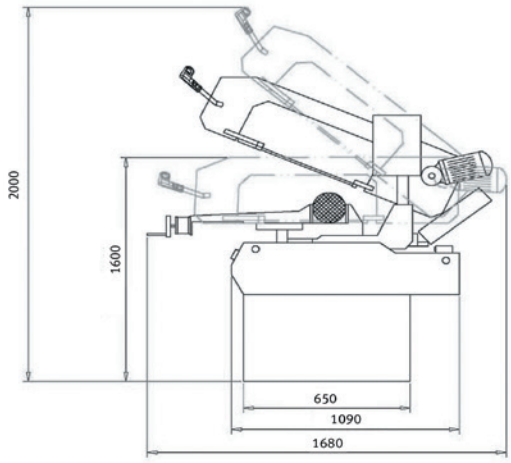
Actualisez vos prix

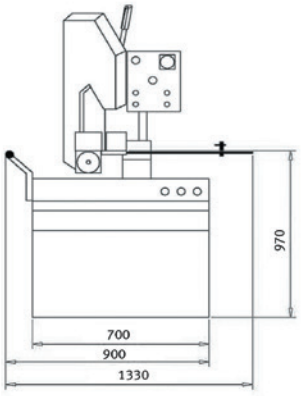
Scie à métaux à ruban avec archet rotatif pour un travail précis et économique. Equipée d'un variateur de vitesses SIEMENS Sinamics G110M avec technologie inverter.

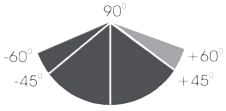
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- **Équipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M avec technologie inverter**
- **Variation continue de la vitesse par variateur de 15 à 100 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés**
- **Coupes très précises de -60° à +45° par rotation de l'archet et de la table évitant ainsi l'effet de retournement de la pièce**
- Guidage de lame par roulements et plaquettes carbure réglables
- Brosse à copeaux de série
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin avec commande déportée
- Equipée d'un étau à serrage rapide avec déplacement latéral
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- Equipée d'un rouleau d'amenée pour les pièces de grandes longueurs
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Entièrement conforme aux normes CE
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions







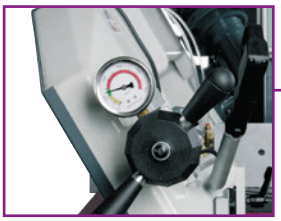
Modèle	SD 310 V
Code article	329 0340 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	15 à 100 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2750 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-60° à 45°
Dimensions	
Longueur	1850 mm
Largeur sans la butée de coupe	700 mm
Largeur avec la butée de coupe	1300 mm
Hauteur archet en position basse	1600 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	380 kg (440 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Bac à copeaux
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 310 V		0°	- 60°
Rond max.		Ø 255 mm	Ø 110 mm
Plat max.		200 x 270 mm	110 x 210 mm
Carré max.		255 mm	110 mm
		+ 45°	- 45°
Rond max.		Ø 190 mm	Ø 190 mm
Plat max.		160 x 160 mm	140 x 210 mm
Carré max.		160 mm	140 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 -14 TPI	0°	335 7754 [4]	
6 - 10 TPI	0°	335 7753 [4]	
5 - 8 TPI	0°	335 7751 [4]	
5 - 8 TPI	10°	335 7752 [4]	

Voir légende en page 469



Manomètre
- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

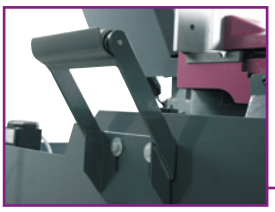
Panneau de commandes
- Interrupteur principal
- Voyant de contrôle
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commande du système d'arrosage
- Potentiomètre du variateur

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation
- Technologie inverter

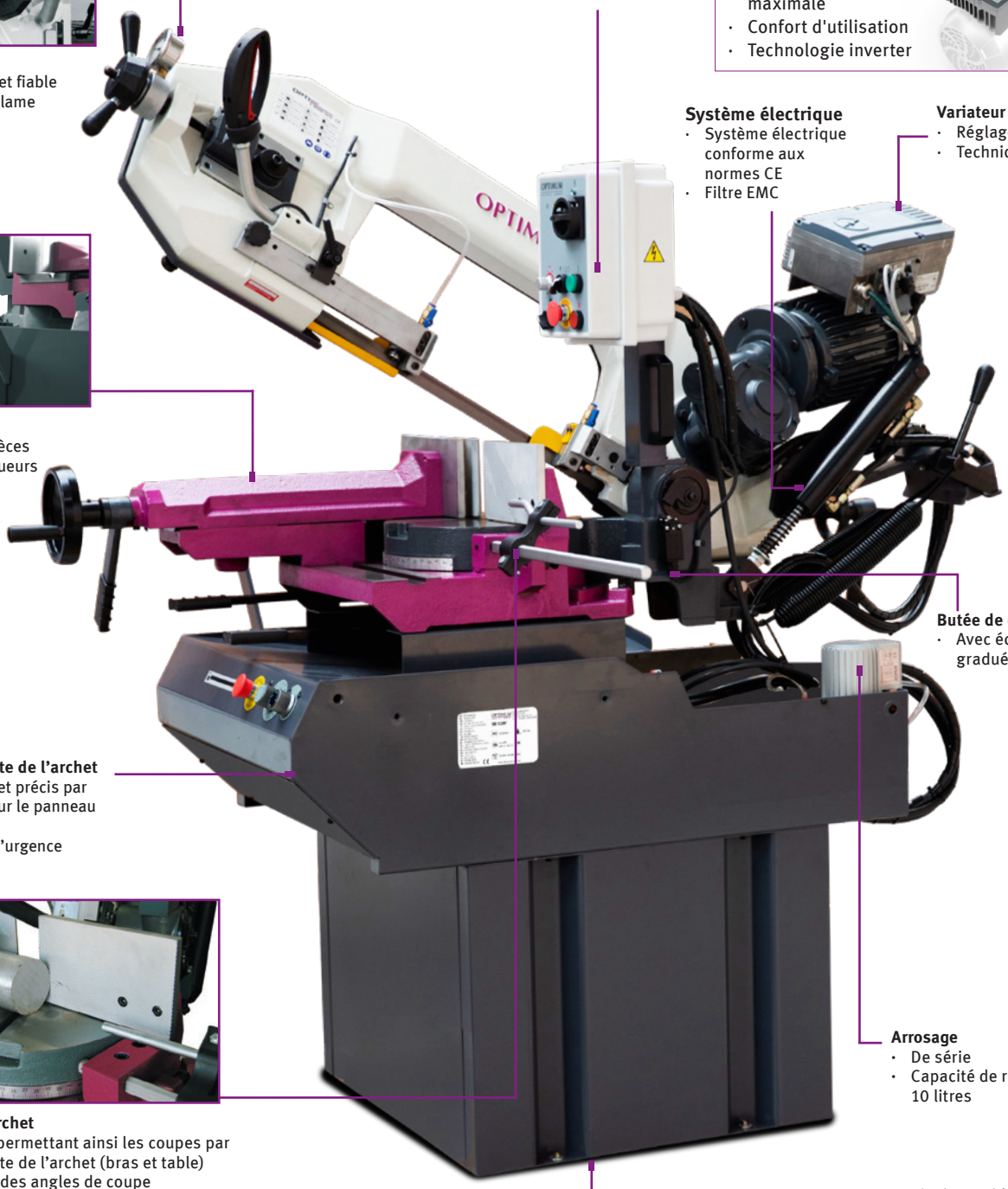


Système électrique
- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Variateur de vitesses
- Réglage très précis
- Technique Inverter



Rouleau d'amenée
- Idéal pour les pièces de grandes longueurs
- Robuste



Butée de coupe
- Avec échelle graduée

Vitesse de descente de l'archet
- Réglage simple et précis par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Orientation de l'archet
- De -60° à +45° permettant ainsi les coupes par rotation complète de l'archet (bras et table)
- Lecture précise des angles de coupe par échelle graduée

Arrosage
- De série
- Capacité de réservoir : 10 litres

Socle de machine
- Stable
- Robuste
- De série

Fig. : **SD 310 V**



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 4

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610 4

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611 4

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613 4

Plus d'informations sur les MSR en page 594



Scie à ruban professionnelle grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses haute puissance
- Machine très silencieuse
- **Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé**
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements réglables
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- **Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation**
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité

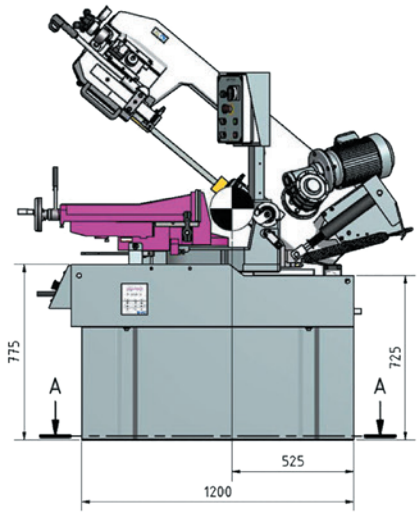
OPTIstart® Vous rend opérationnel

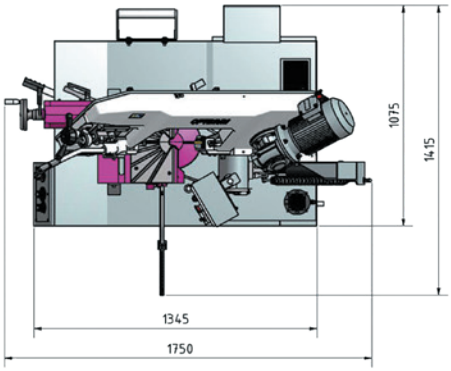
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

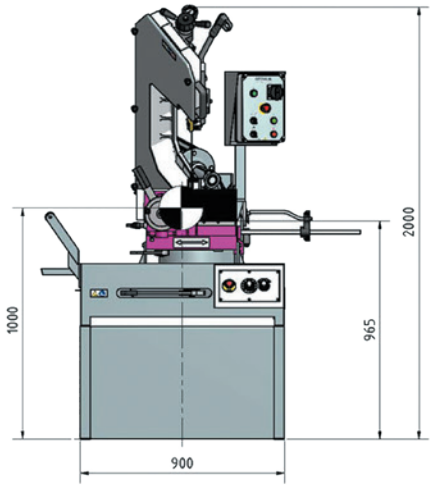
Fortement recommandé

Nous consulter

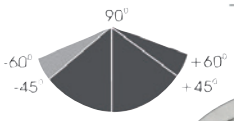
Dimensions







Modèle	S 350 DG
Code article	329 0350 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	36/72 m/min.
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	- 45° à + 60°
Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage





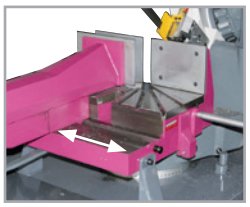
Capacités de coupe S 350 DG		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		230 x 350 mm	140 x 220 mm
Carré max.		230 mm	140 mm
		+45°	-45°
Rond max.		Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.		210 x 220 mm	140 x 200 mm
Carré max.		200 mm	170 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 -14 TPI	0°	335 7543 [4]	
6 - 10 TPI	0°	335 7542 [4]	
5 - 8 TPI	0°	335 7541 [4]	
4 - 6 TPI	6°	335 7540 [4]	

Voir légende en page 469



Manomètre
- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Etau
- Serrage rapide par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation

Panneau de commandes
- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable



Guide-lame
- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements

Système électrique
- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC



Rouleau d'amenée
- Robuste
- Idéal pour les pièces de grande longueur

Vérin de descente
- Descente précise par vérin hydraulique

Butée de coupe
- Graduée

Vitesse de descente
- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fig. : **S 350 DG**

Socle de machine
- Stable et robuste

Système d'arrosage
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H
Code Art. 335 7001 ④

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H
Code Art. 335 7002 ④

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H
Code Art. 335 7003 ④

Table d'extension MSR 1
Code Art. 335 7006 ④

ⓘ Plus d'informations sur les MSR en page 594

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Semi-automatique

Actualisez vos prix

Scie à ruban professionnelle semi-automatique. Grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°. Equipée d'un variateur de vitesses SIEMENS Sinamics G110M.

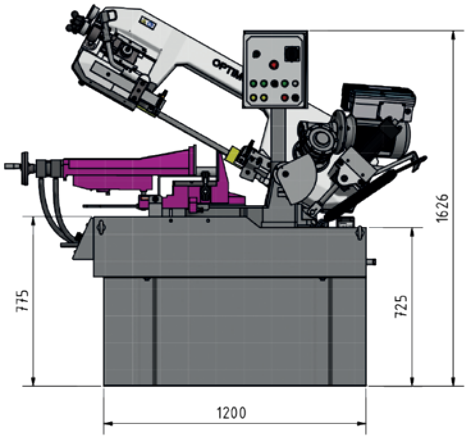
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

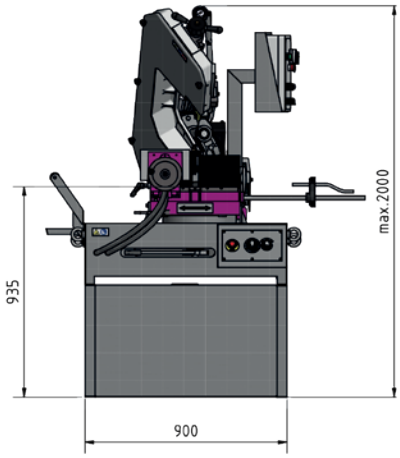
- Utilisation en mode semi-automatique ou manuel
- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- **Equipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M.**
- **Réglage de la vitesse par potentiomètre de 15 à 100 m/min.**
- Machine très silencieuse
- **Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé**
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements à billes réglables
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage de pièces de grandes longueurs
- **Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation**
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

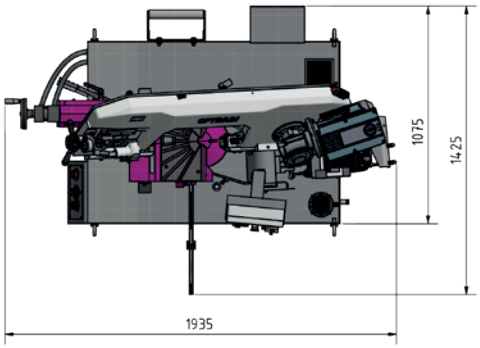
Fonction semi-automatique et fonction cycle

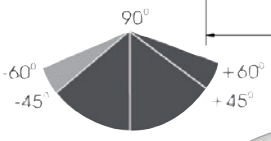
- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Dimensions











Modèle	SD 351 AV
Code article	329 0360 ❶
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Hydraulique par bouton poussoir
Vitesses de coupe	15 à 100 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à +60°
Dimensions	
Longueur	1935 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1425 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	600 kg (650 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 351 AV		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		230 x 350 mm	140 x 220 mm
Carré max.		230 mm	140 mm
		-45°	+45°
Rond max.		Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.		140 x 200 mm	210 x 220 mm
Carré max.		170 mm	200 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7543 ❹	
6 - 10 TPI	0°	335 7542 ❹	
5 - 8 TPI	0°	335 7541 ❹	
4 - 6 TPI	6°	335 7540 ❹	

Voir légende en page 469



Etau à serrage hydraulique
- Fermeture automatique
- Amovible pour les très grandes pièces
- Echelle graduée
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation



Guide-lame
- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements à billes

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Panneau de commandes
- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable

Manomètre
- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

Vérin hydraulique
- Descente précise par vérin hydraulique

Système électrique
- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Vitesse de descente
- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fig. : **SD 351 AV**

Socle de machine
- Stable et robuste

Butée de coupe
- Graduée

Système d'arrosage
- Automatique
- Capacité 35 litres



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H
Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H
Code Art. 335 7002

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H
Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1
Code Art. 335 7006

Plus d'informations sur les MSR en page 594

Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Scie à ruban professionnelle pour industrie, grandes capacités. Avec archet pivotant de -45° à +60 °.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

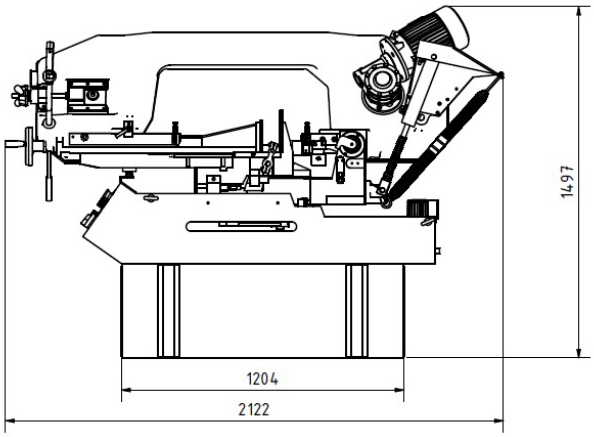
- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibration
- **Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet de scie complet**
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance située sur le panneau de commandes
- **Etau à serrage rapide de grandes dimensions, déplaçable latéralement**
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commandes clair en façade
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Socle massif
- Étau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame

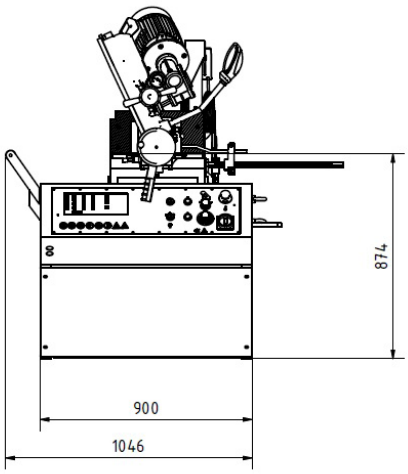
OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

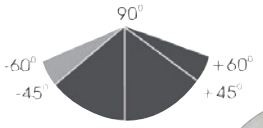
Nous consulter

Dimensions





Modèle	SD 500
Code article	329 2380 ❶
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	35 / 70 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2122 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1497 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	552 kg (610 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

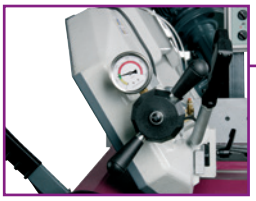


Capacités de coupe SD 500		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		280 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		280 mm	250 mm
		+45°	**+60°**
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 230 mm
Plat max.		280 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		280 mm	180 mm



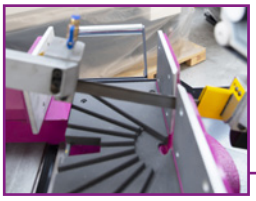
Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
6 - 10 TPI	0°	335 7591 ❹	
5 - 8 TPI	0°	335 7590 ❹	

Voir légende en page 469



Manomètre
- Contrôle simple et facile de la tension de lame

Guide lame
- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes



Étau à serrage rapide
- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

Vérin de descente
- Descente précise par vérin hydraulique

Panneau de commandes
- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Butée de coupe
- Réglable pour les coupes en série

Fig. : **SD 500**



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H
Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H
Code Art. 335 7002

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H
Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1
Code Art. 335 7006

Plus d'informations sur les MSR en page 594

Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Scie à ruban professionnelle semi-automatique pour l'industrie lourde, grandes capacités. Avec archet pivotant de -45° à +60 °. Équipée d'un variateur de vitesses SIEMENS Sinamics G110M.

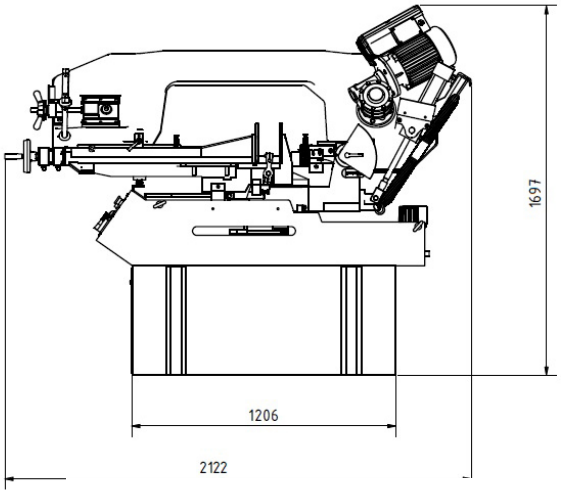
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

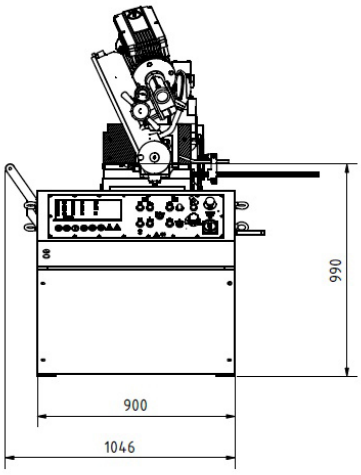
- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- **Fonctionnement manuel ou semi-automatique**
- **Vitesse du ruban de scie réglable en continu de 25 à 100 m/min. grâce au variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M**
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet complet
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Micro-interrupteur pour la commutation automatique de fin de course
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance situé sur le panneau de commandes
- Etau de serrage rapide hydraulique de grandes dimensions, à fermeture automatique, réglable latéralement
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commande clair en façade
- **Norme DIN EN 55011 Classe C2**

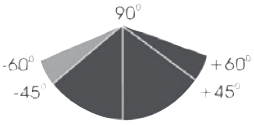
Fonction semi-automatique et fonction cycle

- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Dimensions







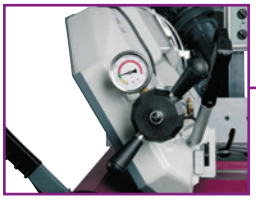
Modèle	SD 500 AV
Code article	329 2385 ❶
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	20 à 80 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2129 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1687 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	645 kg (705 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage hydraulique
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 500 AV		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		300 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		300 mm	250 mm
		+45°	**+ 60°**
Rond max.		Ø 350 mm	Ø 230 mm
Plat max.		290 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		290 mm	180 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
6 - 10 TPI	0°	335 7591 ❹	
5 - 8 TPI	0°	335 7590 ❹	

Voir légende en page 469



Manomètre
- Contrôle simple et facile de la tension de lame

Guide lame
- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes



Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Convertisseur de fréquence
- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Vérin de descente
- Descente précise par vérin hydraulique

Étau à serrage rapide
- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

Panneau de commandes
- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Fig. : **SD 500 AV**



Huile de coupe Usinov 2675
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H
Code Art. 335 7001 ④

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H
Code Art. 335 7002 ④

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H
Code Art. 335 7003 ④

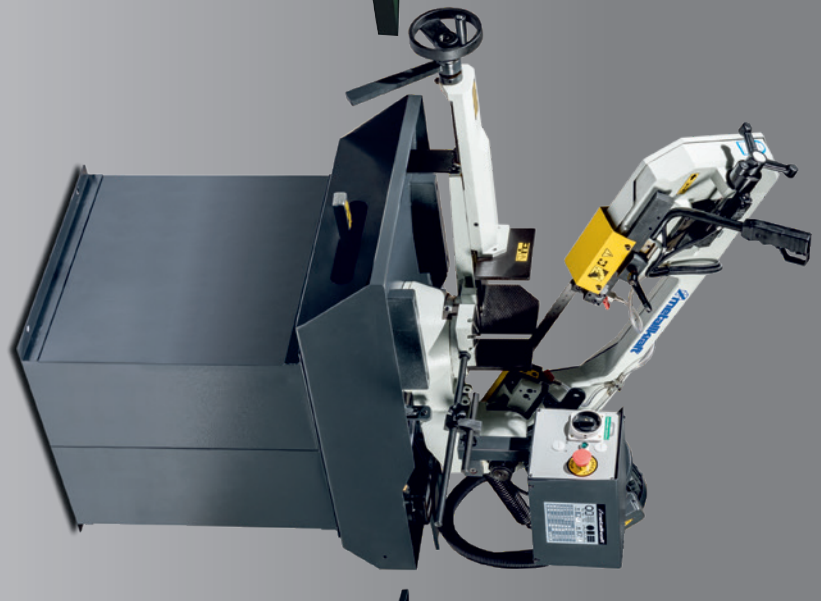
Table d'extension MSR 1
Code Art. 335 7006 ④

ⓘ Plus d'informations sur les MSR en page 594
⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Scies à ruban Metallkraft

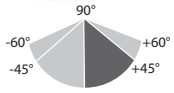





metallkraft
metallkraft
HMBS 500 x 750 HA

MBS

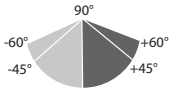




Capacités de coupe MBS 105

	○	●	▭	▯
90°	105	73.5	110 x 60	100 x 105
45°	70	49	65 x 70	70 x 50
60°	-	-	-	-

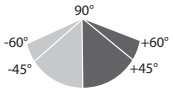




Capacités de coupe MBS 125

	○	●	▭	▯
90°	125	87.5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	110 x 70	70 x 110
60°	45	31.5	70 x 40	40 x 70





Capacités de coupe MBS 150

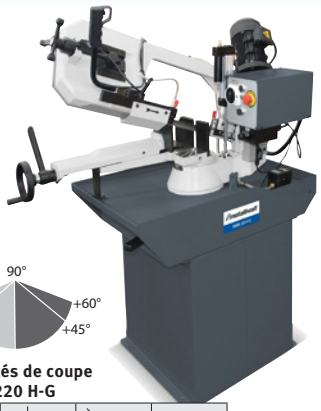
	○	●	▭	▯
90°	150	105	150 x 140	130 x 150
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38.5	70 x 55	55 x 70



Capacités de coupe MBS 155 K

	○	●	▭	▯
90°	150	105	150 x 140	85 x 160
45°	95	66.5	105 x 90	75 x 130
60°	60	42	65 x 60	60 x 65

BMBS 220 H-G – Manuelle



Capacités de coupe BMBS 220 H-G

mm	0°	45°	60°
◎	220	160	100
●	120 *	85 *	100 *
▭	250 x 190	160 x 110	90 x 90

*valeurs recommandées

BMBS 220 X 250 H-G – Manuelle



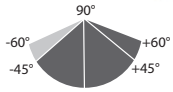
Capacités de coupe BMBS 220 x 250 H-G

mm	0°	45°	60°	b a x b
◎	220	160	90	-
●	120 *	85 *	55 *	-
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

*valeurs recommandées

BMBS 230 X 280 H-DG – Manuelle





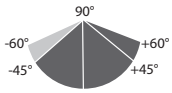
Capacités de coupe BMBS 230 x 280 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
◎	230	190	100	170	-
●	150 *	110 *	80 *	110 *	-
▭	280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120

*valeurs recommandées

BMBS 230 X 280 HA-DG – Semi-automatique





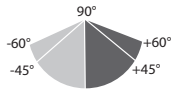
Capacités de coupe BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
◎	230	195	125	185	-
●	150 *	110 *	80 *	110 *	-
▭	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 120

*valeurs recommandées

BMBS 230 X 280 CNC-G – Full-automatique





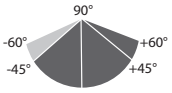
Capacités de coupe BMBS 230 x 280 CNC-G

mm	0°	45°	60°	b a x b
◎	230	180	100	-
●	150*	110*	80*	-
▭	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 H-DG – Manuelle





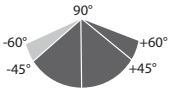
Capacités de coupe BMBS 300 x 320 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b / a a×b
◎	300	300	200	280	-
●	180*	110*	80*	110*	-
▭	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	320 x 160

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 HA-DG – Semi-automatique





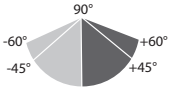
Capacités de coupe BMBS 300 x 320 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b / a a×b
◎	300	300	200	270	-
●	180*	110*	80*	110*	-
▭	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 CNC-G – Full-automatique





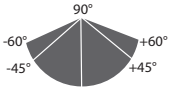
Capacités de coupe BMBS 300 x 320 CNC-G

mm	0°	45°	60°	b / a a×b
◎	300	300	200	-
●	180*	110*	80*	-
▭	320 x 300	290 x 300	190 x 190	320 x 160

*valeurs recommandées

BMBS 360 X 500 HA-DG – Semi-automatique





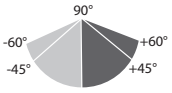
Capacités de coupe BMBS 360 X 500 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	b / a a×b
◎	360	360	300	360	300	-
●	250*	180*	130*	180*	130*	-
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

*valeurs recommandées

BMBS 360 x 500 CNC-G – Full-automatique





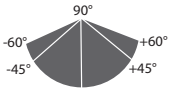
Capacités de coupe BMBS 360 x 500 CNC-G

mm	0°	45°	60°	b / a a×b
◎	360	360	300	-
●	250*	180*	130*	-
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

*valeurs recommandées

BMBS 460 X 600 HA-DG – Semi-automatique





Capacités de coupe BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	b / a a×b
◎	460	460	320	460	320	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	600 x 460	470 x 240	330 x 180	470 x 250	320 x 240	600 x 250

*valeurs recommandées

HMBS 300 x 300 CNC-X – Full-automatique

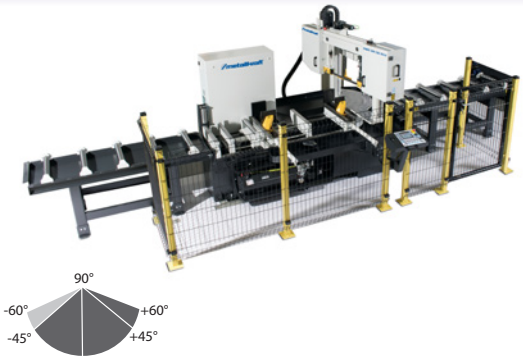


Capacités de coupe
HMBS 300 x 300 CNC-X

mm	0°	a x b
◎	300	-
●	250	-
▭	300 x 300	300 x 220

*valeurs recommandées

HMBS 340 CNC-DG-X – Full-automatique



Capacités de coupe HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
◎	350	350	230	350	-
●	250	180	130	180	-
▭	500 x 340	385 x 340	220 x 340	220 x 340	500 x 180

*valeurs recommandées

HMBS 400 CNC – Full-automatique



Capacités de coupe
HMBS 400 CNC

mm	0°	a x b
◎	400	-
●	250*	-
▭	400 x 400	400 x 340

*valeurs recommandées

HMBS 4000 CNC-X – Full-automatique



Capacités de coupe
HMBS 4000 CNC-X

mm	0°	a x b
◎	450	-
●	450*	-
▭	450 x 450	450 x 300
▯	450 x 450	-

*valeurs recommandées
avec un matériau plein

HMBS 5000 CNC-X – Full-automatique



Capacités de coupe
HMBS 5000 CNC-X

mm	0°	a x b
◎	550	-
●	550*	-
▭	550 x 620	550 x 350
▯	550 x 550	-

*valeurs recommandées
avec un matériau plein

HMBS 700 x 750 HA X – Semi-automatique



Capacités de coupe
HMBS 700 x 750 HA X

mm	0°	a x b
◎	700	-
●	700 *	-
▭	750 x 700	750 x 450

*valeurs recommandées

HMBS 700 x 750 CNC X



Capacités de coupe
HMBS 700 x 750 CNC X

mm	0°	a x b
◎	700	-
●	700 *	-
▭	750 x 700	750 x 450

*valeurs recommandées

HMBS 850 x 1000 CNC X



Capacités de coupe
HMBS 850 x 1000 CNC X

mm	0°	a x b
◎	850	-
●	850 *	-
▭	1000 x 850	1000 x 610

*valeurs recommandées

HMBS 1200 x 1400 HA X – Semi-automatique



Capacités de coupe
HMBS 1200 x 1400 HA X

mm	0°
◎	1200
●	1200 *
▭	1200 x 1400

*valeurs recommandées

VMBS - Scies verticales



VMBS 1408	
Col de cygne	356 mm
Hauteur de coupe max.	205 mm



VMBS 1610	
Col de cygne	396 mm
Hauteur de coupe max.	255 mm



VMBS 1610 E	
Col de cygne	396 mm
Hauteur de coupe max.	255 mm

VMBS - Scies verticales



VMBS 2012 H	
Col de cygne	508 mm
Hauteur de coupe max.	305 mm



VMBS 2012HE	
Col de cygne	508 mm
Hauteur de coupe max.	305 mm



VMBS 2613	
Col de cygne	658 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm

VMBS - Scies verticales



VMBS 2613E	
Col de cygne	658 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm



VMBS 3612	
Col de cygne	915 mm
Hauteur de coupe max.	305 mm



VMBS 3612E	
Col de cygne	915 mm
Hauteur de coupe max.	305 mm

Actualisez vos prix

Série MBS - Haute qualité, avec variateur. Conçues pour les coupes à l'équerre jusqu'à 60°. Extrêmement silencieuses. Idéales pour les chantiers et la petite maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines haute qualité de conception européenne, chaque machine fait l'objet d'un contrôle qualité individuel en Italie
- Bâti de machine en fonte d'aluminium haute qualité, moulé sous pression
- Socle de machine équipé de pieds antivibratoires
- Idéal pour couper le fer, l'acier, l'aluminium, le cuivre, le PVC, le Téflon, etc.
- Sécurité avec blocage pour le transport
- Large plage de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur pour une vitesse de coupe parfaitement adaptée aux usinages
- Très faibles vibrations grâce à la conception de la transmission brevetée
- Extra-silencieuses - niveau sonore 60% plus faible que les machines courantes
- Moteur et transmission haut de gamme avec grande durée de vie
- Réglage de la tension de lame par molette
- Orientation de l'archet de coupe avec graduation parfaitement lisible
- Livrées de série avec butée et lame de scie
- Idéales pour les coupes à sec
- Très grande précision de coupe

MBS 105
- Coupe à l'équerre jusqu'à 45°
- Seulement 20,5 kg, très facile à transporter

MBS 125, MBS 150 et MBS 155 K
- Coupe à l'équerre jusqu'à 60°

MBS 155 K
- **Equipée de série d'un socle et d'un système d'arrosage complet**

Manuelles



Fig. : **MBS 105**



Fig. : **MBS 125**



Fig. : **MBS 150**

Modèle	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Code article	363 0105	363 0125	363 0150	363 0152
Spécifications techniques				
Motorisation 230 V / 50 Hz	1.01 kW	1.01 kW	2 kW	2 kW
Vitesse de lame	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.
Dimensions de lame	1335 x 13 x 0.65 mm	1440 x 13 x 0.65 mm	1735 x 13 x 0.9 mm	1735 x 13 x 0.9 mm
Dimensions (L xl xh)	630 x 300 x 410 mm	700 x 350 x 410 mm	875 x 420 x 465 mm	1010 x 420 x 1335 mm
Poids net (brut)	21 kg (27 kg)	24 kg (32 kg)	35 kg (43 kg)	91 kg (106 kg)
Accessoires de série	Butée de coupe	Butée de coupe	Butée de coupe	Butée de coupe
	Lame bi-métal M42, D 6-10	Lame bi-métal M42, D 6-10	Lame bi-métal M42, D 6-10	Lame bi-métal M42, D 6-10
				Système d'arrosage
				Socle

Capacités de coupe MBS 105

	○	●	▭	▯
90°	105	73,5	110 x 105	110 x 105
45°	70	49	65 x 70	70 x 50
60°	-	-	-	-

Capacités de coupe MBS 125

	○	●	▭	▯
90°	125	87.5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	110 x 70	70 x 110
60°	45	31.5	70 x 40	40 x 70

Capacités de coupe MBS 150

	○	●	▭	▯
90°	150	105	150 x 140	130 x 150
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38.5	70 x 55	55 x 70

Capacités de coupe MBS 155 K

	○	●	▭	▯
90°	150	105	150 x 140	85 x 160
45°	95	66.5	105 x 90	75 x 130
60°	60	42	65 x 60	60 x 65



Très silencieuses
Entraînement breveté

Précision de coupe garantie 0,3 mm sur 100 mm

Grande longévité

Variation continue 30 à 80 m/min.

Arrosage possible pour tous les modèles (de série sur MBS 155 K)



- Transmission par pignonnerie haute qualité en acier trempé
- Moteur DC avec maintien du couple à bas régime.
- Charbons grande durée de vie
- Entraînement breveté



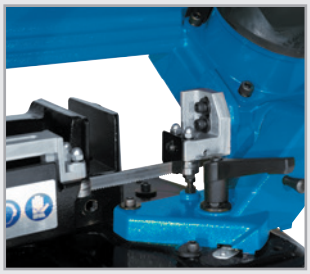
Fig. : **MBS 155 K**
- Equipée de série d'un socle et d'un système d'arrosage



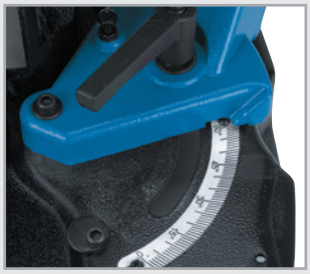
- Roulements coniques, entraînement sans caoutchouc adapté à la découpe avec liquide de coupe



- Précision de coupe mesurée à 0.3 mm sur une longueur de 100 mm
- Contrôle individuel effectué pour chaque machine



- Grande durée de vie de l'archet grâce au système indépendant du guidage de lame



- Orientation de l'archet de coupe avec graduation parfaitement lisible par pas de 1°



- Vitesse réglable en continu de 30 à 80 m/min.

Lames pour MBS 105 (1335 x 13 x 0.65)			Code Art.	€ horsTVA
Bi-métal	M 42	D 6-10	365 0011	
Bi-métal	M 42	D 10-14	365 0012	

Lames pour MBS 125 (1440 x 13 x 0.65)			Code Art.	€ horsTVA
Bi-métal	M 42	D 6-10	365 0014	
Bi-métal	M 42	D 10-14	365 0015	

Lames pour MBS 150/155 K (1735 x 13 x 0.9)			Code Art.	€ horsTVA
Bi-métal	M 42	D 6-10	365 0017	
Bi-métal	M 42	D 10-14	365 0018	

Accessoires	Code Art.	€ horsTVA
Chevalet UWT 3200*	590 0020	
Huile de coupe USINOV 2675 - 5 litres	EIG2675	
Ramasse copeaux magnétique	385 0010	

*Convient uniquement pour les scies MBS 150 et MBS 125. Le modèle MBS 125 nécessite l'adaptateur référence 363 0125-1.



Fig. : **MBS 150**
- Avec chevalet UWT 3200 optionnel
- Voir plus de détails page 1568

Série VMBS - Scies à ruban verticales pour la coupe des métaux. Avec variateur de vitesse et dispositif de soudage de lame intégré. Modèles “E” avec avance électrique de table. Haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Extrêmement robustes avec corps en acier mécano-soudé
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Avec lampe pour un éclairage précis de la zone de travail
- Table de travail inclinable en fonte massive
- **Variateur de vitesses haute qualité**
- Dispositif d’évacuation des copeaux
- Affichage de la vitesse et tension de lame
- **Unité complète de soudage de lame (découpe, soudure et ébavurage)**
- Avec butée de coupe parallèle

VMBS 1610, VMBS 1610E, VMBS 2012H et VMBS 2012HE

- 2 plages de vitesse mécanique

VMBS 1610E, VMBS 2012HE

- Avec avance électrique de table

Manuelles



VMBS 1408

- Unité soudage de lame
- Table de travail inclinable



VMBS 1610

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Table de travail inclinable



VMBS 1610E

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Table de travail inclinable
- **Avec avance de table motorisée**

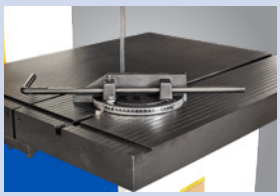
Modèle	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Code article	395 1407 ❶	395 1610 ❶	395 1611 ❶
Spécifications techniques			
Col de cygne	356 mm	396 mm	396 mm
Hauteur de coupe max.	205 mm	255 mm	255 mm
Dimensions de table	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm
Hauteur de travail	990 mm	1000 mm	1000 mm
Inclinaison de table gauche/droite	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Orientation de table avant/arrière	8°/8°	8°/8°	-
Longueur du ruban	2880 mm	3140 mm	3140 mm
Largeur du ruban max.	13 mm	16 mm	16 mm
Vitesse de lame (plage 1) par vario	20 à 80 m/min.	20 à 80 m/min.	20 à 80 m/min.
Vitesse de lame (plage 2) par vario	-	250 à 1000 m/min.	250 à 1000 m/min.
Capacité de soudure largeur max.	13 mm	16 mm	16 mm
Diamètre des roues d’entraînement	Ø 368 mm	Ø 408 mm	Ø 408 mm
Motorisation 400V / 50Hz	750 W	1.5 kW	1.5 kW
Course déplacement de table	-	-	300 mm
Charge admissible de la table	150 kg	150 kg	150 kg
Dimensions (L x l x h)	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm
Poids net (brut)	275 kg (325 kg)	410 kg (460 kg)	435 kg (505 kg)

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 1408 (bi-métal M 42)		
2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1210 ❶	
2880 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1212 ❶	
2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1214 ❶	
VMBS 1610 / VMBS 1610E (bi-métal M 42)		
3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1310 ❶	
3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1312 ❶	
3140 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1314 ❶	



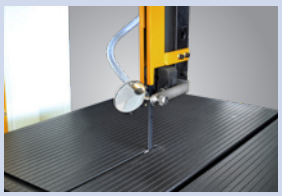
· Butée angulaire pour les coupes d'onglet



· Avance manuelle de la matière



· Dispositif de découpe de cercle (type 2012)



· Loupe grossissante



· Lampe de travail







· Guide-lame ajustable en hauteur par volant (sur VMBS 2012H et VMBS 2012HE)



· Panneau de commande simple et fonctionnel



· Tous les modèles sont équipés d'une unité complète de soudage de lame

VMBS 2012H

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

VMBS 2012HE

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- **Avec avance de table motorisée**
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

Modèle	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Code article	395 2011 ❶	395 2012 ❶
Spécifications techniques		
Col de cygne	508 mm	
Hauteur de coupe max.	305 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Hauteur de travail	1016 mm	
Inclinaison de table gauche / droite	10°/45°	
Longueur du ruban	4030 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (plage 1) par vario	15 à 125 m/min.	
Vitesse de lame (plage 2) par vario	165 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 515 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions	1090 x 810 x 2030 mm	
Poids net (brut)	590 kg (680 kg)	625 kg (715 kg)

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 2012H / VMBS 2012HE (bi-metal M 42)		
4030 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1710 ❶	
4030 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1712 ❶	
4030 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1714 ❶	
4030 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1720 ❶	
4030 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1722 ❶	
4030 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1724 ❶	
4030 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1730 ❶	
4030 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1732 ❶	
4030 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1734 ❶	

Série VMBS - Scies à ruban verticales pour la coupe des métaux. Avec variateur de vitesse mécanique et dispositif de soudage de lame intégré. Modèles “E” avec avance électrique de table. Haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Extrêmement robustes avec corps en acier mécano-soudé
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Avec lampe pour un éclairage précis de la zone de travail
- Table de travail inclinable en fonte massive
- Variateur de vitesses mécanique haute qualité
- Dispositif d’évacuation des copeaux
- Affichage de la vitesse et tension de lame
- **Unité complète de soudage de lame (découpe, soudure et ébavurage)**
- Avec butée de coupe parallèle
- Dispositif de découpe de cercle

Modèles VMBS 2613E et VMBS 3612E

- Avec avance électrique de table

Manuelles



- Tous les modèles sont équipés d’une unité complète de soudage de lame



VMBS 2613

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d’onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



VMBS 2613E

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- **Avec avance de table motorisée**
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d’onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

Modèle	VMBS 2613	VMBS 2613E
Code article	395 2612	395 2613
Spécifications techniques		
Col de cygne	658 mm	
Hauteur de coupe max.	330 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Hauteur de travail	1000 mm	
Inclinaison de table gauche/droite	10°/45°	
Orientation de table avant/arrière	-	
Longueur du ruban	4680 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (plage 1) par vario	15 à 125 m/min.	
Vitesse de lame (plage 2) par vario	165 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d’entraînement	Ø 665 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions (L x l x h)	1340 x 810 x 2190 mm	
Poids net (brut)	665 kg (760 kg)	710 kg (820 kg)

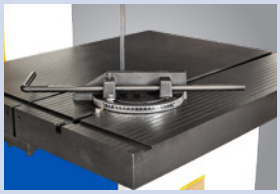
OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 2613 / VMBS 2613 E (bi-métal M 42)		
4680 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1810	
4680 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1812	
4680 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1814	
4680 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1820	
4680 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1822	
4680 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1824	
4680 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1830	
4680 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1832	
4680 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1834	



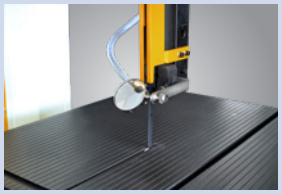
· Butée angulaire pour les coupes d'onglet



· Avance manuelle de la matière



· Dispositif de découpe de cercle



· Loupe grossissante



· Lampe de travail



VMBS 3612

- Unité soudage de lame
- 2 roues d'entraînement motorisées
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



VMBS 3612E

- Unité soudage de lame
- 2 roues d'entraînement motorisées
- **Avec avance de table motorisée**
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

Modèle	VMBS 3612	VMBS 3612E
Code article	395 3611 ❶	395 3612 ❶
Spécifications techniques		
Col de cygne	915 mm	
Hauteur de coupe max.	305 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Dimensions de la table rallonge	450 x 700 mm	
Hauteur de travail	1016 mm	
Inclinaison de table gauche/droite	10°/45°	
Orientation de table avant/arrière	-	
Longueur du ruban	5020 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (plage 1) par vario	15 à 125 m/min.	
Vitesse de lame (plage 2) par vario	165 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 515 mm	
Ø de la roue additionnelle supérieure	Ø 368 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions (L x l x h)	1760 x 810 x 2060 mm	
Poids net (brut)	800 kg (900 kg)	835 kg (940 kg)

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (bi-métal M 42)		
5020 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1910 ❶	
5020 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1912 ❶	
5020 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1914 ❶	
5020 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1920 ❶	
5020 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1922 ❶	
5020 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1924 ❶	
5020 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1930 ❶	
5020 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1932 ❶	
5020 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1934 ❶	

Une gamme professionnelle haute qualité. Fabrication européenne. Utilisation simple et coupes impeccables.



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 300 x 320 CNC-G

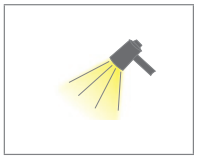


BMBS 300 x 320 HA-DG

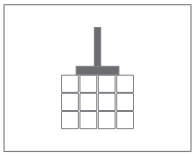


HMBS 500 x 750 HA-DG

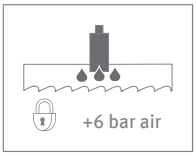
! Description des différents équipements et accessoires :



Eclairage de la zone de travail



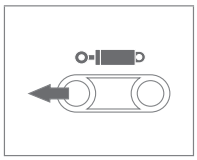
Dispositif de serrage hydraulique des fagots



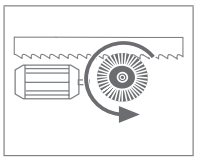
Système de micro-pulvérisation



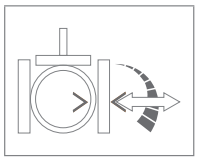
Affichage digital sur écran de l'angle de coupe



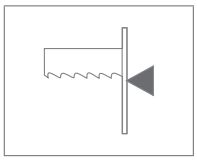
Système hydraulique de tension de la lame



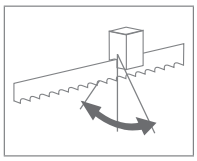
Brosse à copeaux motorisée



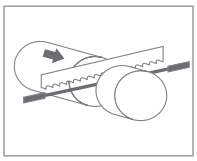
Système de régulation de la pression de l'étau



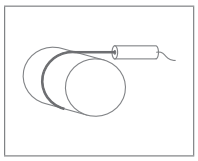
Ecran de réduction de la vitesse sur panneau de commande (mm/min.)



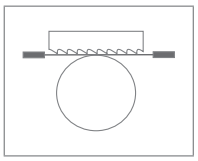
Surveillance de la trajectoire de coupe



Capteur de démarrage de coupe au toucher matière



Ligne de découpe laser



Réglage automatique de la position zéro de travail

! Explications des abréviations des modèles de série Metallkraft

BMBS	Scies à métaux avec archet pivotant
HMBS	Scies à métaux horizontales
HVMBS	Scies à métaux horizontales et verticales
G	Coupe d'onglet à droite
DG	Coupe d'onglet à droite et à gauche
H	Machines avec fonctions hydrauliques partielles
HA	Machines semi-automatiques
NC	Machines à commande numérique partielle
CNC	Machines à commande numérique complète
X	Fonctions électroniques tenant compte des propriétés de la matière usinée



Prestations d'installation, prise en main et formation

Lorsque vous faites l'acquisition d'une scie professionnelle Metallkraft, nous vous recommandons fortement d'opter pour nos prestations de prise en main et/ou de formation sur site.

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Exemples de prestations

Installation machine*
- ▶ Branchements de la machine
- ▶ Nettoyage, dégraissage et mise à niveau de la machine
- ▶ Contrôle intégral de toutes les fonctions de la machine
- ▶ Essais de coupe

Prise en main
- ▶ Explication exhaustive des fonctionnalités de la machine
- ▶ Paramétrage et explication des paramètres basiques de la machine
- ▶ Explications des instructions de sécurité et des bonnes pratiques
- ▶ Sensibilisation à l'entretien et à la maintenance

Pour les modèles programmables (NC et CNC) : nous consulter*

*Le transport, déchargement, acheminement vers l'emplacement d'installation; les arrivées et câbles de courant électrique ou de l'air comprimé; l'ancrage au sol et le montage des options lourdes sont sous la responsabilité exclusive du client final. Le client doit fournir l'aide nécessaire au technicien (outillage, moyens humains, matières...) afin de garantir le bon déroulement de l'installation.
En fonction de vos souhaits, nous pouvons adapter nos sessions de prise en main et de formation. Nous prenons toujours en compte le niveau initial des utilisateurs, les différents types d'usinages envisagés. Nos formateurs sensibilisent également les utilisateurs à la maintenance des matériels. Une machine bien utilisée et bien entretenue est gage de longévité et donc de rentabilité de l'investissement.

Le pupitre de commande sur nos modèles H.

Fonctionnement de nos modèles H
Les modèles H sont équipés d'un vérin hydraulique qui commande la descente de l'archet. Un sélecteur permet à l'opérateur de passer du mode manuel au mode gravité. En mode manuel, la descente de l'archet se fait manuellement. En mode gravité, l'opération de sciage est enclenchée en appuyant sur un bouton-poussoir. L'archet descend par son propre poids. La vitesse de descente se règle grâce à une valve située sous le pupitre de commande.

La découpe est exécutée à la vitesse de lame sélectionnée et la lame s'arrête automatiquement lorsque l'opération de sciage est terminée.
L'archet se relève toujours manuellement.
Le vérin de descente s'arrête automatiquement dès qu'il arrive en butée haute.

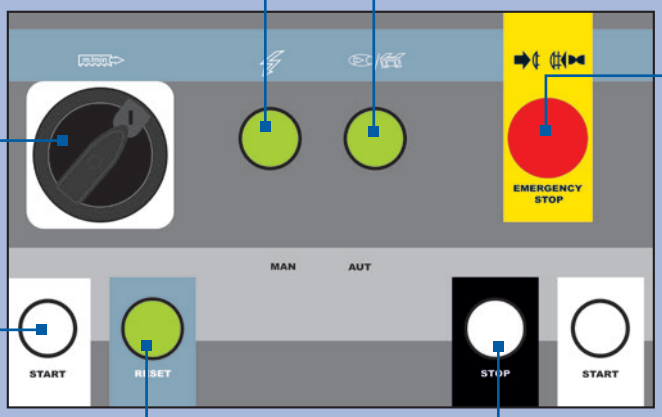
Standard

- Système d'arrosage
- Sélecteur de vitesse du ruban à deux niveaux : Position 1 : 35 m/min - Position 2 : 70 m/min.
- Ce sélecteur est également le commutateur principal
- Voyant de contrôle de tension de la lame
- Vert : la tension de la lame est correcte et le carter de protection est fermé
- Ce voyant indique la mise sous tension de la machine
- Démarrage du cycle - Appuyer sur ce bouton pour démarrer l'opération de sciage
- Arrêt d'urgence - arrête la machine pendant un cycle
- Commutateur permettant de passer du mode manuel au mode gravité (descente du bras de sciage par son propre poids)
- Commutateur permettant de passer du mode manuel au mode gravité (descente du bras de sciage par son propre poids)



BMBS 300 x 320 H-DG

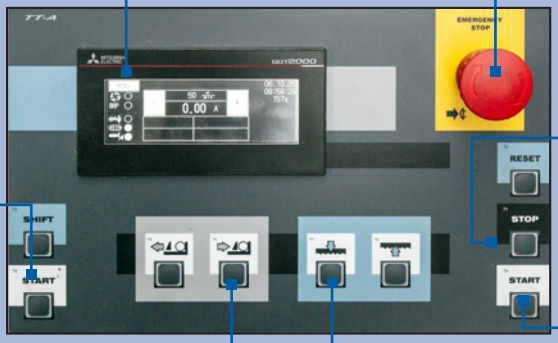
- Voyant de contrôle de tension de la lame
- Vert : la tension de la lame est correcte et le carter de protection est fermé
- Un voyant lumineux indique si l'interrupteur principal est allumé
- Bouton d'arrêt d'urgence (arrête la machine pendant un cycle)
- Commutateur de sélection de la vitesse de lame (2 positions)
- Position 1 : 35 m/min.
- Position 2 :70 m/min.
- Démarrage du cycle (en appuyant sur le bouton, le processus de sciage démarre)
- Bouton RESET (réinitialisation)
- Bouton d'arrêt (arrête la machine pendant un cycle)



Le pupitre de commande sur les machines semi-automatiques (HA).

Fonctionnement des machines semi-automatiques :
Les scies de la série HA sont équipées de dispositifs hydrauliques qui permettent un mode de fonctionnement semi-automatique. Après le démarrage de la machine, l'étau serre automatiquement la pièce. La découpe est exécutée à la vitesse de lame sélectionnée. Le mouvement de descente est automatiquement arrêté en butée basse. L'archet se déplace vers sa position de butée haute. L'étau s'ouvre automatiquement de sorte que l'opérateur n'a plus qu'à déplacer la pièce. L'opération de sciage peut être interrompue à tout moment par la fonction STOP. Le ruban est libéré et le bras de sciage s'écarte de la zone de coupe sans nécessité d'ouvrir l'étau ni d'éteindre la machine.

- Grand écran numérique affichant les fonctions suivantes :
  1. Le bouton MENU permet d'activer différents éléments affichés
  2. Compteur de pièces et de découpes
  3. Fonction BRP*
  4. Affichage de l'état du système hydraulique
  5. Affichage de la tension de lame
  6. Affichage de la position du bras de sciage
  7. Affichage de la vitesse de lame
- Démarrage du cycle - Appuyer sur ce bouton pour démarrer l'opération de sciage. L'archet doit être en butée haute
- Commande de l'étau - Si l'étau est ouvert avant le démarrage du cycle, l'unité commande sa fermeture automatique après le démarrage du cycle et sa réouverture lorsque l'opération est achevée
- Commande de l'archet - Commande la montée et la descente du bras de sciage



- Arrêt d'urgence - arrête la machine pendant un cycle

Zone de commande

STOP
- Interrompt l'opération de sciage à tout moment
- Le cycle reprend en appuyant sur le bouton Start

START
- En mode semi-automatique, démarrage du sciage
- Pour des raisons de sécurité, il faut appuyer sur les deux boutons de démarrage simultanément

***BRP - Surveillance de la lame**
L'afficheur BRP est activé en cas de dépassement d'une valeur maximum (en ampères) du moteur de la lame. L'archet stoppe son mouvement de descente pendant que la lame poursuit sa course et évacue les copeaux de la zone de coupe. Lorsque la charge sur la lame a été réduite au minimum, l'opération de sciage se poursuit normalement.

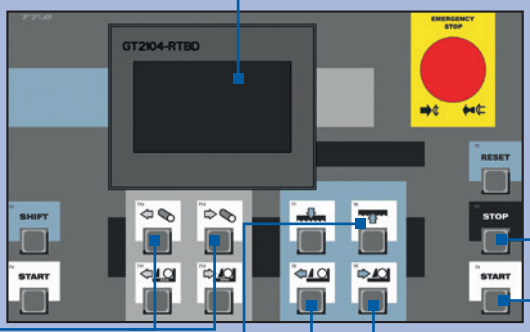
Le pupitre de commande sur les machines semi-automatiques et automatiques versions CNC.

Les scies équipées de commandes CNC peuvent fonctionner en mode semi-automatique et en mode automatique.

Mode Semi-Automatique : En mode semi-automatique, le fonctionnement de la scie est le même que sur les machines semi-automatiques (voir ci-dessus).

Mode Full-Automatique :
Neuf tâches différentes peuvent être programmées sur les versions CNC entièrement automatiques. Le programme définit les étapes et les longueurs de coupe pour chaque tâche. Les différentes étapes d'amenée de la pièce sont calculées automatiquement par ordinateur. Il est possible de prévoir plusieurs séquences de découpe et de lancer automatiquement et à la suite des programmes avec des longueurs de coupe différentes.

Grand écran
- Les valeurs sélectionnées dans l'écran d'information s'affichent ici.
- Champ de commande



STOP
- Interrompt la découpe dans n'importe quelle position
- Le cycle continue après avoir appuyé sur le bouton Start

START
- En mode semi-automatique, pour démarrer la découpe
- Pour des raisons de sécurité, les deux boutons Start doivent être enfoncés en même temps

- Serrage de la matière
- Déplacement de l'étau amovible
- Réglage en hauteur de l'archet de la scie

***BRP - Surveillance de la lame**
La fonction BRP est activé en cas de dépassement d'une valeur maximale du courant (en ampères) du moteur de la scie à ruban. Le mouvement d'avance de l'archet de la scie s'arrête alors que la lame continue de tourner et décharge les copeaux de la rainure de découpe. Une fois que la charge sur la lame de scie a été réduite à une valeur minimale, le processus de découpe se poursuit normalement.

Le panneau de commande sur les modèles HA-X semi-automatiques.



- Réglage en hauteur de l'archet de la scie
- Commande de l'amenée
- Shift
- Serrage de la matière

SIEMENS SIMATIC HMI

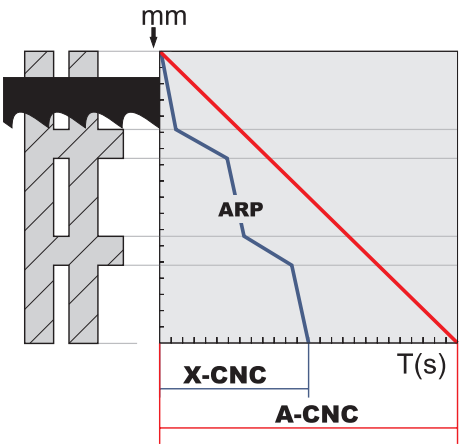
- Commutateur d'arrêt d'urgence - arrête la machine pendant un cycle
- Interface USB
- Réinitialisation

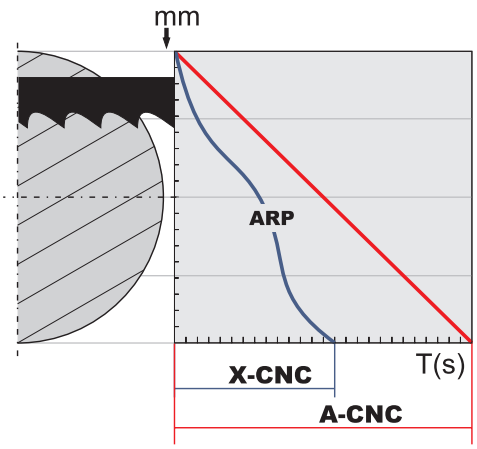
STOP
- Interrompt la découpe dans n'importe quelle position
- Le cycle continue après avoir appuyé sur le bouton Start

START
- En mode semi-automatique, pour démarrer la découpe
- Pour des raisons de sécurité, les deux boutons Start doivent être enfoncés en même temps

- Orientation de l'archet de la scie

Fonctionnement du système ARP pour des découpes de grande précision et une longue durée de vie.



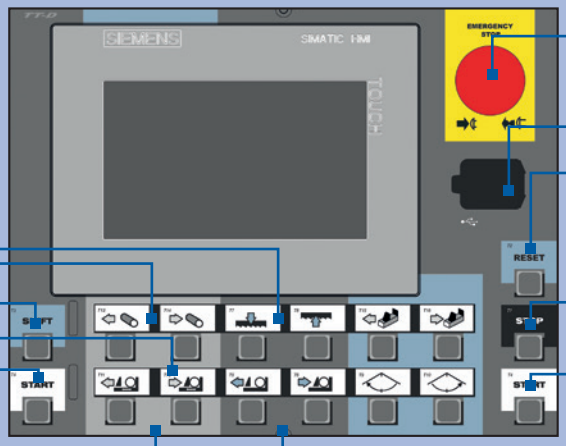




Le système ARP garantit une régulation automatique des mouvements de l'archet en fonction de la valeur actuelle de la résistance à la coupe du matériau, laquelle est basée sur les forces de coupe produites. Le système ARP réduit automatiquement la vitesse de descente à mesure que la résistance augmente, garantissant ainsi des résultats de découpe optimaux avec un haut degré de précision angulaire.

Lorsque la résistance chute, l'ARP accélère la vitesse de descente. La diminution automatique de la vitesse de descente automatise le processus et augmente la durée de vie de la lame. Le système ARP est fourni avec toutes les scies en version X. **Celui-ci vous permet de réaliser des économies tout en améliorant les résultats de la coupe et en vous faisant bénéficier d'une durée de vie améliorée de la lame de scie.**

Le panneau de commande sur nos modèles X pour des découpes à 90°.

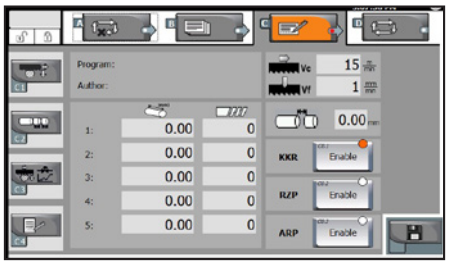


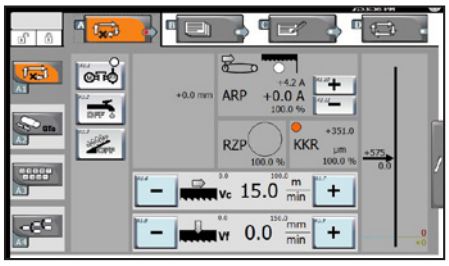
- Commande de l'archet de la scie
- Commande de l'amenée
- Shift
- Démarrage du cycle
- Commande du 1er étau
- Commande du 2ème étau
- Commutateur d'arrêt d'urgence – arrête la machine pendant un cycle
- Interface USB
- Réinitialisation

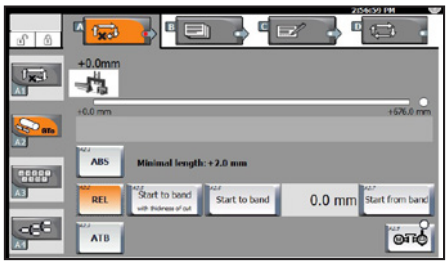
STOP
- Interrompt la découpe dans n'importe quelle position
- Le cycle continue après avoir appuyé sur le bouton Start

START
- Pour démarrer le processus
- Pour des raisons de sécurité, les deux boutons Start doivent être enfoncés en même temps

SIEMENS **SIMATIC HMI** avec touches en acier inoxydable robustes







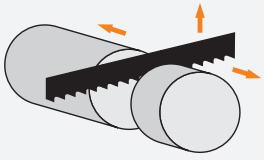
Environnement convivial :
- Le système de commande communique avec l'opérateur de la machine dans sa langue maternelle
- Écran graphique avec commande intuitive pictogrammes compréhensibles
- Quatre fenêtres qui optimisent les paramètres requis pour un démarrage rapide des opérations

Description technique
- Option de transmission de données via l'interface USB
- Multiples niveaux d'accès protégés par des comptes d'utilisateur
- Téléchargement aisé de nouvelles versions du logiciel

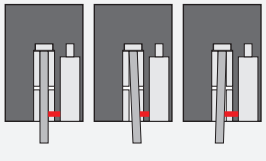
Description du fonctionnement :
- Le système de commande vous permet de créer jusqu'à 1000 programmes avec des paramètres de découpe. Vous pouvez retrouver facilement chaque programme en utilisant un filtre de recherche (en fonction de la qualité du matériau, du numéro de commande, du nombre de pièces à usiner, des longueurs de découpe, des données de découpe et bien plus encore).
- **Mode KKR (option) :** La régulation du trajet de découpe mesure en permanence la rectitude de la découpe
- **Mode ARP :** Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe. Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).
- **Mode RZP :** Régulation de l'avance de découpe en réglant les zones de découpe de telle sorte qu'elles correspondent à la forme et la taille en section transversale du matériau à traiter (recommandé avec les lames de scie au carbure)

Réglage de l'amenée du matériau :
- Normale, par paliers, TOF (= incrémentale), CMU (= amenée avec ouverture automatique de la zone de découpe)
- **Mode GTO amélioré :** Amenée jusqu'à la position sélectionnée. Fonctions : ABS, REL, ATB
- **Mode ATB :** Mouvement automatique du matériau dans la zone de coupe, sans qu'il soit nécessaire d'effectuer une découpe test après avoir inséré un nouveau matériau dans la machine.

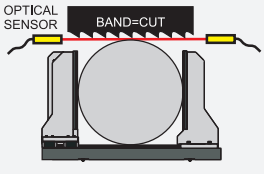
Disponible comme option montée en usine pour les modèles HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC :



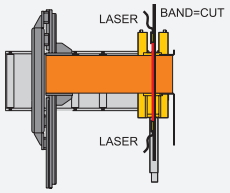
- **ATB :** Ouverture automatique de la zone de découpe. La lame de scie sort de la rainure de découpe au cours d'une opération à contact nul, garantissant ainsi une durée de vie prolongée de la lame de scie (adapté pour les lames au carbure).



- **KKR :** Surveillance du trajet de découpe. Le guide de la lame est équipé de capteurs qui surveillent le trajet de découpe. En cas d'écart de la découpe, cette information est envoyée à la commande et la vitesse de découpe est réduite.



- Détection automatique du point final supérieur du matériau : deux capteurs envoient un signal au système hydraulique une fois que la barrière photoélectrique atteint le point final supérieur du matériau. La commande bascule alors du déplacement rapide à la vitesse de traitement.



- Détection automatique du début du matériau : un laser détecte le début du matériau (position 0 de la commande).

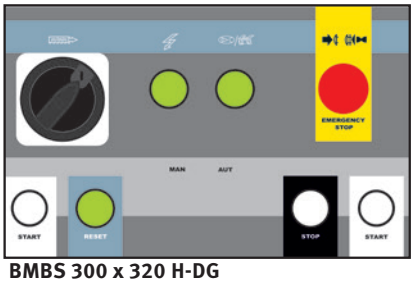
Panneaux de contrôle pour les modèles H



BMBS 220 x 250 H-G



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 300 x 320 H-DG

Panneaux de contrôle pour les modèles HA



BMBS 230 x 280 HA-DG
BMBS 300 x 320 HA-DG
BMBS 360 x 500 HA-DG
BMBS 460 x 600 HA-DG

Panneaux de contrôle pour les modèles CNC



BMBS 230 x 280 CNC-G
BMBS 300 x 320 CNC-G
BMBS 360 x 500 CNC-G
HMBS 400 CNC

Panneaux de contrôle pour les modèles X



HMBS 340 CNC-DG-X
HMBS 300 x 300 CNC-X



HMBS 4000 CNC X
HMBS 5000 CNC X

Nouveau

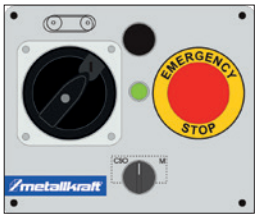
Actualisez vos prix

Manuelle

Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de 0° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

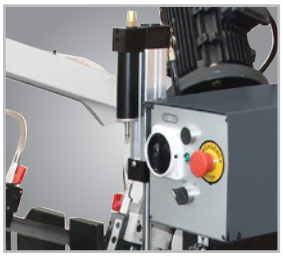
- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- 2 vitesses de coupe : 40 et 80 m/min.
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- **Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch**
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- Descente manuelle du bras ou par gravité
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- Lame fournie de série



! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513



Meilleure vente



- Descente de l'archet par vérin hydraulique

Accessoires de série

- Lame
- Système d'arrosage
- Descente de l'archet par vérin hydraulique
- Outils de service
- Étau à serrage rapide

Fig. : **BMBS 220 H-G**

Modèle	BMBS 220 H-G
Code article	368 1220 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Puissance moteur	0.75-1.1 kW
Vitesses (nb)	2
Vitesse de lame	40/80 m/min.
Dimensions de lame	2450 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1300 x 700 x 1530 mm
Hauteur de la table de travail	925 mm
Poids net (brut)	218 kg (275 kg)

Gamme de serrage BMBS 220 H-G

mm	0°	45°	60°
◯	220	160	100
●	120 *	85 *	100 *
▭	250 x 190	160 x 110	90 x 90

* valeurs recommandées

Servantes à rouleaux de grande qualité. Idéales pour l'amenée des pièces longues et lourdes à usiner sur les scies à ruban ou les tronçonneuses. Pieds réglables en hauteur. Version H jusqu'à 1050 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à ruban, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité
- Grâce aux entretoises d'assemblage fournies, possibilité de créer la longueur désirée avec plusieurs servantes, sans limite
- Grande stabilité grâce aux profilés en acier
- En option, possibilité de monter les systèmes de visualisations LMS (voir page 595)

Composez vos longueurs d'amenée à l'infini



Fig. : **BMBS 220 H-G**
- Avec MSR 1, MSR 4, LMS-1M, LMS-2M et afficheur digital DRO 1 (adaptation nécessaire)



Fig. : **MSR 10**

Fig. : **MSR 7**

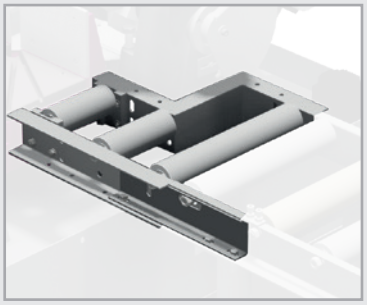
Fig. : **MSR 4**

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Modèle	MSR 4	MSR 7	MSR 10
Code article	335 7610 4	335 7611 4	335 7613 4
Modèle	**MSR 4H**	**MSR 7H**	**MSR 10H**
Code article	335 7001 4	335 7002 4	335 7003 4
Spécifications techniques			
Ø des rouleaux d'amenée	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Largeur des rouleaux	360 mm	360 mm	360 mm
Charge admissible max.	500 kg	700 kg	700 kg
Dimensions			
Longueur	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Largeur	440 mm	440 mm	440 mm
Hauteur	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Hauteur version H	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm
Poids net (brut)	30 kg (40 kg)	58 kg (68 kg)	78 kg (92 kg)
Poids net (brut) version H	33 kg (45 kg)	61 kg (73 kg)	83 kg (97 kg)
Accessoires de série	Entretoises pour extension		



Rouleaux en PVC (en option)
- Se montent sur série MSR
- Enduits PVC
- Evitent de marquer les pièces fragiles
- Se fixent sur les MSR grâce aux emplacements prévus à cet effet



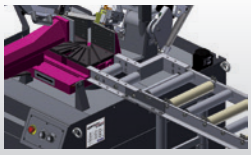
Extension de table MSR 1
- Accessoire complémentaire à fixer
- Se fixe dans un sens comme dans l'autre
- Insdispensable pour la coupe en équerre

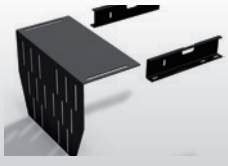


Plaque de jonction
- Accessoire complémentaire à fixer
- Avec points de fixation à droite et à gauche
- Avec rainures pour une fixation précise

Accessoire	Jeu de 3 rouleaux PVC	Extension de table MSR 1	Plaque de jonction
Code article	335 7609 4	335 7006 4	335 7005 4
Accessoire de série	Support mural		Fixations latérales







Nouveau

Actualisez vos prix

Manuelle

Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux jusqu'à 60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- 2 vitesses de lame 30 et 65 m/min.
- Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch
- Lorsque le bras de sciage se lève, la valve solénoïde verrouille le vérin de descente en position haute, ce qui évite un verrouillage additionnel sur le vérin
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- Descente manuelle du bras ou par gravité
- Vitesse de coupe constante et continu grâce au vérin hydraulique



! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513



Levier de serrage pour le réglage rapide de l'angle

- Réglage simple et rapide de l'angle de coupe

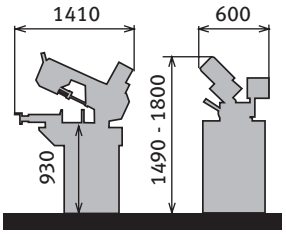


Fig. : **BMBS 220 x 250 H-G**

Accessoires de série

- Lame
- Système d'arrosage
- Outils de service
- Étau à ouverture rapide

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

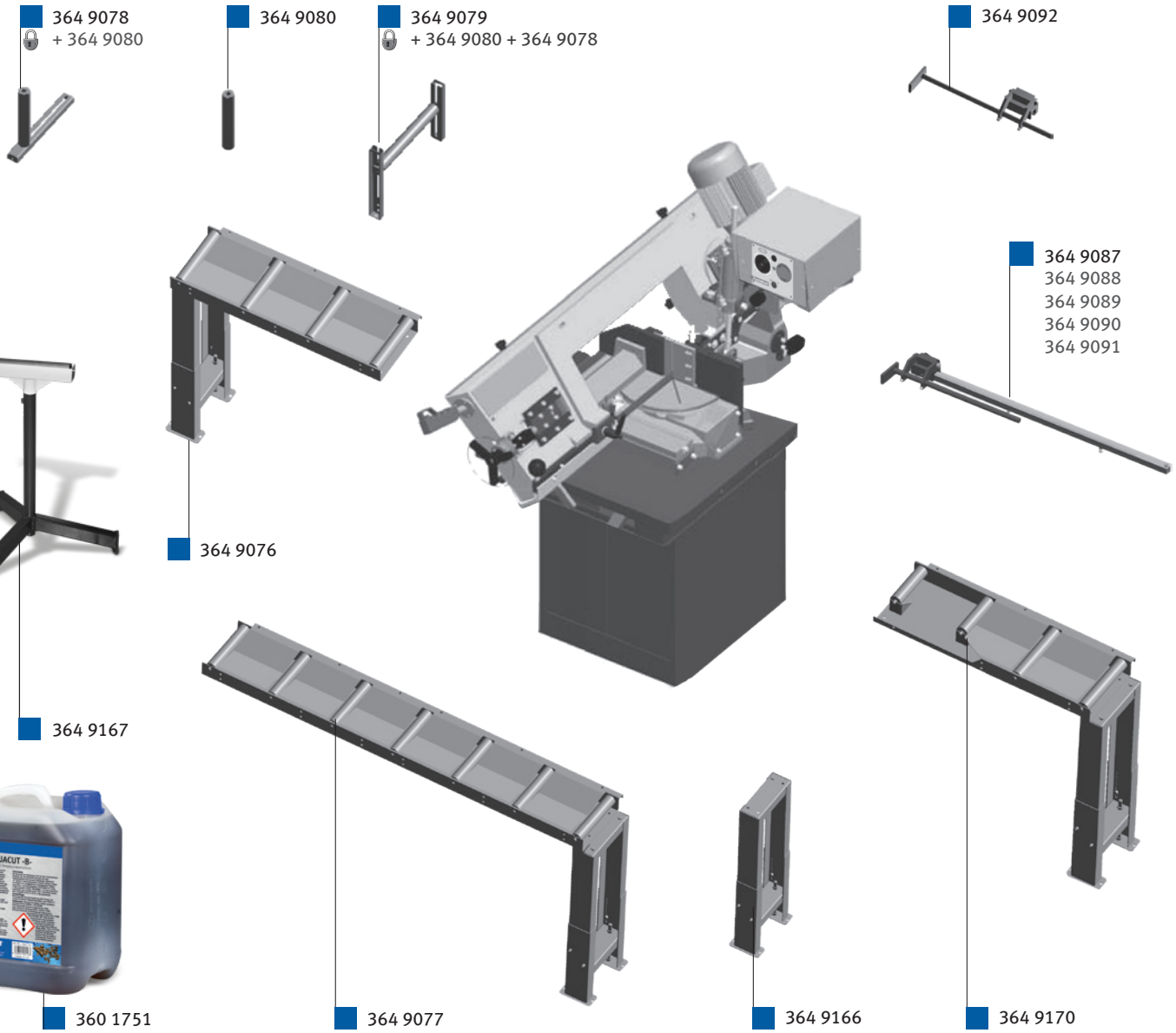


Modèle	BMBS 220 x 250 H-G
Code article	368 0001 7
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V / 50 Hz	0.75/1.1 kW
Vitesse (nb)	2
Vitesse de lame	30/65 m/min.
Dimensions de lame	2450 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1410 x 600 x 1800 mm
Hauteur de la table de travail	930 mm
Poids net (brut)	235 kg (270 kg)

Gamme de serrage BMBS 220 x 250 H-G

mm	0°	45°	60°	
◎	220	160	90	-
●	120 *	85 *	55 *	-
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

* valeurs recommandées



Kit de démarrage pour BMBS 220 x 250 H-G	Code Art.	€ hors TVA
2 lames de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI), 2 lames de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI), 1 lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 7000	
Convoyeur à rouleaux largeur 290 mm		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077	
Convoyeur à rouleaux de connexion pour les coupes à 60°, 1000 x 290 mm côté évacuation	364 9170	
Lames M42		
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI)	365 5122	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI)	365 5127	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI)	365 5123	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 5120	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI)	365 5121	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI)	365 5119	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 5125	
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI)	365 5126	
Accessoires convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080	
Support pour rouleau de guide latéral, réglable **(nécessite 364 9080)**	364 9078	
Rouleau de blocage horizontal 290 mm **(nécessite 364 9080 + 364 9078)**	364 9079	

Accessoires convoyeurs à rouleaux 290 mm	Code Art.	€ hors TVA
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167	
Butée rabattable de 1 m avec règle graduée de mesure	364 9087	
Butée rabattable de 2 m avec règle graduée de mesure	364 9088	
Butée rabattable de 3 m avec règle graduée de mesure	364 9089	
Butée rabattable de 4 m avec règle graduée de mesure	364 9090	
Butée rabattable de 5 m avec règle graduée de mesure	364 9091	
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401	
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402	
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409	
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410	
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411	
Butée supplémentaire	364 9092	
Accessoires		
Liquide de refroidissement 5 l Distribution moyenne 5% soit possibilité de composer 100 l de liquide de coupe	360 1751	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°, version HA entièrement hydraulique et semi-automatique.

Manuelle

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- **Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch**
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- **Fabrication Européenne**

BMBS 230 x 280 H-DG

- Lorsque le bras de sciage se lève, la valve solénoïde verrouille le vérin de descente en position haute, ce qui évite un verrouillage additionnel sur le vérin
- Descente manuelle du bras ou par gravité

BMBS 230 x 280 HA-DG

- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir page 514)**
- Vitesse de lame variable en continu
- Après démarrage du cycle de découpe, l'étau se ferme automatiquement. A la fin de la découpe, il reprend sa position initiale

H-DG



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

HA-DG



Modèle HA : Semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Accessoires de série

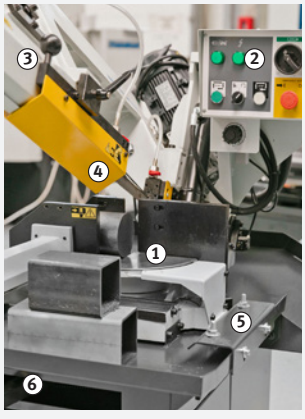
- Lame
- Système d'arrosage
- Outils de service
- Étau à ouverture rapide
- Echantillon de coupe
- Panneau de commande pivotant (HA-DG)



Fig. : **BMBS 230 x 280 H-DG**



Fig. : **BMBS 230 x 280 HA-DG**



① **Plateau tournant de série avec fente de coupe**
- Permet de ne pas couper le plateau tournant lors de la coupe

② **Panneau de commande intuitif et ergonomique**

③ **Descente hydraulique de l'archet (HA-DG)**
- Coupe parfaite grâce à une vitesse de descente constante

④ **Guides lame en carbure de tungstène**
- Grande précision de coupe

⑤ **Adaptateurs de montage de série pour les convoyeurs à rouleaux**

⑥ **Levier de serrage pour le réglage de l'angle par l'avant**
- Réglage plus rapide de l'angle de coupe

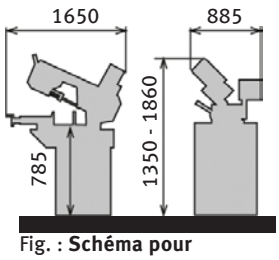


Fig. : **Schéma pour BMBS 230 x 280 H-DG**

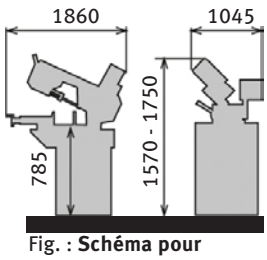


Fig. : **Schéma pour BMBS 230 x 280 HA-DG**

Modèle	**BMBS 230 x 280 H-DG**	**BMBS 230 x 280 HA-DG**
Code article	368 0013	369 0026
Spécifications techniques		
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	0.75 / 1.1 kW	1.5 kW
Vitesse (nb)	2	Variable en continu
Vitesse de lame	35/70 m/min.	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	2720 x 27 x 0.9 mm	2720 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1650 x 885 x 1860 mm	1860 x 1045 x 1750 mm
Hauteur de la table de travail	785 mm	785 mm
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)	405 kg (475 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**22 mm**	**22 mm**

Gamme de serrage BMBS 230 x 280 H-DG

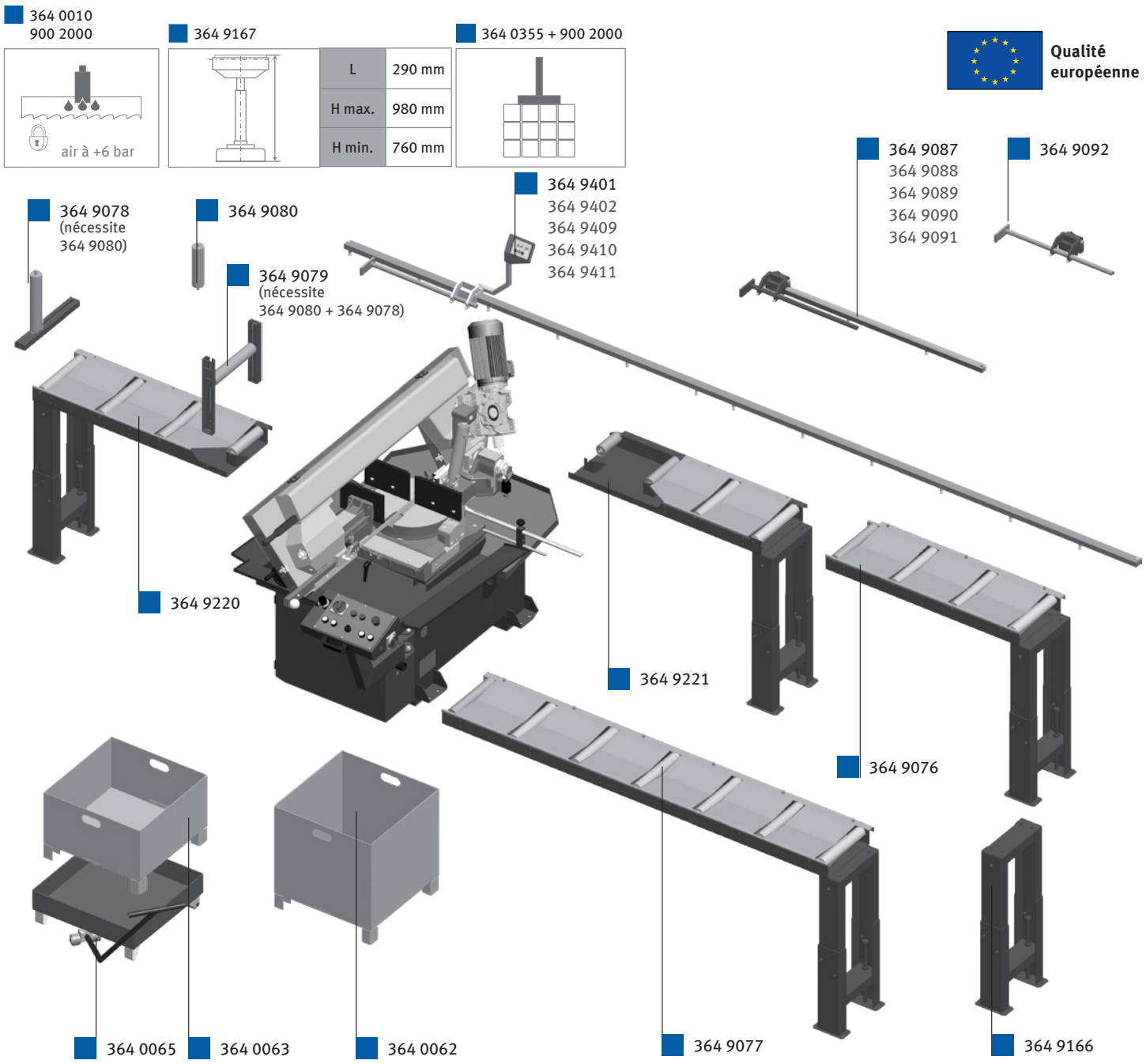
mm	0°	45°	60°	45°	b / a / a x b
◎	230	190	100	170	-
●	150 *	110 *	80 *	110 *	-
▭	280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120

* valeurs recommandées

Gamme de serrage BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b / a / a x b
◎	230	195	125	185	-
●	150 *	110 *	80 *	110 *	-
▭	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 120

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.
Système de micro-pulvérisation	364 0010
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000
Dispositif de serrage hydraulique des bottes (H-DG)	364 0355
Accessoires	
Réceptacle de pièce	364 0062
Bac à copeaux	364 0063
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065
Convoyeur à rouleaux largeur 290 mm	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076
Convoyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté amenée	364 9220
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté évacuation pour coupe jusqu'à 60°	364 9221
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm	
Support pour rouleau de guige latéral, réglable **(nécessite 364 9080*)**	364 9078
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080
Rouleau de blocage horizontal 290 mm **(nécessite 364 9080* + 364 9078*)**	364 9079
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm	Code Art.
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091
Butée rabattable supplémentaire	364 9092
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411
Lames	
Lame 2720 x 27 x 0.9 (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5508
Lame 2720 x 27 x 0.9 (6 - 10 TPI) M42 Sprint	365 5510
Lame 2720 x 27 x 0.9 (10 - 14 TPI) M42 Sprint	365 5514
Lame 2720 x 27 x 0.9 (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5603
Lame 2720 x 27 x 0.9 (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5604
Lame 2720 x 27 x 0.9 (4 - 6 TPI) M42 Sprint-Medium-VS	365 5606
Lame 2720 x 27 x 0.9 (2 - 3 TPI) M51 Sprint Plus	365 5703
Lame 2720 x 27 x 0.9 (3 - 4 TPI) M51 Sprint Plus	365 5704
Lame 2720 x 27 x 0.9 (4 - 6 TPI) M51 Sprint Plus	365 5706

*** à ajouter à votre commande !**

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Actualisez vos prix

Scie à ruban hydraulique entièrement automatique avec archet pivotant pour la coupe angulaire de 0° à +60° à droite.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'amenée des matériaux et du mouvement de descente et de montée de l'archet
- Avance de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Bras de scie incliné de 25° pour une plus longue durée de vie du ruban de scie
- **BRP – Surveillance de la lame (voir page page 514)**
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Avec fente de coupe pivotante pour le réglage d'onglet évitant ainsi de couper la table
- Contrôleur de tension de lame
- Variateur de vitesse (convertisseur de fréquence)
- Palpeur de coupe
- Affichage numérique de l'angle de coupe
- **Fabrication Européenne**



Modèle CNC : Full-Automatique

- Amenée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Amenée programmée de la pièce suivante

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

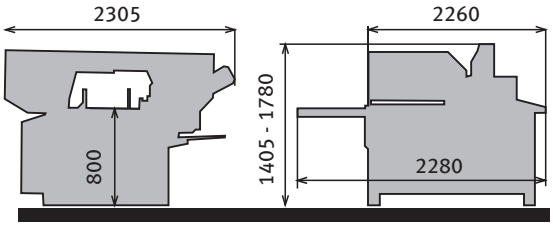


Fig. : **BMBS 230 x 280 CNC-G**

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Panneau de commande pivotant
- Système d'arrosage
- Affichage numérique de l'angle
- Palpeur de coupe
- Brosse à copeaux
- Pupitre de commande inclinable
- Avec contrôle de la tension du ruban
- Convertisseur de fréquence

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



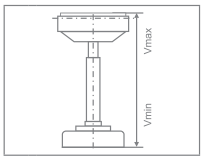
Modèle	BMBS 230 x 280 CNC-G
Code article	369 0053
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	1.5 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	2720 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2305 x 2260 x 1780 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	780 kg (875 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**120 + 20 mm**

Gamme de serrage

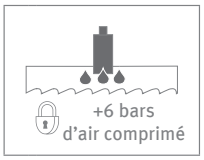
mm	0°	45°	60°	b / a x b
◯	230	180	100	-
●	150*	110*	80*	-
▭	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130

* valeurs recommandées

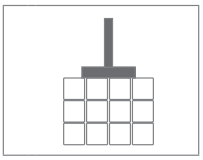
364 9167



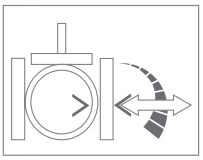
364 0010 + 900 2000



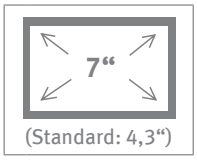
364 0350



364 0352



364 0900



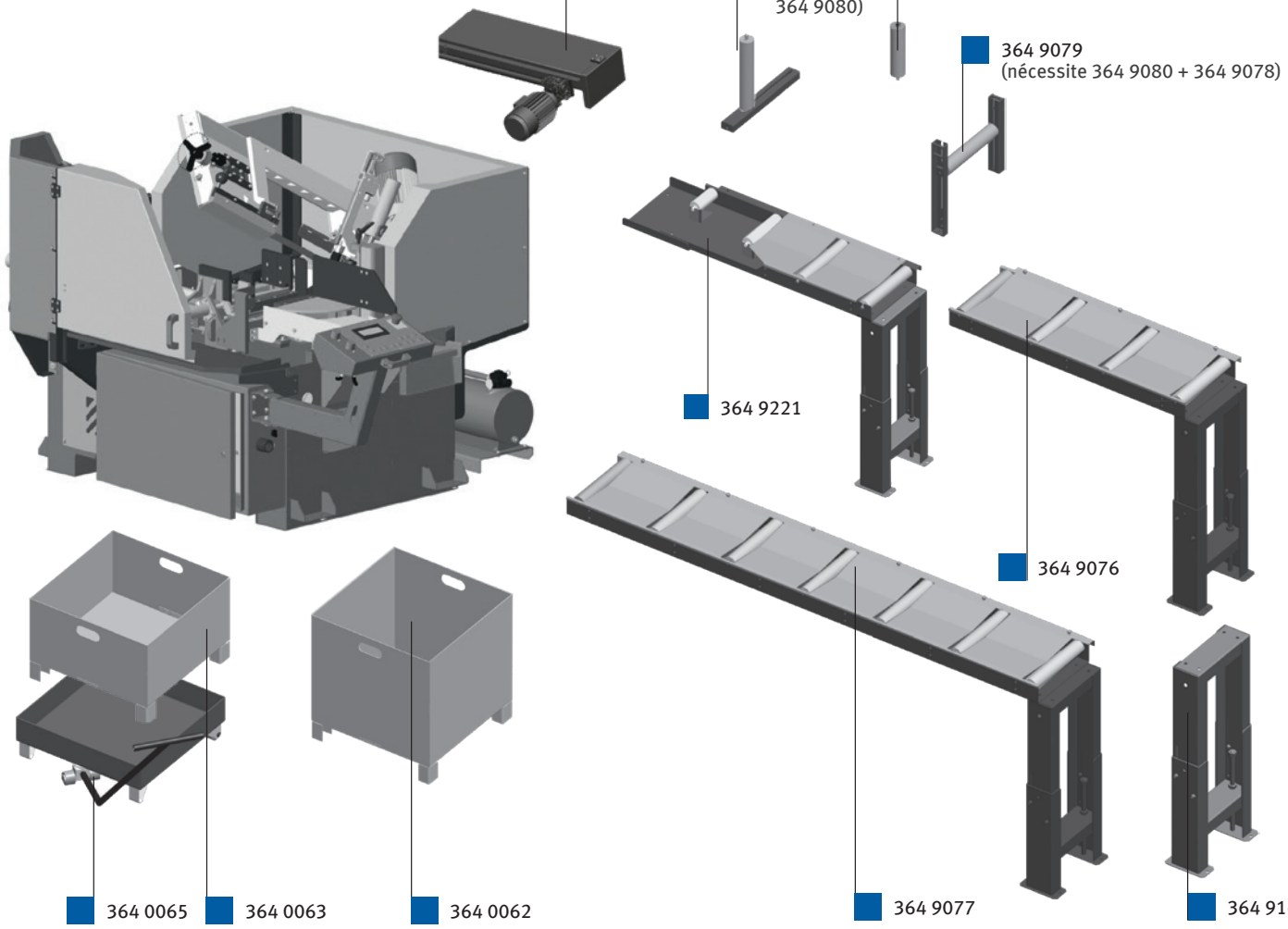
Qualité européenne

364 0351

364 9078 (nécessite 364 9080)

364 9080

364 9079 (nécessite 364 9080 + 364 9078)



364 9221

364 9076

364 0065

364 0063

364 0062

364 9077

364 9166

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0350	
Convoyeur à copeaux	364 0351	
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0352	
Ecran 7” pour panneau de commande	364 0900	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077	
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté évacuation pour coupe à 60°	364 9221	
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Support pour rouleau de guige latéral, réglable **(nécessite 364 9080*)**	364 9078	
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080	
Rouleau de blocage horizontal 290 mm pour paquets **(nécessite 364 9080* + 364 9078*)**	364 9079	
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167	

Lames	Code Art.	
2720 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5508	
2720 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) M42 Sprint	365 5510	
2720 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) M42 Sprint	365 5514	
2720 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5603	
2720 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5604	
2720 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI) M42 Sprint Medium-VS	365 5606	
2720 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI) M51 Sprint Plus	365 5703	
2720 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI) M51 Sprint Plus	365 5704	
2720 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI) M51 Sprint Plus	365 5706	

*** à ajouter à votre commande !**

Choix de lames et informations page 565

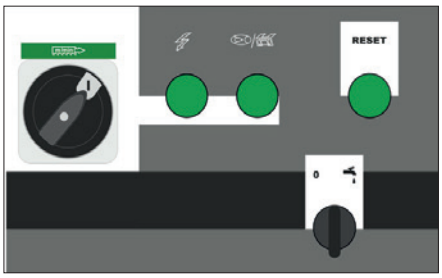
Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°.

Manuelle

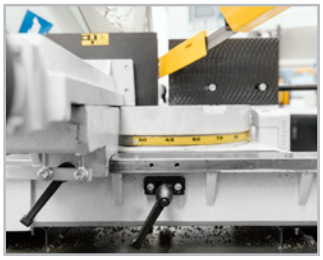
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- Archet incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- **Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile**
- Moteur triphasé robuste
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Plateau tournant de +60° à -45°
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Étau à serrage manuel et verrouillage rapide pour le réglage latéral de l'étau
- **Télécommande filaire pour le démarrage de la machine**
- **Fabrication Européenne**



- Panneau de commande

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513



Réglage sans outil de l'étau et du plateau tournant

- Plateau tournant de +60° à -45° (réduit le temps d'ajustement)



OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Des showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Butée de coupe longueur 1 m.
- Brosse à copeaux
- Système d'arrosage
- Télécommande filaire

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

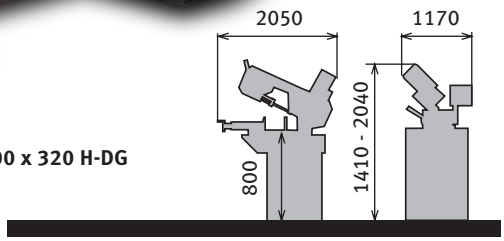


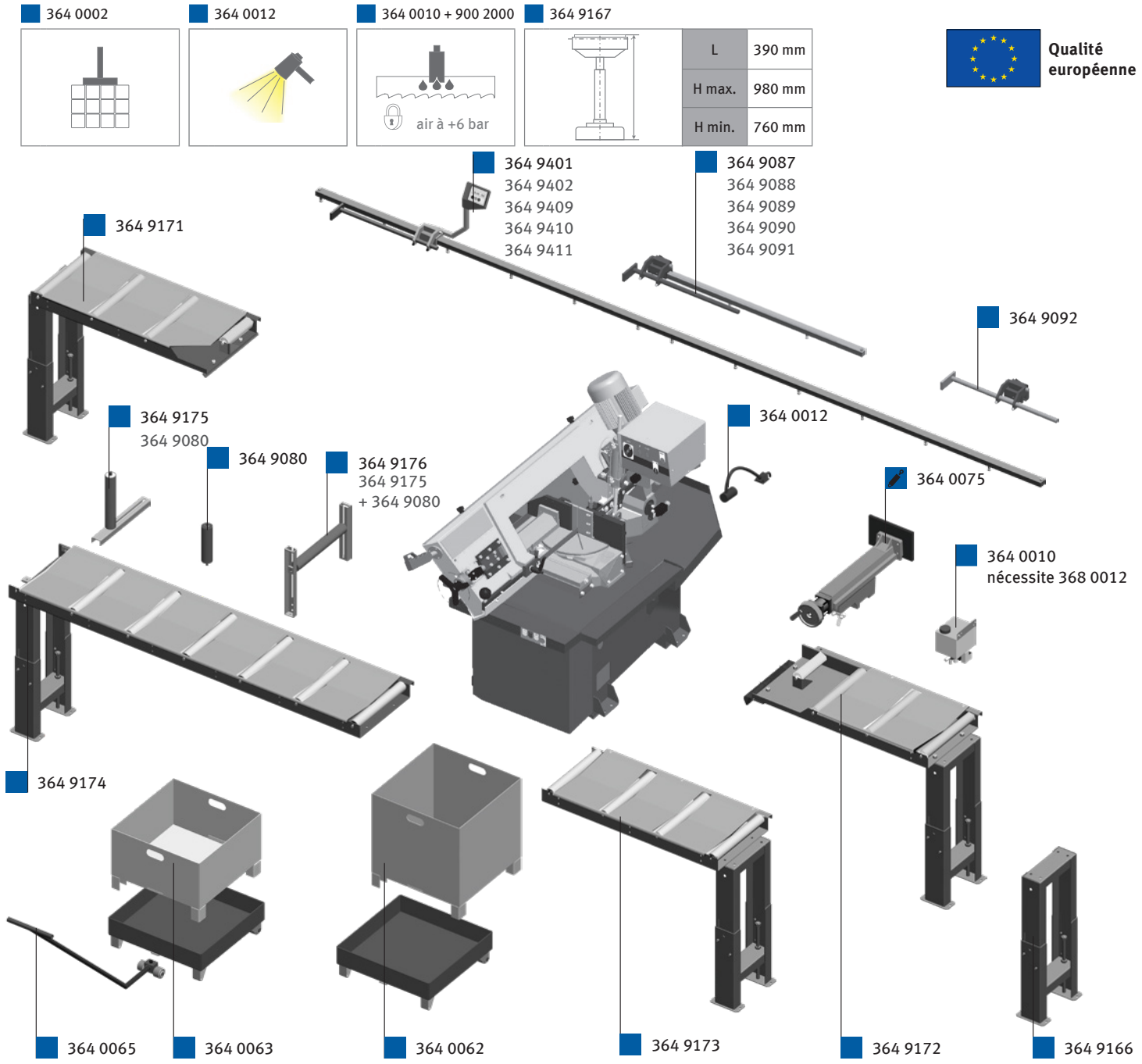
Fig. : **BMBS 300 x 320 H-DG**

Modèle	BMBS 300 x 320 H-DG
Code article	368 0012
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	1.3 / 1.8 kW
Vitesse (nb)	2
Vitesse de lame	35/70 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2050 x 1170 x 2040 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	605 kg (675 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**30 mm**

Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	b / a a×b
◎	300	300	200	280	-
●	180*	110*	80*	110*	-
▭	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	320 x 160

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Eclairage de la zone de travail	364 0012	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Dispositif manuel de blocage de paquet	364 0002	
Étau en aval de la découpe	364 0075	
Brosse à copeaux	364 0105	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté amenée, 200 kg/m	364 9171	
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174	

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 9080)**	364 9175	
Rouleau de guidage latéral 200 mm, fixe	364 9080	
Rouleau de blocage horizontal 390 mm **(nécessite 364 9080 + 364 9175)**	364 9176	
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9167	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177	
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087	
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088	
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089	
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090	
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091	
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401	
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402	
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409	
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410	
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411	
Butée rabattable supplémentaire	364 9092	
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301	
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302	
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban hydraulique semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- **Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile**
- Moteur triphasé robuste
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Après démarrage du cycle de découpe, l'étau se ferme automatiquement. A la fin de la découpe, il reprend sa position initiale
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- Archet pivotant de +60° à -45°
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Un convertisseur de fréquence réglable en continu fait varier la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)**
- Étau hydraulique avec serrage rapide manuel de l'ajustement latéral
- Microswitches de commande des butées haute et basse du bras de sciage
- Aucun réglage nécessaire de la butée haute
- **Fabrication Européenne**



Modèle HA : Semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

OPTI conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Info & Video



Fig. : **BMBS 300 x 320 HA-DG**



Panneau de commande pivotant

- Panneau de commande intuitif et ergonomique



Plateau tournant sur roulements à billes

- Angle de coupe plus précis et facilement réglable
- Fentes tous les 15°



Descente hydraulique de l'archet

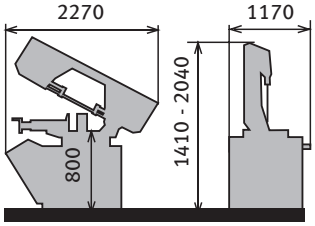
- Coupe parfaite grâce à une vitesse de descente constante
- Grande stabilité durant la coupe
- Durée de vie du ruban

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Butée de coupe
- Echantillon de coupe
- Panneau de commande pivotant
- Système d'arrosage

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

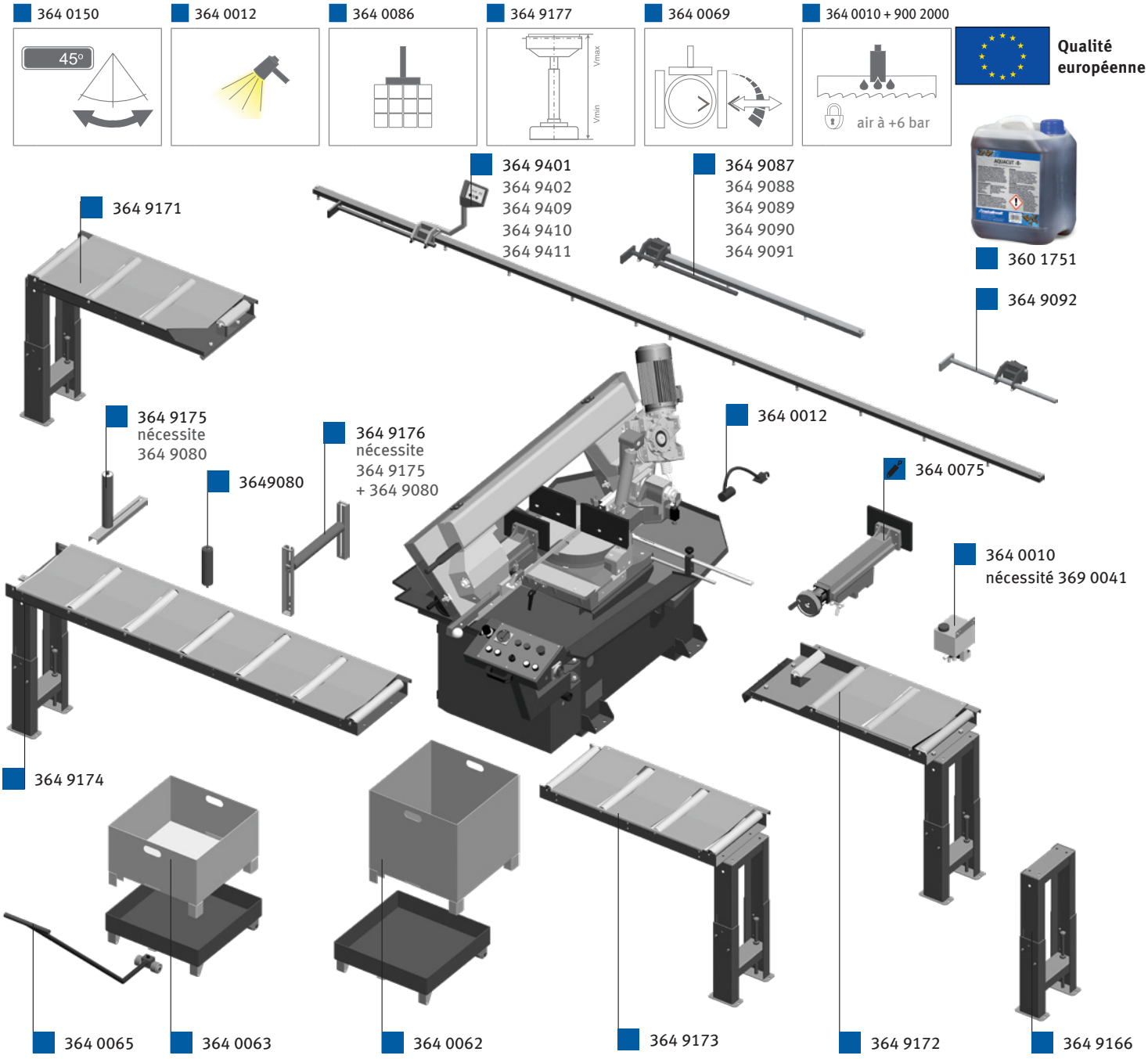
Modèle	BMBS 300 x 320 HA-DG
Code article	369 0041
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	2.4 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2270 x 1170 x 2040 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	650 kg (710 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**30 mm**



Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	b / a a × b
◎	300	300	200	270	-
●	180 *	110 *	80 *	110 *	-
▭	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Eclairage de la zone de travail	364 0012	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0069	
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0086	
Affichage numérique de l'angle de coupe sur le bras de sciage	364 0150	
Etau en aval de la découpe avec serrage hydraulique	364 0107	
Brosse à copeaux	364 0105	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1751	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté amenée, 200 kg/m	364 9171	
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174	

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	
Support pour rouleau de guige latéral, réglable **(nécessite 364 9080)**	364 9175	
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080	
Rouleau de blocage horizontal 390 mm **(nécessite 364 9080 + 364 9175)**	364 9176	
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177	
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087	
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088	
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089	
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090	
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091	
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401	
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402	
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409	
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410	
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411	
Butée rabattable supplémentaire	364 9092	
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301	
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302	
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303	

Choix de lames et informations page 565

Scie à ruban hydraulique automatique à contrôle CNC avec archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux jusqu'à +60°.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'amenée des matériaux et du mouvement de descente et de montée de l'archet
- Avance de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Bras de scie incliné de 25° pour une plus longue durée de vie du ruban de scie
- **Système BRP – Surveillance de la lame (page 514)**
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Avec fente de coupe pivotante pour le réglage d'onglet évitant ainsi de couper la table et du mouvement de descente et de montée du bras de sciage
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Convertisseur de fréquence de série pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Palpeur de coupe
- Affichage numérique de l'angle de coupe
- Contrôleur de tension de lame
- **Fabrication Européenne**

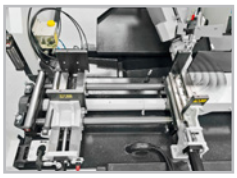


Modèle CNC : Full-Automatique

- Amenée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Amenée programmée de la pièce suivante

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Info & Video



Avance automatique montée sur vis à billes

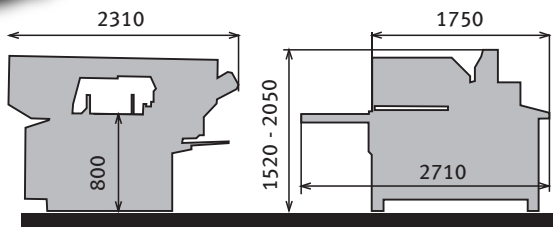
- Sécurité du processus dès le sciage
- Grande précision de travail



Fig. : **BMBS 300 x 320 CNC-G**

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Afficheur d'angle numérique
- Echantillon de coupe
- Brosse à copeaux
- Panneau de commande pivotant
- Réglage de la tension de lame
- Vérin à course longue sur les deux étaux
- Convertisseur de fréquence
- Système d'arrosage



Modèle	BMBS 300 x 320 CNC-G
Code article	369 0055
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	2.4 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2240 x 2710 x 2050 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	904 kg (980 kg)
Longueur résiduelle de la pièce	**115 + 20 mm**

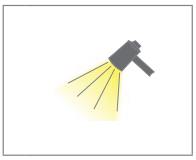
Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Gamme de serrage

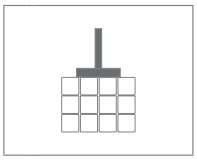
mm	0°	45°	60°	b / a × b
◎	300	300	200	X
●	180 *	110 *	80 *	X
▭	320 x 300	290 x 300	190 x 190	320 x 160

* valeurs recommandées

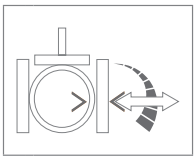
364 0012



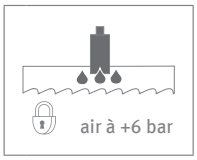
364 0061



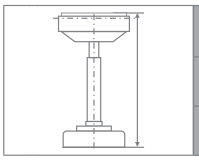
364 0059



364 0010 + 900 2000

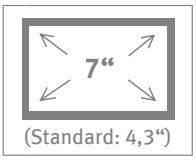


364 9177

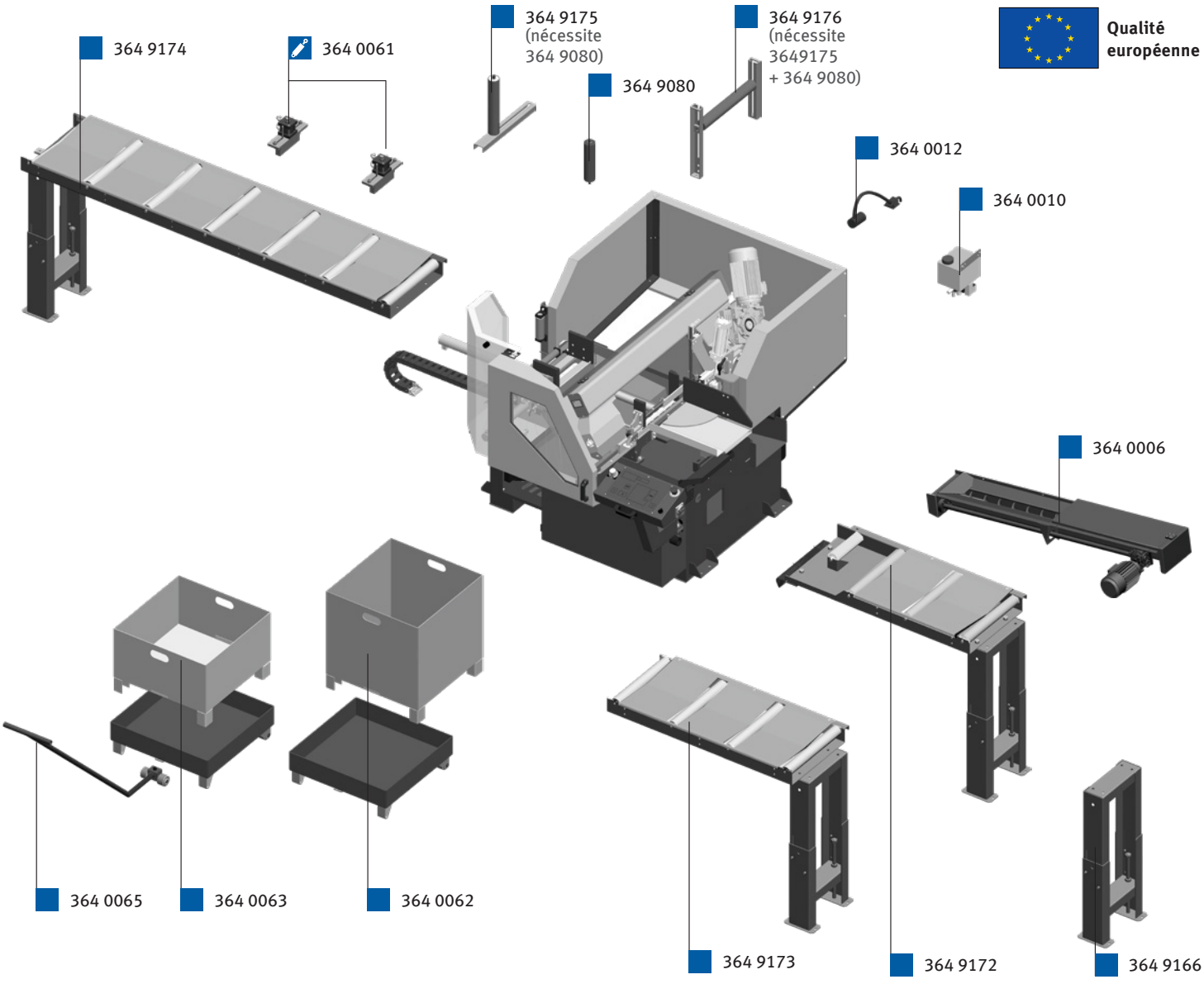


L	390 mm
H max.	980 mm
H min.	760 mm

364 0900



(Standard: 4,3“)



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Eclairage de la zone de travail	364 0012	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0059	
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0061	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 0006	
Ecran 7” pour panneau de commande (au lieu de 4.3“)	364 0900	
Accessoires		
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1751	
Agent de pulverisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	

Convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174	
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Support pour rouleau de guige latéral, réglable **(nécessite 3649080)**	364 9175	
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080	
Rouleau de blocage horizontal 390 mm **(nécessite 364 9080 + 364 9175)**	364 9176	
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177	
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301	
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302	
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Actualisez vos prix

Scie à ruban semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -60°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçue pour une utilisation soutenue
- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Entraînement de lame à entretien réduit, réducteur à bain d'huile
- Moteur triphasé robuste équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Réglage mécanique de la tension de lame contrôlé par microswitch
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Convertisseur de fréquence pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min;
- **Système BRP - Surveillance de la lame (voir en page 514)**
- **Affichage numérique de l'angle de coupe**
- **Fabrication Européenne**



Modèle semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513



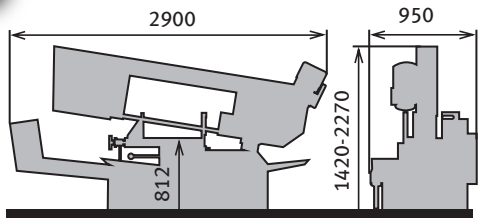
Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Brosse à copeaux
- Système d'arrosage
- Afficheur d'angle numérique

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Modèle	BMBS 360 x 500 HA-DG
Code article	369 0090
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2900 x 950 x 2270 mm
Hauteur de la table de travail	812 mm
Poids net (brut)	740 kg (815 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**35 mm**

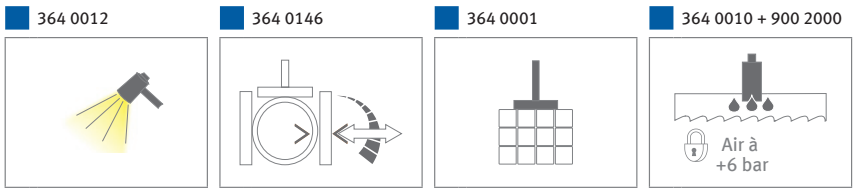
Fig. : **BMBS 360 x 500 HA-DG**



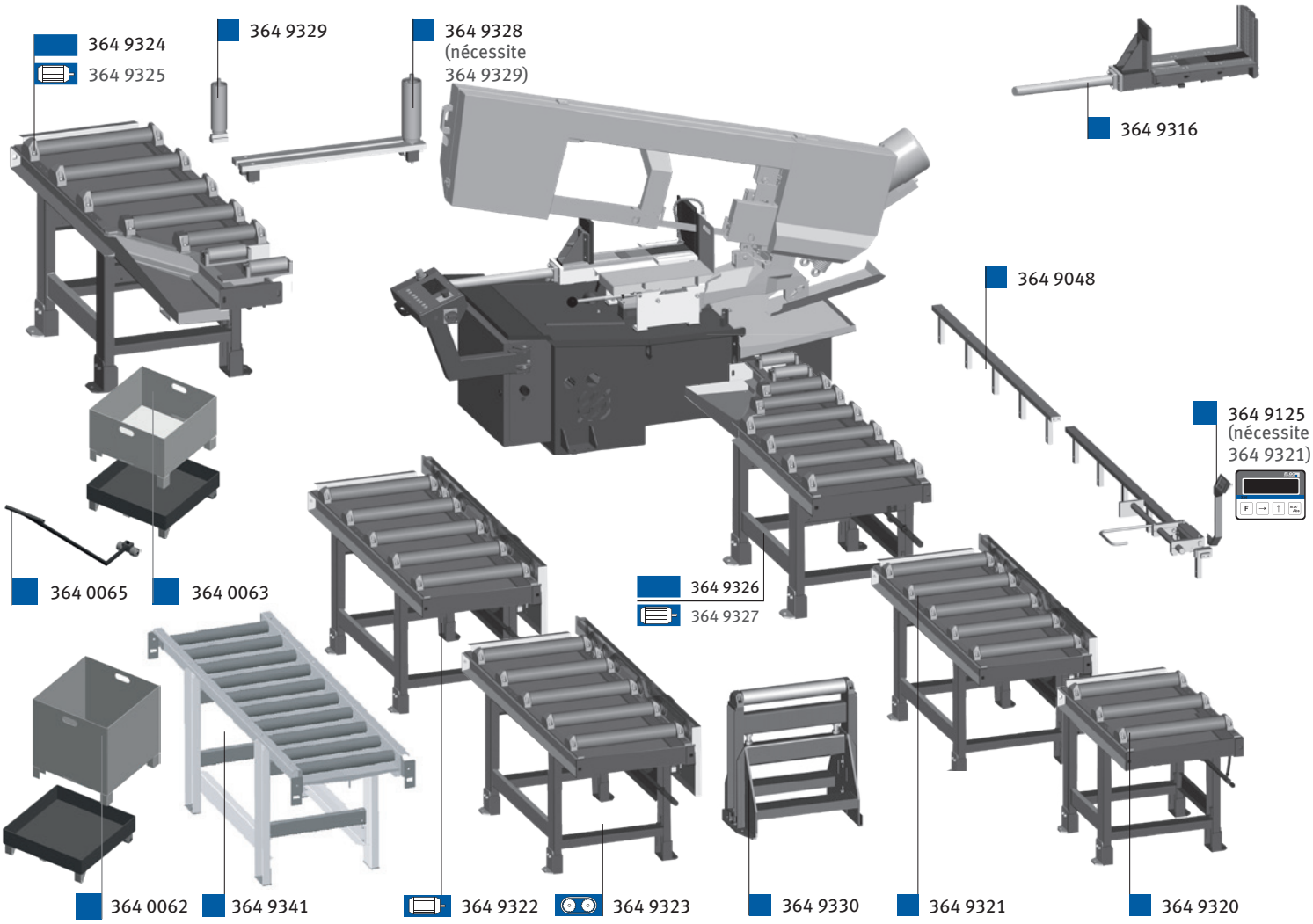
Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	60°	b / a / a x b
◎	360	360	300	360	300	X
●	250 **	180 **	130 **	180 **	130 **	X
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

** valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Eclairage de la zone de travail	364 0012	
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0146	
Étau en aval de la découpe	364 9316	
Dispositif hydraulique de blocage de paquet	364 0001	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeurs à rouleaux 520 mm (1000 kg/m)		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321	
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322	
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323	
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté amenée	364 9324	
Convoyeur à rouleaux motorisé de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté amenée	364 9325	
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9326	
Convoyeur à rouleaux motorisé de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9327	

Convoyeurs à rouleaux légers (250 kg/m)	Code Art.	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341	
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 520 mm		
Support pour rouleau de guidage latéral, fixe **(nécessite 364 9329)**	364 9328	
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 9329	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330	
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311	
Extension 2 m pour butée fixe avec règle graduée	364 9048	
Lames M42		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) Sprint Plus	365 5400	
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) Sprint Plus	365 5401	
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) Sprint-Medium-VS	365 5402	
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 5403	
4780 x 34 x 1.1 mm (8 - 12 TPI) Sprint	365 5406	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban automatique à archet pivotant pour coupes d'onglet de 0° à +60° à droite.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier d'outillage, des profilés creux et des matériaux pleins
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'amenée des matériaux et du mouvement de descente et de montée du bras de sciage
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Alimentation de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Convertisseur de fréquence de série pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)**
- **Périmètre de sécurité complet livré de série**
- **Fabrication Européenne**



Modèle CNC : Full-Automatique

- Amenée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Amenée programmée de la pièce suivante

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



- Panneau de commande pivotant



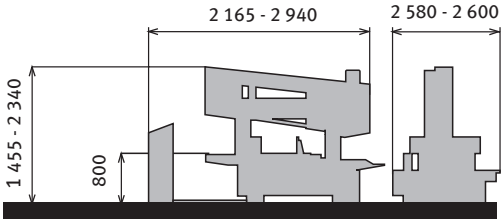
Fig. : **BMBS 360 x 500 CNC-G**

Accessoires de série

- Lame de scie
- Périmètre de sécurité avant/arrière
- Etau à serrage rapide
- Réglage en continu de la vitesse de rotation du ruban de scie
- Éclairage du poste de travail
- Réglage de la tension de lame
- Brosse à copeaux
- Outils de service

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Modèle	BMBS 360 x 500 CNC-G
Code article	369 0092 7
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2940 x 2600 x 2340 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1500 kg (1750 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**120 + 20 mm**

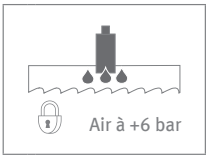


Gamme de serrage

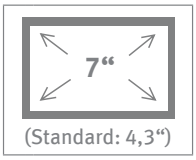
mm	0°	45°	60°	b / a × b
◎	360	360	300	-
●	250*	180*	130*	-
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

* valeurs recommandées

364 0010

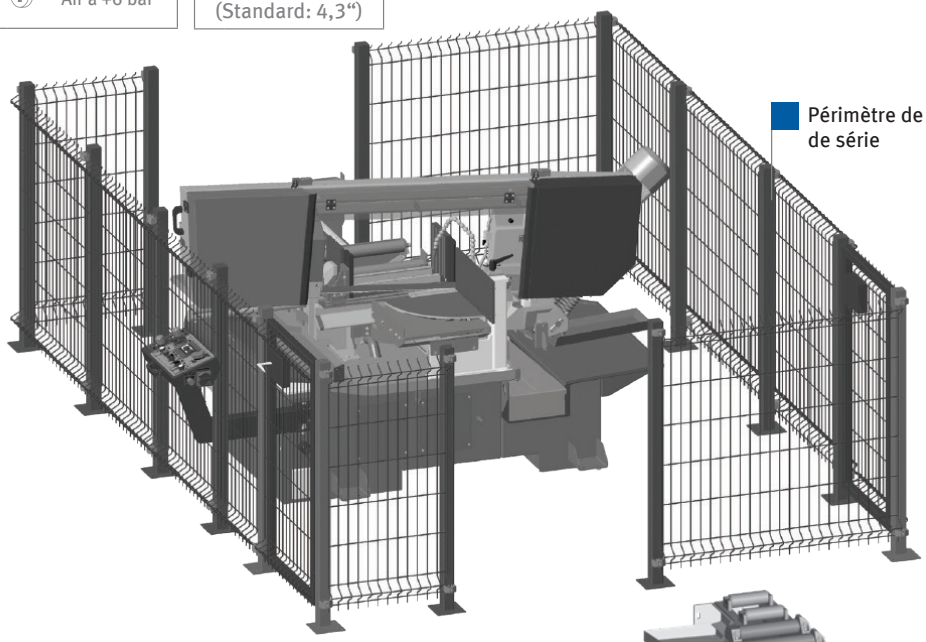


364 0900

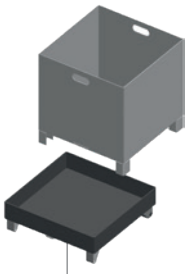


(Standard: 4,3“)

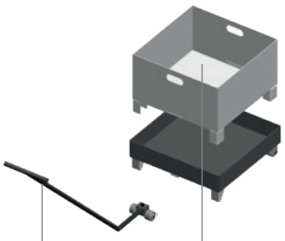
Qualité européenne



Périmètre de sécurité de série



364 0062



364 0065

364 0063

364 9311



364 9321

3649326



364 0006



364 9341



364 9320



364 9330



364 9329

364 9328 (nécessite 364 9329)

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0360	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Eclairage du poste de travail	364 0012	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 0006	
Régulateur de pression de serrage de l’étau	364 0362	
Ecran 7” pour panneau de commande (au lieu de 4.3“)	364 0900	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeur à rouleaux légers 250 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341	
Convoyeur à rouleaux lourds 1 000 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321	
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9326	

Accessoires pour convoyeur à rouleaux de type lourd	Code Art.	
Rouleau de guidage latéral, fixe **(nécessite 364 9328)**	364 9329	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 9329)**	364 9328	
Support à rouleaux 520 mm, réglable en hauteur, capacité de charge max. 700 kg	364 9330	
Rouleau supplémentaire 520 mm **(nécessite 364 9320 et 364 9321)**	364 9311	
Lames de scie		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5400	
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5401	
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M42 Sprint-Medium-VS		
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5403	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Actualisez vos prix

Scie à ruban hydraulique semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -60°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- Entraînement de lame à entretien réduit, réducteur à bain d'huile
- Moteur triphasé robuste équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Système d'arrosage sur les guides-lame
- Étau équipé de série d'un vérin hydraulique à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Mors d'étau pouvant se déplacer tout le long de la surface de serrage
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)**
- Un convertisseur de fréquence réglable en continu fait varier la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Fonction STOP - l'opération de sciage peut être interrompue à tout moment par un simple appui sur un bouton. La lame continue de tourner tandis que le bras de sciage s'écarte de la zone de coupe
- Afficheur digital d'angle de coupe
- **Fabrication Européenne**



Modèle HA : Semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



- Panneau de commande pivotant

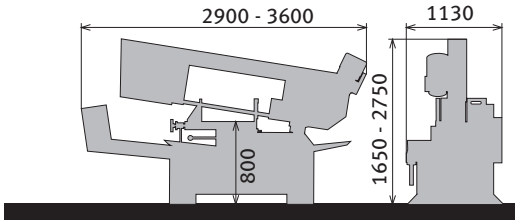


Fig. : **BMBS 460 x 600 HA-DG**

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Afficheur d'angle numérique
- Système d'arrosage

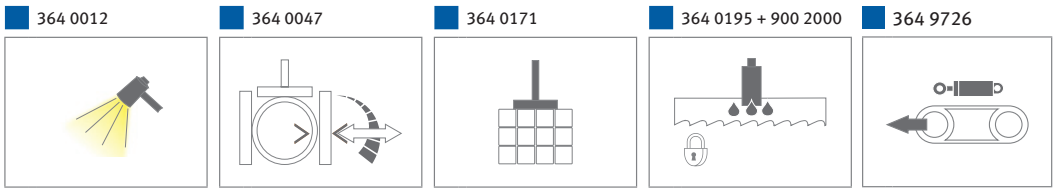


Modèle	BMBS 460 x 600 HA-DG
Code article	369 0067
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	4.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	5380 x 41 x 1.3 mm
Encombrement (L x l x h)	3150 x 1130 x 2750 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1270 kg (1410 kg)

Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	60°	b / a / a x b
◎	460	460	320	460	320	-
●	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	-
▭	600 x 460	470 x 240	330 x 180	470 x 250	320 x 240	600 x 250

* valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Système de micro-pulvérisation	364 0195	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Dispositif hydraulique de blocage de paquet	364 0171	
Système de tension de lame hydraulique	364 9726	
Etau en aval de la découpe avec serrage hydraulique	364 9262	
Eclairage de la zone de travail	364 0012	
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0047	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeur à rouleaux 620 mm (pieds et adaptateurs de connexion inclus)		
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 620 mm, découpe à 60° côté amenée, 1000 kg/m	364 9250	
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 620 mm, découpe à 60° côté évacuation, 1000 kg/m	364 9251	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm, 1000 kg/m	364 9252	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm, 1000 kg/m	364 9253	
Convoyeur à rouleaux série lourde 1700 kg/m		
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 620 mm, 1700 kg/m	364 9256	
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 620 mm, 1700 kg/m	364 9257	
Convoyeur à rouleaux version légère 350 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm (6 rouleaux)	364 9355	
Accessoires pour convoyeur à rouleaux série lourde		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 9052)**	364 9053	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 700 kg	364 9260	
Rouleau supplémentaire 620 mm	364 9261	
Systèmes de mesure de longueur avec graduation pour convoyeurs à rouleaux exécution lourde		
Butée d'arrêt pour système avec graduation de mesure	364 9890	
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation		
2 m, pièce initiale	364 9800	
2 m, pièce initiale et finale	364 9801	
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure		
1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	

Systèmes de mesure de longueur avec affichage numérique pour convoyeurs à rouleaux exécution lourde	Code Art.	
Butée d'arrêt pour système avec affichage numérique	364 9891	
Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation		
2 m, pièce initiale	364 9805	
2 m, pièce initiale et finale	364 9806	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	
Systèmes de mesure de longueur électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé exécution lourde		
Butée d'arrêt pour système électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé		
2 m, pièce initiale	364 9810	
2 m, pièce initiale et finale	364 9811	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé		
1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Systèmes de mesure de longueur électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé exécution lourde		
Butée d'arrêt système électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique		
2 m, pièce initiale	364 9815	
2 m, pièce initiale et finale	364 9816	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
2 m, pièce intermédiaire	364 9856	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	
Lames M42		
5400 x 41 x 1.3 mm 3-4 tpi Sprint Plus	365 5230	
5400 x 41 x 1.3 mm 2-3 tpi Sprint Plus	365 5231	
5400 x 41 x 1.3 mm 4-6 tpi Sprint Plus	365 5232	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Full-Automatique

Scie à ruban horizontale à deux colonnes entièrement automatique avec système ARP pour l'industrie lourde.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- Construction compacte avec une courte distance entre le guide-lame et l'étau pour un fonctionnement à faible vibration
- Archet de scie avec capteurs de course pour déterminer la position départ et de fin de coupe
- Guide-lame avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Guide-lame robuste monté sur guidage linéaire
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 100 m/min.
- Brosse à copeaux entraînée hydrauliquement
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



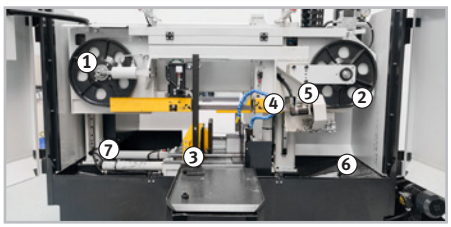
Fig. : **HMBS 300 x 300 CNC X**

Accessoires de série

- Entièrement cartérisée
- Lame de scie
- Outils de services
- Convoyeur à copeaux
- Convertisseur de fréquence
- Éclairage du poste de travail
- Ajustement automatique du guide-lame
- Pompe de refroidissement
- Palpeur de coupe
- Tension de lame hydraulique
- Régulateur de pression sur étau

Info & Video

Modèle	HMBS 300 x 300 CNC X
Code article	369 0098 7
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4520 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2980 x 2080 x 2140 mm
Poids net (brut)	1420 kg (1700 kg)
Longueur de coupe minimale	**10 mm**
Diamètre du matériau min.	**30 mm**
Longueur de la chute en mode HA	**50 mm**
Longueur de la chute en mode CNC (90°)	**120 mm**
Avance minimale du matériau	**5 mm**
Hauteur de la table de travail	**800 mm**
Longueur d'avance max. pour 1 x unité d'avance	**505 mm**
Longueur d'alimentation maximale	**9999 mm**



① **Tension de lame hydraulique à deux vérins**
- Lame de scie détendue à la fin de coupe

② **Roue de la lame de scie à double guidage**
- Coupe plus régulière et moins de travaux d'entretien dus à l'usure des roulements

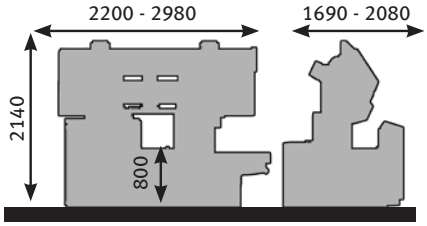
③ **Mors de l'étau mobile**

④ **Rinçage du canal de coupe**
- Augmente la durée de vie de la lame de scie

⑤ **Brosse à copeaux à commande hydraulique**

⑥ **Convoyeur de copeaux**
- Evite des arrêts machine, utilisable également en travail en équipe

⑦ **Mors de l'étau sur vérins hydrauliques**

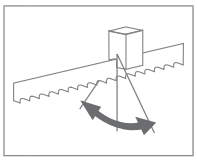


Gamme de serrage

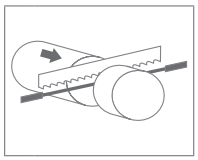
mm	0°	b / a
◯	300	-
●	250 *	-
▭	300 x 300	300 x 220

* valeurs recommandées

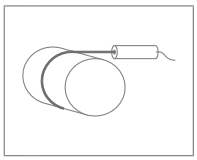
364 0258



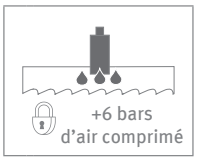
364 0255



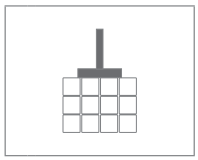
364 0011



364 0010 + 900 2000



364 9722



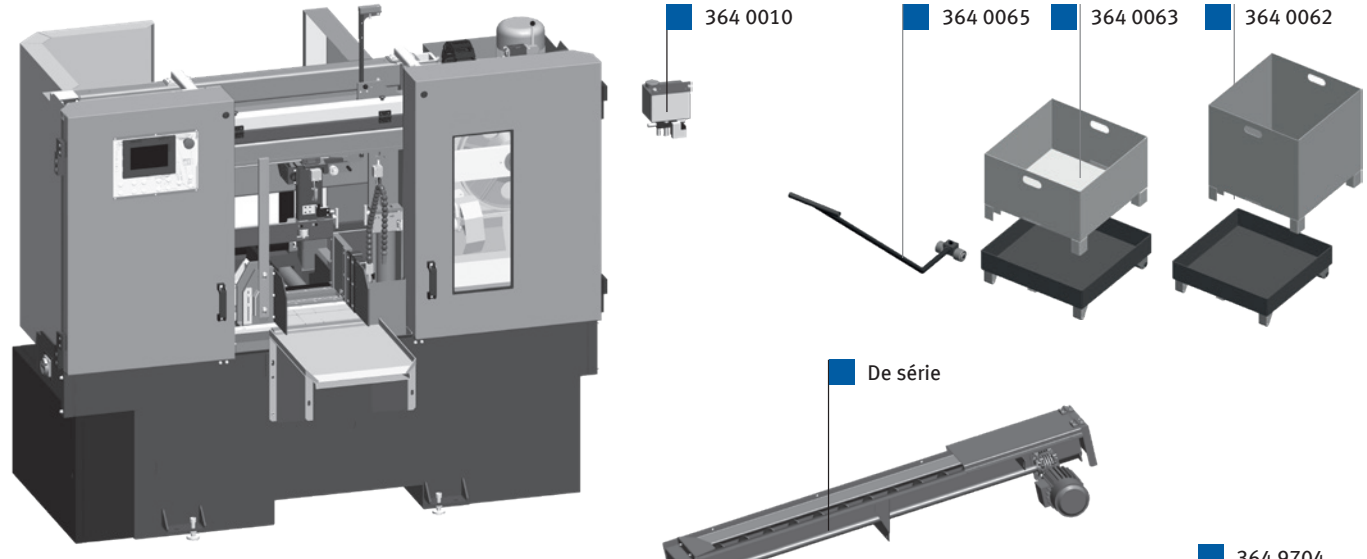
Qualité européenne

364 0010

364 0065

364 0063

364 0062

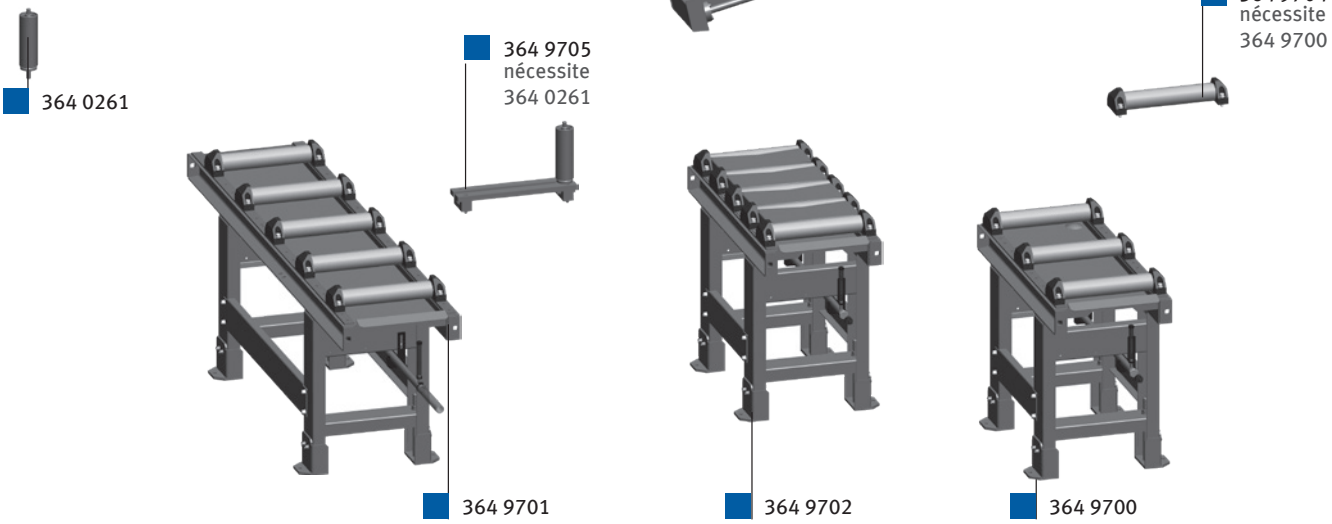


De série

364 9704
nécessite
364 9700

364 0261

364 9705
nécessite
364 0261



364 9701

364 9702

364 9700

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Dispositif hydraulique de serrage de paquet	364 9722	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Capteur présence matière	364 0255	
Surveillance de la trajectoire de coupe	364 0258	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1751	
Agent de pulverisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	

Convoyeur à rouleaux (pieds et connexions inclus)	Code Art.	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 350 mm	364 9700	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 350 mm	364 9701	
Convoyeur à rouleaux de sortie 1000 x 350 mm avec plaques de recouvrement entre les rouleaux	364 9702	
Accessoires pour convoyeur à rouleaux		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 0261)**	364 9705	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261	
Rouleau supplémentaire 350 mm		
(pour 364 9700 et 364 9700)	364 9704	
Lames		
4520 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9990	
4520 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9991	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux. Avec système ARP pour la découpe angulaire de +60° à -45° et longueur d'amenée de matériau 1000 mm.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Structure extrêmement stable et robuste
- Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile et vis sans fin
- Avec commande SIEMENS Simatic et système électronique SIEMENS
- Amenée du matériau et avance de la scie par commande à vis à billes
- Moteur triphasé robuste
- Convertisseur de fréquence pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Un système à commande entièrement hydraulique commande les séquences d'application de la force de serrage de la machine
- Avec bras de scie pivotant de -45° à +60°
- **Périmètre de sécurité complet de série**
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

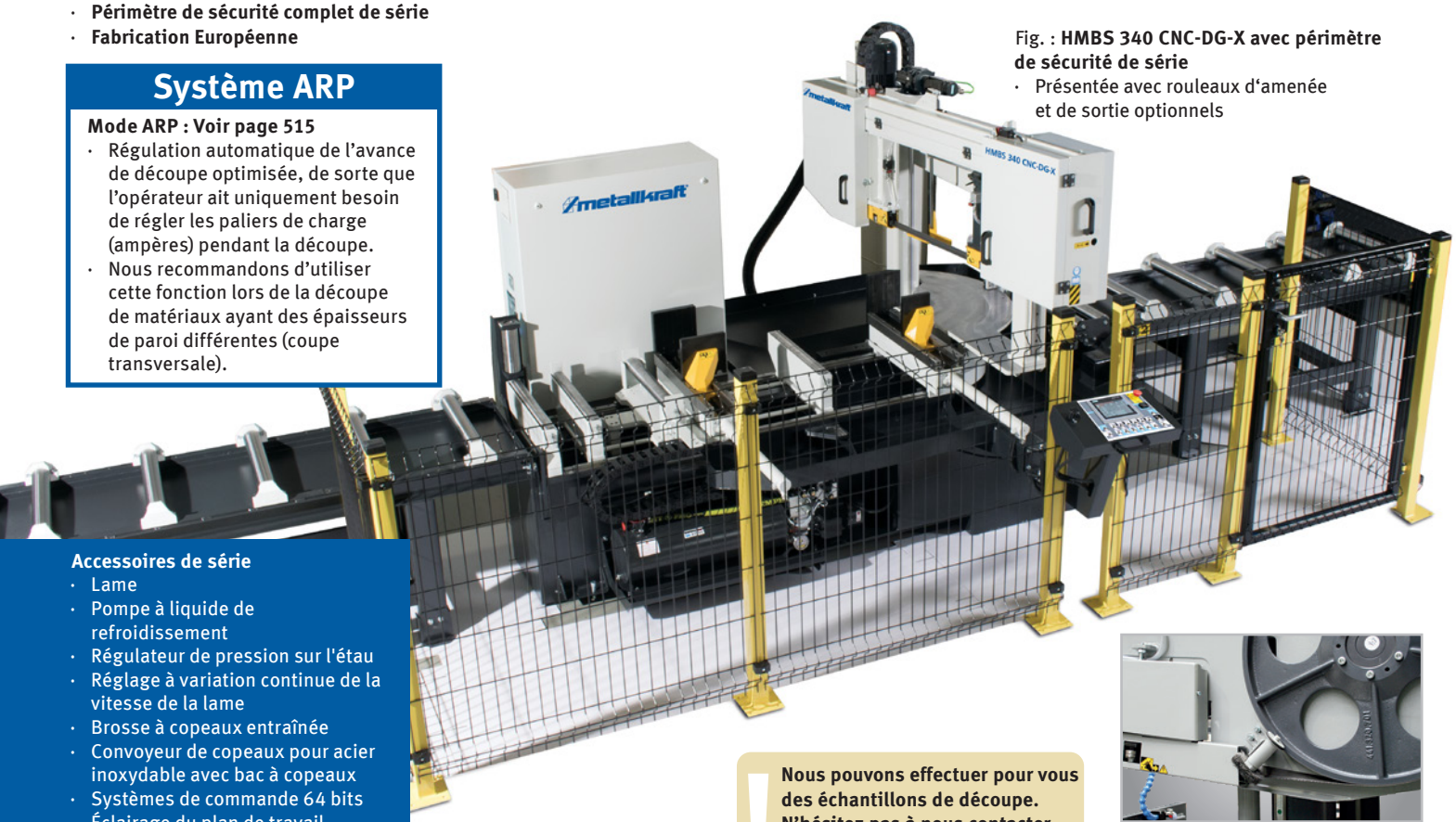


Fig. : **HMBS 340 CNC-DG-X avec périmètre de sécurité de série**

- Présentée avec rouleaux d'amenée et de sortie optionnels

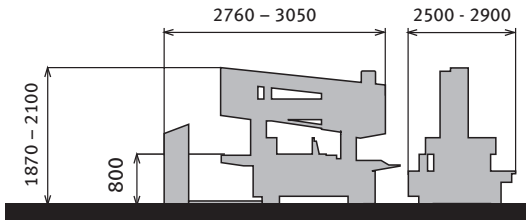
Accessoires de série

- Lame
- Pompe à liquide de refroidissement
- Régulateur de pression sur l'étau
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame
- Brosse à copeaux entraînée
- Convoyeur de copeaux pour acier inoxydable avec bac à copeaux
- Systèmes de commande 64 bits
- Éclairage du plan de travail
- Outils de service
- Amenée de matériau automatique de 970 mm
- Périmètre de sécurité

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

- Brosse à copeaux motorisée pour le nettoyage et la maintenance du ruban

Modèle	HMBS 340 CNC-DG-X
Référence	369 1341
Caractéristiques techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3,0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1,1 mm
Dimensions (L x l x H)	3050 x 2900 x 2100 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	2150 kg (2450 kg)
Diamètre du matériau	**min. 30 mm**
Longueur résiduelle min. de pièce	**100 mm**
Longueur résiduelle en mode CNC de pièce	**310 mm**
Longueur résiduelle 30° min. de pièce	**310 mm**
Longueur résiduelle 45° min. de pièce	**750 mm**

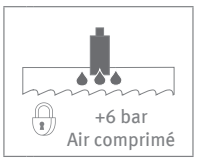


Gamme de serrage

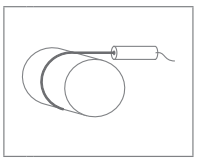
mm	0°	45°	60°	45°	b a a×b
◎	350	350	230	350	-
●	250	180*	130*	180*	-
▭	500 x 340	385 x 340	220 x 340	220 x 340	500 x 180

* valeurs recommandées

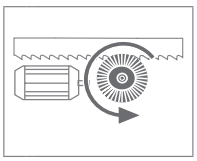
364 0010 + 900 2000



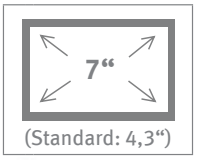
364 0011



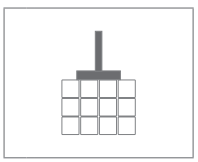
364 9709



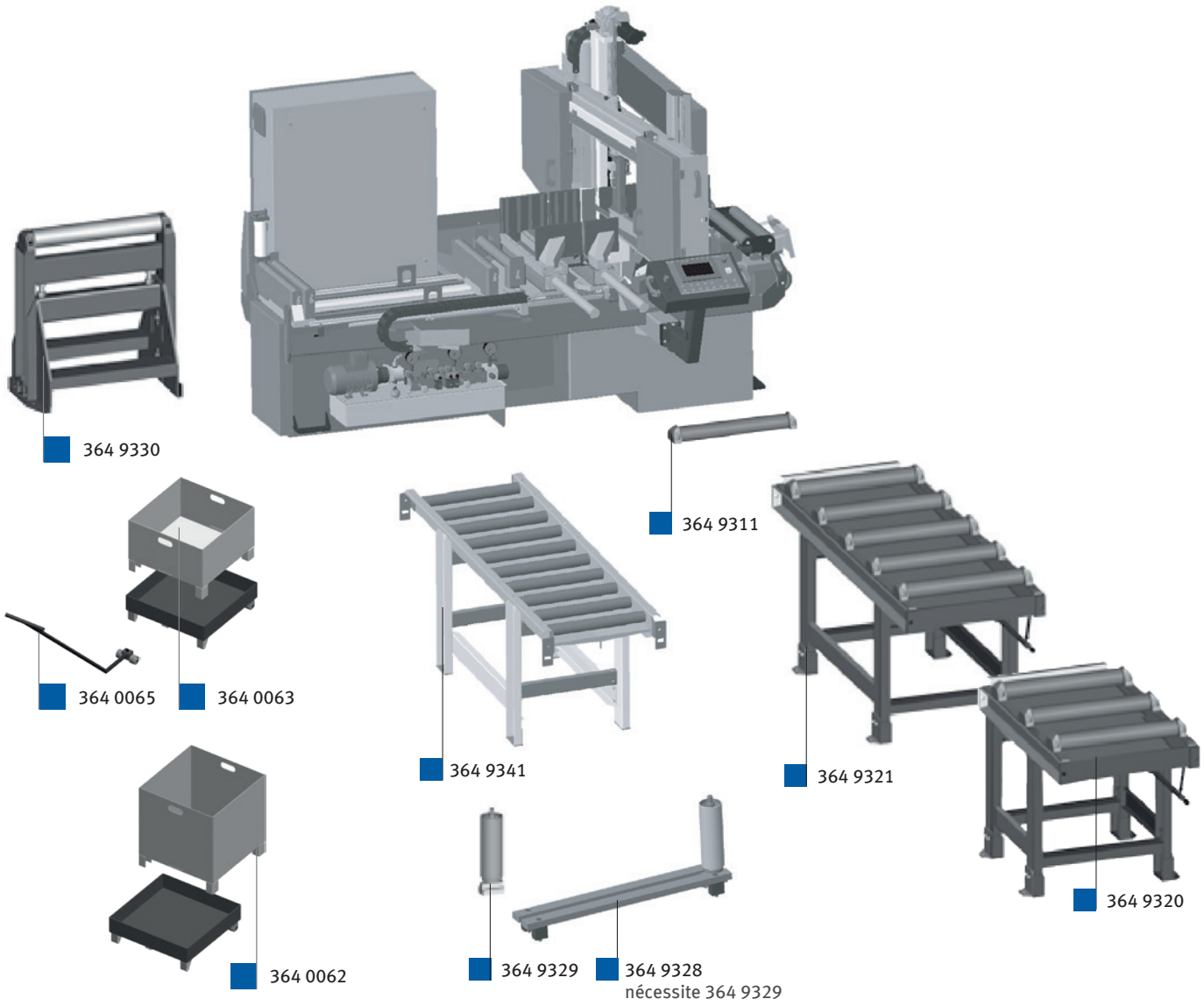
364 0902



364 9719



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Ecran 9” pour panneau de commande (au lieu de 7“)	364 0902	
Dispositif hydraulique de blocage des paquets	364 9719	
Brosse à copeaux motorisée	364 9709	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240	
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Liquide de refroissement concentré 5 litres	360 1751	
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	
Convoyeur à rouleaux type léger 250 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341	

Convoyeur à rouleaux type lourd 1000 kg/m	Code Art.	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321	
Accessoires pour convoyeur à rouleaux de type lourd		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 9329)**	364 9328	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9329	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330	
Rouleau supplémentaire 520 mm **(pour 364 9320 et 364 9321)**	364 9311	
Lames M42		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) Sprint Plus	365 5400	
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) Sprint Plus	365 5401	
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 5403	
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) X-FIT l‘unité	365 5825	
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) X-FIT l‘unité	365 5826	
Lames M51-X-PRO		
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l‘unité)	365 9980	
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l‘unité)	365 9981	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban horizontale à deux colonnes entièrement automatique pour métaux à usage industriel.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- Guide-lames précis et robustes avec plaques d'appui réglables en hauteur
- Guide-lame supérieur robuste monté sur guidage linéaire
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Réglage automatique du guide-lame
- Les portes s'ouvrent latéralement, facilitant le remplacement de la lame de scie
- Découpes droites, serrage de la pièce en amont et en aval de la découpe grâce à un étau en deux parties
- Régulation hydraulique supplémentaire de la pression de coupe
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 100 m/min.
- Capteur de coupe fourni de série
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Info & Video

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

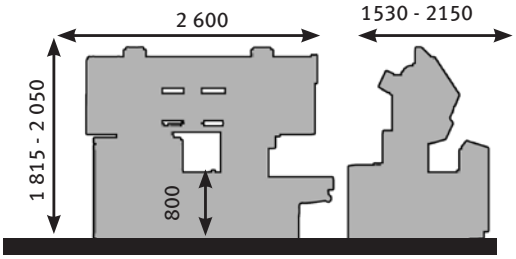
Accessoires de série

- Éclairage du poste de travail
- Lame de scie
- Outils de service
- Convertisseur de fréquence,
- Avance de matériau 490 mm
- Capteur de coupe
- Réglage automatique du guide-lame
- Brosse à copeaux entrainée
- Régulation hydraulique de la pression de coupe
- Pompe de refroidissement



Fig. : **HMBS 400 CNC**

Modèle	HMBS 400 CNC
Code article	369 0161
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4520 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2600 x 2150 x 2050 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1550 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**10 mm**
Diamètre minimal du matériau	**30 mm**
Longueur de pièce restante en mode HA	**50 mm**
Longueur de pièce restante en mode CNC	**120 mm**
Avance minimale du matériau	**3 mm**
Longueur d'avance	**490 mm**
Longueur d'avance maximale	**9999 mm**

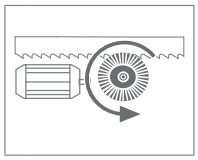


Gamme de serrage

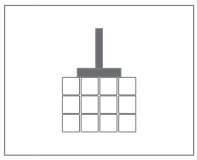
mm	0°	b / a
◎	400	-
●	250 *	-
▭	400 x 400	400 x 340

* valeurs recommandées

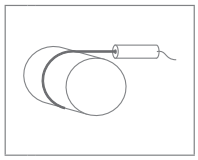
364 9709



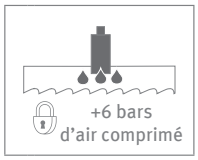
364 9712



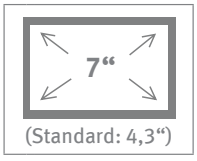
364 0011



364 0010 + 900 2000



364 0900



Qualité européenne

364 9711

364 9712

364 0065

364 0063

364 0062

364 9706

364 9015

364 9705
(nécessite
364 0261)

364 0261

364 9710

364 9006

364 9005

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à copeaux pour copeaux en acier inoxydable avec bac à copeaux	364 9706	
Unité hydraulique de serrage de paquets	364 9712	
Brosse à copeaux motorisée	364 9709	
Ecran 7” pour panneau de commande (au lieu de 4.3“)	364 0900	
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1751	
Agent de pulverisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	

Convoyeur à rouleaux type léger 250 kg/m	Code Art.	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9350	
Convoyeur à rouleaux*		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 450 mm	364 9005	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm	364 9006	
Convoyeur à rouleaux de sortie 1000 x 450 mm (7 rouleaux) 1 000kg/m	364 9710	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9711	
Accessoires pour convoyeur à rouleaux		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable **(nécessite 364 0261)**	364 9705	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 450 mm, charge admissible 700 kg	364 9015	
Lames		
4520 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9990	
4520 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9991	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

* livrés avec pieds et connexions

Nouveau

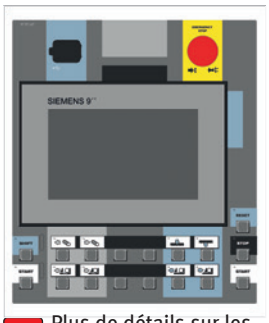
Actualisez vos prix

Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour une utilisation en industrie lourde avec un temps de coupe optimal.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par exemple, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- **Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 150 m/min.**
- Avec système ARP : Contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse
- Programme carbure pour l'utilisation de rubans de scie au carbure
- Avance du matériau et cadre de scie entraînés par des vis à billes
- Bibliothèque de matériaux avec paramètres des conditions de coupe et courbes caractéristiques prédéfinies pour des résultats de coupes parfaits
- Tension de lame hydraulique
- Contrôle du tracé de coupe
- Guides hydrauliques de la lame
- Réservoir de liquide de refroidissement disposé à l'avant de la machine
- Guide-lame robuste avec réglage automatique
- Tension de lame à double guidage
- Volants avec palier de contre-appui pour une coupe plus en douceur
- Rinçage automatique de la zone de coupe assurant ainsi une qualité de coupe continue
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

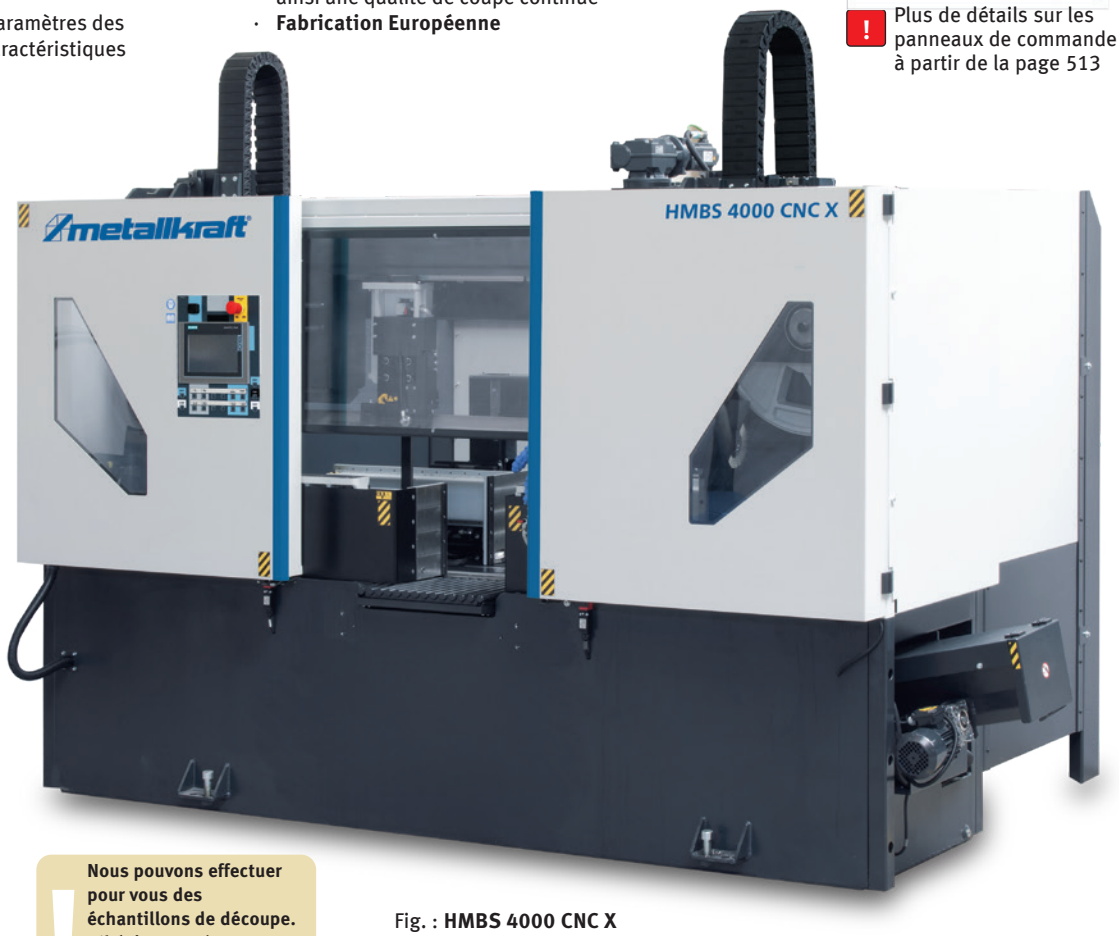


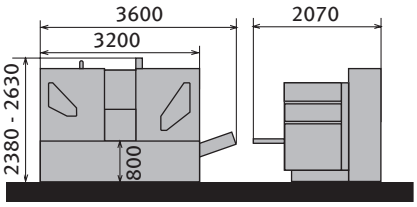
Fig. : **HMBS 4000 CNC X**

Accessoires de série

- Lame
- Outil de service
- Deux éclairages du poste de travail à LED
- Système ARP
- Convertisseur de fréquence
- Brosse à copeaux motorisée
- Réglage automatique du guidage de la lame
- Convoyeur de copeaux

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

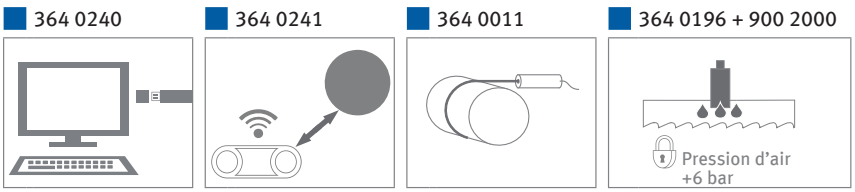
Modèle	HMBS 4000 CNC X
Code article	369 1400
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	9 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 150 m/min.
Dimensions de lame	6830 x 54 x 1.3 mm
Encombrement (L x l x h)	3600 x 2070 x 2630 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	6100 kg (6800 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**10 mm**
Diamètre minimal du matériau	**30 mm**
Longueur de pièce restante en mode HA	**40 mm**
Longueur de pièce restante en mode CNC	**90 mm**
Avance minimale du matériau	**3 mm**
Longueur d'avance	**730 mm**
Longueur d'avance maximale	**9999 mm**



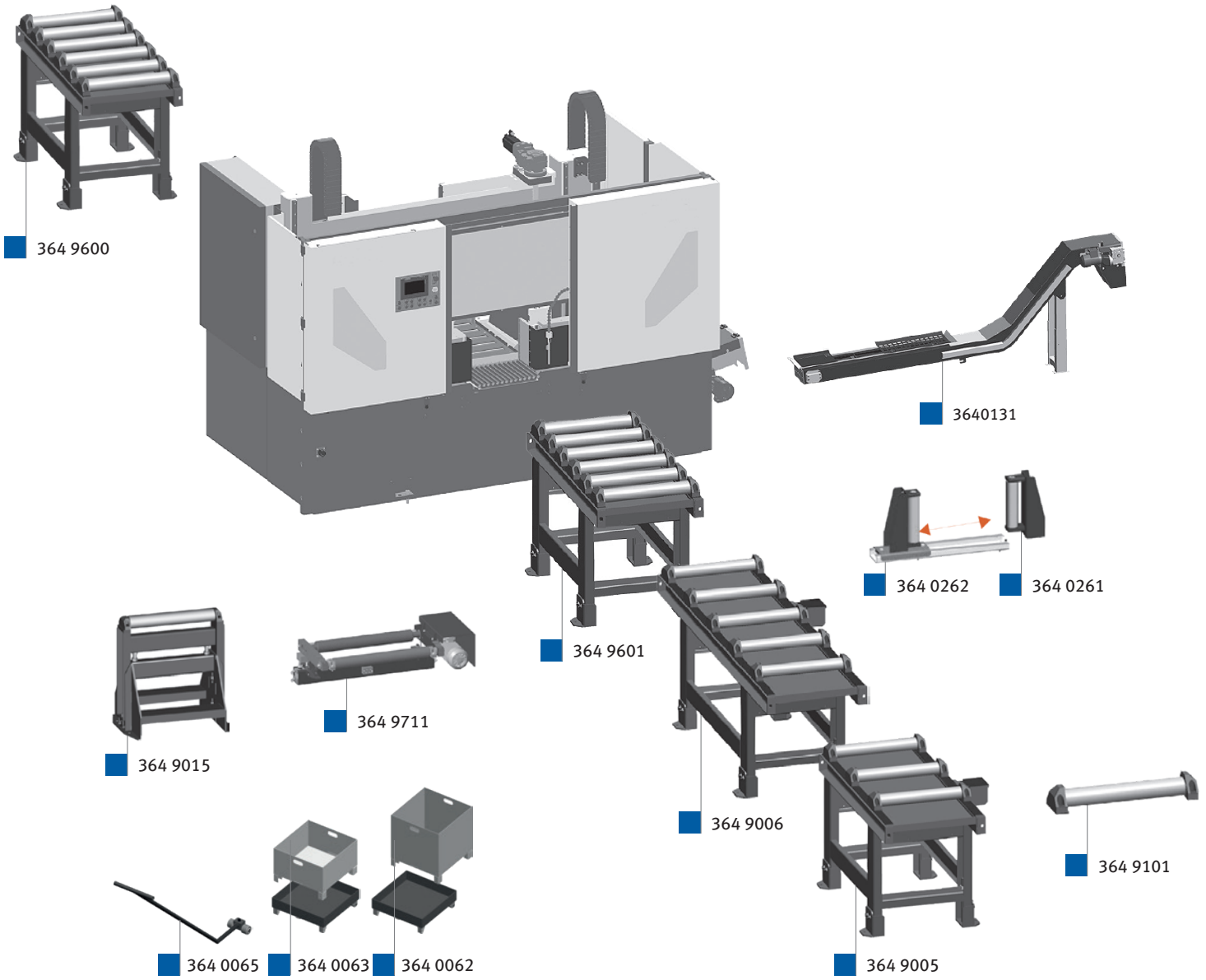
Gamme de serrage HMBS 4000 CNC X

mm	0°	
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450 x 300
	450 x 450	x

* valeurs recommandées avec un matériau plein



Qualité européenne



Accessoires en option (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur de copeaux à chaîne	364 0131	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Système de micropulvérisation	364 0196	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	**490.00**
Lubrification centralisée	364 0125	
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240	
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Convoyeurs à rouleaux (exécution lourde 1000 kg/m)*	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Convoyeur d'amenée à rouleaux 1000 x 450 mm avec écoulement du liquide de refroidissement	364 9600	
Convoyeur d'évacuation à rouleaux 1000 x 450 mm avec écoulement du liquide de refroidissement et un rouleau de guidage latéral	364 9601	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 450 mm	364 9005	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm	364 9006	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm avec un rouleau à entraînement électrique	364 9711	

* livrés avec pieds et connexions

Accessoires convoyeurs à rouleaux (exécution lourde 1000 kg/m)		
Rouleau de guidage latéral, mobile pour les convoyeurs à rouleaux	364 0262	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261	
Support de rouleaux, positionnable en hauteur, largeur 450 mm, capacité de charge 700 kg/m	364 9015	
Rouleau supplémentaire 450 mm	364 9101	
Lames pour la mécanique		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6832	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6833	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6834	
Lames pour la chaudronnerie		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6832	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6833	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6834	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Nouveau

Actualisez vos prix

Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour une utilisation en industrie lourde avec un temps de coupe optimal.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par exemple, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- **Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 15 à 150 m/min.**
- Avec système ARP : Contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse
- Programme carbure pour l'utilisation de rubans de scie au carbure
- Avance du matériau et cadre de scie entraînés par des vis à billes
- Bibliothèque de matériaux avec paramètres des conditions de coupe et courbes caractéristiques prédéfinies pour des résultats de coupes parfaits
- Tension de lame hydraulique
- Contrôle du tracé de coupe
- Guides hydrauliques de la lame
- Réservoir de liquide de refroidissement disposé à l'avant de la machine
- Guide-lame robuste avec réglage automatique
- Tension de lame à double guidage
- Volants avec palier de contre-appui pour une coupe plus en douceur
- Rinçage du canal de coupe
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 513

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

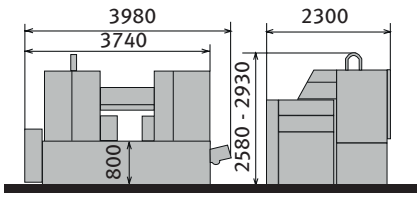
Accessoires de série

- Deux éclairages du poste de travail
- Lame de scie
- Outils de service
- Convertisseur de fréquence,
- Réglage automatique du guide-lame
- Brosse à copeaux motorisée
- Système ARP
- Convoyeur de copeaux



Fig. : **HMBS 5000 CNC X**

Modèle	HMBS 5000 CNC X
Code article	369 1500
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	15 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	15 à 150 m/min.
Dimensions de lame	7680 x 54 x 1.6 mm
Encombrement (L xl x h)	3980 x 2300 x 2930 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	7735 kg (8450 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	**10 mm**
Diamètre minimal du matériau	**75 mm**
Longueur de pièce restante en mode HA	**30 mm**
Longueur de pièce restante en mode CNC	**35 mm**
Avance minimale du matériau	**3 mm**
Longueur d'avance	**750 mm**
Longueur d'avance maximale	**9999 mm**



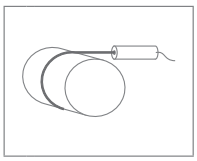
Gamme de serrage HMBS 5000 CNC X

mm	0°	
	550	x
	550*	x
	550 x 620	550 x 350
	550 x 550	x

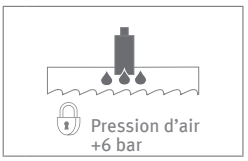
* valeurs recommandées avec un matériau plein

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

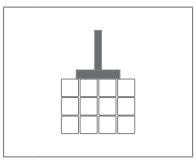
364 0011



364 0196 + 900 2000



364 0126

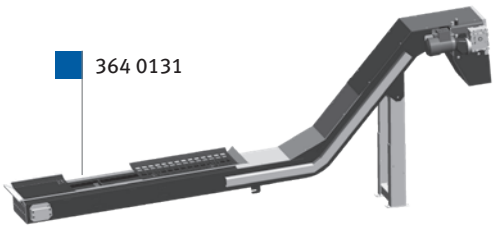


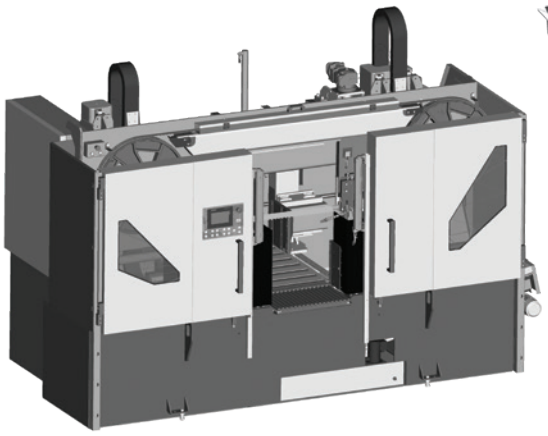
Qualité européenne

364 9054



364 0131

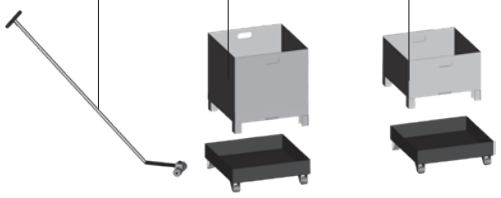




364 0065

364 0062

364 0063



364 9797
nécessite 364 9790
nécessite 364 9791



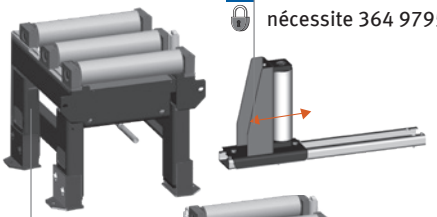
364 9053
nécessite 364 9052

364 9052

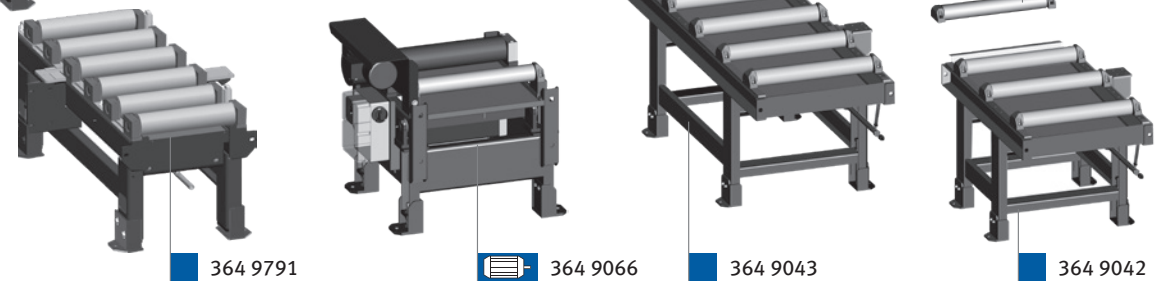


364 9796
nécessite 364 9795

364 9795



364 9117
nécessite 364 9042
nécessite 364 9042



364 9790

364 9791

364 9066

364 9043

364 9042

Accessoires en option (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Lubrification centralisée	364 0125	
Dispositif de serrage hydraulique de paquets	364 0126	
Convoyeur de copeaux à chaîne	364 0131	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Système de micropulvérisation	364 0196	
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240	
Réceptacle de pièce	364 0062	
Bac à copeaux	364 0063	
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065	
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1751	
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020	
Convoyeurs à rouleaux exécution lourde 1700 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm	364 9042	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9043	

Convoyeurs à rouleaux exécution lourde 1700 kg/m	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur d'évacuation à rouleaux 1000 x 620 mm avec un rouleau de guidage latéral	364 9065	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066	
Accessoires convoyeurs à rouleaux lourds		
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053	
Rouleau supplémentaire 620 mm	364 9117	
Convoyeurs à rouleaux exécution extra lourde 2000 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 570 mm avec rouleaux trempés	364 9790	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 570 mm avec rouleaux trempés	364 9791	
Accessoires convoyeurs à rouleaux extra lourds		
Rouleau de guidage latéral, fixe - hauteur 650 mm	364 9795	
Rouleau de guidage latéral mobile - hauteur 650 mm	364 9796	
Rouleau supplémentaire 570 mm	364 9797	
Lames pour la mécanique		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP7682	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP7683	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP7684	
Lames pour la chaudronnerie		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 2 TPI) VERSATIX	FEGV7682	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV7683	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV7684	

Choix de lames et informations page 565

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Actualisez vos prix

Scies à ruban horizontales semi-automatiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines en acier semi-automatiques, à commande hydraulique, guidage par deux colonnes
- Pour la découpe de pièces creuses et pleines
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe en continu de 15 à 150 m/min
- L'entraînement de la lame de scie se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un variateur de fréquence haute qualité
- Serrage du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une valve de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Zone de travail avec éclairage LED
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Moteur plus puissant en option

HMBS 440 HA Caliber
HMBS 540 HA Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 HA X Caliber
HMBS 540 HA X Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Avec ARP (régulation automatique de l'avance de coupe)
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : **HMBS 440 CNC X CALIBER**
- Avec lampe de signalisation indiquant l'état de la machine (en option)

Gamme de serrage HMBS 440

mm	0°	
●	440	-
▭	460 X 400	460 X 400

Gamme de serrage HMBS 540

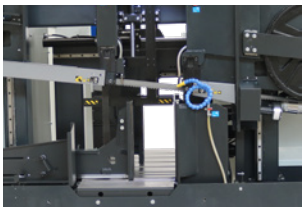
mm	0°	
●	550	-
▭	550 x 500	550 x 460



- Brosse à copeaux à entraînement électrique



- Commande confortable sur le pupitre de commande pivotant



- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie

Qualité européenne

Données techniques

Modèle	HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Code article	369 3100	369 3200
Modèle	**HMBS 440 HA X CALIBER**	**HMBS 540 HA X CALIBER**
Code article	369 3105	369 3205
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	440 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	460 x 400 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	460 x 400 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	5360 mm	6200 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Epaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7 °	7 °
Avances		
Longueur de coupe min.	10 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante	30 mm	40 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	3875 mm	4300 mm
Largeur/profondeur	1950 mm	2030 mm
Hauteur	2190 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	2410 kg (2600 kg)	3235 kg (3500 kg)

Accessoires de série	HMBS 440 HA Caliber HMBS 540 HA Caliber
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 4.3"
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP
Avance de la scie	Hydraulique
Course de retour de la scie	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED

Accessoires de série	HMBS 440 HA X Caliber HMBS 540 HA X Caliber
Commande	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	ARP
Avance de la scie	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 440 HA Caliber**
- **HMBS 440 HA X Caliber**

en page 550

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 540 HA Caliber**
- **HMBS 540 HA X Caliber**

en page 551

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Accessoires en option HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER.

HMBS 440 HA CALIBER (Code Art. : 369 3100) HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)		
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6110	
Panneau de commande sur console déportée	364 6111	
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6115	
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6140	
Convoyeur à copeaux	364 6150	
Rallonge de convoyeur à copeaux	364 6151	
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6155	
Barrière immatérielle de sécurité	364 6160	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6161	
Dispositif de serrage de paquet	364 6170	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322	
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323	
Bac à copeaux avec système de basculement	364 6154	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6180	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 6181	
Rouleau élévateur hydraulique	364 6185	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330	
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311	
Accessoires convoyeur à rouleaux		
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Extension pour butée		
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800	
2 m, pièce initiale et finale	364 9801	
Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805	
2 m, pièce initiale et finale	364 9806	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810	
2 m, pièce initiale et finale	364 9811	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815	
2 m, pièce initiale et finale	364 9816	

HMBS 440 HA CALIBER (Code Art. : 369 3100) HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)		
Rallonge de rail pour butée		
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
2 m, pièce intermédiaire	364 9856	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	

HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Contrôle du tracé de coupe	364 6120	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240	

HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Contrôle du tracé de coupe	364 6120	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240	

Lames pour HMBS 440 HA CALIBER et HMBS 440 HA X CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP5362	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP5363	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP5364	

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Accessoires en option HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER.

HMBS 540 HA CALIBER (Code Art. : 369 3200) HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112	
Panneau de commande sur console séparée	364 6113	
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6116	
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6141	
Convoyeur à copeaux	364 6152	
Rallonge de convoyeur à copeaux	364 6153	
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163	
Dispositif de serrage de paquet	364 6172	
Étau pour l'évacuation des coupes	364 6174	
Système de micro-pulvérisation	364 0195	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066	
Mors à prismes pour la découpe de faisceaux de tubes hexagonaux	364 6142	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 9360	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054	
Accessoires convoyeur à rouleaux	**Code Art.**	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Extension pour butée	**Code Art.**	
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	

HMBS 540 HA CALIBER (Code Art. : 369 3200) HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
2 m, pièce intermédiaire	364 9856	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	

HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Contrôle du tracé de coupe	364 6122	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6123	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240	

Lames pour HMBS 540 HA CALIBER et HMBS 540 HA X CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204	

Actualisez vos prix

Scies à ruban horizontales entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux. Avec système ARP.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- Avance du matériau de 700 mm de série
- Le mouvement de coupe est effectué par des vérins hydrauliques
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Zone de travail avec lampe LED
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Avec avance automatique de la matière : l'avance à régulation de fréquence s'effectue via une broche rotative ; un capteur optique détecte lorsqu'il n'y a plus de matériau et met l'avance de la matière en pause
- Avec convoyeur de copeaux et bac à copeaux de série
- Moteur plus puissant en option

HMBS 440 CNC Caliber
HMBS 540 CNC Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 CNC X Caliber
HMBS 540 CNC X Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : **HMBS 540 CNC X CALIBER**

Gamme de serrage HMBS 440

mm	0°	
●	440	-
▭	460 X 400	460 X 400

Gamme de serrage HMBS 540

mm	0°	
●	550	-
▭	550 x 500	550 x 460

Données techniques

Qualité européenne

Modèle	HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER
Code article	369 3110	369 3210
Modèle	**HMBS 440 CNC X CALIBER**	**HMBS 540 CNC XCALIBER**
Code article	369 3115	369 3215
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	440 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	460 x 400 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	460 x 400 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	5360 mm	6200 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Epaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7 °	7 °
Avance du matériau		
Vitesse d'avance du matériau	5 m/min.	5 m/min.
Avance du matériau max. avec 1 x avance	715 mm	750 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	9999 mm
Avance max. du matériau (version X)	19 999 mm	19 999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	10 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	30 mm	40 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle automatique	200 mm	250 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	3875 mm	4300 mm
Largeur/profondeur	1950 mm	2030 mm
Hauteur	2190 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	2865 kg (3100 kg)	3945 kg (4250 kg)

Accessoires de série	HMBS 440 CNC Caliber HMBS 540 CNC Caliber	HMBS 440 CNC X Caliber HMBS 540 CNC X Caliber
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED	LED
Convoyeur à copeaux	✓	✓
Bac à copeaux	✓	✓
Convoyeur à rouleaux	700 mm	700 mm

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 440 CNC Caliber**
- **HMBS 540 CNC Caliber**

en page 556

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Scies à ruban horizontales entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- **Convoyeur de 2000 mm de série**
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Zone de travail avec éclairage LED
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Avec avance automatique du matériau : l'avance à régulation de fréquence s'effectue via une broche rotative ; un capteur optique détecte lorsqu'il n'y a plus de matériau et met l'avance du matériau en pause
- Avec convoyeur de copeaux et bac à copeaux de série
- Moteur plus puissant en option

HMBS 540 CNC 2000 Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

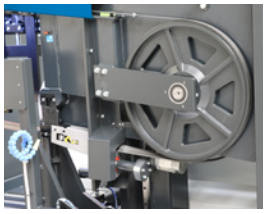
HMBS 540 CNC X 2000 Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



- Brosse à copeaux à entraînement électrique



Fig. : **HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER**

Gamme de serrage

mm	0°	
●	550	-
▭	550 x 500	550 x 460

Données techniques

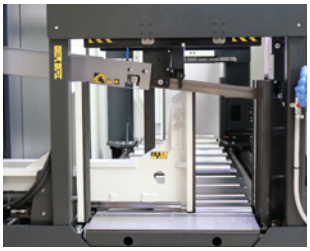
Qualité européenne

Modèle	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Code article	369 3220	369 3225
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	550 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	550 x 500 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	550 x 460 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6200 mm	6200 mm
Largeur de la lame	41 mm	41 mm
Epaisseur de la lame	1.3 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7 °	7 °
Avance du matériau		
Vitesse d'avance du matériau	5 m/min.	6 m/min.
Avance du matériau max. avec 1 x avance	2000 mm	2000 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	19999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	15 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	40 mm	40 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle automatique	200 mm	200 mm
Données électriques		
Puissance moteur	5.5 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4300 mm	4300 mm
Profondeur/largeur	3400 mm	3290 mm
Hauteur	2550 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	5100 kg (5500 kg)	5210 kg (5600 kg)

Accessoires de série	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage du lieu de travail	LED	LED
Convoyeur à copeaux	✓	✓
Bac à copeaux	✓	✓
Convoyeur à rouleaux d'alimentation	2000 mm	2000 mm



- Commande confortable sur le pupitre de commande pivotant



- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie



- Avance de la matière de 2000 mm de série

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 540 CNC 2000 Caliber**
- **HMBS 540 CNC X 2000 Caliber**

en page 557

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Accessoires en option HMBS 440 CNC CALIBER

HMBS 440 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3110) HMBS 440 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3115)	Code Art.	
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6110	
Panneau de commande sur console déportée	364 6111	
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6115	
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6140	
Convoyeur à copeaux	364 6151	
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6155	
Barrière immatérielle de sécurité	364 6160	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6161	
Dispositif de serrage de paquet	364 6171	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322	
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323	
Bac à copeaux avec système de basculement	364 6154	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6180	
Support pour rouleau latéral, réglable	364 6181	
Rouleau élévateur hydraulique	364 6185	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330	
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311	

HMBS 440 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3115)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Contrôle du tracé de coupe	364 6120	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240	

Lames pour HMBS 440 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP5362	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP5363	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP5364	

Accessoires en option HMBS 540 CNC CALIBER

HMBS 540 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3210) HMBS 540 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3215)	Code Art.
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112
Pupitre de commande sur console déportée	364 6113
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6116
Mors de l'étau fixe avec fonction de retrait	364 6141
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6146
Rallonge de convoyeur de copeaux	364 6153
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163
Dispositif de serrage de paquet	364 6173
Système de micro-pulvérisation	364 0195
Ligne de découpe laser	364 0011
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066

Accessoires en option HMBS 540 CNC CALIBER.

HMBS 540 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3210) HMBS 540 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3215)	Code Art.
Mors à prismes pour la découpe de paquet de tubes hexagonaux	364 6142
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043
Convoyeur 2000 x 800 mm	364 9360
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054
Accessoires convoyeur à rouleaux	**Code Art.**
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893
Extension pour butée	**Code Art.**
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825
2 m, pièce intermédiaire	364 9826
1 m, pièce finale	364 9830
2 m, pièce finale	364 9831
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835
2 m, pièce intermédiaire	364 9836
1 m, pièce finale	364 9840
2 m, pièce finale	364 9841
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845
2 m, pièce intermédiaire	364 9846
1 m, pièce finale	364 9850
2 m, pièce finale	364 9851
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855
2 m, pièce intermédiaire	364 9856
1 m, pièce finale	364 9860
2 m, pièce finale	364 9861

HMBS 540 CNC X CALIBER (Code art.: 369 3215)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Contrôle du tracé de coupe	364 6122	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6123	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240	

Lames pour HMBS 540 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204	

Accessoires en option HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6113	
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6116	
Mors de l'étau fixe avec fonction de retrait	364 6141	
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6146	
Rallonge de convoyeur de copeaux	364 6153	
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156	
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163	
Dispositif de serrage de faisceaux	364 6173	
Système de micro-pulvérisation	364 0195	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066	
Mors à prismes pour la découpe de paquet de tubes hexagonaux	364 6142	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 9360	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053	
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054	
Accessoires convoyeur à rouleaux	**Code Art.**	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Extension pour butée	**Code Art.**	
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
2 m, pièce intermédiaire	364 9856	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156	
Moteur 7.5 kW au lieu de 5,5kW	364 0240	
Licence annuelle pour la maintenance de la machine à distance	364 6122	
Surveillance du mouvement du ruban de scie	364 6123	

Lames pour HMBS 540 CNC 2000 CALIBER et HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204	

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Scies horizontales semi-automatiques pour les coupes d'onglet de +60° à -60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes horizontale pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- **Positionnement automatique après avoir saisi l'angle souhaité**
- Le serrage hydraulique du plateau tournant permet une coupe angulaire précise
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Zone de travail avec éclairage LED
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Moteurs plus puissants en option

HMBS 440 HA DG HORIZONT
HMBS 540 HA DG HORIZONT

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4.3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 HA X DG HORIZONT
HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : **HMBS 440 HA X DG HORIZONT**



- Plateau tournant avec rouleaux latéraux de support du matériau

Gamme de serrage

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
▭	610 x 350	-	-
▭	610 x 350	-	-

Données techniques

Qualité européenne

Modèle	HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Code article	369 2100	369 2200
Modèle	**HMBS 440 HA X DG HORIZONT**	**HMBS 540 HA X DG HORIZONT**
Code article	369 2105	369 2205
Capacités de coupe		
Capacité de coupe 0° rond (tube)	440 mm	540 mm
Capacité de coupe 0° rond	300 mm	400 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (tube)	610 x 385 mm	750 x 490 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe 0° en paquet rectangulaire couché (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe -45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe -45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe -45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe -60° rond (tube)	290 mm	350 mm
Capacité de coupe -60° rond (matériau plein)	150 mm	200 mm
Capacité de coupe -60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	350 x 490 mm
Capacité de coupe +45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe +45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe +45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe +60° rond (tube)	290 mm	310 mm
Capacité de coupe +60° rond (matériau plein)	150 mm	190
Capacité de coupe +60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	310 x 490 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6060 mm	6880 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Epaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7 °	7 °
Avance du matériau		
Longueur de section min.	25 mm	25 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	25 mm	30 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4341 mm	4696 mm
Largeur/profondeur	1756 mm	1756 mm
Hauteur	2225 mm	2400 mm
Hauteur table de travail	810 mm	810 mm
Poids	2080 kg (2300 kg)	2370 kg (2600 kg)

Accessoires de série	HMBS 440 HA DG HORIZONT HMBS 540 HA DG HORIZONT	HMBS 440 HA X DG HORIZONT HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraîné par la courroie	Entraîné par le rouleau de bande
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7“	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7“
Éclairage de la zone de travail	LED	LED

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 440 HA DG HORIZONT**
- **HMBS 440 HA X DG HORIZONT**

en page 560

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 540 HA DG HORIZONT**
- **HMBS 540 HA X DG HORIZONT**

en page 561

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Accessoires en option HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT.

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	
Ligne de découpe laser	364 6036	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6071	
Supplément pour moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6074	
Système de micro-pulvérisation	364 0195	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	365 9503	
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6052)	364 9496	
Barrière immatérielle de sécurité	364 0240	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6042	
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6041	
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6043	
Système de micro-pulvérisation	364 9360	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm	364 9042	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9493	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9495	
Convoyeur à rouleau 2000 x 800 mm	364 9500	
Convoyeur à rouleau 1000 x 800 mm	364 9501	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053	
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm Côté de montage à droite	364 0286	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0288	
Rouleau supplémentaire pour convoyeur à rouleaux 620 mm	364 0289	
Accessoires convoyeur à rouleaux	**Code Art.**	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Rail pour butée	**Code Art.**	
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800	

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	
2 m, pièce initiale et finale	364 9801	
Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805	
2 m, pièce initiale et finale	364 9806	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810	
2 m, pièce initiale et finale	364 9811	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815	
2 m, pièce initiale et finale	364 9816	
Extension de rail pour butée	**Code Art.**	
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	
HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	**Code Art.**	
Interface pour la maintenance à distance	364 6070	
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072	
Contrôle du tracé de coupe	364 6075	
Surveillance du mouvement de la lame	364 6083	
Licence annuelle pour la maintenance à distance	364 9492	
Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT et HMBS 440 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)	**Code Art.**	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084	

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Accessoires en option HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT.

HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6010	
Brosse à copeaux motorisée	364 6012	
Lubrification automatique du plateau tournant	364 6011	
Plaque d'usure du canal de coupe	364 6013	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 6016	
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6051)	364 6020	
Barrière immaterielle de sécurité derrière la scie	364 6021	
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6023	
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6025	
Etau supplémentaire derrière la coupe	364 6030	
Etau supplémentaire derrière la coupe avec dispositif de serrage pour les paquets	364 6031	
Système de micro-pulvérisation	364 6035	
Laser à ligne de coupe	364 6036	
Rouleau de levage hydraulique	364 6045	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6046	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6050	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6052	
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000mm Côté de montage à gauche	364 6051	
Galet de guidage latéral avec support pour montage sur 3649492 et 3649493	364 6053	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 6055	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6056	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6060	
Rouleau de guidage latéral réglable	364 6062	
Support à rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, capacité de charge 700 kg	364 6061	
Rouleau supplémentaire	364 6063	
Barrière de sécurité devant la scie	364 6040	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9043	
Rallonge motorisée 2000 x 800 mm	364 9490	
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm Côté de montage à droite	364 0287	
Accessoires convoyeur à rouleaux		
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893	
Rail pour butée		
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800	

HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	
2 m, pièce initiale et finale	364 9801	
Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805	
2 m, pièce initiale et finale	364 9806	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810	
2 m, pièce initiale et finale	364 9811	
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815	
2 m, pièce initiale et finale	364 9816	
Extension de rail pour butée	**Code Art.**	
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825	
2 m, pièce intermédiaire	364 9826	
1 m, pièce finale	364 9830	
2 m, pièce finale	364 9831	
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835	
2 m, pièce intermédiaire	364 9836	
1 m, pièce finale	364 9840	
2 m, pièce finale	364 9841	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845	
2 m, pièce intermédiaire	364 9846	
1 m, pièce finale	364 9850	
2 m, pièce finale	364 9851	
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855	
2 m, pièce intermédiaire	364 9856	
1 m, pièce finale	364 9860	
2 m, pièce finale	364 9861	

HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 6070	
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072	
Contrôle du tracé de coupe	364 6082	
Surveillance du mouvement de la lame de scie	364 0010	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 9492	

Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT et HMBS 550 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884	

Actualisez vos prix

Scies horizontales automatiques pour les coupes d'onglet de +60° à -60° avec convoyeur 2000 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes horizontale pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- Convoyeur de matériaux de 2000 mm de série -› l'avance à régulation de fréquence se fait par broche rotative
- Positionnement automatique après avoir saisi l'angle souhaité
- Le serrage hydraulique du plateau tournant permet une coupe angulaire précise
- Corps de machine réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une soupape de commande avec manomètre
- Eclairage de la zone de travail par LED
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Brosse à copeaux à entraînement par le rouleau
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Barrière immatérielle de sécurité de LEUZE devant la machine et le convoyeur à rouleaux
- Moteurs plus puissants en option

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT
HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4.3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 514)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT
HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 515

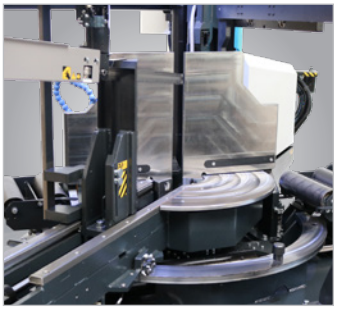
- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : **HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT**



- Convoyeur à rouleaux de 2000 mm et transporteur de la matière



- Plateau tournant avec rouleaux latéraux de support du matériau

Gamme de serrage

mm	0°	± 45°	± 60°
◯	440	430	290
●	300	200	150
▭	610 x 385	430 x 385	290 x 385
▭	610 x 350	-	-
▭	610 x 350	-	-

Données techniques

Qualité européenne

Modèle	HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Code article	369 2110	369 2210
Modèle	**HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT**	**HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT**
Code article	369 2115	369 2215
Capacités de coupe		
Capacité de coupe 0° rond (tube)	440 mm	540 mm
Capacité de coupe 0° rond (matériau plein)	300 mm	400 mm
Capacité de coupe 0° rectangulaire couché (profilé creux)	610 x 385 mm	750 x 490 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (tube)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe -45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe -45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe -45° rectangulaire couché (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe -60° rond (tube)	290 mm	350 mm
Capacité de coupe -60° rond (matériau plein)	150 mm	200 mm
Capacité de coupe -60° rectangulaire couché (profilé creux)	290 x 385 mm	350 x 490 mm
Capacité de coupe +45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe +45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe +45° rectangulaire couché (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe +60° rond (tube)	290 mm	310 mm
Capacité de coupe +60° rond (matériau plein)	150 mm	190 mm
Capacité de coupe +60° rectangulaire couché (profilé creux)	290 x 385 mm	310 x 490 mm
Spécifiations techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6060 mm	6880 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Epaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7 °	7 °
Avance du matérieau		
Avance du matériau max. avec 1 x avance	2000 mm	2000 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	9999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	25 mm	25 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante	25 mm	30 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante automatique	498 mm	498 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4387 mm	4696 mm
Largeur/profondeur	6013 mm	6013 mm
Hauteur	2225 mm	2400 mm
Hauteur table de travail	810 mm	810 mm
Poids	3750 kg (4100 kg)	3902 kg (4250 kg)

Accessoires de série	
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Avance de la scie	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraîné par la courroie
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED
Convoyeur à rouleaux d'alimentation	2000 mm

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban
- **HMBS 440 CNC DG 2000 Horizont**
- **HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT**
- **HMBS 540 CNC DG 2000 Horizont**
- **HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT**

en page 564

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au : 03 20 03 69 17 ou par email à : direction.technique@optimachines.com

Actualisez vos prix

Accessoires en option.

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2110) HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2115)	Code Art.	
Ligne de découpe laser	364 6036	
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6073	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6071	
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6074	
Système de micro-pulvérisation	364 0195	
Ligne de découpe laser	364 0011	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066	
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 9502	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	365 9503	
Rallonge pour convoyeur de copeaux	364 9496	
Barrière immaterielle de sécurité derrière la scie	364 6042	
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6041	
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6043	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9355	
Système de micro-pulvérisation	364 9360	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9493	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9495	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 9501	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052	
Rouleau supplémentaire pour convoyeur à rouleaux 620 mm	364 0289	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0288	
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 0289	

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2210) HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2215)	Code Art.	
Ligne de découpe laser	364 6036	
Interface pour la maintenance à distance	364 0241	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6010	
Brosse à copeaux motorisée	364 6012	
Lubrification automatique du plateau tournant	364 6011	
Plaque d'usure du canal de coupe	364 6013	
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6015	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 6016	
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6051)	364 6020	
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6022	
Barrière immaterielle de sécurité derrière la scie	364 6021	
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6023	
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6025	
Dispositif de serrage de paquet sur l'avance	364 6026	
Etau supplémentaire derrière la coupe	364 6030	
Etau supplémentaire derrière la coupe avec dispositif de serrage du faisceau	364 6031	
Système de micro-pulvérisation	364 6035	
Rouleau de levage hydraulique	364 6045	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6046	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6050	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6052	
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000mm Côté de montage à gauche	364 6051	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 6055	
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6056	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6060	
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 6062	
Support à roulettes, réglable en hauteur, largeur 620 mm, capacité de charge 700 kg	364 6061	
Rouleau supplémentaire	364 6063	

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2115)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 6070	
Contrôle des tracés de coupe	364 6075	
Surveillance du mouvement du ruban de scie	364 6083	
Licence annuelle pour la maintenance de la machine à distance	364 9492	

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2215)	Code Art.	
Interface pour la maintenance à distance	364 6070	
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072	
Contrôle du tracé de coupe	364 6082	
Système de micro-pulvérisation	364 0010	
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 9492	

Lames pour HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084	

Lames pour HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884	

Pour toute demande ou commande concernant cette gamme de scies industrielles, veuillez contacter notre direction technique par téléphone au 03 20 03 69 17 ou par email à direction.technique@optimachines.com

Lames de scie

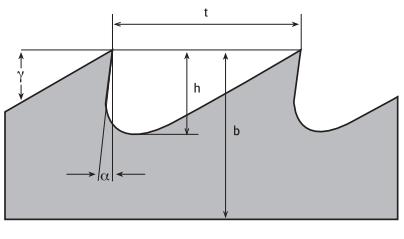
		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Aciers de construction	‹ 70	■		■		
Aciers de cémentation	80 - 350		■	■	■	
Aciers de décolletage	› 350		■			
Aciers à outils	‹ 70	■				
Aciers à ressorts	80 - 350		■		■	
Aciers pour ressorts	› 350		■			
Aciers à coupe rapide	‹ 70	■				
Aciers pour travail à froid	80 - 350		■		■	
	› 350		■			■
Aciers de nitruration	‹ 70	■				
Aciers de traitement	80 - 350		■		■	
Aciers pour travail à chaud	› 350		■			■
	‹ 70	■				■
Aciers inoxydables	80 - 350				■	■
	› 350					■
Aciers résistants à la chaleur	‹ 70					■
Aciers résistants à la chaleur	80 - 350					■
	› 350					■
Aciers à haute résistance	‹ 70					■
Titane + alliages de titane	80 - 350					■
Alliages à base de nickel	› 350					■

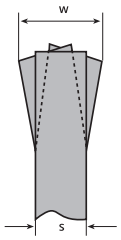
		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Acier fondu	‹ 70	■				
Fonte	80 - 350		■			
	› 350		■			
Aluminium	‹ 70	■				
Cuivre	80 - 350		■			
	› 350		■			
Laiton	‹ 70	■				
Bronze	80 - 350		■			
	› 350		■			
Bronzes d'aluminium	‹ 70					■
Alliages d'aluminium	80 - 350					■
haute teneur en silicium	› 350					■

Degré d'aptitude ■ = Très bon ■ = Bon

Actualisez vos prix

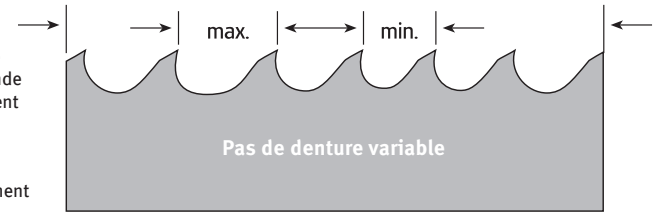
Géométrie de la lame de scie





b = largeur de la bande
s = épaisseur de la bande
h = profondeur de la dent
t = pas de la dent
a = angle de coupe
γ = angle de dépouille
w = largeur d'étranglement

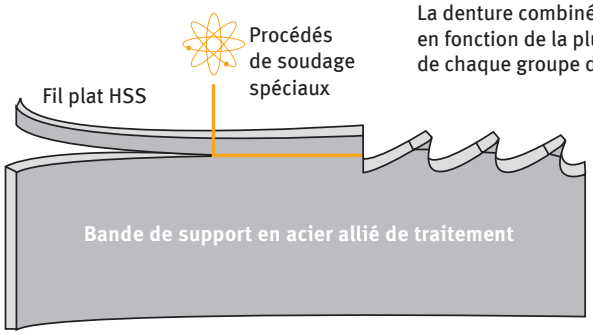
Pas de denture



Dans un groupe de dents, l'espacement des dents change. La denture combinée de la lame de scie est nommée en fonction de la plus grande ou de la plus petite dent de chaque groupe de dents.

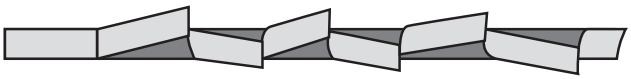
Bimétal

Qu'est-ce qui fait son succès ?



Si flexible :
La bande support de la lame de scie bimétal est constituée d'un acier de traitement spécialement allié. Très flexible, il présente une résistance d'environ 50 HRC. Durable et d'une excellente tenue, il constitue une base optimale pour le travail de la lame..

Dur et résistant:
Les pointes de dents en acier HSS trempé dans les qualités M42 et M51 garantissent une résistance maximale à l'usure grâce à un traitement thermique sophistiqué et à un état structurel défini.

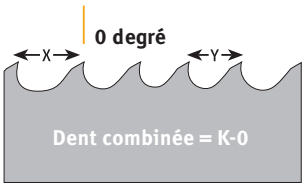


Connexion optimale:
La bande support et le fil plat HSS sont assemblés de manière optimale et indissociable par un procédé de soudage par électrons ou par faisceau laser.

Tous les avantages:
La lame de scie bimétal de haute qualité allie la flexibilité du support à l'énorme résistance à l'usure de l'acier rapide HSS. Chaque pointe de dent du ruban de scie fini est en acier HSS trempé, résistant aux charges lourdes et énormément performant..
Outre la forme et le pas des dents, l'inclinaison exacte d'un ruban de scie est déterminante pour ses performances. Le dégagement correct de la lame de scie résulte de l'avoyage spécifique à l'application. Il empêche le ruban de se coincer, ce qui est particulièrement important pour les aciers difficiles. Le type et la largeur de l'avoyage sont exactement adaptés à la tâche d'enlèvement de copeaux.

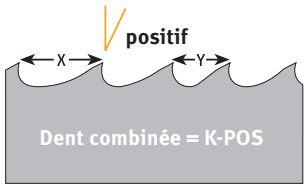
Formes de dents

Seule une forme de dent bien choisie permet d'usiner le matériau de manière optimale et avec peu de vibrations. Il existe à cet effet différents types de base :



Adapté pour:
- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Profilé

Données:
- Angle de coupe de 0°
- Pas de dent variable de 3/4 à 10/14 ZpZ



Adapté pour:
- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Matériau plein

Données:
- Angle de coupe positif
- Pas de dent variable de 0.75/1.25 à 8/11 ZpZ

Nous fabriquons volontiers des coupes d'échantillons pour vos matériaux spéciaux. N'hésitez pas à nous en faire la demande.

Déclaration des symboles



Matériau plein rond petit | Matériau plein rond moyen | Matériau plein rond grand | Matériau plein carré grand | Matériau plein matériau spécial | Matériau plein rectangulaire moyen | Matériau plein rectangulaire grand | Plaque de tôle | Petit tube rond à paroi normale | Petit tube rond à paroi mince | Tube rond à paroi normale



Tube rond à paroi épaisse | Paquet de tubes | Tube carré petit | Tube carré grand | Aluminium-profilé | Poutre en acier normale | Poutre en acier large | Poutre en acier à paroi épaisse | Matériau durci par couche superficielle | Acier en U | Acier en L

Lames de scie M42 Sprint

Idéales pour les parois de petite et moyenne épaisseur

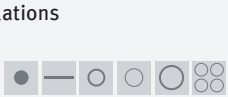
Dimensions	Groupes de dents variables			
mm	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.90				C
10 x 0.90				C
13 x 0.65	C	C	C	C
13 x 0.90		C	C	C
20 x 0.90	C	C	C	C
27 x 0.90	C	C	C	C
34 x 1.10	C	C	C	C
41 x 1.30	C	C		

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe 0°, associée à l'avoyage groupé, permet de scier des profilés à parois fines avec particulièrement peu de vibrations. Les matériaux à copeaux courts sont usinés sans problème. La lame de scie bimétal M42-SPRINT augmente la durée de vie et crée une bonne qualité de coupe..



Spécialisée pour:
- Profilés à épaisseur de paroi fine ou moyenne
- Matériau à copeaux fins
- Panneaux de tôle sur des installations de sciage de panneaux verticaux






Lames de scie M42 Sprint Plus

Idéales pour les matériaux de moyennes et grandes dimensions

Dimensions		Groupes de dents variables			
mm	0.75/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0.90					C
27 x 0.90			C	C	C
34 x 1.10		C	C	C	C
41 x 1.30		C	C	C	C
54 x 1.30		C	C	C	C
54 x 1.60	C	C	C	C	C
67 x 1.60	C	C	C		
80 x 1.60	C	C			

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe positif, associée à l'avoyage groupé, permet d'usiner les matériaux pleins et les profilés à parois épaisses avec un minimum de vibrations, d'augmenter le rendement de coupe et de produire une surface lisse..



Spécialisée pour:
- Scies à ruban de production
- Utilisation universelle dans les aciers et les métaux non ferreux
- Résistance à la traction jusqu'à env. 1400 N/mm²
- Profilés à parois épaisses






Lames de scie M42-X-FIT

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

Dimensions	Groupes de dents variables				
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			C		C
27 x 0,90		C	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C	C	
41 x 1,30	C	C	C		
54 x 1,30		C	C		
54 x 1,60	C	C	C		
67 x 1,60	C	C			

C = Denture combinée

- Lame à usage général. Forme de dent spécialement développée
- Traitement d'une gamme de matériaux particulièrement large
- Économique et réduction des stocks

Spécialisée pour:
- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet






Lames de scie M51-X-PRO

Nouveau

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

Dimensions	Groupes de dents variables		
mm	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,30		C	
54 x 1,60	C	C	
67 x 1,60	C	C	C

C = Denture combinée

- Le professionnel avec des dents particulièrement résistantes à l'usure. Pour les processus de sciage utilisant une lubrification minimale. Performant à des vitesses de coupe et des avances élevées



Spécialisée pour:
- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet






Lames de scie M51 Blizzard

Nouveau

Dents extra résistantes à l'usure pour l'acier et les alliages de dimensions moyennes

Dimensions	Groupes de dents variables		
mm	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,60	C		
67 x 1,60	C		

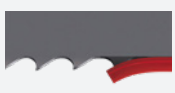
C = Denture combinée

Tranchants extra-résistants à l'usure en acier rapide haute performance obtenu par métallurgie des poudres.



Spécialisée pour:
- Matériaux durs et tenaces jusqu'à env. 1700 N/mm² résistance à la traction
- Aciers inoxydables et résistants aux acides
- Cuivre et alliages de cuivre
- Titane et alliages de titane
- Profilés à parois épaisses



Actualisez vos prix

Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft

Qualité Made in Germany



Lames de scie M42 Sprint
Voir détails en page 567

Lames de scie pour série VMBS - L'unité

Lames de scie pour scie à ruban VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)	Code Art.	
2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1210	
2880x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1212	
2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1214	
Lames de scie pour scie à ruban VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bimétal M 42)	**Code Art.**	
3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1310	
3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1312	
3140 x 13 x 0.65mm 10-14 Vario	365 1314	
Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bimétal M 42)	**Code Art.**	
4030 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1710	
4030 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1712	
4030 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1714	
4030 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1720	
4030 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1722	
4030 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1724	
4030 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1730	
4030 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1732	
4030 x 27 x 0.9mm10-14 Vario	365 1734	
Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)	**Code Art.**	
4680 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1810	
4680 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1812	
4680 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1814	
4680 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1820	
4680 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1822	
4680 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1824	
4680 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1830	
4680 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1832	
4680 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1834	
Lames de scie pour scies à ruban VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bimétal M 42)	**Code art.**	
5020 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1910	
5020 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1912	
5020 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1914	
5020 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1920	
5020 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1922	
5020 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1924	
5020 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1930	
5020 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1932	
5020 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1934	

Lames de scie pour série MBS - L'unité

Lames de scie pour scie à ruban MBS 105	Code Art.	
1335 x 13 x 0.65mm 6-10 ZpZ	365 0011	
1335 x 13 x 0.65mm 10-14 ZpZ	365 0012	
Lames de scie pour scie à ruban MBS 125	**Code art.**	
1440 x 13 x 0.65mm 6-10 ZpZ	365 0014	
1440 x 13 x 0.65mm 10-14 ZpZ	365 0015	
Lames de scie pour scie à ruban MBS 150	**Code art.**	
1735 x 13 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 0017	
1735 x 13 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 0018	
Lames de scie pour scie à ruban MBS 155	**Code Art.**	
1735 x 13 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 0017	
1735 x 13 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 0018	

Denture de la lame
La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).
Une règle empirique s'applique :
Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine.
Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.
Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.
Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.
En tout état de cause, au minimum 3 dents doivent être engagées

La formation de copeaux
- La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe.
- Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates



Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)
- Augmenter l'avance (pression de coupe)ou réduire la vitesse de lame



Copeaux lourds, épais ou bleus
- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



Copeaux défaits et enroulés
- Avance et vitesse de coupe optimales.

Recommandation de pas de dent pour les matériaux pleins :

Denture variable

Ø du matériau mm	Dents par pouce Nb	Forme
à partir 550	0.75/1.25	C
380 - 750	1/1.5	C
250 - 550	1.4/2	C
120 - 350	2/3	C
80 - 140	3/4	C
60 - 110	4/6	C
40 - 70	5/7 I 5/8	C
30 - 60	6/10	C
20 - 40	8/11 I 8/12	C
jusqu'à 25	10/14	C

C = Denture combinée

Denture combinée 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 avec un angle de coupe de 10° : ces formes de dents conviennent particulièrement bien au sciage de matériaux pleins des qualités d'acier fortement alliées et à copeaux longs ;
Ainsi, l'utilisation de la denture 3/4 permet d'obtenir une bonne surface de coupe propre, même dans la plage de Ø supérieure jusqu'à 140 mm de section de matériau.

Recommandation de pas de dent pour les tubes :

Profilés à paroi mince (angle de coupe de 0°)							
Épaisseur en mm	Diamètre extérieur du profilé (D) en mm						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8
8	14	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	-

Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft.

Qualité Made in Germany



- Lames de scie M42 Sprint
- Lames de scie M42 Sprint Plus
- Voir page 567
- Lames de scie M42-**X-FIT**
- Lames de scie M51-**X-PRO**
- Lames de scie M51 **Blizzard**

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 220 x 250	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2450 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5122	
2450 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5127	
2450 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5123	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5120	
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5121	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5125	
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5126	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ **(UE5)**	365 5800	
2450 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ **(UE5)**	365 5801	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 230 x 280	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2720 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5508	
2720 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5510	
2720 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5514	
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5603	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5604	
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5703	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5704	
2720 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 5706	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	365 5805	
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	365 5806	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 300 x 320	Code Art.	€ hors TVA l'unité
3660 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 6301	
3660 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 6302	
3660 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 6303	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6304	
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6305	
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6307	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6308	
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 6309	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	365 5815	
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	365 5816	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 360 x 500 / HMBS 340	Code Art.	€ hors TVA l'unité
4780 x 34 x 1.1 mm 5-8ZpZ	365 5403	
4780 x 34 x 1.1 mm 6-10 ZpZ	365 5405	
4780 x 34 x 1.1 mm 8-12 ZpZ	365 5406	
4780 x 34 x 1.1 mm 2-3ZpZ	365 5400	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4ZpZ	365 5401	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (UE5)	365 5825	
4780 x 34 x 1.1 mm 4-6 ZpZ (UE5)	365 5826	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (UE5)	365 9980	
4780 x 34 x 1.1mm 4-6 ZpZ (UE5)	365 9981	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 460 x 600	Code Art.	€ hors TVA l'unité
5380 x 41 x 1.3 mm 3-4 ZpZ	365 5230	
5380 x 41 x 1.3 mm 2-3 ZpZ	365 5231	
5380 x 41 x 1.3mm 4-6 ZpZ	365 5232	

Lames de scie pour HMBS 4000 CNC X et HMBS 5000 CNC X.

Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6832	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6833	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6834	
Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6832	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6833	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6834	

Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP7682	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP7683	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP7684	
Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 2 TPI) VERSATIX	FEGV7682	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV7683	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV7684	

Lames de scie pour HMBS CALIBER et HMBS HORIZONT.

Lames pour HMBS 440 HA CALIBER, HMBS 440 HA X CALIBER et HMBS 440 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP5362	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP5363	
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP5364	

Lames pour HMBS 540 HA CALIBER, HMBS 540 HA X CALIBER, HMBS 540 CNC CALIBER, HMBS 540 CNC 2000 CALIBER et HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203	
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204	

Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT, HMBS 440 HA X DG HORIZONT, et HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083	
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084	

Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT, HMBS 540 HA X DG HORIZONT, HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883	
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884	

Autres lames de scie également disponibles sur demande pour des modèles plus grands !

Scies circulaires




metallkraft
MKS 350 V

Gamme de scies circulaires Metallkraft

HKS 230 | HKS 320 | MTS 356-4B | MKS 250 N

Manuelle | Semi-Automatique | Automatique



Capacités HKS 230

	○	□	▭
0°	-	80	-
-45°	-	56	-
+60°	-	-	-



Capacités HKS 320

	○	□	▭
0°	128	-	-
-45°	-	-	-
+60°	-	-	-



Capacités MTS 356-4B

	○	□	▭
0°	130	125 x 125	110 x 160
45°	120	100 x 100	100 x 140



Capacités MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
-45°	35	65	60 x 60	50 x 65
+45°	35	65	60 x 60	50 x 65

MKS 255 N



Capacités MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
-45°	35	65	55 x 55	55 x 60
+45°	35	65	55 x 55	55 x 60

MKS 275 N



Capacités MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80 x 80	70 x 100
-45°	40	80	70 x 70	70 x 80
+45°	40	80	70 x 70	70 x 80

MKS 315 N



Capacités MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
-45°	50	80	70 x 70	70 x 70
+45°	50	80	70 x 70	70 x 70

MKS 315 R / MKS 316 R



Capacités MKS 315 R / MKS 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
-45°	60	80	70 x 70	70 x 80
+45°	60	80	70 x 70	70 x 80

MKS 350 / MKS 351



Capacités MKS 350 / MKS 351

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
-45°	55	80	80 x 80	80 x 80
+45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 350 H



Capacités MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
-45°	55	80	80 x 80	80 x 80
+45°	55	80	80 x 80	80 x 80

Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

MKS 315 V / MKS 316 V



Capacités MKS 315 V / MKS 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
-45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+60°	70	80	70 x 70	70 x 70

MKS 350 V



Capacités MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
-45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VH



Capacités MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
-45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+60°	70	80	70 x 70	70 x 70

MKS 350 VH



Capacités MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
-45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VA



Capacités MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
-45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+60°	70	80	70 x 70	80 x 70

MKS 350 VA



Capacités MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
-45°	100	130	110 x 110	100 x 140
+45°	100	130	110 x 110	100 x 140

LMS 400



Capacités LMS 400

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	130	100 x 100	100 x 150
+45°	60	130	100 x 100	100 x 150

LMS 400 H



Capacités LMS 400 H

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	130	100 x 100	100 x 150
+45°	60	130	100 x 100	100 x 150

LMS 400 P



Capacités LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	120	100 x 100	100 x 150
+45°	60	120	100 x 100	100 x 150

LMS 400 A



Capacités LMS 400 A

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	-	-	-	-
+45°	-	-	-	-

ULMS 420 / ULMS 500 / ULMS 600



Capacités ULMS 420

	□
0°	120 x 120
-45°	100 x 100
+45°	100 x 100

Capacités ULMS 500

	□
0°	155 x 155
-45°	130 x 130
+45°	130 x 130

Capacités ULMS 600

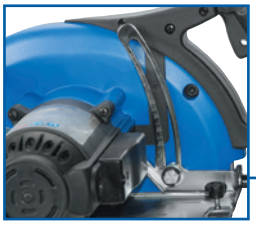
	□
0°	195 x 195
-45°	180 x 180
+45°	180 x 180

Actualisez vos prix

Scie circulaire portative à métaux pour la coupe de l'aluminium, de l'acier et des profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe des profilés acier, tôles (ex : tôles ondulées), matériaux composites, aluminium, acier inoxydable, etc.
- **Idéale pour les ateliers de maintenance, les artisans, les serruriers, les ferronniers, les ateliers de soudage, les chauffagistes, etc.**
- Parfaitement adaptée pour des coupes très nettes ou manquant de précision à la disqueuse
- Coupe l'acier inoxydable pratiquement sans bavure ni déformation (lame inox impérative)
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- Excellente évacuation des copeaux et de la chaleur
- **Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges**
- Plongée possible dans le matériau
- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée
- Construction robuste et solide
- La poignée peut se placer dans deux positions différentes pour un travail aisé
- **Livrée avec une mallette solide de transport**
- **Livrée sans lame (à choisir selon la matière à couper)**



- Réglage simple et rapide de la profondeur de coupe grâce à une échelle de précision



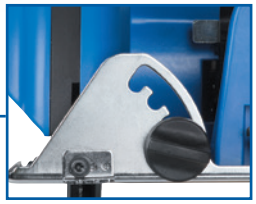
- Equipée d'un système à changement rapide de lame



Fig. : **HKS 230**



- Livrée de série avec butées parallèles pour un parfait guidage de la coupe



- Réglage de l'angle avec indexations à 0°, 15°, 30° et 45°



- Livré dans un coffret



- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée



- La poignée peut être facilement déplacée pour les coupes à l'équerre, la scie étant alors parfaitement guidée par le guide parallèle

Modèle	HKS 230 *
Code article	384 0231 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.7 kW / 230 V ~ 50 Hz
Vitesse de coupe	2200 T/min.
Capacité de coupe 0° ☐	80 mm
Capacité de coupe 45° ☐	56 mm
Diamètre de lame	Ø 230 mm
Alésage de lame	Ø 25.4 mm
Epaisseur de lame	2 mm
Dimensions (L x l x h)	620 x 320 x 270 mm
Poids net (brut)	7.8 kg (11 kg)

* Machine livrée avec mallette de transport, sans lame

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metallkraft et correspondent chacune à un type de matière :

Fabrication Japonaise



Acier fin



Acier



Aluminium



Acier inoxydable

Lames de scie Ø 230 x 25.4 mm	Ep. de lame	Nb. de dents	Code Art.	
Acier fin, tôles	1.4 mm	68	385 0235 ❹	
Acier	2.0 mm	48	385 0231 ❹	
Aluminium	2.4 mm	80	385 0232 ❹	
Acier inoxydable	1.8 mm	60	385 0233 ❹	

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Scie circulaire portative à métaux pour la coupe de l'aluminium, de l'acier et des profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe des profilés acier, tôles (ex : tôles ondulées), matériaux composites, aluminium, acier inoxydable, etc.
- **Idéale pour les ateliers de maintenance, les artisans, les serruriers, les ferronniers, les ateliers de soudage, les chauffagistes, etc.**
- Parfaitement adaptée pour des coupes très nettes ou manquant de précision à la disqueuse
- Coupe l'acier inoxydable pratiquement sans bavure ni déformation (lame inox impérative)
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- **Construction légère en magnésium : 8.4 kg (sans lame de scie)**
- Excellente évacuation des copeaux et de la chaleur
- **Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges**
- Plongée possible dans le matériau
- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée
- Construction robuste et solide
- Compartiment à copeaux intégré
- Tubulure d'aspiration idéale pour adapter un système d'aspiration
- La poignée peut se placer dans deux positions différentes pour un travail aisé
- **Livrée avec une mallette solide de transport**
- **Livrée sans lame (à choisir selon la matière à couper)**



- Réglage de la profondeur de coupe à l'arrière grâce à une échelle graduée



- Faible projection de copeaux





- Différents types d'applications

- Indicateur de charge LED pour une efficacité et un contrôle maximum de la coupe



- Moteur haute capacité 1.8 kW avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges

- Poignée latérale offrant une grande stabilité durant les opérations de coupe



- Compartiment intégré pour le déversement des copeaux, connexion pour un système d'extraction en option

- Protection de la lame de scie

Fig. : **HKS 320**
- Guide parallèle de 1400 mm et lame de scie en option



Fig. : **Guide parallèle** (1)

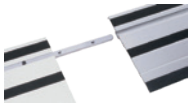


Fig. : **Raccord** (2)



Fig. : **Serre-joint** (3)

Modèle	HKS 320
Code article	384 0321 (1)
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.8 kW / 230 V ~ 50 Hz
Vitesse de coupe	1700 T/min.
Capacité de coupe 0°	128 mm
Diamètre de lame	Ø 320 mm
Alésage de lame	Ø 25.4 mm
Epaisseur de lame	2.2 mm
Dimensions (L x l x h)	500 x 342 x 355 mm
Poids net (brut)	8.4 kg (13 kg)

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metallkraft et correspondent chacune à un type de matière :



Acier



Acier inoxydable

Fabrication Japonaise

Lame de scie Ø 320 x 25.4 mm	Ep. de lame	Nb. de dents	Code Art.	
Acier	2.2 mm	80	385 3204 (4)	
Acier inoxydable	2.2 mm	84	385 3203 (4)	

Accessoires HKS 320	Code Art.	
1 - Guide parallèle 1400 mm · Guide pour des coupes précises et droites · Double glissière pour une parfaite glisse de la scie · Possibilité de raccorder deux ou plusieurs guides grâce à des pièces de raccordement disponibles comme accessoires · Serre-joints et raccords en option	385 0030 (4)	
2 - Raccord	385 0031 (4)	
3 - Serre-joint à fixation rapide	385 0032 (4)	

Actualisez vos prix

Convoyeurs - Supports d'amenée. Stables, pliants et peu encombrants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Supports universels pour matériaux
- Pour scies à ruban, scies circulaires et autres machines d'atelier
- Idéal comme support pour les pièces longues, encombrantes ou lourdes, en alimentation ou en évacuation de machine
- Modèles pliants, très peu encombrants et faciles à transporter
- Hauteur réglable
- Rouleaux en acier galvanisé



Modèle	MS 1 K	MS 1 R	MS 3 R
Code article	590 0004 4	590 0003 4	590 0005 4
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Poids admissible max.	70 kg	70 kg	45/60/90 kg
Hauteur min./max.	700/1150 mm	700/1150 mm	670/1080 mm
Largeur max.	450 mm	400 mm	285 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 470 x 1150 mm	460 x 470 x 1150 mm	430 x 500 x 1150 mm
Poids net (brut)	6 kg (9 kg)	6 kg (9 kg)	4 kg (6 kg)

MS 1 K
- Support à billes pour plaques. Permet également des mouvements latéraux

MS 1 R
- Support à rouleaux. Comptabilité universelle

MS 3 R
- Support à rouleaux
- Poignée pour un ajustage rapide

Poids admissible max. :
- Position min. : 90 kg
- Position moyenne : 60 kg
- Position max. : 45 kg

Etabli universel et convoyeur à rouleaux avec système de serrage rapide. Utilisable comme chevalet pour matériaux ou support de machines.

Idéal chantier

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etabli pouvant recevoir de nombreuses machines d'établi, scies circulaires, ponceuses à bois, etc.
- Idéal pour scier les pièces longues
- Installation et réglage rapide sans outil
- Peu encombrant grâce aux pieds repliables
- Equipé de 2 supports universels pour machine
- Equipé de 2 servantes à rouleaux ajustables en hauteur et extensibles en longueur jusqu'à 2400 mm
- Un seul câble d'alimentation électrique dessert 3 prises 230 V situées en façade
- Construction robuste en aluminium et acier
- Charge maximale de 225 kg
- Idéal chantier



Fig. : **UWT 3200**

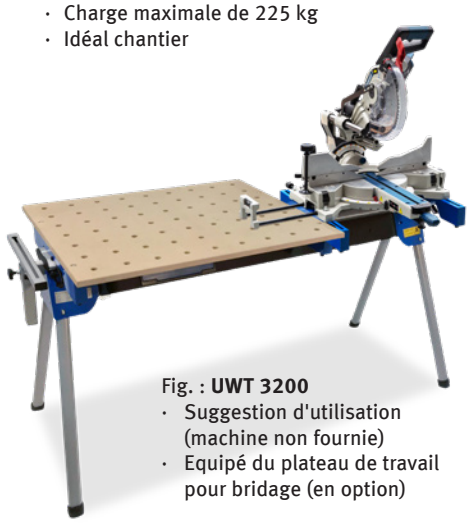


Fig. : **UWT 3200**
- Suggestion d'utilisation (machine non fournie)
- Equipé du plateau de travail pour bridage (en option)

Modèle	UWT 3200
Code article	590 0020 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Hauteur du support min./max.	850/1000 mm
Largeur max.	2400 mm
Dimensions (L x l x h)	1600 x 600 x 850 mm
Poids net (brut)	30 kg (35 kg)

Plateau de travail pour bridage	519 0020 9	

- Dim. trou : Ø 20 mm
- Dim. : 900 x 700 x 20 mm

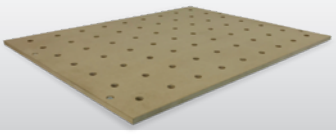




Fig. : **Lampe de travail sur support escamotable**
- En option

Accessoires	Code Art.	
Kit additionnel de 2 supports à rouleaux	590 0025 4	
Lampe de travail sur support escamotable (230 V)	590 0023 4	
Etau à serrage rapide	590 0024 4	
Kit de 2 supports machine escamotable	590 0022 4	
Glissière	519 0021 9	

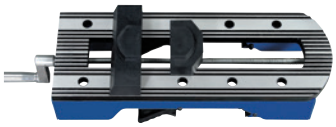


Fig. : **Etau à serrage rapide**
- En option

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Tronçonneuse à métaux pour l'usinage à sec des profilés à 4 vitesses

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour scier sans bavure les profilés et tubes en acier, fer, cuivre, laiton, aluminium, matières plastiques, matières composites et acier inoxydable sans arrosage
- Exemples d'applications : métalliers, charpentiers, chantiers intérieurs, etc.
- Avec moteur brushless - particulièrement efficace, durable et sans entretien
- **Facilement transportable, idéale pour les chantiers**
- Aucune étincelle lors de la coupe
- Quatre vitesses sélectionnables par simple pression sur un bouton
- Affichage digital de la vitesse
- Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges
- Etau orientable pour les coupes à l'équerre (0 à 45°)
- Grande lampe LED équipée de série directement sur la poignée pour l'éclairage de la zone de travail
- Bâti machine stable et robuste
- Equipée d'un étau à serrage rapide
- Durée de vie de la lame 5 fois plus grande en positionnant la matière à un angle de 45° dans l'étau grâce au mors prismatique fourni de série
- Stabilité assurée grâce aux pieds en caoutchouc dur antidérapants
- Changement rapide de la lame par blocage de l'axe
- Compatible avec le socle de la machine MUG 1 (Code Art. 335 1490)

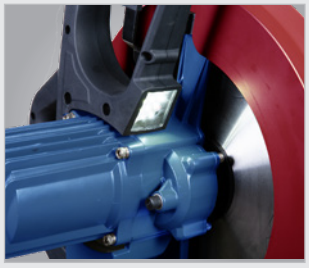


Fig. : **MTS 356-4B**

Info & Video



- Affichage digital de la vitesse de lame



- Puissante lampe de travail LED sur la partie inférieure de la poignée pour l'éclairage de la zone de travail



- Réglage de l'angle 0° à 45° pour les coupes d'onglet



Fig. : **Socle MUG 1**

Capacités de coupe MTS 356-4B		0°	45°
Rond max.		Ø 130 mm	Ø 120 mm
Plat max.		110 x 160 mm	100 x 140 mm
Carré max.		125 x 125 mm	100 x 100 mm

Modèle	MTS 356-4B
Code article	384 0356
Spécifications techniques	
Vitesses	700/900/1100/1300 T/min.
Angle de coupe	0 à 45°
Capacité de coupe 0° (carré) tube	125 x 125 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) tube	170 x 110 mm
Capacité de coupe 0° (rond) tube	130 mm
Diamètre de la lame	Ø 355 mm
Puissance du moteur 230 V ~50 Hz	3.5 kW / 230 V
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metallkraft et correspondent chacune à un type de matière :



· Acier fin · Acier · Aluminium · Acier inoxydable

Fabrication Japonaise

Lames de scie Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm	Nb de dents	Code Art.
Acier fin, tôles	90	385 3505
Acier	80	385 3504
Acier inoxydable	90	385 3503
Aluminium	80	385 3502
Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm		
Acier	60	385 3051
Accessoires		**Code Art.**
Mors prismatique (1 pc)		385 0355
Socle MUG 1		335 1490

Tronçonneuse à fraise-scie manuelle. Pour la coupe haute précision des aciers, inox, fonte, alliages légers, profilés et pleins. Sans étincelles durant la coupe.

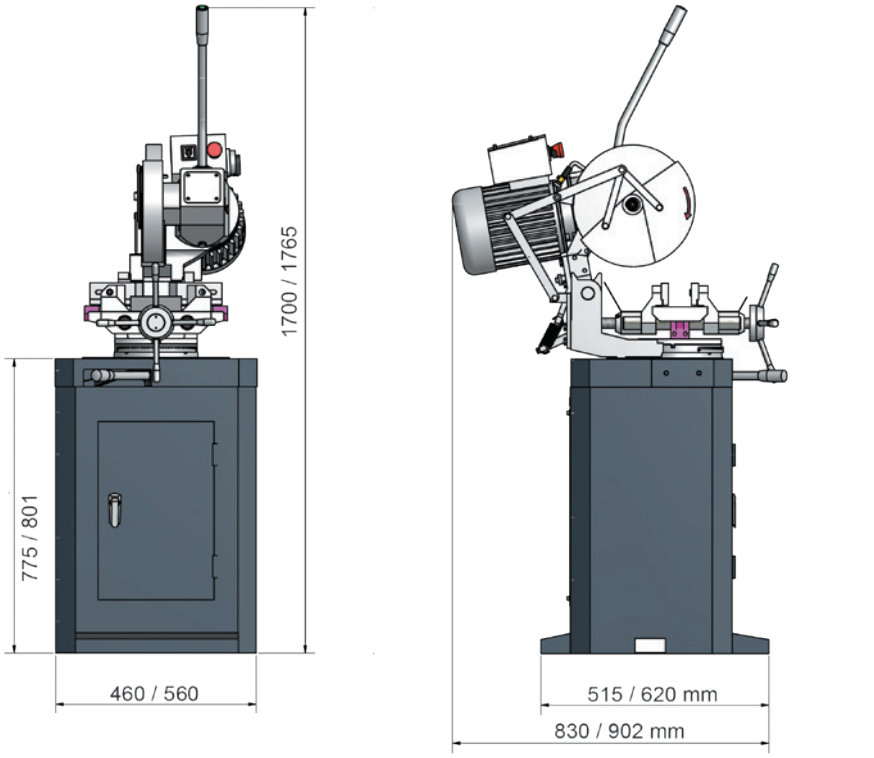
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête de coupe pivotante à ± 45°
- Réglage de l'angle de coupe sans outils, verrouillage et déverrouillage par levier en façade
- **Angle de coupe précis grâce à l'échelle graduée sur la base de l'étau**
- Parties mobiles de l'étau protégées
- Socle massif pré-percé pour accueillir les tables d'amenée série MSR-H de chaque coté
- Poignée de grande longueur permettant une coupe sans effort avec bouton marche/arrêt intégré
- Mise en marche automatique de la pompe de refroidissement lors de la coupe
- Carter de protection de fraise-scie fonctionnel, enveloppant et amovible, avec mécanisme d'ouverture progressive durant les opérations de sciage
- **Étau à mors auto-centreurs, quadruple guidage avec mors de serrage réglables individuellement. La coupe s'effectue toujours dans la position optimale par rapport à la pièce à usiner**
- Protection de la vis mère de l'étau
- Socle de machine massif
- Livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinage)

Capacités de coupe CS 275		0°	±45°
Rond max.		Ø 60 mm	Ø 60 mm
Plat max.		60 x 100 mm	60 x 70 mm
Carré max.		60 mm	60 mm

Capacités de coupe CS 315		0°	±45°
Rond max.		Ø 85 mm	Ø 85 mm
Plat max.		70 x 130 mm	70 x 90 mm
Carré max.		85 mm	85 mm

Dimensions (275/315)



Informations sur les lames circulaires
· **4 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**
jusqu'à 1 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre
jusqu'à 1.5 mm : aciers jusqu'à 1500 N/m²
jusqu'à 2 mm : aciers jusqu'à 1200 N/m²
· **6 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**
jusqu'à 1.5 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre
A partir de 3 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m²
· **6 T (mm) Matières pleines :**
10 - 20 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre
20 - 40 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m²
· **8 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**
A partir de 3 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre
· **8 T (mm) Matières pleines :**
20 - 40 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m² : aluminium/bronze/cuivre
40 - 60 mm : aciers jusqu'à 1200 N/m²

Modèle	CS 275	CS 315
Code article	330 2275 4	330 2300 4
Spécifications techniques		
Puissance moteur 400 V ~ 50 Hz	1.4 /2.0 kW	0.75 /1.5 kW
Angle de coupe	±45° Par rotation de la tête	±45° Par rotation de la tête
Descente	Manuelle	Manuelle
Vitesses de coupe	41/82 m/min.	19/38 m/min.
Diamètre de lame/alésage	Ø 275 mm/Ø 40 mm	Ø 315 mm/Ø 40 mm
Ouverture d'étau	110 mm	135 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 830 x 1700 mm	560 x 902 x 1765 mm
Poids net (brut)	175 kg (215 kg)	235 kg (260 kg)
Accessoires de série	Système d'arrosage (40 W) Socle de machine Etau à serrage rapide Livrée sans lame	Système d'arrosage (40 W) Socle de machine Etau à serrage rapide Livrée sans lame



CS 275 Fraises-scie HSS	Code Art.
· Ø 275 mm ; alésage Ø 40 mm x 2.5 mm	
4 T (mm) 220 dents	335 7444 4
6 T (mm) 140 dents	335 7446 4
8 T (mm) 110 dents	335 7448 4



CS 315 Fraises-scie HSS	Code Art.
· Ø 315 mm ; alésage Ø 40 mm x 2.5 mm	
4 T (mm) 240 dents	335 7454 4
6 T (mm) 150 dents	335 7456 4
8 T (mm) 120 dents	335 7458 4

Bras de descente
- De grande longueur, permettant une coupe sans effort
- Interrupteur intégré

Info & Video

Carter de protection
- Fonctionnel, enveloppant et amovible pour une parfaite sécurité de l'opérateur
- Mécanisme d'ouverture progressive durant les opérations de sciage

Etau
- Serrage concentrique
- Quadruple guidage
- Mors réglables individuellement
- Conditions de coupe optimales grâce à la position autocentrée de la pièce
- Volant de serrage à 4 leviers
- Vis mère protégée



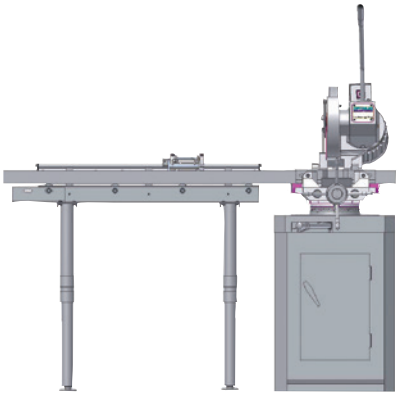
Fig. : **CS 275**



Fig. : **CS 315**

Socle de machine
- Massif et robuste
- Porte verrouillable

Système d'arrosage
- Réservoir de liquide de refroidissement amovible
- Avec pompe puissante incorporée
- Départ automatique à la coupe
- Avec valve de dosage et d'arrêt



Huile de coupe Usinov 2675
Bidon de 5 L (100 L de liquide)
Code Art. EIG2675 ❹

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H
Code Art. 335 7001 ❹ 279.00

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H
Code Art. 335 7002 ❹ 449.00

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H
Code Art. 335 7003 ❹ 849.00

Plus d'informations sur les MSR en page 594
⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Actualisez vos prix

Fabrication Européenne

Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles et tête pivotante. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe sur les modèles en triphasé
- **Réducteur silencieux lubrifié par bain d'huile**
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Dispositif de cartérisation à ouverture progressive pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Tête pivotante à ± 45° sur la gauche et la droite
- Etau pivotant à ± 45° sur la gauche et la droite avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise
- Machine livrée sans socle ni lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



MKS 250 N, MKS 255 N et MKS 275 N
- Avec étau à serrage rapide, double mors, pivotant à ±45°



Fig. : **MKS 250 N**
- Lame en option



Fig. : **MKS 255 N**
- Socle et lame en options

Modèle	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Code article	362 0251	362 0253	362 0275
Spécifications techniques			
Alimentation	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW	0.95/1.32 kW	1.1/1.5 kW
Vitesse de coupe	40 T/min.	40/80 T/min.	40/80 T/min.
Ouverture d'étau	100 mm	100 mm	105 mm
Diamètre de lame	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm
Hauteur d'amenée avec socle	970 mm	970 mm	970 mm
Dimensions (L x l x h)	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1025 mm
Poids net (brut)	91 kg (101 kg)	94 kg (103 kg)	98 kg (115 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame ni socle		

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Fabrication Européenne



Fig. : **MKS 275 N**
· Socle et lame en options

Accessoires



Ramasse copeaux magnétique
Code Art. 385 0010 ❹
59.90 € hors TVA



Micro-pulvérisation MD 11
· Système universel de micro-pulvérisation
· Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
· Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
· Pour scies circulaires
Code Art. 360 8011 ❶



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :
· Régulateur de pression avec séparateur d'eau
· Boîtier robuste en acier
· Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier
Code Art. 360 8012 ❶

Capacités de coupe MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
±45°	35	65	55 x 55	50 x 65

Capacités de coupe MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
±45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Capacités de coupe MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65 x 65	60 x 85
±45°	40	60	40 x 40	40 x 60

Accessoires	Code Art.	
Socle pour MKS 250 N/255 N/275 N	364 2571 ❶	
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 ❶	
Spray de micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ❶	
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ❶	
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ❶	
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commade machine uniquement)	900 2000	

Lames de scie pour MKS 250/255 N	Code Art.	
HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm ; Pas 4	365 2504 ❶	
HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm ; Pas 6	365 2506 ❶	

Lames de scie pour MKS 275 N	Code Art.	
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 2754 ❶	
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 2756 ❶	
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 2758 ❶	

Adaptateurs pour le montage des rouleaux d'amenée pour MKS 275 N	Code Art.	
Adaptateur standard droit 300 mm	367 1209 ❼	
Adaptateur standard droit 400 mm	367 1210 ❼	
Adaptateur standard gauche 300 mm	367 1126 ❼	
Adaptateur standard gauche 400 mm	367 1127 ❼	

Actualisez vos prix

Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Tête pivotante à ± 45°
- **Etau pivotant à ± 45° avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise**
- Etau coulissant longitudinalement, idéal pour les coupes longitudinales et le rainurage
- Dispositif de protection mobile pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur
- Bras d'amenée avec rouleau pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Machines livrées sans socle ni lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

Equipements MKS 315 R / MKS 316 R

- Equipés d'un embrayage à friction réglable, évitant les casses de lames
- **MKS 316 R particulièrement adaptée aux coupes dans l'acier inoxydable grâce à ses vitesses de coupe lentes**



- Etau à serrage rapide avec une rotation de ± 45°



Fig. : **MKS 315 N**
- Socle et lame en option



Fig. : **MKS 315 R**
- Socle et lame en option

Modèle	MKS 315 N	MKS 315 R	MKS 316 R
Code article	362 0303	362 1315	362 1316
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.5/2.2 kW	1.5/2.2 kW	1.32/1.91 kW
Vitesses de coupe	40/80 T/min.	40/80 T/min.	20/40 T/min.
Ouverture d'étau	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 315 mm
Hauteur d'amenée avec socle	1015 mm	1015 mm	1015 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1150 x 1475
Poids net (brut)	165 kg (200 kg)	193 kg (225 kg)	193 kg (225 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre		
	Bras d'amenée		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame et sans socle		

Accessoires	Code Art.	
Socle pour MKS 315 N/315 R/316 R	364 3171	
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751	
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020	

Accessoires	Code Art.	
Micro-pulvérisation MD 11 - 230 V	360 8011	
Micro-pulvérisation MD 12 - 230 V	360 8012	**639.00**
Montage des micros-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine)	900 2000	

Lames de scie HSS DM05 pour MKS 315 N/315 R/316 R	Code Art.	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3154	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3156	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3158	
Lames de scie HSS-E pour acier inoxydable pour MKS 316 R	**Code Art.**	
315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3254	
315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3256	

Capacités de coupe MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
±45°	50	80	70 x 70	70 x 70

Capacités de coupe MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
±45°	60	80	70 x 70	70 x 80

Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles. Série H semi-automatique. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- **2 vitesses de coupe**
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Tête pivotante à ± 45°
- Etau pivotant à ± 45° avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise
- Etau coulissant longitudinalement, idéal pour les coupes longitudinales et le rainurage
- Dispositif de protection mobile pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur
- Bras d'amenée avec rouleau pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

MKS 351

- Particulièrement adapté aux coupes dans l'acier inoxydable grâce à ses vitesses de coupe lentes

MKS 350 H

- **Livré avec socle de série**
- Étau de serrage pneumatique (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)

Principe de fonctionnement MKS 350 H

- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étau



- Etau à serrage rapide avec une rotation de ± 45°



Fig. : **MKS 350**
- Socle et lame en option



Fig. : **MKS 350 H**
- Lame en option, socle de série

Modèle	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H*
Code article	362 1350	362 1351	362 0352
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.8/2.4 kW	1.5/2.2 kW	1.8/2.4 kW
Vitesses de coupe	40/80 T/min.	20/40 T/min.	40/80 T/min.
Ouverture d'étau	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de lame	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Hauteur d'amenée avec socle	1025 mm	1025 mm	1040 mm
Pression d'air comprimé utile*	-	-	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475
Poids net (brut)	231 kg (261 kg)	231 kg (261 kg)	280 kg (330 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement		
	Bras d'amenée		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame		
	Livrée sans socle		Socle inclus

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars
**Montage usine lors de la commande machine uniquement

Capacités de coupe MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
±45°	55	80	80 x 80	80 x 80

Accessoires	Code Art.
Ramasse copeaux magnétique	385 0010
Socle pour MKS 350/351	364 3171
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012
Adaptateurs pour le montage des rouleaux d'amenée	**Code Art.**
Adaptateur gauche 300 mm	367 1119
Adaptateur gauche 400 mm	367 1120
Adaptateur droit 300 mm	367 1219
Adaptateur droit 400 mm	367 1220
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 350 /351 /350 H	**Code Art.**
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3504
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3506
Lames de scie HSS pour acier inoxydable pour MKS 351	**Code Art.**
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3514
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3516

Actualisez vos prix

MKS 315 V - Scie circulaire manuelle verticale avec lame de 315 mm.
MKS 350 V - Scie circulaire manuelle verticale avec lame de 350 mm.
MKS 316 V - Avec vitesse de coupe lente pour l'acier inoxydable.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines de haute qualité, fabrication européenne
- Structure solide et robuste
- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 60° avec blocage à -45°, 0°, 45° et 60°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- **Etau à serrage rapide à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures**
- Brise copeaux pour le nettoyage des lames
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Carter de sécurité enveloppant
- **Livrées avec socle de série et brise copeaux au pas T4**
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Fig. : **MKS 315 V**
- Avec socle de série

Fig. : **MKS 350 V**
- Avec socle de série

Modèle	MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Code article	362 2315	362 2316	362 2350
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3/1.8 kW	1.3/1.8 kW	1.9/2.5 kW
Vitesses de coupe	33/66 T/min.	17/34 T/min.	36/72 T/min.
Ouverture d'étau	160 mm	160 mm	185 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm	910 mm	905 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 650 x 1700	1500 x 650 x 1700	1050 x 1000 x 1850
Poids net (brut)	270 kg (320 kg)	270 kg (320 kg)	450 kg (500 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre		
	Bras d'amenée avec rouleau		Convoyeur d'amenée à rouleaux 1000 mm
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame		
	Socle inclus		

Capacités de coupe MKS 315 V, 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
±45°	70	100	90 x 90	80 x 100
±60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacités de coupe MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
±45°	100	120	90 x 90	90 x 125
±60°	90	90	90 x 90	90 x 90

**Monatge des micro-pulvérisations à la commande machine uniquement

Accessoires	Code Art.	
Liquide de refroidissement 5 l	360 1751	
Ramasse copeaux magnétique	385 0010	
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011	
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012	
Montage des micros-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020	

Lames de scie HSS DM05 pour MKS 315 V/316 V	Code Art.	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3154	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3156	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3158	
Lames de scie HSS DM05 pour acier inoxydable pour MKS 316 V	**Code Art.**	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3254	
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3256	
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 350 V	**Code Art.**	
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3504	
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3506	
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3508	
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 10	365 3510	

Brise copeaux pas T6, T8 ou T10 pour MKS 315 V/316 V/350 V : nous consulter

MKS 315 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 315 mm.
MKS 350 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 350 mm.
Excellente qualité de fabrication européenne.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines de haute qualité, fabrication européenne
- Structure solide et robuste
- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- **Tête de machine guidée verticalement, avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable, pivotant à - 45° et + 60° avec blocage à -45°, 0°, 45° et 60°**
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrificaion de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Brise copeaux pour le nettoyage des lames
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Carter de sécurité enveloppant
- **Livrées avec socle de série et brise copeaux au pas T4**
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

Principes de fonctionnement mode semi-automatique

- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étau



Fig. : **MKS 315 VH**
- Avec socle de série



Fig. : **MKS 350 VH**
- Avec socle de série

Modèle	MKS 315 VH*	MKS 350 VH*
Code article	362 3315 ❶	362 3350 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3/1.8 kW	1.9/2.5 kW
Vitesses de coupe	33/66 T/min.	36/72 T/min.
Ouverture d'étau	160 mm	185 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm	905 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 650 x 2000	2640 x 1200 x 2000
Poids net (brut)	300 kg (350 kg)	480 kg (530 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre	
	Bras d'amenée avec rouleau	Convoyeur d'amenée avec rouleaux 1000 mm
	Butée longueur 500 mm	
	Brise copeaux au pas T4	
	Socle de machine et brise copeaux au pas T4	
	Clés de service	
	Livrée sans lame	

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

Capacités de coupe MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
±45°	70	100	90 x 90	80 x 100
±60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacités de coupe MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
±45°	100	120	90 x 90	90 x 125
±60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Accessoires	Code Art.	
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 ❶	
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ❹	
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ❶	
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ❶	
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ❶	

Lames de scie pour MKS 315 VH	Code Art.	
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 ❶	
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 ❶	
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 ❶	
Lames de scie pour MKS 350 VH	**Code Art.**	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3504 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3506 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3508 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 10	365 3510 ❶	

Brise copeaux pas T6, T8 ou T10 pour MKS 315 VH/350 VH : nous consulter

Ramasse copeaux magnétique
Code Art. 385 0010 ❹



**A la commande machine uniquement

Scie circulaire verticale automatique avec contrôle CNC.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine de haute qualité de conception et de fabrication
- Structure solide et robuste
- Utilisation simple et intuitive
- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 60° avec blocage indexé à -45°, 0°, 45° et 60°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- **Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile**
- De série avec pompe de refroissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrificaion de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec brise copeaux
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- **Fonction programmation CNC avec 49 programmes, chaque programme comprenant 99 pas**
- Machine livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

Principe de fonctionnemnt mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Activation du système d'arrosage
- Abaissement automatique de la tête de la scie pour la coupe
- Retour de l'avance barre à la dimension définie
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : **MKS 315 VA**
- Lame en option

Accessoires de série :
- Socle
- Système de refroidissement avec filtre
- Convoyeur à rouleaux 1000 mm
- Brise copeaux pas T4
- Livré sans lame

Modèle	MKS 315 VA*
Code article	362 4315 1
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3 - 1.8 kW
Vitesses	33 / 66 T/min.
Course d'amenée	600 mm
Largeur de mors d'étau	120 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	2500 x 1000 x 2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (650 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre
	Rouleau d'amenée 1000 mm
	Brise copeaux au pas T4 (autres pas, voir ci-contre)
	Socle complet
	Clé de service
	Livrée sans lame

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

Capacités de coupe MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
±45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Accessoires	Code Art.
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 1
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 4
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 1
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 1
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine uniquement)	900 2000
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 1

Lames de scie pour MKS 315 VA	Code Art.
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 1
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 1
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 1
Brise copeaux pour MKS 315 VA	**Code Art.**
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 4	036 2051 2404 1
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 6	036 2051 2406 1
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 8	036 2051 2408 1
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 10	036 2051 2410 1

Scie circulaire verticale automatique avec contrôle CNC.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine de haute qualité de conception et de fabrication
- Structure solide et robuste
- Utilisation simple et intuitive
- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 45° avec blocage indexé à -45°, 0° et 45°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- **Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile**
- De série avec pompe de refroissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrificaion de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec brise copeaux
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- **Fonction programmation CNC avec 49 programmes, chaque programme comprenant 99 pas**
- Machine livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Activation du système d'arrosage
- Abaissement automatique de la tête de la scie pour la coupe
- Retour de l'avance barre à la dimension définie
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fig. : **MKS 350 VA**
- Lame en option

Accessoires de série :
- Socle
- Système de refroidissement avec filtre
- Convoyeur à rouleaux 1000 mm
- Brise copeaux pas T4
- Livré sans lame

Modèle	MKS 350 VA*
Code article	362 4350 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.9 - 2.5 kW
Vitesses	25 / 50 T/min.
Course d'amenée	600 mm
Largeur de mors d'étau	185 mm
Diamètre de lame	Ø 350 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	3500 x 1200 x 1900 mm
Poids net (brut)	900 kg (1050 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre
	Rouleau d'amenée 1000 mm
	Brise copeaux au pas T4 (autres pas, voir ci-contre)
	Socle complet
	Livrée sans lame

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars
**A la commande machine uniquement

Capacités de coupe MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
±45°	100	130	110 x 110	100 x 140

Accessoires	Code Art.	
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 ❶	
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ❹	
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 - AC	360 8011 ❶	
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 - AC	360 8012 ❶	
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ❶	
Lames de scie pour MKS 350 VA		
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3504 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3506 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3508 ❶	
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 10	365 3510 ❶	
HSS DM05 Ø 370 x 3 x 32 mm Pas 6	365 3706 ❶	
Brise copeaux pour MKS 350 VA		
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 4	036 2051 2404 ❶	
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 6	036 2051 2406 ❶	
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 8	036 2051 2408 ❶	
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 10	036 2051 2410 ❶	

Actualisez vos prix

Scies à métaux circulaires manuelles pour aluminium et métaux non-ferreux avec lame de 400 mm.

Fabrication Européenne

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe de barres pleines et de profilés en aluminium ou alliages légers
- Construction stable et robuste, fabrication européenne
- Coupe précise
- Tête de scie orientable à ± 45°
- Pivotement de la tête de scie de 45° via index de position
- Table rotative montée sur roulements haute qualité
- Arbre de scie sur roulements
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)
- Scie circulaire manuelle
- 2 étaux manuels avec mors en téflon
- Lame et socle en options

LMS 400 P

- 2 étaux rapides pneumatiques avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Commande au pied déportée
- Lame et socle en options

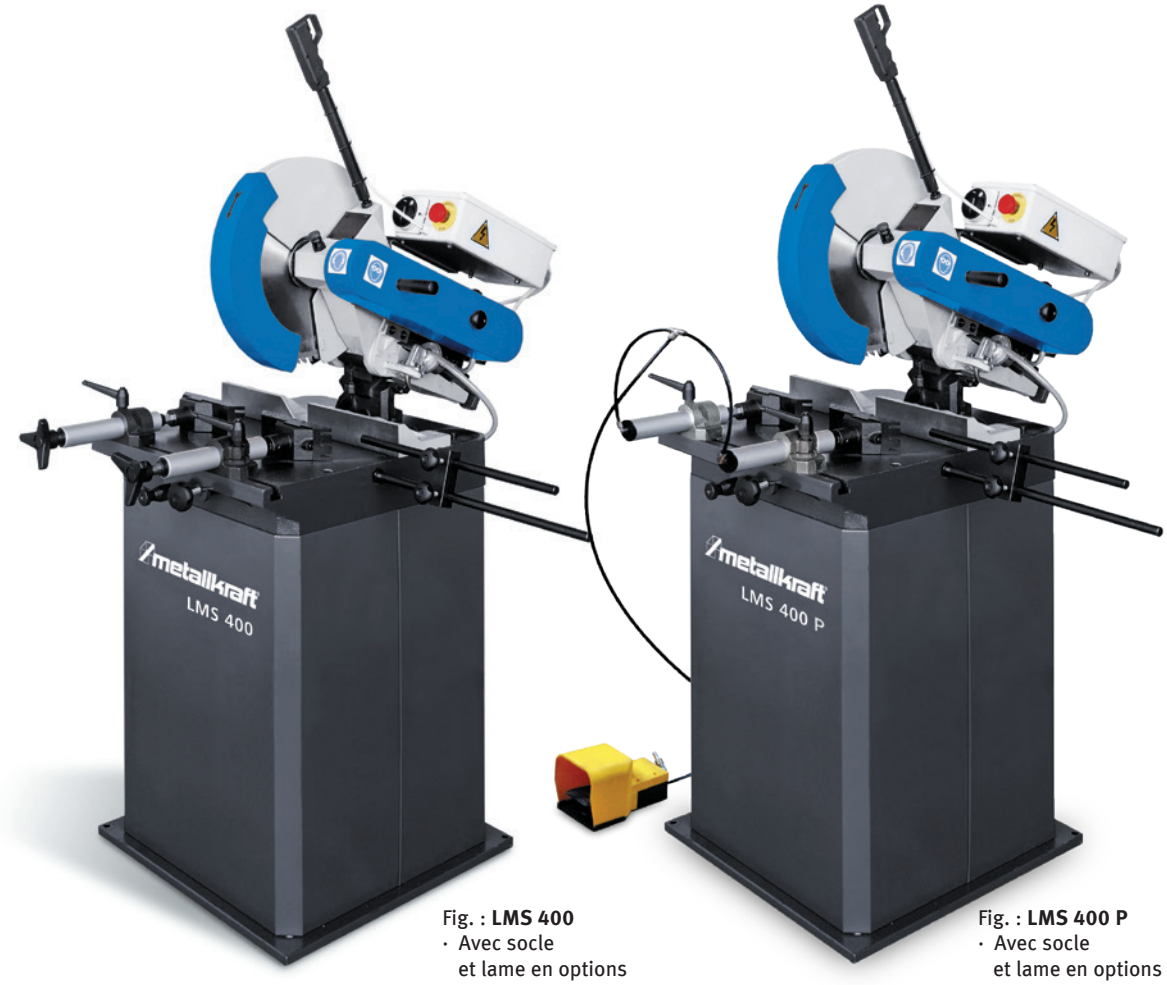


Fig. : **LMS 400**
- Avec socle et lame en options

Fig. : **LMS 400 P**
- Avec socle et lame en options



Micro-pulvérisation MD 11
- Système universel de micro-pulvérisation
- Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
- Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
- Livrée avec buse
- Pour scies circulaires

Code Art. 360 8011 ℹ



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :
- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
- Boîtier robuste en acier
- Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier

Code Art. 360 8012 ℹ

Modèle	LMS 400	LMS 400 P*
Code article	362 5400 ℹ	362 5402 ℹ
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	2.2 kW	2.2 kW
Vitesse de coupe	3000 T/min.	3000 T/min.
Ouverture d'étau	180 mm	180 mm
Diamètre de lame	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Hauteur d'amenée avec socle	855 mm	855 mm
Pression d'air comprimé utile	-	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 900
Poids net (brut)	160 kg (200 kg)	210 kg (250 kg)
Accessoires de série	Butée longueur 500 mm	
	Clés de service	
	Livrée sans lame	
	Livrée sans socle	Livré sans socle
		Étaux pneumatiques

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars
**A la commande machine uniquement

Capacités de coupe LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
±45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Accessoires	Code Art.	
Socle pour LMS 400 et 400 P	364 3171 ℹ	
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ℹ	
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ℹ	
Montage des micro-pulvérisation MD 11/12**	900 2000	
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ℹ	

Lame de scie HM pour LMS 400 / P	Code Art.	
Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048 ℹ	

LMS 400 A - Scie circulaire automatique pour aluminium et métaux non-ferreux avec lame de 400 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie circulaire automatique pour la coupe des matières pleines et des profilés en Aluminium ou métaux non-ferreux
- Structure massive et rigide
- Prise en main et utilisation très simple
- Coupe de grande précision
- Arbre de scie monté sur roulements haute qualité
- Equipée de deux étaux pneumatiques à serrage rapide avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Machine livrée sans lame

Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture de l'étau et activation du moteur
- Mise en service de la pompe d'arrosage
- Descente de la tête de scie jusqu'à la fin de coupe
- Arrêt du moteur
- Retour de l'avance barre jusqu'à la dimension déterminée
- Retour de la tête de scie dans sa position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fig. : **LMS 400 A**



Micro-pulvérisation MD 11

- Système universel de micro-pulvérisation
- Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
- Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
- Pour scies circulaires

Code Art. 360 8011 ❶



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :

- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
- Boîtier robuste en acier
- Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier

Code Art. 360 8012 ❶

Modèle	LMS 400 A*
Code article	362 5404 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	2.2 kW
Vitesse de coupe	3000 T/min.
Ouverture d'étau	180 mm
Diamètre de lame	Ø 400 mm
Longueur de l'avance	900 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm
Pression d'air comprimé utile	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	3800 x 1600 x 1700 mm
Poids net (brut)	510 kg (580 kg)
Accessoires de série	Rouleaux d'amenée 1000 mm
	Clés de service
	Livrée sans lame

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

**A la commande machine uniquement

Capacités de coupe LMS 400 A

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180

Accessoires	Code Art.	
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ❹	
Micropulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ❶	
Micropulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ❶	
Montage des Micro-pulvérisation MD 11/12**	900 2000	
Liquide pour Micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 ❶	

Lame de scie pour LMS 400 A	Code Art.	
HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048 ❶	

Actualisez vos prix

Scies circulaires semi-automatiques à lame ascendante pour profilé aluminium avec lame Ø 420, 500 ou 600 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de profilés en aluminium et en plastique
- Coupe sûre grâce au capot équipé d'un capteur de sécurité
- Coupe à des angles d'onglet compris entre -45° et +45°
- Descente de la lame de scie réglable en continu
- Serrage pneumatique vertical et horizontal par 4 étaux (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 8 bars)
- Micro-lubrification intégrée, souflette et tuyau spiralé de série
- Raccord d'aspiration de série
- **Livrée avec 2 lames de scie**



Fig. : **ULMS 420**

Principe de fonctionnement

- Blocage de la matière par vérin pneumatique piloté par un bouton sur le panneau de commande
- Mise en rotation de la lame et réglage de la vitesse de coupe
- Démarrage du processus de coupe, la lame de scie coupe la matière et se rétracte à la fin de la coupe
- Arrêt du moteur et libération de la pièce

Modèle	ULMS 420*	ULMS 500*	ULMS 600*
Code article	362 7420	362 7500	362 7600
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50/60 Hz	400 V ~ 50/60 Hz	400 V ~ 50/60 Hz
Puissance moteur	3 kW	3 kW	3 kW
Vitesse de coupe	3580 T/min.	3580 T/min.	2193 T/min.
Angles de coupe	-45 / -30 / -22.5 / -15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45	-45 / -30 / -22.5 / -15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45	-67.5 / -45 / -30 / - 22.5 / - 15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45 / 67.5
Diamètre de lame	Ø 420 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm
Pression d'air comprimé utile	6 à 8 bars	6 à 8 bars	6 à 8 bars
Débit d'air comprimé utile*	38 l/min.	38 l/min.	58 l/min.
Dimensions (L x l x h)	795 x 1080 x 1325 mm	855 x 1135 x 1360 mm	945 x 1230 x 1675
Poids net (brut)	213 kg (245 kg)	229 kg (265 kg)	331 kg (382 kg)
Accessoires de série	2 lames de scie (420 x 30 x 4 mm Z96)	2 lames de scie (500 x 30 x 4 mm Z120)	2 lames de scie (600 x 30 x 4 mm Z144)
	Pistolet pneumatique avec tuyau spiralé		
	Réservoir de liquide de refroidissement		
	Pieds niveleurs		
	Clé de service		

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 8 bars

Capacités de coupe ULMS 420

	□
0°	120 x 120
±45°	100 x 100

Capacités de coupe ULMS 500

	□
0°	155 x 155
±45°	130 x 130

Capacités de coupe ULMS 600

	□
0°	195 x 195
±45°	180 x 180

Info & Video

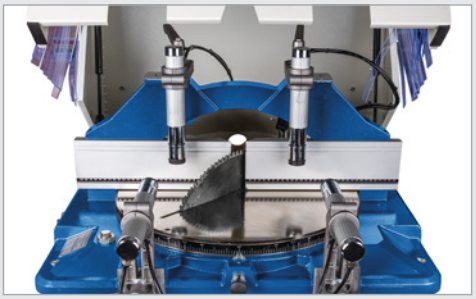


Fig. : **ULMS 420**
. Avec convoyeur à rouleaux, butée de longueur et système de mesure manuel graduée en mm (optionnels)

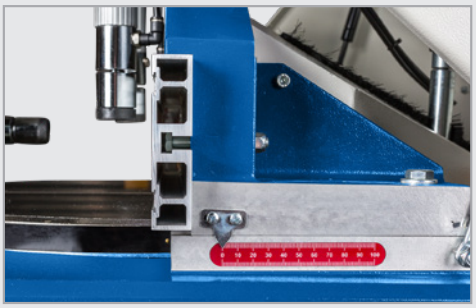


Fig. : **Panneau de commande ULMS 420**
· De gauche à droite : Interrupteur de démarrage de la scie à gauche, dosage de lubrification minimal, mise en marche du moteur, arrêt du moteur, arrêt d'urgence, serrage et interrupteur de la scie **à droite**

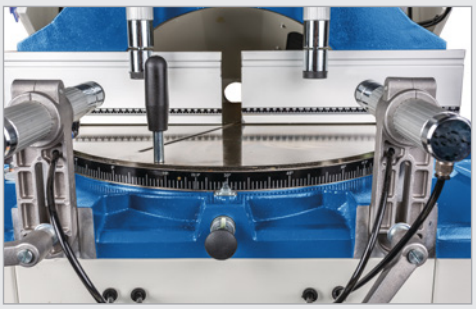
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux de 3 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à droite	362 8003	
Convoyeur à rouleaux de 3 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à gauche	362 8004	
Convoyeur à rouleaux de 6 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à droite	362 8006	
Convoyeur à rouleaux de 6 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à gauche	362 8007	
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm, 96 dents pour ULMS 420	362 8041	
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm, 120 dents pour ULMS 420	362 8042	
Lame de scie 500 x 30 x 4 mm, 120 dents pour ULMS 500	362 8050	
Lame de scie 600 x 30 x 4 mm, 144 dents pour ULMS 600	362 8055	



· Utilisation simple et coupe précise
· Serrage de pièces par mors pneumatiques horizontaux et verticaux



· Butée réglable en continu



· Réglage de l'angle d'onglet indexé de -45° à +45°

Actualisez vos prix

Lames pour les scies circulaires Metallkraft

HKS 230	Code Art.
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm 68 dents	385 0235 4
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 2.0 x 25.4 mm	385 0231 4
Lame de scie pour l'aluminium Ø 230 x 2.4 x 25.4 mm	385 0232 4
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm	385 0233 4
HKS 320	**Code Art.**
Nouveau Lame de scie pour l'acier Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 84 dents	385 3204 4
Nouveau Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 80 dents	385 3203 4
MTS 356	
Lame de scie pour l'acier Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3504 4
Lame de scie pour l'aluminium Ø 355 x 2.4 x25.4 mm 80 dents	385 3502 4
Lame de scie pour l'acier inox. Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 90 dents	385 3503 4
Lame de scie pour l'acier Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm 60 dents	385 3051 4
MKS 250 N/MKS 255 N	
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 4	365 2504 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 6	365 2506 1
MKS 275 N	
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 4	365 2754 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 6	365 2756 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 8	365 2758 1
MKS 315 N/MKS 315 R/MKS 316 R	
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1
MKS 316 R pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254 1
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256 1
MKS 350/MKS 351/MKS 350 H	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1

MKS 351 pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3514 1
Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3516 1
MKS 315 V/MKS 316 V	**Code Art.**
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1
MKS 316 V pour l'acier inoxydable	
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254 1
Lame de scie HSS-E Ø 315 x2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256 1
MKS 350 V	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510 1
MKS 315 VH/MKS 315 VA/MKS 350 VA	
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158 1
MKS 350 VH	
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508 1
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510 1
LMS 400/LMS 400 H/LMS 400 A	
Lame de scie HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm 96 dents	365 4048 1
ULMS 420	
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm 96 dents	362 8042 1
ULMS 500	
Lame de scie 500 x 30 x 4 mm 120 dents	362 8050 1

Pas de la denture (t)
Le respect du pas de la denture est essentiel lors du choix d'une lame. Cela conditionne le résultat de coupe. Une règle simple consiste à choisir le pas le plus faible garantissant une parfaite évacuation des copeaux.

Il est nécessaire de connaître les paramètres suivants pour faire le bon choix :
1. Section de la matière
2. Type de matière
3. Usinage selon procédure de coupe

Vitesses de coupe et d'avance
Le choix des vitesses d'avance et de coupe est décisif pour optimiser votre coupe. Les deux vitesses sont étroitement liées. Par exemple si la vitesse de lame est trop élevée par rapport à la vitesse de descente, la pièce sera davantage polie que coupée. La lame est en surchauffe et la machine n'atteindra pas ses performances de coupe.

Le tableau suivant inclut les recommandations pour une utilisation correcte des lames de scie circulaire. Ces données sont indicatives.

	Acier de 1500 N/m²	Acier de 1800 N/m²	Acier de 1200 N/m²	Acier inoxydable	Fonte	Aluminium	Bronze / cuivre	Laiton
Tubes / Profilés - Epaisseur	**Pas de la denture t (mm)**							
jusqu'à 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1.5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1.5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
à partir de 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
Section - Matière pleine	**Pas de la denture t (mm)**							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
Pas de la denture t (mm)	**Avance A (mm/min.) pour matériaux pleins/profilés**							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
Ø Lame de scie	**Vitesse en T/min.**							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480

Convoyeurs à rouleaux

Actualisez vos prix

Servantes à rouleaux de grande qualité. Idéales pour l'amenée des pièces longues et lourdes à usiner sur les scies à ruban ou les tronçonneuses. Pieds réglables en hauteur. Version H jusqu'à 1050 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à ruban, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité
- Grâce aux entretoises d'assemblage fournies, possibilité de créer la longueur désirée avec plusieurs servantes, sans limite
- Grande stabilité grâce aux profilés en acier
- En option, possibilité de monter les systèmes de visualisations LMS (voir page 595)

Composez vos longueurs d'amenée à l'infini



Fig. : **S 275N**
- Avec MSR 1, MSR 4, LMS-1M, LMS-2M et afficheur digital DRO 1



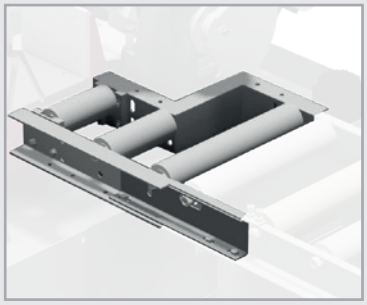
Fig. : **MSR 10**

Fig. : **MSR 7**

Fig. : **MSR 4**



Rouleaux en PVC (en option)
- Se montent sur série MSR
- Enduits PVC
- Evitent de marquer les pièces fragiles
- Se fixent sur les MSR grâce aux emplacements prévus à cet effet



Extension de table MSR 1
- Accessoire complémentaire à fixer
- Se fixe dans un sens comme dans l'autre
- Insdispensable pour la coupe en équerre

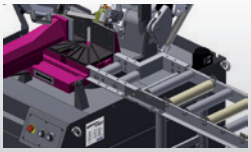


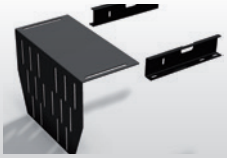
Plaque de jonction
- Accessoire complémentaire à fixer
- Avec points de fixation à droite et à gauche
- Avec rainures pour une fixation précise

Modèle	MSR 4	MSR 7	MSR 10
Code article	335 7610	335 7611	335 7613
Modèle	**MSR 4H**	**MSR 7H**	**MSR 10H**
Code article	335 7001	335 7002	335 7003
Spécifications techniques			
Ø des rouleaux d'amenée	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Largeur des rouleaux	360 mm	360 mm	360 mm
Charge admissible max.	500 kg	700 kg	700 kg
Dimensions			
Longueur	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Largeur	440 mm	440 mm	440 mm
Hauteur	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Hauteur version H	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm
Poids net (brut)	30 kg (40 kg)	58 kg (68 kg)	78 kg (92 kg)
Poids net (brut) version H	33 kg (45 kg)	61 kg (73 kg)	83 kg (97 kg)
Accessoires de série	Entretoises pour extension		

Accessoire	Jeu de 3 rouleaux PVC	Extension de table MSR 1	Plaque de jonction
Code article	335 7609	335 7006	335 7005
Accessoire de série	Support mural		Fixations latérales







Produits grande longueur, nous consulter pour le transport

Système de règles digitales Optimum pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes série MSR.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de mesure numérique par ruban magnétique
- Permet la répétition des mesures avec une tolérance de 0.1 mm
- Affichage digital
- En cas de pause prolongée, le système de mesure se coupe et conserve en mémoire la dernière mesure
- Tolérance de mesure ± (0.025 + 0.02 x longueur mesurée [en m])
- A monter sur servantes MSR (prévoir perçages)
- Nécessite un environnement hors gel

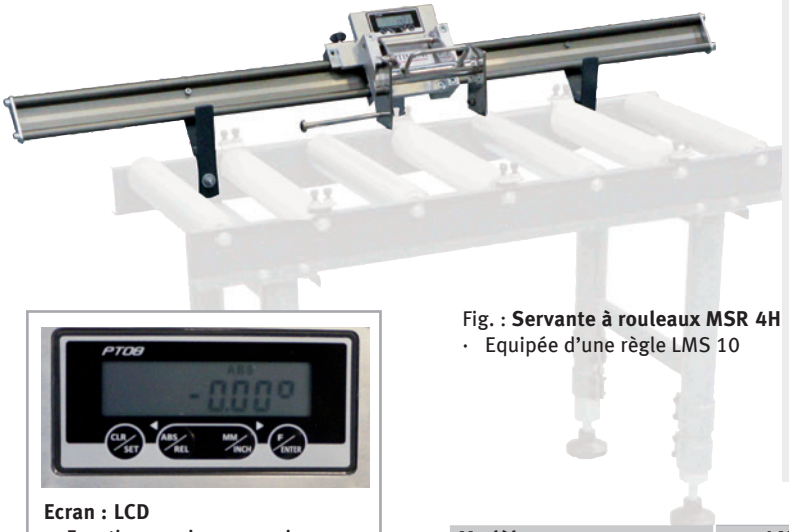
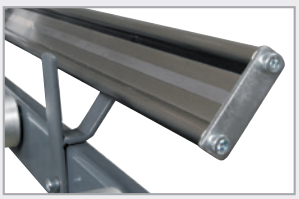


Fig. : **Servante à rouleaux MSR 4H**
- Equipée d'une règle LMS 10



Glissières
- Aucune lubrification requise
- Course très fluide
- Résiste à la corrosion et à l'usure mécanique
- Faible coefficient de friction
- Haute capacité de charge statique



Butée d'arrêt
- Pour les larges dimensions
- Arrêt pour les petites pièces avec allongement



Butée du coulisseau
- Butée réversible (droite/gauche)
- Escamotable



Coulisseau
- Déplacement aisé
- Guidage précis
- Roulements à frictions interchangeables de grande qualité
- Installation facile pour le client

Ecran : LCD
- Fonctions : mise en service, remise à zéro, direction de mesure ±, unité de mesure 0.01 mm
- Fonctions dimension absolue et incrémentale
- Butée réversible droite ou gauche

Modèle	LMS 10	LMS 20	LMS 30	LMS 40
Code article	338 3851 ❶	338 3852 ❶	338 3853 ❶	338 3854 ❶
Spécifications techniques				
Longueur de règle	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Course utile	830 mm	1830 mm	2830 mm	3830 mm

LMS-1M / LMS-2M
Système de mesure analogique modulaire pour servante à rouleaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de montage modulaire
- Pour une mesure parfaite de la longueur et un positionnement précis
- Pour les tâches de mesure récurrentes de haute précision
- Livré sans bande magnétique
- A monter sur servantes MSR (prévoir perçages)



Fig. : **LMS-1M**



Fig. : **LMS-1M**
- Avec afficheur DRO 1 et bande magnétique optionnels montée sur servante à rouleaux MSR4



Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M

Fonction :
- Mode rayon / diamètre
- Mémorisation des paramètres
- Réglage en pouces / métrique
- Afficheur LCD multifonctions
- Mesure d'angle réglable
- Absolu / incrémental
- Afficheur LCD à 8 chiffres
- Conversion des coordonnées

Code Art. 338 3845 ❹

Modèle	LMS-1M	LMS-2M
Code article	338 3841 ❹	338 3842 ❹
Spécifications techniques		
Longueur de règle	1300 mm	2600 mm
Longueur de mesure	1000 mm	2000 mm

Accessoires	Code Art.	
· Extension de régle 1300 mm*	338 3843 ❹	
· Extension de régle 2600 mm*	338 3844 ❹	
· Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M	338 3845 ❹	
· Bande magnétique longueur 1300 mm pour LMS-1M	338 3876 ❶	
· Bande magnétique longueur 2600 mm pour LMS-2M	338 3877 ❶	
· Bande magnétique (vendu au mètre)	338 3878 ❶	

*Possible uniquement avec afficheur DRO 1

Actualisez vos prix

Série UF - Socle universel, capacité de 230 ou 300 kg.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis avec plate-forme de chargement à réglage variable
- Pour faciliter le transport et le déplacement des machines
- Socle réglable répondant à de nombreuses dimensions de chargement
- Facile à manœuvrer grâce à deux roues de direction pivotante à 360°
- Avec pieds anti-vibratoires
- Conception sûre et stable
- Montage simple et rapide

Modèle	UF 230	UF 300
Code article	619 0230 4	619 0300 4
Spécifications techniques		
Capacité	230 kg	300 kg
Taille min. carré	280 x 280 mm	345 x 345 mm
Taille max. carré	890 x 890 mm	730 x 730 mm
Taille min. rectangulaire	430 x 280 mm	-
Taille max. rectangulaire	1290 x 480 mm	-
Entre-axe des trous	25 mm	25,4 mm
Poids net (brut)	7.7 kg (9 kg)	9 kg (11 kg)

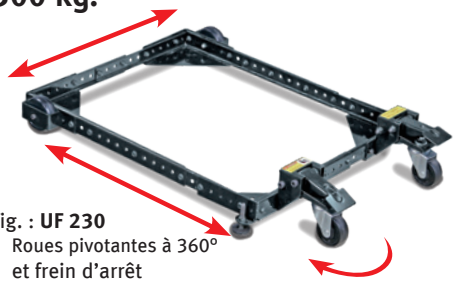


Fig. : **UF 230**
- Roues pivotantes à 360° et frein d'arrêt



Fig. : **UF 300**
- Roues pivotantes à 360°



- Exemple d'application

Rouleaux lourds d'amenée type MS 3

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité

Modèle	MS 3	MS 3 V
Code article	150 3020 1	366 0705 1
Spécifications techniques		
Diamètre des rouleaux	52 mm	52 mm
Largeur des rouleaux	400 mm	2 x 130 mm
Charge admissible max.	400 kg	400 kg
Hauteur min./max.	580/970 mm	580/970 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	14 kg (21 kg)



Fig. : **MS 3**



Fig. : **MS 3 V**

Rouleaux d'amenée type MS 4. Grande largeur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux rouleaux réglables en hauteur et en continu (réglage par volant)
- Existent en 3 versions : rouleau, barre omnidirectionnelle et rail à billes
- Grande largeur

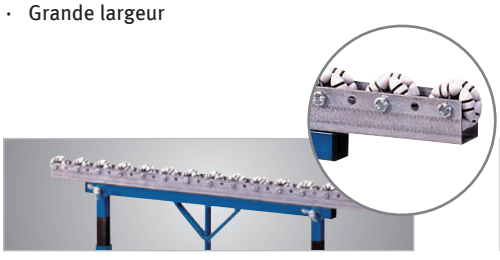


Fig. : **MS 4 R**

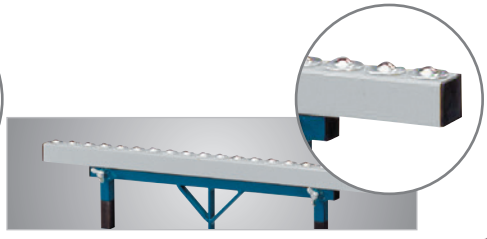


Fig. : **MS 4 K**



Fig. : **MS 4**

Modèle	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Code article	366 0110 7	366 0111 7	366 0112 7
Spécifications techniques			
Exécution	Rouleau plastique	Barre omnidirectionnelle	Rail à billes
Largeur du rouleau	700 mm	980 mm	1000 mm
Diamètre du rouleau	90 mm	-	-
Charge admissible max.	500 kg	500 kg	500 kg
Hauteur min./max.	760/1030 mm	700/960 mm	700/960 mm
Poids net (brut)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)

Fabrication allemande

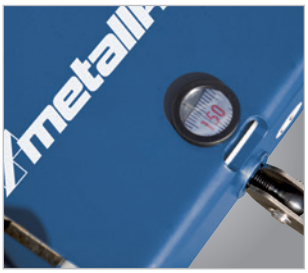
MRB LC. Système de convoyeur à rouleaux de construction légère avec une capacité de charge de 100 kg par mètre de convoyeur à rouleaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de convoyeur permettant d'amener des matériaux type : bois, métaux, plastiques. Utile également pour le perçage ou le fraisage
- Structure en acier massif 3 mm d'épaisseur
- Pieds réglables pour une parfaite stabilité
- Rouleaux en acier galvanisé montés
- Fabrication allemande haute qualité

Spécial MRB LC-B et MRB LC-E

- Chariot de butée sur 4 roulements permettant un ajustement manuel facile
- La butée ajustable peut être repliée vers l'arrière
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins la longueur de la butée
  MRB LC-B : 250 mm
  MRB LC-E : 250 mm



Modèle MRB LC-B

- Avec la loupe de série pour faciliter la lecture de la règle millimétrique

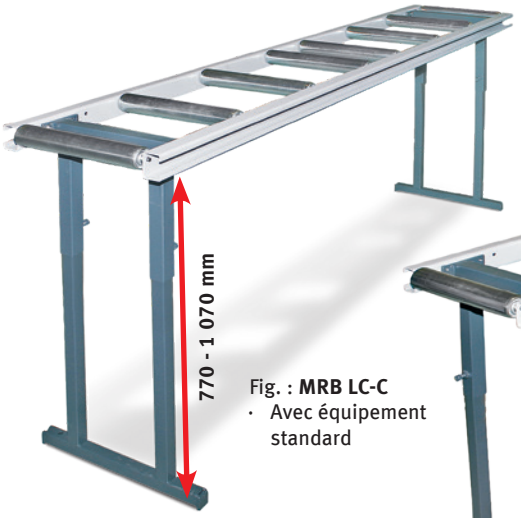


Fig. : **MRB LC-C**

- Avec équipement standard



Fig. : **MRB LC-B**

- Présenté en 3 mètres, avec règle millimétrique

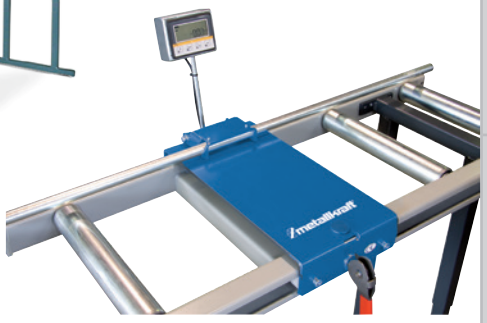


Fig. : **MRB LC-E**

- Avec ruban magnétique de mesure, système d'affichage digital, chariot et butée montés sur roulement

Spécifications techniques série MRB LC	
Diamètre des rouleaux	50 mm
Diamètre de l'axe	8 mm
Largeur utile des rouleaux	300 mm
Capacité de charge par mètre	100 kg/m
Hauteur de travail	770 - 1070 mm

Pied d'appui supplémentaire	Code Art.	
Pour MRB LC-C, LC-B et LC-E	366 3000	

Rouleaux en plastique (supplément par mètre)	Code Art.	
Pour convoyeurs à rouleaux LC	366 9990	

MRB LC-C

- Rouleaux d'amenée simples sans butée ni règle de mesure

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
2 m	2	366 2320	
3 m	3	366 2330	
4 m	3	366 2340	
5 m	4	366 2350	
6 m	5	366 2360	

MRB LC-B

- Convoyeur avec butée longitudinale, système manuel de lecture avec échelle millimétrique, loupe de lecture, et butée repliable vers l'arrière

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
2 m	2	366 2220	
3 m	3	366 2230	
4 m	3	366 2240	
5 m	4	366 2250	
6 m	5	366 2260	

MRB LC-E

Mêmes caractéristiques que MRB LC-B avec en plus ruban magnétique et système d'affichage digital

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 2420	
3 m	3	366 2430	
4 m	3	366 2440	
5 m	4	366 2450	
6 m	5	366 2460	



- Pour fixer les convoyeurs de la série MRB LC sur les scies circulaires Metallkraft. Les pièces d'adaptation sont prévues pour se fixer à droite ou à gauche des machines. Préciser la position à la commande

Ensemble de fixation pour scies circulaires Metallkraft.

Adaptateur de montage (indispensable pour la fixation des rouleaux d'amenée)

Type de scie	Position de montage	Code Art.	
MKS 250N	droite	367 2201	
MKS 250N	gauche	367 2101	
MKS 315N	droite	367 2202	
MKS 315N	gauche	367 2102	
MKS 315V	droite	367 2204	
MKS 315V	gauche	367 2104	

Type de scie	Position de montage	Code Art.	
MKS 350V	droite	367 2205	
MKS 350V	gauche	367 2105	
LMS 400	droite	367 2203	
LMS 400	gauche	367 2103	
LMS 400P	droite	367 2206	
LMS 400P	gauche	367 2106	

Actualisez vos prix

MRB Standard. Système de convoyeurs d'amenée et de mesure haute qualité avec une capacité de 300 kg par mètre de convoyeur.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Structure en U très rigide en profilé acier de 3 mm d'épaisseur
- Rouleaux en acier galvanisé montés sur roulements à billes haute qualité · Pieds réglables pour une parfaite stabilité
- Un excellent rapport qualité/prix
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins celle de la butée
  MRB Standard A : 450 mm
  MRB Standard BKF, EKF : 400 mm
  MRB Standard B : 260 mm

Spécifications techniques	
Diamètre des rouleaux	60 mm
Diamètre de l'axe	15 mm
Largeur utile des rouleaux	250/350 mm
Capacité de charge par mètre	300 kg/m
Réglage de hauteur	+/- 60 mm
Hauteur de travail	880 mm

MRB Standard C
- Convoyeur d'amenée ou de sortie
- Sans système de mesure ni butée

MRB Standard B
- Équipé d'une règle de mesure standard millimétrique
- Système de convoyeur manuel avec guidage par profil en C et doigt de blocage

MRB Standard BKF
- Guidage de précision en acier plat monté à l'arrière du convoyeur à rouleaux
- Chariot de butée sur 6 roulements permettant un ajustement manuel facile
- Butée équipée d'une loupe de lecture facilitant la lecture de la graduation en mm
- Bras de butée robuste monté sur la butée d'arrêt, réglable jusqu'à l'outil (point 0)



Fig. : **MRB Standard C**

Fig. : **MRB Standard B**

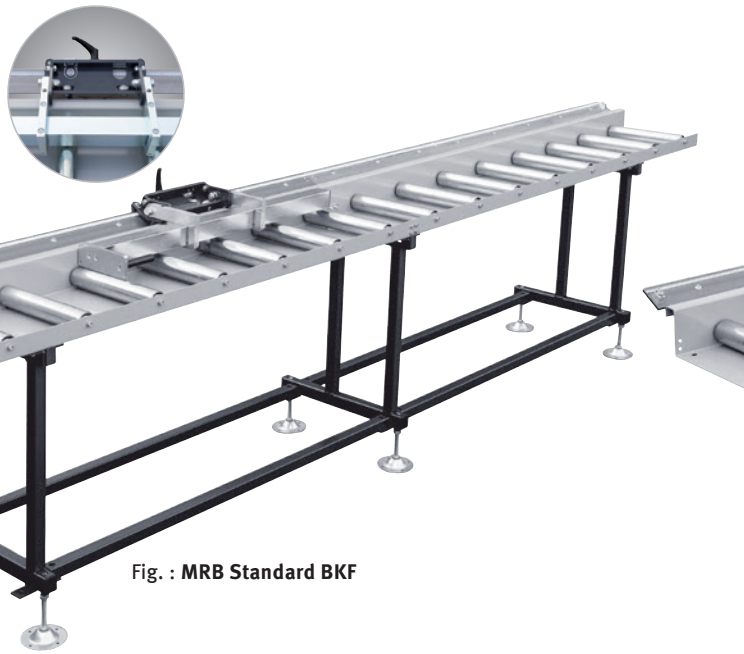


Fig. : **MRB Standard BKF**

MRB Standard C - Largeur de convoyeur 300 mm
(largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1311
2 m	2	366 1312
3 m	3	366 1313
4 m	3	366 1314
5 m	4	366 1315
6 m	5	366 1316
7 m	5	366 1317
8 m	6	366 1318

MRB Standard B - Largeur de convoyeur 300 mm
(largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1211
2 m	2	366 1212
3 m	3	366 1213
4 m	3	366 1214
5 m	4	366 1215
6 m	5	366 1216
7 m	5	366 1217
8 m	6	366 1218

MRB Standard BKF - Largeur de convoyeur 300 mm
(largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1231
2 m	2	366 1232
3 m	3	366 1233
4 m	3	366 1234
5 m	4	366 1235
6 m	5	366 1236
7 m	5	366 1237
8 m	6	366 1238

MRB Standard C - Largeur de convoyeur 400 mm
(largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1321
2 m	2	366 1322
3 m	3	366 1323
4 m	3	366 1324
5 m	4	366 1325
6 m	5	366 1326
7 m	5	366 1327
8 m	6	366 1328

MRB Standard B - Largeur de convoyeur 400 mm
(largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1221
2 m	2	366 1222
3 m	3	366 1223
4 m	3	366 1224
5 m	4	366 1225
6 m	5	366 1226
7 m	5	366 1227
8 m	6	366 1228

MRB Standard BKF - Largeur de convoyeur 400 mm
(largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.
1 m	2	366 1241
2 m	2	366 1242
3 m	3	366 1243
4 m	3	366 1244
5 m	4	366 1245
6 m	5	366 1246
7 m	5	366 1247
8 m	6	366 1248

Ensemble de fixation pour scies circulaires Metallkraft.



Pour fixer les convoyeurs de la série MRB Standard sur les scies circulaires Metallkraft. Les pièces d'adaptation sont prévues pour se fixer à droite ou à gauche des machines. **Préciser la position à la commande (indispensable pour la fixation des rouleaux d'amenée).**

Pour le montage des modèles MRB Standard (300 mm) :

Modèle	Position de montage	Code Art.	
MKS 250N	droite	367 1211	
MKS 250N	gauche	367 1111	
MKS 315N	droite	367 1212	
MKS 315N	gauche	367 1112	
MKS 315V	droite	367 1214	
MKS 315V	gauche	367 1114	
MKS 350V	droite	367 1215	
MKS 350V	gauche	367 1115	
LMS 400	droite	367 1213	
LMS 400	gauche	367 1113	

Pour le montage des modèles MRB Standard (400 mm) :

Modèle	Position de montage	Code Art.	
MKS 250N	droite	367 1221	
MKS 250N	gauche	367 1121	
MKS 315N	droite	367 1222	
MKS 315N	gauche	367 1122	
MKS 315V	droite	367 1224	
MKS 315V	gauche	367 1124	
MKS 350V	droite	367 1225	
MKS 350V	gauche	367 1125	
LMS 400	droite	367 1223	
LMS 400	gauche	367 1123	

Veuillez indiquer le côté de montage et la hauteur de construction lors de la commande !

Hauteur de travail jusqu'à 1020 mm possible grâce à 1 paire de supports de pieds optionnels avec broche M 16 x 250 mm départ usine.
Code Art. : 367 9000 **61.90 € hors TVA**

ou :

1 paire de pieds pour convoyeur à rouleaux M16 x 250 mm à installer ultérieurement pour des hauteurs de table jusqu'à 1020 mm
Code Art. : 367 9005
129.00 € hors TVA



Sur demande :
- Hauteur de travail à partir de 1020 mm extensible en usine
- également avec largeur de convoyeur 500 mm

MRB Standard EKF
- Idem MRB Standard BKF
- Équipé d'un système de mesure de longueur par ruban magnétique avec lecture sur écran digital LCD alimenté par pile longue durée

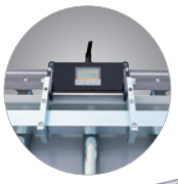


Fig. : **MRB Standard EKF**

MRB Standard A
- Equipé d'un système de mesure avec ajustement par volant
- Rouleaux et convoyeur mesureur avec écran LED, alimentation 230 Volts
- La butée peut être ajustée par volant depuis le poste de travail, équipée d'un frein pneumatique pour caler la dimension
- Chariot de butée robuste, monté sur 12 roulements à billes, ajustable pour les profilés de grandes dimensions
- Pour les convoyeurs de plus de 5 mètres, utilisation d'un câble de traction
- Sens de montage droite ou gauche à préciser
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins celle de la butée

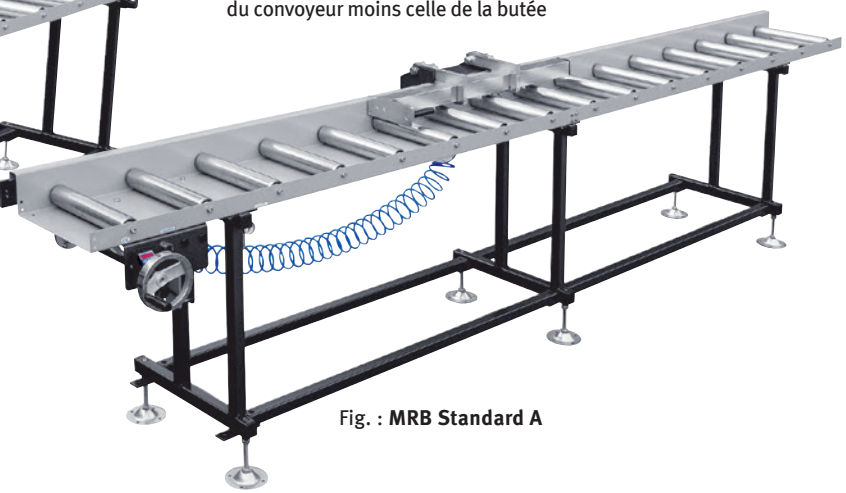


Fig. : **MRB Standard A**

MRB Standard EKF - Largeur de convoyeur 300 mm
(largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
1 m	2	366 1711	
2 m	2	366 1712	
3 m	3	366 1713	
4 m	3	366 1714	
5 m	4	366 1715	
6 m	5	366 1716	
7 m	5	366 1717	
8 m	6	366 1718	

MRB Standard A - Largeur de convoyeur 300 mm
(largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
2 m	2	366 1112	
3 m	3	366 1113	
4 m	3	366 1114	
5 m	4	366 1115	
6 m	5	366 1116	
7 m	5	366 1117	
8 m	6	366 1118	

- Afficheur de mesure par LED à 5 chiffres pour un contrôle permanent au millimètre près
- Indicateur de position avec codeur rotatif à arbre creux monté directement sur l'axe d'entraînement
- Précision de mesure/m : 2/10 mm



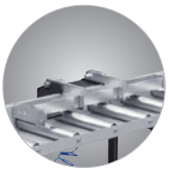
MRB Standard EKF - Largeur de convoyeur 400 mm
(largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
1 m	2	366 1721	
2 m	2	366 1722	
3 m	3	366 1723	
4 m	3	366 1724	
5 m	4	366 1725	
6 m	5	366 1726	
7 m	5	366 1727	
8 m	6	366 1728	

MRB Standard A - Largeur de convoyeur 400 mm
(largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	
2 m	2	366 1122	
3 m	3	366 1123	
4 m	3	366 1124	
5 m	4	366 1125	
6 m	5	366 1126	
7 m	5	366 1127	
8 m	6	366 1128	

- Butée de 900 mm de long
- Plaque de butée réglable jusqu'au point zéro et rabattable manuellement vers l'arrière
- Butée sur roulement à billes, éliminant tout risque de jeu



Rouleaux en plastique (supplément par mètre)	Code Art.	
pour convoyeur à rouleaux MRB standard avec largeur de convoyeur de 300 mm	366 9991	
pour convoyeur à rouleaux MRB standard avec largeur de convoyeur de 400 mm	366 9992	

Chanfreineuses ébavureuses




metallkraft
KE 6-2
metallkraft
ON
OFF

Actualisez vos prix

KE 6-2 - Chanfreineuse-ébavureuse portable. Idéale pour chanfreiner des arêtes intérieures et extérieures.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

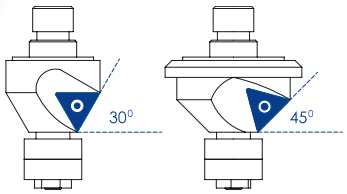
- Parfaite pour chanfreiner les barres ou les tôles avant la soudure
- Faible encombrement permettant l'utilisation sur chantier
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Pour l'usinage de l'acier, l'inox, l'aluminium et autres types de matériaux
- Avance manuelle
- Pour ébavurer, chanfreiner des angles ou des trous à partir d'un diamètre de 30 mm
- Système de coupe à 3 plaquettes
- Vitesse réglable en continu de 3000 à 6000 T/min.
- Livrée en coffret, pratique à transporter



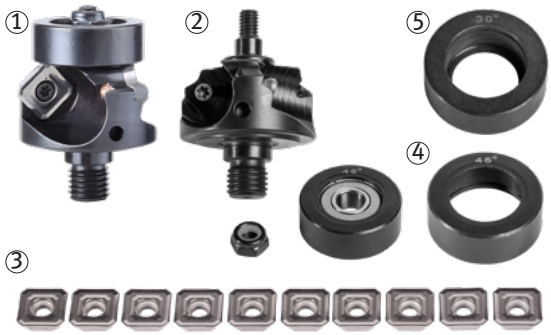
Fig. : **KE 6-2**
- Avec poignée latérale montée

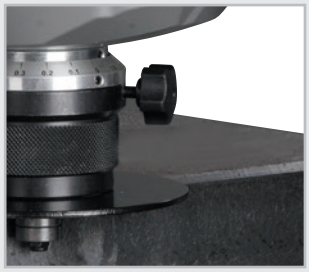


Fig. : **Coffret KE 6-2**
- Inclus de série

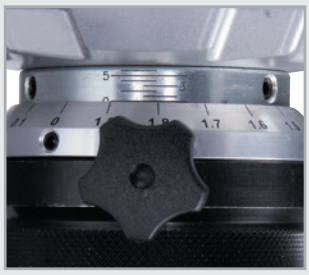


- Optionnel
- De série





- Pour l'usinage des arrêtes avec état de surface parfait



- Largeur du chanfrein réglable de 0 à 6 mm
- Réglage pratique et précis grâce à l'échelle graduée



- Système de coupe à 3 plaquettes

Modèle	KE 6-2
Code article	399 0007 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	45° (optionnel 30°)
Largeur chanfrein à 45°	0 à 6 mm
Vitesse (en continu)	3000 à 6000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	308 x 344 x 273 mm
Poids net (brut)	4.7 kg (12 kg)

Accessoires de série
- Coffret de transport
- Système de coupe à 3 plaquettes 45°
- Un jeu de 3 plaquettes
- Outils de service
- Poignée latérale

	Accessoires	Code Art.	
①	Porte-outil 30°	399 0020 ❶	
②	Porte-outil 45°	399 0021 ❶	
③	Plaquettes de coupe (10 pièces)	399 0022 ❶	
④	Galet de guidage 45°	399 0023 ❶	
⑤	Galet de guidage 30°	399 0024 ❶	

KE 10-2 - Chanfreineuse-ébavureuse portable. Idéale pour chanfreiner des arêtes intérieures et extérieures jusqu'à 10.6 mm de largeur.

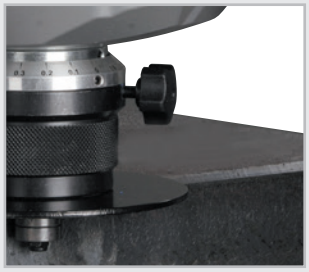
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour chanfreiner les barres ou les tôles avant la soudure
- Faible encombrement permettant l'utilisation sur chantier
- Très maniable et puissante
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Pour l'usinage de l'acier, l'inox, l'aluminium et autres types de matériaux
- Pour ébavurer, chanfreiner des angles ou des trous à partir d'un diamètre de 30 mm
- Système de coupe à 6 plaquettes
- Vitesse réglable en continu de 2300 à 6500 T/min.
- Livrée en coffret, pratique à transporter



Fig. : **KE 10-2**
- Avec poignée frontale montée

Fig. : **Coffret KE 10-2**
- Inclus de série



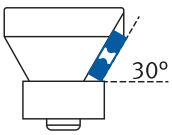
- Pour l'usinage des arrêtes avec état de surface parfait



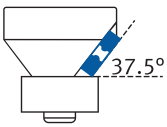
- Système de coupe à 6 plaquettes



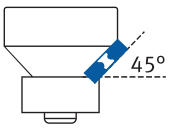
- Largeur du chanfrein réglable de 0 à 10.6 mm
- Réglage pratique et précis grâce à l'échelle graduée
- 3 angles de chanfrein 30 °/37.5 °/45°



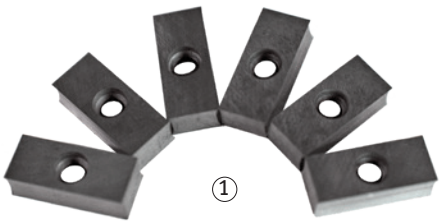
- En option



- En option



- De série





Modèle	KE 10-2
Code article	399 0012 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.8 kW
Angle de chanfrein	45° (optionnel 30°/37.5°)
Largeur chanfrein à 45°	0 à 10.6 mm
Vitesse (en continu)	2300 à 6500 T/min.
Dimensions (L x l x h)	485 x 192 x 150 mm
Poids net (brut)	6.5 kg (13 kg)

Accessoires de série

- Coffret de transport
- Système de coupe à 6 plaquettes 45°
- Un kit de 6 plaquettes
- Outils de service
- Poignée frontale

	Accessoires	Code Art.	
①	Kit de découpe (6 plaquettes)	399 1110 ❶	
②	Corps de fraise et galet de guidage 45°	399 1111 ❶	
③	Corps de fraise et galet de guidage 30°	399 1112 ❶	
④	Corps de fraise et galet de guidage 37.5°	399 1113 ❶	

Actualisez vos prix

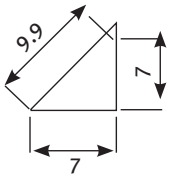
KE 100 - Chanfreineuse-ébavureuse portable ou stationnaire. Idéale pour chanfreiner des arêtes extérieures.

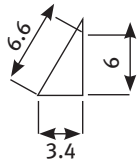
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

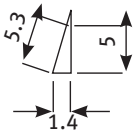
- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis (avant la soudure par exemple)
- Très maniable et puissante
- Peut être utilisée en poste fixe ou mobile
- Le changement de poste fixe à mobile s'effectue simplement grâce au démontage des pieds serrés par vis à ailettes
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Réglage d'angle à 15°, 30° ou 45°
- Technologie brevetée
- Dispositif pratique et performant
- Pour l'usinage de l'acier de construction, les métaux non ferreux et matières plastiques
- Poignées fonctionnelles permettant un travail précis en utilisation mobile
- Plaque de travail avec billes permettant un guidage parfait de la pièce à usiner
- Arrêt automatique en cas de surchauffe



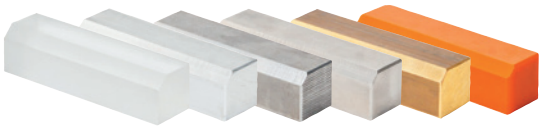
Fig. : **KE 100**



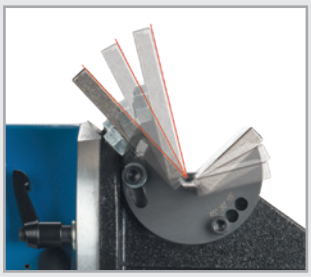




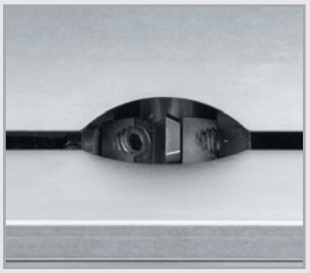
Convient pour l'usinage des métaux et des matières plastiques :



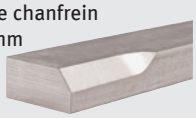
Plexiglas - Aluminium - Acier
Acier inoxydable - Laiton - Plastique



· 3 angles de série 15°, 30° et 45°

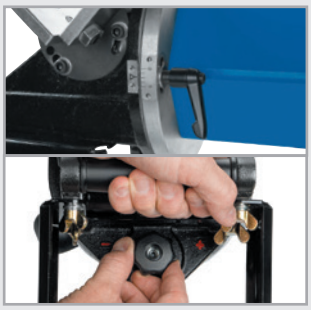


· Largeur de chanfrein de 5 à 7 mm





· Régulation de vitesses par variateur pour le traitement des différents matériaux



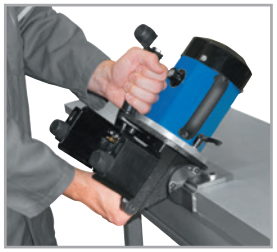
· Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein

Modèle	KE 100
Code article	399 2000 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	750 W
Angle de chanfrein	15°/30°/45°
Largeur chanfrein à 15°	≈ 5 mm
Largeur chanfrein à 30°	≈ 6 mm
Largeur chanfrein à 45°	≈ 7 mm
Vitesse (en continu)	2000 à 5000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	360 x 230 x 280 mm
Poids net (brut)	10.5 kg (21 kg)

Accessoires de série

- Un porte-outil avec plaquettes
- 3 pieds en caoutchouc
- Support de travail avec billes

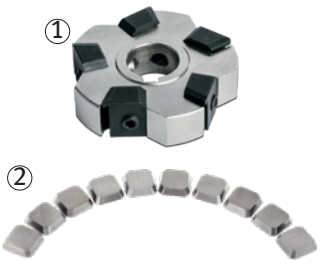
	Accessoires	Code Art.	
①	Corps de fraise	399 2005 ❶	
②	Kit de plaquettes	399 2006 ❶	



· Utilisation en version mobile



· Utilisation en version stationnaire



Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Chanfreineuse-ébavureuse KE 150 - Modèle stationnaire. Idéale pour chanfreiner des arêtes extérieures avec précision.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis avant la soudure
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- Réglage de l'angle en continu et points d'arrêt pour 15°, 30° et 45°
- Convient pour une utilisation soutenue
- Réglage par volant de la hauteur de chanfrein
- Réglage possible de la largeur du chanfrein
- Très maniable et puissante
- Dispositif pratique et performant
- Pour l'usinage de l'acier de construction, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres matériaux
- Machine silencieuse (80 dB(A))



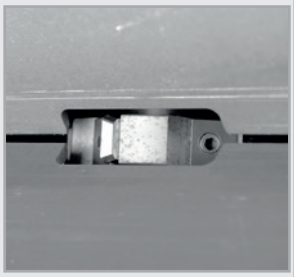
Fig. : **KE 150**



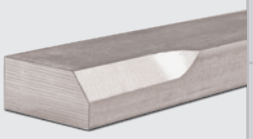
Application stationaire

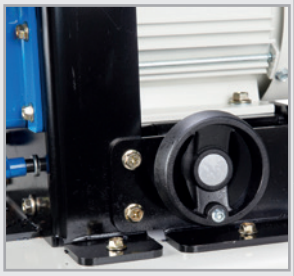


- 3 réglages d'angle standard différents de 15°, 30° et 45°



- Largeur de chanfrein entre 0 et 7 mm





- Réglage par volant de la hauteur de chanfrein



Verre acrylique | Aluminium | Acier | Acier inoxydable | Laiton | PVC

Pour l'usinage des aciers et le PVC

Modèle	KE 150
Code article	399 2150 ℹ
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	15°/30°/45°
Largeur chanfrein à 15°	1.4 à 5.2 mm
Largeur chanfrein à 30°	3.3 à 5.8 mm
Largeur chanfrein à 45°	0 à 7 mm
Vitesse (en continu)	2860 T/min.
Dimensions (L x l x h)	500 x 545 x 450 mm
Poids net (brut)	48 kg (58 kg)

① 

② 

	Accessoires	Code Art.	
①	Corps de fraise	399 2005 ℹ	
②	Kit de plaquettes droit (10)	399 2160 ℹ	
	Radius 5 mm	399 2161 ℹ	
	Radius 3 mm	399 2162 ℹ	

Actualisez vos prix

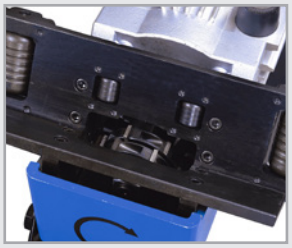
KE 16-2 - Chanfreineuse-ébavureuse portable.
Pour les chanfreins et la préparation des cordons de soudure.
Idéale pour chanfreiner des arêtes jusqu'à 16 mm de largeur.
Angle réglable de 0 à 60°. Permet également l'ébavurage des tubes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis
- Très maniable et puissante
- Pour l'usinage de l'acier de construction, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres matériaux
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Permet également d'effectuer l'ébavurage des tubes Ø 150 à 350 mm (Ø 300-600 mm en option)
- Réglage d'angle en continu de 0° à 60°
- Système de coupe à 6 plaquettes
- Avance manuelle
- Livré dans un coffret de transport avec roues et poignée télescopique pour un transport facile



Fig. : **KE 16-2**



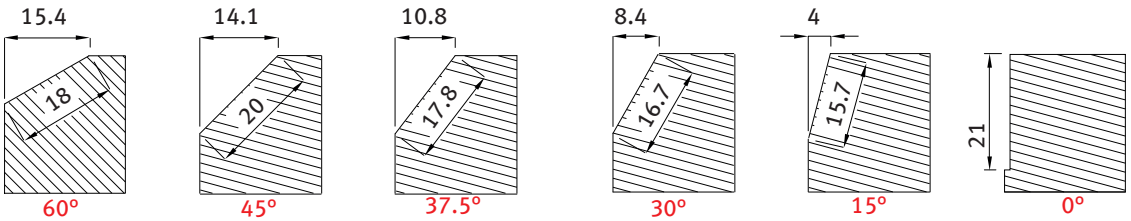
- Equipée de 2 corps de fraises (2 x 6 plaquettes)



- Angle ajustable en continu de 0° à 60°
- Avec 2 galets pour un déplacement facile



- Possibilité d'ébavurer les tubes



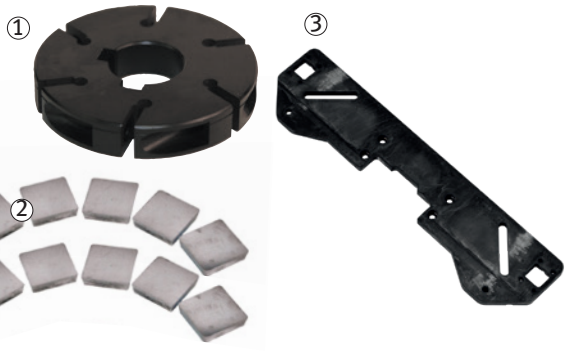
Info & Video

Modèle	KE 16-2
Code article	399 0017
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	0° / 15°/30°/37.5°/45°/60°
Largeur chanfrein à 0°	21 mm
Largeur chanfrein à 15°	15.7 mm
Largeur chanfrein à 30°	16.7 mm
Largeur chanfrein à 37.5°	17.8 mm
Largeur chanfrein à 45°	20 mm
Largeur chanfrein à 60°	18 mm
Ø de tube	150 à 350 mm (300 à 600 mm en option)
Vitesse (en continu)	3000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	503 x 350 x 248 mm
Poids net (brut)	20.1 kg (27 kg)

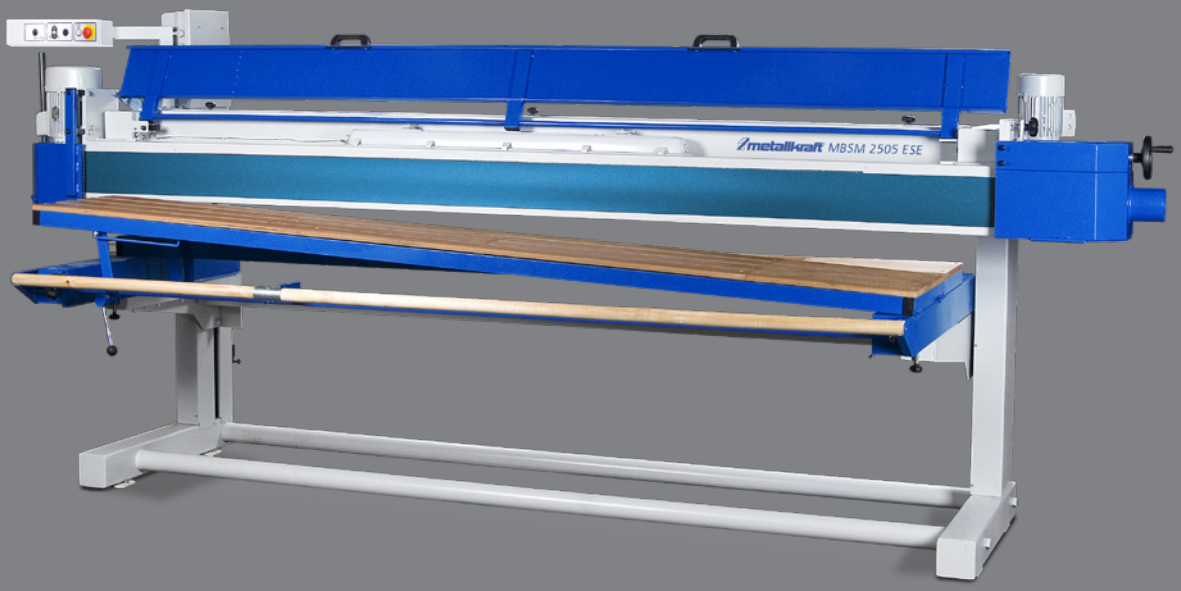
Accessoires de série

- Coffret de transport avec roues et poignée télescopique
- 2 corps de fraises pour 6 plaquettes
- Un jeu de 12 plaquettes
- Outils de service
- Poignée frontale

	Accessoires	Code Art.	
①	Corps de fraise	399 1605	
②	Set de plaquettes (12)	399 1606	
③	Support pour tubes Ø 300 à 600 mm	399 1607	



Ponceuses et tanks









Actualisez vos prix

SM 100 - Satineuse pour le meulage, le polissage, le satinage, la structuration, le nettoyage de surfaces ou l'élimination de résidus de peinture.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la transformation de l'acier inoxydable, de la fonte, de l'aluminium, des métaux non ferreux, des plastiques, etc.
- Moteur haute puissance avec démarrage progressif et protection contre les surcharges
- Gestion électronique de la vitesse pour une vitesse de bande constante, même en charge
- S'adapte parfaitement à la matière grâce au réglage en continu de la vitesse de rotation
- Réglage aisé de la vitesse de rotation par molette sur poignée caoutchoutée
- Réducteur très robuste
- Travail sans fatigue grâce à l'utilisation ergonomique des deux mains
- Avec fermeture à boucles et crochets pour l'usinage des garde-corps assemblés en acier inoxydable
- Livrée en coffret de transport



Fig. : **SM 100**



· Finition soignée des matériaux plats



· Finition satinée de l'acier rond avec bande velcro non tissée également utilisable sur les garde-corps en acier inoxydable par exemple



· Fixation facile du rouleau abrasif par gonflage pneumatique du galet support en caoutchouc



· Satineuse SM 100 avec rouleau non tissé livré de série

Modèle	SM 100
Code article	399 0100
Spécifications techniques	
Puissance	1.2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Diamètre de l'outil max.	105 mm
Largeur d'outil min./max.	30 / 100 mm
Dimension de l'arbre	Ø 19 mm x 100 mm
Vitesse (en continu)	1000 à 2400 T/min.
Poids net (brut)	4.8 kg (7 kg)

Accessoires de série

- Mallette plastique de transport
- Rouleau expansif gonflable
- Pompe à main pour rouleau expansif gonflable
- Manchon de pré-polissage non-tissé grossier (Ø 90 x 100 mm)
- Bande abrasive grain 60 (100 x 292 mm)
- Bande abrasive grain 100 (100 x 292 mm)
- Bande abrasive grain 180 (100 x 292 mm)
- Rouleau d'entraînement pour bandes abrasives
- Bande non-tissée velcro (40 x 600 mm)
- Bande abrasive velcro grain 120 (40 x 600 mm)
- Bande velcro (30 x 700 mm)
- Rouleau non-tissé fin (105 x 100 x 19 mm)
- Jeu de 10 bagues d'espacement (40 x 19 x 5 mm)



Accessoires à l'unité

1 Rouleaux non-tissés

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
105 x 100 x 19.1 mm	Grossier	372 6700	
105 x 100 x 19.1 mm	Moyen	372 6701	
105 x 100 x 19.1 mm	Fin	372 6702	
105 x 100 x 19.1 mm	Extra fin	372 6703	

2 Rouleaux combinés tissés/non-tissés

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
104 x 100 x 19.1 mm	40	372 6710	
104 x 100 x 19.1 mm	60	372 6711	
104 x 100 x 19.1 mm	80	372 6712	
104 x 100 x 19.1 mm	100	372 6713	
104 x 100 x 19.1 mm	120	372 6714	
104 x 100 x 19.1 mm	150	372 6715	

3 Rouleaux abrasifs à lamelles

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	40	372 6720	
100 x 100 x 19.1 mm	60	372 6721	
100 x 100 x 19.1 mm	80	372 6722	
100 x 100 x 19.1 mm	120	372 6723	
100 x 100 x 19.1 mm	240	372 6724	

Rouleau à expansion

Dimensions	Code Art.	€ hors TVA
4 90 x 90 mm (rouleau gonflable)	372 6809	
5 90 x 90 x 19.1 mm	372 6735	
6 Pompe pour rouleau gonflable	372 6810	

7 Manchons abrasifs Zirconium

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm	40	372 6845	
90 x 100 mm	60	372 6846	
90 x 100 mm	80	372 6847	
90 x 100 mm	120	372 6848	
90 x 100 mm	180	372 6740	
90 x 100 mm	220	372 6741	

8 Manchons non-tissés

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm (grossier)	80	372 6750	
90 x 100 mm (moyen)	120	372 6751	
90 x 100 mm (ultra-fin)	240	372 6752	

9 Manchons abrasifs toile Trizact

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm	A16	372 6760	
90 x 100 mm	A30	372 6761	
90 x 100 mm	A45	372 6762	
90 x 100 mm	A65	372 6763	
90 x 100 mm	A100	372 6764	

10 Bandes abrasives toile Trizact

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	A16	372 6855	
618 x 40 mm	A30	372 6856	
618 x 40 mm	A45	372 6857	
618 x 40 mm	A65	372 6858	
618 x 40 mm	A100	372 6859	

Accessoires à l'unité

11 Rouleau nylon grossier

Dimensions	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	372 6770	

12 Brosse métallique

Dimensions	Ø de fil	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	0.3 mm	372 6776	
100 x 100 x 19.1 mm	0.2 mm	372 6777	

13 Brosse plastique

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	80	372 6778	
100 x 100 x 19.1 mm	46	372 6779	

14 Disque de polissage

Dimensions	Finition	Code Art.	€ hors TVA
100 x 19.1 mm (7 pcs.)	Normale	372 6780	
100 x 19.1 mm (10 pcs.)	Brillante	372 6781	

15 Rouleau en caoutchouc

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
104 x 100 x 19.1 mm	16	372 6785	
104 x 100 x 19.1 mm	46	372 6786	
104 x 100 x 19.1 mm	120	372 6787	

16 Rouleau d'entraînement pour bande abrasive

Dimensions	Code Art.	€ hors TVA
65 x 100 x 19.1 mm	372 6791	

17 Bandes abrasives tissu (ouverte)

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
600 x 40 mm	60	372 6795	
600 x 40 mm	80	372 6796	
600 x 40 mm	120	372 6797	

18 Bandes abrasives pour traitement de surface (ouverte)

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
600 x 40 mm	Grossier	372 6803	
600 x 40 mm	Moyen	372 6804	
600 x 40 mm	Feutre	372 6806	

19 Fermeture velcro pour bande ouverte

Dimensions	Code Art.	€ hors TVA
500 x 30 mm	372 6807	

20 Kit Rouleaux abrasifs composé de 4 rouleaux (1 x 372 6701 + 1 x 372 6712 + 1 x 372 6721 + 1 x 372 6770)

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Kit rouleaux abrasifs	372 6808	

21 Bandes non-tissées

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	80	372 6850	
618 x 40 mm	120	372 6851	
618 x 40 mm	240	372 6852	

22 Bandes corindon de zirconium

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	40	372 6860	
618 x 40 mm	60	372 6861	
618 x 40 mm	80	372 6862	
618 x 40 mm	120	372 6863	

Actualisez vos prix

RSM 760. Ponceuse électroportative à bande pour tubes. Pour les travaux de ponçage, polissage et satinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le ponçage, le polissage et le satinage des matériaux ronds
- Vitesse de bande réglable en continu pour une parfaite adaptation au matériau usiné
- Réglage de la vitesse de bande variable par molette intégrée sur la poignée
- Ponçage circonférentiel à 360° simplement effectué en 2 étapes
- Bras de ponçage haute qualité permettant un enroulement à 270°
- La poignée peut être vissée dans différentes positions afin d'optimiser la tenue en main de la machine
- Idéale pour travailler dans des espaces confinés grâce à la poignée retournable à 180°
- Motorisation haute puissance avec démarrage progressif et protection contre les surcharges
- Gestion électronique de la vitesse pour une vitesse de bande constante, même en charge
- Changement rapide de la bande, sans nécessité d'outil
- Livrée en coffret de transport



Info & Video

Fig. : **RSM 760 avec accessoires livrés de série**



- La poignée ergonomique peut être vissée dans différentes positions



- Idéal pour le ponçage et le polissage des tuyaux de construction



- Ponçage circonférentiel à 360° en 2 étapes seulement



- Parfait pour le ponçage des rampes déjà installées

Modèle	RSM 760
Code article	399 0760 1
Spécifications techniques	
Puissance	1.2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Longueur de bande	760 mm
Largeur de bande	40 mm
Ø min. de tube	Ø 15 mm
Ø max. de tube	Ø 180 mm
Vitesse de bande	3 à 12 m/sec.
Vitesse à vide	1600 à 3200 T/min.
Poids net (brut)	3.4 kg (6 kg)

Accessoires de série

- Coffret de transport
- Bande grain grossier (760 x 40 mm)
- 5 bandes abrasives grain 120 (760 x 40 mm)
- 5 bandes abrasives grain 220 (760 x 40 mm)

Accessoires à l'unité		
Bandes non-tissées - Travail de finition		
Dimensions	**Grain**	**Code Art.**
760 x 40 mm	80	372 6865 4
760 x 40 mm	120	372 6866 4
760 x 40 mm	240	372 6867 4
760 x 40 mm	400	372 6868 4
Bandes Trizact - Ponçage intermédiaire ou final		
Dimensions	**Grain**	**Code Art.**
760 x 40 mm	A16	372 6870 4
760 x 40 mm	A30	372 6871 4
760 x 40 mm	A45	372 6872 4
760 x 40 mm	A65	372 6873 4
760 x 40 mm	A100	372 6874 4
Bandes abrasives zirconium - Ponçage des matériaux durs		
Dimensions	**Grain**	**Code Art.**
760 x 40 mm	40	372 6880 4
760 x 40 mm	60	372 6881 4
760 x 40 mm	80	372 6882 4
760 x 40 mm	120	372 6883 4
760 x 40 mm	220	372 6884 4

Ponceuse à disque pour le travail du métal. Avec rapporteur d'angle orientable

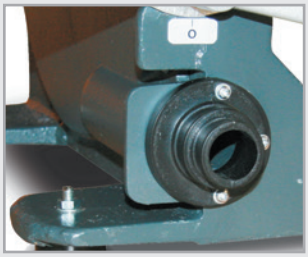
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande polyvalence d'utilisation
- Permet le travail d'ébauche, d'ébavurage et de finition
- Convient également au travail du bois
- Equipée de série d'un raccord d'aspiration double Ø 30 et Ø 38 mm
- Table inclinable à ± 45°
- Rapporteur d'angle orientable à ± 60° fourni de série
- Corps stable et robuste
- Plateau d'aluminium parfaitement équilibré
- Moteur de grande puissance 900 W
- Interface et disque Velcro disponible en option, permet une adhérence parfaite et un changement rapide des disques

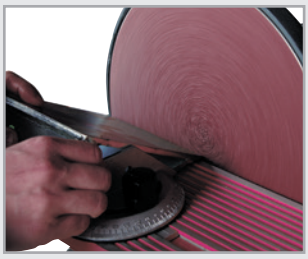
Test presse

"Fiabilité, puissance et excellente stabilité : le lapidaire TS 305 de Optimum est une machine d'utilisation courante dans tous les ateliers."

Extrait de Heimwerker Test



- Equipé de série d'un raccord d'aspiration
- Diamètre de raccord extérieur Ø 30 et 38 mm



- Rapporteur d'angle orientable à ± 60° fourni de série
- Table de travail inclinable à ± 45°



- Disque abrasif Velcro pour un changement facile et rapide (en option, nécessite l'interface Velcro)



Fig. : **TS 305**

Modèle	TS 305
Code article	331 0305 4
Spécifications techniques	
Puissance alimentation	900 W/230V ~ 50 Hz
Capacités	
Diamètre du disque abrasif	Ø 305 mm
Vitesse	1420 T/min.
Dimensions de table	155 x 440 mm
Inclinaison de table	± 45°
Orientation rapporteur d'angle	± 60°
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	440 x 445 x 365 mm
Poids net (brut)	30 kg (34 kg)
Accessoires de série	Rapporteur d'angle Disque abrasif autocollant



Accessoire	Code Art.	
Interface plateau Velcro	335 7801 4	
Disques abrasifs Velcro Ø 305 mm	**Code Art.**	
Grain 40 (à l'unité)	335 7854 4	
Grain 60 (à l'unité)	335 7856 4	
Grain 80 (à l'unité)	335 7858 4	
Grain 100 (à l'unité)	335 7860 4	
Grain 120 (à l'unité)	335 7862 4	
Grain 150 (à l'unité)	335 7865 4	
Grain 180 (à l'unité)	335 7866 4	
Grain 240 (à l'unité)	335 7867 4	

Nouveau

Actualisez vos prix

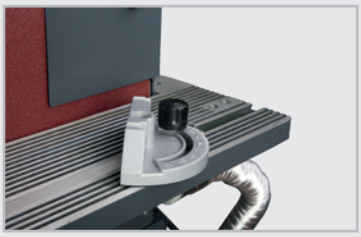
Ponceuse à disque pour travaux d'ébarbage, ponçage et le polissage d'arêtes et de courbes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

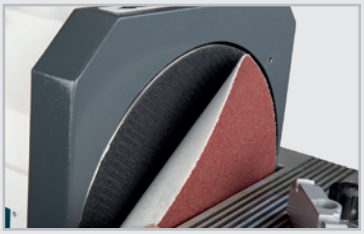
- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Pour le ponçage grossier, fin et de forme
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plateau en aluminium parfaitement équilibré pour un usinage précis
- Raccord d'aspiration arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- Moteur de grande puissance
- Butée angulaire livrée de série
- Disque abrasif livré de série
- Plateau pour les lunettes de protection
- Table de grande dimension pour un usage très polyvalent
- Travail en toute sécurité et propreté grâce au socle GU 1 optionnel avec système d'aspiration cyclonique : nous consulter
- Machine professionnelle haute qualité



Fig. : **GB 305D**

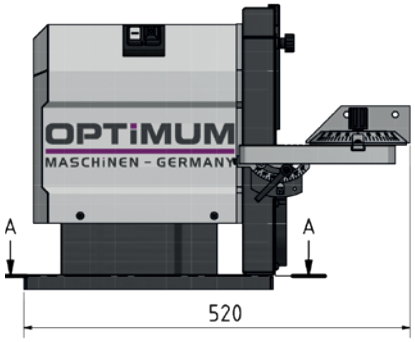


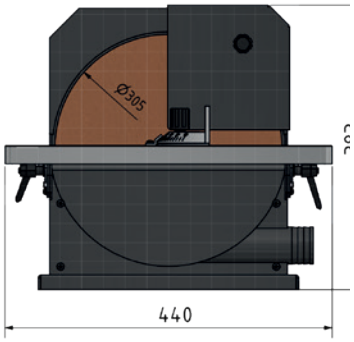
Butée angulaire
- Butée angulaire orientable à 180° livrée de série
- Table inclinable à ±45°



Interface Velcro
- Pour un changement facile et rapide

Dimensions





Modèle	GB 305D
Code article	310 1675
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Capacités	
Ø disque abrasif	Ø 305 mm
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 mm
Dimensions table (L x l)	440 x 210 mm
Orientation butée angulaire	180°
Inclinaison de la table	0 - 45°
Vitesse	
Vitesse	1450 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	560 x 440 x 380 mm
Poids net (brut)	27 kg (32 kg)
Accessoires de série	Disque abrasif
	Interface Velcro
	Butée angulaire

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle GU 1 - 400 V avec aspiration	310 7109	
2 tuyaux d'aspiration flexibles pour GU 1	310 7111	
Socle GU 4 (voir page 675)	310 7119	

Disques abrasifs Velcro Ø 305 à l'unité	Code Art.	€ hors TVA
Interface Velcro	335 7801	
Grain 40	335 7854	
Grain 60	335 7856	
Grain 80	335 7858	
Grain 100	335 7860	
Grain 120	335 7862	
Grain 150	335 7865	
Grain 180	335 7866	
Grain 240	335 7867	



Fig. : **GB 305D**
- Avec socle GU 1 et tuyaux d'aspiration en option
voir page 674

Combiné ponceuse à bande et disque BTS 51 avec bras de ponçage orientable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation universelle
- Ajustement manuel de la tension de bande
- Réglage fin du parallélisme de bande
- 2 tables d'appui orientables avec leviers de serrage
- Livré de série avec une bande de ponçage (GR 80) et un disque abrasif (GR 80)
- Livré de série avec raccord d'aspiration
- Moteur grande puissance
- Remplacement de la bande de ponçage en quelques secondes
- Fixation aisée sur un établi
- Un excellent rapport qualité/prix





Modèle	BTS 51
Code article	370 0051 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur 50 Hz	750 W / 230 V
Dimensions de bande (Lx l)	50 x 1000 mm
Diamètre du disque	Ø 150 mm
Vitesse de défilement	22 m/sec.
Diamètre roue d'entraînement	Ø 152 mm
Diamètre roue de contact	Ø 75 mm
Dimensions plaque graphite	160 x 60 x 1.5 mm
Inclinaison du bras	50°
Dimensions (L x l x h)	375 x 230 x 620 mm
Poids net (brut)	20 kg (27 kg)

Accessoires BTS 51 - A l'unité	Code Art.	
Plaque graphite BTS 51 de rechange	372 1001 ❹	
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 40	372 1004 ❹	
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 60	372 1006 ❹	
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 80	372 1008 ❹	
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 100	372 1010 ❹	
Interface Velcro Ø 150 mm	335 7802 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 40	591 1504 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 60	591 1506 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 80	591 1508 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 100	591 1510 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 120	591 1512 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 150	591 1515 ❹	
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 180	591 1518 ❹	

AS 1400 - Kit d'aspiration pour MBSM 100-130 et MBSM 100-130-2.
AS 1601 - Kit d'aspiration pour MBSM 75-200-2 et MBSM 150-200-2.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Changement rapide et aisé du filtre
- Grand tiroir de récupération des copeaux avec accès rapide pour le nettoyage
- Cartérisation compacte et stable
- Moteur haute qualité
- Grand pouvoir d'aspiration

AS 1601

- Livré avec sac à poussière

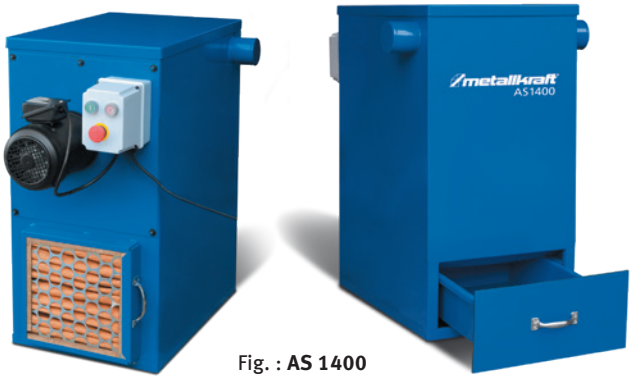


Fig. : **AS 1400**



Fig. : **AS 1601**

Modèle	AS 1400	AS 1601
Code article	392 2011 ❹	392 2006 ❹
Spécifications techniques		
Puissance moteur 50 Hz	550 W / 230 V	750 W / 400 V
Débit sans sac ni tuyau	840 m³/h.	1100 m³/h.
Diamètre des buses	2 x Ø 75 mm	2 x Ø 100 mm
Dimensions (L x l x h) mm	920 x 590 x 850	560 x 840 x 1180
Poids net (brut)	58 kg (70 kg)	36 kg (45 kg)

Accessoires de série pour AS 1400 :

- 4 colliers de serrage Ø 70 - 90 mm
- 1 gaine Ø 75mm / L : 1m
- 1 gaine Ø 75mm / L : 2m

Accessoires de série pour AS 1601 :

- 1 sac collecteur de poussières
- 4 colliers de serrage Ø 100-120 mm
- 1 gaine Ø 100 mm / L : 1 m
- 1 gaine Ø 100 mm / L : 2 m

Gaines (AS 1400)	Code Art.	
1 gaine Ø 75 mm de 1 m	392 2012 ❹	
1 gaine Ø 75 mm de 2 m	392 2013 ❹	

Accessoire (AS 1400)	Code Art.	
Filtre de rechange	392 2014 ❹	

Accessoires (AS 1601)	Code Art.	
Sac à poussières	392 2002 ❹	
1 gaine Ø 100 mm de 1 m	392 2003 ❹	
1 gaine Ø 100 mm de 2 m	392 2004 ❹	

Nouveau

Actualisez vos prix

Ponceuse à bande, idéale pour l'ébavurage, le ponçage des formes et le polissage. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Gain de temps considérable pour l'ébavurage, le ponçage, l'ébarbage et la finition des usinages
- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Raccord d'aspiration avant et arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- Carter de protection large réduisant la projection d'étincelles
- Plateau pour les lunettes de protection
- 2 vitesses d'usinage
- Bande abrasive livrée de série
- Grandes dimensions de travail
- Moteur grande puissance
- Machine professionnelle haute qualité

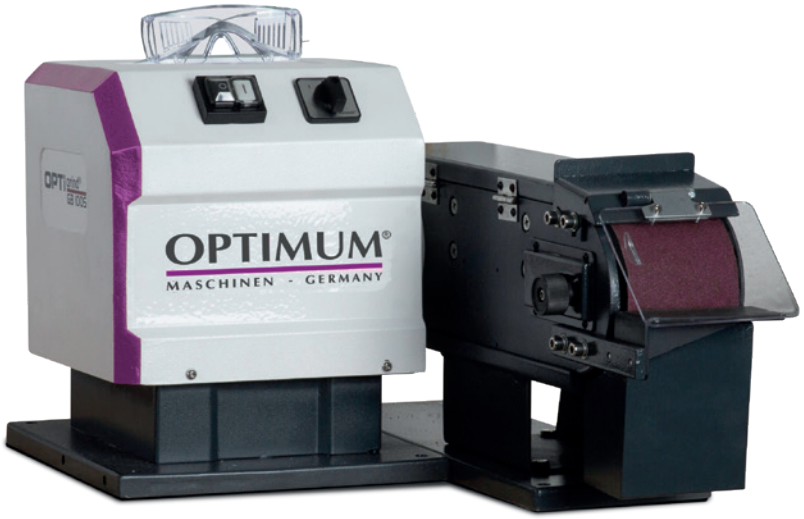


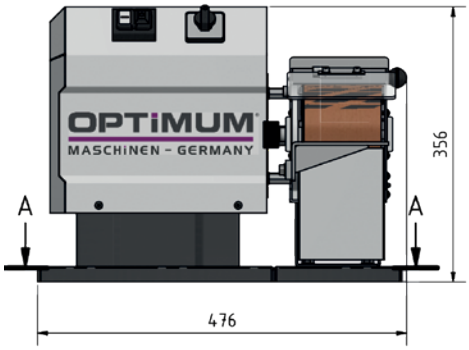
Fig. : **GB 100S**



Fig. : **GB 100S**

Info & Video

Dimensions



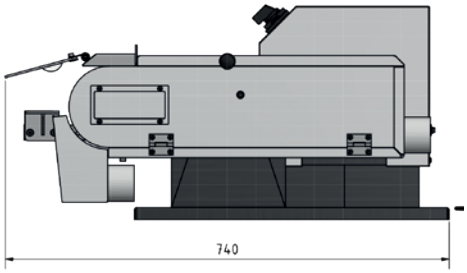




Fig. : **GB 100S**
- Avec socle en option

Modèle	GB 100S
Code article	310 1660
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.3 / 1.8 kW / 400 V /3 Ph ~ 50 Hz
Capacités	
Dimensions de la bande (L x l)	1190 x 100 mm
Ø tubulure d'aspiration	2 x 60 mm
Dimensions de travail	345 x 100 mm
Vitesses	
Vitesse de bande	19.4 m/sec. à 2850 T/min.
Vitesses (2)	1450 / 2850 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	740 x 476 x 356 mm
Poids net (brut)	47 kg (57 kg)
Accessoires de série	Bande abrasive

GU 4	310 7119	
· Sans aspiration		
GU 5	310 7114	
· Aspiration cyclonique · Silencieux		
Tuyau d'extraction	310 7116	
· 2 tuyaux d'aspiration flexible Ø 60 mm		
· Longueur 300-1000 mm		

Plus d'informations voir page 674

Plaque de montage	310 7125	
· Lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S · obligatoire sur le support		

Bandes abrasives (l'unité)	**Code Art.**	
· Dim. : 1190 x 100 mm		
Grain 40	335 7637	
Grain 60	335 7638	
Grain 80	335 7639	
Grain 120	335 7640	

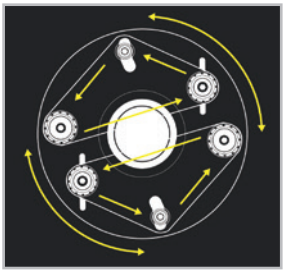
Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

RSM 114 - Ponceuse à bande pour tubes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient au ponçage de tubes ronds et de matériaux pleins
- Avance et vitesse de la bande abrasive réglables en continu
- Idéale pour l'ébavurage, le nettoyage ou le polissage régulier des tubes
- Deux bandes abrasives tournent en sens inverse sur une tête rotative. La rotation de la pièce n'est plus nécessaire
- L'unité d'avance avec rouleaux en caoutchouc assure un déplacement sûr et sans trace de la pièce
- Serrage de la pièce dans l'unité d'avance à l'aide du volant à main
- Tubulure d'aspiration pour le raccordement à une aspiration externe
- Changement rapide et simple de la bande abrasive
- Commande au pied de la tête de ponçage



- Deux bandes abrasives tournent en sens inverse sur une tête rotative. La rotation de la pièce n'est plus nécessaire



- Exemple d'application ponçage des tubes

Fig. : **RSM 114**

Modèle	RSM 114
Code article	370 0114 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	4.75 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V
Capacité de ponçage (Ø)	10 à 114 mm
Longueur min. du tube (unité d'avance)	355 mm
Nombre de bandes	2
Vitesse de la bande	16 m/min.
Vitesse de l'avance	3 à 22 m/min.
Bande abrasive (L x l)	940 x 50 mm
Ø tubulure d'aspiration	76 mm
Dimensions (L x l x h)	650 x 800 x 1300 mm
Poids net (brut)	265 kg (310 kg)

Accessoires pour RSM 114

Bandes abrasives en tissu Dim. : 940 x 50 mm (lot de 10)	Code Art.	€ Hors TVA
GR 80	372 8908 ❹	
GR 120	372 8912 ❹	
GR 180	372 8918 ❹	
GR 240	372 8924 ❹	
GR 320	372 8932 ❹	
GR 400	372 8940 ❹	
GR 600	372 8960 ❹	

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Ponceuses haute qualité pour les artisans et l'industrie. Equipées de 2 buses d'aspiration. 2 vitesses pour les modèles triphasés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les rectifications de surfaces et les arrondis d'arêtes
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal
- Equipées de série de carters de protection inclinables
- Système de changement rapide de la bande
- Grande surface d'abrasion pour le traitement de pièces larges
- Possibilité de relier le tank à un système d'aspiration (voir page 613)
- 2 buses d'aspiration de série - la première positionnée sur le bac collecteur de copeaux, la seconde au niveau de la roue arrière
- Butée amovible procurant une grande surface de travail. Permet également le ponçage des longues pièces
- Facilité de réglage de la bande grâce à un système d'ajustement simple et rapide
- Equipées d'un système de tension automatique de la bande abrasive

MBSM 100-130 et MBSM 100-130-2

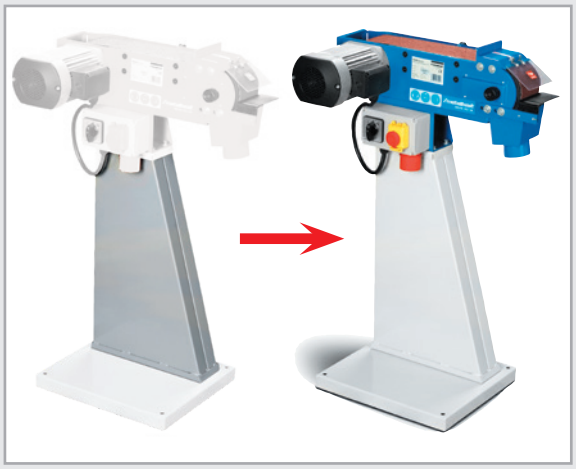
- S'utilisent sur un établi ou directement au sol (nécessite dans ce cas le socle en option)

MBSM 100-130-2, 75-200-2 et 150-200-2

- 2 vitesses de défilement de la bande, pour le ponçage de l'acier et de l'acier inoxydable

MBSM 75-200-1, MBSM 75-200-2 et MBSM 150-200-2

- Equipées de série d'un socle avec système d'inclinaison pour un travail aisé



Socle pour MBSM 100-130 et MBSM 100-130-2
Code article 392 1227 4



- Butée amovible procurant ainsi une grande surface de travail (permet le ponçage des longues pièces)



Fig. : **MBSM 100-130-2**



Kit d'aspiration optionnel AS 1400 pour MBSM 100-130 et MBSM 100-130-2 (plus de détails voir page 613)
Code article 392 2011 4

Modèle	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Code article	392 1226 4	392 1225 4	392 2070 4	392 2075 4	392 2150 4
Spécifications techniques					
Puissance moteur 50 Hz	1.5 kW - 230 V	1 / 1.5 kW - 400 V	3 kW - 230 V	1.5 / 2.2 kW - 400 V	2.2 / 2.8 kW - 400 V
Largeur de bande	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Vitesse de défilement	19 m/sec.	9.5/19 m/sec.	29 m/sec.	14.5/29 m/sec.	14.5/29 m/sec.
Dimensions de la bande abrasive	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Ø roue contact	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Ø raccord d'aspiration	2 x 75 mm	2 x 75 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Dimensions (L x l x h)	690 x 390 x 360 mm	690 x 390 x 360 mm	1070 x 340 x 950 mm	1070 x 340 x 950 mm	1070 x 415 x 950 mm
Poids net (brut)	37 kg (50 kg)	37 kg (50 kg)	72 kg (96 kg)	72 kg (96 kg)	90 kg (120 kg)

Modèles en 400 V
2 vitesses de défilement
pour un usinage parfaitement
adapté à la matière



Fig. : **MBSM 75-200-2**
· Socle de série

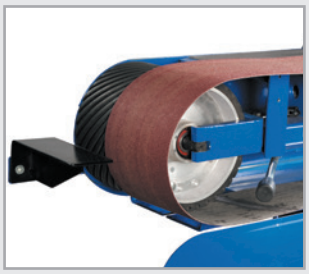


Fig. : **MBSM 150-200-2**
· Socle de série

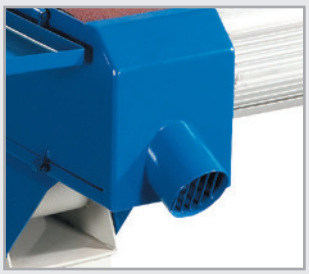
Kit d'aspiration optionnel AS 1601
pour MBSM 75-200-1, MBSM 75-200-2
et MBSM 150-200-2
(plus de détails voir page 613)
Code article 392 2006 4



· Boîte à copeaux,
facilement amovible
(Fig. : **MBSM 150-200-2**)



· Système de changement
rapide de bande
(Fig. : **MBSM 150-200-2**)



· Raccord d'aspiration Ø 100 mm
(Fig. : **MBSM 150-200-2**)



· Roues d'entraînement
de grandes dimensions
(Fig. : **MBSM 150-200-2**)

Accessoires MBSM 100-130 et 100-130-2

	Code Art.
Socle	392 1227 4
Roue de contact	392 1222 4
Plaque graphite	392 1230 4
Kit d'aspiration AS 1400	392 2011 4
Bandes abrasives 100 x 1220 mm	**Code Art.**
Grain 40 à l'unité	372 6040 4
Grain 60 à l'unité	372 6060 4
Grain 80 à l'unité	372 6080 4
Grain 120 à l'unité	372 6120 4
Bandes abrasives 100 x 1220 mm longue durée de vie	**Code Art.**
Grain 40 à l'unité	372 7040 4
Grain 60 à l'unité	372 7060 4
Grain 80 à l'unité	372 7080 4
Grain 100 à l'unité	372 7120 4

Accessoires MBSM 75-200-1 et 75-200-2

	Code Art.
Roue de contact	392 2076 4
Plaque graphite	392 1231 4
Kit d'aspiration AS 1601	392 2006 4
Bandes abrasives 75 x 2000 mm	**Code Art.**
Grain 40 à l'unité	372 2004 4
Grain 60 à l'unité	372 2006 4
Grain 80 à l'unité	372 2008 4
Grain 120 à l'unité	372 2009 4
Bandes abrasives 75 x 2000 mm longue durée de vie	**Code Art.**
Grain 24 à l'unité	372 2022 4
Grain 36 à l'unité	372 2023 4
Grain 40 à l'unité	372 2024 4
Grain 60 à l'unité	372 2026 4

Accessoires MBSM 150-200-2

	Code Art.
Roue de contact	392 2151 4
Plaque graphite	392 1232 4
Kit d'aspiration AS 1601	392 2006 4
Bandes abrasives 150 x 2000 mm	**Code Art.**
Grain 40 à l'unité	372 2014 4
Grain 60 à l'unité	372 2016 4
Grain 80 à l'unité	372 2018 4
Grain 120 à l'unité	372 2019 4
Bandes abrasives 150 x 2000 mm longue durée de vie	**Code Art.**
Grain 24 à l'unité	372 3022 4
Grain 36 à l'unité	372 3023 4
Grain 40 à l'unité	372 3024 4
Grain 50 à l'unité	372 3025 4
Grain 60 à l'unité	372 3026 4

Nouveau

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Ponceuses haute qualité pour les artisans et l'industrie. Idéales pour la rectification des surfaces, des arêtes et l'arrondis d'angles.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

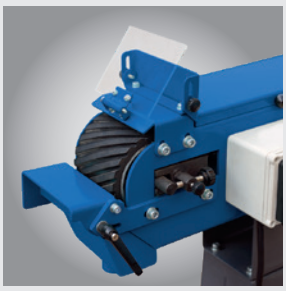
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal et un résultat précis
- Système de changement rapide de la bande
- Equipées d'un système de tension automatique de la bande abrasive
- Facilité de réglage de la bande grâce à un système d'ajustement simple
- Grande surface d'abrasion pour le traitement de pièces larges
- Butée amovible procurant une grande surface de travail. Permet également le ponçage des longues pièces
- Utilisable avec ou sans aspiration
- 2 raccords d'aspiration de série - la première positionnée sur le bac collecteur de copeaux, la seconde au niveau de la roue arrière
- Carter de protection amovible, limitant tout risque de projection
- S'utilisent sur un établi ou directement au sol (nécessite dans ce cas le socle en option)

Modèle MBSM 100-140-2

- 2 vitesses de défilement de la bande, pour le ponçage de l'acier et de l'acier inoxydable
- Possibilité de relier le tank à un système d'aspiration (voir page 613)



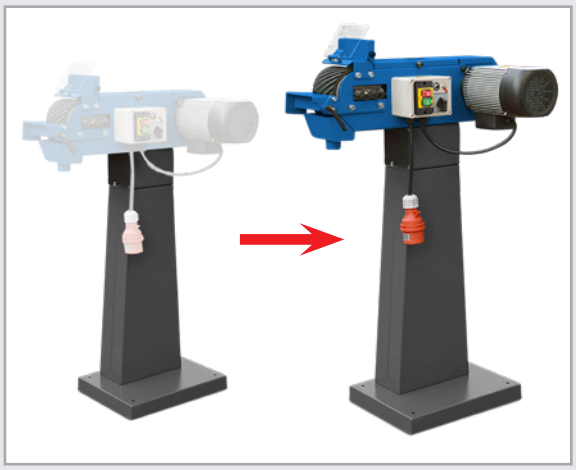
- Modèle MBSM 100-140-2 avec deux vitesses de défilement de bande



- Ajustement simple du défilement de la bande



Fig. : **MBSM 100-140-2**
- Avec socle en option



Socle pour MBSM 100-140-2
Code article 392 4010 4

Modèles en 400 V
2 vitesses de défilement
pour un usinage parfaitement adapté à la matière

Accessoires de série :
- 1 bande abrasive GR 80
- Clé de réglage

Modèle	MBSM 100-140-1 (230 V)	MBSM 100-140-2 (400 V)
Code article	392 3141 4	392 3142 4
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1 - 1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Revêtement en graphite longueur x largeur	285 x 100 mm	285 x 100 mm
Largeur de bande	100 mm	100 mm
Dimensions de la bande abrasive	1220 x 100 mm	1220 x 100 mm
Vitesse de défilement	20 m/sec.	10 / 20 m/sec.
Ø roue d'entraînement	140 mm	140 mm
Ø roue de contact x largeur	**127 x 100 mm**	**127 x 100 mm**
Ø raccord d'aspiration	2 x 75 mm	2 x 75 mm
Niveau de pression acoustique en Lp	87 dB(A)	87 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	640 x 450 x 420 mm	640 x 450 x 420 mm
Poids net (brut)	39 kg (55 kg)	39 kg (55 kg)

Accessoires MBSM 100-140	Code Art.	Prix € hors TVA
Socle	392 4010 4	
Roue de contact (à l'unité)	392 4020 4	
Plaque graphite	392 4025 4	
Bandes abrasives 100 x 1220 mm		
Grain 40 (à l'unité)	372 6040 4	
Grain 60 (à l'unité)	372 6060 4	
Grain 80 (à l'unité)	372 6080 4	
Grain 120 (à l'unité)	372 6120 4	
Jeu standard 100 x 1220 mm Composition : 3x GR 40, 4x GR 80, 3x GR 120	372 6000 4	
Bandes abrasives 100 x 1220 mm longue durée de vie		
Grain 40 (à l'unité)	372 7040 4	
Grain 60 (à l'unité)	372 7060 4	
Grain 80 (à l'unité)	372 7080 4	
Grain 100 (à l'unité)	372 7120 4	
Jeu textile 100 x 1220 mm Composition : 3x GR 40, 4x GR 80, 3x GR 120	372 6001 4	

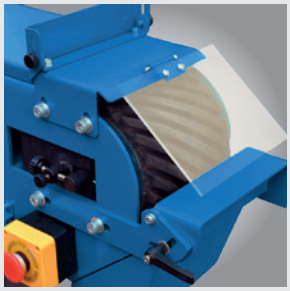
Ponceuses haute qualité pour les artisans et l'industrie. Idéales pour la rectification des surfaces, des arêtes et l'arrondis d'angles. Avec une puissance de moteur élevée.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissance moteur importante avec une vitesse de bande élevée
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal et un résultat précis
- Système de changement rapide de la bande
- Equipées d'un système de tension automatique de la bande abrasive
- Facilité de réglage de la bande grâce à un système d'ajustement simple
- Grande surface d'abrasion pour le traitement de pièces larges
- Butée amovible procurant une grande surface de travail. Permet également le ponçage des longues pièces
- Utilisable avec ou sans aspiration
- 2 raccords d'aspiration de série - la première positionnée sur le bac collecteur de copeaux, la seconde au niveau de la roue arrière
- Carter de protection amovible, limitant tout risque de projection

Modèle MBSM 75-240-2 et 150-240-2

- 2 vitesses de défilement de la bande, pour le ponçage de l'acier et de l'acier inoxydable
- Possibilité de relier le tank à un système d'aspiration (voir page 613)



- Ajustement simple du défilement de la bande



Fig. : **MBSM 150-240-2**

Modèles en 400 V
2 vitesses de défilement
pour un usinage parfaitement
adapté à la matière

Accessoires de série :

- Socle
- 1 bande abrasive GR 80
- 1 clé à douille

Modèle	MBSM 75-240-1 230 V	MBSM 75-240-1 400 V	MBSM 75-240-2 400 V	MBSM 150-240-2 400 V
Code article	392 3271	392 3272	392 3273	392 3315
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~50 Hz	**3.3 kW** / 230 V / 1 Ph	**4 kW** / 400 V / 3 Ph	**3/4 kW** / 400 V / 3 Ph	**3/4 kW** / 400 V / 3 Ph
Revêtement en graphite longueur x largeur	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 150 mm
Largeur de bande	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Dimensions de la bande abrasive	2000 x 75 mm	2000 x 75 mm	2000 x 75 mm	2000 x 150 mm
Vitesse de défilement	36 m/sec.	36 m/sec.	18 / 36 m/sec.	18 / 36 m/sec.
Ø roue d'entraînement	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Ø roue de contact x largeur	**200 x 75 mm**	**200 x 75 mm**	**200 x 75 mm**	**200 x 150 mm**
Ø raccord d'aspiration	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Niveau de pression acoustique en Lp	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1000 x 500 x 1150 mm	1000 x 500 x 1150 mm	1000 x 500 x 1150 mm	100 x 570 x 1150 mm
Poids net (brut)	82 kg (106 kg)	82 kg (106 kg)	82 kg (106 kg)	98 kg (125 kg)

Accessoires MBSM 75-240	Code Art.	€ hors TVA
Roue de contact (à l'unité)	392 4022	
Plaque graphite	392 4027	
Bandes abrasives 75 x 2000 mm	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Grain 40 (à l'unité)	372 2004	
Grain 60 (à l'unité)	372 2006	
Grain 80 (à l'unité)	372 2008	
Grain 120 (à l'unité)	372 2009	
Jeu standard 75 x 2000 - Composition : 3 x Grain 40, 4 x Grain 80, 3 x Grain 120	372 2000	
Bandes abrasives 75 x 2000 mm longue durée de vie	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Grain 24 (à l'unité)	372 2022	
Grain 36 (à l'unité)	372 2023	
Grain 40 (à l'unité)	372 2024	
Grain 60 (à l'unité)	372 2026	
Jeu textile 75 x 2000 - Composition : 4 x Grain 24, 3 x Grain 40, 3 x Grain 60	372 2001	

Accessoires MBSM 150-240-2	Code Art.	€ hors TVA
Roue de contact (à l'unité)	392 4024	
Plaque graphite	392 4029	
Bandes abrasives 150 x 2000 mm	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Grain 40 (à l'unité)	372 2014	
Grain 60 (à l'unité)	372 2016	
Grain 80 (à l'unité)	372 2018	
Grain 120 (à l'unité)	372 2019	
Jeu standard 150 x 2000 - Composition : 3 x Grain 40, 4 x Grain 80, 3 x Grain 120	372 2010	
Bandes abrasives 150 x 2000 mm longue durée de vie	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Grain 24 (à l'unité)	372 3022	
Grain 36 (à l'unité)	372 3023	
Grain 40 (à l'unité)	372 3024	
Grain 50 (à l'unité)	372 3025	
Grain 60 (à l'unité)	372 3026	
Jeu textile 150 x 2000 - Composition : 4 x Grain 24, 3 x Grain 40, 3 x Grain 60	372 2011	

Ponceuses à bande pour le métal. Modèles AS avec unité d'aspiration intégrée.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Ponceuses à bande pour les rectifications de surfaces et les arrondis d'arrêtes
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal
- Equipées de série de carters de protection inclinables
- Système de changement rapide de la bande
- 2 buses d'aspiration de série : une directement sur la boîte à étincelles et une sur le rouleau arrière
- Surface de meulage en continu
- Réglage facile de la bande abrasive grâce à la vis de réglage
- Frein moteur, hauteur de travail réglable, écran de protection, butée d'angle et protection moteur de série
- **Équipées de série d'un socle avec système d'inclinaison pour un travail aisé**
- **Fabrication européenne haute qualité**

MBSM 75-20 AS et MBSM 150-20 AS

- Avec système d'aspiration intégré raccordé à 2 buses d'extraction, une directement sur la boîte à copeaux et une sur le rouleau arrière

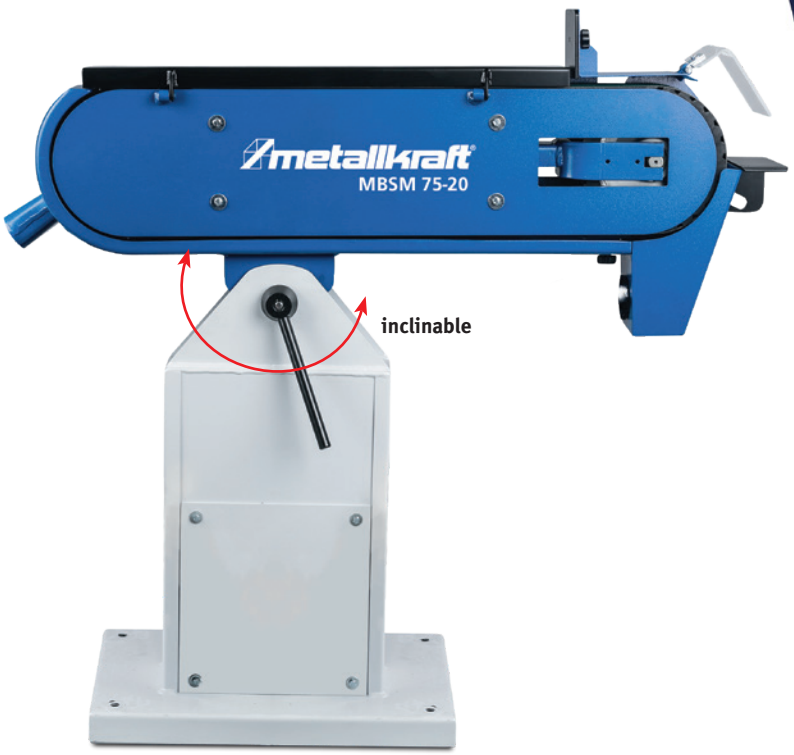


Fig. : **MBSM 75-20**
· Socle de série



Fig. : **MBSM 75-20 AS**
· Socle et unité d'aspiration de série

Modèle	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Code article	371 2075	371 2076	371 2150	371 2151
Spécifications techniques				
Puissance moteur	3 kW	3 kW	3.6 kW	3.6 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Unité d'aspiration intégrée	Non	Oui	Non	Oui
Largeur de bande	75 mm	75 mm	150 mm	150 mm
Vitesse de défilement	30 m/sec.	30 m/sec.	30 m/sec.	30 m/sec.
Dimensions de bande	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Dimensions de la roue de contact	Ø 200 x 75 x 24 mm	Ø 200 x 75 x 24 mm	Ø 200 x 150 x 28 mm	Ø 200 x 150 x 28 mm
Ø raccord d'aspiration	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Volume d'air aspiré	-	540 m³/h	-	540 m³/h
Dimensions (L x l x h)	490 x 995 x 1025 mm	490 x 995 x 1025 mm	527 x 995 x 1025 mm	527 x 995 x 1025 mm
Poids net (brut)	85 kg (110 kg)	111 kg (132 kg)	114 kg (139 kg)	140 kg (185 kg)

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Fabrication Européenne



Fig. : **MBSM 150-20 AS**
· Socle et unité d'aspiration de série



· Réglage de la tension de bande par levier pour un changement rapide



· Réglage simple de l'alignement de la bande



· Avec 2 buses d'extraction



Fig. : **MBSM ISO-20AS vu arrière**

Accessoires MBSM 75-20

Bande abrasive 75 x 2000 mm		
Grain	**Code Art.**	
40 (à l'unité)	372 2004	
60 (à l'unité)	372 2006	
80 (à l'unité)	372 2008	
120 (à l'unité)	372 2009	
Kit standard Composition : 3 x GR 40, 4 x GR 80, 3 x GR 120	372 2000	
Bande abrasive 75 x 2000 mm longue durée de vie		
Grain	**Code Art.**	
24 (à l'unité)	372 2022	
36 (à l'unité)	372 2023	
40 (à l'unité)	372 2024	
60 (à l'unité)	372 2026	
Kit jeu textile Composition : 4 x GR 24, 3 x GR 40, 3 x GR 60	372 2001	

Accessoires MBSM 150-20

Bande abrasive 150 x 2000 mm		
Grain	**Code Art.**	
40 (à l'unité)	372 2014	
60 (à l'unité)	372 2016	
80 (à l'unité)	372 2018	
120 (à l'unité)	372 2019	
Kit standard Composition : 3 x GR 40, 4 x GR 80, 3 x GR 120	372 2010	
Bande abrasive 150 x 2000 mm longue durée de vie		
Grain	**Code Art.**	
24 (à l'unité)	372 3022	
36 (à l'unité)	372 3023	
40 (à l'unité)	372 3024	
50 (à l'unité)	372 3025	
60 (à l'unité)	372 3026	
Kit jeu textile Composition : 4 x GR 24, 3 x GR 40, 3 x GR 60	372 2011	

Accessoires MBSM 75-20 AS et MBSM 150-20 AS

	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS	Code Art.	
Sac filtrant		•		•	372 2150	
Sac à poussières		•		•	372 2135	
Plaque graphite 75 x 620 mm	•	•			372 2136	
Plaque graphite 150 x 620 mm			•	•	372 2137	
Roue de contact	•	•			372 2138	
Roue de contact			•	•	372 2139	



Fig. : **Sac à poussières**

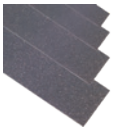


Fig. : **Plaque graphite**



Fig. : **Roue de contact**



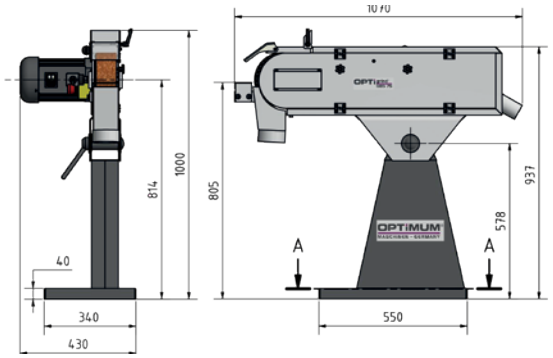
Fig. : **Roue de contact**

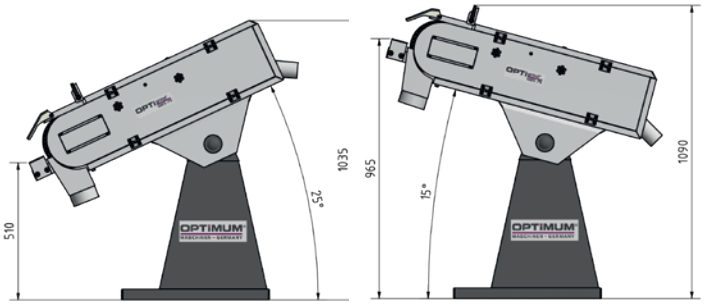
GBS 75 / GBS 150 - Ponceuses à bande pour l'ébavurage, le ponçage des formes et le polissage de la plupart des matériaux. Machines de grande qualité, un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Gain de temps considérable pour l'ébavurage, le ponçage, l'ébarbage et la finition des usinages
- Conception robuste et sans vibrations
- Grande puissance moteur
- Inclinaison de la tête de 15° à -25°
- Butée supérieure réglable en continu permettant une mise en place rapide et pratique des pièces
- Large surface de ponçage permettant l'usinage de grandes pièces
- Equipées d'une butée réglable pour un usage universel
- Dispositif de sécurité supplémentaire
- Vitesse rapide de 33 m/sec. pour un enlèvement rapide de la matière
- Raccord d'aspiration avant et arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- Carter de protection large réduisant la projection d'étincelles

Dimensions GBS 75







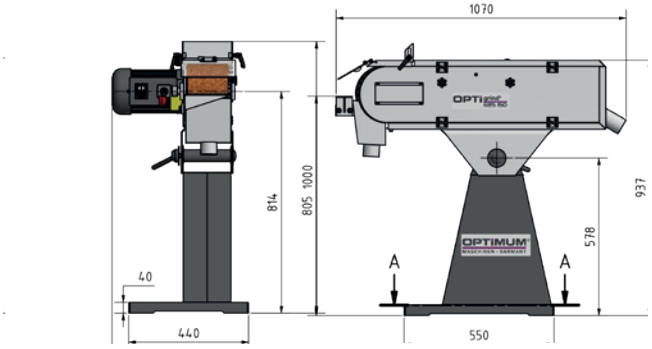
Surface de ponçage

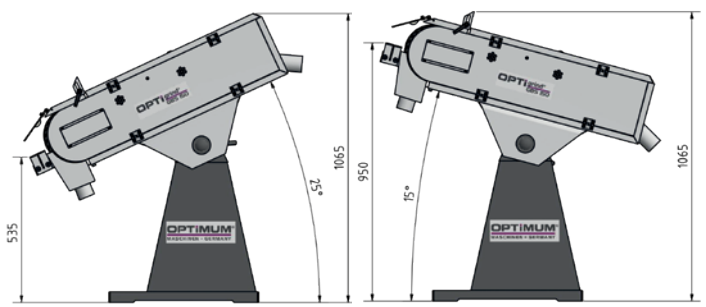
- Ouvert sur toute la largeur et à l'arrière
- Convient également parfaitement à l'usinage de pièces plus longues



- Angle d'inclinaison réglable de 15° à -25°

Dimensions GBS 150





Modèle	GBS 75	GBS 150
Code article	332 1155 ❶	332 1160 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V/3 Ph ~50 Hz	400 V/3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	1,5/2,2 kW	1,5/2,2 kW
Vitesses	1450 / 2850 T/min.	1450 / 2850 T/min.
Vitesse de défilement (max.)	33 m/sec.	33 m/sec.
Dimensions de bande	**75 x 2000 mm**	**150 x 2000 mm**
Ø extérieur de buse d'aspiration	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	430 x 1070 x 937 mm	500 x 1070 x 937 mm
Hauteur: inclinée vers le bas	1035 mm	1065 mm
Hauteur: inclinée vers le haut	1090 mm	1065 mm
Poids net (brut)	72 kg (98 kg)	87,5 kg (120 kg)
Accessoires de série	Bande abrasive grain 60	
	Clé hexagonale de service	





Fig. : **GBS 75**



Fig. : **GBS 150**

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Bandes abrasives (l'unité) 75 x 2000 mm GBS 75	Code Art.	
Grain 40	335 7642 4	
Grain 60	335 7644 4	
Grain 80	335 7646 4	
Grain 120	335 7648 4	
Grain 180	335 7649 4	
Grain 240	335 7650 4	

Bandes abrasives (l'unité) 150 x 2000 mm GBS 150	Code Art.	
Grain 40	335 7672 4	
Grain 60	335 7674 4	
Grain 80	335 7676 4	
Grain 120	335 7678 4	
Grain 180	335 7679 4	
Grain 240	335 7680 4	



GU 2 - Socle avec unité d'aspiration pour ponceuses à bande série GBS (plus de détail voir page 674).

- Alimentation 400 V / 3 Ph
- Unité d'extraction cyclonique à deux moteurs
- Comprend un adaptateur en Y pour le raccordement de l'unité d'extraction à deux tuyaux flexibles, Ø 60 mm
- Faible encombrement
- Isolation phonique
- Livré de série avec une prise de raccordement 230 V externe (par exemple pour l'ajout d'une lampe) et une prise 400 V pour raccorder la machine et l'unité d'extraction

Code article 310 7115 4

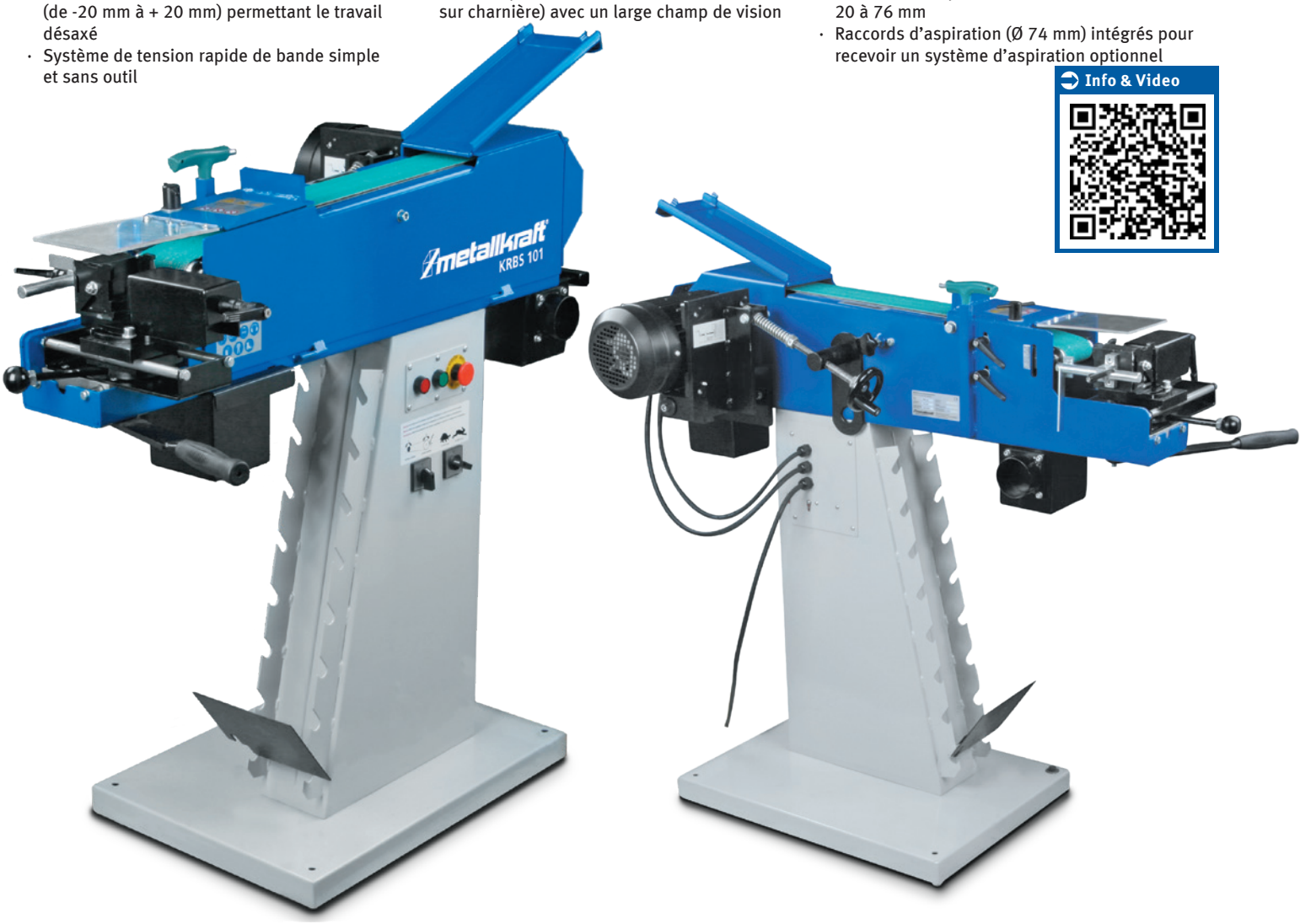
Tuyaux d'extraction	310 7116 4
· 2 tuyaux d'aspiration flexibles Ø 60 mm	
· Longueur 1000 mm	

KRBS 101 - Rectifieuse combinée innovante et multifonctionnelle pour le meulage de tubes ronds, carrés et plats sur la face avant, la rectification de surface sur la face supérieure et l'ébavurage sur la face arrière.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'ébavurage équipée d'un support de pièce innovant et de récipients collecteurs de copeaux
- Utilisation confortable grâce à un dispositif de serrage facilement réglable
- Les mâchoires rotatives du dispositif permettent un serrage sûr des tubes carrés, des tubes ronds et plats acier
- Angles de meulage réglables de 30 à 90° et de 0 à 60°
- Rouleau de contact réglable en hauteur (de -20 mm à + 20 mm) permettant le travail désaxé
- Système de tension rapide de bande simple et sans outil
- Grande longévité de la machine grâce aux roulements haute qualité
- Commutation très rapide entre le travail à plat et le travail en rayon sur galets
- Large gamme de rouleaux pour différents diamètres de tubes disponibles en option
- Moteur très puissant
- La plupart des réglages peuvent être effectués sans outils
- Ecran de protection escamotable (monté sur charnière) avec un large champ de vision
- 2 vitesses de défilement de la bande pour s'adapter parfaitement au matériau usiné (15 m/sec. pour l'acier inoxydable et aluminium, 30 m/sec. pour l'acier)
- Avec deux bacs de récupération des copeaux facilement amovibles
- Livrée de série avec une bande abrasive grain 36
- Livrée de série avec support pour le rangement des rouleaux optionnels de diamètre : 20 à 76 mm
- Raccords d'aspiration (Ø 74 mm) intégrés pour recevoir un système d'aspiration optionnel

Info & Video



Modèle	KRBS 101
Code article	392 1001 [1]
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	2.5 kW / 3.3 kW
Vitesse moteur	1400 / 2800 T/min.
Vitesse de défilement	15 / 30 m/sec.
Largeur de bande (l x L)	100 x 2000 mm
Diamètre usinable	Ø 20 à 78 mm
Réglage hauteur du rouleau	± 20 mm
Angle de ponçage ajustable	30 à 90° (0° à 60°)
Ø raccords d'aspiration	Ø 2 x 74 mm
Dimensions (L x l x h)	1250 x 750 x 1140 mm
Poids net (brut)	159 kg (190 kg)

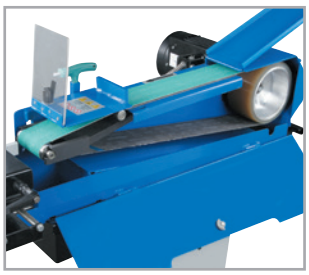
Accessoires de série

- 1 bande abrasive GR 40
- 2 collecteurs à copeaux
- Une clé de réglage
- Un rouleau Ø 42 mm

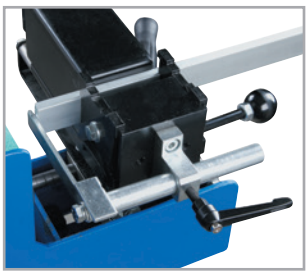
Accessoires	Code Art.	
Rouleau pour tubes 3/8"	372 3050 [4]	
Rouleau pour tubes 1/2"	372 3051 [4]	
Rouleau Ø 22 mm	372 3052 [4]	
Rouleau Ø 3/4"	372 3053 [4]	
Rouleau Ø 28 mm	372 3054 [4]	
Rouleau Ø 1"	372 3055 [4]	
Rouleau Ø 34 mm	372 3056 [4]	
Rouleau Ø 1 1/4"	372 3057 [4]	
Rouleau Ø 44 mm	372 3058 [4]	
Rouleau Ø 1 1/2"	372 3059 [4]	
Rouleau Ø 50 mm	372 3060 [4]	
Rouleau Ø 2"	372 3061 [4]	
Rouleau Ø 62 mm	372 3062 [4]	
Rouleau Ø 2 1/2"	372 3063 [4]	
Rouleau Ø 78 mm	372 3064 [4]	



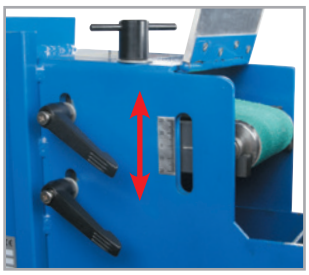
- Large surface de travail avec butée



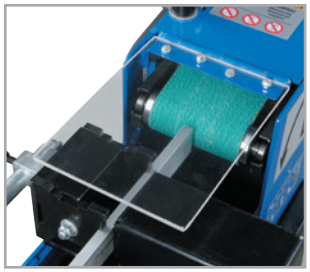
- Plaque de guidage permettant l'évacuation des copeaux vers le bac collecteur arrière



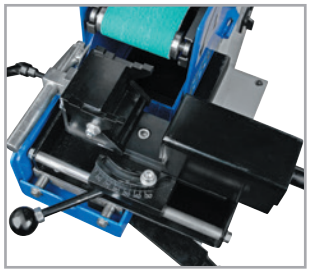
- Longueur de la butée ajustable sans outil (uniquement à 90°)



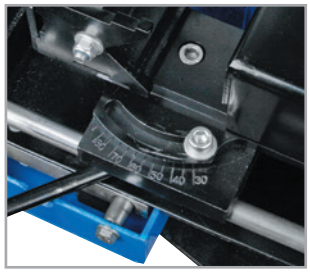
- Réglage simple et facile de la hauteur de rouleau sans outil (-20 mm à +20 mm)



- Ecran de protection escamotable avec un large champ de vision



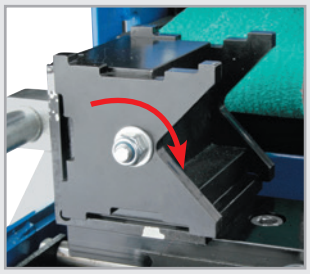
- Utilisation simple et facile grâce au dispositif de serrage de la pièce



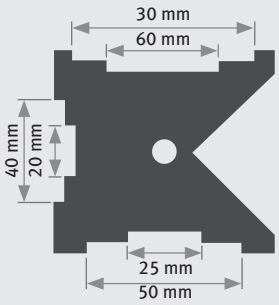
- Angle de meulage réglable de 30° à 90° par échelle de graduation

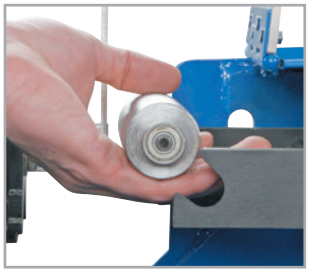


- Support de rangement pour accueillir les différents diamètres des rouleaux optionnels

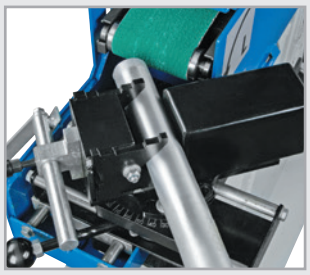


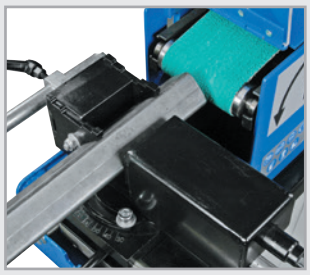
- Le dispositif de mors rotatif permet le maintien des tubes carrés, ronds et des plats acier
- Les mors prismatiques permettent le serrage de tubes ronds et tubes carrés
- Les autres mors permettent le serrage des plats ou carrés

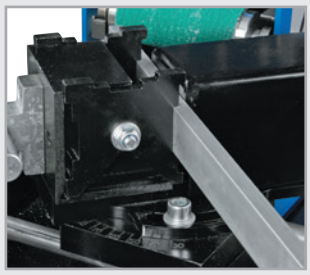




- Changement simple et rapide des rouleaux sans outils









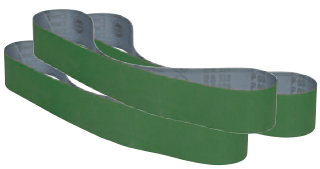
- Collecteur à copeaux facilement amovible



Fig. : **KRBS 101**
- Fonction ébavurage à l'arrière de la machine avec support de pièces et collecteur à copeaux



Unité d'aspiration AS 1601 en option (plus de détail voir page 407).
Code article 392 2006 4



Accessoires

Bandes abrasives 100 x 2000 mm (à l'unité)		Code Art.	
GR 40	Aluminium	372 4740 4	
GR 60	Aluminium	372 4760 4	
GR 100	Aluminium	372 4710 4	
GR 120	Aluminium	372 4712 4	
GR 40	Acier inoxydable	372 4840 4	
GR 60	Acier inoxydable	372 4860 4	
GR 100	Acier inoxydable	372 4810 4	
GR 120	Acier inoxydable	372 4812 4	

Actualisez vos prix

Ponceuses à bande longue dimension avec unité de ponçage pivotante. Pour le ponçage de surfaces et de chants de longues pièces. Spécialement adaptées pour les aciers inox.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation dans l'industrie métallurgique pour des travaux de ponçage, de structuration et de polissage, en particulier pour l'acier inoxydable.
- Rouleaux d'entrainement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations
- Vitesse de bande réglable de 4.5 à 27 m/sec. grâce au variateur de fréquence
- Réglage électrique de la hauteur de la table
- Transformation rapide et sans outil d'une ponceuse à bande longue en ponceuse de chants
- Table en deux parties
- Dispositif de ponçage de tiroir
- Eclairage de la table de travail intégré
- Unité de ponçage fonctionnant sans à-coup même sous une charge lourde
- Réglage facile de la bande abrasive
- Sabot de ponçage à rouleaux caoutchouc pour réduire la ternissure lors du ponçage
- Sens de rotation droite / gauche de série

Passe de la rectification de surface à la rectification d'arêtes en quelques secondes et sans outils !



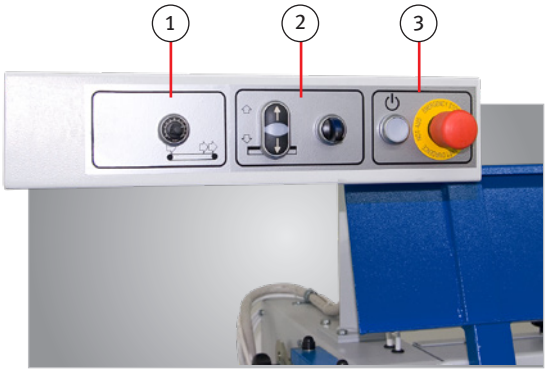
Fig. : **MBSM 2505 ESE**
- Avec unité de ponçage pivotante pour le ponçage des chants

Modèle	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Code article	370 4015	370 4025	370 4030
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Dimensions de la table de travail	1500 x 800 mm	2500 x 800 mm	3000 x 800 mm
Réglage hauteur de la table de travail	540 mm	540 mm	540 mm
Course transversale de la table de travail	700 mm	700 mm	700 mm
Charge admissible max. sur la table	100 kg	100 kg	100 kg
Dimension des sabots de ponçage	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Vitesse de défilement de la bande	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.
Ø rouleau d'entrainement	Ø 225 mm	Ø 225 mm	Ø 225 mm
Dimensions de la bande abrasive	5020 x 150 mm	7000 x 150 mm	8000 x 150 mm
Ø buse d'extraction	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Dimensions de la machine	2500 x 1300 x 1450 mm	4000 x 1300 x 1450 mm	4500 x 1300 x 1450 mm
Poids net (brut)	470 kg (550 kg)	516 kg (620 kg)	530 kg (650 kg)

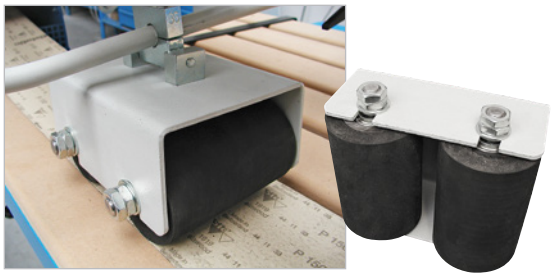
Fabrication Européenne



Fig. : **MBSM 2505 ESE**
- Peut être utilisée comme ponceuse à bande longue



- Panneau de commande ergonomique à hauteur des yeux
- Utilisation facile par l'avant
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence (3), réglage électrique de la hauteur de table (2), et potentiomètre de réglage en continu de la vitesse (1)



- Sabot de ponçage avec deux grands rouleaux en caoutchouc pour réduire l'échauffement par friction
- Convient également pour les pièces à bords biseautés grâce au palier pivotant du sabot de ponçage

Domaines d'application
- Pour le traitement de l'aluminium, acier et inox
- Structuration et finition de surfaces métalliques
- Finition satinée ou mate avec les rubans non-tissés
- Ponçage de cordons de soudure
- Nettoyage des surfaces ternies après soudage

Remarque importante

***Lors du polissage de l'aluminium, il est essentiel de faire attention au risque élevé de déflagration !**



- Application ponçage d'une plaque en acier inoxydable, bande abrasive utilisée grains 120 pour structurer la surface



- Nombreuses bandes en option, voir page 628

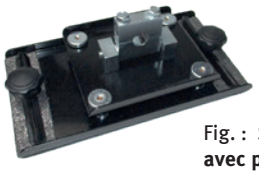
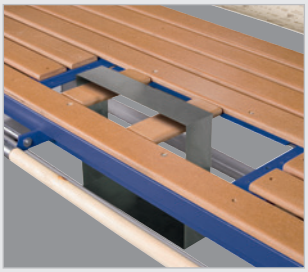


Fig. : **Sabot coulissant avec plaque graphite**

Accessoire	Code Art.	
Sabot coulissant avec plaque graphite	0532PER33000 ❶	

Bandes abrasives voir page suivante



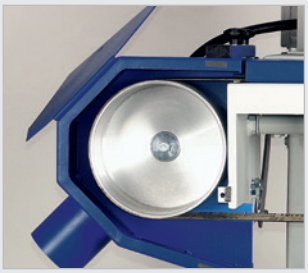
- Dispositif de ponçage de tiroir livré de série
- Avec table pliante pour des applications spéciales de meulage des chants



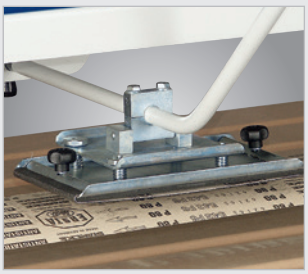
- Table de travail avec rail d'arrêt de série



- Unité pivotante avec système de serrage rapide
- Moteur 3.0 kW



- Rouleaux d'entrainement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations



- Sabot de ponçage avec plaque en graphite, spécialement pour le ponçage fin, en option

Actualisez vos prix

Bandes abrasives pour ponceuses à bande métal MBSM ESE.



Bandes abrasives pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 1180	
120	372 1112	
150	372 1115	
180	372 1118	
220	372 1122	
240	372 1124	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 1280	
100	372 1210	
120	372 1212	
150	372 1215	
180	372 1218	
220	372 1222	
240	372 1224	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 1380	
120	372 1412	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 1680	
100	372 1610	
120	372 1612	
180	372 1618	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 1880	
100	372 1810	
120	372 1812	
150	372 1815	
180	372 1818	
220	372 1822	
240	372 1824	

Bandes abrasives pour MBSM 2505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 5080	
120	372 5012	
150	372 5015	
180	372 5018	
220	372 5022	
240	372 5024	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
40	372 3040	
80	372 3080	
100	372 3010	
120	372 3012	
150	372 3015	
180	372 3018	
220	372 3032	
240	372 3034	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 3180	
120	372 3112	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
40	372 3240	
80	372 3280	
100	372 3210	
120	372 3212	
180	372 3218	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 3580	
100	372 3510	
120	372 3512	
150	372 3515	
180	372 3518	
220	372 3522	
240	372 3524	

Bandes abrasives pour MBSM 3005 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 4080	
120	372 4012	
150	372 4015	
180	372 4018	
220	372 4022	
240	372 4024	
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 4180	
100	372 4110	
120	372 4112	
150	372 4115	
180	372 4118	
220	372 4122	
240	372 4124	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 4280	
120	372 4212	
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 4380	
100	372 4310	
120	372 4312	
150	372 4315	
180	372 4318	
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 4680	
100	372 4610	
120	372 4612	
150	372 4615	
180	372 4618	
220	372 4622	
240	372 4624	

Bandes non tissées pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions: 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 1701	
Moyen	372 1702	
Fin	372 1703	

Bandes non tissées pour MBSM 2505 ESE

· Dimensions: 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 3301	
Moyen	372 3302	
Fin	372 3303	

Bandes non tissées pour MBSM 3005 ESE

· Dimensions: 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 4401	
Moyen	372 4402	
Fin	372 4403	

* En raison du risque élevé de déflagration, veillez à ce que seul le ponçage humide soit effectué sur l'aluminium !
** Avec support en polyester, parfaitement adapté si la pression de contact pour le ponçage est très élevée, ou pour le ponçage sous arrosage.
*** Avec un support tissé plus doux en coton.

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Ponceuse manuelle MMSM 150-2. Pour l'ébavurage et le polissage de surface de pièces individuelles et pour le nettoyage de pièces usinées.

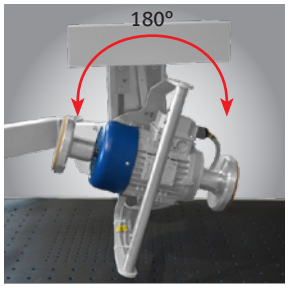
Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

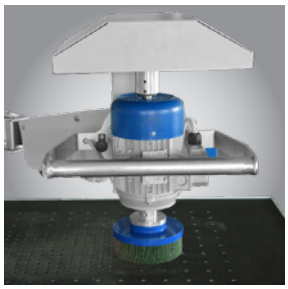
- Commande manuelle par bras pivotant
- Idéale pour le polissage, l'ébavurage et le ponçage des pièces usinées. Utilisation simple et parfaitement adaptée à différentes formes et épaisseurs de matériau
- Fixation simple des pièces sur la table aspirante, simplicité de traitement des petites pièces
- Équipée de roulettes de transport avec frein
- Equipée d'un raccord d'aspiration à l'arrière de la machine
- Tête de travail pouvant être équipée de deux outils. Changement d'outils pendant l'usinage par un pivotement de 180° de la tête (par exemple disque abrasif et polissage)
- Parfaitement adaptée à l'ébavurage et au nettoyage de pièces découpées au laser, au plasma et de pièces poinçonnées



Fig. : **MMSM 150-2**



- Tête de travail pouvant être équipée de deux outils
- Le changement d'outils s'effectue pendant l'usinage par un pivotement de 180° de la tête



- Tête de travail fixée sur le bras pivotant
- Utilisation rapide et simple

Accessoires de série :

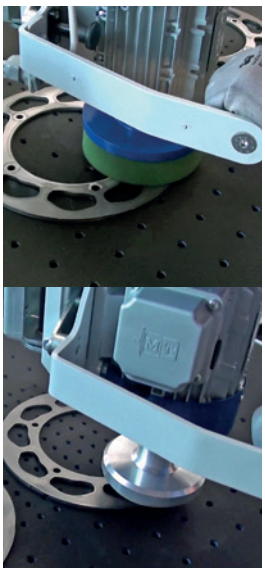
- 1 x brosse abrasive
- 1 x abrasif Ø 150 mm, GR 150

Modèle	MMSM 150-2
Code article	440 1100 7
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W
Alimentation	400 V / 50 Hz
Dimensions table de travail (L xl)	800 x 1300 mm
Poids max. admissible	100 kg
Ø du disque abrasif	150 mm
Hauteur de la pièce min./max.	0.5 à 150 mm
Ø tubulure d'aspiration	150 mm
Dimensions (L x l x h)	1310 x 900 x 2100 mm
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)

Disques de polissages, d'ébavurages, de ponçages disponibles sur demande : Nous consulter

Système d'aspiration adapté sur demande, nous consulter

Accessoires	Matières	Diamètres	Vitesse	Code Art.
Disque d'ébavurage brun très fin (LS 309J)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0300 4
Disque d'ébavurage brun très fin (KK 511J)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0301 4
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0302 4
Disque d'ébavurage gris fin (CK 721J)	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0305 4
Disque d'ébavurage gris fin	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0306 4
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0307 4
Disque d'ébavurage bleu fin (ZK 713T)	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0310 4
Disque d'ébavurage bleu fin	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0311 4
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0312 4
Support en mousse auto-agrippante medium		Ø 150 mm		372 0315 4
Disque abrasif velcro	Céramique	Ø 150 mm		372 0316 4
Disque velcro non-tissé		Ø 150 mm		372 0317 4
Brosse marteau à scories 55°		Ø 150 mm		372 0320 4
Brosse à oxydes	Cordon de soudure	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0321 4
Plateau de polissage blanc brut et carbonisé	Feutre	Ø 150 mm		372 0325 4



- Exemples d'utilisation

Rectifieuses


GT 25
OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Rectifieuse plane de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

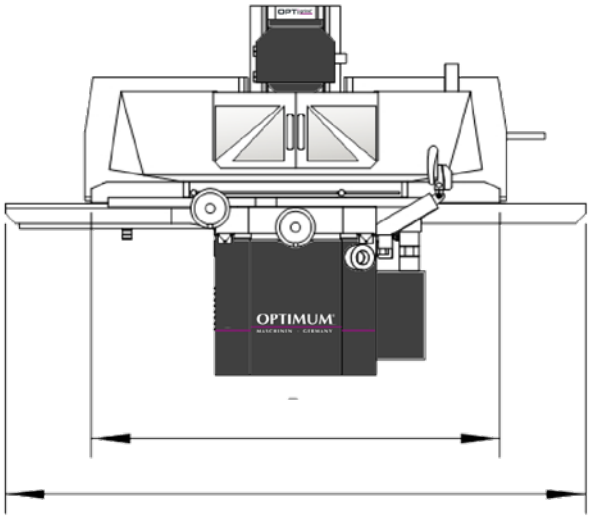
- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0.005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV

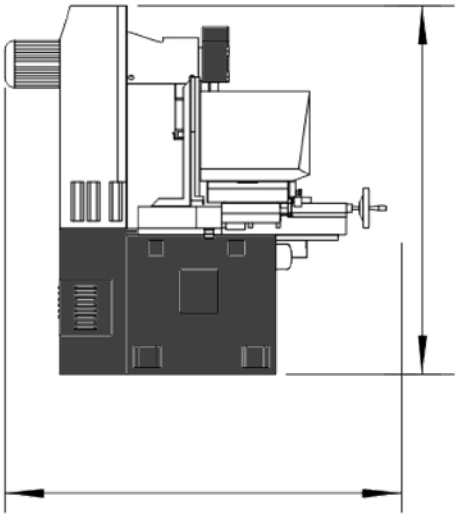
IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Equipement de série GT 22 :

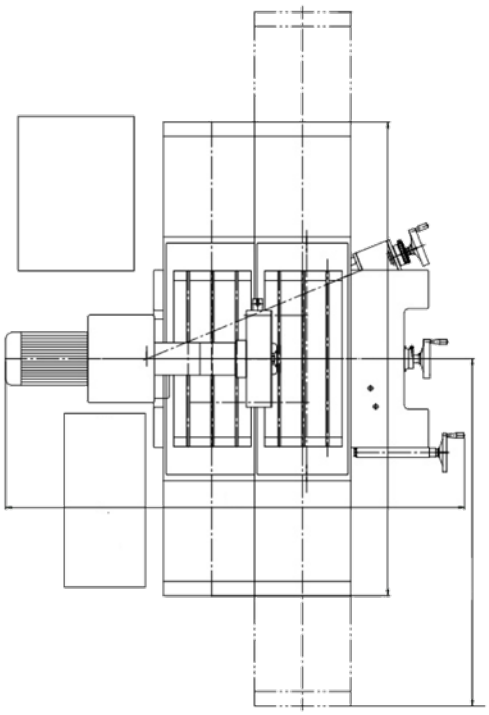
- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Fonction aimant permanent
- Affichage numérique de la position DPA 31
- Dispositif d'équilibrage
- Patins niveleurs
- Clés de service

Dimensions





Plan



Modèle	GT 22
Code article	311 1020
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Dimensions plateau magnétique	200 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm
Vitesse d'avance de la table	Manuelle
Poids max admissible	128 kg
Vitesse de broche	2850 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm
Dimensions de la meule	200 x 20 x 31.75 mm
Course des axes X / Z	500 mm / 240 mm
Dimensions (L x l x h)	1970 x 1300 x 1700 mm
Poids net (brut)	850 kg (1000 kg)



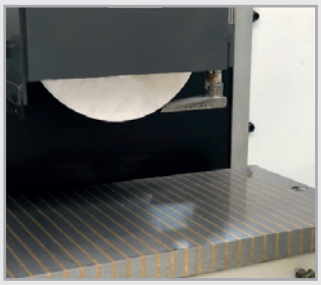
Fig. : **GT 22**
- Dimensions utiles de table : 200 x 450 mm
- Dimensions de meule : 200 x 13 x 31.75 mm
- Poids maximum admissible : 128 kg

Accessoires pour GT 22	Code Art.	
Séparateur magnétique et filtre à bande de papier MPS 1	311 2000 ❶	
Filtre de rechange	311 2001 ❶	
Aspiration de la poussière de ponçage	311 2015 ❶	
Adaptateur de meule	311 2010 ❶	
Extracteur de diamant	311 2025 ❶	
Meule corindon grain 46	311 2040 ❶	
Meule corindon grain 60	311 2042 ❶	
Meule corindon grain 80	311 2044 ❶	

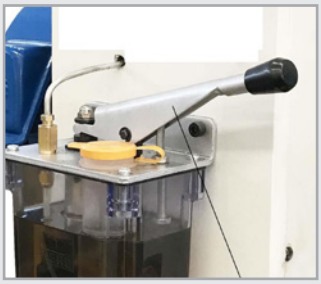


Indicateur de position numérique DPA 31-2
- Facile à utiliser, clavier à membrane, protégé contre les projections d'eau, anti-éblouissant et se laisse se nettoie facilement

Nouvelles barres de mesures :
- Les mesures électroniques sont protégés et scellés dans le boîtier
- Permet une mesure précise et des résultats de mesure fiables
- Système de mesure dans l'huile ou liquides de refroidissement
- Tolérance aux vibrations et aux perturbations magnétiques



Plateau de serrage électromagnétique
- Serrage rapide et sûr de pièces à usiner



Lubrification centralisée
- Manuelle

Rectifieuse plane de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31. Modèle avec avance longitudinale hydraulique et verticale par servomoteur à commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0.005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV
- **Avance longitudinale hydraulique et réglable en continu**
- **Avance verticale par servomoteur à commande numérique**
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement 100 litres
- **Écran tactile pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations**
- Le panneau de commande pivotant facilite considérablement le travail
- Table de rectification avec protection contre les éclaboussures, entièrement cartérisée
- Des économies d'énergie considérables grâce au moteur IE3

Equipement de série GT 22 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Patins niveleurs
- Clés de service

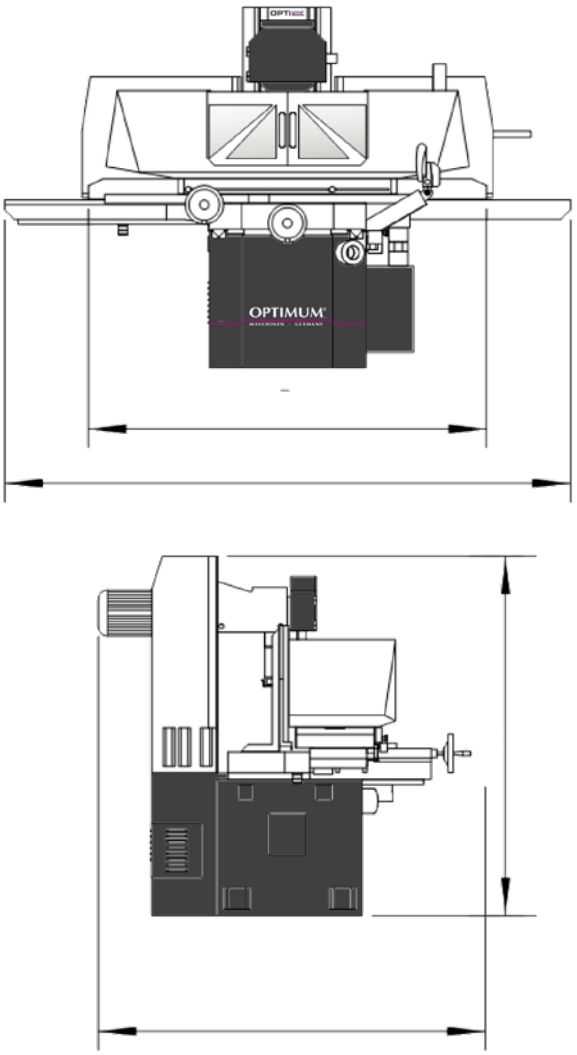
OPTIconseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	GT 25
Code article	311 1025
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	2.2 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W
Dimensions plateau magnétique	250 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.
Poids max admissible	180 kg
Vitesse de broche	2850 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm
Dimensions de la meule	200 x 20 x 31.75 mm
Course des axes X / Z	560 mm / 275 mm
Dimensions (L x l x h)	2600 x 2000 x 2150 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)

Dimensions



Plan

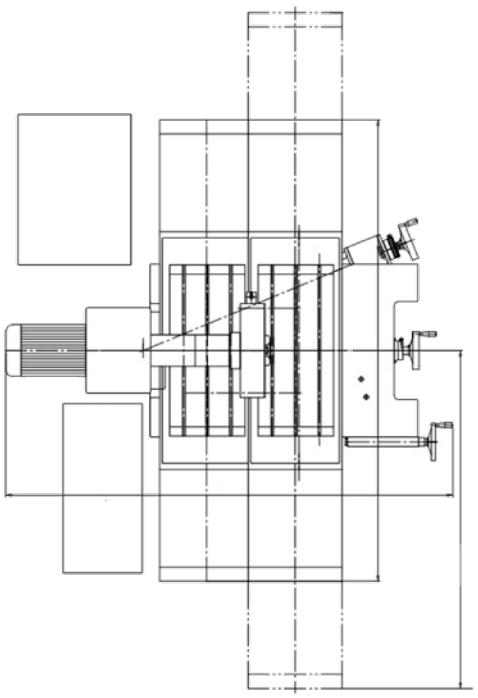




Fig. : **GT 25**
- Dimensions utiles de table : 254 x 508 mm
- Dimensions de meule : 200 x 13 x 31.75 mm
- Poids maximum admissible : 180 kg

Machine livrée sans huiles, pensez à commander vos huiles !	
	GT 25
Volume huile hydraulique IGOL HV 32	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe USINOV 1275 (à diluer à 8 %)	52 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)

Accessoires pour GT 25	**Code Art.**	
Aspiration des poussières de meulage	311 2015 1	
Extracteur de diamant	311 2025 1	
Attachement de meule	311 2010 1	
Meule corindon grain 46	311 2030 1	
Meule corindon grain 60	311 2032 1	
Meule corindon grain 80	311 2034 1	
Huile de coupe USINOV 1375 (5 l)	EIG1380 1	
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 4	
Unité de filtration avec séparateur magnétique	311 2000 1	

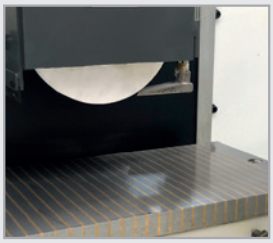


- Capacité : 25 Litres/min.
- Réservoir : 120 Litres de liquide de refroidissement
- Dimensions : 1290 x 460 x 580 mm
- Largeur filtre papier : 400 mm

Filtre pour unité de filtration - 100 m	311 2001 1	



Graissage centralisé
- Prévient de l'usure, les coûts de réparation et des arrêts inutiles



Plateau de serrage électromagnétique
- Serrage rapide et sûr de pièces à usiner



Indicateur de position numérique DPA 31-2
- Facile à utiliser, clavier à membrane, protégé contre les projections d'eau, anti-éblouissant et se laisse se nettoie facilement



Ecran tactile
- Pour la saisie des données de travail et pour l'affichage d'informations
- Volant pour le déplacement de l'axe Y
- Panneau de commande pivotant



Rectifieuse plane de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31, avance longitudinale hydraulique et verticale par servomoteur à commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Avance longitudinale hydraulique et réglable en continu**
- **Avance verticale par servomoteur à commande numérique**
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement 100 litres
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- **Écran tactile pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations**
- Le panneau de commande pivotant facilite considérablement le travail
- Table de rectification avec protection contre les éclaboussures, entièrement cartérisée
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0.005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV
- Des économies d'énergie considérables grâce- au moteur IE3
- **Machines livrées sans huile, pensez à commander vos huiles !**

Equipement de série GT 30 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Carter anti-projections
- Patins niveleurs
- Clés de service

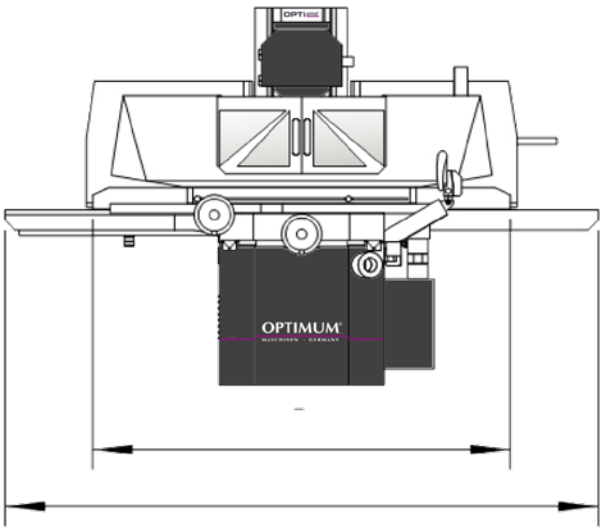
IE3 PREMIUM EFFICIENCY

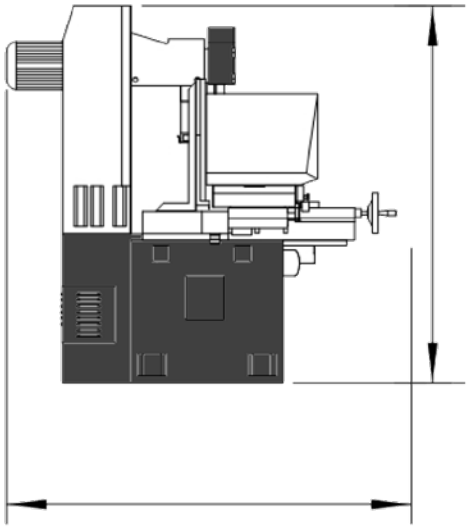
OPTIconseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

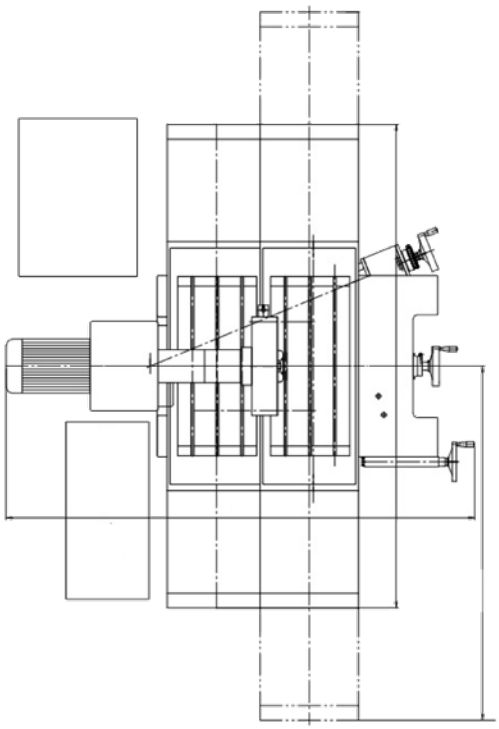
Nous consulter

Dimensions





Plan



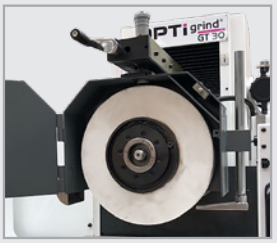
Modèle	GT 30
Code article	311 1030
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	4 kW
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Dimensions plateau magnétique	300 x 600 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	580 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.
Poids max admissible	270 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm
Dimensions de la meule	350 x 40 x 127 mm
Course des axes X / Z	630 mm / 320 mm
Dimensions (L x l x h)	3200 x 2200 x 2100 mm
Poids net (brut)	3000 kg (3400 kg)



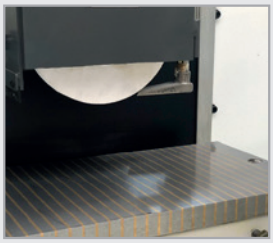
Fig. : **GT 30**
- Dimensions utiles de table : 305 x 635 mm
- Dimensions de meule : 350 x 40 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 270 kg

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !	
	GT 30
Volume huile hydraulique IGOL HV 32	100 Litres (soit 20 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe USINOV 1275 (à diluer à 8 %)	100 Litres (soit 2 bidons de 5 litres)

Accessoires pour GT 30	Code Art.	
Aspiration des poussières de meulage	311 2016 ❶	
Extracteur de diamant	311 2025 ❶	
Attachement de meule	311 2011 ❶	
Meule corindon grain 46	311 2050 ❶	
Meule corindon grain 60	311 2052 ❶	
Meule corindon grain 80	311 2054 ❶	
Huile de coupe USINOV 1375 (5 l)	EIG1380 ❶	
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ❹	
Unité de filtration avec séparateur magnétique	311 2000 ❶	
		
· Capacité : 25 Litres / min. · Réservoir : 120 Litres de liquide de refroidissement · Dimensions : 1290 x 460 x 580 mm · Largeur filtre papier : 400 mm		
Filtre pour unité de filtration - 100 m	311 2001 ❶	



Dispositif d'extraction
- Le disque abrasif est équipé d'un dispositif d'extraction



Plateau de serrage électromagnétique
- Serrage rapide et sûr de pièces à usiner



Indicateur de position numérique DPA 31-2
- Facile à utiliser, clavier à membrane, protégé contre les projections d'eau, anti-éblouissant et se laisse se nettoie facilement



Ecran tactile



- Pour la saisie des données de travail et pour l'affichage d'informations
- Volant pour le déplacement de l'axe Y
- Panneau de commande pivotant

Rectifieuse plane de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31, avance longitudinale hydraulique et verticale par servomoteur à commande numérique. Modèle équipé d'une table de grandes dimensions.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Avance longitudinale hydraulique et réglable en continu**
- **Avance verticale par servomoteur à commande numérique**
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement 100 litres
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- **Écran tactile pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations**
- Le panneau de commande pivotant facilite considérablement le travail
- Table de rectification avec protection contre les éclaboussures, entièrement cartérisée
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0.005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV
- Des économies d'énergie considérables grâce- au moteur IE3
- **Machines livrées sans huile, pensez à commander vos huiles !**

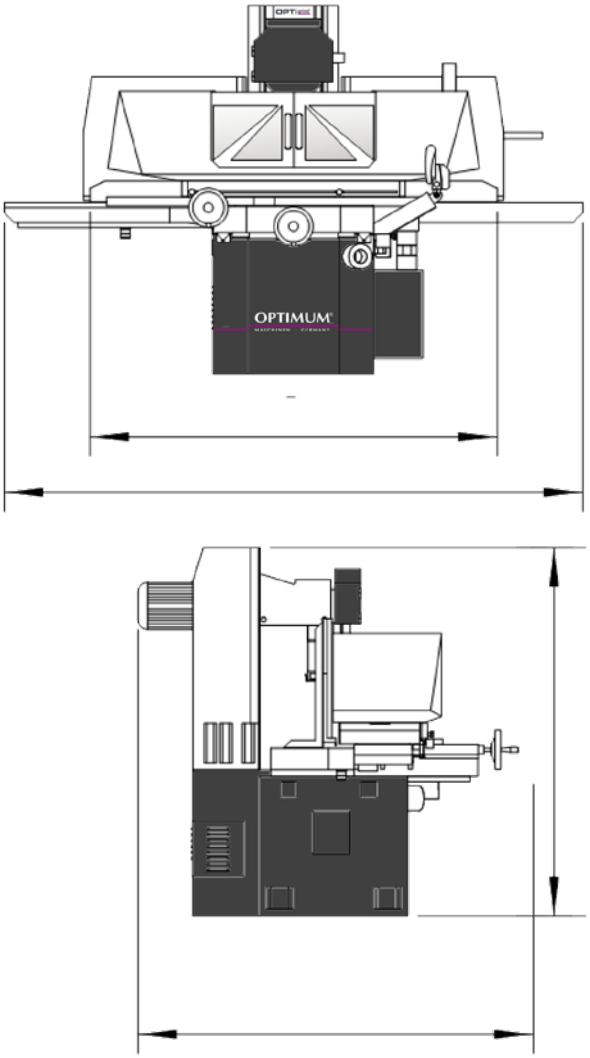
Equipement de série GT 40 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Carter anti-projections
- Patins niveleurs
- Clés de service

IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Modèle	GT 40
Code article	311 1040
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	4 kW
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Dimensions plateau magnétique	400 x 800 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	580 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.
Poids max admissible	500 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm
Dimensions de la meule	350 x 40 x 127 mm
Course des axes X / Z	830 mm / 420 mm
Dimensions (L x l x h)	3600 x 2400 x 1900 mm
Poids net (brut)	3600 kg (4100 kg)

Dimensions



Plan

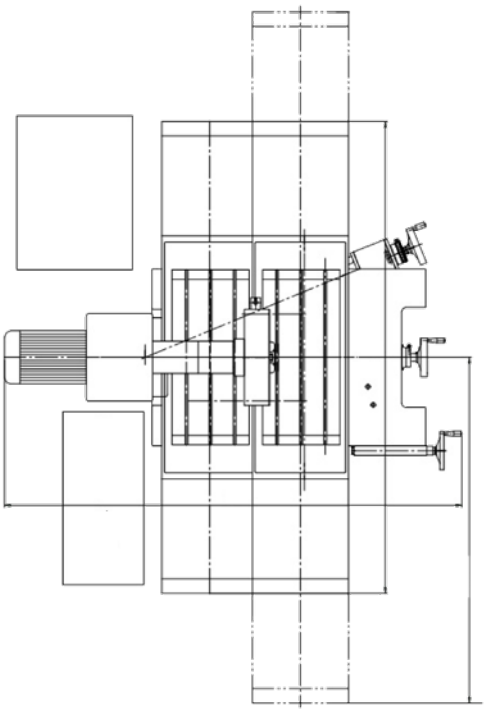




Fig. : **GT 40**
- Dimensions utiles de table : 406 x 813 mm
- Dimensions de meule : 350 x 40 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 500 kg

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !	
	GT 40
Volume huile hydraulique IGOL HV 32	100 Litres (soit 20 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe USINOV 1275 (à diluer à 8 %)	100 Litres (soit 2 bidons de 5 litres)

Accessoires pour GT 40	**Code Art.**	
Aspiration des poussières de meulage	311 2016 1	
Extracteur de diamant	311 2025 1	
Attachement de meule	311 2011 1	
Meule corindon grain 46	311 2050 1	
Meule corindon grain 60	311 2052 1	
Meule corindon grain 80	311 2054 1	
Huile de coupe USINOV 1375 (5 l)	EIG1380 1	
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 4	
Unité de filtration avec séparateur magnétique	311 2000 1	

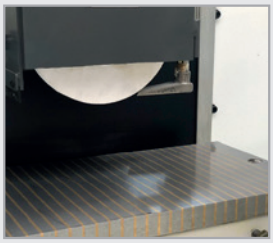


- Capacité : 25 Litres / min.
- Réservoir : 120 Litres de liquide de refroidissement
- Dimensions : 1290 x 460 x 580 mm
- Largeur filtre papier : 400 mm

Filtre pour unité de filtration - 100 m	311 2001 1	



Dispositif d'extraction
- Le disque abrasif est équipé d'un dispositif d'extraction



Plateau de serrage électromagnétique
- Serrage rapide et sûr de pièces à usiner



Indicateur de position numérique DPA 31-2
- Facile à utiliser, clavier à membrane, protégé contre les projections d'eau, anti-éblouissant et se laisse se nettoie facilement



Ecran tactile
- Pour la saisie des données de travail et pour l'affichage d'informations
- Volant pour le déplacement de l'axe Y
- Panneau de commande pivotant



Actualisez vos prix

Série FSM - Rectifieuses planes de précision. Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour rectifier des surfaces planes dans le domaine industriel
- Rigidité et stabilité optimale grâce à une structure en fonte haute qualité, nervurée et stabilisée, procurant une très haute précision de travail
- Bridage électromagnétique de la pièce à usiner avec fonction de démagnétisation automatique
- Eclairage halogène protection IP65 permettant de parfaites conditions de travail
- Broche très haute qualité montée sur roulements coniques très précis (concentricité 2 microns)
- Glissières en “V” grattées à la main et revêtus “Turcite-B” permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottement
- Lubrification centralisée automatique de toutes les glissières et de la broche
- Commande CN pour la descente verticale, avec différents cycles
- Livrée avec une seconde flange de meule
- Nombreuses options possibles : nous consulter

Modèles FSM 2550 / 3060 / 4080

- Ajustement automatique de l’avance transversale
- **Cartérisation avant, arrière et latérale de la table**



Info & Video

Equipement de série

- Plateau de bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Bride de meule
- Meule
- Dispositif d’équilibrage
- Lubrification centralisée automatique
- Lampe de travail halogène (IP65)
- Système de refroidissement
- Clefs de service
- Patins niveleurs

Modèle	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
Code article	393 1545 ❶	393 2045 ❶	393 2551 ❼
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	750 W
Dimensions plateau de bridage	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm
Distance maxi entre l’axe de broche et la table	450 mm	450 mm	500 mm
Vitesse d’avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	110 kg	110 kg	190 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	2900 T/min.	2900 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm
Dimensions (L x l x h)	1900 x 1300 x 1700 mm	2080 x 1200 x 1800 mm	2340 x 1500 x 1800 mm
Poids net (brut)	900 kg (1000 kg)	950 kg (1050 kg)	1385 kg (1450 kg)

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
			60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)

Accessoires	Code Art.	
Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 ❹	
Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 ❶	

Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Fig. : **FSM 3060**
- Dimensions utiles de table : 300 x 600 mm
- Dimensions de meule : 355 x 38 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 215 kg

Fig. : **FSM 4080 (carters de protection non représentés)**
Dimensions utiles de table : 400 x 800 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 250 kg



Structure et fonctionnalités

1. Lampe de travail halogène
2. Buse d'arrosage
3. Plateau électromagnétique de bridage
4. Butées longitudinales réglables
5. Panneau de commande
6. Volant de commande axe Y
7. Groupe hydraulique
8. Chariot transversal
9. Volant de commande axe Z
10. Socle
11. Volant de commande axe X de la table
12. Retour liquide de refroidissement
13. Table
14. Meule de rectification
15. Carter anti-projections
16. Carter de meule
17. Colonne

Modèle	FSM 3060	FSM 4080
Code article	393 3061	393 4081
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	3,75 kW	3,75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	1.5 kW
Dimensions plateau de bridage	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	500 mm	550 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 355 x 38 x 127 mm	Ø 406 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	2630 x 1550 x 1800 mm	3450 x 2050 x 1900 mm
Poids net (brut)	1743 kg (1900 kg)	3308 kg (3500 kg)

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

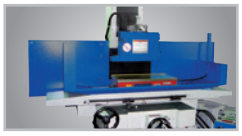
	FSM 3060	FSM 4080
	42 Litres(soit 1 bidon de 5 litres)	76 Litres (soit 2 bidons de 5 litres)

Accessoires	Code Art.	
Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 4	
Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 1	

FSM 2550 / 3060 / 4080



- Carter de protection arrière de série



- Carter de protection avant et latéral de série



- Réglage automatique de l'avance croisée

Actualisez vos prix

Série FSM - Rectifieuses planes de précision.
Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Info & Video



Fig. : **FSM 50100**
- Dimensions utiles de table : 500 x 1000 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 515 kg

OPTIstart® Vous rend opérationnel
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Fig. : **FSM 60150**
- Dimensions utiles de table : 600 x 1500 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 880 kg

Autres modèles sur demande

Modèle	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Code article	393 5010 ⓪	393 6015 ⓪	393 7020 ⓪
Spécifications techniques	**FSM 50100**	**FSM 60150**	**FSM 70200**
Alimentation	400 V / 50 Hz / 3 Ph	400 V / 50 Hz / 3 Ph	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Puissance moteur de broche	7.46 kW	7.46 kW	7.46 kW
Puissance de la pompe hydraulique	2.24 kW	3.73 kW	3.73 kW
Dimensions plateau de bridage	500 x 1000 mm	600 x 1500 mm	700 x 2000 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	600 mm	600 mm	600 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	515 kg	880 kg	880 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 405 x 50 x 127 mm	Ø 405 x 50 x 127 mm	Ø 405 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	4600 x 2300 x 2040 mm	4800 x 2450 x 2040 mm	6000 x 2550 x 2040 mm
Poids net (brut)	6000 kg (6400 kg)	7500 kg (8200 kg)	9000 kg (9850 kg)

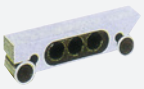
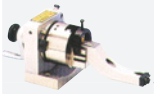
Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
			240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)

Accessoires	Code Art.	
Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 ④	
Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 ①	

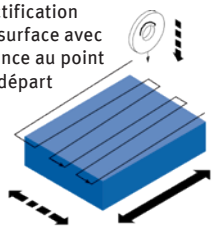
Options (à la commande de la machine uniquement)

	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	**Système d'aspiration** Code Art. : 393 9012 ❶	●		
	**Système d'aspiration et de refroidissement** Code Art. : 393 9013 ❶	●		
	Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 ❶		●	
	**Séparateur magnétique et système de refroidissement** Code Art. : 393 9014 ❶	●		
	Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 ❶		●	
	Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 ❶			●
	Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 ❶	●	●	●
	Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 ❶	●		
	**Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement** Code Art. : 393 9113 ❶		●	
	Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 ❶			●
	Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 ❶	●		
	**Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement** Code Art. : 393 9114 ❶		●	
	Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 ❶			●

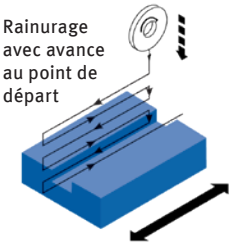
	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Redresseur d'angle Code Art. : 393 9020 ❶	●		
	**Redresseur d'angle** Code Art. : 393 9118 ❶		●	
	Redresseur d'angle Code Art. : 393 9217 ❶			●
	Redresseur de rayon Code Art. : 393 9021 ❶	●		
	**Redresseur de rayon** Code Art. : 393 9119 ❶		●	
	Redresseur de rayon Code Art. : 393 9218 ❶			●
	Etau de haute précision Code Art. : 393 9022 ❶	●		
	**Etau de haute précision** Code Art. : 393 9120 ❶		●	
	Etau de haute précision Code Art. : 393 9219 ❶			●
	Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9023 ❶	●		
	**Etau de rectifieuse sinusoïdale** Code Art. : 393 9121 ❶		●	
	Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9220 ❶			●
	Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9024 ❶	●		
	**Unité de dressage de meule** Code Art. : 393 9122 ❶		●	
	Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9221 ❶			●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

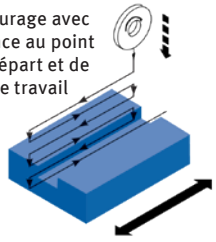
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ

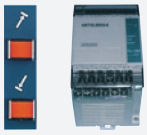


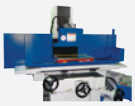
Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail



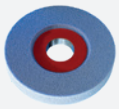
Actualisez vos prix

Options (à la commande de la machine uniquement)

	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm Code Art. : 393 9001	●		
	**Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm** Code Art. : 393 9002	●		
	Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm Code Art. : 393 9101		●	
	Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm Code Art. : 393 9201			●
	Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9003	●		
	Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9102		●	
	Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9203			●
	Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique Code Art. : 393 9202			●
	**Ajustement automatique de l'avance transversale** Code Art. : 393 9004	●		
	Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9103		●	
	Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9204			●
	Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9006	●		
	Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9105		●	
	Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9205			●

	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9005	●		
	Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9104		●	
	Flasque de meule Code Art. : 393 9017	●		
	Flasque de meule Code Art. : 393 9115		●	
	Flasque de meule Code Art. : 393 9214			●
	**Cartérisation arrière** Code Art. : 393 9009	●		
	Cartérisation arrière Code Art. : 393 9108		●	
	Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9010	●		
	**Cartérisation avant et latérale** Code Art. : 393 9109		●	
	Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9209			●
	Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9018	●		
	Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9116		●	
	Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9215			●

	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	**Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 200 x 20 x 31.75 mm** Code Art. : 393 9351	●		
	Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9361		●	
	Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9371			●
	**Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 200 x 20 x 31.75 mm** Code Art. : 393 9352	●		
	Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9362		●	
	Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9372			●

	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Meule CBN pour métaux durs 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352	●		
	**Meule CBN pour métaux durs 350 x 40 x 127 mm** Code Art. : 393 9362		●	
	Meule CBN pour métaux durs 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372			●
	Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9350	●		
	**Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 350 x 40 x 127 mm** Code Art. : 393 9360		●	
	Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9370			●

Nouveau

Actualisez vos prix

Rectifieuse plane à commande numérique FSM PRO. Avec commande tactile, pour la rectification plane, en plongée et croisée .

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Écran tactile 10" Commande numérique G1 pour les axes Y et Z
- Modes de rectification : rectification plane, en plongée et croisée
- Roulements de broche de classe P4 de NSK avec précision de concentricité garantie de 0.002mm
- Bridage électromagnétique, avec fonction de démagnétisation automatique
- Corps de machine massif et sans contraintes en fonte grise nervurée en nid d'abeille
- Guidage plat robuste en "V" avec revêtement "Turcite-B" sur les axes X et Z pour la rectification de pièces lourdes
- Vis à billes sans jeu sur les axes Y et Z
- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Cartérisation partielle de la table de travail avec porte sécurisée
- Vitesse de rotation de la meule réglable en continu par variateur
- Avance automatique hydraulique de l'axe X
- Réglage en continu de la vitesse de l'axe X par le biais d'une vanne de régulation hydraulique
- Avance automatique et motorisée de l'axe Z, entraînement par servomoteur
- Réglage des positions finales sur les axes X et Z par joystick
- Avance automatique et motorisée de l'axe Y, entraînement par servomoteur
- Volant électronique pour les axes Y et Z
- Lubrification centralisée automatique de tous les axes/guides

Équipement spécial en option

- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au niveau de la tête de rectification
- Dispositif d'équilibrage automatique
- Cartérisation complète de la zone de rectification avec deux portes coulissantes
- Brides de meule supplémentaires
- Puissances de moteur accrues



Fig. : **FSM 2550 PRO**

Équipement de série :

- Bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Dispositif de dressage à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Ajustement automatique de l'avance transversale
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Lampe de travail à LED
- Protection antiprojections semi-fermée
- FSM 2550 PRO : 3 plaques d'alignement
- FSM 3060 PRO et FSM 4080 PRO : 5 plaques d'alignement
- Support d'équilibrage
- Outil de commande

Modèle	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Code article	394 0255	394 0306	394 0408
Spécifications techniques			
Dimensions du plateau de bridage	500 x 250 mm	600 x 300 mm	800 x 400 mm
Course axe X	550 mm	650 mm	860 mm
Course axe Z	270 mm	350 mm	450 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max. admissible	190 kg	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	205 x 19 x 31.75 mm	355 x 38 x 127 mm	405 x 50 x 127 mm
Puissance moteur de broche	1.5 kW	3.75 kW	3.75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	1.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V/ 50 Hz
Longueur (A)	2680 mm	3000 mm	3600 mm
Largeur (B)	2350 mm	2500 mm	2650 mm
Hauteur (C)	2460 mm	2460 mm	2560 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2500 kg)	2500 kg (3000 kg)	3700 kg (4200 kg)

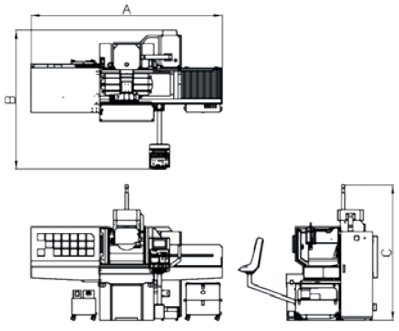
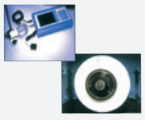


Fig. : **Schéma série FSM PRO**

Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408
Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 500 mm à 600 mm Code Art. : 394 1000	●	●	
Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 550 mm à 650 mm Code Art. : 394 1101			●
Augmentation de la puissance du moteur de 1.5 kW à 2.2 kW Code Art. : 394 1010	●		
Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 5.5 kW Code Art. : 394 1011		●	●
Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 7.5 kW Code Art. : 394 1012			●
 **Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique** Code Art. : 394 1020	●	●	●
 **Dispositif d'équilibrage automatique** Code Art. : 394 1025			●
Cartérisation complète* Code Art. : 394 1030	●		
 **Cartérisation complète*** Code Art. : 394 1031		●	
Cartérisation complète* Code Art. : 394 1032			●

*Cartérisation fortement recommandée en France

Accessoires

Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408
 **Dispositif d'aspiration avec système de refroidissement** Code Art. : 394 1100	●	●	●
 **Filtre à bande de papier automatique avec système de refroidissement** Code Art. : 394 1101	●	●	●
 **Filtre à bande de papier automatique avec séparateur magnétique et système de refroidissement** Code Art. : 394 1102	●	●	●
Flasque meule Code Art. : 394 1200	●		
 **Flasque meule** Code Art. : 394 1201		●	
Flasque meule Code Art. : 394 1202			●
Flasque meule pour dispositif d'équilibrage automatique Code Art. : 394 1205			●

Affûteuses, Tourets



Affûteuse à forets, légère et facilement déplaçable. Pour réaffûter très facilement les forets hélicoïdaux de 3 à 13 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Machine simple permettant de redonner vie aux forets hélicoïdaux à 2 lèvres
- **Permet de réaffûter sans connaissance particulière**
- Travail rapide
- Facile à déplacer dans l'atelier ou sur chantier
- Remplacement simple et rapide de la meule diamant
- Machine très stable, cartérisation robuste
- Meule d'affûtage diamant longue durée pour un travail précis
- Le réaffûtage s'effectue en 3 étapes, à l'aide du mandrin porte-outil et via les différentes ouvertures de l'affûteuse (chacune d'elles permet un travail différent)
- Rectification automatique de la géométrie de la pointe grâce au disque à cames
- Utilisation occasionnelle, ne convient pas pour une utilisation intensive



3 étapes pour réaffûter vos forets :



Ajustement du foret
- Le foret hélicoïdal est aligné dans le mandrin porte-outil



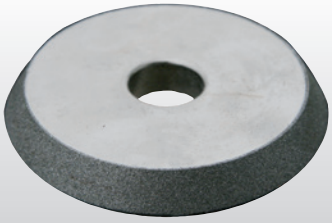
Réaffûtage du foret
- Par rotation légère de butée en butée



Réduction de la pointe
- Egalement par rotation légère de butée en butée

Modèle	GQ-D 13
Code article	314 0020 4
Spécifications techniques	
Puissance moteur	80 W / 230 V ~ 50 Hz
Capacités	
Vitesse	4200 T/min.
Ø de la meule diamant	Ø 78 mm
Capacité d'affûtage	Ø 3 à 13 mm
Dimensions	
Longueur	220 mm
Largeur	200 mm
Hauteur	160 mm
Poids net (brut)	2.5 kg (5 kg)
Accessoires de série	Meule diamant et un mandrin porte-foret

Accessoires	Code Art.	
Meule nitrure de bore cubique Grain : 170 - 200 Application : forets en acier rapide (HSS)	314 0021 4	



Affûteuses de forets hélicoïdaux avec pinces type ER. Grande simplicité d'utilisation.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Simple et économique pour l'affûtage des forets hélicoïdaux deux lèvres
- Permet d'affûter la pointe du foret et d'amincir l'âme du foret
- Ne nécessite pas d'expérience préalable de l'affûtage - travail rapide, propre et précis
- Simple à déplacer grâce à sa poignée de transport
- Equipées d'une meule à affûter au diamant à longue durée de vie pour un résultat parfait
- Livrées avec jeu complet de pinces type ER et emplacement de rangement

GH 10 T

- Capacité de Ø 3 mm à 13 mm
- Angle d'affûtage de 90° à 135° réglable en continu

GH 15 T

- Capacité de Ø 3 mm à 30 mm
- Angle d'affûtage de 90° à 145° réglable en continu



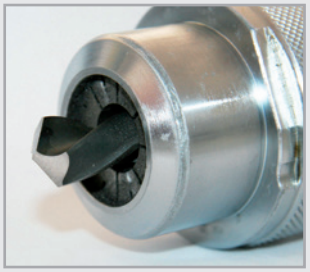
Fig. : **GH 15 T**



Fig.: **GH 10 T**



- Foret avec des arrêtes de coupe émoussées



- Foret ré-affûté

Découvrez la vidéo sur www.optimachines.com !

Modèle	GH 10 T	GH 15 T
Code article	310 0110 [1]	310 0115 [1]
Spécifications techniques		
Puissance moteur	180 W / 230 V ~ 50 Hz	450 W / 230 V ~ 50 Hz
Capacités		
Attachement	ER20, DIN 6499	ER20150, DIN 6499
Angle d'affûtage	90° à 135°	90° à 145°
Capacité d'affûtage	Ø 3 à 13 mm	Ø 3 à 30 mm
Vitesses		
Vitesses de rotation de meule	5300 T/min.	5000 T/min.
Dimensions		
Longueur	310 mm	450 mm
Largeur	180 mm	240 mm
Hauteur	190 mm	270 mm
Poids net (brut)	9.5 kg (12 kg)	33 kg (42 kg)
Accessoires de série	Mandrin porte-foret	
	Jeu complet de pinces ER (voir détail ci-contre)	
	Meule diamant	

Accessoires de série GH 15 T et GH 10 T



GH 10 T (11 pièces)

- Jeu de 11 pinces ER 20. Ø 3 à 13 mm



GH 15 T (28 pièces)

- Jeu de 6 pinces ER 20. Ø 3 à 8 mm
- Jeu de 22 pinces ER 40. Ø 8 à 30 mm

Accessoires GH 10 T	Code Art.	
Meule nitrure de bore cubique Grain 170-200 (application : HSS)	310 0126 [4]	
Meule diamant grain 150 (application : carbures)	310 0131 [4]	

Accessoires GH 15 T	Code Art.	
Meule nitrure de bore cubique Grain 170-200 (application : HSS)	310 0127 [4]	
Meule diamant grain 150 (application : carbures)	310 0132 [4]	

Affûteuse universelle polyvalente.
Pour de nombreux outils de différentes géométries.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour une utilisation universelle grâce aux multiples réglages possibles
- Pour l'affûtage des poinçons, forets, fraises, électrodes, outils de tours, pointe tournante, etc.
- Très grande précision d'affûtage grâce à la rigidité de la machine et l'entraînement sans vibration de la meule
- Multiples possibilités de pivoter ou de coulisser permettant de nombreuses exécutions (cylindrique, concentrique, conique)
- Nombreuses possibilités de réglages fin pour un travail de grande précision
- Tête avec indexation 24 positions
- Attachement 385E (5C)
- Livrées avec 5 pinces de série Ø (4, 6, 8, 10, 12 mm)
- Prise en pince possible jusqu'à 12 mm
- Prise en main rapide et utilisation simple



Fig. : **GH 20 T**

Découvrez la vidéo sur www.optimachines.com

Modèle	GH 20 T
Code article	310 0125 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	370 W / 400 V ~ 50 Hz
Vitesses	
Rotation de la meule diamant	5000 T/min.
Vitesse d'affûtage max.	35 m/sec.
Vitesse de rotation moteur	2750 T/min.
Courses	
Course du porte-outil	140 mm
Réglage fin du porte-outil	18 mm
Réglage fin de l'axe	6 mm
Réglage d'angles	
Vertical/Arrière	0° - 40 °
Horizontal/Affûtage conique	0° - 180°
Angle négatif	0° - 52°
Indexation d'angles	22 x 15°
	180°
Capacité des pinces	
Plage de capacités	Ø 1 à 12 mm
Attachement	385E (5C), DIN 6341
Barreau	Jusqu'à Ø 12 mm (de série)
Outils de tour	Jusqu'à 21 x 21 mm
Forets	Jusqu'à Ø 12 mm
Fraises en bout	Jusqu'à Ø 12 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	350 x 450 x 340 mm
Poids net (brut)	45 kg (51 kg)

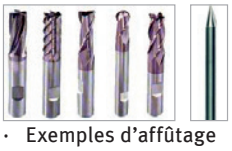
Accessoires	Code Art.	
Meule boisseau Corindon Grain 80 (application : HSS)	310 0128 ❹	
Meule boisseau diamant Grain 150 (application : carbures)	310 0129 ❹	



· Avant affûtage



· Après affûtage



· Exemples d'affûtage

Accessoires de série :



· Attachement de pinces type 385E (5C); D Ø = 37.5 mm, L = 89 mm; 20° DIN 6341
· 5 pinces Ø : 4/6/8/10/12 mm
· Livrés de série



· Meule boisseau Corindon : Ø 100 x 51 x Ø 20 mm
· Meule boisseau Diamant : Ø 100 x 51 x Ø 20 mm



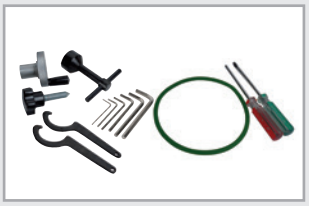
· Dispositif pour l'affûtage d'outils de tours jusqu'à 21 x 21 mm



· Dispositif pour l'affûtage de fraises jusqu'à 12 mm



· Dispositif pour l'affûtage de forets jusqu'à 12 mm



· Outils de service

Actualisez vos prix

HOLZKRAFT NTS 200 et NTS 255 - Tourets d'affûtage à eau/à sec. Pour l'affûtage des métaux, du verre, de la pierre et autres matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour les professionnels et les bricoleurs avertis
- Pour l'affûtage sous arrosage ou le meulage à sec des outils coupants, ciseaux à bois et lames de rabots
- Nombreux supports d'outils disponibles
- La meule affûte, l'eau refroidit le tranchant
- Le disque d'émorfilage enlève le morfil et permet d'obtenir le tranchant du rasoir
- Aucune étincelle, aucune surchauffe, aucun danger
- Compatible avec la plupart des supports d'autres fabricants
- Meule spécialement développée, résistant à l'eau pour une longue durée de vie
- Disque à morfiler en cuir inclus, support universel, gabarit d'angles et tube de pâte d'affilage de série
- La faible vitesse de rotation et le contact de l'eau ne génèrent pas de chaleur (les outils conservent leurs propriétés de dureté)
- Facilement transportable
- Interrupteur de sécurité aux norme IP54 avec arrêt d'urgence
- Un investissement très rentable



Fig. : **NTS 200**



Fig. : **NTS 255**

- Idéal pour les artisans et les centres de formation

Modèle	NTS 200	NTS 255
Code article	575 0200	575 0255
Spécifications techniques		
Puissance moteur	60 W / 230 V ~ 50 Hz	120 W / 230 V ~ 50 Hz
Diamètre de meule	200 mm	250 mm
Largeur de meule	40 mm	50 mm
Dimensions du disque d'émorfilage	220 x 30 mm	200 x 30 mm
Vitesse de rotation	120 T/min.	90 T/min.
Indice de protection du moteur	IP23	IP23
Dimensions (L x l x h)	348 x 285 x 275 mm	380 x 370 x 420 mm
Poids net (brut)	9.2 kg (10.6 kg)	17 kg (21 kg)
Accessoires de série	Meule Corindon Gr. 220	Meule Corindon Gr. 220
	Positionneur d'angle	Positionneur d'angle
	Disque d'émorfilage	Disque d'émorfilage
	Tube de pâte d'affilage	Tube de pâte d'affilage



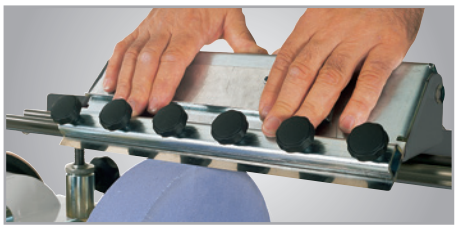
· Meule à affûter grain 220 Ø 200 mm (code article 576 0000)



· Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm (code article 576 0050)



· Dispositif dresse-meule diamant (code article 576 0060)



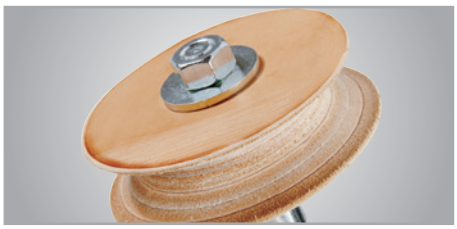
· Dispositif pour fers de dégau-rabot 320 mm (code article 576 0070)



· Dispositif pour fers de dégau-rabot 400 mm (code article 576 0071)



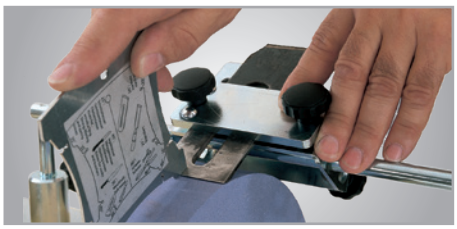
· Disque d'émorfilage Ø 220 pour NTS 200 (576 0001) et pour NTS 250 (576 0003)



· Disque d'émorfilage profilé (code article 576 0053)



· Pâte d'affilage (code article 576 0051)



· Gabarit d'angle Ø 250 mm (code article 576 0052)



· Prépare-meule (code article 576 0055)



· Dispositif pour couteaux lame courte (code article 576 0056)



· Dispositif pour couteaux lame longue (code article 576 0057)



· Dispositif pour ciseaux (code article 591 0058)



· Dispositif pour hâches et hâchettes (code article 576 0059)



· Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois (code article 576 0062)

Accessoires pour NTS 200	Code Art.	€ hors TVA
Meule à affûter grain 220 Ø 200 mm	576 0000	
Gabarit d'angle Ø 200 mm	576 0002	
Disque d'émorfilage Ø 220	576 0001	
Accessoires pour NTS 255	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm	576 0050	
Gabarit d'angle Ø 250 mm	576 0052	
Disque d'émorfilage Ø 200	576 0003	
Accessoires pour NTS 200 et NTS 255	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Prépare-meule (augmente ou réduit le grain de meule selon le côté utilisé)	576 0055	
Disque d'émorfilage profilé (permet de polir et d'émorfiler l'interieur de gouges)	576 0053	
Pâte d'affilage	576 0051	
Dispositif pour gouges et fers creux	576 0054	
Dispositif pour couteaux lame courte	576 0056	

Accessoires pour NTS 200 et NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif pour couteaux lame longue	576 0057	
Dispositif pour ciseaux	576 0058	
Dispositif pour hâches et hâchettes	576 0059	
Dispositif dresse-meule diamant	576 0060	
Dresse-meule diamant de rechange	576 0061	
Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois	576 0062	
Dispositif universel pour outils courts	576 0063	
Dispositif pour fers de dégau-robot 320 mm	576 0070	
Dispositif pour fers de dégau-rabot 400 mm	576 0071	
Kit d'affûtage ménager, composé d'un dispositif pour couteaux, pour ciseaux et pour hâche	576 0064	
Kit d'affûtage pour tournage, composé d'un dispositif pour gouges et fers creux, d'un dispositif universel et d'une pierre prépare-meule	576 0065	

Tourets à meuler, une gamme de haute qualité pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle robuste et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plexis de protection sur chaque meule réduit les projections d'étincelles
- Porte-outils robustes et réglables
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Livrés de série avec 2 meules universelles en corindon (Grain 36 / Grain 80)
  GU 15 : largeur 20 mm
  GU 20 : largeur 30 mm
  GU 25 : largeur 40 mm
  GU 30 : largeur 50 mm
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option vario possible voir page 666**

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666



Fig. : **GU 15 - GU 25**

Porte-pièce
- Robuste
- Réglable

Meules Corindon pour l'acier Grain gros Corindon GR 36	Code Art.	
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150	
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270	
Meules Corindon pour l'acier Grain fin Corindon GR 80	**Code Art.**	
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155	
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275	

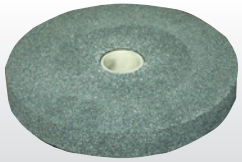


Fig. : **Meule Gr 36**

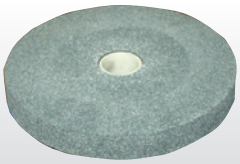


Fig. : **Meule Gr 80**

Accessoires
- Socles pour tourets à meuler page 672





Fig. : **GU 30**

Nouveau

Modèle	GU 15	GU 20	GU 25	GU 30
Code article (230 V)	310 1505	310 1515	-	-
Prix € hors TVA			-	-
Code article (400 V)	-	310 1520	310 1525	310 1530
Prix € hors TVA	-			
Spécifications techniques				
Puissance moteur	450 W ~ 50 Hz	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz	2.2 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.	1450 T/min.
Vitesse de meule	22 m/sec.	30 m/sec.	37 m/sec.	22 m/sec.
Diamètre de buse d'aspiration	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / 50 mm
Meules				
Dimensions	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm	Ø 300 x 50 Al. Ø 75 mm
Dimensions				
Longueur x largeur x hauteur	389 x 206 x 266 mm	495 x 261 x 331 mm	471 x 319 x 365 mm	678 x 422 x 525 mm
Poids net (brut)	11 kg (13 kg)	19 kg (22 kg)	33 kg (37 kg)	65 kg (75 kg)
Accessoires de série	Meule Corindon grain gros (Grain 36)			
	Meule Corindon grain fin (Grain 80)			

Tourets à meuler de la gamme PREMIUM LINE, une gamme de grande qualité pour un usage industriel. Modèles DD avec système d'aspiration et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tourets de construction massive et robuste, de grande qualité, pour le travail professionnel du métal
- Travail sans vibration
- Résistance accrue de la force sur les meules
- Aucune maintenance, grande durée de vie de la machine
- Axe équilibré sur roulements haute qualité assurant un travail silencieux
- Equipé d'un système de flange pour un parfait maintien des meules optionnelles
- Corps en fonte massive
- Porte-outils robustes et réglables
- Plexis de protection incassables
- **Machines livrées sans meule (en option, voir ci-contre)**

PREMIUM line — MADE IN EU

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

Modèles GZ-DD :

- **Système d'aspiration avec pâles en aluminium et système d'auto-nettoyage inclus**
- **Sac à copeaux en tissu anti-feu inclus**
- **Socle robuste avec récipient à lubrifiant de série**



Fig. : **GZ 25 DD**
- Avec système d'aspiration et sac à copeaux de série



Fig. : **GZ 25 DD**
- Avec meules en option

Accessoires en option		
Socle GZ 20 D	309 1120	
· L x l x h : 400 x 370 x 760 mm		
· Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)		
Socle GZ 25 D	309 1122	
· L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
· Poids net (brut) : 40 kg (43 kg)		
Socle GZ 30 D	309 1124	
· L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
· Poids net (brut) : 52 kg (55 kg)		

Meules Corindon	Code Art.	
· Dureté M - Grise		
· Fabrication en Italie		
Meules pour GZ 20 D / GZ 20 DD		
GR 36	309 8121	
GR 60	309 8123	
GR 80	309 8125	
Meules pour GZ 25 D / GZ 25 DD		
GR 36	309 8131	
GR 60	309 8133	
GR 80	309 8135	
Meules pour GZ 30 D / GZ 30 DD		
GR 36	309 8141	
GR 60	309 8143	
GR 80	309 8145	

Made in Italy

Frein électronique (optionnel)	309 1099	
· Permet l'arrêt instantané de la machine		
· Montage inclus		
· Uniquement à la commande de la machine		



PREMIUM

Modèle	GZ 20 D	GZ 25 D	GZ 30 D
Code article	309 1010	309 1015	309 1020
Prix € hors TVA			
Modèle	**GZ 20 DD**	**GZ 25 DD**	**GZ 30 DD**
Code article	309 1040	309 1045	309 1050
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance moteur	400 V / 750 W ~ 50 Hz	400 V / 1.1 kW ~ 50 Hz	400 V / 1.8 kW ~ 50 Hz
Meules			
Dimensions	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 25 mm	Ø 300 x 35 Al. Ø 30 mm
Vitesse	2800 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur (GZ - D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Longueur x largeur x hauteur (GZ - DD)	800 x 710 x 1120 mm	800 x 710 x 1300 mm	810 x 1200 x 1320 mm
Poids net (brut)	25 kg (28 kg)	44.8 kg (48 kg)	64.5 kg (67.5 kg)
Poids net (brut) (GZ - DD)	63.7 kg (67 kg)	91 kg (96 kg)	124 kg (130 kg)
Accessoires de série	Système d'aspiration, socle et sac à copeaux pour la série GZ - DD uniquement		

GZ 40D. Touret double meule pour les travaux intensifs en milieu industriel.

PREMIUM line

MADE IN EU

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le combiné lourd absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son poids propre élevé
- Convient également pour des poussées très élevées sur les meules
- **Moteur très haute puissance 4.4 kW**
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- Corps en fonte
- Boîtier de protection contre les étincelles
- Support de pièce stable et réglable
- **Meules en option**
- **Machine livrée sans socle**



Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

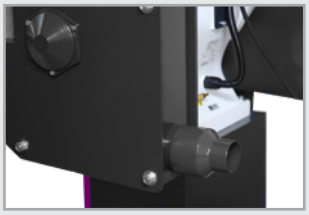
OPTI conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



- Support de matériel déplaçable ou amovible



- Turbulure d'aspiration diamètre 90 mm



- Unité de commande avec bouton d'arrêt d'urgence



- Les meules ne sont pas inclus dans la livraison

Fig. : **GZ 40D**
- Avec meules et socle optionnels

PREMIUM

Modèle	GZ 40D
Code article	309 1025 ❶
Spécifications techniques	
Motorisation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	4,4 kW
Dimensions meules	Ø 400 x 50 mm alésage Ø 40 mm
Ø tubulures d'aspiration	90 mm
Vitesse	1400 T/min.
Dimensions (L x l x h)	980 x 600 x 660 mm
Poids net (brut)	168 kg (195 kg)

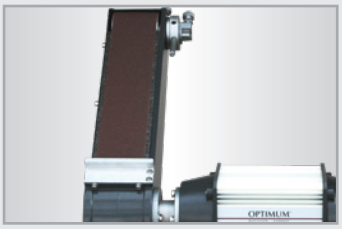
Meules Corindon pour GZ 40D	Code Art.	
· Dim. 400 x 50 x Al. 40 mm		Made in Italy
· Fabrication en Italie		
GR 36	309 8150 ❶	
GR 60	309 8152 ❶	
GR 80	309 8154 ❶	

Socles	Code Art.	
GU 4-H	310 7123 ❹	
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 ❹	
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 ❹	

Combinés touret-ponceuse pour travaux de meulage, ébarbage, ponçage et polissage de la plupart des matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- La meule convient aux travaux de meulage et d'ébarbage
- La bande convient aux travaux d'ébarbage, ponçage, dégrossissage, dérouillage
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plexi de protection sur la meule réduit les projection d'étincelles
- Porte-outils robuste et réglable
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Flasques de montage de grandes dimensions garantissant une haute précision de concentricité du disque
- Bras de ponçage inclinable avec plaque graphite ; empêche le frottement et la formation de chaleur
- La butée permet un meulage rapide et confortable des pièces à usiner
- Réglage de la tension de bande sans outil
- Equipés de buses d'aspiration pour raccordement à une unité d'aspiration
- Livrés de série avec meule Corindon Grain 80 et bande abrasive grain 80
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option Vario possible voir page 666**



Bras de ponçage

- Orientation du bras de ponçage de 0 à 90°



Meule

- Support de pièce stable et réglable
- Carter de protection contre les étincelles et les copeaux métalliques

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666



Fig. : **GU 30S**

Nouveau

Modèle	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Code article (230 V)	310 1570	-	-
Code article (400 V)	310 1575	310 1580	310 1585
Spécifications techniques			
Puissance Moteur S6	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz	2.2 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	1450 T/min.
Orientation du bras de ponçage	90 °	90 °	90°
Diamètre de buse d'aspiration	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / 50 mm
Meules / bandes			
Dimensions de meule	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm	Ø 300 x 75 Al. Ø 50 mm
Dimensions de bande	75 x 762 mm	75 x 1016 mm	100 x 1190 mm
Dimension de travail	87 x 180 mm	87 x 305 mm	-
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Poids net (brut)	20,7 kg (23 kg)	31.5 kg (42 kg)	64.5 kg (78 kg)
Accessoires de série	Bande abrasive (Grain 80) Meule Corindon grain fin (Grain 80)		

Meules Corindon pour l'acier Grain gros Corindon GR 36	Code Art.	
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270	
Meules Corindon pour l'acier Grain fin Corindon GR 80	**Code Art.**	
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275	

Bande abrasive pour GU 20S (75 x 762 mm)	Code Art.	
Grain 40 l'unité	335 7612	
Grain 60 l'unité	335 7614	
Grain 80 l'unité	335 7616	
Grain 120 l'unité	335 7618	

Bande abrasive pour GU 25S (75 x 1016 mm)	Code Art.	
Grain 40 l'unité	335 7682	
Grain 60 l'unité	335 7684	
Grain 80 l'unité	335 7686	
Grain 120 l'unité	335 7688	

Bande abrasive pour GU 30S (100 x 1190 mm)	Code Art.	
Grain 40 l'unité	335 7637	
Grain 60 l'unité	335 7638	
Grain 80 l'unité	335 7639	
Grain 120 l'unité	335 7640	

Autres grains : nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

Touret à brosse métallique, idéal pour le décapage des pièces rouillées. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation soutenue
- Pour l'ébavurage de tubes, de profilés et de pièces métalliques plates
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Raccord d'aspiration arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- 2 vitesses d'usinage
- Carter de protection large réduisant la projection d'étincelles
- Travail en toute sécurité et propreté grâce au socle GU 1 optionnel avec système d'aspiration cyclonique : nous consulter
- Meule brosse livrée de série
- Plateau pour les lunettes de protection
- Motorisation haute puissance
- Machine professionnelle haute qualité



Porte-pièce
- Réglable en hauteur
- Support pour des pièces rondes



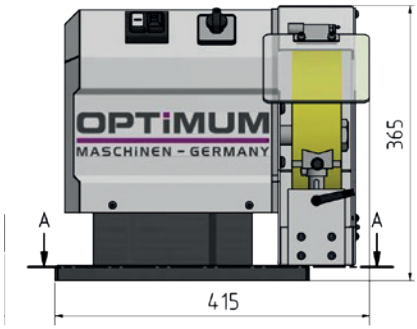
Raccord d'aspiration
- Tubulure d'aspiration avec diamètre extérieur de 50 mm

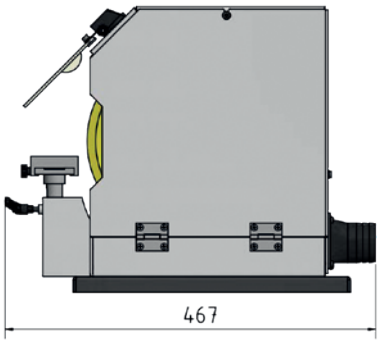
Info & Video



Fig. : **GB 250B**

Dimensions





Modèle	GB 250B
Code article	310 1670 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.3 / 1.8 kW / 400 V / 3 Ph
Capacités	
Dimensions meule brosse (Ø x l)	Ø 250 x 40 mm
Ø alésage	Ø 25 mm
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 mm
Vitesses	
Vitesse de la meule brosse	37.3 m/sec. à 2850 T/min.
Vitesses (2)	1450 / 2850 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	415 x 467 x 356 mm
Poids net (brut)	36 kg (41 kg)
Accessoires de série	Meule brosse épaisseur de fil 0.35 mm

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle GU 1 - 400 V avec aspiration	310 7109 4	
2 tuyaux d'aspiration flexibles	310 7111 4	

Brosse métallique polyvalente pour acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
· Dim. : Ø 250 x 32-37 mm		
· Avec adaptateur 25 mm		
Epaisseur de fil 0.30 mm	309 8070 1	

Meules brosse	Code Art.	€ hors TVA
• Dim. : Ø 250 x 42-47 mm		
• Avec adaptateur 25 mm		
Epaisseur de fil : 0.20 mm	310 7451 4	
Epaisseur de fil : 0.30 mm	310 7452 4	





Fig. : **GB 250B**
- Avec socle GU 1 et tuyau d'aspiration en option

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

BEG. Ébavureuses à brosse universelle.

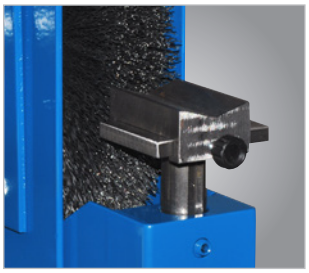
Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Brosses rondes de série 250 x 40 x 24mm avec fil Ø 0,5mm pour l'ébavurage de l'acier
- Supports de pièce prismatique réglable
- Commutateur d'arrêt d'urgence actionnable aux pieds
- Carter de protection contre les étincelles et les copeaux métalliques
- **Version S comprenant une unité d'aspiration avec moteur indépendant et un sac filtrant de série**



- Carter de protection



- Support de pièce prismatique réglable



- Commutateur d'arrêt d'urgence actionnable aux pieds

Fig. : **BEG 250**



- Sac filtrant de série (BEG 250 S)

Fig. : **BEG 250 S**

Modèle	BEG 250	BEG 250 S
Code article	373 0250 1	373 0251 1
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance du moteur	2.2 kW	2.2 kW
Alimentation	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Dimensions de la brosse	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Alésage de la brosse	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Vitesse de rotation de la brosse	3000 T/min.	3000 T/min.
Capacité d'aspiration	-	8.5 m³/min.
Dimensions (L x l x h)	420 x 500 x 1120 mm	440 x 600 x 1120 mm
Poids net (brut)	50 kg (70 kg)	60 kg (80 kg)

Accessoires	Code Art.	
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.2mm pour l'acier)	373 0260 1	
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.3mm pour l'acier)	373 0261 1	
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.2mm pour l'acier inoxydable)	373 0264 1	
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.3mm pour l'acier inoxydable)	373 0265 1	
Brosse ronde 250 x 40mm. (Fil Ø 0.5mm pour l'acier)	373 0267 1	
Sac filtrant de rechange (seulement pour BEG 250 S)	372 2150 4	

Tourets combinés meule/brosse pour le meulage et le décapage. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plexis de protection sur la meule réduisant les projections d'étincelles
- Porte-outils robuste et réglable
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Flasques de montage de grandes dimensions garantissant une haute précision de concentricité du disque
- Carter de protection de la brosse pivotant équipé d'une buse d'aspiration pour raccordement à une unité d'aspiration
- Livrés de série avec meule Corindon Grain 36 et brosse épaisseur de fil : 0.3 mm
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option Vario possible voir page 666**

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

Carter de protection
- Pivotant
- Equipé d'un conduit d'évacuation pour système d'aspiration



Fig. : **GU 25B**

Brosse métallique multi-usages
- Fil d'acier haute résistance

Modèle	GU 15B	GU 20B	GU 25B
Code article (230 V)	310 1600	310 1610	-
			-
Code article (400 V)	-	310 1615	310 1620
	-		
Spécifications techniques			
Puissance moteur	450 W ~ 50 Hz	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.
Meules / Brosses			
Dimensions de meule	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm
Dimensions de brosse	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 25 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 32 mm
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	428 x 305 x 305 mm	517 x 345 x 335 mm	526 x 380 x 319 mm
Poids net (brut)	11 kg (13 kg)	18.5 kg (21 kg)	32.5 kg (36 kg)
Accessoires de série	Meule Corindon GR 36 (Grain 36) Meule brosse (épaisseur de fil : 0.3 mm)		

Accessoires en option

Socle mural	310 7050

- Pour GU 15/20/25 B
- L x l x h : 332 x 300 x 230 mm



Socle GU 3	310 7118

- Pour GU 20 et GU 25
- L x l x h : 320 X 270 X 825 mm



Socle avec groupe d'aspiration GU 1	Code Art.
230 V	310 7110
400 V	310 7109
2 tuyaux flexibles pour socle GU 1 pour GU 20S et GU 25S	310 7111

Plus de détail voir page page 674



Fig. : **Socle avec groupe d'aspiration GU 1**



Fig. : **Tuyaux flexibles**

Meules Corindon pour l'acier Grain gros Corindon GR 36	Code Art.
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250
Meules Corindon pour l'acier Grain fin Corindon GR 80	**Code Art.**
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255

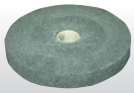


Fig. : **Meule Gr 36**

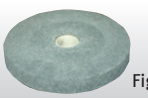


Fig. : **Meule Gr 80**

Meules Brosse	Code Art.

- Epaisseur de fil : 0.3 mm

Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7425
Ø 200 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7435
Ø 250 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7440



Combinés tourets meule/brosse de la gamme PREMIUM LINE, pour les travaux exigeants en milieu industriel. Modèles CD avec système d'aspiration et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Combinés tourets meule/ brosse industriels de grande qualité pour un travail professionnel
- Résistance accrue de la force sur les meules
- Aucune maintenance, grande durée de vie de la machine
- Corps en fonte massive
- Machines livrées sans meule ni brosse (en option : meule pour le ponçage et meule brosse, voir ci-contre)

PREMIUM line — MADE IN EU

Modèles GZ-CD :

- Système d'aspiration avec pâles en aluminium et système d'auto-nettoyage inclus
- Sac à copeaux en tissu anti-feu inclus
- Socle robuste avec récipient à lubrifiant

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666



Meule Corindon
- Existe en différents grains : 36 / 60 / 80
- En option

Fig. : **GZ 20 C**
- Avec meule et brosse en option

Cartérisation
- Orientable selon le type d'utilisation
- Raccord d'aspiration permettant l'adaptation d'un système d'extraction

Brosse métallique
- Polyvalente en fil d'acier à haute résistante
- Existe en fil d'acier 0.35 ou 0.5 mm en option



Fig. : **Système d'aspiration et socle inclus sur modèles CD**
- Meules en option

Accessoires en option		
Socle GZ 20 C	309 1120 ❶	
· L x l x h : 400 x 370 x 760 mm		
· Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)		
Socle GZ 25 C	309 1122 ❶	
· L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
· Poids net (brut) : 40 kg (43 kg)		



Meules Corindon	Code Art.	
· Dureté M - Grise		Made in Italy
· Fabrication en Italie		
Meules pour GZ 20 C/CD		
GR 36	309 8121 ❶	
GR 60	309 8123 ❶	
GR 80	309 8125 ❶	
Meules pour GZ 25 C/CD		
GR 36	309 8131 ❶	
GR 60	309 8133 ❶	
GR 80	309 8135 ❶	

Meules brosse	Code Art.	
· Fil d'acier haute résistance		Made in Germany
· Fabrication en Allemagne		
Meules pour GZ 20 C/CD		
Fil 0.35 mm	309 8081 ❶	
Fil 0.50 mm	309 8082 ❶	
Meules pour GZ 25 C/CD		
Fil 0.30 mm	309 8086 ❶	
Fil 0.50 mm	309 8087 ❶	

Frein électronique	309 1099 ❶	
· Permet l'arrêt instantané de la machine		
· Montage inclus		
· Uniquement à la commande de la machine		

PREMIUM

Modèle	GZ 20 C	GZ 25 C
Code article	309 1070 ❶	309 1075 ❶
Prix € hors TVA		
Modèle	**GZ 20 CD**	**GZ 25 CD**
Code article	309 1080 ❶	309 1085 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	400 V / 750 W ~ 50 Hz	400 V / 1.1 kW ~ 50 Hz
Meules en option		
Dimensions meule	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 25 mm
Dimensions meule brosse	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 25 Al. Ø 25 mm
Vitesse	2800 T/min.	1400 T/min.
Dimensions		
Dim. modèles GZ C (L x l x h)	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Dim. modèles GZ CD (L x l x h)	900 x 710 x 1300 mm	850 x 1200 x 1300 mm
Poids net (brut)	26.5 kg (30 kg) Modèle GZ 20 C 67 kg (80 kg) Modèle GZ 20 CD	48 kg (55 kg) Modèle GZ 25 C 94 kg (119 kg) Modèle GZ 25 CD



Fig. : **GZ 20 C**
- Avec socle, meules et frein électronique optionnels

Actualisez vos prix

GZ 40C. Combiné touret meule/brosse pour les travaux exigeants en milieu industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le combiné massif absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son poids propre élevé
- Convient également pour des forces de poussée très élevées sur la meule et la brosse
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- **Motorisation haute puissance : 4.4 kW**
- Corps en fonte
- Boîtier de protection de la brosse pivotant avec tubulure d'aspiration
- Support de pièce stable et réglable
- **Meule et brosse en option**
- **Machine livrée sans socle**

PREMIUM line – MADE IN EU



Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

OPTIconseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Fig. : **GZ 40C**
- Avec meules et socle optionnels



- Support de matériel déplaçable ou amovible



- Brosses polyvalentes avec boîtier de brosse pivotant
- Brosses polyvalentes en fil d'acier haute résistance en option
- Tubulures d'aspiration



- Vitesse constante même en charge

Modèle	GZ 40C
Code article	309 1079 ❶
Spécifications techniques	
Motorisation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	4,4 kW
Dimensions meule	Ø 400 x 50 mm alésage Ø 40 mm
Dimensions brosse	Ø 350 x 35 mm alésage Ø 25 mm
Vitesse	1400 T/min.
Ø de buse d'aspiration	90 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 660 x 580 mm
Poids net (brut)	144 kg (186 kg)

Meules Corindon pour GZ 40C	Code Art.	
· Dim. 400 x 50 x Al. 40 mm		Made in Italy
· Fabrication en Italie		
GR 36	309 8150 ❶	
GR 60	309 8152 ❶	
GR 80	309 8154 ❶	

Meules brosse pour GZ 40C	Code Art.	
· Fil d'acier haute résistance		Made in Germany
· Fabrication en Europe		
· Dim. 355 x 35 x Al. 25 mm		
Fil 0.20 mm	309 8092 ❶	
Fil 0.35 mm	309 8093 ❶	

Socles	Code Art.	
GU 4-H	310 7123 ❹	
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 ❹	
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 ❹	

Polissoirs de haute qualité pour le travail des métaux et matières synthétiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailette de refroidissement
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Livrés de série avec 2 disques de polissage
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option Vario possible voir page 666**

Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

Si vous possedez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Rotor
- Grande durée de vie
- Travail silencieux
- Roulements haute qualité

Equipement standard
- Disque de lustrage souple
- Disque de lustrage dur

Modèle	GU 20P	GU 25P
Code article (230 V)	310 1540	-
Code article (400 V)	310 1545	310 1550
Spécifications techniques		
Puissance Moteur	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.
Meules / bandes		
Dimensions de disque	Ø 200 x 20 mm Al. 16 mm	Ø 250 x 25 mm Al. 20 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm
Poids net (brut)	10,6 kg (15 kg)	17,4 kg (21 kg)
Accessoires de série	Disque souple de lustrage	
	Disque dur de lustrage	

Accessoires en option

Socle mural	310 7050	

- Pour GU 20 P et GU 25 P
- L x l x h : 332 x 300 x 230 mm



Socle GU 3	310 7118	

- Pour GU 20 P et GU 25 P
- L x l x h : 320 x 270 x 825 mm



Kit d'aspiration	Code Art.	

- Permet de raccorder un système d'aspiration

Pour GU 20 P	310 7060	
Pour GU 25 P	310 7061	



Socle avec système d'aspiration voir page 674

Disques souples de lustrage	Code Art.	
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7320	
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7330	

Disques durs de lustrage	Code Art.	
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7321	
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7331	

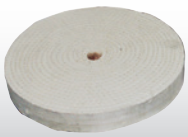
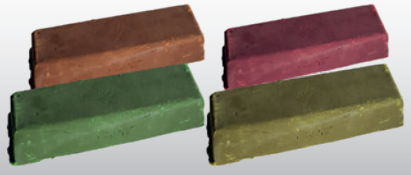


Fig. : **Disque dur**



Fig. : **Disque souple**

Pâte à polir	Code Art.	
Pâte pré-polissage métaux	ABPP001	
Pâte polissage métaux	ABPP002	
Pâte finition tous métaux	ABPP004	
Pâte matières synthétiques	ABPP005	
Pâte pour alu effet chromé	ABPP006	



Conseils d'utilisation : n'hésitez pas à nous consulter.

Nouveau

Actualisez vos prix

Polisssoir haute qualité pour le travail des métaux et des matières synthétiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Conception industrielle massive et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Bouton d'arrêt d'urgence en façade
- Livré de série avec 2 disques de polissage
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Fabriqué selon les normes CE

Dimensions

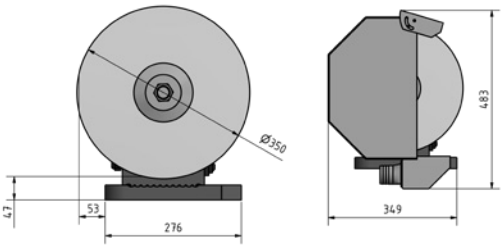
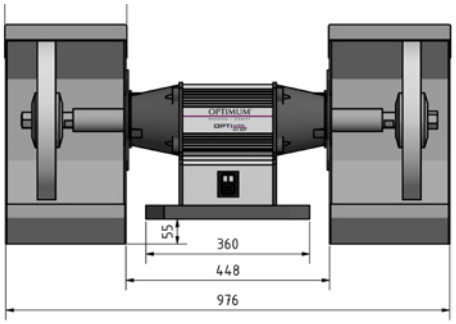
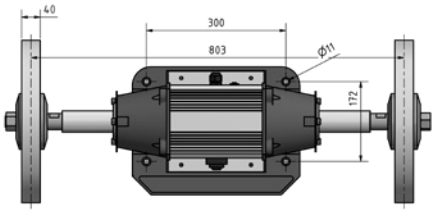




Fig. : **GU 35P**

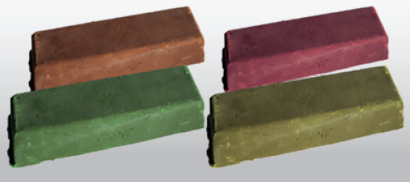




OPTION :
Entrainement Vario avec convertisseur de fréquence SIEMENS Sinamics V20 voir page 669

Modèle	GU 35P
Code article	310 1560 4
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.2 kW / 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Dimensions de disque	Ø 350 x 30 mm
Ø de l'arbre	Ø 25 mm
Vitesse de rotation	1.450 T/min.
Vitesse de polissage	27 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	1017 x 420 x 527 mm
Poids net (brut)	64.1 kg (78 kg)
Accessoires de série	Disque souple de lustrage Disque dur de lustrage

Pâte à polir	Code Art.	
Pâte pré-polissage métaux	ABPP001 7	
Pâte polissage métaux	ABPP002 7	
Pâte finition tous métaux	ABPP004 7	
Pâte matières synthétiques	ABPP005 7	
Pâte pour alu effet chromé	ABPP006 7	



Disques de lustrage dur	310 7341 4	
· Dim. 350 x 40 mm		



Disque de lustrage souple	310 7340 4	
· Dim. 350 x 40 mm		



Socle GU 4	310 7119 4	



Socle GU 5 avec aspiration cyclonique	310 7114 4	



Tuyaux flexibles pour GU 5 2 tuyaux flexibles Ø 60 mm	310 7116 4	

Plus d'informations voir page 675

GZ 40P. Polissoir de haute qualité pour les travaux intensifs en milieu industriel.

PREMIUM line
MADE IN EU

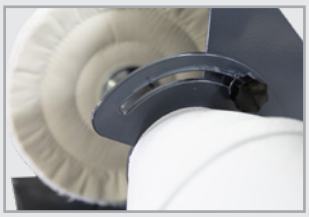
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le polissoir massif absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son propre poids élevé
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- Corps en fonte
- Bouton d'arrêt d'urgence en façade
- **Motorisation très haute puissance 4.4 kW**
- **Disques de lustrage en option**
- **Machine livrée sans socle**



Option Vario SIEMENS disponible, voir page 666

Fig. : **GZ 40P**
- Avec disques de lustrage et socle optionnels



- Carter de protection pivotant
- Tubulure pour raccordement d'une aspiration



- Unité de commande avec bouton d'arrêt d'urgence



- Corps en fonte très haute capacité d'absorption

PREMIUM

Modèle	GZ 40P
Code article	309 1130 ❶
Spécifications techniques	
Motorisation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	4.4 kW
Dimensions disques (en option)	Ø 350 x 40 mm
Ø tubulures d'aspiration	90 mm
Vitesse	1400 T/min.
Dimensions (L x l x h)	1390 x 530 x 580 mm
Poids net (brut)	110 kg (150 kg)

Disques de lustrage dur	310 7341 ❹	
· Dim. 350 x 40 mm		



Disques de lustrage souple	310 7340 ❹	
· Dim. 350 x 40 mm		



Socles	**Code Art.**	
GU 4-H	310 7123 ❹	
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 ❹	
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 ❹	

Systèmes Vario pour tourets





Machine	20			25			30		35	40
Touret à meuler	GU 20	GZ 20D	GZ 20DD	GU 25	GZ 25D	GZ 25DD	GU 30	GZ 30D		GZ 40D
Combiné touret/ponceuse	GU 20S			GU 25S			GU 30S			
Combiné touret meule/brosse	GU 20B	GZ 20C	GZ 20CD	GU 25B	GZ 25C	GZ 25CD				GZ 40C
Polissoir	GU 20P			GU 25P					GU 35P	GZ 40P
Socle entraînement par Vario										
GU 1 avec système d'aspiration cyclonique	●			●						
GU 3	●			●						
GU 4							●		●	
GU 4-H										●
GU 5 avec système d'aspiration cyclonique							●		●	
GU 5-H avec système d'aspiration cyclonique										●
GZ		●	●		●	●		●		

Socle GU 1 avec entraînement par variateur. Permet un réglage en continu la vitesse des tourets. Avec aspiration cyclonique. Avec temporisation au démarrage et à l'arrêt de la machine.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Touret à meuler non-inlcus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Socle compatible avec les tourets et polissoir de type GU 25 (plus de détails à partir de la page 654)
- Support de lampe (lampe en option)
- Vitesse réglable de 6 à 37 m/sec.
- Faible encombrement au sol
- Châssis rigide et robuste
- Aspiration cyclonique intégée
- Silencieux
- Socle non pré-percé. Perçage à réaliser



Fig. : **Socle GU 1**
- Avec touret et lampe optionnels

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

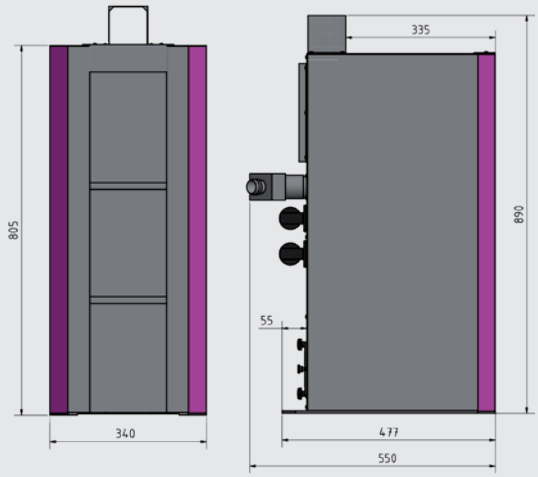


- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Mise en marche automatique et arrêt avec temporisation

- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Dimensions



	Socle GU 1 avec entraînement par variateur (Puissance jusqu'à 1.5 kW)
Code article	349 1530 1

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011-Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Machines adaptées (400 V)	Code Art.	
Touret combiné meule/brosse GU 20 B	310 1615 4	
Touret combiné meule/brosse GU 25B	310 1620 4	
Polissoir GU 20P	310 1545 4	
Polissoir GU 25P	310 1550 4	
Touret à meuler GU 20	310 1520 4	
Touret à meuler GU 25	310 1525 4	
Combiné touret/ponceuse GU 20S	31 01575 4	
Combiné touret/ponceuse GU 25S	31 01580 4	

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GU 1 en page 674

Socle GU 3 avec entraînement Vario.
Permet un réglage en continu de la vitesse des tourets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Bac à eau de refroidissement
- Vitesse réglable de 6 à 37 m/sec.
- Faible encombrement



Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Dimensions

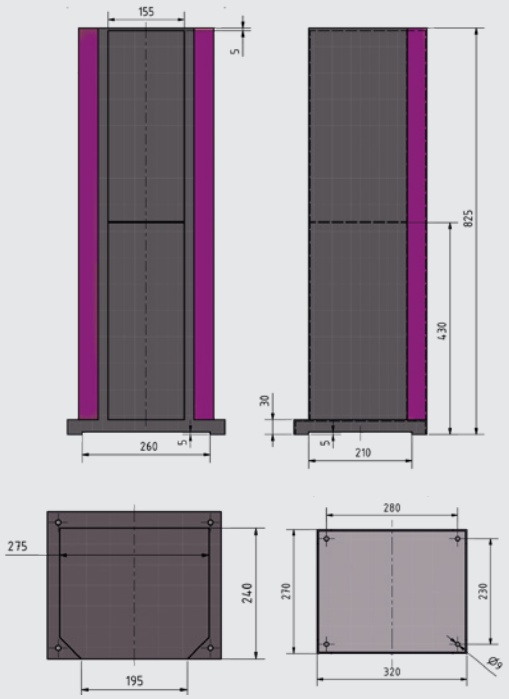


Fig. : **Socle GU 3**
- Touret en option

Modèle	Socle GU 3 avec entraînement par variateur (puissance jusqu'à 1.5 kW)
Code article	349 1531 ❶

Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 37 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	320 x 270 x 825 mm

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GU 3 en page 673

Machines adaptées (400 V)	Code Art.	
Touret combiné meule/brosse GU 20 B	310 1615 ❹	
Touret combiné meule/brosse GU 25B	310 1620 ❹	
Polissoir GU 20P	310 1545 ❹	
Polissoir GU 25P	310 1550 ❹	
Touret à meuler GU 20	310 1520 ❹	
Touret à meuler GU 25	310 1525 ❹	
Combiné touret/ponceuse GU 20S	31 01575 ❹	
Combiné touret/ponceuse GU 25S	31 01580 ❹	

Socle GU 4 ou GU 5 avec entraînement Vario. Permet un réglage en continu de la vitesse des tourets.

Socle GU 4 avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 2.2 kW)

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 37 m/sec.
- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GU 30, GU 30S et le polissoir GU 35P (plus de détails à partir de la page 654)

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Socle GU 5 avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (Puissance jusqu'à 2.2 kW)

- Touret à meuler non-inlcus à commander avec l'option
- **Mise en marche automatique et arrêt avec temporisation**
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 37 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- **Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle**
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doit être percé individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Socle compatible avec les tourets GU 30, GU 30S et le polissoir GU 35P (plus de détails à partir de la page 654)
- Tuyaux d'aspiration en option



Fig. : **Socle GU 4**
- Touret en option



Fig. : **Socle GU 5**
- Touret en option
- Flexibles en option

Machines adaptées	Code Art.	
Touret à meuler GU 30	310 1530 4	**959.00**
Combiné touret/ponceuse GU 30S	310 1585 4	**1 249.00**
Polissoir GU 35P	310 1560 4	**1 129.00**

	Socle GU 4 avec entraînement par variateur -sans aspiration (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1550 1
	400 V
	6 à 37 m/sec.
	500 x 420 x 770 mm

	Socle GU 5 avec entraînement par variateur -avec aspiration par cylone (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1552 1
	6 à 37 m/sec.
	744 x 500 x 770 mm

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011 : Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Mise en marche automatique
- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H	Code Art.	
2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 4	

Vous trouverez plus d'informations sur les socles GU 4 et GU 5 en page 675

Socle GU 4-H ou GU 5-H avec entraînement Vario. Permet un réglage en continu la vitesse des tourets.

Socle GU 4-H avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 4.4 kW)
- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 34 m/sec.
- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Le socle doit être rempli de béton et fixé au sol
- Socle compatible avec le touret GZ 40D, le combiné meule/brosse GZ 40C et le polissoir GZ 40P (plus de détails à partir de la page 662)

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Socle GU 5-H avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cylone (Puissance jusqu'à 4.4 kW)
- Touret à meuler non-inlcus à commander avec l'option
- **Avec mise en marche automatique et arrêt avec temporisation**
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 34 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- **Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle**
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doivent être percés individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Le socle doit être rempli de béton et fixé au sol
- Socle compatible avec le touret GZ 40D, le combiné meule/brosse GZ 40C et le polissoir GZ 40P (plus de détails à partir de la page 662)
- Tuyaux d'aspiration en option



Fig. : **Socle GU 4-H**
- Touret en option



Fig. : **Socle GU 5-H**
- Touret en option
- Tuyau d'aspiration en option

Machine adaptées	Code Art.	
Touret à meuler GZ40D	309 1025 ℹ	
Combiné meule/brosse GZ 40C	309 1079 ℹ	
Polissoir GZ 40P	309 1130 ℹ	

	Socle GU 4-H avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 4.4 kW)
Code article	349 1571 ℹ
	500 x 420 x 770 mm

Modèle	Socle GU 5-H avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cylone (puissance jusqu'à 4.4 kW)
Code article	349 1573 ℹ
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 34 m/sec.
Dimensions (L xl x h)	744 x 500 x 770 mm

Mise en marche automatique
- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H	Code Art.	
2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 ℹ	

Remarque : les supports doivent être remplis de béton par le client
Vous trouverez plus d'informations sur les socles GU 4-H et GU 5-H en page 675

Socle GZ avec entraînement Vario avec ou sans aspiration. Permet un réglage en continu la vitesse des tourets.

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 0.75 kW).

- Touret à meuler non-inlcus à commander avec l'option
- Système d'aspiration non-inclus
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 20D et GZ 20C (plus de détails à partir de la page 655)

	Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 0.75 kW)
Code article	349 1513 ❶
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées	Code Art.	
Touret à meuler GZ 20D	309 1010 ❶	
Touret meule/brosse GZ 20C	309 1070 ❶	

Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (Puissance jusqu'à 0.75 kW).

- Touret à meuler non-inlcus à commander avec l'option
- **Le socle inclus un système d'aspiration**
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 20DD et GZ 20CD (plus de détails à partir de la page 655)

Modèle	Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cylone (puissance jusqu'à 0.75 kW)
Code article	349 1514 ❶
Spécifications techniques	
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées avec aspiration	Code Art.	
Touret à meuler GZ 20DD	309 1040 ❶	
Touret meule/brosse GZ 20CD	309 1080 ❶	

Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 1.1 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Système d'aspiration non-inclus
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 25D et GZ 25C (plus de détails à partir de la page 661)

	Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 1.1 kW)
Code article	349 1530 ❶
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées	Code Art.	
Touret à meuler GZ 25D	309 1015 ❶	
Touret meule/brosse GZ 25C	309 1075 ❶	



Fig. : **GZ 25D**

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011 : Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (puissance jusqu'à 2.2 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- **Le socle inclus un système d'aspiration**
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 25DD et GZ 25CD (plus de détails à partir de la page 661)

	Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cylone (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1534 ❶
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées avec aspiration	Code Art.	
Touret à meuler GZ 25DD	309 1045 ❶	
Touret meule/brosse GZ 25CD	309 1085 ❶	



Fig.: **GZ 25DD**

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GZ en page 673

Socles pour tourets







Modèle												
Ponceuses à bande	GB 100S	GBS 75	GBS 150									
Touret à brosse				GB 250B								
Ponceuse à disque				GB 305D								
Tourets à meuler					GU 15	GU 20	GZ 20D	GU 25	GZ 25D	GU 30	GZ 30D	GZ 40D
Tourets combinés touret/ponceuse						GU 20S		GU 25S		GU 30S		
Tourets combinés meule/ brosse					GU 15B	GU 20B	GZ 20C	GU 25B	GZ 25C		GZ 25C	GZ 40C
Polissoirs						GU 20P		GU 25P		GU 35P		GZ 40P
Socle												
Socle mural					●	●		●				
GZ							●		●		●	
GU 1 avec système d'aspiration				●	●	●		●				
GU 2 avec système d'aspiration	●	●	●									
GU 3					●	●		●				
GU 4	●			●						●		
GU 4-H												●
GU 5 avec système d'aspiration	●									●		
GU 5-H avec système d'aspiration												●

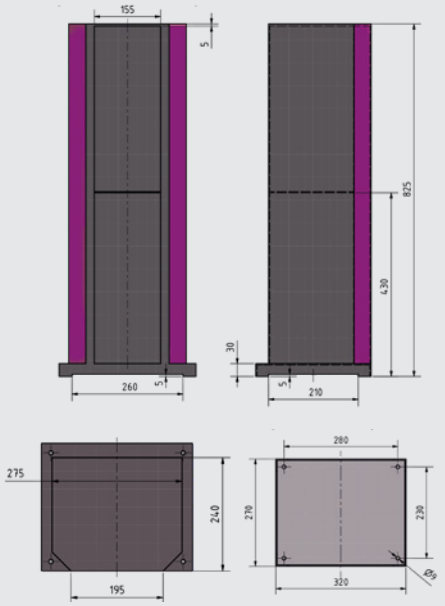
GU 3. Socle au sol.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 672)



Modèle	GU 3
Code article	310 7118 4
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	320 x 270 x 825 mm
Poids net (brut)	11 kg (19 kg)

Dimensions



Socles pour tourets à meuler GZ.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 672)



Modèle compatible avec	GZ 20	GZ 25	GZ 30
Code article	309 1120 1	309 1122 1	309 1124 1
Spécifications techniques			
Dimensions (L x l x h)	400 x 370 x 760 mm	437 x 437 x 675 mm	460 x 430 x 760 mm
Poids net (brut)	33 kg (41 kg)	40 kg (48 kg)	52 kg (60 kg)

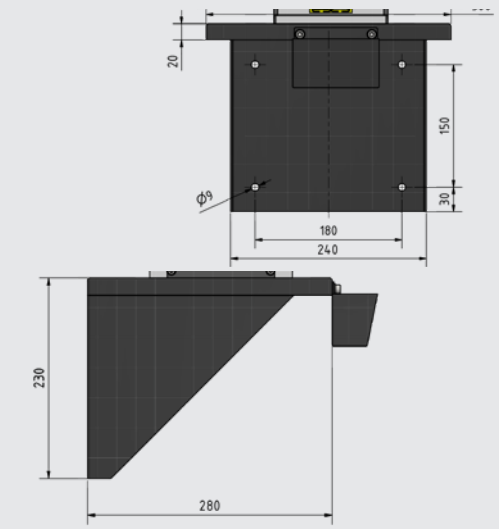
Socle mural.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Bac à eau de refroidissement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 672)



Modèle	Socle mural
Code article	310 7050 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	332 x 300 x 230 mm
Poids net (brut)	5 kg (6 kg)

Dimensions



GU 1. Socle de touret avec groupe d'aspiration intégré.

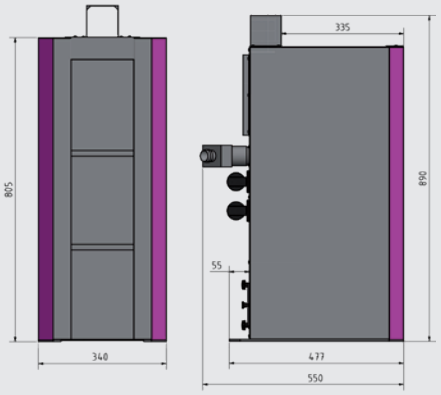
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Système d'aspiration cyclonique intégré dans un socle
- Faible encombrement au sol
- Châssis rigide et robuste
- Silencieux
- Support de lampe
- Modèle 230 V fourni avec 2 prises 230 V / 10A
- Modèle 400 V fourni avec 1 prise 400 V / 16 A
- Socle non pré-percé. Perçage à réaliser
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 672)



Fig. : **Support de lampe**
- Pré-équipé (lampe en option)



Dimensions



Modèle	GU 1	
Code article	310 7110 4	310 7109 4
Spécifications techniques		
Alimentation	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph
Puissance moteur	1.3 kW	
Vitesse	29 000 T/min.	
Dimensions (L x l x h)	550 x 340 x 890 mm	
Poids net (brut)	42 kg (52 kg)	

Attention, la version 400 V triphasée nécessite un raccordement au NEUTRE.



Fig. : **GU 1 avec kit tuyau en option**

Tuyaux flexibles pour GU 1	310 7111 4
· Pour tourets de type GU/GU S	
· Les 2 tuyaux flexibles	
· Connexion avec Ø 50 mm et Ø 35 mm	



Mise en marche automatique
- Lors de la mise en marche et de l'arrêt de l'appareil externe, l'aspiration se met en marche ou s'arrête automatiquement avec un retard de 2-3 secondes. La mise en marche ou l'arrêt supplémentaire de l'aspiration n'est pas nécessaire : la poussière résiduelle est aspirée après l'arrêt de la machine conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

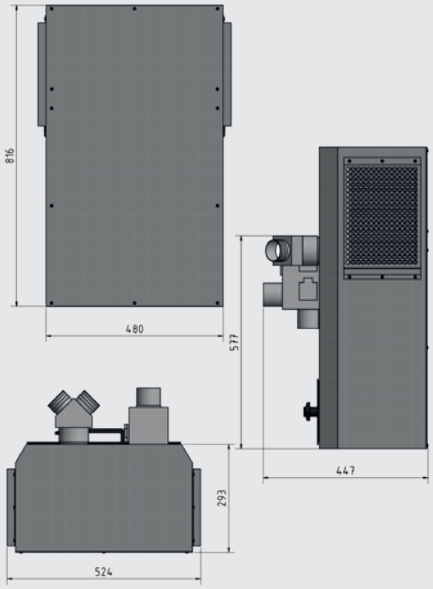
GU 2. Socle avec unité d'aspiration pour ponceuses à bande OPTIMUM série GB/GBS.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Comprend un adaptateur en Y pour le raccordement de l'unité d'extraction à deux tuyaux flexibles, Ø 60 mm
- Faible encombrement
- Isolation phonique
- Livré de série avec une prise de raccordement 230 V externe (par exemple pour l'ajout d'une lampe) et une prise 400 V pour raccorder la machine et l'unité d'extraction



Tiroir à copeaux

Dimensions



Modèle	GU 2
Code article	310 7115 4
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph
Puissance totale	4 kW
Puissance moteur par unité d'aspiration	1.3 kW
Nombre de raccords d'aspiration	2
Vitesse de rotation	29 000 T/min.
Débit d'air	4.6 m³/min.
Volume tiroir à copeaux	15 litres
Dimensions (L x l x h)	525 x 440 x 815 mm
Poids net (brut)	60 kg (70 kg)

Attention, la version 400 V triphasée nécessite un raccordement au NEUTRE.

Tuyau d'extraction pour GU 2	310 7116 4
· 2 tuyaux d'aspiration flexibles Ø 60 mm	
· Longueur 300 à 1000 mm	

GU 4 / GU 4-H. Socles pour tourets GU 4-H pour charges lourdes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Le socle GU 4-H doit être rempli de béton et ancré au sol

Modèles GU 4 et GU 4-H adaptés :

- Aux combinés touret/ponceuse GU 30S et GU 35S
- Au polissoir GU 35 P
- A la ponceuse à disque GB 305B
- Au touret GB 250B
- A la ponceuse à bande GB 100S

Modèle GU 4-H adapté :

- Au combiné touret meule/brosse GZ 40C
- Au touret GZ 40D
- Au polissoir GZ 40P
- A la ponceuse à bande GB 100S



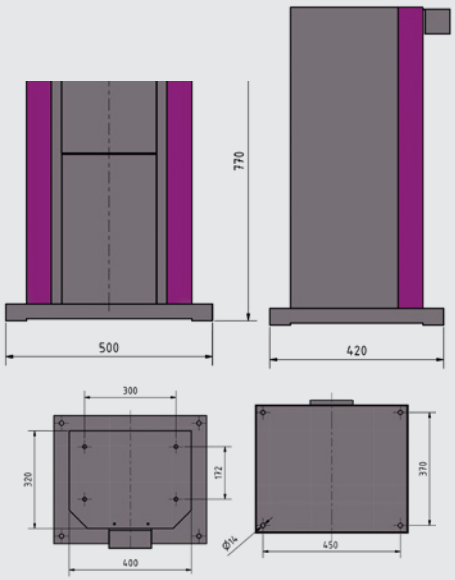
Fig. : **GU 4**



Fig. : **GU 4-H**

Modèle	GU 4	GU 4-H
Code article	310 7119 4	310 7123 4
Spécifications techniques		
Dimensions (L x l x h)	500 x 420 x 770 mm	500 x 420 x 770 mm
Poids net (brut)	44 kg (64 kg)	Vide 33 kg (53 kg) Rempli 139 kg

Dimensions



Plaque de montage	310 7125 4	

- Obligatoire lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S sur le socle

GU 5 / GU 5-H. Socle universel avec aspiration cyclonique pour tourets à meuler. GU 5-H pour charges lourdes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doivent être percés individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Le socle GU 5-H doit être rempli de béton

Modèle GU 5 adapté :

- Au touret GU 30
- Au combiné touret/ponceuse GU 30S
- Au polissoir GU 35P
- A la ponceuse à disque GB 305D
- Au touret GB 250B
- A la ponceuse à bande GB 100S

Modèle GU 5-H adapté :

- Au touret GZ 40D
- Au combiné touret meule/brosse GZ 40C
- Au polissoir GZ 40P
- A la ponceuse à bande GB 100S



Fig. : **GU 5**



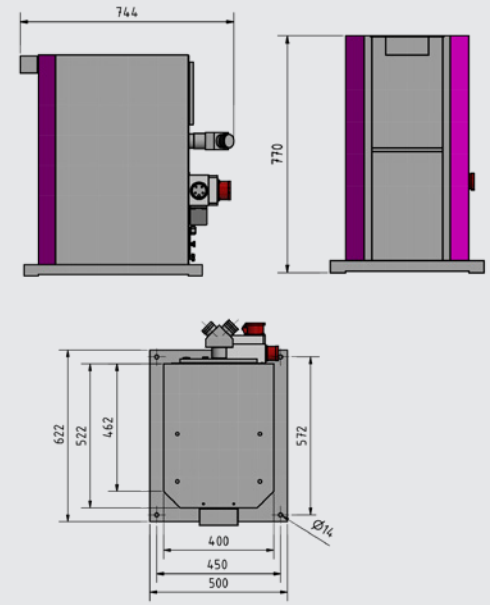
Fig. : **GU 5-H**

Mise en marche automatique

- Lors de la mise en marche et de l'arrêt de l'appareil externe, l'aspiration se met en marche ou s'arrête automatiquement avec un retard de 2-3 secondes. La mise en marche ou l'arrêt supplémentaire de l'aspiration n'est pas nécessaire : la poussière résiduelle est aspirée après l'arrêt de la machine conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

Modèle	GU 5	GU 5-H
Code article	310 7114 4	310 7124 4
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph	
Puissance moteur	4 kW	
Vitesse	29.000 T/min.	
Débit d'air	2.3 m³/min.	
Dimensions (L x l x h)	744 x 500 x 770 mm	
Poids net (brut)	50 kg (70 kg)	Vide 53 kg (73 kg) Rempli 165 kg

Dimensions



Plaque de montage	310 7125 4	

- Obligatoire lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S sur le socle

Tuyaux flexibles pour GU 5 et GU 5-H	310 7116 4	

- 2 tuyaux flexibles Ø 60 mm
- Longueur 300 à 1000 mm

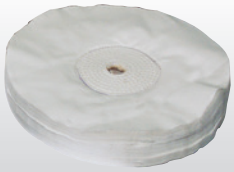
Meule	Code Art.
Pour GU 15 à GU 30	
· Meule en corindon normal	
Grain 36	
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150 4
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210 4
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250 4
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270 4
Grain fin 80	
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155 4
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215 4
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255 4
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275 4

Pour GZ 20 - GZ 40	
· Meule en corindon normal	
· Dureté M - gris , fabriqué en Italie	
Meule pour GZ 20	
GR 36 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8121 1
GR 60 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8123 1
GR 80 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8125 1
Meule pour GZ 25	
GR 36 (Ø 250 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8131 1
GR 60 (Ø 200 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8133 1
GR 80 (Ø 200 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8135 1
Meule pour GZ 30	
GR 36 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8141 1
GR 60 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8143 1
GR 80 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8145 1
Meule pour GZ 40	
· Vitesse max. 1650 T/min.	
Dimensions : 400 x 50 mm, alésage Ø 40 mm	
GR 36	309 8150 1
GR 60	309 8152 1
GR 80	309 8154 1

Disques durs de polissage	Code Art.
Pour GU 20P - GU 40P	
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7321 4
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7331 4
Ø 350 x 40 Al. Ø 25 mm	310 7341 4



Disques souple de polissage - Pour GU 20P - GU 40P	
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7320 4
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7330 4
Ø 350 x 30 Al. Ø 25 mm	310 7340 4



Brosse métallique polyvalente pour acier inoxydable	Code Art.
Pour GB 250B, GU 25B et GZ 25C	
Ø 250 x 32-37 mm adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.30 mm	309 8070 1
Pour GB 250B	
Brosse ronde en fil d'acier, Ø 250 x 42-47 mm avec adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.20 mm	310 7451 4
Brosse ronde en fil d'acier, Ø 250 x 42-47 mm avec adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.30 mm	310 7452 4
Pour GU 15B / GU 20B / GU 25B	
· Epaisseur de fil : 0.3 mm	
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7425 4
Ø 200 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7435 4
Ø 250 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7440 4
· Fil d'acier haute résistance	
· Fabrication européenne	
GZ 20C/GZ 20CD	
Fil 0.35 mm	309 8081 1
Fil 0.50 mm	309 8082 1
GZ 25C/GZ 25CD	
Fil 0.30 mm	309 8086 1
Fil 0.50 mm	309 8087 1
GZ 40C	
Fil 0.2 mm	309 8092 1
Fil 0.3 mm	309 8093 1

Bandes abrasives	Code Art.
Pour GU 20S (à l'unité)	
GR 40 (762 x 75 mm)	335 7612 4
GR 60 (762 x 75 mm)	335 7614 4
GR 80 (762 x 75 mm)	335 7616 4
GR 120 (762 x 75 mm)	335 7618 4
GR 180 (762 x 75 mm)	335 7619 4
GR 240 (762 x 75 mm)	335 7620 4
Pour GU 25S (à l'unité)	
GR 40 (1016 x 75 mm)	335 7682 4
GR 60 (1016 x 75 mm)	335 7684 4
GR 80 (1016 x 75 mm)	335 7686 4
GR 120 (1016 x 75 mm)	335 7688 4
GR 180 (1016 x 75 mm)	335 7689 4
GR 240 (1016 x 75 mm)	335 7690 4
Pour GU 30S (à l'unité)	
GR 40 (1190 x 100 mm)	335 7637 4
GR 60 (1190 x 100 mm)	335 7638 4
GR 80 (1190 x 100 mm)	335 7639 4
GR 120 (1190 x 100 mm)	335 7640 4

Dresse-meule	310 1821 4
· Diamant	
· Dimensions : 45 x 13 mm	



Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT
Prix du matériel

48 mois
Durée

Soit 245,65 € HT
de loyer mensuel*

Exemple de financement pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Formage - SOMMAIRE

Cisailles manuelles à partir de la page 679









Cisailles motorisées à partir de la page 687









Cintreuses à partir de la page 702











Rouleuses à partir de la page 732





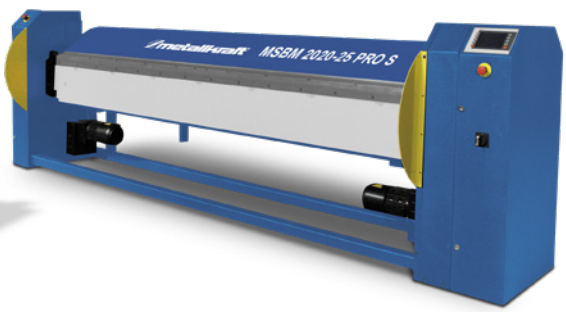




Plieuses à partir de la page 742







Cisailles


metallkraft
MTBS 2550-40 T
metallkraft
MTBS 1350-30M
metallkraft

Cisailles manuelles d'établi.
Un produit de grande qualité pour la découpe de tôles.

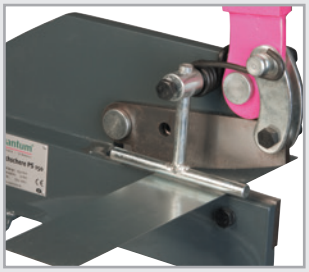
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de tôles, aciers ronds, pleins et plats
- Socle robuste avec perçages de fixation pour montage stationnaire
- Excellente précision de coupe
- **Coupe facile et sans effort grâce au système de bras de levier articulé**
- Alésage sur le couteau permettant la coupe de rond pleins
- Levier robuste avec excellente prise en main
- **Dispositif de retenue de la tôle contre la torsion pendant la coupe**
- Ressort robuste empêchant la fermeture accidentelle des couteaux
- Couteaux de haute qualité avec une longue durée de vie et interchangeables facilement
- Une machine indispensable dans l'atelier
- Un excellent rapport qualité/prix



Fig. : **PS 125**

Fig. : **PS 300**

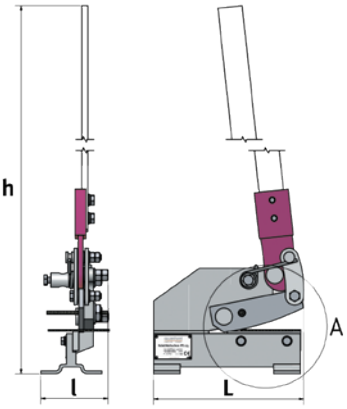


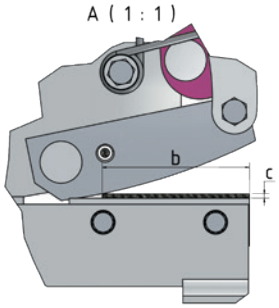
- Dispositif de retenue de la tôle pour éviter la torsion pendant la coupe
- Ressort robuste empêchant la fermeture accidentelle des couteaux
- Alésage sur le couteau permettant la coupe de rond pleins



- Couteaux traités haute qualité
- Grande longévité
- Interchangeable

Dimensions





Modèle	PS 125	PS 150	PS 300
Code article	324 1006 4	324 1007 4	324 1012 4
Spécifications techniques			
Longueur de coupe max. (b)	95 mm	115 mm	235 mm
Epaisseur de coupe max. (c)*	3 mm*	4 mm*	4 mm*
Dimensions (L x l x h) en mm	245 x 110 x 935	325 x 120 x 960	490 x 155 x 1340
Poids net (brut)	10 kg (12 kg)	12 kg (14 kg)	25 kg (28 kg)

* Pas sur toute la longueur - Sur acier S235 JR - Acier inox : jusqu'à 1 mm maxi.

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 125	324 1025 4	
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 150	324 1026 4	
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 300	324 1028 4	

KS 1 - Cisaille circulaire manuelle pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 1.0 mm.
KS 2 - Cisaille circulaire motorisée pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 2.0 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de métaux, cartons et autres matériaux
- Construction extrêmement stable et robuste en fonte
- Couteaux en acier plaqué bronze travaillé à froid K2379
- **Couteaux trempés, affûtables et réglables**

KS 2

- **Moteur 400 V triphasé avec frein moteur**
- Vitesse de coupe 7,5 m/min.
- Lubrification centralisée
- Système de coupe de diamètre intérieur
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

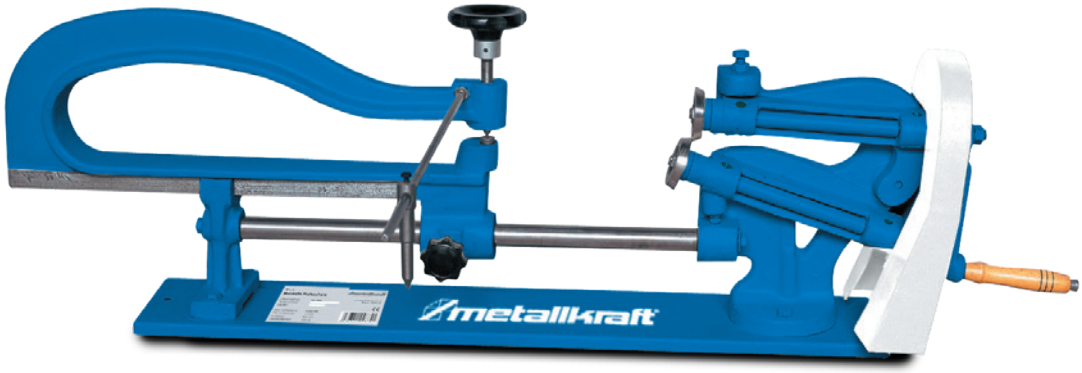


Fig. : **KS 1**



Fig. : **KS 2**

Modèle	KS 1	KS 2
Code article	381 1001 ❶	381 1002 ❶
Spécifications techniques		
Ø (max.) de coupe	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.0 mm	2.0 mm
Vitesse de coupe	-	7.5 m/min.
Puissance moteur	-	1.1 kW / 400 V
Col de cygne bras mobile	600 mm	700 mm
Col de cygne bras fixe	200 mm	280 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 200 x 350 mm	1400 x 400 x 1150 mm
Poids net (brut)	45 kg (55 kg)	350 kg (420 kg)

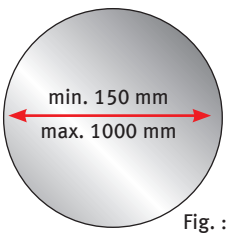


Fig. : **KS 1**

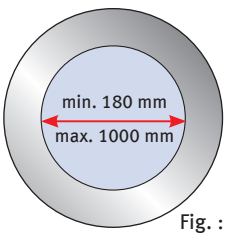


Fig. : **KS 2**

Accessoire KS 1	Code Art.	
Kit de lames de rechange	388 0150 ❶	
Accessoire KS 2	**Code Art.**	
Kit de lames de rechange	388 0156 ❶	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Actualisez vos prix

BSS 1000 - Cisaille universelle d'établi pour la découpe des métaux, plastiques, papiers et autres matières. Avec socle pliable.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les chantiers
- Construction stable et robuste
- **Très faible encombrement une fois repliée, se transporte très facilement dans un véhicule**
- Pour les tôles d'acier (400 N/mm²) jusqu'à 1.2 mm et jusqu'à 1020 mm de largeur
- Dispositif presse-tôle avec serre-tôle pour une coupe parfaite
- Un rapport qualité/prix optimal



Fig. : **BSS 1000**

- Avec socle en position pliée
- Facilement transportable



Fig.: **BSS 1000**

Modèle	BSS 1000
Code article	374 1100
Spécifications techniques	
Largeur de travail max.	1020 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.20 mm
Dimensions (L x l x h)	1830 x 550 x 1225 mm
Poids net (brut)	97 kg (112 kg)

Accessoires	Code Art.	
Butée latérale BSS 1000	376 0110	
Couteau de rechange pour BSS 1000	376 0111	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

BSS 1020 E /1250 E - Cisailles professionnelles d'établi avec table en fonte massive. Pour les mécaniciens et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Pour les tôles acier (400 N/mm²) jusqu'à 1.5 mm d'épaisseur et jusqu'à 1250 mm de largeur**
- Construction très stable en fonte massive
- Conçues pour un travail manuel simple et aisé
- Table en fonte de grandes dimensions
- Dispositif presse-tôle pour une coupe parfaite
- Guide à onglets amovible sur table de travail
- Butée avec réglage par manivelle
- Un rapport qualité/prix optimal



Fig. : **BSS 1250 E**

Modèle	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Code article	381 6001	381 6002
Spécifications techniques		
Largeur de coupe max.	1050 mm	1250 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.50 mm*	1.50 mm*
Butée réglable	0 à 600 mm	0 à 600 mm
Largeur de butée arrière	790 mm	790 mm
Dimensions de la table de travail	600 x 1280 mm	600 x 1530 mm
Dimensions (L x l x h)	2000 x 850 x 1500 mm	2450 x 1000 x 1820 mm
Poids net (brut)	435 kg (520 kg)	490 kg (570 kg)

Couteau de rechange pour BSS 1020 E	388 0300	
Couteau de rechange pour BSS 1250 E	388 0301	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m² En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

TBS 1501-15 / 2001-12 - Cisailles manuelles.
Pour la coupe d'aciers, de métaux non-ferreux et de plastiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour les coupes jusqu'à 1,50 mm d'acier, d'aluminium, de cuivre, de zinc et de plastique
- Equipées de deux leviers de commande de chaque coté
- Tablier et butée arrière réglables avec échelle graduée en millimètre
- Hauteur de table 685 mm
- **Livrées avec couteau de haute qualité en acier HRC55-60**
- Livrées avec butée arrière de 450 mm



Fig. : **TBS 2001-12**

- Butée arrière réglable (450 mm)
- De série

- Avec échelle graduée pour une lecture aisée

Modèle	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Code article	374 6015 ❶	374 6020 ❶
Spécifications techniques		
Largeur de coupe max.	1500 mm	2000 mm
Epaisseur de coupe max.* (400 N/mm²)	1.50 mm*	1.25 mm*
Epaisseur de coupe max.** (700 N/mm²)	0.75 mm**	0.62 mm**
Butée réglable	0 à 485 mm	0 à 485 mm
Hauteur de la table	685 mm	685 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1950 x 1100 x 1050	2450 x 1100 x 1050
Poids net (brut)	445 kg (505 kg)	511 kg (585 kg)

Accessoires	Code Art.	
Couteaux de rechange standard pour TBS 1501-15	374 6910 ❶	
Couteaux de rechange standard pour TBS 2001-12	374 6911 ❶	
d'acier inoxydable pour TBS 1501-15	374 6915 ❶	
Couteaux spéciaux pour coupe d'acier inoxydable pour TBS 2001-12	374 6916 ❶	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.
** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 693

Actualisez vos prix

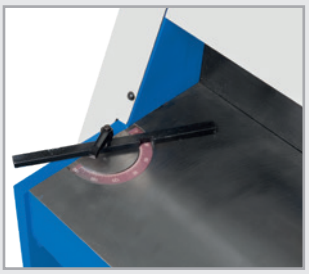
TBS 650-12 T / 1050-10 T - Cisailles manuelles de précision.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cisailles manuelles universelles d'établi de haute précision
- Pour la découpe des métaux, papiers, platines de circuits imprimés, plastiques et autres matières
- Avec butée angulaire avant pour les coupes biaises
- Eclairage de la zone de coupe de série en 230 Volts
- Couteau haute qualité
- Butée arrière avec échelle graduée 500 mm



Fig. : **TBS 1050-10 T**



- Butée angulaire pour les coupes biaises de série

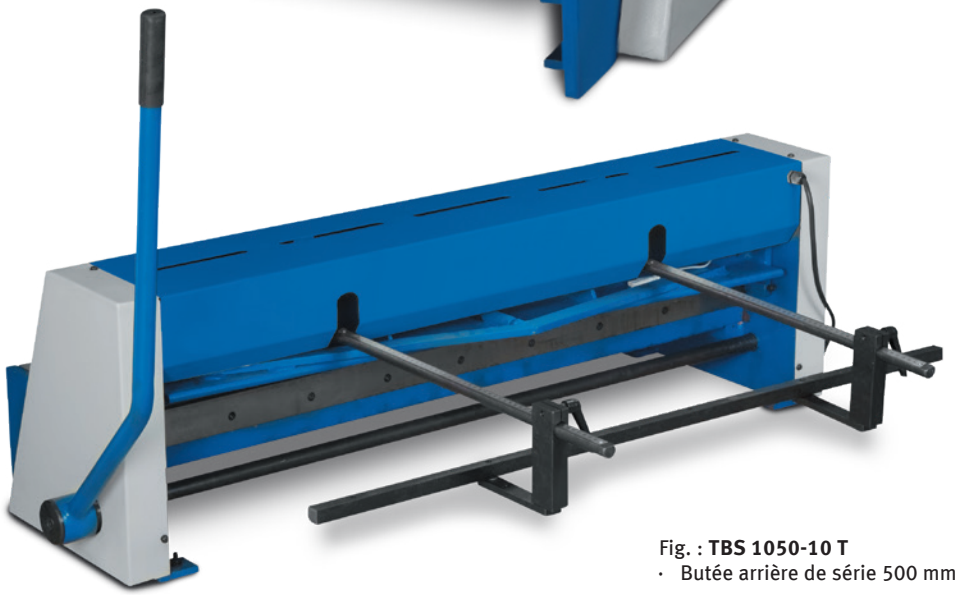


Fig. : **TBS 1050-10 T**

- Butée arrière de série 500 mm

Modèle	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Code article	377 6165 ❶	377 6111 ❶
Spécifications techniques		
Largeur de travail	650 mm	1050 mm
Epaisseur de coupe max*	1.25 mm	1.00 mm
Course de la butée arrière	0 à 500 mm	0 à 500 mm
Dimensions	970 x 470 x 540 mm	1370 x 480 x 580 mm
Poids net (brut)	100 kg (120 kg)	160 kg (190 kg)

Accessoires	Code Art.	
Lame standard de rechange TBS 650-12	376 0065 ❶	
Lame standard de rechange TBS 1000-10	376 1050 ❶	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

FTBS 1050-10 - Cisaille manuelle pour la coupe des métaux ferreux. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

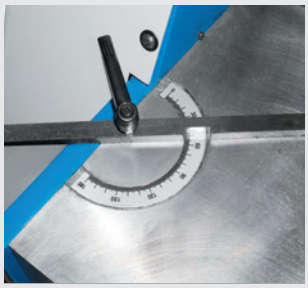
- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçue pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- **Commande par pédale, permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière.**
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm



Fig. : **FTBS 1050-10**
- Vue avant



Fig.: **FTBS 1050-10**
- Vue arrière



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée (livrée de série)

Modèle	FTBS 1050-10
Code article	377 2910 ❶
Spécifications techniques	
Largeur de travail	1050 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.00 mm
Course de la butée arrière	0 à 500 mm
Dimensions (L x l x h)	1160 x 730 x 930 mm
Poids net (brut)	175 kg (225 kg)

Accessoires de série
- Butée angulaire réglable
- Commande au pied
- Butée de coupe 0 à 500 mm

Accessoire	Code Art.	
Lame de rechange	377 2911 ❶	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m².
En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Actualisez vos prix

Série FTBS “M” - Cisailles manuelles à commande au pied, pour une utilisation universelle dans l’industrie et les ateliers.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- **Convient pour la coupe de l'acier et des métaux non ferreux**
- La commande au pied permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Ouverture au niveau de la zone de coupe de grande dimension avec protection en Plexiglas
- **Equipées d’une lame de coupe haute qualité pour un travail précis**
- Réglage très simple du couteau par l’intermédiaire de 8 vis
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l’opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée
- Butée arrière réglable de 0 à 550 mm avec règle graduée en millimètre
- De série avec éclairage de la zone de coupe en 230 Volts
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Fabrication européenne haute qualité**

OPTIstart® Vous rend opérationnel

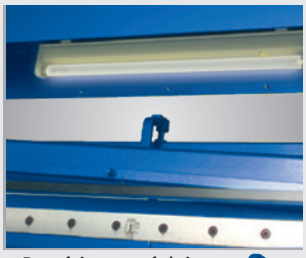
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

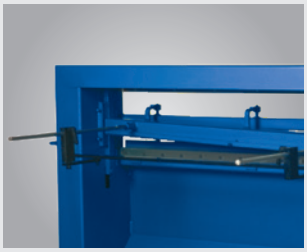
Nous consulter



- Butée angulaire réglable (livrée de série)



- De série avec éclairage de la zone de travail



- Butée arrière de série avec échelle graduée en millimètre



Fig. : **FTBS 1300-12 M**

Modèle	FTBS 1050-12 M	FTBS 1300-12 M
Code article	375 3012	375 3013
Spécifications techniques		
Largeur de travail	1030 mm	1300 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.25 mm	1.25 mm
Angle de coupe	3°	3°
Course de la butée arrière	0 à 550 mm	0 à 550 mm
Course de la butée latérale	200 mm	200 mm
Dimensions (L x l x h)	1380 x 880 x 1300 mm	1790 x 510 x 1290 mm
Poids net (brut)	148 kg (198 kg)	200 kg (250 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteaux de rechange FTBS 1050-12 M	376 0312	
Couteaux de rechange FTBS 1300-12 M	376 0313	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Série FTBS “P” - Cisailles pneumatiques avec commande par pédale, pour une utilisation universelle dans l’industrie et les ateliers.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçues pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipées de 2 vérins pneumatiques et commande au pied
- La commande au pied permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Ouverture au niveau de la zone de coupe de grande dimension avec protection en Plexiglas
- **Equipées d’une lame de coupe haute qualité pour un travail précis**
- Réglage très simple du couteau par l’intermédiaire de 8 vis
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Nécessite un réseau d'air comprimé ou un compresseur non fourni : nous consulter
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée
- Butée arrière réglable de 0 à 550 mm avec règle graduée en millimètre
- **Cage de protection de la zone arrière fournie de série**
- De série avec éclairage de la zone de coupe en 230 Volts
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Fabrication européenne**



Fig. : **FTBS 1050-15 P**



- Equipement de sécurité fourni de série

Modèle	FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Code article	375 4015 ❶	375 4020 ❶	375 5015 ❶	375 5020 ❶
Spécifications techniques				
Largeur de travail	1030 mm	1030 mm	1330 mm	1330 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.50 mm	2.00 mm	1.50 mm	2.00 mm
Angle de coupe	3°	3°	3°	3°
Pression de travail	8 à 10 bars	8 à 10 bars	8 à 10 bars	8 à 10 bars
Course de la butée arrière	0 à 550 mm	0 à 550 mm	0 à 550 mm	0 à 550 mm
Course de la butée latérale	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Cadence en coups par min.	22/min.	15/min.	21/min.	14/min.
Dimensions (L x l x h)	1490 x 1250 x 1290 mm	1490 x 1250 x 1290 mm	1790 x 1250 x 1290 mm	1790 x 1250 x 1290 mm
Poids net (brut)	270 kg (320 kg)	280 kg (330 kg)	300 kg (350 kg)	310 kg (360 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Ces machines nécessitent un réseau d'air comprimé ou un compresseur - Nous consulter



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteaux de rechange pour FTBS 1050 P	376 0312 ❶	
Couteaux de rechange pour FTBS 1300 P	376 0313 ❶	

Actualisez vos prix

MTBS 1050-10 - Cisaille motorisée pour tôle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçues pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- **Equipée d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis**
- Réglage très simple du couteau
- Eclairage de la zone de coupe de série
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm
- Cage de protection de la zone arrière fournie de série
- Socle optionnel

OPTI conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : **MTBS 1050-10**
- Vue arrière



Fig. : **MTBS 1050-10**
- Vue avant avec socle en option

Modèle	MTBS 1050-10
Code article	377 2915 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W
Alimentation	400 V/50 Hz
Largeur de travail	1050 mm
Epaisseur de coupe max*	1.00 mm
Course de la butée arrière	500 mm
Cadence en coups par min.	55/min.
Dimensions (L x l x h) en mm	1312 x 970 x 370 mm
Poids net (brut)	238 kg (280 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Accessoires de série
- Butée angulaire réglable
- Carter de protection
- Butée arrière 500 mm
- Pédale de commande



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètre (livrée de série)

Accessoires	Code Art.	
Lame de rechange MTB 1050-10	377 2916 ❶	
Socle MTBS 1050-10	377 2917 ❶	

Série MTBS-E - Cisailles motorisées haute performance. Exécution lourde. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de l'acier et des métaux non ferreux
- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Eclairage de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique
- La commande au pied permettant de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine
- Compteur de coupes intégré

MTBS 1255-30 E / 1255-40 E

- Deux bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions

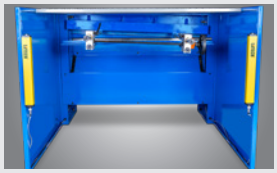
MTBS 2055-30 E

- Trois bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions





- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique



- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine



Accessoires de série

- Butée latérale
- Butée arrière manuelle
- Pédale de commande
- Compteur de coupes

Fig. : **MTBS 2055-30 E**

Modèle	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Code article	375 7013	375 7014	375 7023
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3.0 kW	4.0 kW	4.0 kW
Largeur de travail	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Capacités 400 N*	3.0 mm	4.0 mm	3.0 mm
Capacités 700 N**	1.5 mm	2 mm	1.5 mm
Angle de coupe	2.0°	2.4°	2.0°
Bras de support	2	2	3
Course de la butée arrière	630 mm	630 mm	630 mm
Cadence en coups par min.	30/min.	30/min.	30/min.
Dimensions (L x l x h)	1682 x 1477 x 1100 mm	1712 x 1605 x 1190 mm	2495 x 1610 x 1190 mm
Poids net (brut)	850 kg (980 kg)	1185 kg (1410 kg)	1520 kg (1700 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. ** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur.
Voir tableau page 693

Accessoires	Code Art.	
Lame de rechange pour MTBS 1255-30E	375 7910	
Lame de rechange pour MTBS 1255-40E	375 7911	
Lame de rechange pour MTBS 2055-30E	375 7912	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-30E	375 7920	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-40E	375 7921	
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 2055-30E	375 7922	

Actualisez vos prix

Série MTBS M et B - Cisailles motorisées haute performance. Modèle MTBS B avec butée arrière commandée par CN.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Tablier supérieur rainuré avec guides à plat ajustables
- Eclairage LED de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Billes porteuses sur la table de coupe pour déplacer facilement la pièce à usiner
- Butée latérale à 90° robuste, longueur 1000 mm, rainures en "T", came de fixation et échelle graduée
- Equipées de 2/3 bras d'amenée selon la dimension avec rainures en "T" et came de blocage
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minoré à respecter)
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine
- Pédale de commande avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix

MTBS-M

- Butée arrière manuelle, 750 mm de course

MTBS-B

- Butée arrière motorisée, avec contrôle NC, 750 mm de course
- Motorisation de la butée arrière par convertisseur de fréquence, frein moteur et vis à billes



Fig. : **MTBS 1350-30 M**
- Avec butée manuelle

Butée manuelle

Modèle	MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Code article	381 5512	381 5513	381 5515	381 5520	381 5525	381 5530
Spécifications techniques						
Largeur de travail max	1350 mm	1350 mm	1540 mm	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Capacité (400N/mm²)*	3.0 mm	3.0 mm	4.0 mm	4.0 mm	4.0 mm	3.0 mm
Capacité (700N/mm²)**	1.5 mm	1.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	1.5 mm
Course de la butée arrière	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Angle de coupe	2.2°	2.2°	2.0°	1.8°	1.8°	1.5°
Cadence en coups par min.	40/min.	40/min.	40/min.	38/min.	38/min.	38/min.
Motorisation 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Dimensions (L x l x h) en mm	1920 x 1920 x 1110	1920 x 1920 x 1110	2170 x 2160 x 1280	2730 x 2160 x 1280	3170 x 2160 x 1280	3760 x 2160 x 1280
Poids net (brut)	1150 kg (1300 kg)	1150 kg (1300 kg)	2200 kg (2350 kg)	2600 kg (2800 kg)	3000 kg (3300 kg)	3600 kg (3900 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. ** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 693



Fig. : **MTBS 2100-40 B**
- Avec tiroir récupérateur de petites pièces en option

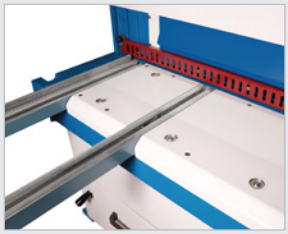


Fig. : **MTBS 2100-40 B**
- Avec système de maintien pneumatique pour tôles fines en option

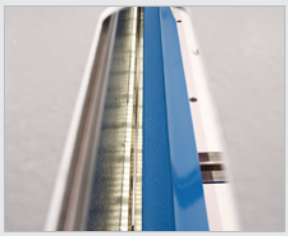


- Afficheur
- Déplacement électrique de la butée arrière
- Mise en marche
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Sélecteur mode normal, séquence unique ou séquence multiple
- Montée manuelle du tablier de coupe
- Voyant lumineux de la barrière de protection
- Descente manuelle du tablier de coupe
- Lampe de travail ON/OFF
- Sectionneur général verrouillable

Fig. : **Panneau de commande MTBS 2100-40 B**



- Table de coupe avec bras d'amenée et billes porteuses



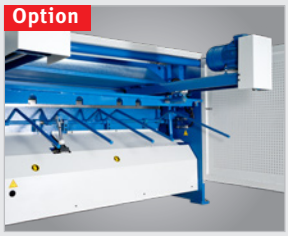
- Eclairage de la zone de coupe et trous pour une vue optimale de l'arête de coupe

Option



- Tiroir de récupération de petites pièces

Option



- Système de maintien pneumatique pour tôles fines

Option



- Récupérateur de petites pièces

Information :
Les machines ne peuvent pas être rétrofitées avec les accessoires.
** Les options se commandent uniquement à la commande machine.

Options usine (à la commande de la machine)	Code Art.	
Récupérateur de petites pièces (max. 300 x 300 mm) avec tiroir	388 7200 ❶	
Système de maintien pneumatique pour tôles fines	388 7201 ❶	
Système de lubrification centralisée via pompe manuelle	388 7210 ❶	
Extension de butée motorisée de 750 à 1000 mm (Uniquement sur version B)	388 7211 ❶	

Accessoires	Code Art.	
Butée angulaire réglable 0-180°	388 7220 ❶	

Kit lame de rechange	Code Art.	
Kit lame de rechange pour MTBS 1350-30 B/M	388 7240 ❶	
Kit lame de rechange pour MTBS 1540-40 B	388 7241 ❶	
Kit lame de rechange pour MTBS 2100-40 B	388 7242 ❶	
Kit lame de rechange pour MTBS 2550-40 B	388 7243 ❶	
Kit lame de rechange pour MTBS 3130-30 B	388 7244 ❶	

Actualisez vos prix

Série MTBS 2103 et MTBS 3102 - Cisailles à tôle motorisées. Construction mécano-soudée robuste, avec butée arrière manuelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Poutre supérieure guidée par rainure avec lardons réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 550 mm
- Butée latérale robuste à 90°, longueur 1000 mm, rainure en "T", came inclinable et échelle graduée
- Eclairage LED de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence

MTBS 2103 / 3102

- Deux bras de support robustes avec rainures en "T" et cames basculantes

MTBS 2103 F / 3102 F

- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur mécanique
- Support de pièce à l'avant de la machine extensible
- Table avec repère linéaire tous les 10 mm

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : **MTBS 3102 F**

Modèle	MTBS 2103	MTBS 2103 F	Nouveau MTBS 3102	Nouveau MTBS 3102 F
Code article	381 5420	381 5421	381 5430	381 5431
Spécifications techniques				
Largeur de travail max	2040 mm	2040 mm	3060 mm	3060 mm
Capacité (400N/mm2)*	3 mm	3 mm	2 mm	2 mm
Capacité (700N/mm2)**	1.5 mm	1.5 mm	1.2 mm	1.2 mm
Angle de coupe	2.4°	2.4°	1.6°	1.6°
Cadence en coups par min.	34/min.	34/min.	34/min.	34/min.
Course de la butée arrière	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Dimensions (L x l x h) en mm	2620 x 1800 x 1370 mm	2620 x 1800 x 1500 mm	3650 x 2300 x 1400 mm	3650 x 2300 x 1400 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1420 kg)	1300 kg (1420 kg)	1820 kg (2100 kg)	1840 kg (2130 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, butée latérale à 90°, bras de support avec rainures en T et cames basculantes, Butée arrière course 550 mm			

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.
** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

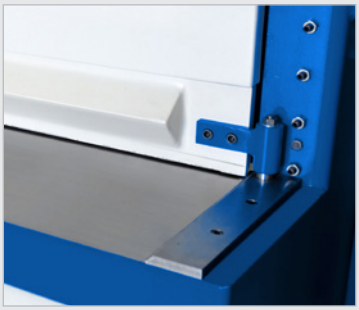
Fortement recommandé

Nous consulter

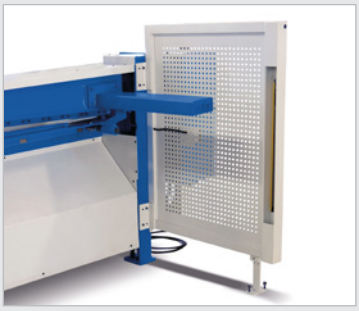
Tableau des capacités en fonction des matières et de la résistance à la traction.								
Matière	**Résistance à la traction (N/mm2)**	**Epaisseur en mm**						
Acier St37	400	1.0	1.3	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Aluminium (normal)	110	2.1	2.6	3.2	4.2	6.4	8.5	10.0
Aluminium (dur)	275	1.3	1.7	2.0	2.7	4.0	5.4	6.7
Zinc	250	1.4	1.8	2.2	2.9	4.3	5.8	7.3
Laiton	400	1.0	1.25	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Acier St42	500	0.9	1.1	1.3	1.8	2.6	3.5	4.5
Acier St50	600	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0
Acier inoxydable	700	0.7	0.9	1.1	1.5	2.2	3.0	3.7



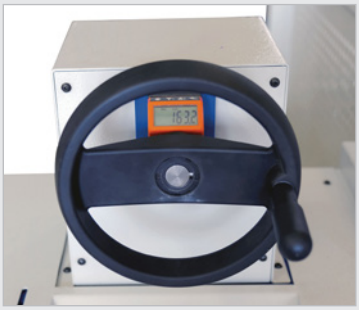
Accessoires de série
- Éclairage
- Butée latérale
- Bras de support avec rainures en T et cames basculantes
- Butée arrière course 550 mm



- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner



- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle



- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur digital (série F)



- Support de pièce avant coulissant

Accessoires de série	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Eclairage de la ligne de coupe et fenêtre de visualisation	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée latérale	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm
Deux bras de support en tôle massive avec rainures en T et ergots de basculement	Oui	Non	Oui	Non
Butée arrière manuelle	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons
Table de machine avec graduation de 10 mm	Non	Oui	Non	Oui
Support frontal extensible	Non	Oui	Non	Oui

Option usine (à la commande de la machine)	Code Art.	
Système de maintien pneumatique pour tôles fines	388 7201 ❶	
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210 ❶	

Accessoires	Code Art.	
Butée d'angle réglable 0 - 180°	388 7220 ❶	
Kit de replacement de lame MTBS 2103 / MTBS 2103 F	388 7250 ❶	
Kit de replacement de lame MTBS 3103 / MTBS 3103 F	388 7251 ❶	

Actualisez vos prix

Série MTBS-T - Cisailles à tôle motorisées avec butée arrière à commande numérique, déchargement de la tôle à l'avant et à l'arrière et réglage manuel de la longueur de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Entraînement puissant par motoréducteur et chaîne
- Contrôle de positionnement de la butée arrière Maper HT071 avec affichage numérique des dimensions
- Butée arrière 750 mm guidée sur arbres ronds entraînés par vis à billes
- Angle de coupe réduit et constant pour un résultat de coupe optimal
- Butée latérale 1 000 mm avec échelle graduée et rainure en T
- 2/3 bras supports robustes, selon la dimension 500 mm avec rainure en "T"
- Billes porteuses dans la table d'appui pour faciliter le déplacement des matériaux
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile
- Réglage du jeu de coupe avec clé à cliquet et bague de serrage
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Eclairage LED de la zone de coupe
- Protection de la zone arrière par panneaux latéraux et barrière immatérielle
- Dispositif continu de protection des doigts
- Pièces mobiles nécessitant peu d'entretien

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Fig. : **MTBS 2550-40 T**

Accessoires de série :

- Éclairage LED de la ligne de coupe
- Roulements à rouleaux sur table d'appui
- Butée latérale massive à 90° avec longueur de 1000 mm, rainure en T, came basculante et échelle graduée
- Butée arrière motorisée à commande numérique, course 750 mm (600 mm sur MTBS 1350-30 T)

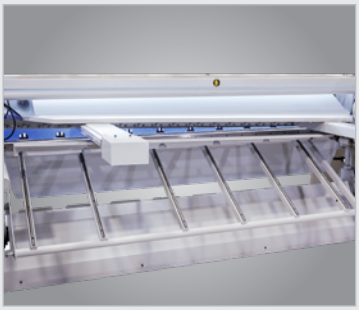
Modèle	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Code article	381 5613	381 5615	381 5620	381 5625	381 5630	381 5631
Spécifications techniques						
Largeur de travail max	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3080 mm	3080 mm
Epaisseur de coupe max (400N/mm²)*	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Epaisseur de coupe max (700N/mm²)**	1.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	1.5 mm	2.5 mm
Course de la butée arrière	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Vitesse déplacement butée arrière	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Angle de coupe	2.2°	2°	1.8°	1.8°	1.5°	1.5°
Cadence en coups par min.	40/min.	40/min.	38/min.	38/min.	38/min.	38/min.
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	3	3
Réglage de la ligne de coupe min.	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm
Réglage de la ligne de coupe max.	0.3 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm
Puissance moteur butée arrière	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2070 x 2120 x 1110 mm	2320 x 2360 x 1280 mm	2880 x 2360 x 1280 mm	3320 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2500 x 1500 mm
Poids net (brut)	1190 kg (1300 kg)	2240 kg (2500 kg)	2650 kg (2900 kg)	3050 kg (3300 kg)	3660 kg (3950 kg)	5000 kg (5800 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, table d'appui avec billes porteuses, butée latérale à 90°, butée arrière motorisée course 750 m					

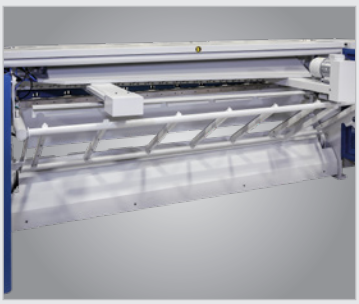
* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.
**Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir tableau page page 693

Info & Video

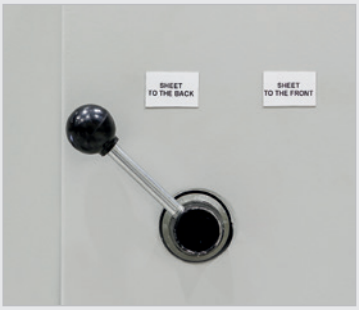
- Système électrique “Siemens” et “Schneider”
- Dispositif pneumatique de maintien de tôle avec levier de sélection pour la direction de déchargement de la tôle, de série
- Tôles fines supportées à l’arrière permettant ainsi le contact avec la butée de mesure







- Support de tôle pneumatique avec levier de sélection pour le sens de récupération de la tôle. L’utilisateur peut choisir si la cisaille est déchargée par l’arrière ou par l’avant



- Levier de sélection pour le déchargement des tôles à l’avant ou à l’arrière



- Protections de la zone arrière conformes à la norme CE avec panneaux latéraux et barrière immatérielle



- Panneau de commande pour le réglage numérique de la machine

Options usine (à la commande de la machine)	Code Art.	
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210	
Extension de la butée arrière motorisée de 750 mm à 1000 mm	388 7211	

Accessoires	Code Art.	
Butée d’angle réglable 0 - 180°	388 7220	

Chariot d’empilage de tôle mobile jusqu’à 300 kg	Code Art.	
Pour MTBS 1350-30 T	388 7225	
Pour MTBS 1540-40 T	388 7226	
Pour MTBS 2100-40 T	388 7227	
Pour MTBS 2550-40 T	388 7228	
Pour MTBS 3130-30 T /40 T	388 7229	

Kit remplacement lame	Code Art.	
Pour MTBS 1350-30 T	388 7240	
Pour MTBS 1540-40 T	388 7241	
Pour MTBS 2100-40 T	388 7242	
Pour MTBS 2550-40 T	388 7243	
Pour MTBS 3130-30 T	388 7244	
Pour MTBS 3130-40 T	388 7245	

Nouveau

Actualisez vos prix

Série HTBS BASIC S. Cisailles guillotines hydrauliques avec réglage motorisé de l'écart de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
Version standard :

- Commande numérique CybTouch 8 à écran tactile sur bras pivotant
- Butée arrière à commande numérique (5-1000 mm) entraînée par vis à billes
- Barrière immatérielle de sécurité pour la zone arrière conforme aux normes CE
- Réglage motorisé de l'écartement des lames directement sur la commande
- Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en "T"
- Deux bras de support avant 1000 mm
- Table en acier inoxydable avec billes porteuses intégrées pour faciliter la manipulation des matériaux
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la tôle à usiner
- Réglage variable de la longueur de coupe par le système de commande
- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas
- Eclairage de la zone de coupe
- Plan incliné d'évacuation de la tôle
- Couteaux permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Couteau supérieur en 2 parties et couteau inférieur en 4 parties
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Composants électriques de "Siemens" et "Mitsubishi"
- Composants hydrauliques "Hoerbiger" et "KCL"



Fig. : **HTBS BASIC S 4006**

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	HTBS BASIC S 2006	HTBS BASIC S 2010	HTBS BASIC S 2506	HTBS BASIC S 2510	HTBS BASIC S 3006	HTBS BASIC S 3010
Code article	420 5020	420 5021	420 5026	420 5027	420 5030	420 5031
Spécifications techniques						
Largeur de travail max.	2060 mm	2060 mm	2560 mm	2560 mm	3060 mm	3060 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 400 N/mm²	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 700 N/mm²	4 mm	6 mm	4 mm	6 mm	4 mm	6 mm
Cadence en coups max. pour une longueur de coupe complète	24/min.	12/min.	22/min.	12/min.	20/min.	12/min.
Angle de coupe	1.5 °					
Réglage de la butée arrière jusqu'à	1000 mm					
Vitesse de la butée	120 mm/sec.					
Longueur butée latérale	1500 mm					
Nombre de bras de support de tôle	2					
Réglage de l'écart de coupe min.	0.05 mm					
Réglage de l'écart de coupe max.	0.6 mm	1 mm	0.6 mm	1 mm	0.6 mm	1 mm
Nombre des doigts	12		15	14	17	16
Capacité du réservoir d'huile	180 l	300 l	180 l	300 l	180 l	300 l
Dimensions table (L x l)	2320 x 485 mm	2370 x 585 mm	2820 x 485 mm	2870 x 585 mm	3320 x 485 mm	3370 x 585 mm
Hauteur	800 mm	900 mm	800 mm	900 mm	800 mm	900 mm
Puissance moteur	11 kW	22 kW	11 kW	22 kW	11 kW	22 kW
Puissance moteur butée arrière	370 W					
Alimentation	400 V / 3 Ph / ~ 50 Hz					
Longueur approx.	2900 mm	2950 mm	3530 mm	3460 mm	3900 mm	3950 mm
Largeur approx.	3120 mm	3450 mm	3120 mm	3450 mm	3120 mm	3450 mm
Hauteur approx.	1900 mm	2200 mm	1900 mm	2200 mm	1900 mm	2200 mm
Poids net (brut)	5100 kg (5600 kg)	7600 kg (8200 kg)	5450 kg (5950 kg)	8300 kg (9100 kg)	6550 kg (7150 kg)	10200 kg (11200 kg)



Modèle	HTBS BASIC S 3013	HTBS BASIC S 3016	HTBS BASIC S 4006	HTBS BASIC S 4010	HTBS BASIC S 4013	HTBS BASIC S 4016
Code article	420 5032 0	420 5033 0	420 5040 0	420 5041 0	420 5042 0	420 5043 0
Spécifications techniques						
Largeur de travail max.	3060 mm	3060 mm	4060 mm	4060 mm	4060 mm	4060 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 400 N/mm²	13 mm	16 mm	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 700 N/mm²	8 mm	10 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Cadence en coups max. pour une longueur de coupe complète	12/min.	10/min.	12/min.	10/min.	8/min.	6/min.
Angle de coupe	1.8 °	2 °	1.2 °	1.5 °	1.8 °	2 °
Réglage de la butée arrière jusqu'à	1000 mm					
Vitesse de la butée	120 mm/sec.					
Longueur butée latérale	1500 mm					
Nombre de bras de support de tôle	2		3			
Réglage de l'écart de coupe min.	0.08 mm		0.05 mm		0.08 mm	
Réglage de l'écart de coupe max.	1.3 mm	1.6 mm	0.6 mm	1 mm	1.3 mm	1.6 mm
Nombre des doigts	16		21		20	
Capacité du réservoir d'huile	400 l	500 l	180 l	350 l	450 l	500 l
Dimensions table (L x l)	3440 x 600 mm	3500 x 600 mm	4330 x 485 mm	4400 x 585 mm	4440 x 600 mm	4500 x 600 mm
Hauteur	900 mm		850 mm		900 mm	
Puissance moteur	30 kW	37 kW	11 kW	30 kW	37 kW	45 kW
Puissance moteur butée arrière	370 W					
Alimentation	400 V / 3 Ph / AC ~ 50 Hz					
Longueur approx.	3950 mm	4050 mm	4950 mm	5000 mm	5040 mm	5060 mm
Largeur approx.	3650 mm	3650 mm	3120 mm	3450 mm	3650 mm	3650 mm
Hauteur approx.	2300 mm	2300 mm	1900 mm	2100 mm	2300 mm	2300 mm
Poids net (brut)	12100 kg (13100 kg)	16100 kg (17000 kg)	9510 kg (10500 kg)	13800 kg (14800 kg)	16500 kg (17500 kg)	20500 kg (22500 kg)

Equipements optionnels possibles :

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Extensions des bras de support standard, de la butée latérale ou arrière
- Bille de transfert dans la butée latérale et les supports frontaux
- Interrupteur de petites pièces à ouverture manuelle ou pneumatique
- Couteaux de rechange/Couteaux spéciales



Fig. : **HTBS BASIC S 3010**
- Système pneumatique de maintien des tôles fines en option



Fig. : **HTBS BASIC S 3010**
- Système pneumatique de maintien des tôles fines en option



Fig. : **HTBS-BASIC S 3010**
· Vue arrière

Equipements optionnels*	Code Art.	
Barrière immatérielle	422 0500	
Servomoteur pour butée arrière	422 0501	
Butée arrière 1250mm	422 0502	
Bras de support avant de 2000 mm avec pied de support	422 0510	
Bras de support avant de 3000 mm avec pied de support	422 0511	
Extension à 2000 mm pour les bras de support standard avec pied de support	422 0512	
Extension à 3000 mm pour les bras de support standard avec pied de support	422 0513	
Extension à 2000 mm pour la butée latérale avec pied de support	422 0514	
Extension à 3000 mm pour la butée latérale avec pied de support	422 0515	
Butée latérale de 1500 mm sur le côté droit de la machine	422 0516	
Housse de protection des doigts repliable	422 0520	
Diviseur de petites pièces (ouverture manuelle) vers l'avant avec tiroir mobile en tôle	422 0521	
Diviseur de petites pièces (à ouverture pneumatique) vers l'avant avec tiroir mobile en tôle	422 0522	
Butée angulaire réglable 0-180°	422 0525	
Refroidisseur d'huile	422 0530	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : réchauffeur d'huile*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006, 2506, 3006, 4006	422 0531	
Pour HTBS BASIC S 2010, 2510, 3010, 3013, 4010, 4013	422 0532	
Pour HTBS BASIC S 3016, 4016	422 0533	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : lubrification centrale manuelle du guide de la lame de coupe*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	422 0550	
Pour HTBS BASIC S 3006 jusqu'à 4016	422 0551	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : lubrification centrale automatique du guide de la lame de coupe*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	422 0555	
Pour HTBS BASIC S 3006 jusqu'à 4016	422 0556	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : support de tôle pneumatique à pas de 1 jusqu'à 6 mm dans la zone arrière*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0560	
Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0561	
Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0562	
Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0563	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : support pneumatique de tôle à pas de 2 jusqu'à 6 mm dans la zone arrière (paroi complète)*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0570	
Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0571	
Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0572	
Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0573	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : bille de transfert dans la butée latérale (3) et les bras de support avant (2 chacun)*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0580	
Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0581	
Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0582	
Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0583	

***Uniquement disponible départ usine**

Option d'équipement : affichage ligne de coupe par laser (seul le côté gauche est visible à environ 1500 mm)*	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0540	
Pour HTBS BASIC S 2506 jusqu'à 4016	422 0541	

***Uniquement disponible départ usine**

Accessoires : Couteaux de rechange (1 jeu comprend un couteau supérieur et un couteau inférieur)	Code Art.	
Pour HTBS BASIC S 2006	422 0590	
Pour HTBS BASIC S 2010	422 0595	
Pour HTBS BASIC S 2506	422 0591	
Pour HTBS BASIC S 2510	422 0596	
Pour HTBS BASIC S 3006	422 0592	
Pour HTBS BASIC S 3010	422 0597	
Pour HTBS BASIC S 3013	422 0598	
Pour HTBS BASIC S 3016	422 0599	
Pour HTBS BASIC S 4006	422 0593	
Pour HTBS BASIC S 4010	422 0600	
Pour HTBS BASIC S 4013	422 0601	
Pour HTBS BASIC S 4016	422 0602	

Actualisez vos prix

Série HTBS-BASIC S - Cisailles à tôle hydrauliques avec commande numérique CNC. Equipement de série et équipements optionnels.

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Equipement de série
Commande CybTouch 8

Grâce à son interface logicielle tactile interactive, la commande CybTouch 8 (avec de grandes touches, une fonction d'aide et de nombreuses autres fonctions automatiques) guide l'opérateur en permanence pour une prise en main rapide et une productivité optimale.

- Écran tactile 7" au contraste élevé et aux couleurs vives
- Guidage par menu intuitif
- Positionnement simple de la butée arrière
- Utilisation claire et intuitive
- Mémoire illimitée pour les programmes
- Bibliothèque de matériaux illimitée
- Calcul automatique de l'écart de coupe
- Longueur de coupe réglable
- Compteur de coupes et compteur d'heures de travail
- Programmation en mm ou pouces
- Commande du réglage de l'écart de coupe
- Précision de positionnement 0,1 mm
- Support/contrôle des accessoires optionnels (par exemple : support de tôle pneumatique)



Fig. : **HTBS-BASIC S 3010**
- Système pneumatique de maintien des tôles fines en option

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Equipements optionnels possibles

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Extensions des bras de support standard, de la butée latérale ou arrière
- Bille de transfert dans la butée latérale et les supports frontaux
- Interrupteur de petites pièces à ouverture manuelle ou pneumatique
- Lames de rechange/lames spéciales

Nous consulter



Fig. : **HTBS-BASIC S 3010**
- Avec équipement de commande CybTouch livré de série



- Billes dans la table de support pour une meilleure manipulation des tôles
- Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en "T"



- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas



Commande CybTouch 8 : utilisation claire et intuitive grâce à des fonctions de contrôle claires et conviviales

- Écran tactile au contraste élevé de 7" et aux couleurs vives
- Positionnement simple de la butée arrière
- Calcul automatique de l'écart de coupe
- Compensation de la position d'arrêt par rapport l'écart de coupe
- Fonction de déplacement libre programmable de la butée arrière
- Commande du réglage de l'écart de coupe
- Commande du dispositif pneumatique de maintien des tôles

Bordureuses / moulureuses et cintreuses



Formeurs de cornière série SSG - Commande manuelle ou à pédale. Idéals dans les ateliers et pour la restauration des véhicules anciens.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permettent de produire, ajuster et réparer vos passages de roues, cadres de pare-brise, vos éléments de tôlerie, de carrosserie, profilés, étirer ou rétreindre un bord bombé
- Utiles pour effectuer des angles intérieurs et extérieurs ou même des cercles
- Travail rapide et silencieux
- Mors étireurs et mors compresseurs fournis de série
- Remplacement simple et rapide des mors
- Le modèle avec fonctionnement par pédale permet une grande liberté de travail. Les deux mains sont libres pour tenir la pièce lors du travail
- Très simple d'utilisation
- Idéal pour la restauration des véhicules anciens







Modèle SSG 16

- Commande au pied offrant une grande liberté de travail. Les deux mains sont libres pour tenir la pièce lors du travail

Principes de fonctionnement

Etirer :

- La tôle se glisse dans le bec, lorsque l'on actionne le levier ou la pédale, les mors serrent la tôle dans un premier temps, puis, du fait des parties inclinées qui se trouvent dessus et dessous, les mors s'écartent. L'allongement de la tôle s'effectue à ce niveau

Rétreindre :

- Le principe est le même que pour étirer la tôle sauf que les mors se rapprochent au lieu de s'écarter. Une fois la cornière rétreinte, la tôle qui aura été travaillée aura environ doublé d'épaisseur





Fig. : **SSG 12**

- Transmission de force par levier manuel

Fig. : **SSG 16**

- Transmission de force par pédale
- Roulettes pour un transport aisé



Fig. : **Mors compresseurs du formeur SSG 16**



Fig. : **Mors étireurs du formeur SSG 16**

Modèle	SSG 12	SSG 16
Code article	377 6102 ❶	377 6103 ❶
Spécifications techniques		
Capacité tôle acier max.	1.2 mm*	1.5 mm*
Col de cygne	25 mm	153 mm
Dimensions (L x l x h) mm	150 x 50 x 140**	1175 x 410 x 920
Poids net (brut)	5.5 kg (11 kg)	36 kg (46 kg)

* Valeur indicatives pour les matériaux résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

** Dimensions sans le manche

Accessoires de série :

- Mors compresseurs
- Mors étireurs

Accessoires	Code Art.	
Mors compresseurs - SSG 12	377 6104 ❹	
Mors étireurs - SSG 12	377 6105 ❹	
Mors compresseurs pour métal - SSG 16	377 6106 ❹	
Mors étireurs pour métal - SSG 16	377 6107 ❹	
Mors compresseurs pour aluminium - SSG 16	377 6108 ❹	
Mors étireurs pour aluminium - SSG 16	377 6109 ❹	

Actualisez vos prix

WB 100 - Plieuse d'angle pour la maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le cintrage à chaud ou à froid des fers plats, ronds et carrés
- Conception massive et stable
- Butée d'angle réglable en continu
- Serrage par excentrique pour une utilisation rapide et rationnelle
- Cintrage jusqu'à 120°
- Parfaite répétabilité des pliages
- Idéale pour les artisans, les chantiers et la maintenance
- Machine très robuste
- Bâti machine percé pour une fixation sur établi
- Plaque de cintrage avec entrainement par vis sans fin permettant un positionnement facile et rapide

Meilleure vente

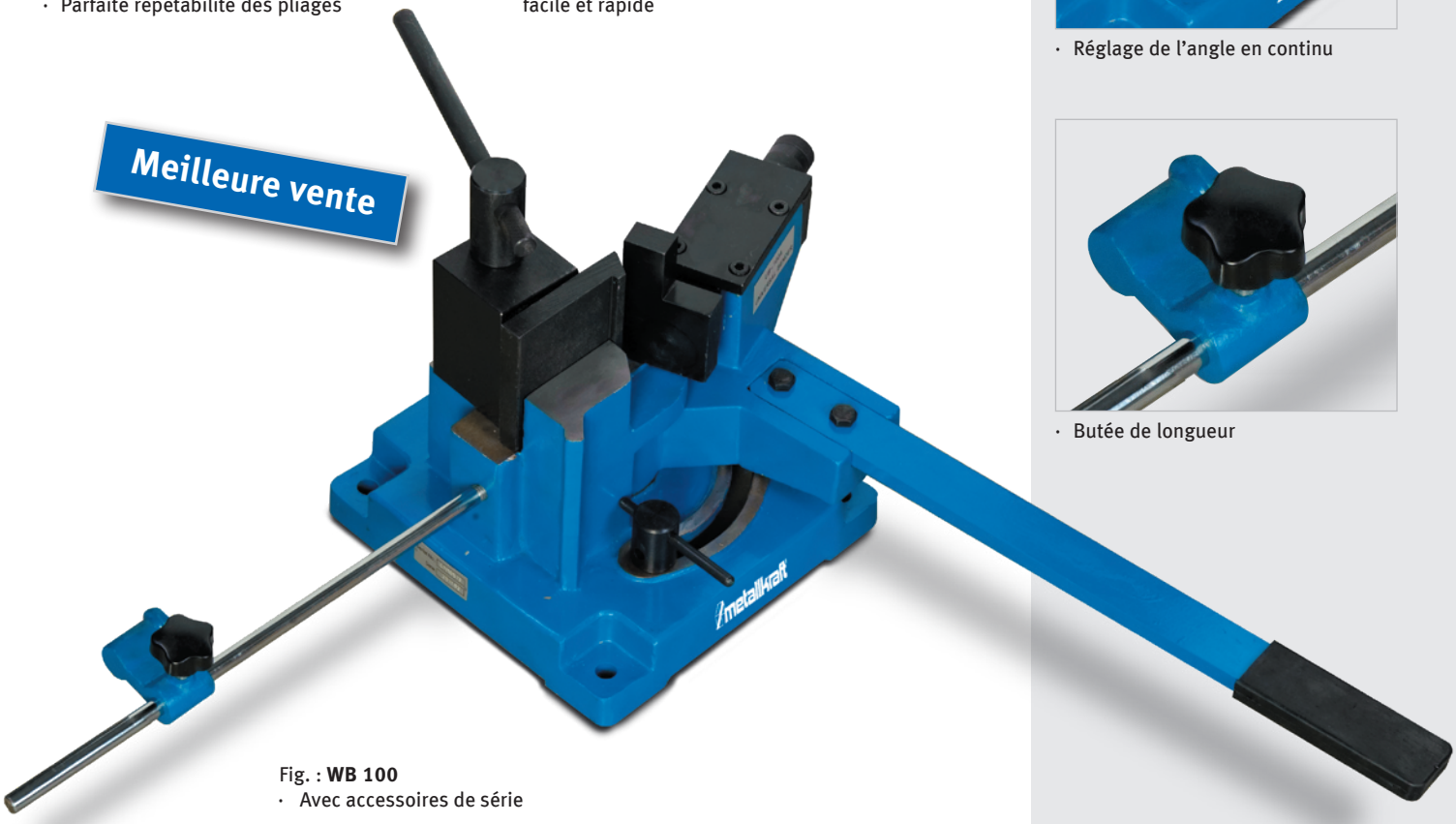
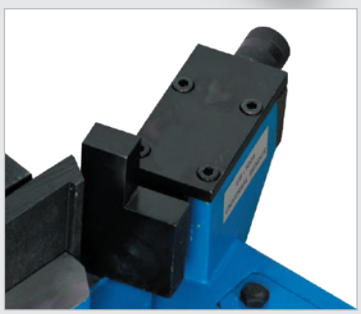


Fig. : **WB 100**
- Avec accessoires de série



- Réglage de l'angle en continu

- Butée de longueur



- Plaque de cintrage avec entrainement par vis sans fin permettant un positionnement facile et rapide



- Mors de serrage excentrique pour un blocage rapide de la pièce à cintrer

Info & Video

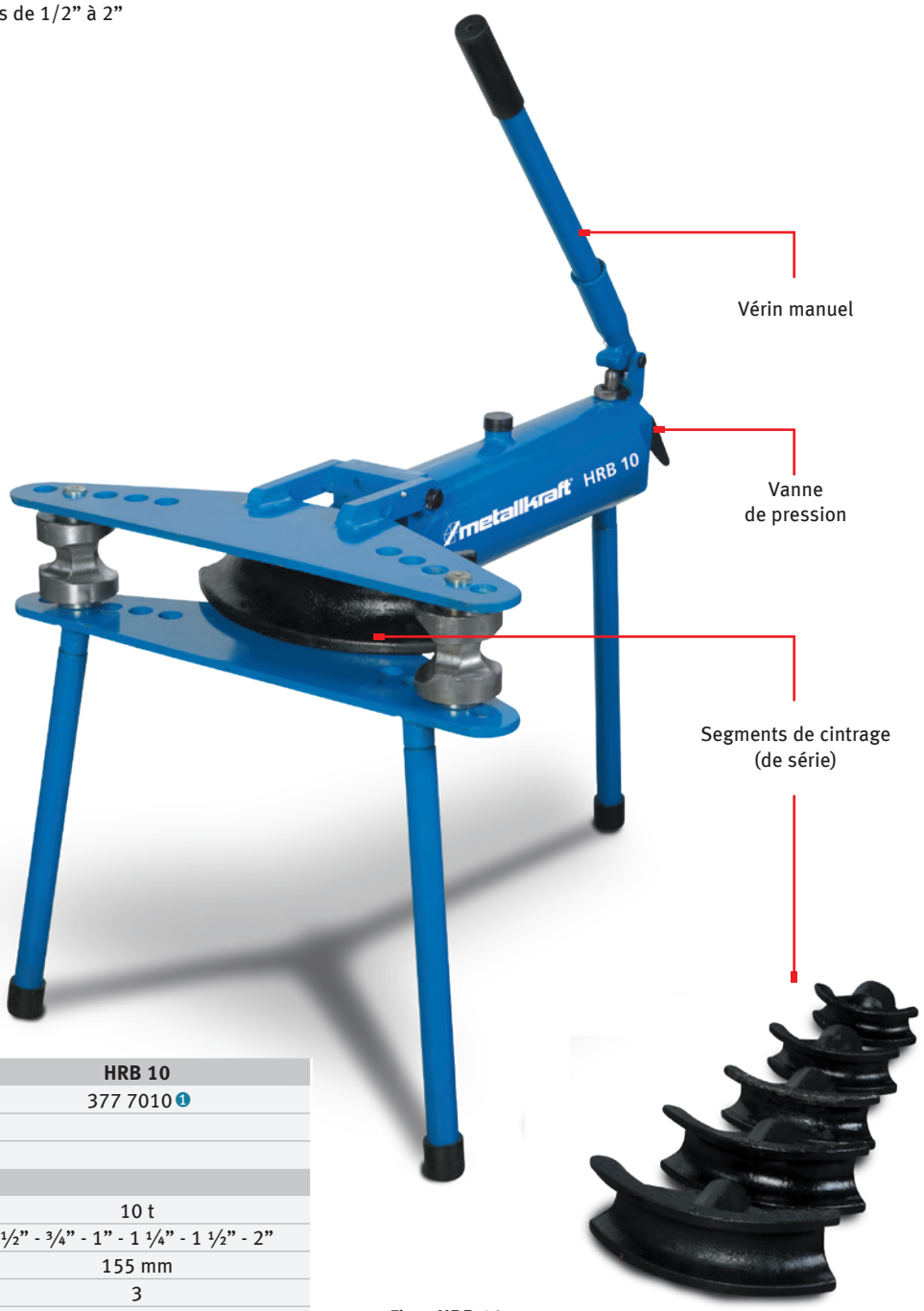
Modèle	WB 100
Code article	377 6101
Spécifications techniques	
Capacités max. de pliage à froid	
Acier plat	100 x 5 mm
Rond d'acier	Ø 18 mm
Acier carré	16 x 16 mm
Cornière acier	60 x 8 mm
Capacités max. de pliage à chaud	
Acier plat	100 x 15 mm
Rond d'acier	Ø 27 mm
Acier carré	25 x 25 mm
Cornière acier	100 x 12 mm
Dimensions (L x l x h)	550 x 320 x 240 mm
Poids net (brut)	30 kg (42 kg)

Accessoires de série :
- Butée d'angle
- Plaque de cintrage
- Levier de cintrage
- Butée matière

HRB 10 - Cintreuse hydraulique de tubes pour une utilisation universelle avec 6 segments de cintrage de 1/2” à 2”.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine idéale pour les chantiers
- Utilisation universelle pour les tubes de chauffage, gaz, tubes serruriers, tubes cuivre ou composites
- Capacité 10 tonnes
- Pour le cintrage des tubes à froid et sans remplissage
- Convient pour le cintrage de tubes de 1/2” à 2”
- Livrée de série avec 6 segments (1/2” - 3/4” - 1” - 1 1/4” - 1 1/2” - 2”)
- Bride de maintien des galets amovible pour faciliter le positionnement du tube
- Fournie avec trépied pour un confort de travail optimal



Modèle	HRB 10
Code article	377 7010 ❶
Spécifications techniques	
Capacité	10 t
Segments de cintrage	½” - ¾” - 1” - 1 ¼” - 1 ½” - 2”
Course du vérin	155 mm
Nombre de pieds	3
Dimensions (hors pieds)	710 x 590 x 220 mm
Poids net (brut)	45 kg (62 kg)

Fig. : **HRB 10**
- Cintreuse hydraulique

Accessoires et capacités des segments

Segments de cintrage	Rayon de cintrage	Epaisseur max.	Rayon	Angle de pliage	Code Art.	
1/2”	20 mm	3.25 mm	62 mm	0 - 90 °	377 7011 ❹	
3/4”	25 mm	3.50 mm	78 mm	0 - 90 °	377 7012 ❹	
1”	32 mm	4.00 mm	98 mm	0 - 90 °	377 7013 ❹	
1 1/4”	40 mm	4.00 mm	128 mm	0 - 120 °	377 7014 ❹	
1 1/2”	47 mm	4.25 mm	148 mm	0 - 120 °	377 7015 ❹	
2”	59 mm	4.50 mm	187 mm	0 - 120 °	377 7016 ❹	

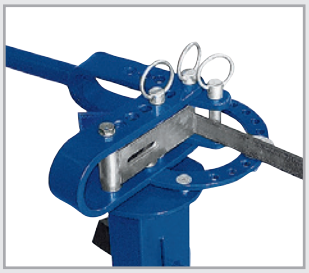
Actualisez vos prix



- Grande qualité de fabrication « Made in Europe »
- Goupilles de formage en acier traité haute qualité



- Coin pour le pliage à angle droit
- Butée carrée 4 positions pour le maintien de pièce



- Pliage droit dans l'acier plat



- 2 jeux complets de galets fournis de série avec la machine



- Pliage courbe dans l'acier plat

UB 10 - Cintreuse manuelle mobile universelle permettant la transformation des matériaux plat, carré ou rond. Pour les tubes également avec kit complet en option.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cintreuse idéale pour la réalisation de portails, grilles de jardin, lustres en fer forgé, cintrage des aciers, laiton, cuivre, aluminium
- Permet la réalisation de formes complexes
- Pliage à froid sur un angle de 180°
- Equipée d'un système de butée réglable pour le travail répétitif
- Réalisation de volutes avec l'appareil à volutes UB 11 en option
- Facilement transportable, sur les chantiers, chaines de montage, ou dans un véhicule de service
- Possibilité de placer l'appareil dans un étau grâce à une plaque de montage en option
- Possibilité d'ancrage pour une utilisation fixe en atelier

Exemples de réalisations



Fig. : **Acier plat 20 x 10 mm**



Fig. : **Rond plein Ø 8 mm**



Fig. : **Tube Ø 16 x 2 mm**



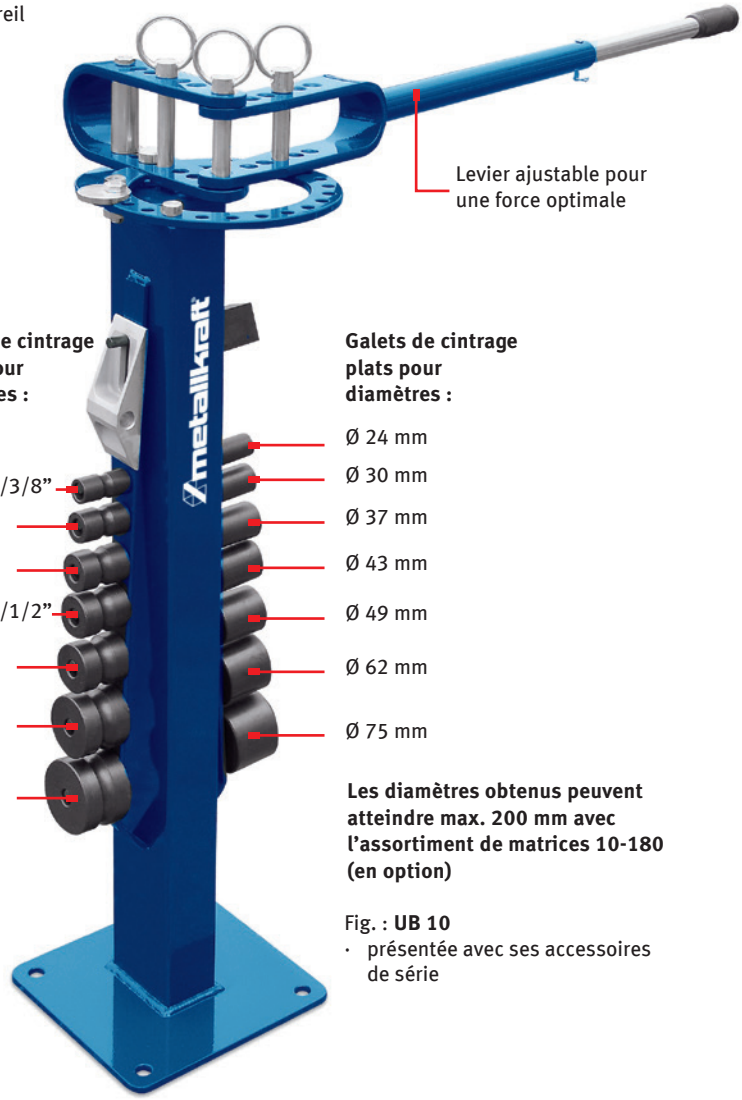
Fig. : **Tube Ø 1/2"**



Fig. : **Acier plat 30 x 4 mm**



Fig. : **Acier plat 50 x 8 mm**



Les diamètres obtenus peuvent atteindre max. 200 mm avec l'assortiment de matrices 10-180 (en option)

Fig. : **UB 10**
- présentée avec ses accessoires de série

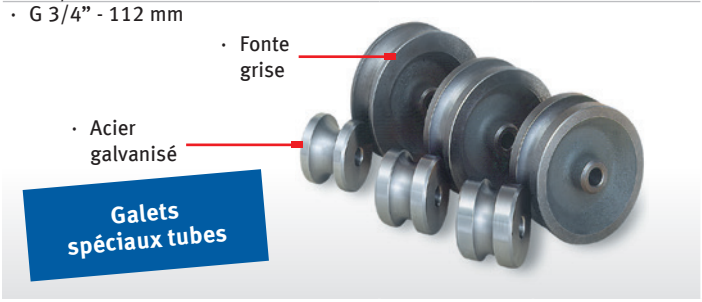
Modèle	UB 10	
Code article	377 6010	
Matrices cintrage plats livrées de série	Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm	
Matrices cintrage tubes livrées de série	Ø 10/3/8"/12/14/15/1/2"/16/16/16 mm	
Capacités max. de pliage à froid		
Acier plat : pliages courbes	10 x 50 mm	
Acier plat : pliages angulaires	6 x 50 mm	
Matériaux	**Acier/Aluminium/Cuivre**	**Acier inoxydable**
Rond	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Carré	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Tube	G 3/4"	
Dimensions (L x l x h) hors levier	240 x 330 x 1000 mm	
Poids net (brut)	32 kg (35 kg)	

* Matrices en option disponibles

Accessoires en option pour UB 10.

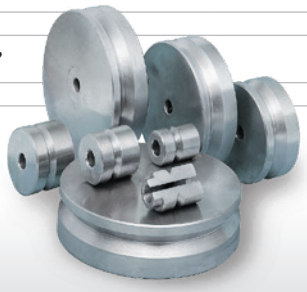
Jeu de galets pour tuyaux	379 0001

- Pour le pliage à froid des tuyaux de chauffage en G3/8", G1/2", G3/4". Les galets sont fournies par paire.
- Poids net (brut) : 15 kg (21 kg).
- Diamètres intérieurs obtenus :
- G 3/8" - 102 mm
- G 1/2" - 108 mm
- G 3/4" - 112 mm



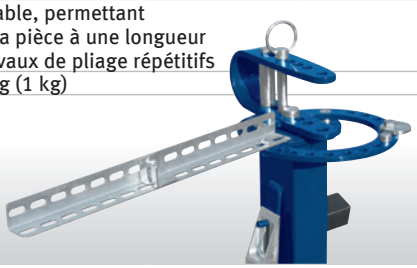
Assortiment de galets 10-180	379 0002

- Pour le pliage de feuillard d'acier largeur 50 mm jusqu'à 7 mm d'épaisseur et le carré jusqu'à 16 x 16 mm
- Idéal pour la ferronnerie d'art
- Jeu de 8 galets
- Diamètres obtenus : Ø 110, 150, 175, 200 mm
- Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)



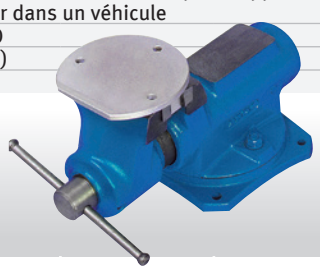
Butée réglable 10-200	379 0003

- Butée universelle réglable, permettant le positionnement de la pièce à une longueur prédéfinie lors des travaux de pliage répétitifs
- Poids net (brut) : 0.8 kg (1 kg)



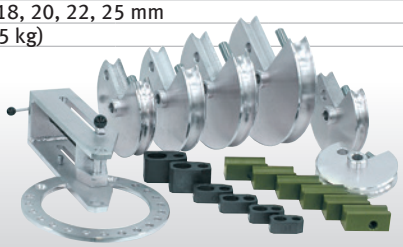
Plaque de montage	379 0004

- Permet la fixation de l'unité de cintrage UB 10 sans le son pied support dans un étau d'établi
- Permet d'utiliser l'unité de cintrage UB 10 sans son pied support et de la déplacer facilement ou la fixer dans un véhicule
- Utilisable également avec RB 30
- Se fixe dans un étau (non fourni)
- Poids net (brut) : 1.5 kg (2.5 kg)



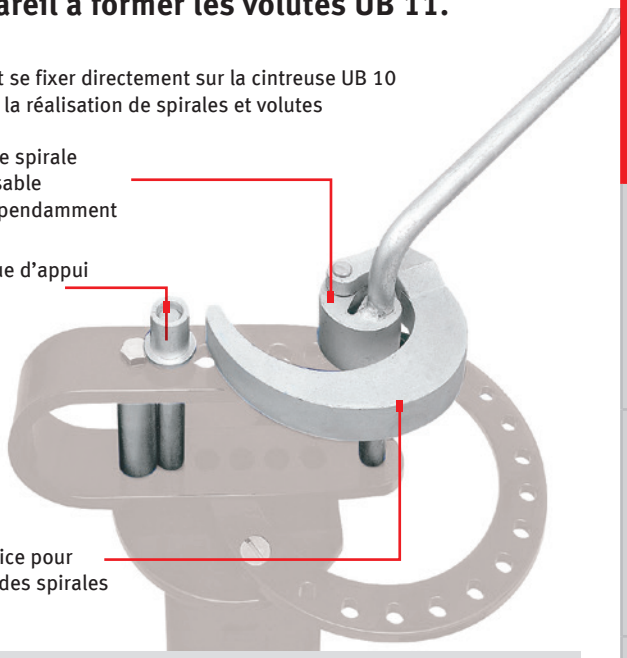
Jeu de galets pour tubes fins UB 10	379 0006

- Kit complet permettant le cintrage de tubes fins (épaisseur max. 2 mm) en acier, cuivre, laiton et autres matériaux
- Installation sur le piétement de la cintreuse
- Jeu de 6 galets Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- Poids net (brut) : 33 kg (35 kg)



Appareil à former les volutes UB 11.

- Vient se fixer directement sur la cintreuse UB 10
- Pour la réalisation de spirales et volutes



Exemples de volutes

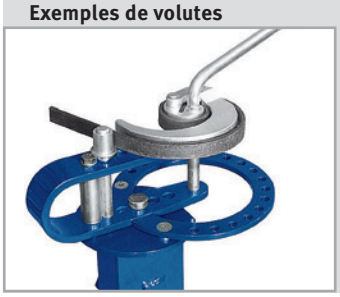


Fig. : **Grande spirale**

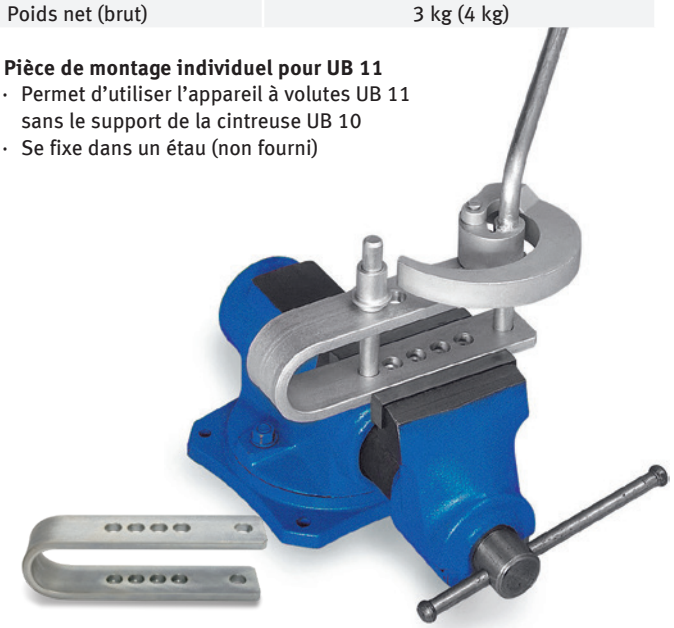


Fig. : **Petite spirale**

Modèle	Appareil à former les volutes UB 11
Code article	379 0011
Capacités max.	
Acier carré	5 x 5 mm
Acier plat	5 x 25 mm
Acier rond	Ø 5 mm
Poids net (brut)	3 kg (4 kg)

Pièce de montage individuel pour UB 11

- Permet d'utiliser l'appareil à volutes UB 11 sans le support de la cintreuse UB 10
- Se fixe dans un étau (non fourni)

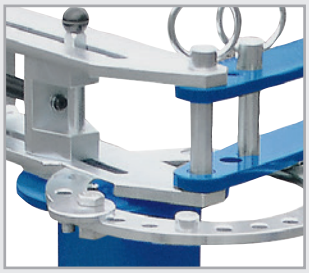


Modèle	UB 10-280
Code article	379 0280
Poids net (brut)	1.8 kg (2 kg)

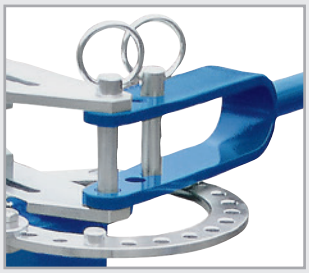
Actualisez vos prix



· Matrices spécialement revêtues pour éviter tout dommage sur les tubes



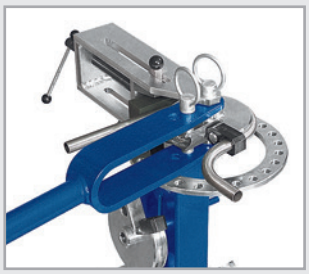
· Butée d'angle pour une grande précision lors d'usinages répétitifs



· Goupilles haute qualité



· Gain de place et rangement ordonné des galets grâce au support intégré



· Exemple de cintrage combiné

Cintreuse manuelle mobile permettant le cintrage à froid des tubes fins en cuivre, laiton, acier et autres matières.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cintrage à froid simple de tubes à paroi fins (épaisseur inférieur à 2 mm), même sans éléments de support
- Idéale pour cintrer des formes simples et complexes
- Levier ergonomique et extensible pour un meilleur effet de levier
- Facilement transportable, sur les chantiers, chaines de montage, ou véhicules de service
- Possibilité de placer l'appareil dans un étau grâce à une plaque de montage en option
- Plaque support à visser au sol pour les ateliers
- Nombreux galets supplémentaires en option (nous consulter)
- Excellente qualité, de fabrication européenne

Exemples de réalisations



Fig. : **15 x 15 x 1.5 mm**



Fig. : **Ø 18 x 1 mm**



Fig. : **Ø 22 x 1.5 mm**



Fig. : **Ø 25 x 2 mm**

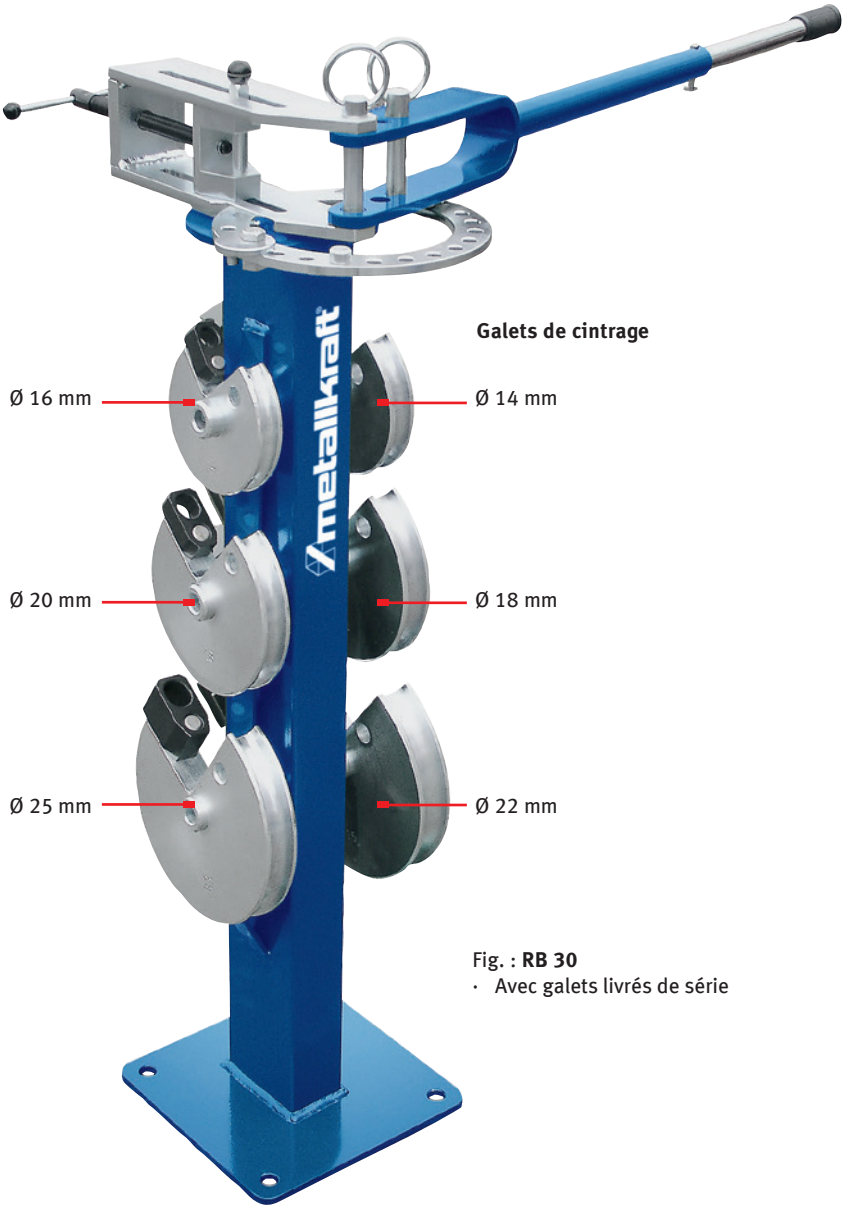


Fig. : **RB 30**
· Avec galets livrés de série

Galets de cintrage Livrés de série

Taille	Rayon
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

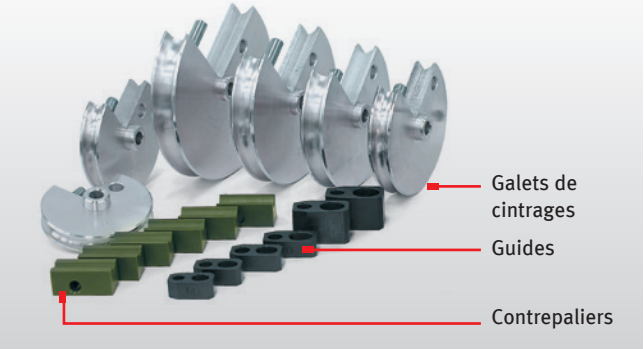
Modèle	**RB 30**	
Code article	377 6030 ❶	
Spécifications techniques		
Capacité de cintrage standard	4 x Ø du tube, soit 56 à 100 mm	
Epaisseur max. (Ø 25 mm)	2 mm	
Matériau	**Acier/Aluminium/Cuivre**	**Acier inoxydable**
Rond	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Carré	20 x 20 x 2 mm*	
Poids net (brut)	48 kg (64 kg)	
Accessoires de série	6 galets de cintrage Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm	

* Eléments de cintrage disponibles en option, voir page ci-contre

Accessoires en option.

Accessoires - Galets de cintrage (galet + contre palier + guide)

Désignation	Rayon	Code Art.	
Kit Ø 6	40 mm	379 0105	
Kit Ø 8	42 mm	379 0020	
Kit Ø 10	42 mm	379 0021	
Kit Ø 12	45 mm	379 0022	
Kit Ø 14 - 3 x Ø	42 mm	379 0023	
Kit Ø 14 - 4 x Ø	56 mm	379 0024	
Kit Ø 15 - 3 x Ø	45 mm	379 0025	
Kit Ø 16 - 2,5 x Ø	40 mm	379 0026	
Kit Ø 16 - 3 x Ø	48 mm	379 0027	
Kit Ø 16 - 4 x Ø	64 mm	379 0028	
Kit Ø 18 - 2.5 x Ø	45 mm	379 0029	
Kit Ø 18 - 3 x Ø	54 mm	379 0030	
Kit Ø 18 - 4 x Ø	72 mm	379 0031	
Kit Ø 20 - 2.5 x Ø	50 mm	379 0032	
Kit Ø 20 - 3 x Ø	60 mm	379 0033	
Kit Ø 20 - 4 x Ø	80 mm	379 0034	
Kit Ø 22 - 2.5 x Ø	55 mm	379 0035	
Kit Ø 22 - 3 x Ø	66 mm	379 0036	
Kit Ø 22 - 4 x Ø	88 mm	379 0037	
Kit Ø 25 - 2.5 x Ø	62.5 mm	379 0038	
Kit Ø 25 - 3 x Ø	75 mm	379 0039	
Kit Ø 25 - 4 x Ø	100 mm	379 0040	
Kit pour carré 15 x 15	45 mm	379 0041	
Kit pour carré 20 x 20	60 mm	379 0042	



Accessoires - Galets de cintrage (uniquement galet)

Désignation	Rayon	Code Art.	
Segment Ø 14 - 3 x Ø	42 mm	379 0043	
Segment Ø 16 - 2.5 x Ø	40 mm	379 0044	
Segment Ø 16 - 3 x Ø	48 mm	379 0045	
Segment Ø 18 - 2.5 x Ø	45 mm	379 0046	
Segment Ø 18 - 3 x Ø	54 mm	379 0047	
Segment Ø 20 - 2.5 x Ø	50 mm	379 0048	
Segment Ø 20 - 3 x Ø	60 mm	379 0049	
Segment Ø 22 - 2.5 x Ø	55 mm	379 0050	
Segment Ø 22 - 3 x Ø	66 mm	379 0051	
Segment Ø 25 - 2.5 x Ø	62.5 mm	379 0052	
Segment Ø 25 - 3 x Ø	75 mm	379 0053	

Plaque d'extension pour RB 30	379 0005	

- Permet de décaler l'axe de la cintreuse lors de certains usinages
- Permet le cintrage de pièces de grandes dimensions

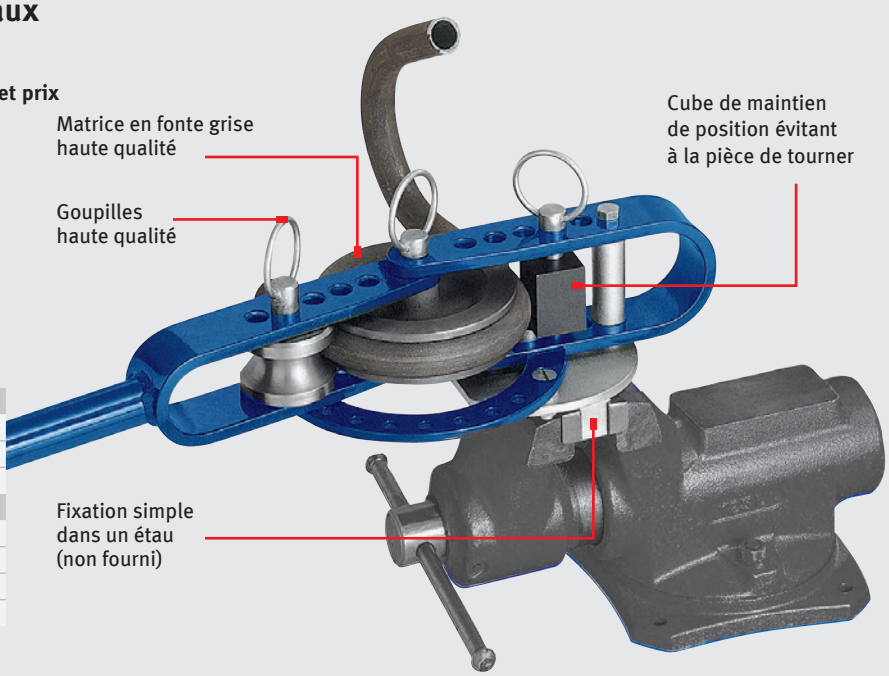


Unité de cintrage RB 12 pour les tuyaux jusqu'au G3/4".

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les travaux de plomberie sur chantiers, etc.
- S'adapte sur tout type d'étaux d'établi
- Cintrage à froid jusqu'à 180° d'angle
- Matrice en fonte grise haute qualité
- Cube de maintien de position évitant à la pièce de tourner
- Possibilité de réaliser un cintrage partiel
- Equipée d'un système de butée réglable pour le travail répétitif
- Galet d'appui intérieur en fonte grise

Modèle	RB 12
Code article	377 6012
Spécifications techniques	
Rayon de cintrage G 3/8"	102 mm
Rayon de cintrage G 1/2"	108 mm
Rayon de cintrage G 3/4"	112 mm
Poids net (brut)	22 kg (27 kg)



Série RB - Cintreuses de tube par enroulement, avec réglage des angles de cintrage par CN.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Idéal pour les ateliers d'entretien, installateurs de chauffage, techniciens en réfrigération
- **Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage**
- Conception robuste et de qualité
- Grande capacité de mémoire jusqu'à 50 programmes
- Changement d'outil rapide
- Entraînement motorisé
- Retour automatique à la position de départ en fin de cycle

Commande numérique



Fig. : **RB 42**
- Avec forme et contre forme optionnels



Fig. : **RB 54**
- Avec socle optionnel

Info & Video

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	RB 42	RB 54
Code article	430 0042 ❶	430 0054 ❶
Spécifications techniques		
Capacité de cintrage tube 420 N/mm²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm²	Ø 30 x 2 mm	Ø 42 x 3 mm
Rayon de cintrage max.	100 mm	125 mm
Angle de cintrage max.	210°	210°
Vitesse de cintrage	2 T/min.	2 T/min.
Couple	2 341 Nm	2 341 Nm
Puissance moteur	550 W	1.1 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h) en mm	600 x 180 x 450 mm	600 x 220 x 470 mm
Poids net (brut)	94 kg (120 kg)	107 kg (135 kg)

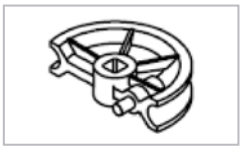


- Vue arrière RB 42

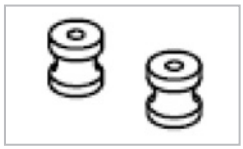
Option :
- contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : **nous consulter.**



Fig. : **RB 54**
- Avec socle optionnel



- Forme



- Galet contre forme



- Bride



- Contre forme coulissante



- Retour automatique à la position de départ en fin de cycle



- Commande numérique pour le réglage des angles de pliage



- Changement d'outil rapide

Kit de cintrage composé de : 1 forme. 2 galets contre forme. 1 bride

Galet-Ø en mm	Cintrage - Ø mm	RB 42	RB 54	Code Art.
6	30	X	X	431 0080
8	30	X	X	431 0081
10	30	X	X	431 0082
12	36	X	X	431 0083
14	42	X	X	431 0084
14	56	X	X	431 0085
15	45	X	X	431 0086
15	60	X	X	431 0087
16	48	X	X	431 1000
16	64	X	X	431 1001
17,2 (3/8")	51,6	X	X	431 1002
17,2 (3/8")	68,8	X	X	431 1003
18	54	X	X	431 0090
18	72	X	X	431 0091
20	60	X	X	431 1004
20	80	X	X	431 1005
21,3 (1/2")	63,9	X	X	431 1006
21,3 (1/2")	85,2	X	X	431 1007
22	66	X	X	431 1008
22	88	X	X	431 1009
25	75	X	X	431 1010
25	100	X	X	431 1011
26,9 (3/4")	80,7	X	X	431 1012
26,9 (3/4")	107,6	X	X	431 1013
28	84	X	X	431 1014
28	112	X	X	431 1015
30	90	X	X	431 1016
30	120	X	X	431 1017
32	96	X	X	431 1018
32	128	X	X	431 1019
33,7 (1")	101,1	X	X	431 1020
33,7 (1")	134,8	X	X	431 1021
35	105	X	X	431 1022
35	140	X	X	431 1023
38	114	X	X	431 1024
38	152	X	X	431 1025
40	120	X	X	431 1026
40	160	X	X	431 1027
42	126	X	X	431 1028
42	168	X	X	431 1029
42,4 (5/4")	127,2		X	431 1030
42,4 (5/4")	169,6		X	431 1031
44,5	133,5		X	431 1032
44,5	178		X	431 1033
45	135		X	431 1034
45	180		X	431 1035
48	144		X	431 1036
48	192		X	431 1037
48,3 (1 1/2")	144,9		X	431 1038
48,3 (1 1/2")	193,2		X	431 1039
50	150		X	431 1040
50	200		X	431 1041

Kit de cintrage pour autres diamètres disponibles sur demande.

Contre forme coulissante*	RB 42	RB 54	Code Art.
Contre forme coulissante Ø 6 mm	X	X	431 2006
Contre forme coulissante Ø 8 mm	X	X	431 2008
Contre forme coulissante Ø 10 mm	X	X	431 2010
Contre forme coulissante Ø 12 mm	X	X	431 2012
Contre forme coulissante Ø 14 mm	X	X	431 2014
Contre forme coulissante Ø 15 mm	X	X	431 2015
Contre forme coulissante Ø 16 mm	X	X	431 2016
Contre forme coulissante Ø 17,2 mm	X	X	431 2017
Contre forme coulissante Ø 18 mm	X	X	431 2018
Contre forme coulissante Ø 20 mm	X	X	431 2020
Contre forme coulissante Ø 21,3 mm	X	X	431 2021
Contre forme coulissante Ø 22 mm	X	X	431 2022
Contre forme coulissante Ø 25 mm	X	X	431 2025
Contre forme coulissante Ø 26,9 mm	X	X	431 2026
Contre forme coulissante Ø 28 mm	X	X	431 2028
Contre forme coulissante Ø 30 mm	X	X	431 2030
Contre forme coulissante Ø 32 mm	X	X	431 2032
Contre forme coulissante Ø 33,7 mm	X	X	431 2033
Contre forme coulissante Ø 35 mm	X	X	431 2035
Contre forme coulissante Ø 38 mm	X	X	431 2038
Contre forme coulissante Ø 40 mm	X	X	431 2040
Contre forme coulissante Ø 42 mm	X	X	431 2042
Contre forme coulissante Ø 42,4 mm		X	431 2043
Contre forme coulissante Ø 45 mm		X	431 2045
Contre forme coulissante Ø 48 mm		X	431 2048
Contre forme coulissante Ø 48,3 mm		X	431 2049
Contre forme coulissante Ø 50 mm		X	431 2050

*Lors de l'utilisation des contres formes coulissantes. le support de contre forme universel (Code Art. : 431 2000) est requis. Il peut être utilisé pour toutes les contres formes coulissantes lors du pliage de tubes à parois minces et pour minimiser les marques dans la zone de pliage.
Contre formes coulissantes pour diamètres supérieurs à 35mm disponibles sur demande.

Accessoires	RB 42	RB 54	Code Art.
Socle	X	X	431 0000
Support de contre forme universel Ø 6 - 50 mm	X	X	431 2000
Barre de traction**	X	X	431 1999

**Nécessaire pour le cintrage de tubes d'un diamètre de 33 mm ou plus

Nouveau

Actualisez vos prix

BM 60-T. Cintreuse de tube par enroulement avec réglage des angles par commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissant moteur avec variateur et réducteur de vitesse produisant un couple élevé
- Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage et la correction d'angle
- Mémorisation des usinages pour une grande précision de répétabilité
- Pupitre de commande mobile avec pédales aux pieds
- Changement d'outils rapide
- Arbres trempés et rectifiés
- Serrage manuel des tubes par volant, avec compteur pour un haut degré de répétabilité
- Entraînement motorisé



- Angle de cintrage possible jusqu'à 180°



- Utilisation simple. Commande numérique pour le réglage des angles de cintrage



Fig. : **BM 60-T**

Modèle	BM 60-T
Code article	432 0060
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Rayon de cintrage max.	450 mm
Angle de cintrage max.	180°
Vitesse de cintrage	3 T/min.
Couple	9500 Nm
Capacité de cintrage tube 420 N/mm²	Ø 60 x 4 mm
Capacité de cintrage dans le plein 420 N/mm²	Ø 30 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm²	Ø 60 x 3 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm²	Ø 50 x 4 mm
Dimensions (L x l x h)	950 x 480 x 1050 mm
Poids net (brut)	500 kg (580 kg)



Jeu d'outils de cintrage pour BM 60-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Acier	21.3	67	433 6211567	
Acier	26.9	90	433 6272090	
Acier	33.7	100	433 63420100	
Acier	42.4	130	433 64330130	
Acier	48.3	150	433 64930150	
Acier	60.3	190	433 66040190	

Jeu d'outils de cintrage pour BM 60-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Synthétique	21.3	67	433 8211567	
Synthétique	26.9	90	433 8272090	
Synthétique	33.7	100	433 83420100	
Synthétique	42.4	130	433 84330130	
Synthétique	48.3	150	433 84930150	
Synthétique	60.3	190	433 86040190	

Remarque : Jeux d'outils de cintrage pour d'autres rayons disponibles sur demande.

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

BM 76-T. Cintreuse de tube par enroulement avec réglage des angles par commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissant moteur avec variateur et réducteur de vitesse produisant un couple élevé
- Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage et la correction d'angle
- Mémorisation des usinages pour une grande précision de répétabilité
- Pupitre de commande mobile avec pédales aux pieds
- Changement d'outils rapide
- Arbres trempés et rectifiés
- Serrage manuel des tubes par volant, avec compteur pour un haut degré de répétabilité
- Entraînement motorisé



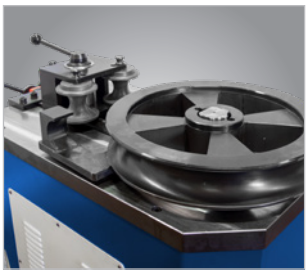
Fig. : **BM 76-T**



- Angle de cintrage possible jusqu'à 180°



- Utilisation simple. Commande numérique pour le réglage des angles de cintrage





Modèle	BM 76-T
Code article	432 0076 7
Spécifications techniques	
Puissance moteur	4 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Rayon de cintrage max.	470 mm
Angle de cintrage max.	180°
Vitesse de cintrage	3 T/min.
Couple	11500 Nm
Capacité de cintrage tube 420 N/mm²	Ø 76 x 4 mm
Capacité de cintrage dans le plein 420 N/mm²	Ø 40 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm²	Ø 76 x 3.5 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm²	Ø 60 x 4 mm
Dimensions (L x l x h)	1050 x 580 x 1060 mm
Poids net (brut)	650 kg (730 kg)

Jeu d'outils de cintrage pour BM 76-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Acier	21.3	67	433 6211567 1	
Acier	26.9	90	433 6272090 1	
Acier	33.7	100	433 63420100 1	
Acier	42.4	130	433 64330130 1	
Acier	48.3	150	433 64930150 1	
Acier	60.3	190	433 66040190 1	
Acier	76.1	230	433 77665230 1	

Jeu d'outils de cintrage pour BM 76-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Synthétique	21.3	67	433 8211567 1	
Synthétique	26.9	90	433 8272090 1	
Synthétique	33.7	100	433 83420100 1	
Synthétique	42.4	130	433 84330130 1	
Synthétique	48.3	150	433 84930150 1	
Synthétique	60.3	190	433 86040190 1	
Synthétique	76.1	230	433 97665230 1	

Remarque : Jeux d'outils de cintrage pour d'autres rayons disponibles sur demande.

Actualisez vos prix

SBM - Bordeuses / moulureuses manuelles.

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Construction robuste en fonte aciérée
- Arbre inférieur réglable
- Utilisation simple
- Plaque de butée réglable

SBM 110-08 :
- 6 molettes, une clé et un axe fournis de série

SBM 140-12 :
- 7 molettes, une clé et un axe fournis de série



Fig. : **Molettes type E3**



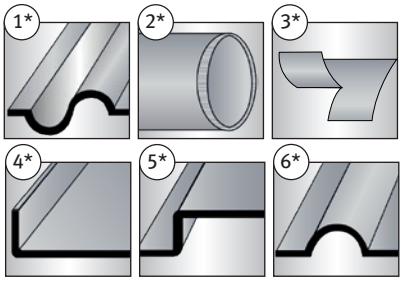
Fig. : **SBM 110-08**



Fig. : **SBM 140-12**

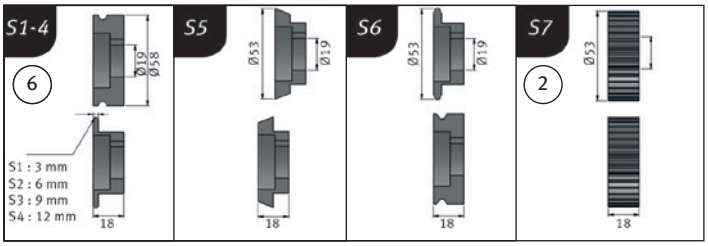
Modèle	SBM 110-08	SBM 140-12
Code article	381 4001 ℹ	381 4002 ℹ
Spécifications techniques		
Longueur d'arbre	110 mm	140 mm
Epaisseur de tôle acier max.*	0.80 mm	1.2 mm
Ø des galets	52 mm	62 mm
Col de cygne	80 mm	100 mm
Poids net (brut)	30 kg (39 kg)	50 kg (66 kg)
Dimensions (L x l x h)	380 x 180 x 380 mm	560 x 220 x 500 mm

* Capacité pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm²

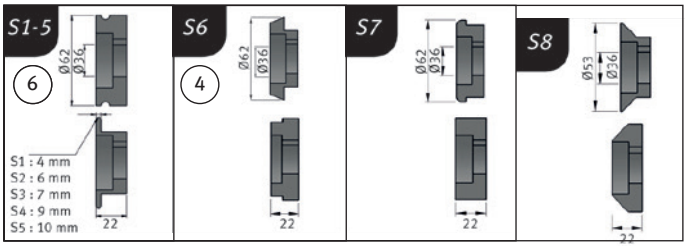


· Exemples d'applications
(*voir molettes dans les tableaux ci-dessous)

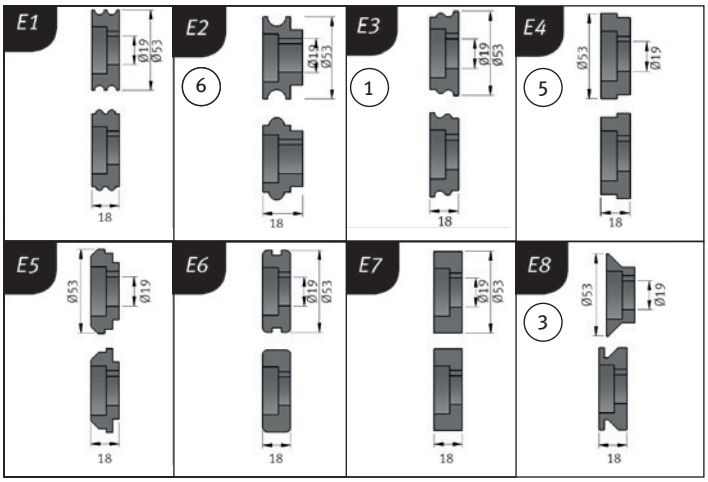
Molettes standards pour SBM 110-08
(Inclus de série dans la livraison)



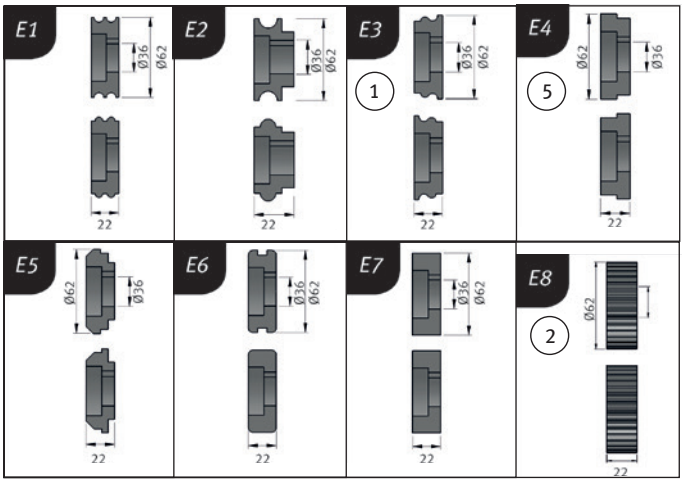
Molettes standards pour SBM 140-12
(Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 110-08



Molettes optionnelles pour SBM 140-12



Accessoires SBM 110-08	Code Art.	
Molettes type E1	388 0121 ℹ	
Molettes type E2	388 0122 ℹ	
Molettes type E3	388 0123 ℹ	
Molettes type E4	388 0124 ℹ	
Molettes type E5	388 0125 ℹ	
Molettes type E6	388 0126 ℹ	
Molettes type E7	388 0127 ℹ	
Molettes type E8	388 0128 ℹ	

Accessoires SBM 140-12	Code Art.	
Molettes type E1	388 0131 ℹ	
Molettes type E2	388 0132 ℹ	
Molettes type E3	388 0133 ℹ	
Molettes type E4	388 0134 ℹ	
Molettes type E5	388 0135 ℹ	
Molettes type E6	388 0136 ℹ	
Molettes type E7	388 0137 ℹ	
Molettes type E8	388 0138 ℹ	

SBM 140-12 E. Bordeuse / moulureuse motorisée.

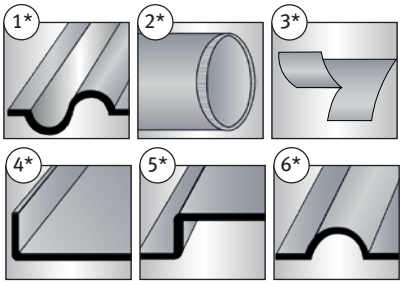
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

. Construction robuste en fonte aciérée
. Moteur auto-freiné
. Commande au pied avec „coup de poing“
. Plaque de butée et arbre inférieur réglables
. Arbres en acier
. d’arrêt d’urgence
. Avec socle de série
. 8 molettes fournies de série

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !



Exemples d’applications
(voir molettes dans les tableaux ci-contre)

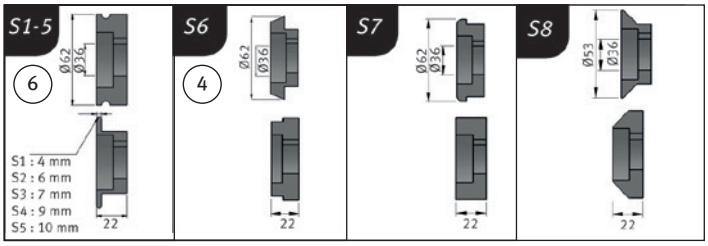


Modèle	SBM 140-12 E
Code article	381 4003 ❶
Spécifications techniques	
Longueur d’arbre	140 mm
Epaisseur de tôle acier max.*	1.2 mm
Ø des galets	62 mm
Col de cygne	100 mm
Vitesse de rotation	32 T/min.
Indice de protection	IP 55
Puissance moteur	750 W
Alimentation / Classe	400 V/50 Hz / IP 55
Dimensions (L x l x h)	900 x 1 350 x 450 mm
Poids net (brut)	110 kg (130 kg)

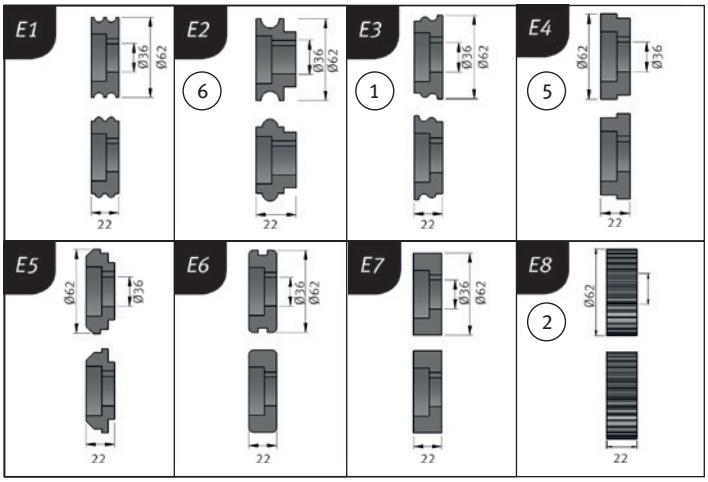
* Capacité pour un matériau d’une résistance à la traction de 400 N/mm²

Accessoires pour SBM 140-12 E	Code Art.	
Molettes Type E1	388 0131 ❶	
Molettes Type E2	388 0132 ❶	
Molettes Type E3	388 0133 ❶	
Molettes Type E4	388 0134 ❶	
Molettes Type E5	388 0135 ❶	
Molettes Type E6	388 0136 ❶	
Molettes Type E7	388 0137 ❶	
Molettes Type E8	388 0138 ❶	

Molettes standards pour SBM 140-12 E
(Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 140-12 E



Actualisez vos prix

SBM - Bordeuses / moulureuses motorisées.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction en acier robuste et stable
- Moteur auto-freiné
- Arbre inférieur réglable
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Plaque de butée réglable
- Arbres montés sur bague en bronze
- 4 jeux de molettes fournis de série
- Socle fourni de série



Fig. : **SBM 250-25 E**



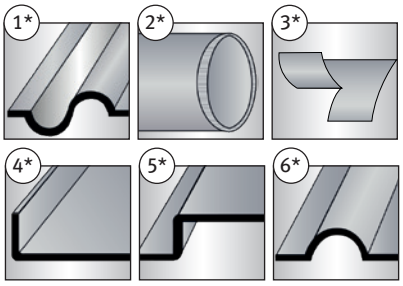
Fig. : **SBM 300-40 E**

Modèle	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Code article	381 4004	381 4005
Spécifications techniques		
Longueur d'arbre	250 mm	300 mm
Epaisseur de tôle acier max.*	2.5 mm	4 mm
Ø des molettes	96 mm	126 mm
Col de cygne	160 mm	200 mm
Vitesse	5 m/min.	5 m/min.
Puissance moteur	1.5 kW	2.2 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	1400 x 550 x 1120 mm	1700 x 570 x 1200 mm
Poids net (brut)	350 kg (370 kg)	500 kg (520 kg)

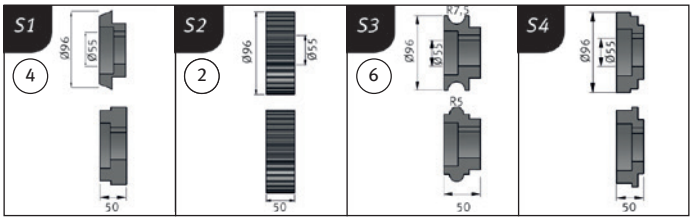
* Capacité pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm²

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

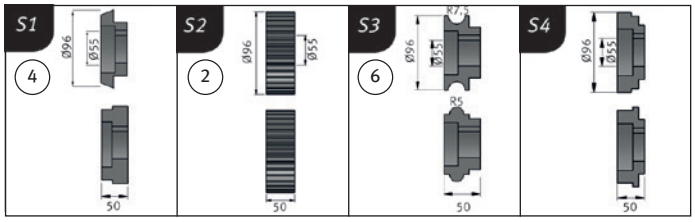
Exemples d'applications (voir molettes dans les tableaux ci-dessous)



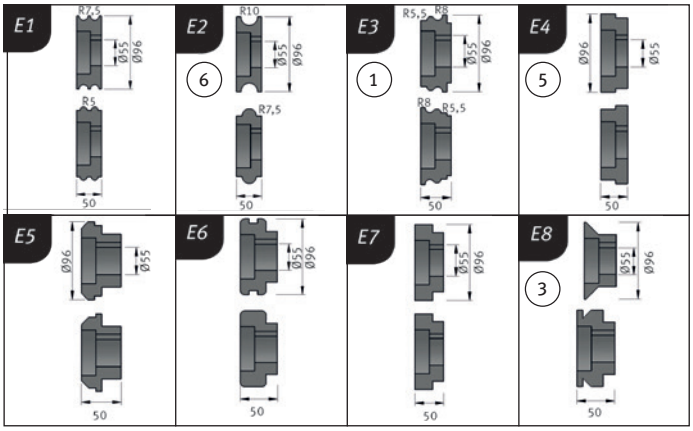
Molettes standards pour SBM 250-25 E (Inclus de série dans la livraison)



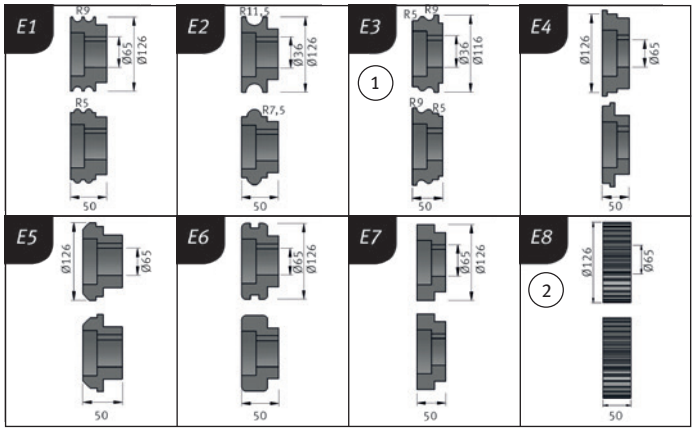
Molettes standards pour SBM 300-40 E (Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 250-25 E



Molettes optionnelles pour SBM 300-40 E



Accessoires SBM 250-25 E	Code Art.	
Molettes type E1	388 0711	
Molettes type E2	388 0712	
Molettes type E3	388 0713	
Molettes type E4	388 0714	
Molettes type E5	388 0715	
Molettes type E6	388 0716	
Molettes type E7	388 0717	
Molettes type E8	388 0718	
Cylindre supérieur hydraulique*	388 0719	

Accessoires SBM 300-40 E	Code article	
Molettes type E1	388 0721	
Molettes type E2	388 0722	
Molettes type E3	388 0723	
Molettes type E4	388 0724	
Molettes type E5	388 0725	
Molettes type E6	388 0726	
Molettes type E7	388 0727	
Molettes type E8	388 0728	
Cylindre supérieur hydraulique*	388 0729	

* Uniquement à la commande

PRM 10 - Cintreuses à galets. Version manuelle ou électrique. Position horizontale ou verticale.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le cintrage de profilés
- Bâti rigide et stable en fonte lourde
- Commande simple par manivelle
- Entraînement par pignonnerie haute qualité
- Galets de cintrage en acier traité et rectifié
- Possibilité de positionner en vertical ou en horizontal
- Socle armoire livré de série

PRM 10 E :

- Cintreuse motorisée
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Motorisation puissante
- Arbre d'entrainement entrainé par motoréducteur pour une meilleure transmission du couple moteur
- Fonctionnement horizontal et vertical
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Inversion gauche/droite par pédale

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

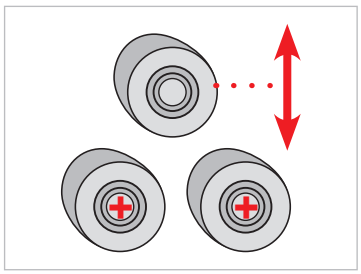


Fig. : **PRM 10 M**
- A entrainement manuel



Fig. : **PRM 10 E**
- A entrainement électrique

Info & Video



- Galet supérieur déplaçable par manivelle



- PRM 10 E en position horizontale

Capacités **PRM 10**

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série		
	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	U40x20* U30	700 500
Capacités avec galets optionnels : nous consulter		
	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1.5	1000 600
	Ø 27 Ø 17	500 160
	Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1.5	800 400
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2.5	700 500
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-contre sont données à titre indicatif sur des aciers de 24 kg/m³. Inox : facteur 0,7
* Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires

Modèle	PRM 10 M	PRM 10 E
Code article (modèle manuel)	378 0010 ❶	-
Code article (modèle 230 V)	-	378 00111D ❹
Code article (modèle 400 V)	-	378 0011 ❶
Spécifications techniques		
Ø d'arbres	30 mm	30 mm
Ø galet supérieur	98 mm	98 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm	118 mm
Vitesse d'avance	-	2.5 m/min.
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm
Poids net (brut)	165 kg (205 kg)	230 kg (300 kg)

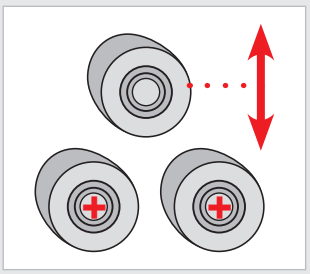
Actualisez vos prix

PRM 31 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

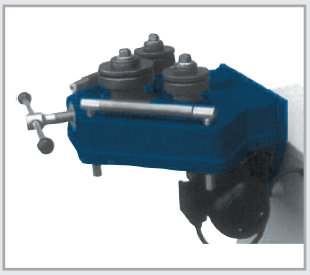
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence coup de poing
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

Meilleure vente



- Galet supérieur déplaçable par manivelle



- Possibilité de travail à l'horizontale grâce à l'inclinaison de la tête

Info & Video



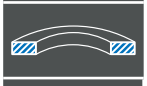
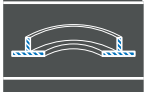
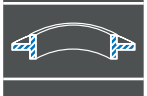
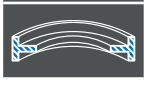
Fig. : **PRM 31 F**
- En position verticale

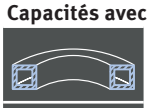
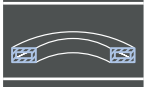
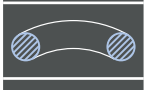
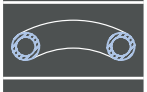
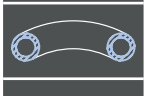
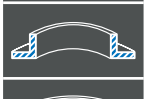
Modèle	PRM 31 F
Code article	381 2031 ❶
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	30 mm
Ø galet supérieur	148 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	750 W
Dimensions (L x l x h)	600 x 800 x 1450 mm
Poids net (brut)	220 kg (260 kg)

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Accessoires de série
- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter
- Affichage numérique du galet presseur
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 31 F Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400

Capacités PRM 31 F Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	40 x 3* 30 x 2*	1200 800
	50 x 30 x 3* 40 x 20 x 2*	1200 800
	Ø 30 Ø 10	900 200
	Ø 1 ½" x 2,9 Ø ¼" x 1,8	600 300
	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300
	35 x 35 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0.7

*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires

Option d'équipement (uniquement départ usine)	Code Art.	
Affichage numérique du galet presseur	388 0075** ⓘ	
Accessoires		
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0076** ⓘ	
② Dispositif à réaliser les torsades	388 0151** ⓘ	
③ Dispositif à réaliser des spirales	388 0152** ⓘ	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	
(1 jeu se compose de 3 galets)		
Ø 8 mm	388 00778 ⓘ	
Ø 10 mm	388 007710 ⓘ	
Ø 12 mm	388 007712 ⓘ	
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 007713,5 ⓘ	
Ø 15.0 mm	388 007715,0 ⓘ	
Ø 16 mm	388 007716 ⓘ	
Ø 17.0 mm	388 007717,0 ⓘ	
Ø 17.2 mm	388 007717,2 ⓘ	
Ø 20.0 mm	388 007720,0 ⓘ	
Ø 21.0 mm	388 007721,0 ⓘ	
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 007721,3 ⓘ	
Ø 22.0 mm	388 007722,0 ⓘ	
Ø 25.0 mm	388 007725,0 ⓘ	
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 007726,9 ⓘ	
Ø 27.0 mm	388 007727,0 ⓘ	
Ø 28.0 mm	388 007728,0 ⓘ	
Ø 30.0 mm	388 007730,0 ⓘ	
Ø 32.0 mm	388 007732,0 ⓘ	
Ø 33.0 mm	388 007733,0 ⓘ	
Ø 33.4 mm	388 007733,4 ⓘ	
Ø 1" / 33.7 mm	388 007733,7 ⓘ	
Ø 34.0 mm	388 007834,0 ⓘ	
Ø 35.0 mm	388 007835,0 ⓘ	
Ø 38.0 mm	388 007838,0 ⓘ	
Ø 38.7 mm	388 007838,7 ⓘ	
Ø 40.0 mm	388 007840,0 ⓘ	
Ø 41.5 mm	388 007841,5 ⓘ	
Ø 42,0 mm	388 007842,0 ⓘ	
Ø 1 1/4"/42.4 mm	388 007842,4 ⓘ	
Ø 1 1/2"/48.3 mm	388 007848,3 ⓘ	
Ø 49.0 mm	388 007849,0 ⓘ	
Ø 64.0 mm	388 007864,0 ⓘ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

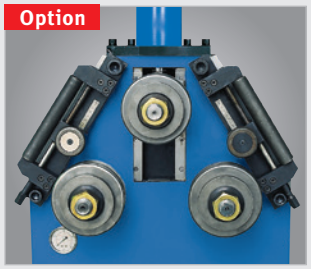
Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0080 ⓘ	
40 x 40 x 5 mm	388 0081 ⓘ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	
Ø 8.0 mm	388 00828,0 ⓘ	
Ø 12 mm	388 008212,0 ⓘ	
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 008213,5 ⓘ	
Ø 16,0 mm	388 008216,0 ⓘ	
Ø 20 mm	388 008220,0 ⓘ	
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 008221,3 ⓘ	
Ø 21.7mm	388 008221,7 ⓘ	
Ø 22 mm	388 008222,0 ⓘ	
Ø 25 mm	388 008225,0 ⓘ	
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 008226,9 ⓘ	
Ø 27.1 mm	388 008227,1 ⓘ	
Ø 30 mm	388 008230,0 ⓘ	
Ø 33.0 mm	388 008233,0 ⓘ	
Ø 1" / 33.7 mm	388 008233,7 ⓘ	
Ø 35 mm	388 008335,0 ⓘ	
Ø 40 mm	388 008340,0 ⓘ	
Ø 1 1/4"/42.0 mm	388 008342,0 ⓘ	
Ø 1 1/4"/42.4 mm	388 008342,4 ⓘ	
Ø 42.7 mm	388 008342,7 ⓘ	
Ø 43.0 mm	388 008343,0 ⓘ	
Ø1 1/2"/48.3 mm	388 008348,3 ⓘ	
Ø 50 mm	388 008450,0 ⓘ	
Ø 50.8 mm	388 008450,8 ⓘ	
Ø 60.0 mm	388 008460,0 ⓘ	
Ø 60.3 mm	388 008460,3 ⓘ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0085 ⓘ	
40 x 40 x 5 mm	388 0086 ⓘ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

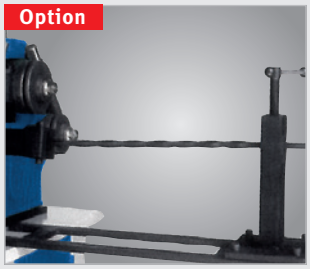
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter

Option



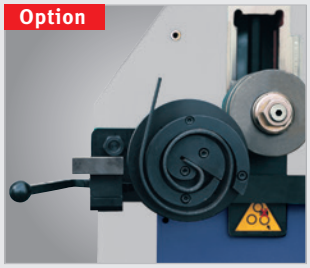
· ① Rouleaux spéciaux pour cornières (en option)

Option



· ② Dispositif à réaliser les torsades (en option)

Option





· ③ Dispositif à réaliser les volutes et spirales (en option)

Veuillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



Note

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Actualisez vos prix

PRM 35 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

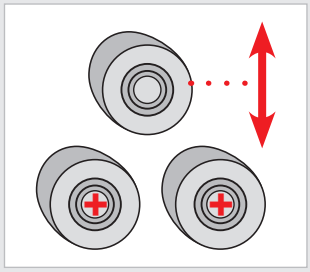
Meilleure vente



Fig. : **PRM 35 F**
- En position verticale

OPTi tech-center®
Concrétise vos choix
- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter



- Galet supérieur déplaçable par manivelle



Fig. : **PRM 35 F**
- En position horizontale

Info & Video

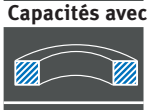
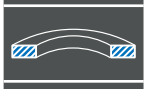
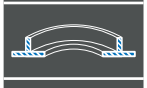
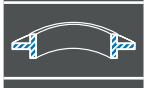
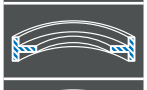
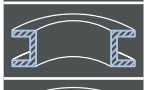
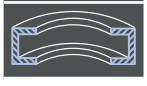
Modèle	PRM 35 F
Code article	381 2035 ❶
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	50 mm
Ø galet supérieur	155 mm
Ø des galets inférieurs	155 mm
Vitesse d'avance	4.5 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.5 kW
Dimensions (L x l x h)	750 x 1000 x 1400 mm
Poids net (brut)	400 kg (440 kg)

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

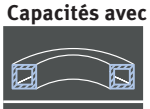
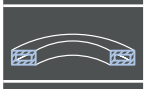
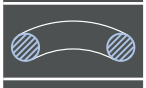
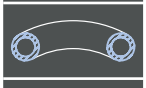
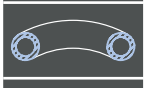
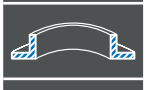
Accessoires de série
- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter
- Affichage numérique du galet presseur
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 35 F

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Capacités PRM 35 F

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	50 x 3* 40 x 3*	1700 600
	70 x 30 x2* 50 x 40 x 3*	1200 1200
	Ø 35 Ø 30	600 400
	Ø 2“ x 2,9 Ø 1“ x 2,3	1000 350
	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5* 40 x 40 x 5*	800 600
	50 x 50 x 6* 30 x 30 x 3*	1000 500

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires

Option d'équipement (uniquement départ usine)	Code Art.	
Affichage numérique du galet presseur (commande à la machine)	388 0087** ❶	
Accessoires		
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0088** ❶	
② Dispositif à réaliser les torsades	388 0153** ❼	
③ Dispositif à réaliser des spirales	388 0154** ❼	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	
Galets en acier et en fer (1 jeu se compose de 3 galets)		
Ø 10.0 mm	388 008910,0 ❶	
Ø 10.2 mm	388 008910,2 ❶	
Ø 12.0 mm	388 008912,0 ❶	
Ø 12.0 mm	38 8008913,5 ❶	
Ø 14.0 mm	38 8008914,0 ❶	
Ø 16.0 mm	388 008916,0 ❶	
Ø 17.2 mm	388 008917,2 ❶	
Ø 20.0 mm	388 008920,0 ❶	
Ø 1/2"/21.3 mm	388 008921,3 ❶	
Ø 28.0 mm	388 008922,0 ❶	
Ø 25.0 mm	388 008925,0 ❶	
Ø 3/4"/26.9 mm	388 008926,9 ❶	
Ø 27.0 mm	388 008927,0 ❶	
Ø 28.0 mm	388 008928,0 ❶	
Ø 30.0 mm	388 008930,0 ❶	
Ø 32,0 mm	388 008932,0 ❶	
Ø 33.0 mm	388 008933,0 ❶	
Ø 1"/33.7 mm	388 008933,7 ❶	
Ø 35.0 mm	388 008935,0 ❶	
Ø 30.0 mm	388 009030,0 ❶	
Ø 34.0 mm	388 009034,0 ❶	
Ø 35.0 mm	388 009035,0 ❶	
Ø 38.0 mm	388 009038,0 ❶	
Ø 40.0 mm	388 009040,0 ❶	
Ø 42.0 mm	388 009042,0 ❶	
Ø 42.3 mm	388 009042,3 ❶	
Ø 1 1/4"/42.4 mm	388 009042,4 ❶	
Ø 42.7 mm	388 009042,7 ❶	
Ø 42.8 mm	388 009042,8 ❶	
Ø 1 1/2"/48.3 mm	388 009048,3 ❶	
Ø 50.0 mm	388 009150,0 ❶	
Ø 54.0 mm	388 009154,0 ❶	
Ø 2" / 60.3 mm	388 009160,3 ❶	
Ø 63.5 mm	388 009163,5 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

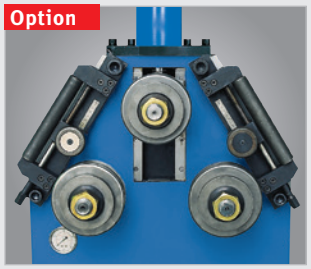
Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0092 ❶	
40 x 40 x 5 mm	388 0093 ❶	
50 x 50 x 6 mm	388 0094 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	
Ø 10.0 mm	388 009510,0 ❶	
Ø 12.0 mm	388 009512 ❶	
Ø 16.0 mm	388 009516,0 ❶	
Ø 20.0 mm	388 009520,0 ❶	
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 009521,3 ❶	
Ø 22.0 mm	388 009522,0 ❶	
Ø 25.0 mm	388 009525,0 ❶	
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 009526,9 ❶	
Ø 28.0 mm	388 009528,0 ❶	
Ø 30.0 mm	388 009530,0 ❶	
Ø 1" / 33.7 mm	388 009533,7 ❶	
Ø 33.7 mm	388 009633,7 ❶	
Ø 38.0 mm	388 009638,1 ❶	
Ø 40.0 mm	388 009640,0 ❶	
Ø 42.0 mm	388 009642,0 ❶	
Ø 42.2 mm	388 009642,2 ❶	
Ø 1 1/4"/42.4 mm	388 009642,4 ❶	
Ø 42,7 mm	388 009642,7 ❶	
Ø 1 1/2"/48.3 mm	388 009648,3 ❶	
Ø 49.0 mm	388 009749,0 ❶	
Ø 50.0 mm	388 009750,0 ❶	
Ø 60.0 mm	388 009760,0 ❶	
Ø 2"/60.3 mm	388 009760,3 ❶	
Ø 70.0 mm	388 009770,0 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0098 ❶	
40 x 40 x 5 mm	388 0099 ❶	
50 x 50 x 6 mm	388 0100 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

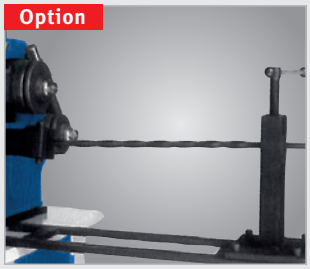
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter

Option



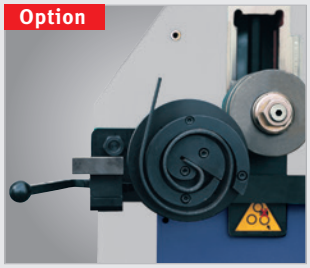
· ① Rouleaux spéciaux pour cornières (en option)

Option



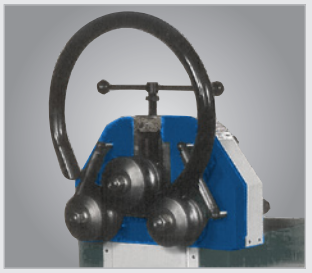
· ② Dispositif à réaliser les torsades (en option)

Option





· ③ Dispositif à réaliser les volutes et spirales (en option)



· Idéale pour le cintrage rond



Note

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)

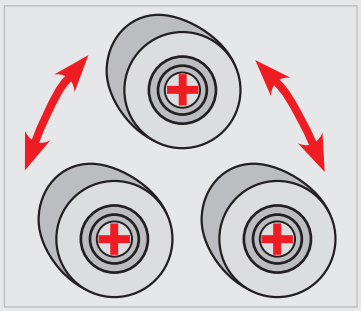
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Actualisez vos prix

PRM 40 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entrainés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité et trempés
- Entraînement hydraulique par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Idéal pour le cintrage de petits diamètres grâce aux galets inférieurs avec avance orbitale
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Manomètre de pression de travail de série
- Livrée de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté, écran de contrôle des cylindres inférieurs et des rouleaux d'appui latéraux
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



Fig. : **PRM 40 FH**

Info & Video

Modèle	PRM 40 FH
Code article	381 2040 [1]
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	35 mm
Ø galets	137 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	1050 x 500 x 1250 mm
Poids net (brut)	350 kg (390 kg)

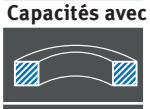
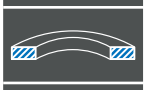
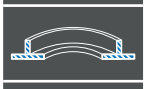
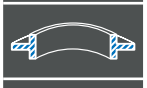
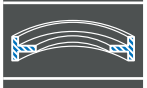
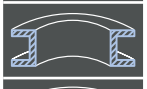
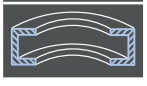
Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

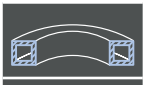
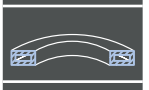
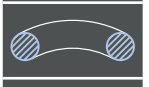
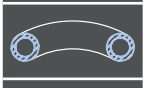
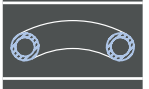
Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 40 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 5*	300
	35 x 35 x 5*	300
	UPN 40 x 20*	350
	UPN 35 x 18*	500

Capacités PRM 40 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	25 x 25 x 2*	450
	30 x 15 x 2,5*	500
	Ø22	200
	Ø33,7 x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 4*	550

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires

Option



· Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



· Panneau de commande de série



· Exemple de réglage des galets



· Avance orbitale des galets inférieurs



· Manomètre de pression de travail



Note

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)

· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0273	
40 x 40 x 5 mm	388 0274	
50 x 50 x 6 mm	388 0275	
60 x 60 x 6 mm	388 0276	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0280	
40 x 40 x 5 mm	388 0281	
50 x 50 x 6 mm	388 0282	
60 x 60 x 6 mm	388 0283	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	
Ø 17.2 mm	388 027017,2	
Ø 21.3 mm	388 027021,3	
Ø 25.4 mm	388 027025,4	
Ø 26.9 mm	388 027026,9	
Ø 33.7 mm	388 027033,7	
Ø 42,4 mm	388 027142,4	
Ø 49 mm	388 027249,0	
Ø 60.3 mm	388 027260,3	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
Ø 25.4 mm	388 027725,4	
Ø 33.0 mm	388 027833,0	
Ø 33.7 mm	388 027733,7	
Ø 34.0 mm	388 027834,0	
Ø 42.0 mm	388 027842,0	
Ø 42.4 mm	388 027842,4	
Ø 49 mm	388 027949,0	
Ø 60.3 mm	388 027960,3	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

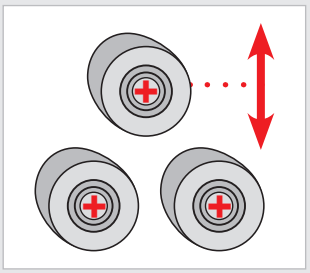
** Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter

Actualisez vos prix

PRM 50 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entrainés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité et trempés
- Déplacement de la matière piloté par commande déportée
- **Réglage hydraulique du galet supérieur**
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et panneau de commande déporté avec commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE



- Galet supérieur déplaçable par commande électrique



- Exemple de cintrage

Info & Video



Fig. : **PRM 50 FH en position verticale**

- 3 galets entraineurs
- Réglage hydraulique du galet supérieur
- Commande au pied déportée

Modèle	PRM 50 FH
Code article	381 2036 ❶
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	50 mm
Ø galet supérieur	162 mm
Ø des galets inférieurs	152 mm
Vitesse d'avance	4.5 m/min.
Pression hydraulique	8 T
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	810 x 950 x 1500 mm
Poids net (brut)	500 kg (570 kg)

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

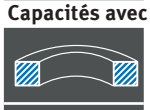
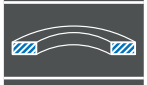
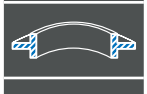
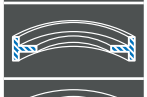
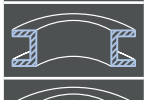
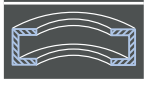
Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée avec rotation horaire et antihoraire
- Rouleaux d'appuis
- Indication digitale d'ajustement du galet presseur

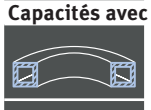
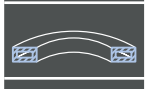
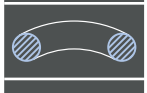
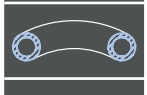
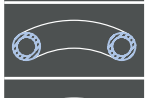
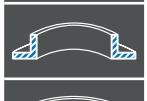
Accessoires en option : nous consulter

- Galets pour tubes
- Galets pour profilés
- Galets synthétique pour matériaux doux
- Rouleaux d'appuis synthétiques

Capacités — PRM 50 F

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7* 30 x 4*	800 500
	60 x 7* 30 x 4	800 500
	50 x 6* 30 x 4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1200 600

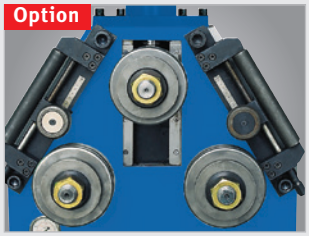
Capacités — PRM 50 F

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	50 x 3* 20 x 2*	1600 400
	70 x 30 x 3* 30 x 15 x 2*	1500 400
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 2“ x 2,9 Ø 1/2“ x 2,3	1000 300
	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6* 30 x 3*	600 400
	50 x 6* 30 x 3*	900 600

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour VA : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires

Option



· ① Rouleaux spéciaux pour acier angulaire (en option)

Option



· ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)

De série



· Panneau de commande avec affichage numérique
· Le cylindre de pression est positionné hydrauliquement par commande électrique (précision de répétition élevée)
· Idéal pour la production en série

Veuillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



Note

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Accessoires	Code Art.	
Guide d'angle latéral	388 0161 ℹ	
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour acier angulaire	388 0102 ℹ	
② Contrôle numérique (à la commande de la machine)	388 0163 ℹ	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	
Ø 22.0 mm	388 010322,0 ℹ	
Ø 35.0 mm	388 010335,0 ℹ	
Ø 38.1 mm	388 010438,1 ℹ	
Ø 40.0 mm	388 010440,0 ℹ	
Ø 42.3 mm	388 010442,3 ℹ	
Ø 42.4 mm	388 010442,4 ℹ	
Ø 48.3 mm	388 010448,3 ℹ	
Ø 50.0 mm	388 010550,0 ℹ	
Ø 57.0 mm	388 010557,0 ℹ	
Ø 60.3 mm	388 010560,3 ℹ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0106 ℹ	
40 x 40 x 5 mm	388 0107 ℹ	
50 x 50 x 6 mm	388 0108 ℹ	
60 x 60 x 6 mm	388 0109 ℹ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	
Ø 21.3 mm	388 011021,3 ℹ	
Ø 26.9 mm	388 011026,9 ℹ	
Ø 33.7 mm	388 011033,7 ℹ	
Ø 40.0 mm	388 011140,0 ℹ	
Ø 42.4 mm	388 011142,4 ℹ	
Ø 48.0 mm	388 011148,0 ℹ	
Ø 50.0 mm	388 011250,0 ℹ	
Ø 60.3 mm	388 011260,3 ℹ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
30 x 30 x 3 mm	388 0113 ℹ	
40 x 40 x 5 mm	388 0114 ℹ	
50 x 50 x 6 mm	388 0115 ℹ	
60 x 60 x 6 mm	388 0116 ℹ	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

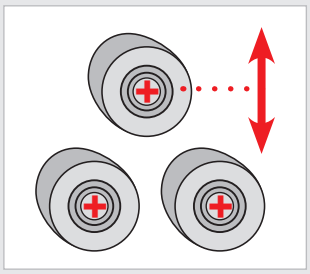
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise.

Actualisez vos prix

PRM 60 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entrainés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Réglage hydraulique du galet supérieur
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE



- Galet supérieur déplaçable par commande électrique



- Exemple de cintrage

Réglage hydraulique du galet supérieur

Fig. : **PRM 60 FH**
- En position verticale

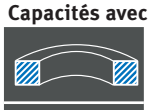
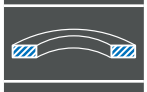
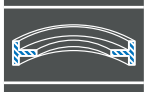
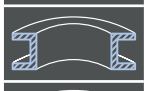
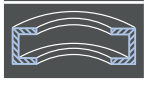
Info & Video

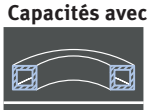
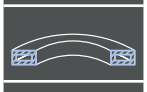
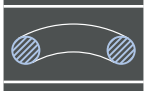
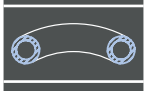
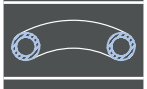
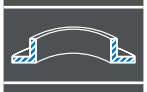
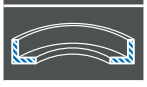
Modèle	PRM 60 FH
Code article	381 2060
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	60 mm
Ø galet supérieur	215 mm
Ø des galets inférieurs	215 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Pression hydraulique	16 T
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.5 kW
Dimensions (L x l x h)	1000 x 1400 x 1650 mm
Poids net (brut)	950 kg (1080 kg)

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Accessoires de série
- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée avec rotation horaire et antihoraire
- Rouleaux d'appuis
- Indication digitale d'ajustement du galet presseur

Accessoires en option : nous consulter
- Galets pour tubes
- Galets pour profilés
- Galets synthétique pour matériaux doux
- Rouleaux d'appuis synthétiques

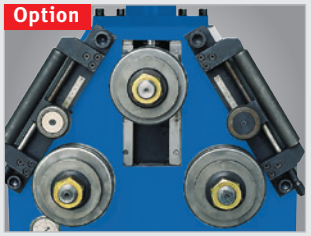
Capacités	PRM 60 F	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9* 40 x 5*	1200 500
	UPN 120* UPN 60*	800 500
	UPN 120* UPN 60*	1200 600

Capacités	PRM 60 F	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	70 x 3* 40 x 2*	1600 500
	80 x 40 x 3* 40 x 20 x 2*	1400 500
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 3" x 3,2 Ø 1" x 2,6	1600 500
	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500
	70 x 7* 40 x 5*	1000 500
	70 x 7* 40 x 5*	1200 600

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour VA : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires

Option



· ① Rouleaux spéciaux pour acier angulaire (en option)

Option



· ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonctionteach-in : nous consulter (optionnel)

De série



· Panneau de commande avec affichage numérique
· Le cylindre de pression est positionné hydrauliquement par commande électrique (précision de répétition élevée)
· Idéal pour la production en série

Veuillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



Note

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Accessoires	Code Art.	
Guide d'angle latéral	388 0161 ❶	
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour acier angulaire	388 0102 ❶	
② Contrôle numérique (à la commande de la machine)	388 0163 ❶	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	
Ø 17.2 mm	388 041017,2 ❶	
Ø 21.3 mm	388 041021,3 ❶	
Ø 26.7 mm	388 041026,7 ❶	
Ø 33.7 mm	388 041033,7 ❶	
Ø 40 mm	388 041140,0 ❶	
Ø 42.4 mm	388 041142,4 ❶	
Ø 48.3 mm	388 041148,3 ❶	
Ø 50.8 mm	388 041250,8 ❶	
Ø 60.0 mm	388 041260,0 ❶	
Ø 60.3 mm	388 041260,3 ❶	
Ø 70.0 mm	388 041370,0 ❶	
Ø 73.0 mm	388 041373,0 ❶	
Ø 75.0 mm	388 041375,0 ❶	
Ø 76.1 mm	388 041376,1 ❶	
Ø 85.0 mm	388 041485,0 ❶	
Ø 88.9 mm	388 041488,9 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	
50 x 50 x 6 mm	388 0420 ❶	
60 x 60 x 6 mm	388 0421 ❶	
70 x 70 x 6 mm	388 0422 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	
Ø 30.0 mm	388 043030,0 ❶	
Ø 33.7 mm	388 043033,7 ❶	
Ø 42.4 mm	388 043042,4 ❶	
Ø 48.3 mm	388 043148,3 ❶	
Ø 50,0 mm	388 043150,0 ❶	
Ø 60,3 mm	388 043260,3 ❶	
Ø 76.1 mm	388 043376,1 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	
50 x 50 x 6 mm	388 0440 ❶	
60 x 60 x 6 mm	388 0441 ❶	
70 x 70 x 6 mm	388 0442 ❶	
Dimension spéciale**	**nous consulter**	

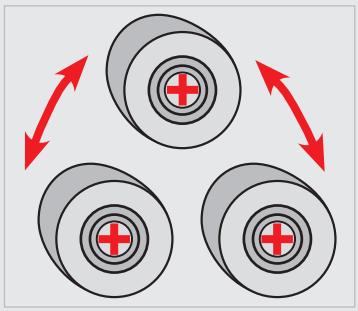
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise.

Actualisez vos prix

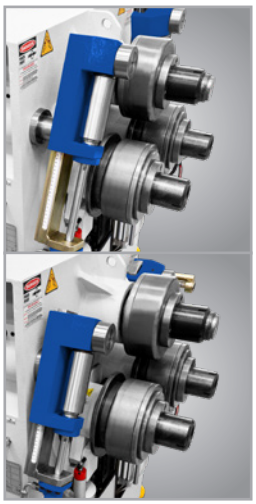
PRM 80FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables en continu pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



Option

- Rouleaux d'appui hydrauliques à réglage en continu durant le travail



Fig. : **PRM 80 FH**

- En position verticale

Info & Video

Modèle	PRM 80 FH
Code article	381 2080 [1]
Spécifications techniques	
Ø des galets	245 mm
Ø d'arbre supérieur	80 mm
Ø d'arbres inférieurs	70 mm
Vitesse d'avance	6 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	4.0 kW
Dimensions (L x l x h)	1450 x 1000 x 1400 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)

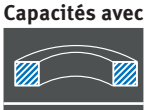
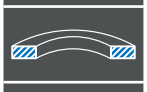
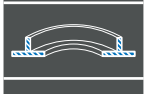
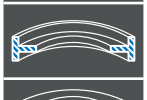
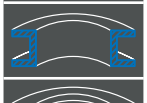
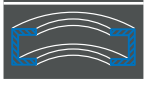
Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

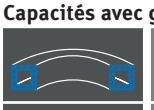
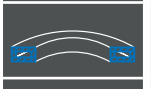
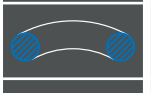
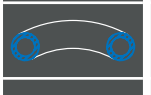
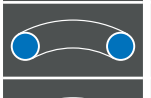
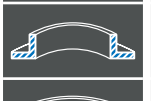
Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Capacités	PRM 80 FH	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3.5*	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Capacités	PRM 80 FH	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	70 x 3* 25 x 2*	1300 350
	80 x 25 x 3* 25 x 15 x 2*	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3" x 5.48 Ø 1/2" x 2.77	1200 380
	Ø 100 x 2.5 Ø 15 x 1	800 380
	80 x 8* 30 x 3*	800 400
	70 x 7* 30 x 3*	700 450

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.
*Entretoises supplémentaires peuvent être necessaires.

Fig. : **PRM 80 FH**
· En position horizontale



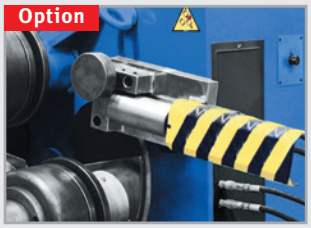


Information

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Accessoires PRM 80 FH	Code Art.	
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0170	
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0171	

Option



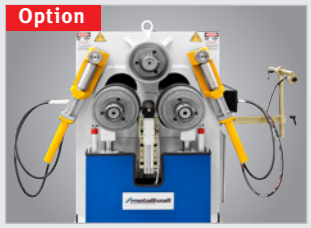
· ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)

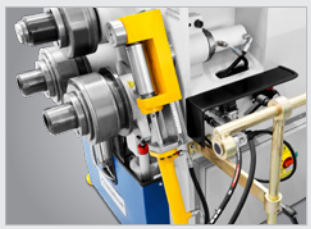
Option



· ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)

Option





· Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



· Idéale pour réaliser des arcs de cercle



· Exemples de réalisation

Actualisez vos prix

PRM 100 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

OPTIstart® Vous rend opérationnel

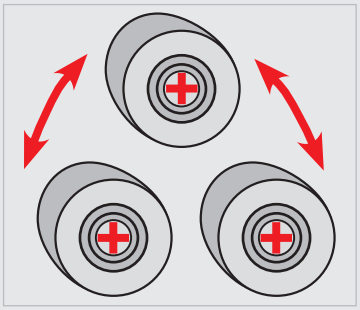
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



Fig. : **PRM 100 FH**
- En position verticale

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Info & Video

Modèle	PRM 100 FH
Code article	381 2100 ①
Spécifications techniques	
Ø des galets	315 mm
Ø d'arbre supérieur	100 mm
Ø d'arbres inférieurs	100 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1450 x 1700 mm
Poids net (brut)	3650 kg (3750 kg)

Accessoires de série
- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter
- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Accessoires PRM 100 FH (à la commande machine)	Code Art.	
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0180 ①	
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0181 ①	
Variateur de vitesse en continu	388 0182 ①	

Capacités	PRM 100 FH	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10* 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Capacités	PRM 100 FH	
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	80 x 5* 25 x 2*	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4" x 6.02 Ø 1/2" x 2.77	1000 450
	Ø 125 x 2.5 Ø 15 x 1	1400 450
	100 x 12* 40 x 4*	1000 700
	100 x 10* 40 x 4*	1000 550

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.
*Des entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires



Fig. : **PRM 100 FH**
· En position horizontale

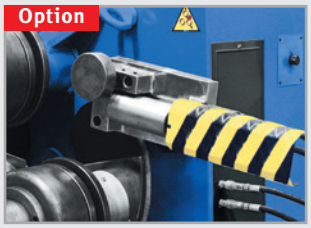
Machines de capacité supérieure : nous consulter



Information

· En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
· **D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter**

Option



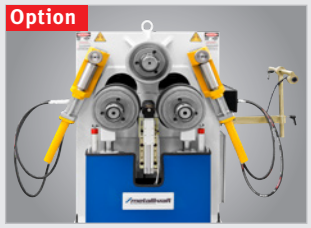
· ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)

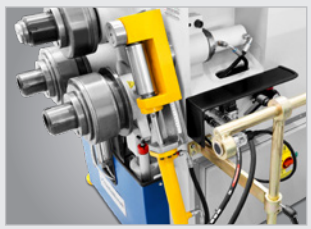
Option



· ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)

Option





· Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



· Idéale pour réaliser des arcs de cercle



· Exemples de réalisation

Rouleuses



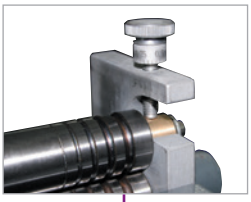

metallkraft
RBM 1270-25 E
metallkraft

Actualisez vos prix

Optimum BM 3 - Rouleuse universelle 3 rouleaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le roulage de tôles fines et cintrage de fils d'acier
- Rouleaux haute qualité en acier traité
- Pignonnerie d'entraînement auto-lubrifiée
- Rouleau supérieur amovible
- Rouleau arrière réglable pour le roulage conique
- Se fixe dans un étau d'établi (non fourni)
- Support robuste et stable



- Cintrage et roulage de fils et tubes Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm

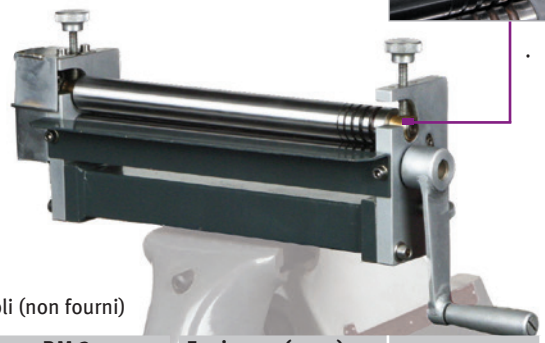
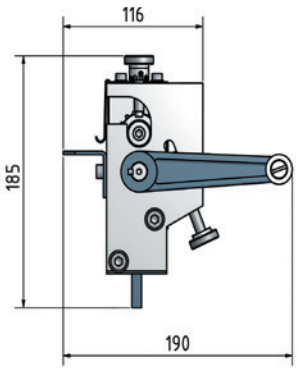
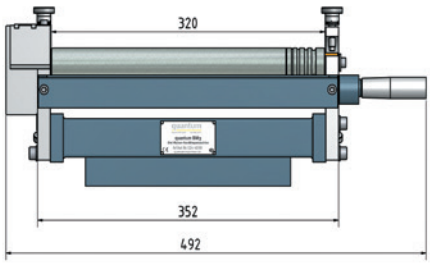


Fig. : **BM 3**
- Sur étau établi (non fourni)

Dimensions





Modèle	BM 3
Code article	324 4030 ❹
Spécifications techniques	
Ø des rouleaux	30 mm
Largeur de pièce max.	310 mm
Ø cintrage (min.)	35 mm
Ø cintrage (max.)	illimité
Dimensions (L x l x h)	492 x 190 x 185 mm
Poids net (brut)	10 kg (12 kg)

Epaisseur (max.)	
Acier 400 N/m²*	1 mm
Acier inoxydable	1 mm
Aluminium/Cuivre	2 mm
Laiton	1 mm
Etain	2 mm
Titane	2 mm
Petites largeurs	3 mm
Rond (fils et tubes)	1 à 5 mm

Metallkraft RBM 305 et 610-8 - Rouleuses asymétriques pour l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Construction très stable en fonte massive
- Rouleaux haute qualité en acier
- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce usinée
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils
- Entraînement des rouleaux par pignons et manivelle
- Rouleuses compactes facilement transportables, idéales pour les espaces restreints

Info & Video



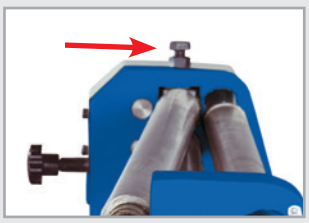
Fig. : **RBM 610-8**

Modèle	RBM 305	RBM 610-8
Code article	378 0112 ❶	378 0618 ❹
Spécifications techniques		
Largeur de travail (max.)	305 mm	610 mm
Epaisseur max.*	0.80 mm	0.80 mm
Ø des rouleaux	25 mm	38 mm
Ø de roulage min.	40 mm	60 mm
Ø de rainure rond (fils et tubes)	4 / 6 / 8 mm	4.8 / 6.4 / 8 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	37 kg (45 kg)

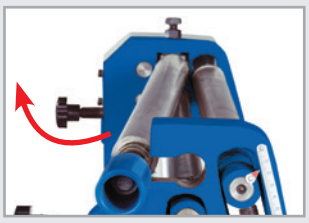


Socle pour RBM 305
- RBM 305 en option

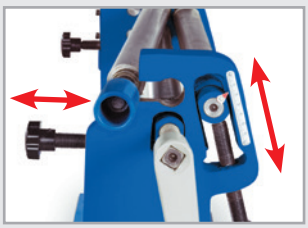
Code Art. 378 0113 ❹



- Lubrification par graisseur (RBM 305)



- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce finie



- Rouleaux supérieur et arrière ajustables indépendamment pour le roulage conique
- Réglage d'épaisseur grâce aux molettes de grandes dimensions

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm².
En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.
Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.

RBM - Rouleuses asymétriques manuelles pour l'industrie et l'artisanat.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Bâti et châssis très robustes et stables
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Entraînement des rouleaux par pignons haute qualité et manivelle
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils de diamètre 3.5 et 8 mm

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !



Fig. : **RBM 1050-22**
- Rouleuse grande capacité 2.0 mm

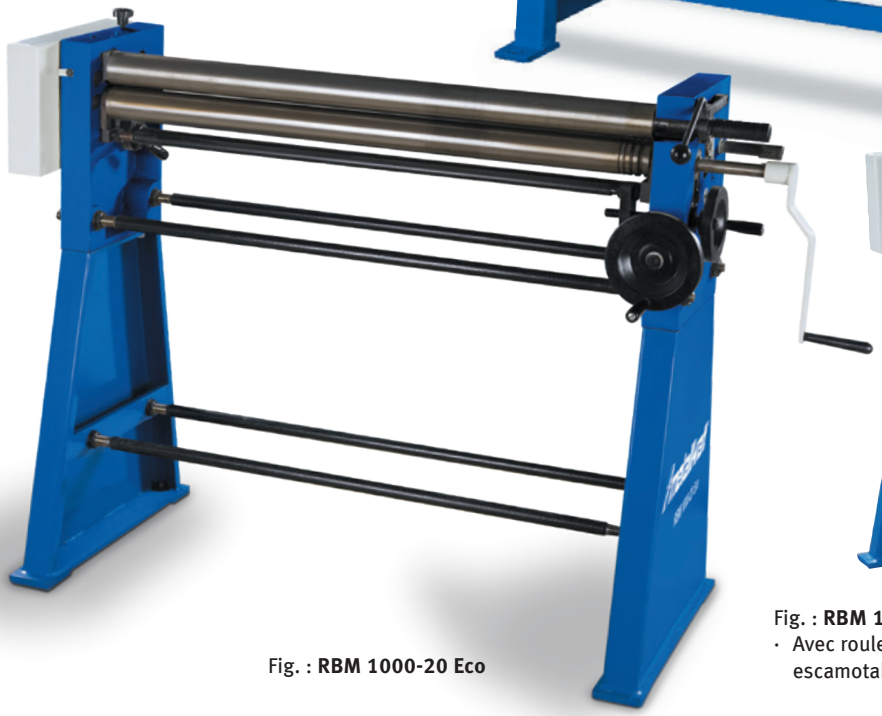


Fig. : **RBM 1000-20 Eco**



Fig. : **RBM 1000-20 Eco**
- Avec rouleau supérieur escamotable

Modèle	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Code article	378 1301	381 3101	381 3103	381 3104
Spécifications techniques				
Largeur de travail	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1550 mm
Epaisseur de pièce max.*	2.0 mm	1.0 mm	2.0 mm	1.0 mm
Ø des rouleaux	60 mm	56 mm	75 mm	68 mm
Ø min. roulage	100 mm	84 mm	115 mm	102 mm
Dimensions (L x l x H)	1542 x 550 x 1040 mm	1400 x 700 x 1120 mm	1400 x 700 x 1160 mm	2430 x 700 x 1160 mm
Poids net (brut)	240 kg (290 kg)	185 kg (235 kg)	300 kg (380 kg)	350 kg (430 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.

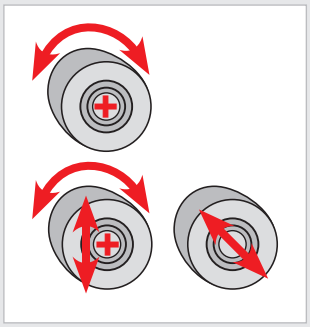
Accessoires (à la commande machine)	Code Art.	
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-10	388 0071	
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-22	388 0073	
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1550-10	388 0074	

Actualisez vos prix

Série RBM E - Rouleuses asymétriques motorisées de grandes capacités. Avec commande au pied. Pour l'industrie et l'atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Rouleaux en acier traité ST-1050 haute qualité
- Moteur puissant 400 V haute qualité, très fiable
- Système asymétrique à 3 rouleaux.
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipée de série pour le roulage conique
- Capacité de roulage jusqu'à 3.0 mm
- Largeur de travail jusqu'à 2050 mm
- Cannelures de série pour le roulage de fils et tubes fins
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Dispositif de sécurité intégré pour protéger l'opérateur



- Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : **RBM 1305-15 E**

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

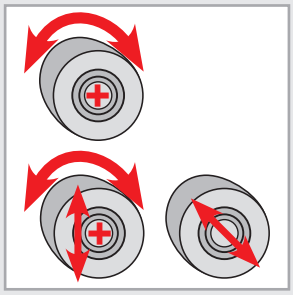
Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Modèle	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1305-15E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Code article	381 3201	381 3202	378 1305	381 3203	381 3204
Spécifications techniques					
Largeur de travail	1050 mm	1270 mm	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Epaisseur de pièce max.*	3.0 mm	2.5 mm	1.5 mm	2.0 mm	1.5 mm
Ø des rouleaux	90 mm	90 mm	75 mm	90 mm	95 mm
Ø min. roulage	135 mm	135 mm	110 mm	135 mm	145 mm
Motorisation	1.1 kW	1.1 kW	750 W	1.5 kW	1.5 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x H)	1630 x 700 x 1200 mm	1850 x 700 x 1200 mm	1650 x 1020 x 1110 mm	2130 x 700 x 1200 mm	2630 x 700 x 1200 mm
Poids net (brut)	480 kg (530 kg)	520 kg (570 kg)	318 kg (450 kg)	580 kg (630 kg)	665 kg (730 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



· Afficheur digital du cylindre motorisé en option (non-compatible avec modèle RBM 1305-15 E)



· Mouvements et déplacements des rouleaux



Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Fig. : **RBM 1270-25 E**

Information :
Les machines ne peuvent pas être rétrofitées avec les accessoires.
** Les options se commandent uniquement à la commande machine.

Options RBM 1050-30 E**	Code Art.	
Rouleaux traités pour aciers inox.	388 0059	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0060	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0061	

Options RBM 1270-25 E**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0062	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0063	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0064	

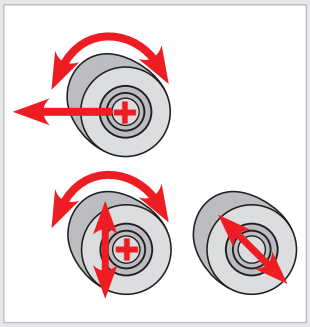
Options RBM 1550-20 E**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0065	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0066	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0067	

Options RBM 2050-15 E**	Code Art.	
Rouleaux traités pour aciers inox.	388 0068	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0069	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0070	

Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques “type lourd” avec panneau de commande mobile et commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu’à 4 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW
- Equipées d’un panneau de contrôle mobile et d’une commande au pied
- Câble de sécurité avec coupure en cas d’approche



- Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : **RBM 2050-30 E PRO**
- Avec afficheur digital en option

- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce

- Panneau de contrôle avec écran digital et opération manuelle (en option)

Mise à niveau impérative lors de la mise en service

RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	RBM 1270-40E Pro	RBM 1550-40E Pro	RBM 2050-30E Pro
Code article	381 3301 ❶	381 3302 ❶	381 3303 ❶
Spécifications techniques			
Largeur de travail	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Epaisseur de la pièce max.*	4 mm	4 mm	3 mm
Ø des rouleaux	120 mm	140 mm	130 mm
Ø min. de roulage	180 mm	210 mm	195 mm
Vitesse de rotation	3 m/min.	3.5 m/min.	3.5 m/min.
Motorisation	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x H)	2470 x 750 x 1000 mm	2470 x 750 x 1000 mm	3200 x 750 x 1000 mm
Poids net (brut)	1115 kg (1215 kg)	1370 kg (1450 kg)	1500 kg (1600 kg)

Options RBM 1270-40 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0050 ❶	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0051 ❶	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0052 ❶	

Options RBM 1550-40 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0053 ❶	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0054 ❶	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0055 ❶	

Options RBM 2050-30 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0056 ❶	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0057 ❶	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0058 ❶	

Attention :
**Les options se commandent à l’usine avec la machine

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

* Attention, les valeurs d’épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d’appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l’acier inoxydable, facteur 1.2 pour l’aluminium.

Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques “type lourd” avec panneau de commande mobile ou commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu’à 6 mm. Possibilité de cintrage sur galets (en option).

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW jusqu’à 5.5 kW
- Equipées d’un panneau de contrôle mobile
- Câble de sécurité avec coupure en cas d’approche

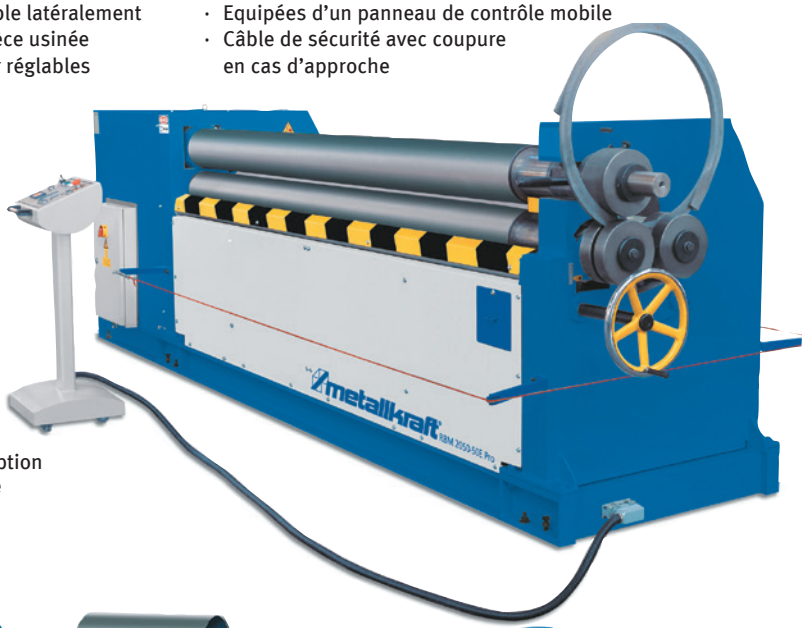
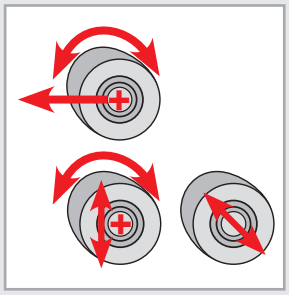


Fig. : **RBM 2050-50 E PRO**
- Avec galets de cintrage en option (extension d'axe et galets de cintrage : nous consulter)

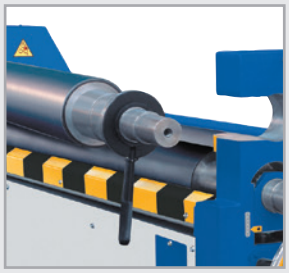


Fig. : **RBM 2550-60 E PRO avec afficheur digital du cylindre motorisé**



- Mouvements et déplacements des rouleaux





- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce finie

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Mise à niveau impérative lors de la mise en service

RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	Largeur de travail	Epaisseur max. (Pré-roulage)*	Epaisseur max.*	Ø des rouleaux	Vitesse de rotation	Ø min. roulage	Puissance principale (400 V)	Poids net (brut) en kg	Dimensions (L x l x H) en mm	Code Art.	€ hors TVA
RBM 1550-60E Pro	1550 mm	5 mm	6 mm	130 mm	3.2 m/min.	195 mm	2.2 kW	1400 (1500)	3250 x 650 x 1020	381 3314	
RBM 2050-50E Pro	2050 mm	4 mm	5 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	1885 (1985)	3750 x 680 x 1040	381 3315	
RBM 2050-60E Pro	2050 mm	5 mm	6 mm	170 mm	3.8 m/min.	255 mm	4.0 kW	2100 (2200)	3850 x 720 x 1050	381 3316	
RBM 2550-40E Pro	2550 mm	3 mm	4 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	2150 (2250)	4250 x 650 x 1020	381 3317	
RBM 2550-60E Pro	2550 mm	5 mm	6 mm	190 mm	4.3 m/min.	285 mm	4.0 kW	3400 (3500)	4700 x 950 x 1300	381 3318	
RBM 3050-60E Pro	3050 mm	5 mm	6 mm	220 mm	5.0 m/min.	330 mm	5.5 kW	6000 (6100)	5200 x 1150 x 1400	381 3319	

Options RBM 1550-60 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0225	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Options RBM 2550-40 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0234	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Options RBM 2050-50 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0228	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Options RBM 2550-60 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0237	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Options RBM 2050-60 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0231	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Options RBM 3050-60 E PRO**	Code Art.	
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0240	
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221	
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220	

Attention :
**Les options se commandent à l’usine avec la machine

* Attention, les valeurs d’épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d’appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l’acier inoxydable, facteur 1.2 pour l’aluminium.

Actualisez vos prix

Série RBM 4 HMS PRO - Rouleuses 4 rouleaux “type lourd” avec panneau de commande mobile. Pour épaisseur acier jusqu’à 22 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Déplacement linéaire du rouleau pinceur et des rouleaux latéraux par vérins hydrauliques
- Rouleaux trempés par induction, adaptés au cintrage de l’acier inoxydable
- Rouleau supérieur entraîné par un moteur hydraulique et un engrenage planétaire, le mouvement est transmis au rouleau pinceur par l’intermédiaire d’arbres à cardan
- Machine protégée contre les surcharges
- Trois écrans digitaux (2 pour les rouleaux latéraux, 1 pour le rouleau pinceur)
- Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies
- Panneau de contrôle mobile
- Equipées de série pour le roulage conique
- Système d’équilibrage hydraulique pour assurer le parallélisme
- Cordon d’arrêt d‘urgence de sécurité

Accessoires en option :

. Commande Teach-In NC
. Grue auxiliaire mécanique
. Supports latéraux hydrauliques
. Réglage continu de la vitesse de pliage

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



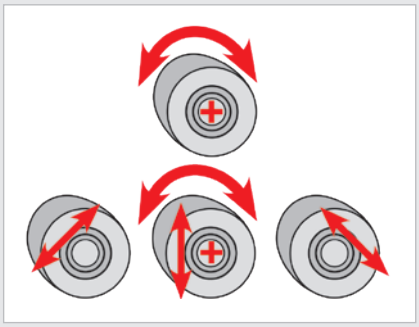
Fig. : **RBM 1550-110 4 HMS PRO**

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

RBM 4 HMS PRO - Rouleuses de tôle hydraulique à 4 rouleaux

Modèle	Largeur de travail en mm	Epaisseur max. (Pré-roulage)* en mm	Epaisseur max.* en mm	Ø des rouleaux en mm	Vitesse de rotation en m/min.	Ø min. roulage en mm	Puissance principale (400 V) en kW	Poids net (brut) en kg	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	
RBM 1550-65 4 HMS PRO	1550	3.5/4.5	4.5/6.5	150	6	225/750	2.2 / 1.5	2370 (2500)	3300 x 1150 x 1110	381 3346	
RBM 1550-110 4 HMS PRO	1550	7/9	9/11	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	3250 (3500)	3350 x 1350 x 1290	381 3347	
RBM 1550-150 4 HMS PRO	1550	10/12	12/15	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	4650 (5000)	3500 x 1500 x 1370	381 3348	
RBM 2050-60 4 HMS PRO	2050	3/4	4/6	150	6	225/750	2.2 / 1.5	2800 (3000)	3800 x 1150 x 1110	381 3349	
RBM 2050-80 4 HMS PRO	2050	4/6	6/8	180	5	270/900	3.0 / 1.5	3300 (3600)	3850 x 1350 x 1290	381 3350	
RBM 2050-100 4 HMS PRO	2050	6/8	8/10	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	3750 (4100)	3850 x 1350 x 1290	381 3351	
RBM 2050-120 4 HMS PRO	2050	8/10	10/12	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	5350 (5800)	4000 x 1500 x 1370	381 3352	
RBM 2050-220 4 HMS PRO	2050	15/18	18/22	300	1.5/5	450/1500	11	6500 (7000)	4400 x 1800 x 1950	381 3353	
RBM 2550-60 4 HMS PRO	2550	3/4	4/6	180	5	270/900	3.0 / 1.5	3700 (4200)	4350 x 1350 x 1290	381 3354	
RBM 2550-80 4 HMS PRO	2550	4/6	6/8	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	4250 (4700)	4350 x 1350 x 1290	381 3355	
RBM 2550-100 4 HMS PRO	2550	6/8	8/10	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	6100 (6700)	4500 x 1500 x 1370	381 3356	
RBM 2550-180 4 HMS PRO	2550	12/15	15/18	300	1.5/5	450/1500	11	7500 (8200)	4900 x 1800 x 1950	381 3357	
RBM 3050-60 4 HMS PRO	3050	3/4	4/6	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	4750 (5100)	4850 x 1350 x 1290	381 3358	
RBM 3050-90 4 HMS PRO	3050	5/7	7/9	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	6800 (7300)	5000 x 1500 x 1370	381 3359	
RBM 3050-150 4 HMS PRO	3050	10/12	12/15	300	1.5/5	450/1500	11	8500 (9100)	5400 x 1800 x 1950	381 3360	
RBM 4050-80 HMS PRO	4050	4/6	6/8	275	1.5/5	410/1375	11	9000 (9600)	6400 x 1600 x 1800	381 3361	

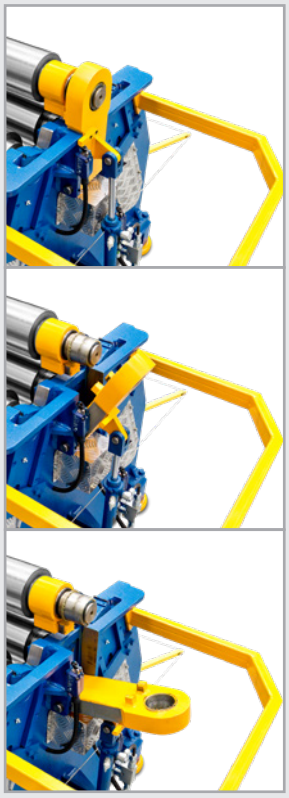
* Attention, les valeurs d’épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d’appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l’acier inoxydable, facteur 1.2 pour l’aluminium.



· Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : **Commande Teach-in NC**
· Pilotage numérique de la machine
· Accessoire optionnel
· Nous consulter



· Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies





· Dispositif de cintrage conique



· Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies

Accessoires (à la commande machine)	Code Art.	
Commande teach-in NC	388 3100 ⓪	
Option deux vitesses de pliage	388 3101 ⓪	
Option vitesse de pliage réglable en continu	388 3102 ⓪	
Grue auxiliaire hydraulique	388 3103 ⓪	
Support latéral hydraulique	388 3104 ⓪	

Besoin d'autres modèles ou accessoires : Nous consulter

Plieuses



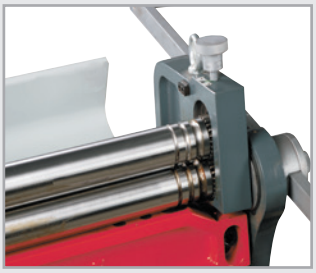

metallkraft MSBM 3020-20 PRO SH
metallkraft MBM 1250

SAR 1000 - Combiné 3 en 1 plieuse, rouleuse et cisaille. Une machine polyvalente idéale dans l'atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Tablier segmenté de différentes longueurs pour une grande flexibilité de travail
- Segments de haute qualité permettant la réalisation de boîtes
- Le travail s'effectue grâce à deux bras de levier placés de part et d'autre de la machine
- Large table de travail
- Bras de support réglables pour le maintien des pièces de grandes dimensions
- Couteaux en acier haute qualité garantissant une coupe propre et sans bavure
- Réglage simple des 3 rouleaux : supérieur, intermédiaire et inférieur
- Butées avant et arrière réglables et amovibles pour un parfait positionnement de la pièce





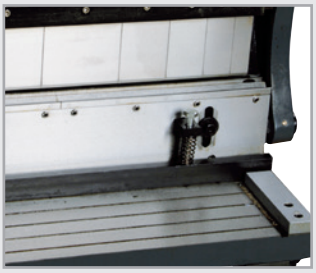
Rouler

- Verniers de réglage d'épaisseur gradués
- Rouleaux en acier traité pourvus de rainures d'insertion pour le cintrage des fils et câbles



Plier

- Tablier segmenté de haute qualité
- Barre presse-tôle équipée de ressorts
- Tablier de pliage segmenté : 40 mm / 50 mm / 65 mm / 100 mm / 180 mm / 255 mm / 380 mm
- Segments amovibles pour la réalisation de boîtes par exemple



Couper

- Couteaux supérieur et inférieur haute qualité permettant une coupe nette et sans bavure

Modèle	SAR 1000
Code article	324 2100 [4]
Spécifications techniques	
Largeur de pièce (max.)	1000 mm
Roulage	
Largeur de roulage (max.)	700 mm
Ø de cintrage (min.)	60 mm
Ø de cintrage (max.)	illimité
Epaisseur de roulage (max.)	
Tôle acier (S235JR)	jusqu'à 1 mm
Acier inoxydable	jusqu'à 0.5 mm
Aluminium/Cuivre	jusqu'à 1.5 mm
Laiton	jusqu'à 1 mm
Or/Argent/Titane	jusqu'à 1.5 mm
Ø des rouleaux	48 mm
Pliage	
Epaisseur de tôle (max.)	2.5 mm*
Capacités de pliage max.	
Aluminium/Cuivre	jusqu'à 1.5 mm
Tôle acier (S235JR)	jusqu'à 1 mm
Nombre de segments	7
Coupe	
Capacités de coupe max.	1 mm
Poids net (brut)	290 kg (320 kg)
Dimensions L x l x h (hors butée)	1455 x 565 x 790 mm
Accessoires de série	Butée arrière
	Banc support avant
	Clef de service

*Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné. Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

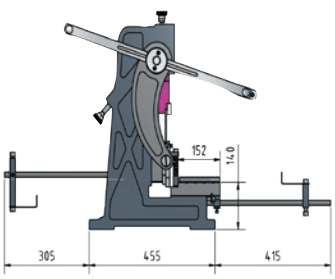
Accessoires en option Socle

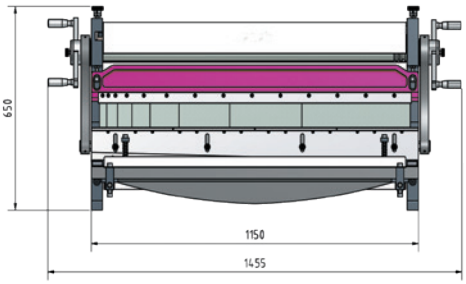
- Dimensions L x l x h : 1185 x 500 x 700 mm
- Poids net (brut) : 36 kg (37 kg)

Code article 324 2107 [4]



Dimensions

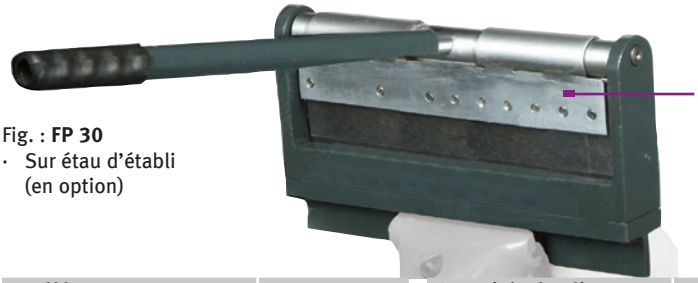




Optimum FP 30 - Plieuse idéale en modélisme ou pour un usage universel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

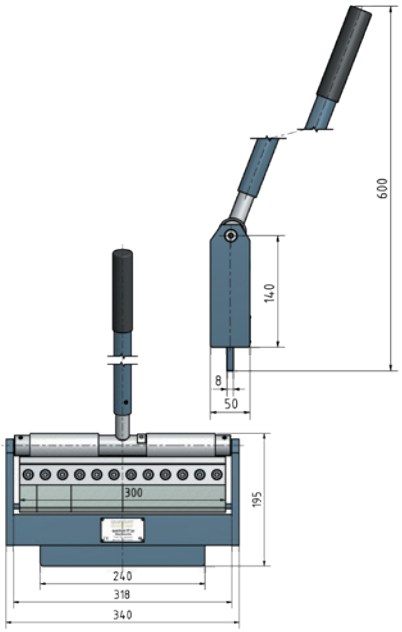
- Pour le cintrage et le pliage des tôles fines
- Segments amovibles de différentes largeurs
- Utilisation aisée grâce au manche ergonomique de grande longueur
- Se fixe dans un étau d'établi (non fourni)



Segments amovibles
- 150 / 75 / 50 et 25 mm

Fig. : **FP 30**
- Sur étau d'établi (en option)

Dimensions



Modèle	FP 30
Code article	324 4028 4
Spécifications techniques	
Largeur de pièce max	320 mm
Epaisseur de pièce max.	2.5 mm

Capacités de pliage max	
Aluminium/Cuivre	300 x 2 mm
Tôle fine d'acier	300 x 1 mm
Poids net (brut)	10 kg (15 kg)

HSBM 305 HS, 610 HS et 1020-10 - Plieuses manuelles, idéales sur les chantiers, pour la maintenance agricole ou l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaites pour plier des profilés ou réaliser des boîtes
- Châssis et bâtis robustes garantissant des travaux précis
- Fixation sûre de la pièce à usiner par l'intermédiaire d'un dispositif de serrage

Transport aisé.
Idéales sur les chantiers.

HSBM 305 HS/610 HS :
- Parfaites pour réaliser tous type de profilés jusqu'aux boîtes à bords arrondis
- Réglage rapide et précis de l'ouverture du tablier grâce aux deux supports excentriques
- Grande hauteur du tablier supérieur pour le pliage des formes en "U"
- Tablier segmenté en 5 segments :
- **HSBM 305 HS :** 25/50/50/75/100 mm
- **HSBM 610 HS :** 25/50/75/205/255 mm

HSBM 1020-10 :
- Machine de qualité, bâti et châssis robustes
- Le réglage de l'épaisseur de tôle s'effectue très rapidement et précisément grâce aux deux supports excentriques
- Serrage précis et sûr grâce au système de bridage spécial de la tôle usinée

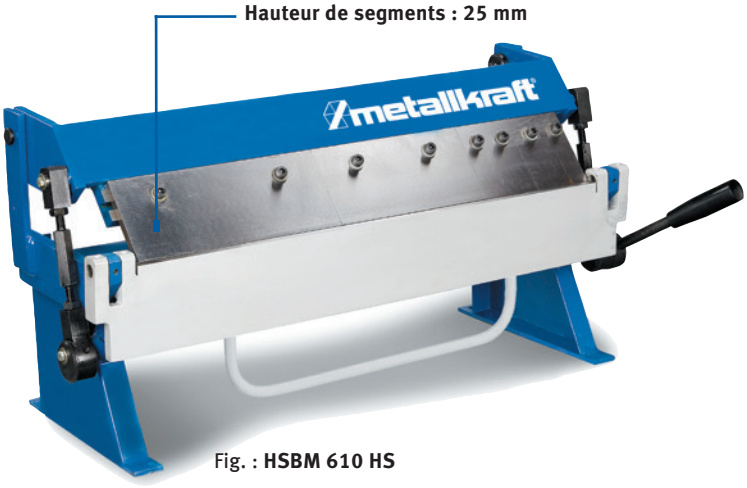


Fig. : **HSBM 610 HS**

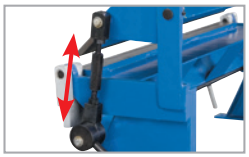


Fig. : **HSBM 1020-10**

Modèle	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Code article	377 2305 1	377 2610 1	377 1020 1
Spécifications techniques			
Largeur de travail max.	305 mm	610 mm	1020 mm
Epaisseur max.	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm
Angle de pliage max.	135°	135°	135°
Dimensions (L x l x h)	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1276 x 550 x 975 mm
Poids net (brut)	30 kg (36 kg)	42 kg (48 kg)	105 kg (135 kg)

*Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné. Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Inox : facteur 0.75, aluminium : facteur 1.2.

Accessoires pour HSBM 1020-10	Code Art.	
Outil supérieur trempé	377 2700 1	



- Réglage rapide et précis de l'ouverture du tablier grâce aux deux supports excentriques

Info & Video

Actualisez vos prix

Série HSBM N - Plieuses manuelles universelles, pour l'atelier et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plieuses manuelles de haute qualité
- Parfait maintien de la pièce à usiner grâce au tablier supérieur
- Réglage très simple et très précis de l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Paliers lisses auto lubrifiés
- Conception et construction aux normes CE
- Différents kits complémentaires de tablier sont disponibles en option pour chaque version de base des plieuses manuelles
- **Fabrication Européenne**

Composez votre machine grâce aux kits complémentaires !

Passage de 25 mm avec tablier N standard
Jusqu'à 95 mm avec tablier optionnel (H, HS ou HSG)



Fig. : **HSBM N**
- Avec tablier standard

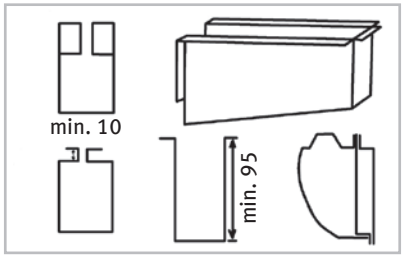
Modèle Kit de montage (AB)	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions L x l x h en mm	Code Art.	
HSBM 660 N	660 mm	2.00 mm	135°	56 kg (63 kg)	880 x 570/500 x 970	377 0066 ❶	
AB 660 H	660 mm	1.80 mm	93°	+ 8 kg (+12 kg)	880 x 570/500 x 1060	377 0067 ❶	
HSBM 1050 N	1050 mm	1.25 mm	135°	78 kg (85 kg)	1250 x 570/500 x 970	377 1050 ❼	
AB 1050 H	1050 mm	1.25 mm	93°	+ 13 kg (+18 kg)	1250 x 570/500 x 1060	377 1051 ❼	
AB 1050 HSG	1050 mm	1.20 mm	93°	+ 15 kg (+21 kg)	1250 x 570/500 x 1070	377 1053 ❼	
HSBM 1300 N	1300 mm	1.20 mm	135°	88 kg (95 kg)	1480 x 570/500 x 970	377 1300 ❶	
AB 1300 H	1300 mm	1.20 mm	93°	+ 16 kg (+23 kg)	1480 x 570/500 x 1060	377 1301 ❶	
AB 1300 HSG	1300 mm	1.20 mm	93°	+ 18 kg (+26 kg)	1480 x 570/500 x 1070	377 1303 ❶	

* Valeurs max. de pliage des métaux tendres, aluminium par exemple. Nous consulter avant toute commande

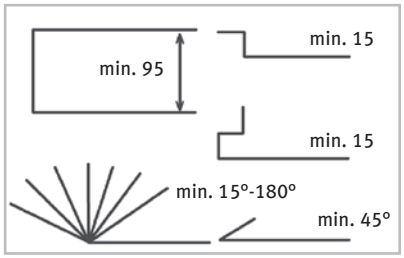
Modèle	Caractéristiques
N	Avec tablier standard
H	Avec tablier supérieur haut
S	Avec tablier supérieur haut et segmenté
G	Avec tablier supérieur segmenté avec segments pied de biche

Modèle	Répartitions des segments
AB 660 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-250
AB 1050 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1050 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1300 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270
AB 1300 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270

Accessoires	Code Art.	
Règle de tablier pour HSBM 1050 N	379 0101 ❶	
Règle de tablier pour HSBM 1300 N	379 0102 ❶	
Règle de tablier pour HSBM 1050 H	379 0103 ❶	
Règle de tablier pour HSBM 1300 H	379 0104 ❶	
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 660 mm)	379 0151 ❶	
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0152 ❶	
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0153 ❶	
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 660 mm)	379 0161 ❶	
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0162 ❶	
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0163 ❶	
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 660 mm)	379 0171 ❶	
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0172 ❶	
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0173 ❶	
Butée arrière pour HSBM 660	379 1660 ❶	
Butée arrière pour HSBM 1050	379 1050 ❶	
Butée arrière pour HSBM 1300	379 1300 ❶	
Cisaille circulaire pour HSBM 1050 N	379 1051 ❶	
Cisaille circulaire pour HSBM 1300 N	379 1301 ❶	



Exemples de réalisation :
- HSBM avec tablier de série et tablier supérieur haut



Exemples de réalisation :
- HSBM avec tablier supérieur haut et segmenté ou tablier avec segments pied de biche (type HS)

Fabrication Européenne



Passage de pièce (hauteur)
25 mm

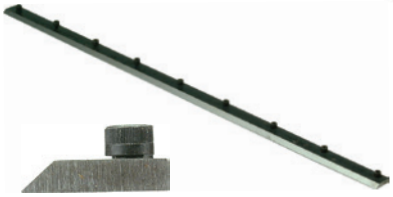
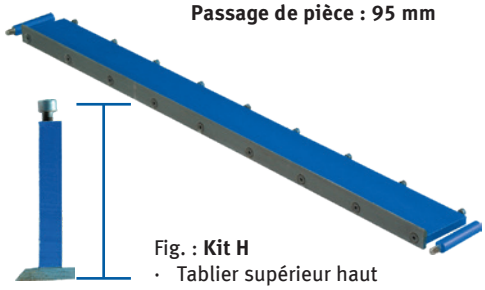


Fig. : **Règle de tablier**
· En option



Fig. : **Règle à rayons**
· En option

Machine de base
HSBM version N



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : **Kit H**
· Tablier supérieur haut



Fig. : **HSBM**
· Avec kit complémentaire H optionnel



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : **Kit HS**
· Tablier supérieur segmenté haut



Fig. : **HSBM**
· Avec kit complémentaire HS optionnel



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : **Kit HSG**
· Tablier supérieur segmenté haut avec segments pied de biche



Fig. : **HSBM**
· Avec kit complémentaire HSG optionnel

Actualisez vos prix

Série FSBM - Plieuses haute qualité avec bridage de tôle par pédale. Pour les ateliers professionnels et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines manuelles haute qualité
- Pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 2.5 mm d'épaisseur
- Tabliers segmentés, idéal pour la réalisation des boîtes par exemple
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- De série avec tablier supérieur oblique incliné et segmenté (modèle S2 et HS2 avec tabliers supérieur et inférieur segmentés)
- Butée réglable pour l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Le puissant vérin auxiliaire facilite le pliage des tôles jusqu'à 2.5 mm selon modèle et matière usinée
- Pression de serrage de la tôle facilement réglable
- Epaisseur de tôle facilement réglable à l'aide de vis moletées
- Large ouverture entre le haut et le bas du tablier jusqu'à 25 mm
- Paliers auto lubrifiés



Info & Video

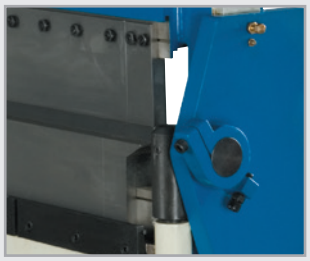
Fig. : **FSBM 1020-25 E**
- De série avec tablier supérieur oblique et segmenté

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Capacité de pliage acier inox***	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h)	Code Art.	
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2.5 mm	1.5 mm	135°	290 kg (325 kg)	1350 x 800 x 1130 mm	377 2125	
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	325 kg (350 kg)	1350 x 800 x 1130 mm	377 2102	
FSBM 1020-20 HSG**	1020 mm	2.0 mm	1.2 mm	150°	360 kg (410 kg)	1280 x 62 x 1200 mm	377 0103	
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	340 kg (380 kg)	1600 x 800 x 1130 mm	377 2127	
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	370 kg (420 kg)	1600 x 800 x 1130 mm	377 2128	
FSBM 1520-15 E	1520 mm	1.5 mm	0.9 mm	135°	415 kg (480 kg)	1850 x 770 x 1130 mm	377 2129	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 235 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur ou majorateur.
Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé (optionnels) sont nécessaires.
** Segments avec un degré de dureté HRC24-26
***Segment optionnel obligatoire

OPTI conseil® Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



FSBM 1020-20 HSG
· Avec segment pied de biche, idéal pour les couvreurs



Tablier segmenté
· Idéal pour la réalisation de boîtes



Fig. : **FSBM 1020-20 S2**
· De série avec tablier supérieur haut et bas segmentés



Fig. : **FSBM 1020-20 HSG**
· Segments supérieurs et inférieurs de grande hauteur
· Tablier supérieur segmenté
· Tablier inférieur en pied de biche
· Idéale pour rechasser les tôles

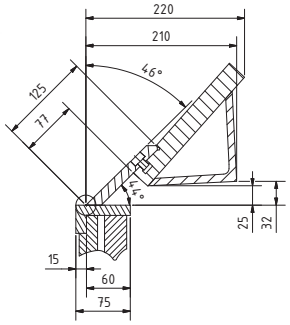


Fig. : **Dimensions série E**

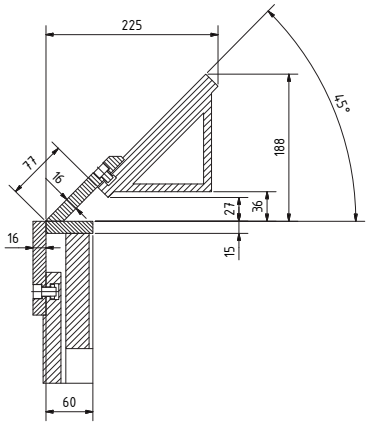


Fig. : **Dimensions S2 et série HS2**

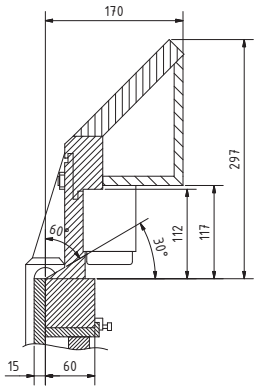


Fig. : **Dimensions série HSG**

Passage maxi entre le tablier haut et le tablier bas : 25 mm

Modèle	Répartition des segments
1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270

Accessoires	Code Art.	
Segment pour inox pour FSBM 1020-25 E*	377 2702	
Segment pour inox pour FSBM 1020-20 S2*	377 2701	
Segment pour inox pour FSBM 1270-20 E*	377 2703	
Segment pour inox pour FSBM 1270-20 HS2*	377 2703	
Segment pour inox pour FSBM 1520-15 E*	377 2704	
Butée arrière jusqu'à 300 mm (pour modèles 3772102, 3772125, 3772127 et 3772128)	377 2720	

* Uniquement pour le segment haut

FSBM 2020-12 E - Plieuse haute qualité avec bridage de tôle par pédale. Pour les ateliers professionnels et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines manuelles haute qualité
- Pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 1.2 mm d'épaisseur
- Tabliers segmentés, idéal pour la réalisation des boîtes par exemple
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- De série avec tablier supérieur oblique incliné et segmenté.
- Butée réglable pour l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Le puissant vérin auxiliaire facilite le pliage des tôles jusqu'à 1.2 mm selon la matière usinée
- Pression de serrage de la tôle facilement réglable
- Epaisseur de tôle facilement réglable à l'aide de vis moletées
- Large ouverture entre le haut et le bas du tablier jusqu'à 25 mm
- Paliers auto lubrifiés

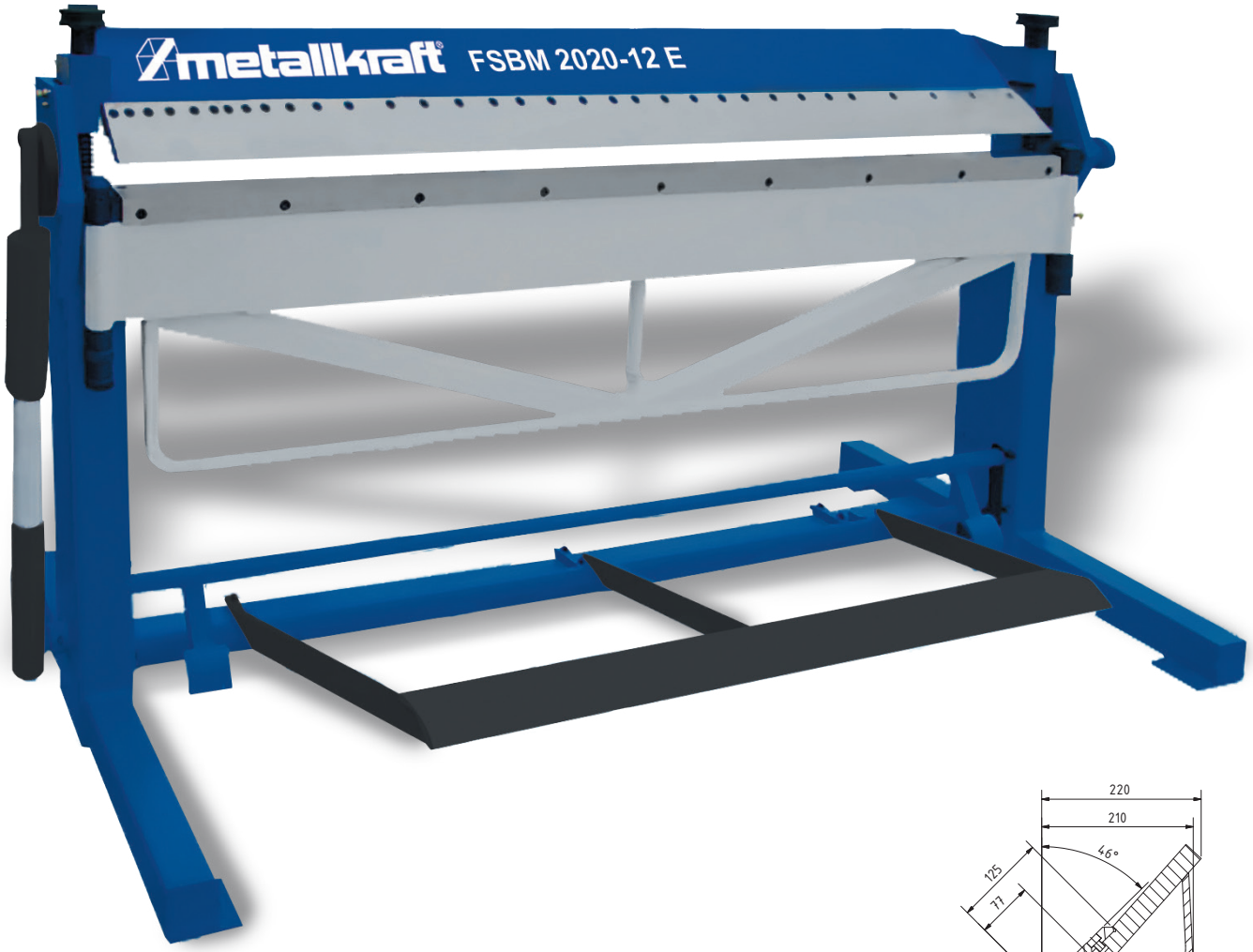


Fig. : **FSBM 2020-12 E**
- De série avec tablier supérieur segmenté

Fig. : **Dimensions tablier**

Modèle	Epaisseur max.*	Capacité de pliage acier VA**	Largeur de travail max.	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h)	Code Art.	
FSBM 2020-12 E	1.2 mm	0.7 mm	2020 mm	135°	540 kg (620 kg)	2290 x 820 x 1180 mm	377 2130 ❶	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur ou majorateur.
Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé (optionnels) sont nécessaires.
** Segment optionnel obligatoire

Modèle	Répartition des segments
2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500

HSBM 2020-20 SB - Plieuse manuelle de grande capacité. Machine massive avec tablier supérieur segmenté.

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine manuelle haute qualité, pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 2 mm
- Plieuse très simple à utiliser
- Tablier supérieur segmenté permettant de nombreux types de pliages
- Fonction de blocage de la pièce à usiner avant pliage
- Conception massive, compacte avec ajustement de l'angle grâce à une échelle graduée
- Maintenance très faible
- Un excellent rapport qualité/prix



Fig. : **HSBM 2020-20 SB**

Modèle	HSBM 2020-20 SB
Code article	377 2920 ❶
Spécifications techniques	
Largeur de travail	2020 mm
Epaisseur de tôle d'acier 400N/mm² max.*	2.0 mm
Passage entre les 2 tabliers max.	120 mm
Angle de pliage max.	135° C
Dimensions (L x l x h)	2800 x 710 x 1500 mm
Poids net (brut)	1020 kg (1200 kg)

Type	Segments amovibles
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière manuelle	377 2921 ❶	
Segments supérieurs pour inox	377 2922 ❶	

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple coefficient 0.75 pour l'acier inoxydable, coefficient 1.2 pour l'aluminium.

Actualisez vos prix

Série HSBM - Plieuses manuelles type lourd. Conçues pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Maniement manuel des tabliers, exécution rapide et aisée
- Réglage manuel simple de l'angle de pliage au moyen d'une butée avec échelle, pour une excellente répétabilité d'usinage
- Très peu de maintenance
- Epaisseur de tôle réglable
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

Type H

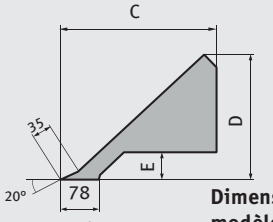
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

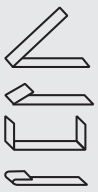


Fig. : **HSBM 3020-12**

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Modèle	Répartition des segments HSBM S/HSBM SH
HSBM 1520-20 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500





Dimensions tabliers modèle HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture de entre tablier max.	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
HSBM 1520-20	1520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9001	
HSBM 2020-20	2020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1130 kg (1280 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9002	
HSBM 2520-16	2520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9003	
HSBM 3020-12	3020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9004	
HSBM 1520-20 S	1520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9010	
HSBM 2020-20 S	2020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1080 kg (1180 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9011	
HSBM 2520-16 S	2520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9012	
HSBM 3020-12 S	3020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9013	
HSBM 1520-20 SH	1520 mm	2.0 mm	140 mm	93°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9020	
HSBM 2020-20 SH	2020 mm	2.0 mm	140 mm	93°	1080 kg (1180 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9021	
HSBM 2520-16 SH	2520 mm	1.6 mm	140 mm	93°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9022	
HSBM 3020-12 SH	3020 mm	1.2 mm	140 mm	93°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9023	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Fabrication Européenne

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter



Fig. : **HSBM 1520-20 S**

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



- Ajustage manuel de l'angle de pliage facile grâce à une échelle graduée précise

Option

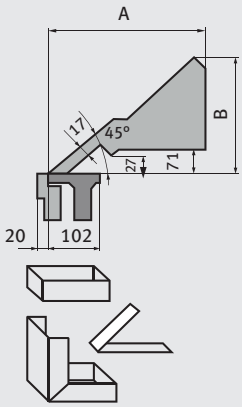


- Butée arrière avec volant et système de mesure

Option



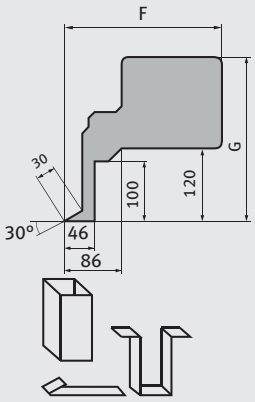
- Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm



Dimensions tabliers modèle HSBM-S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm



Dimensions tabliers modèle HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Accessoires HSBM 1520-20/S/SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7000	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7020	
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7030	

Accessoires HSBM 2520-16/S/SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7002	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7022	
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7032	

Accessoires HSBM 2020-20/S/SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7001	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7021	
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7031	

Accessoires HSBM 3020-12/S/SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7003	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7023	
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7033	

Vivez une expérience et concrétisez vos projets

Notre showroom s'étend sur 600 m² (à Bondues). Il vous offre la possibilité de "toucher du doigt" notre large gamme de machines-outils conventionnelles et d'équipement d'atelier.

Ce lieu est un espace de rencontres et de partage avec nos conseillers techniques de vente, où vous pouvez essayer le produit de votre choix, toucher les matières et avoir un conseil personnalisé et technique.



La qualité de nos produits

Toutes nos machines répondent aux exigences légales, respectent les normes en vigueur et sont fabriquées suivant les normes CE. Cela inclut notamment le respect de la "Directive Machines", des normes spécifiques à chaque machine et de la "Directive CEM". Les modes d'emploi sont normalisés, avec vues éclatées et plans des pièces de rechange.



Traçabilité de vos machines

Nos machines sont en constante évolution et bénéficient toujours d'une longueur d'avance.

L'une des missions principales de nos techniciens de maintenance consiste à assurer un contrôle systématique des machines avant expédition.

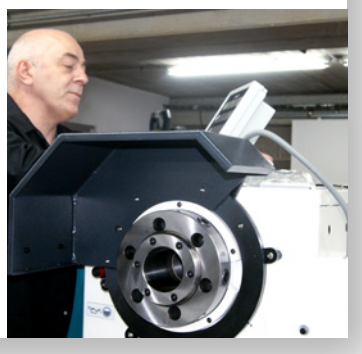
Chaque machine fait l'objet de vérifications électriques et mécaniques précises. Ces différents points de contrôle permettent de vous assurer la livraison d'un produit éprouvé et contrôlé.

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

Prestations d'installation et de prise en main

Lorsque vous faites l'acquisition d'une machine professionnelle, nous vous recommandons dans la plupart des cas d'opter pour nos prestations d'installation, de mise en service et de prise en main.

En effet, installer correctement votre machine, la prendre parfaitement en main, bénéficier de nos conseils d'entretien et de maintenance et l'utiliser dans les "règles de l'art" sont autant d'atouts qui assurent la qualité de vos usinages mais également la longévité de votre investissement.



Suivi de la performance

Nous avons la possibilité d'envoyer des techniciens sur votre site. Ceux-ci vous proposeront :

- Mise en géométrie, réglages et niveaux d'huile des machines
- Présentation à l'opérateur du matériel et des différentes fonctionnalités
- Règles de sécurité avant et pendant l'usinage
- Mise sous tensions des appareils
- Premiers usinages ou utilisations
- Conseils d'entretien et maintenance

Ces services vous sont proposés « à la carte », néanmoins suivant votre type de machine et d'utilisation, nous vous ferons les recommandations appropriées.



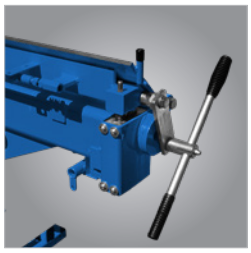
Série HSBM. Plieuse sur roue pivotante légère. Idéale pour les couvreurs.

Qualité Made in Europe

Robuste, polyvalente et mobile
- Idéal pour les couvreurs sur chantiers, pour la réalisation de faîtages, de solins ou de revêtements de cheminée
- Utilisation simple et sans contrainte pour la matière
- Serrage robuste de la pièce à l'aide de deux poignées manuelles
- Équipée de roulettes de transport avec frein
- La conception simple et la fabrication robuste garantissent un travail précis
- Serrage robuste de la pièce pour une travail précis
- Machine pouvant être équipée de nombreuses options



Fig. : **HSBM 2160-1.0**
- Avec accessoires optionnels



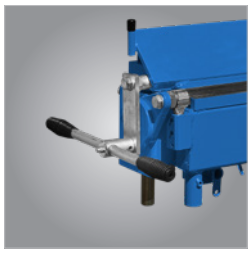




Fig. : **HSBM 3160-0,7**
- Avec accessoires optionnels

4

*Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné. Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

Accessoires optionnels	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Code Art.	€ hors TVA
① Cisaille à rouleaux	X	X	X	X	379 2050	
② Jeu de couteaux de rechange	X	X	X	X	379 2051	
Butée arrière 1000 mm		X	X		379 2052	
Butée arrière 1000 mm				X	379 2086	
Graduation 0° à 160°	X	X	X	X	379 2053	
Butée d'angle 0° à 160°	X	X	X	X	379 2054	
Butée avant		X			379 2055	
③ Poignées	X	X	X	X	379 2056	
Positionneur réglable en hauteur	X	X	X	X	379 2057	
Vérin pneumatique pour segment inférieur	X	X	X	X	379 2058	
Pédale pour segment supérieur		X			379 2059	
Butée arrière pour chutes de tôle		X			379 2060	
Butée avant			X		379 2070	
Pédale pour segment supérieur			X		379 2071	
Butée arrière pour chutes de tôle			X		379 2072	
Butée avant				X	379 2080	
Pédale pour segment supérieur				X	379 2081	
Butée arrière pour chutes de tôle				X	379 2082	
④ Marche pieds en bois		X			379 2061	
Dispositif à billes			X		379 2062	
Dispositif de fermeture de pli	X	X	X	X	379 2063	
Marche pieds en bois			X		379 2073	
Dispositif à billes			X		379 2074	
Marche pieds en bois				X	379 2084	
Dispositif à billes				X	379 2085	











Actualisez vos prix

MBM 1250 - Plieuse magnétique avec commande au pied.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine innovante, prise en main très rapide et simple d'utilisation
- Très compacte, trouve facilement sa place dans les ateliers exigus
- Système électromagnétique puissant pour une qualité de pliage optimale
- Idéale pour le pliage de l'aluminium, du cuivre, de l'acier, de l'inox, etc.
- Ajustement précis de l'angle de pliage jusqu'à 170°
- Le bridage de la pièce sur toute sa longueur garantit un pliage net
- Composition des segments en mm : 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- Grande capacité de pliage
- La pression s'effectue sur le tablier supérieur, pas sur la machine
- Charnières innovantes assurant une transmission précise de la puissance au point de flexion
- La machine possède de nombreux emplacements fonctionnels permettant le rangement des segments et des rails de cintrage
- Commande au pied et butée arrière de série



Fig. : **3 rails de cintrage**
- Fournis de série



Fig. : **MBM 1250**

Accessoires de série :
- Butée d'angle de pliage
- Butée arrière
- 3 rails de cintrage
- Règle de tablier
- Règle de tablier étroite
- Tablier supérieur segmenté
- 7 segments
- Pédale de commande



Fig. : **MBM 1250**
- Vue arrière

Modèle	MBM 1250
Code article	377 0125
Spécifications techniques	
Largeur de travail max.	1250 mm
Force magnétique	6 T
Alimentation électrique	220 V - 10 A
Dimensions max. (L x l x h)	1500 x 410 x 390 mm
Protection thermique	70° C
Poids net (brut)	150 kg (180 kg)
Capacités (Epaisseur de tôle*)	
Tôle acier 400 N/mm²	1.6 mm ** /1.2 mm ***
Tôle Aluminium	1.6 mm ** /1.2 mm ***
Tôle Laiton, Zinc, Cuivre	1.6 mm ** /1.2 mm ***
Tôle Inox	1.0 mm ** /0.9 mm ***

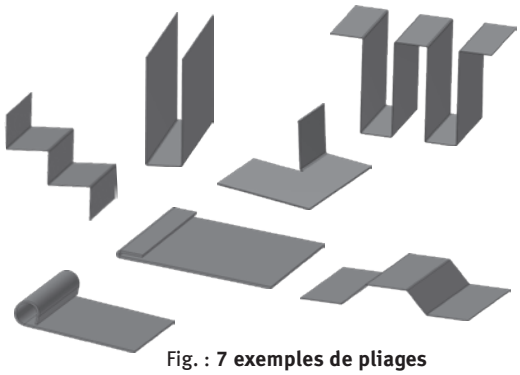
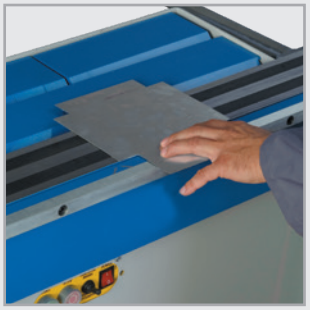


Fig. : **7 exemples de pliages**

Remarque : Les personnes portant un stimulateur cardiaque ne doivent pas utiliser la machine.
* Sur une largeur de pièce de 1250 mm - Pour les pièces de travail moins larges les capacités de pliage peuvent être supérieures, ** avec tablier élargisseur monté ***sans tablier élargisseur

Opération extrêmement simple et rapide
- En quelques étapes, vous plierez vos tôles d'acier à la forme désirée, de manière précise et sans effort !



Etape 1
- Positionnez la pièce sur la table magnétique et ajustez sur le tablier inférieur



Etape 2
- Sélectionnez le segment approprié, placez-le sur la pièce à usiner et activez l'électro-aimant



Etape 3
- Vous pouvez régler l'angle de pliage précis grâce à la butée réglable
- Effectuez ensuite le pliage

Série MSBM CS - Plieuses motorisées - Version lourde avec entraînement motorisé du tablier supérieur segmenté et du tablier inférieur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Réglage manuel de l'angle de pliage avec lecture de l'angle sur bague graduée
- Nombreuses possibilités de pliage grâce au tablier supérieur segmenté
- Largeur de travail jusqu'à 3020 mm
- Mouvement précis du tablier grâce aux guides linéaires de grandes dimensions
- Construction mécano-soudée lourde et robuste

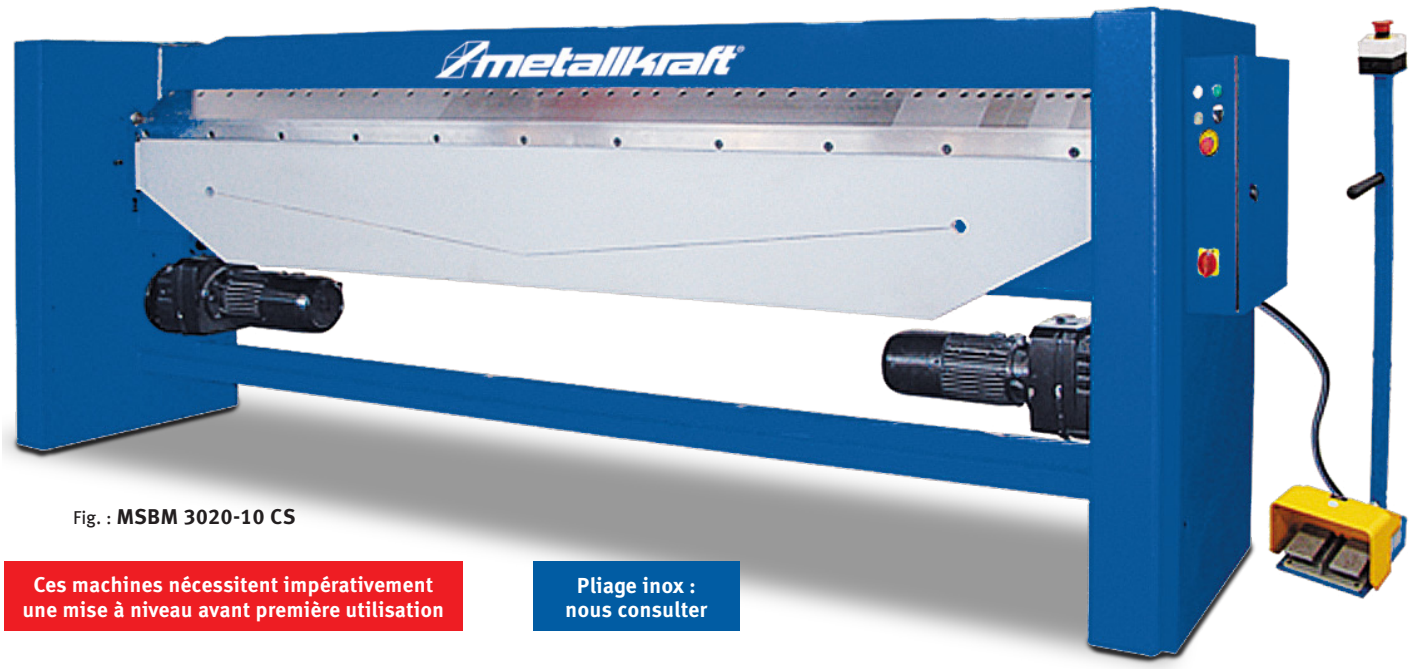


Fig. : **MSBM 3020-10 CS**

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments série MBSM CS
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
HSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Accessoires de série

. Échelle pour l'angle de pliage
. Pédale avec arrêt d'urgence

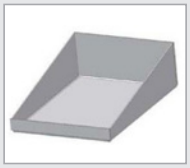
Modèle	MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS	MSBM 3020-10 CS
Code article	377 2940 ❶	377 2945 ❶	377 2950 ❶
Spécifications techniques			
Largeur de travail max.	2020 mm	2520 mm	3020 mm
Épaisseur de tôle max. acier 400 N/mm² max.*	1.5 mm	1.0 mm	1.0 mm
Épaisseur de tôle acier inoxydable max.	0.8 mm	0.5 mm	0.5 mm
Épaisseur de tôle max. aluminium	2.0 mm	1.5 mm	1.5 mm
Angle de pliage max.	135°	135°	135°
Ouverture entre le tablier supérieur et inférieur (max.)	100 mm	100 mm	100 mm
Puissance de plaquage	0.37 kW	0.37 kW	0.37 kW
Puissance de pliage	0.75 kW	0.75 kW	0.75 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	2680 x 640 x 1100 mm	3180 x 640 x 1100 mm	3680 x 640 x 1140 mm
Poids net (brut)	965 kg (1140 kg)	1310 kg (1620 kg)	1630 kg (1930 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

Exemples de réalisations



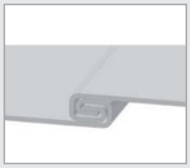
· Exemple de boîte



· Exemple de boîte



· Pliage simple



· Pliage double



· Commande au pied, avec arrêt d'urgence



Actualisez vos prix

Série MSBM - Plieuses semi-motorisées type lourd. Avec pédale de commande. Conçues pour un usage professionnel. Capacités jusqu'à 3.0 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machines semi-motorisées : plaquage manuel de la tôle, pliage motorisé avec commande au pied
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel simple de l'angle de pliage au moyen d'une butée avec échelle, pour une excellente répétabilité d'usinage
- Très peu de maintenance
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

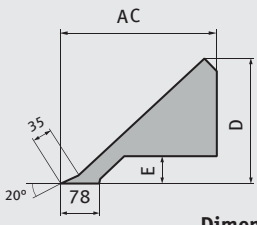
Type S
- Avec tablier supérieur segmenté

Type H
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : **MSBM 3020-15**

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation



Dimensions tabliers MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Modèle	Répartition des segments MSBM S / MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Capacité de pliage acier inox max.**	Ouverture entre tablier max.	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-30	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9030	
MSBM 2020-25	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1550 kg (1670 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9031	
MSBM 2520-20	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3475 x 560 x 1290	377 9032	
MSBM 3020-15	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3975 x 560 x 1290	377 9033	
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9040	
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1450 kg (1570 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9041	
MSBM 2520-20 S	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3475 x 560 x 1290	377 9042	
MSBM 3020-15 S	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400kg)	3975 x 560 x 1290	377 9043	
MSBM 1520-30 SH	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9050	
MSBM 2020-25 SH	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1450 kg (1570 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9051	
MSBM 2520-20 SH	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900kg)	3475 x 560 x 1290	377 9052	
MSBM 3020-15 SH	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400kg)	3975 x 560 x 1290	377 9053	

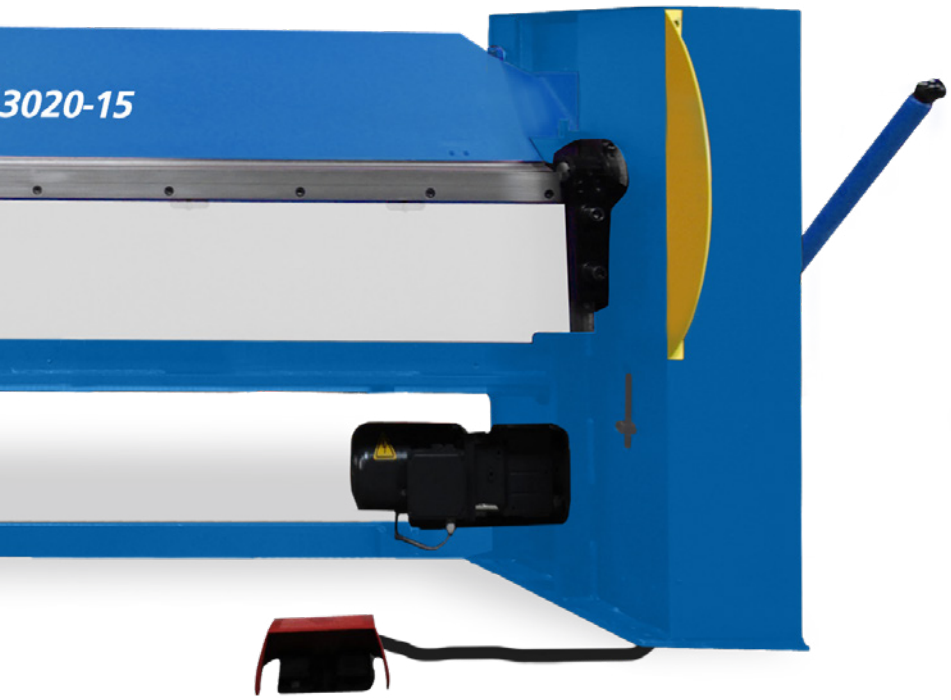
* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.
** Capacité de pliage VA ou acier 700 N/mm²

OPTIleasing
Accompagne vos projets
- Financements pour professionnels
- Souplesse de financement (12 à 60 mois)
- Votre équilibre financier protégé

Nous consulter

Fabrication Européenne

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter





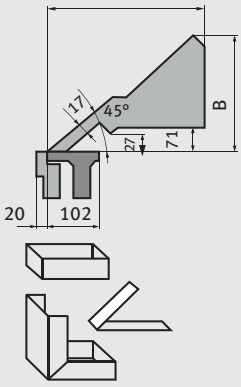
- Ajustage manuel de l'angle de pliage facile grâce à une échelle graduée précise (de série)

Option



- Butée arrière avec volant et système de mesure

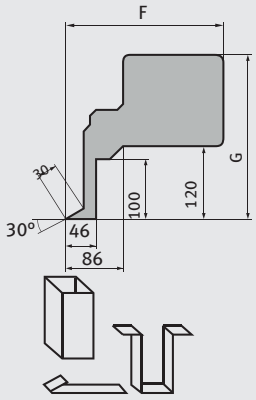
Segments trempés sur demande (à la commande usine)



Dimensions tabliers modèle MSBM-S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm



Dimensions tabliers MSBM-SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Accessoires MSBM 1520-30 / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7005	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt et volant	379 7010	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020	
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7030	

Accessoires MSBM 2520-20 / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7007	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7032	

Accessoires MSBM 2020-25 / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7006	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7021	
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7031	

Accessoires MSBM 3020-15 / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7008	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7033	

Actualisez vos prix

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 1.75 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Plaquage et pliage motorisés avec commande au pied
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

Type H

- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : **MSBM 2020-15 PRO S**

- De série avec commande par pédale

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO S / MSBM PRO SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1.75 mm	110 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9060	
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1.5 mm	110 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9061	
MSBM 2520-12 PRO	2520 mm	1.25 mm	110 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9062	
MSBM 3020-10 PRO	3020 mm	1.0 mm	110 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9063	
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1.75 mm	110 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9070	
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1.5 mm	110 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9071	
MSBM 2520-12 PRO S	2520 mm	1.25 mm	110 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9072	
MSBM 3020-10 PRO S	3020 mm	1.0 mm	110 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9073	
MSBM 1520-17 PRO SH	1520 mm	1.75 mm	60 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9080	
MSBM 2020-15 PRO SH	2020 mm	1.5 mm	60 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9081	
MSBM 2520-12 PRO SH	2520 mm	1.25 mm	60 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9082	
MSBM 3020-10 PRO SH	3020 mm	1.0 mm	60 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9083	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

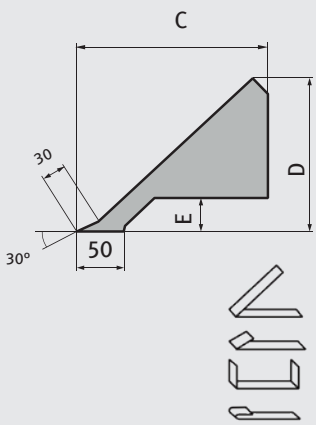


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

Largeur du tablier inférieur 15 mm

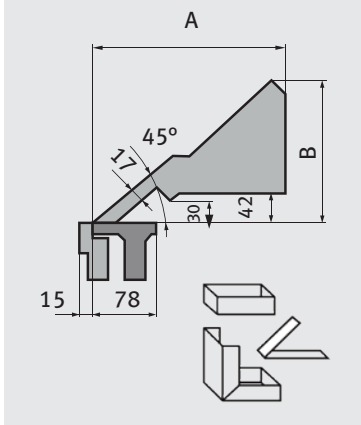


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM - S**

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Largeur du tablier inférieur 15 mm

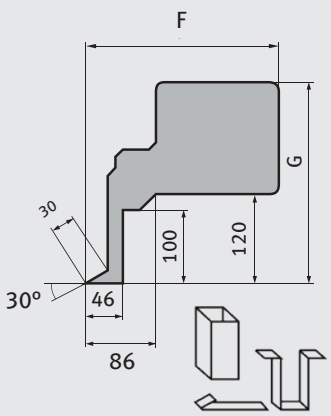


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM - SH**

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	390	320

Largeur du tablier inférieur 15 mm

Options pour tous les modèles (départ usine uniquement)	**Code Art.**	
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160	
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500	

Accessoires MSBM 1520-17 PRO / S / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7005	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	
Option (uniquement départ usine)	**Code Art.**	
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7020	
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7040	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7511	

Accessoires MSBM 2020-15 PRO / S / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7006	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Option (uniquement départ usine)	**Code Art.**	
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7041	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7512	

Accessoires MSBM 2520-12 PRO / S / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7007	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Option (uniquement départ usine)	**Code Art.**	
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7042	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7513	

Accessoires MSBM 3020-10 PRO / S / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7008	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Option (uniquement départ usine)	**Code Art.**	
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7043	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7514	

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



- De série avec contrôle manuel **(MA)** de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine

Option



- Contrôle manuel optionnel **PT 1** Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)

Option



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Panneau de commande optionnel **PUD** avec écran digital. Réglage manuel de l'angle de pliage et pilotage motorisé des butées arrières par boutons +/- : **nous consulter**

Actualisez vos prix

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 3.5 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Type S
- Avec tablier supérieur segmenté

Type H
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

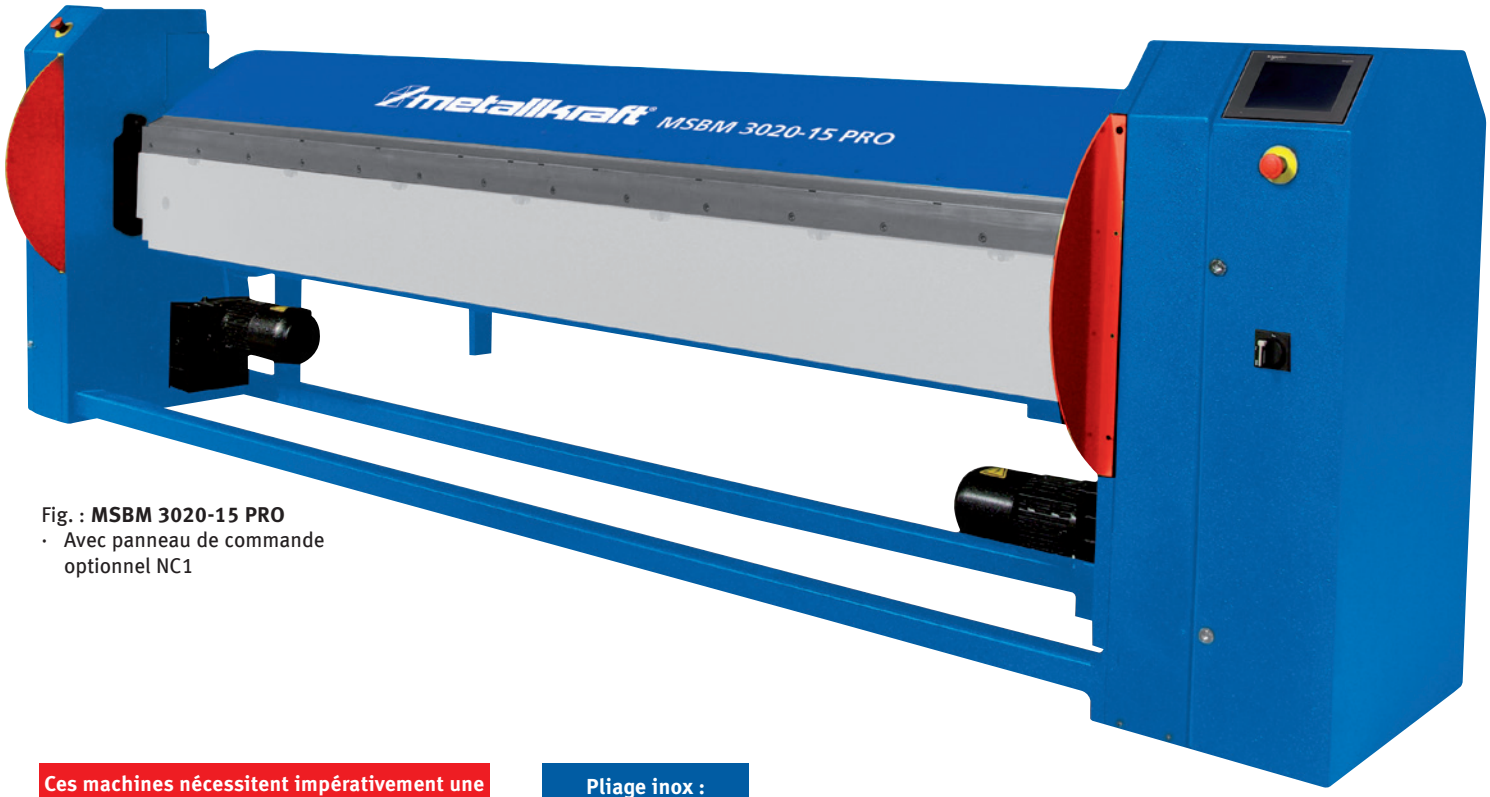


Fig. : **MSBM 3020-15 PRO**
- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO S / MSBM SH
MSBM 1020-35 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1020-35 PRO	1020 mm	3.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9089	
MSBM 1520-30 PRO	1520 mm	3 .0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9090	
MSBM 2020-25 PRO	2020 mm	2.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9091	
MSBM 2520-20 PRO	2520 mm	2.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9092	
MSBM 3020-15 PRO	3020 mm	1.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9093	
MSBM 1020-35 PRO S	1020 mm	3.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9099	
MSBM 1520-30 PRO S	1520 mm	3.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9100	
MSBM 2020-25 PRO S	2020 mm	2.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9101	
MSBM 2520-20 PRO S	2520 mm	2.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9102	
MSBM 3020-15 PRO S	3020 mm	1.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9103	
MSBM 1020-35 PRO SH	1020 mm	3.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9109	
MSBM 1520-30 PRO SH	1520 mm	3.0 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9110	
MSBM 2020-25 PRO SH	2020 mm	2.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9111	
MSBM 2520-20 PRO SH	2520 mm	2.0 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9112	
MSBM 3020-15 PRO SH	3020 mm	1.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9113	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

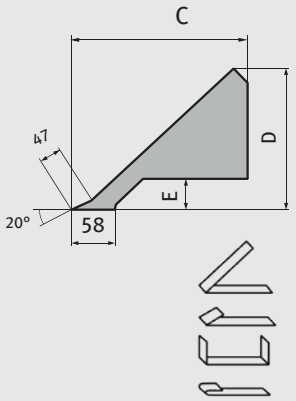


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

Largeur du tablier inférieur 20 mm

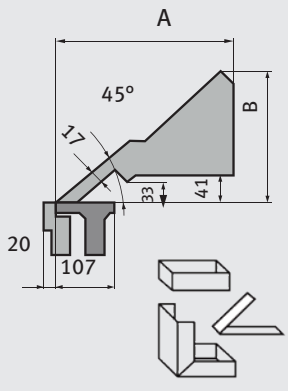


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM - S**

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Largeur du tablier inférieur 20 mm

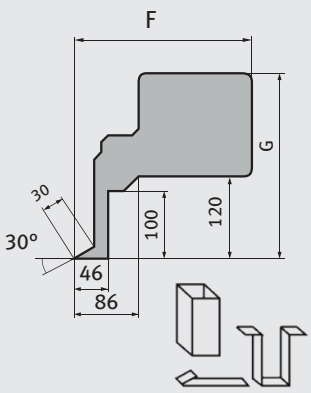


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM - SH**

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Options pour tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160	
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500	

Accessoires MSBM 1020-35 PRO / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7005	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	
Option MSBM 1020-35 PRO / S / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7510	

Accessoires MSBM 1520-30 PRO / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7005	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	
Option MSBM 1520-30 PRO / S / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7020	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7511	

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Accessoires MSBM 2020-25 PRO / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7006	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Option MSBM 2020-25 PRO / S / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7512	

Accessoires MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7007	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Option (uniquement départ usine)	**Code Art.**	
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7513	

Accessoires MSBM 3020-15 PRO / S / SH	Code Art.	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7008	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Option MSBM 3020-15 PRO / S / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7514	



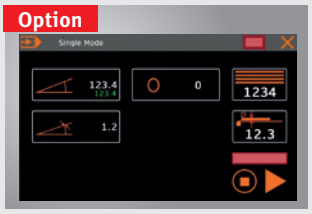
- De série avec contrôle manuel **(MA)** de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine

Option



- Contrôle manuel optionnel PT 1 Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)

Option



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Actualisez vos prix

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 4.00 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Type SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : **MSBM 3020-20 PRO SH**
- Avec panneau de commande optionnel PT 1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO SH
MSBM 1270-40 PRO SH	25-30-35-40-45-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1270-40 PRO	1270 mm	4.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	2300 kg (2550 kg)	2190 x 1070 x 1530	377 9119	
MSBM 1520-35 PRO	1520 mm	3.5 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	2700 kg (2800 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9120	
MSBM 2020-30 PRO	2020 mm	3.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3170 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 9121	
MSBM 2520-25 PRO	2520 mm	2.5 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	3600 kg (3720 kg)	3435 x 1100 x 1560	377 9122	
MSBM 3020-20 PRO	3020 mm	2.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	4300 kg (4500 kg)	3935 x 1100 x 1560	377 9123	
MSBM 1270-40 PRO SH	1270 mm	4.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	2300 kg (2550 kg)	2190 x 1070 x 1530	377 9129	
MSBM 1520-35 PRO SH	1520 mm	3.5 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	2700 kg (2800 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9130	
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3170 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 9131	
MSBM 2520-25 PRO SH	2520 mm	2.5 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3600 kg (3720 kg)	3435 x 1100 x 1560	377 9132	
MSBM 3020-20 PRO SH	3020 mm	2.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	4300 kg (4500 kg)	3935 x 1100 x 1560	377 9133	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

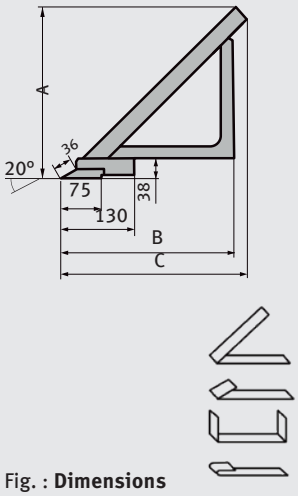


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	A	B	C
1200	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470

Largeur du tablier inférieur 25 mm

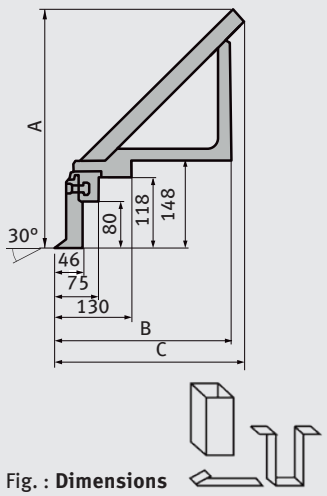


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM -SH**

L	A	B	C
1200	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470

Largeur du tablier inférieur 25 mm

De série



- De série avec contrôle manuel **(MA)** de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine

Option tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160	1
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500	1
Accessoires MSBM 1220-40 PRO / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7005	1
Option MSBM 1220-40 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	1
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7530	0
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7540	1

Accessoires MSBM 1520-35 PRO / SH	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	1
Option MSBM 1520-35 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020	1
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7531	0
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7541	1
Accessoires MSBM 2020-30 PRO / SH	**Code Art.**	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	1

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Option MSBM 2020-30 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	1
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7532	0
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7542	1

Accessoires MSBM 2520-25 PRO / SH	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	1
Option MSBM 2520-25 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7022	1
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7533	0
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7543	1

Accessoires MSBM 3020-20 PRO / SH	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	1
Option MSBM 3020-20 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	1
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7534	0
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7544	1

Option



- Commande **CNC** optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Option



- Contrôle manuel optionnel **PT 1** Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)

Option



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes.
  La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Option



- Commande **CNC** optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Actualisez vos prix

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 5.0 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Entraînement puissant et silencieux par motoréducteurs LENZE avec frein
- Construction soudée en acier compacte, lourde et sans torsion haute qualité
- Segment de pliage en acier C50
- Réglage motorisé automatique de la pression de pliage de serrage
- Réglage de l'angle de pliage PT 1 par le biais de potentiomètre sur la façade de la machine (à droite)
- Bombage manuel au moyen de vis de pression
- Commande au pied avec fonction d'arrêt d'urgence
- Très peu de maintenance
- Composants électriques de Schneider ou Omron
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

Modèles SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

Modèles entièrement équipés de série :

- Outils trempés, système de contrôle PT 1
- Butée arrière 6-760mm avec volant, lecture de mesure et doigt d'arrêt
- Serrage rapide pour l'outil supérieur
- Disponible sur demande : modèles en version DUO avec arête aigue sur toute la largeur, segmenté et surélevé



Fig. : **MSBM 2020-40 Pro SH**
- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH
MSBM 1520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur de travail	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art. max.	€ hors TVA
Nouveau / Modèles entièrement équipés									
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3200 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 91311	
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4150 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 91341	
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3.5 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4750 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 91351	
MSBM 1520-50 PRO	1520 mm	5.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3250 kg (3400 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9128	
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4100 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 9124	
MSBM 2520-35 PRO	2520 mm	3.5 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4800 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 9125	
MSBM 3020-30 PRO	3020 mm	3.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	6200 kg (6800 kg)	4020 x 1100 x 1560	377 9126	
MSBM 4020-20 PRO	4020 mm	2.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	7000 kg (7700 kg)	5200 x 1100 x 1560	377 9127	
MSBM 1520-50 PRO SH	1520 mm	5.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3400 kg (3550 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9138	
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4100 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 9134	
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3.5 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4800 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 9135	
MSBM 3020-30 PRO SH	3020 mm	3.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	6200 kg (6800 kg)	4020 x 1100 x 1560	377 9136	
MSBM 4020-20 PRO SH	4020 mm	2.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	7250 kg (7850 kg)	5200 x 1100 x 1560	377 9139	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

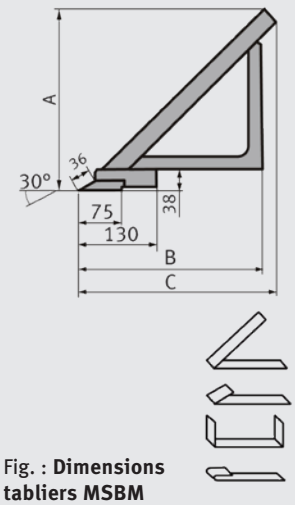


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Largeur du tablier inférieur 25 mm

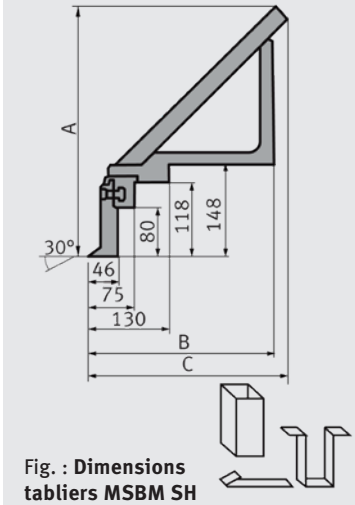


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM SH**

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Largeur du tablier inférieur 25 mm

De série



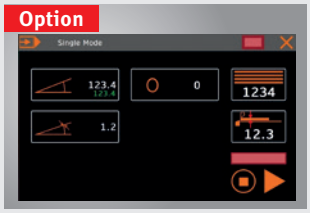
- De série avec contrôle manuel **(MA)** de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine

Option



- Contrôle manuel optionnel **PT 1**. Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option) : **nous consulter**

Option



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Option



- Commande **CNC** optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Option pour tous les modèles (uniquement départ usine)	Code Art.
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500

Accessoires MSBM 1520-50 PRO / SH	Code Art.
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010
Option MSBM 1520-50 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7020
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7560
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7570

Accessoires MSBM 2020-40 PRO / SH	Code Art.
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011
Option MSBM 2020-40 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7021
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7561
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7571

Accessoires MSBM 2520-35 PRO / SH	Code Art.
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012
Option MSBM 2520-35 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7022
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7562
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7572

Accessoires MSBM 3020-30 PRO / SH	Code Art.
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013
Option MSBM 3020-30 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7023
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7563
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7573

Accessoires MSBM 4020-20 PRO / SH	Code Art.
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014
Option MSBM 4020-20 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7024
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7564
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7574

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Actualisez vos prix

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd, à usage intensif pour épaisseurs de tôle jusqu'à 7 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Livré de série avec des outils de pliage en Toolox 33 pour le pliage de l'acier inoxydable
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Modèle SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

Modèle DUO

- Tablier supérieur avec arête aigue sur toute la largeur, segmenté et surélevé



Fig. : **MSBM 2020-60 PRO SH**
- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter



Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH / PRO DUO
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur	Epaisseur de travail	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net Pliage	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-70 PRO	1520 mm	7.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9140	
MSBM 2020-60 PRO	2020 mm	6.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9141	
MSBM 2520-50 PRO	2520 mm	5.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5800 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9142	
MSBM 3020-40 PRO	3020 mm	4.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9143	
MSBM 4020-30 PRO	4020 mm	3.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9144	
MSBM 1520-70 PRO SH	1520 mm	7.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9150	
MSBM 2020-60 PRO SH	2020 mm	6.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9151	
MSBM 2520-50 PRO SH	2520 mm	5.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5700 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9152	
MSBM 3020-40 PRO SH	3020 mm	4.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9153	
MSBM 4020-30 PRO SH	4020 mm	3.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9154	
MSBM 1520-70 PRO DUO	1520 mm	7.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9220	
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 mm	6.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9221	
MSBM 2520-50 PRO DUO	2520 mm	5.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5800 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9222	
MSBM 3020-40 PRO DUO	3020 mm	4.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9223	
MSBM 4020-30 PRO DUO	4020 mm	3.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9224	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

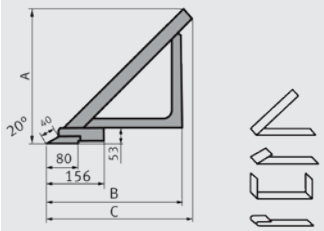


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565

Largeur du tablier inférieur 40 mm

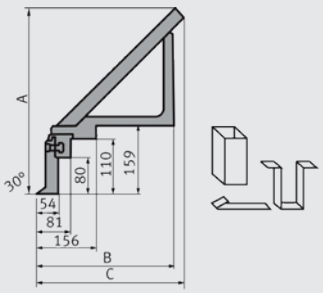


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM SH**

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

Largeur du tablier inférieur 40 mm

De série



- De série avec contrôle manuel **(MA)** de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine

Option



- Contrôle manuel optionnel **PT 1**. Réglage manual de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option) : **nous consulter**

Option



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Option



- Commande **CNC** optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Option pour tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160	
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500	

Accessoires MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	
Option MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7610	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7620	

Accessoires MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Option MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7611	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7621	

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Accessoires MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Option MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7612	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7622	
Trempe des outils standard sur MSBM 2520-50 PRO, barre de pliage affûtée, barre de pliage et support de banc trempés	3799132	

Accessoires MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Option MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7613	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7623	
Trempe des outils standard sur MSBM 3020-40 PRO, barre de pliage affûtée, barre de pliage et support de banc trempés	3799133	

Accessoires MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014	
Option MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7024	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7614	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7624	

Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 8 mm.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Entraînement dynamique du tablier par deux motoréducteurs à régulation de fréquence
- Serrage tablier supérieure par filetage trapézoïdal
- Moteurs "Lenze" haute qualité
- Arête de cintrage aigue sur toute la largeur
- Outils adaptés au pliage de l'acier inoxydable
- Livré de série avec des outils de pliage en Toolox 33 pour le pliage de l'acier inoxydable
- Réglage de l'angle de cintrage par commande numérique à écran tactile
- Dispositif de réglage manuel sur le tablier inférieur
- Réglage manuel de l'épaisseur de la tôle
- Commande par pédale double avec fonction d'arrêt d'urgence
- Machine entièrement motorisée sans hydraulique
- **Fabrication Européenne**

Modèle SH

- Tablier supérieur segmentés et surélevés

Modèle DUO

- Tablier supérieur avec arête aigu sur toute la largeur, segmenté et surélevé



Fig. : **MSBM 3020-60 PRO SH**

- Avec commande optionnelle NC2

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH / PRO DUO
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Modèle	Largeur de travail	Epaisseur de travail	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 2020-80 PRO	2020 mm	8.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9400 9	
MSBM 2520-70 PRO	2520 mm	7.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9401 9	
MSBM 3020-60 PRO	3020 mm	6.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9402 9	
MSBM 4020-40 PRO	4020 mm	4.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9403 9	
MSBM 4520-30 PRO	4520 mm	3.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9404 0	
MSBM 2020-80 PRO SH	2020 mm	8.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9410 9	
MSBM 2520-70 PRO SH	2520 mm	7.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9411 9	
MSBM 3020-60 PRO SH	3020 mm	6.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9412 9	
MSBM 4020-40 PRO SH	4020 mm	4.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9413 9	
MSBM 4520-30 PRO SH	4520 mm	3.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9414 0	
MSBM 2020-80 PRO DUO	2020 mm	8.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9420 9	
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 mm	7.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9421 9	
MSBM 3020-60 PRO DUO	3020 mm	6.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9422 9	
MSBM 4020-40 PRO DUO	4020 mm	4.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9423 9	
MSBM 4520-30 PRO DUO	4520 mm	3.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9424 0	

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

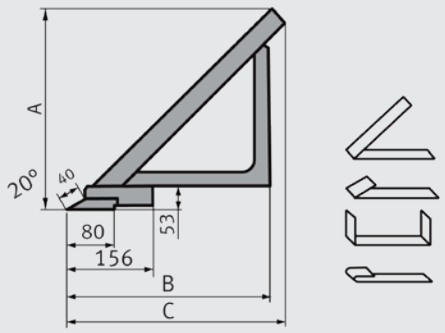


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM**

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590

Largeur du tablier inférieur 40 mm

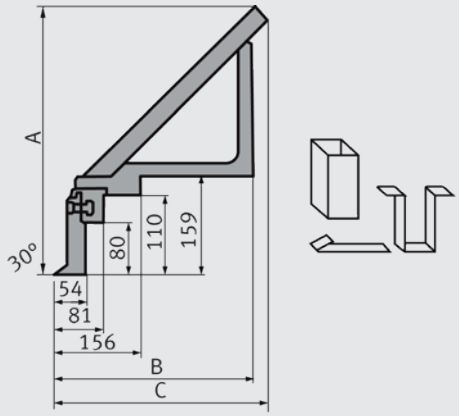


Fig. : **Dimensions tabliers MSBM SH**

L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590

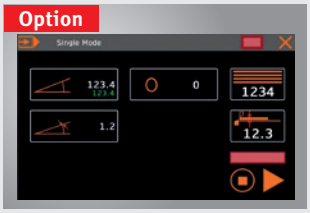
Largeur du tablier inférieur 40 mm

Accessoires MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	
Option MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7611	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7621	
Accessoires MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO	**Code Art.**	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	
Option MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7612	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7622	
Accessoires MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO	**Code Art.**	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	
Option MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7613	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7623	

Accessoires MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO	Code Art.	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014	
Option MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7024	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7614	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7624	
Option MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
23 590.00	379 7025	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7615	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7625	

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Option



- Commande Schneider NC 1en option, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage

Option



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes.
  La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Option



- Commande **CNC** optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Actualisez vos prix

Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en “U”, en “L”, etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d‘outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d‘extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d’outils simplifié grâce à un système de libération rapide
- Unité avec affichage numérique et interrupteur d‘arrêt d‘urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine : **Nous consulter**



· Montage facile et rapide des matrices



· Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



· Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



Fig. : **HBP 20**

Accessoires de série	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Segment de pliage				
60°, Hauteur = 150 mm, R = 5 mm	X			
68°, Hauteur = 200 mm, R = 5 mm		X		
68°, Hauteur = 250 mm, R = 6 mm			X	X
Matrice de changement rapide 60°				
Hauteur = 150 mm, V = 60 mm	X			X
Hauteur = 200 mm, V = 60 mm		X		
Hauteur = 250 mm, V = 60 mm			X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X	X

- **Conception de machines robuste**
- **Mode manuel et semi-automatique sélectionnable**
- **Changement d‘outil facile grâce à un système de libération rapide**

Modèle	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Code article	381 2510 ❶	381 2520 ❶	381 2530 ❶	381 2540 ❶
Spécifications techniques				
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW
Force de pression Max.	10 t	20 t	30 t	40 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	42 x 3.2 mm	48 x 4.0 mm	60 x 4.0 mm	60 x 5.0 mm
Course Max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hauteur de l’outil	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm
Largeur de table	900 mm	1 060 mm	1250 mm	1250 mm
Hauteur de travail	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d‘huile	12 l	12 l	40 l	40 l
Longueur machine	900 mm	1 150 mm	1250 mm	1250 mm
Largeur machine	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm
Hauteur machine	1130 mm	1200 mm	1250 mm	1250 mm
Poids net (brut)	250 kg (320 kg)	530 kg (610 kg)	1050 kg (1200 kg)	1050 kg (1200 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d’appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en “U”, en “L”, etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d‘outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d‘extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d’outils simplifié grâce à un système de libération rapide
- Unité avec affichage numérique et interrupteur d‘arrêt d‘urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine : **Nous consulter**



· Montage facile et rapide des matrices



· Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



· Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



- **Conception de machines robuste**
- **Mode manuel et semi-automatique sélectionnable**
- **Changement d‘outil facile grâce à un système de libération rapide**

Accessoires de série	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment de pliage			
68°, Hauteur = 300 mm, R = 5 mm	X	X	X
Matrice de changement rapide 60°			
Height = 300 mm, V = 60 mm	X	X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X

Modèle	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Code article	381 2550	381 2580	381 2599
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	7.5 kW	10 kW	10 kW
Force de pression Max.	50 t	80 t	100 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	76 x 4 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Course Max.	285 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	90 mm	105 mm	105 mm
Hauteur de l’outil	300 mm	300 mm	300 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	600 mm	750 mm	750 mm
Largeur de table	1250 mm	1425 mm	1425 mm
Hauteur de travail	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d‘huile	60 l	120 l	120 l
Longueur machine	1400 mm	1430 mm	1430 mm
Largeur machine	600 mm	750 mm	750 mm
Hauteur machine	1500 mm	1450 mm	1450 mm
Poids net (brut)	1450 kg (1650 kg)	1700 kg (1950 kg)	1700 kg (1950 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d’appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Actualisez vos prix

Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060	
Segment de cintrage en fonte grise 3/8”	388 8061	
Segment de cintrage en fonte grise 1/2”	388 8062	
Segment de cintrage en fonte grise 3/4”	388 8063	
Segment de cintrage en fonte grise 1”	388 8064	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4”	388 8065	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2”	388 8066	
Segment de cintrage en fonte grise 2”	388 8067	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 10	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	388 8101	
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8102	
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	388 8103	
Matrice 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8104	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8105	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8106	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8107	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8120	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 63 mm	388 8121	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 80 mm	388 8122	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 100 mm	388 8123	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 125 mm	388 8124	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 160 mm	388 8125	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 150, V = 50 mm	388 8126	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 10	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8150	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8151	

Outils de redressage pour HBP 10	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8155	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	388 8201	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8202	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	388 8203	
Matrice 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8204	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8205	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8206	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8207	
Matrice multiple à changement rapide martrice 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8220	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 63 mm	388 8221	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 80 mm	388 8222	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 100 mm	388 8223	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 125 mm	388 8224	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 160 mm	388 8225	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 200, V = 50 mm	388 8226	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 20	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8250	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8251	

Outils de redressage pour HBP 20	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8255	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 30/40	Code Art.	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	388 8301	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8302	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	388 8303	
Matrice 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8304	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8305	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8306	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8307	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8308	
Matrice multiple à changement rapide Matrice 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8320	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 63 mm	388 8321	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 80 mm	388 8322	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 100 mm	388 8323	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 125 mm	388 8324	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 160 mm	388 8325	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 250, V = 50 mm	388 8326	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8350	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8351	

Outils de redressages pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8355	

Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour oultils	388 8060	
Segment de cintrage en fonte grise 3/8”	388 8061	
Segment de cintrage en fonte grise 1/2”	388 8062	
Segment de cintrage en fonte grise 3/4”	388 8063	
Segment de cintrage en fonte grise 1”	388 8064	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4”	388 8065	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2”	388 8066	
Segment de cintrage en fonte grise 2”	388 8067	

Outils de cintrage pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8060	

Outils de cintrage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8070	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 50		
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8501	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8502	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8503	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8504	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8505	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8506	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8507	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8508	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8509	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8520	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8521	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8522	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8523	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8524	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8525	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300, V = 50 mm	388 8526	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8550	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8551	

Outils de redressage pour HBP 50	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8555	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8801	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8802	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8803	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8804	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8805	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8806	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8807	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8808	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8809	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8820	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8821	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8822	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8823	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8824	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8825	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300 mm V = 50 mm, max. épaisseur max. 5 mm	388 8826	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8850	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8851	

Outils de redressage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8855	

Nouveau

Actualisez vos prix

WPK 1250-32, presse d'atelier motorisée hydraulique avec outil de pliage. Travail de précision pour des petites séries.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Entraînement de la presse hydraulique par 2 vérins assurant le parallélisme lors de la descente du tablier
- Pression de travail constante
- Matrices et segments de pliage optionnels : outils à adapter en fonction de l'application (nous consulter)
- Equipée de 2 supports de butée avant
- Tablier supérieur pivotable permettant un dégagement aisé des pièces pliées
- Réglage de la butée arrière par volant à main avec compteur de graduation
- Butée arrière équipée de 2 supports de maintien de tôle
- Interrupteur de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Commande au pied avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Machine livrée sans huile (nous consulter)

Meilleure vente



Fig. : **WPK 1250-32**

Modèle	WPK 1250-32
Code Article	377 8125SET ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications Techniques	
Puissance moteur	3 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Force de pressage	32 t
Épaisseur de la tôle max.*	5 mm
Longueur de pliage	1250 mm
Hauteur de passage max.	200 mm
Hauteur de table	855 mm
Course de tablier	130 mm
Vitesse de travail	9 mm/sec.
Vitesse de retour	11 mm/sec.
Butée arrière	655 mm
Support de butée avant	2
Course de la butée arrière	655 mm
Réglage de la butée arrière	manuel
Capacité du réservoir d'huile	35 l
Dimensions (L x l x h)	2300 x 1305 x 1410 mm
Table (h x l)	855 x 1280 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1650 kg)

*Données de performance relatives au matériau avec une résistance à la traction de 400N/mm². Capacité de pliage inox : facteur 0.75. Capacité de pliage aluminium : facteur 1.2

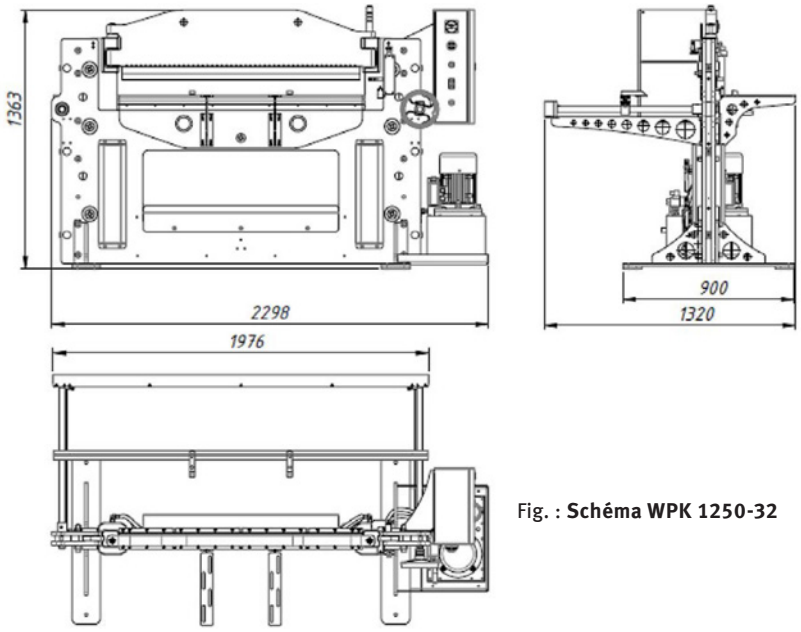
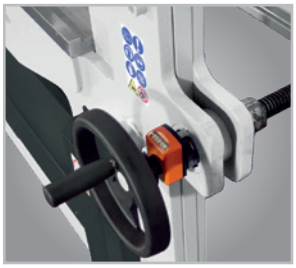


Fig. : **Schéma WPK 1250-32**



· Tablier supérieur pivotable permettant un dégagement aisé des pièces pliées



· Réglage de la butée arrière par volant à main avec compteur de graduation

Info & Video

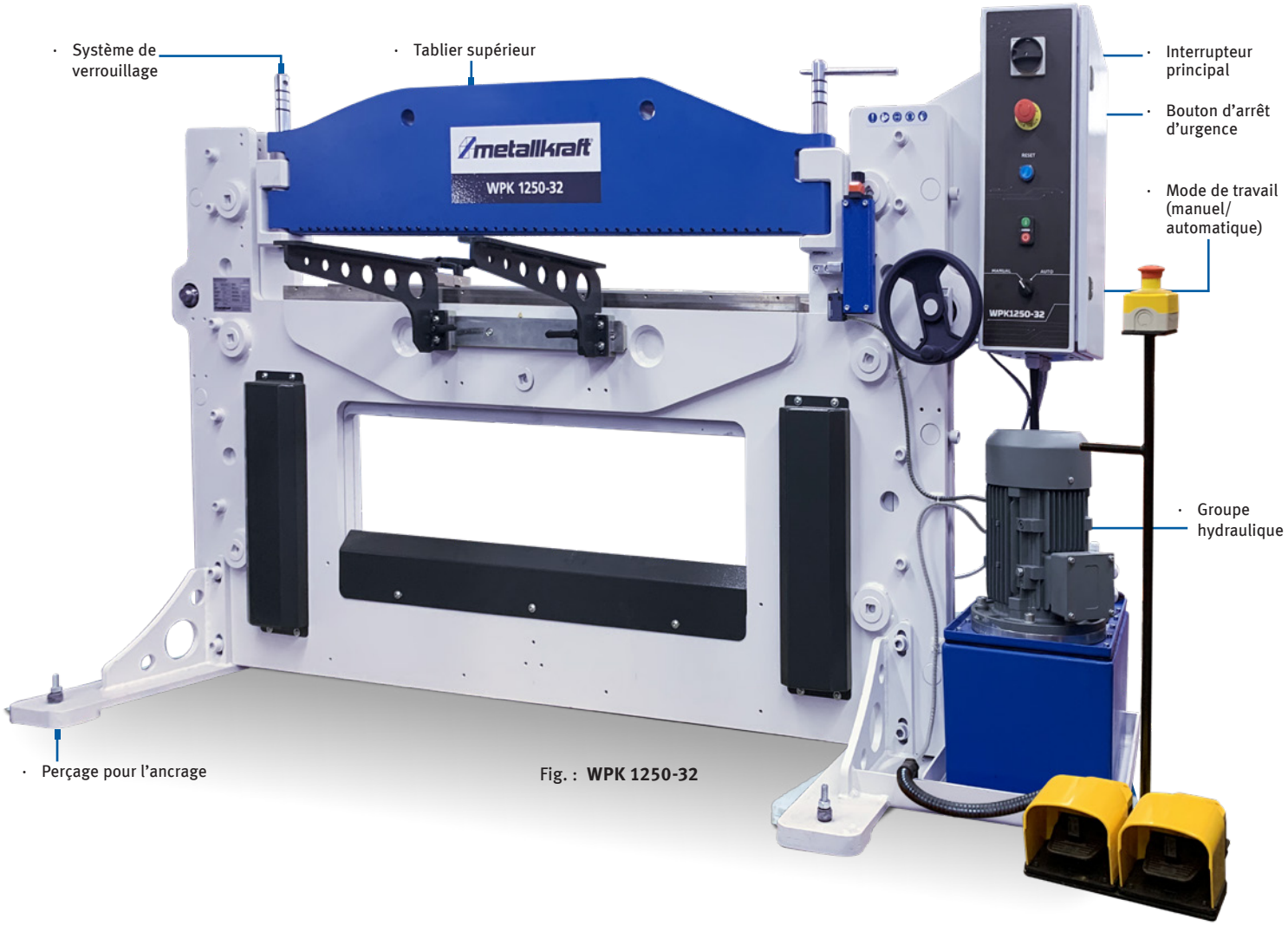
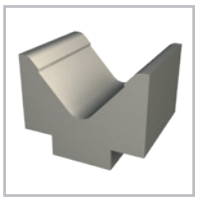
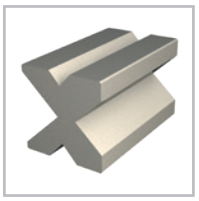


Fig. : **WPK 1250-32**

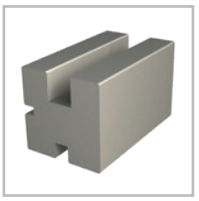
Accessoires pour presse plieuse WPK 1250-32		
Matrices V	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Dim. : 85°, V : 63 mm, longueur 200 mm	388 9127	
Dim. : 85°, V : 80 mm, longueur 200 mm	388 9128	
Dim. : 85°, V : 100 mm, longueur 200 mm	388 9129	
Dim. : 80°, V : 125 mm, longueur 200 mm	388 9130	
Dim. : 80°, V : 160 mm, longueur 200 mm	388 9131	
Matrice multiple V	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Dim. : 85°, V : 16/22/35/50 mm, longueur 200 mm	388 9132	
Matrice multiple droite	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Dim. : 6/10/18 mm, longueur 200 mm	388 9133	



· Matrice V



· Matrice multiple V



· Matrice multiple droite

Segments et matrices sur mesure en option : nous consulter

Segments de pliage pour tablier supérieur	Code Art.	€ hors TVA
Dim. : 75°, H : 67 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9134	
Dim. : 85°, H : 67 mm, R : 0.2 mm, longueur 200 mm	388 9135	
Dim. : 85°, H : 67 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9136	
Dim. : 88°, H : 67 mm, R0.2 mm, longueur 200 mm	388 9137	
Dim. : 88°, H : 67 mm, R0.8 mm, longueur 200 mm	388 9138	
Dim. : 88°, H : 67 mm, R : 1.5 mm, longueur 200 mm	388 9139	
Dim. : 88°, H : 67 mm, R : 3 mm, longueur 200 mm	388 9140	
Dim. : 75°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9141	
Dim. : 85°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9142	
Dim. : 88°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9143	
Dim. : 30°, H : 104 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9144	

Nouveau

Actualisez vos prix

GBP-BASIC S. Presse plieuse hydraulique à commande CNC avec 3 axes commandés, commande graphique CNC CybTouch 12, bombage motorisé et serrage rapide manuel des outils supérieurs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande CNC à écran tactile Cybelec CybTouch 12 avec interface couleur 2D et calcul de la séquence de pliage
- Deux codeurs de dimension linéaires (GIVI) sur la table de pressage supérieure pour vérifier la position désirée
- Butée arrière à commande CNC avec deux doigts de butée arrière
- **Axe X à commande CNC, motorisé, guidé sur rails linéaires - entraînement par vis à billes et servomoteur**
- **Réglage manuel de la hauteur des doigts de butée arrière (axe R) au moyen de broches et de volants**
- **Réglage latéral manuel des doigts de butée (axe Z) sur rail linéaire**
- **Unité de bombage motorisée du système WILA, à commande CNC, pour compenser la réaction du ressort**
- Outil supérieur manuel à serrage rapide, système Promecam/Amada, retrait par le côté
- Jeu complet d'outils supérieurs Rehfuß (Promecam/Amada), hauteur 104.65 mm
- Jeu complet de matrices Multi-V (Promecam/Amada), hauteur 60 mm, largeurs d'ouverture du V 16/22/35/50 mm
- Pédale avec deux interrupteurs (barre de pression vers le haut/bas) et interrupteur de sécurité vers le bas
- Panneau de commande sur le bras pivotant sur le côté droit de la machine
- Deux bras de support de tôle réglage rapide sur guides linéaires
- Distribution de la quantité d'huile réglable entre les vérins
- Surveillance de la position relative entre les cylindres pendant le pliage
- Programmation directe de l'angle de pliage via le contrôleur
- Vitesse de pliage et de rétraction et temps de pressage programmables
- Possibilité de sélectionner le mode de travail manuel, semi-automatique ou automatique
- Vérins synchronisés avec les composants hydrauliques haute performance de HAWE Hydraulik
- Composants électriques Schneider et Mitsubishi
- Codeur linéaire de haute qualité avec une précision de 0.01 mm
- Vérins constitués d'un seul bloc pour une précision et une durée de vie maximales
- Grand réservoir hydraulique pour maintenir la bonne température de l'huile
- Système hydraulique protégé par une soupape de surpression
- Moteurs d'entraînement protégés par un disjoncteur



Fig. : **GBP BASIC S 25100 (en version standard)**

Équipement optionnel possible :

- Commandes (CybTouch 15 ou Delem DA 58T)
- Extension de l'axe X à une course de 1000 mm
- Axe R motorisé et commandé par CNC
- Préparation au fonctionnement en tandem
- Taille spéciale de chargement
- Doigts de butée arrière et bras d'appui avant supplémentaires
- Deuxième pédale de commande pour deux personnes
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Climatisation pour armoire électrique
- Refroidisseur d'huile
- Réchauffeur d'huile
- Outils spéciaux
- Commande CNC sur le côté gauche de la machine
- Dimensions spéciales sur demande
- **Ces options doivent être précisées lors de la commande machine**

Standard



Commande CybTouch 12

Commande CybTouch 12 :
Avec la commande graphique 2D CybTouch 12 munie d'un écran tactile, les pièces sont dessinées à l'écran. Après la création du dessin, la séquence de pliage est définie graphiquement et les positions des axes associés sont calculées automatiquement.

Fonctions du CybTouch 12 :

- Les axes Y1, Y2 et X ainsi que l'axe R et le bombage motorisé en option sont compatibles.
- Ecran LCD TFT 12" avec surface tactile capacitive
- Calcul des fonctions suivantes : position d'arrêt, longueur déployée, profondeur d'immersion, point de commutation, point de serrage, force de pression, bombage
- Calcul de la séquence de pliage
- Interface USB pour la sauvegarde des données



Fig. : **Vue arrière de GBP BASIC S 25100**



- Bombage motorisé à commande CNC



- Dispositif de sécurité Fiessler AKAS II



- Bras de support avant à réglage rapide

Option



- Butée arrière X-R avec réglage manuel de l'axe Z

Option



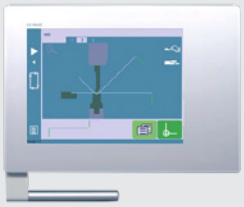
- Pédale supplémentaire pour une utilisation par deux personnes

Besoin d'autres capacités de pliage ? Nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

Option



Commande CybTouch 15

Commande CybTouch 15 :
Avec l'écran tactile graphique CybTouch 15 2D, les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

Fonctions du CybTouch 15 :
- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge
- Écran LCD TFT 15" avec surface tactile capacitive en verre
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Calcul de la séquence de pliage
- Interface USB pour la sauvegarde des données

Option



Commande Cybelec Visi Touch 19-2DNC

Commande CNC 2D à écran tactile.
Pour faciliter le travail de l'opérateur même pour les tâches de programmation et de réglages exigeants. Les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

Fonctions de Visi touch 19-2DNC :
- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Bibliothèque d'outils et de produits graphiques
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Visualisation 2D et 3D (pour les programmes de pliage importés)
- Interface USB pour la sauvegarde des données
- Écran tactile 19" avec surface en verre

Option

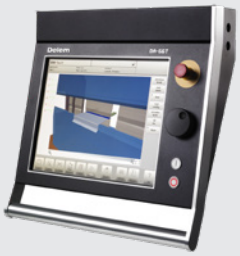


Commande DELEM DA-58T

Commande Delem DA-58T :
La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Son mode de production aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage de la pièce et le guide dans le fonctionnement de la presse-plieuse. Les fonctions standards de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z. La commande de bombage est également fournie de série.

Fonctions de la DA-58T :
. Programmation 2D par écran tactile graphique
. Ecran TFT couleur 15" haute résolution
. Calcul automatique du point mort bas, de la force de pression, position de la butée arrière pour des dimensions extérieures connues, séquence de pliage, la profondeur et la hauteur de la butée arrière, et la longueur dépliée
. Calcul de la séquence de pliage
. Bibliothèque d'outils
. Servocommande et commande de régulateur de fréquence
. Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte
. Une interface USB, périphérique

Option



Commande DELEM DA-66T

Commande Delem DA-66T (2D) :
La DA-66T offre une programmation en 2D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 2D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention de la pièce Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration.
Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses.
Le pupitre OEM situé au-dessus de l'écran et réservé aux fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Fonctions de la DA-66T :
- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage circulaire
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- Ecran TFT couleur 17" haute résolution
- Mémoire de 1 GB
- Interface USB pour souris, clavier et les transmissions de données
- Architecture système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur

GBP BASIC S	1360	2 065	20 100	25 100	25 135	25 175	30 100	30 135	30 175	30 220
Code article	424 7130	424 7200	424 7201	424 7250	424 7251	424 7252	424 7300	424 7301	424 7302	424 7303
Spécifications techniques										
Force de pressage	60 T	65 T	100 T	100 T	135 T	175 T	100 T	135 T	175 T	220 T
Longueur de pliage	1250 mm	2070 mm	2070 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm
Passage entre montants	1050 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
Course de l'outil max.	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	275 mm
Course rapide	120 mm/s.	140 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.
VItesse de pliage	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.
Vitesse de retour	140 mm/s.	140 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.
Hauteur de table	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Hauteur d'installation	380 mm	380 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	455 mm	525 mm
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Course axe X	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm
Vitesse de l'axe X	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.
Course axe R	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Capacité du réservoir d'huile	110 l	110 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	300 l
Bombage	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé
Puissance du moteur	7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	11 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW
Alimentation / 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Longueur	2500 mm	3200 mm	3250 mm	3550 mm	3600 mm	3650 mm	4250 mm	4220 mm	4250 mm	4250 mm
Largeur	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1900 mm	1900 mm	1800 mm	1800 mm	1950 mm	2000 mm
Hauteur	2300 mm	2300 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2950 mm
Poids net (brut)	3250 kg (4000 kg)	4100 kg (5000 kg)	6500 kg (7500 kg)	7300 kg (8300 kg)	7900 kg (9000 kg)	8300 kg (9300 kg)	8400 kg (9400 kg)	8800 kg (9800 kg)	11 000 kg (12 000 kg)	12 500 kg (13 500 kg)

Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

Équipement optionnel :

Modèles compatibles GBP BASIC S		GBP BASIC S 1360	GBP BASIC S 2065	GBP BASIC S 20100	GBP BASIC S 25100	GBP BASIC S 25135	GBP BASIC S 25175	GBP BASIC S 30100	GBP BASIC S 30135	GBP BASIC S 30175	GBP BASIC S 30220	GBP BASIC S 30320	GBP BASIC S 37175	GBP BASIC S 37220	GBP BASIC S 40175	GBP BASIC S 40220	GBP BASIC S 40320	GBP BASIC S 40400	GBP BASIC S 60220	GBP BASIC S 60320	GBP BASIC S 60400
Code article		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303	4247304	4247372	4247373	4247402	4247403	4247404	4247405	4247603	4247604	4247605
Équipement optionnel (commande usine)	**Code Art.**																				
Commande Cybelec CybTouch 15	428 1100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande Cybelec CybTouch 19-2D avec logiciel hors ligne	428 1101	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande DELEM DA-58T-2D avec logiciel hors ligne DA-50TL	428 1102	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande DELEM DA-66T-2D/3D avec logiciel hors ligne DA-60TL	428 1103	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Deuxième pédale (obligatoire pour une utilisation par deux personnes)	428 1110	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Supplément pour le réglage de la hauteur du volant des bras de support avant standards	428 1300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PowerPack (bloc de puissance hydraulique) pour les systèmes de serrage d'outils hydrauliques	428 1400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande et armoire de commande du côté gauche de la machine	428 1505	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CE pour tandem avec barrière photoélectrique FIESSLER + module de commande de sécurité et de communication FMSC	428 1115							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Préparation pour tandem	428 1500							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1200	x																			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1210	x																			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1400	x																			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1410	x																			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1201		x	x																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1211		x	x																	
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1221		x	x																	
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1401		x	x																	
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1411		x	x																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1202				x	x	x														
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1212				x	x	x														
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1222				x	x	x														
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1402				x	x	x														
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1412				x	x	x														
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1203							x	x	x	x	x									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1213							x	x	x	x	x									
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1223							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1403							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1413							x	x	x	x	x									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1204												x	x							
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1214												x	x							
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1224												x	x							
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1404												x	x							
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1414												x	x							
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1205														x	x	x	x			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1215														x	x	x	x			
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1225														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1405														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1415														x	x	x	x			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1206																		x	x	x
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1216																		x	x	x
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1226																		x	x	x
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1406																		x	x	x
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1416																		x	x	x
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1230	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1235	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1237	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1231										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1236										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1238										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Réchauffeur d'huile	428 1515	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Réchauffeur d'huile	428 1516										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Refroidisseur d'huile	428 1510	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
Refroidisseur d'huile	428 1511																x	x	x	x	x

Nouveau

Actualisez vos prix

GBP-PRO S. Presse plieuse hydraulique à commande CNC avec 4 axes entraînés, bombage motorisé et serrage rapide manuel de l'outil supérieur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande CNC à écran tactile : DELEM DA 58T avec interface couleur 2D et calcul de la séquence de pliage
- Deux codeurs linéaires (GIVI) sur la barre de pressage pour le contrôle de la position souhaitée
- Butée arrière à commande CNC avec deux doigts de butée arrière
- Axe X à commande CNC motorisé, guidé sur rails linéaires - entraînement par servomoteur par le biais de vis à billes
- Axe R à commande CNC motorisé, guidé sur rails linéaires - entraînement par servomoteur par le biais de vis à billes
- Dispositifs de sécurité FIESSLER Akas II et FMSC
- Système à unité de bombage WILA motorisée, à commande CNC, pour compenser la réaction du ressort
- Panneau de commande sur le bras pivotant sur le côté droit de la machine
- Guides quadruples solides et nécessitant peu d'entretien sur la table de pressage
- Outil supérieur manuel à serrage rapide, système Promecam/Amada, retrait par le côté
- Jeu complet d'outils supérieurs Rehfuß (Promecam/Amada), hauteur 104.65 mm
- Matrices Multi-V (Promecam/Amada), hauteur 60 mm, ouvertures en V 16/22/35/50 mm
- Pédale avec deux interrupteurs (barre de pression vers le haut/bas) et interrupteur de sécurité vers le bas
- Doigts d'arrêt arrière sur le guide linéaire réglables latéralement manuellement
- Deux bras de support avant, réglables sur rail linéaire
- Distribution de la quantité d'huile réglable entre les vérins
- Surveillance de la position relative entre les cylindres pendant le pliage
- Programmation directe de l'angle de pliage via le contrôleur
- Vitesse de pliage et de rétraction et temps de pressage programmables
- Possibilité de sélectionner le mode de travail manuel, semi-automatique ou automatique
- Vérins synchronisés avec les composants hydrauliques haute performance de HAWE Hydraulik
- Composants électriques de Schneider et Mitsubishi
- Codeur linéaire de haute qualité avec une précision de 0.01 mm
- Vérins constitués d'un seul bloc pour une précision et une durée de vie maximales
- Grand réservoir hydraulique pour maintenir une température d'huile correcte
- Système hydraulique protégé par une soupape de surpression
- Moteurs d'entraînement protégés par disjoncteur de moteur approprié
- Manuel d'utilisation avec déclaration de conformité CE et documentation des pièces de rechange



Fig. : **GBP PRO S 30175 (en version standard)**

Équipement optionnel :
- Commandes numériques (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (version tour)
- Serrage hydraulique des outils WILA Pro
- Lubrification centrale automatique
- Bras de support avant supplémentaire
- Doigt de butée supplémentaire
- Zone de stationnement de 1000 mm pour les bras de soutien avant ou les aides à la flexion
- Refroidisseur d'huile
- Réchauffeur d'huile
- **Ces options doivent être précisées lors de la commande machine**

De série

Commande DELEM DA-58T



Commande Delem DA-58T :
La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Son mode de production aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage du produit et le guide dans le fonctionnement de la presse-plieuse.
Les fonctions standards de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z.
La commande de bombage est également fournie de série.

Fonctions de la DA-58T :
. Programmation 2D par écran tactile graphique
. Ecran TFT couleur 15" haute résolution
. Calcul automatique du point mort bas, de la force de pression, position de la butée arrière pour des dimensions extérieures connues, séquence de pliage, la profondeur et la hauteur de la butée arrière, et la longueur dépliée
. Calcul de la séquence de pliage
. Bibliothèque d'outils
. Servocommande et commande de régulateur de fréquence
. Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte
. Une interface USB, périphérique



Fig. : **Vue arrière de GBP Pro S 30175**



- Serrage rapide manuel de l'outil supérieur



- Butée arrière X-R avec réglage manuel de l'axe Z



- Bras de support avant à réglage rapide



- Armoire de commande clairement structurée avec des composants de haute qualité de Schneider, Mitsubishi, Delem et Fiessler

Option



- Pédale supplémentaire pour une utilisation par deux personnes

Nouveau

Actualisez vos prix

Option



Commande DELEM DA-66T

Commande Delem DA-66T (2D) :
La DA-66T offre une programmation en 2D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 2D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention de la pièce. Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration.
Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses. Le pupitre OEM situé au-dessus de l'écran et réservé aux fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Fonctions de la DA-66T :
- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage circulaire
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- Ecran TFT couleur 17" haute résolution
- Mémoire de 1 GB
- Interface USB pour souris, clavier et les transmissions de données
- Architecture système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur

GBP PRO S	1360	2065	20 100	25 100	25 135	25 175	30 100	30 135	30 175	30 220
Code article	425 7130	425 7200	425 7201	425 7250	425 7251	425 7252	425 7300	425 7301	425 7302	425 7303
Spécifications techniques										
Force de pressage	60 T	65 T	100 T	100 T	135 T	175 T	100 T	135 T	175 T	220 T
Longueur de pliage	1250 mm	2070 mm	2070 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm
Passage entre montants	1050 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
Course de l'outil max.	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	275 mm
Course rapide	120 mm/s.	140 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.
VItesse de pliage	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.
Vitesse de retour	140 mm/s.	140 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.
Hauteur de la table	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Largeur de la table	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	70 / 60 mm	100 / 90 mm
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Course axe X	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm
Vitesse de l'axe X	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Course axe R	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Vitesse de l'axe R	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.
Capacité du réservoir d'huile	110 l	110 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	300 l
Bombage	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé
Puissance du moteur	7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	11 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Longueur	2500 mm	3200 mm	3250 mm	3550 mm	3600 mm	3650 mm	4220 mm	4220 mm	4250 mm	4250 mm
Largeur	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1900 mm	1900 mm	1800 mm	1800 mm	1950 mm	2000 mm
Hauteur	2300 mm	2300 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2950 mm
Poids net (brut)	3250 kg (4000 kg)	4100 kg (5000 kg)	6500 kg (7500 kg)	7300 kg (8300 kg)	7900 kg (9000 kg)	8300 kg (9300 kg)	8400 kg (9400 kg)	8800 kg (9800 kg)	11 000 kg (12 000 kg)	12 500 kg (13 500 kg)

GBP PRO S	30 320	37 175	37 220	40 175	40 220	40 320	40 400	60 220	60 320	60 400
Code article	425 7304	425 7372	425 7373	425 7402	425 7403	425 7404	425 7405	425 7603	425 7604	425 7605
Spécifications techniques										
Force de pressage	320 T	175 T	220 T	175 T	220 T	320 T	400 T	220 T	320 T	400 T
Longueur de pliage	3150 mm	3700 mm	3700 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	6100 mm	6100 mm	6100 mm
Passage entre montants	2600 mm	3150 mm	3150 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	5600 mm	5600 mm	5600 mm
Course de l'outil max.	350 mm	250 mm	275 mm	250 mm	275 mm	350 mm	350 mm	275 mm	350 mm	350 mm
Course rapide	120 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.
VItesse de pliage	1 à 9 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 9 mm/s.
Vitesse de retour	90 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	90 mm/s.	80 mm/s.	100 mm/s.	90 mm/s.	80 mm/s.
Hauteur de la table	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	960 mm	1 020 mm	960 mm	960 mm
Largeur de la table	120 / 90	70 / 60	100 / 90	70 / 60	100 / 90	120 / 90	150 / 90	100 / 90	120 / 90	150 / 90
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Course axe X	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm
Vitesse de l'axe X	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Course axe R	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Vitesse de l'axe R	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.	150 mm/s.
Capacité du réservoir d'huile	360 l	230 l	300 l	230 l	300 l	360 l	500 l	300 l	360 l	500 l
Bombage	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé
Puissance du moteur	22 kW	15 kW	18.5 kW	15 kW	18.5 kW	22 kW	30 kW	18.5 kW	22 kW	30 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Longueur	4400 mm	4950 mm	5000 mm	5250 mm	5250 mm	5400 mm	5750 mm	7500 mm	7500 mm	7500 mm
Largeur	2200 mm	1950 mm	2000 mm	1950 mm	2150 mm	2340 mm	2470 mm	2000 mm	2400 mm	2500 mm
Hauteur	3350 mm	2850 mm	2950 mm	2850 mm	2950 mm	3350 mm	3500 mm	3100 mm	3350 mm	3500 mm
Poids net (brut)	17 500 kg (19 000 kg)	12 500 kg (14 000 kg)	13 500 kg (15 000 kg)	13 500 kg (15 000 kg)	14 800 kg (16 500 kg)	20 000 kg (22 000 kg)	26 800 kg (29 000 kg)	24 500 kg (26 500 kg)	30 000 kg (32 000 kg)	35 000 kg (38 000 kg)

Option



Commande Cybelec Visi Touch 19-2DNC

Commande CNC 2D à écran tactile.

- Pour faciliter le travail de l'opérateur même pour les tâches de programmation et de réglages exigeants. Les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

Fonctions de Visi touch 19-2DNC :

- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Bibliothèque d'outils et de produits graphiques
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Visualisation 2D et 3D (pour les programmes de pliage importés)
- Interface USB pour la sauvegarde des données
- Écran tactile 19" avec surface en verre

Équipement optionnel :

Modèles compatibles GBP PRO S		**GBP PRO S 1360**	**GBP PRO S 2065**	**GBP PRO S 20100**	**GBP PRO S 25100**	**GBP PRO S 25135**	**GBP PRO S 25175**	**GBP PRO S 30100**	**GBP PRO S 30135**	**GBP PRO S 30175**	**GBP PRO S 30220**	**GBP PRO S 30320**	**GBP PRO S 37175**	**GBP PRO S 37220**	**GBP PRO S 40175**	**GBP PRO S 40220**	**GBP PRO S 40320**	**GBP PRO S 40400**	**GBP PRO S 60220**	**GBP PRO S 60320**	**GBP PRO S 60400**
Code article		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303	4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Équipement optionnel (commande usine)	**Code Art.**																				
Commande Cybelec CybTouch 19-2D avec logiciel hors ligne	428 1105	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande DELEM DA-66T-2D/3D avec logiciel hors ligne DA-60TL	428 1106	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Deuxième pédale (obligatoire pour une utilisation par deux personnes)	428 1110	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Supplément pour le réglage de la hauteur du volant des bras de support avant standard	428 1300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PowerPack (bloc de puissance hydraulique) pour les systèmes de serrage d'outils hydrauliques	428 1400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande et armoire de commande du côté gauche de la machine	428 1505	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Butée arrière X/R avec course X = 1000 mm	428 0300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CE pour tandem avec barrière photoélectrique FIESSLER + module de commande de sécurité et de communication FMSC	428 1115							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Préparation pour tandem	428 1500							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1400	x																			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1410	x																			
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1240		x	x																	
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1401		x	x																	
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1411		x	x																	
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1241				x	x	x														
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1402				x	x	x														
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1412				x	x	x														
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1242							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1403							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1413							x	x	x	x	x									
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1243												x	x							
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	4281404												x	x							
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	4281414												x	x							
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	4281244														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1405														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1415														x	x	x	x			
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1245																		x	x	x
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1406																		x	x	x
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1416																		x	x	x
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1230	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1235	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1237	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1515										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1231										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1236										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Réchauffeur d'huile	428 1238	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Réchauffeur d'huile	428 1516										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Refroidisseur d'huile	428 1510	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
Refroidisseur d'huile	428 1511																x	x	x	x	x

Presse plieuse hydraulique à commande CNC GBP PLUS. Avec 4 axes commandés, bombage motorisé et serrage rapide manuel de l'outil supérieur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande CNC à écran tactile : DELEM DA 58T avec interface couleur 2D et calcul de la séquence de pliage (explications voir page suivante<?>x<?>)
- Deux codeurs linéaires (GIVI) sur la barre de pressage pour le contrôle de la position souhaitée.
- Codeur linéaire de haute qualité avec une précision de 0.01 mm
- Butée arrière à commande numérique
- Axe X à commande CNC motorisé, guidé sur rails linéaires - entrainement par vis à billes
- Dispositifs de sécurité FIESSLER Akas II et FMSC
- Axe R à commande CNC motorisé, guidé sur rails linéaires, entrainement par pignon et crémaillère
- Réglage latéral manuel des doigts de butée (axe Z) sur rail linéaire
- Laser de sécurité Fiessler AKAS LC-II M avec commande de sécurité de la presse FMSC
- Unité de bombage WILA motorisée, à commande CNC, pour compenser la réaction du ressort
- Panneau de commande sur le bras pivotant sur le côté droit de la machine
- Serrage manuel de l'outil supérieur (retrait latéral), système Promecam/Amada
- Jeu d'outils supérieurs (Promecam/Amada), hauteur 105 mm (3 x 835 mm / 1 x 805 mm sectionné)
- Matrice multi-V, hauteur 60 mm, ouvertures en V 16/22/35/50mm (3 x 835 mm / 1 x 805 mm sectionné)
- Unité mobile de commande au pied (BERNSTEIN) avec fonction d'arrêt d'urgence et câble de sécurité
- Pédale avec deux interrupteurs (barre de pression vers le haut/bas) et interrupteur de sécurité vers le bas
- Deux bras de support avant, réglables sur rail linéaire
- Guides linéaires et chariots commandés par mouvement HIWIN
- Distribution de la quantité d'huile réglable entre les vérins
- Surveillance de la position relative entre les cylindres pendant le pliage
- Programmation directe de l'angle de pliage via le contrôleur
- Vitesse de pliage et de rétraction et temps de pressage programmables
- Possibilité de sélectionner le mode de travail manuel, semi-automatique ou automatique
- Vérins rodés, constitués d'un seul bloc pour une précision et une durée de vie maximales
- Composants hydrauliques de HOERBIGER µ(valves) et KCL Hydraulic (pompe)
- Composants électriques de Schneider et Mitsubishi Electric
- Grand réservoir hydraulique pour maintenir une température d'huile correcte.
- Système hydraulique protégé par une soupape de surpression
- Moteurs d'entraînement protégés par des disjoncteurs appropriés.
- Corps de la machine en construction soudée particulièrement lourde et soulagée des contraintes.
- Portes latérales faciles à ouvrir et contrôlées par un interrupteur de sécurité
- Espace arrière protégé par le système de barrière immatérielle REER Italie
- Éclairage de l'espace de travail par bande à LED dans le couvercle de la table de pressage



Fig. : **GBP PLUS 30135**
- Avec Delem DA-66T en option

Équipement optionnel :
- Commandes numériques (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (version tour)
- Serrage hydraulique des outils WILA Pro
- Lubrification centrale automatique
- Bras de support avant supplémentaire
- Doigt de butée supplémentaire
- Zone de stationnement de 1000 mm pour les bras de soutien avant ou les aides à la flexion.
- Refroidisseur d'huile
- Réchauffeur d'huile
- **Ces options doivent être précisées lors de la commande machine**



Fig. : **GBP PLUS 30135**
- Avec Delem DA-66T en option

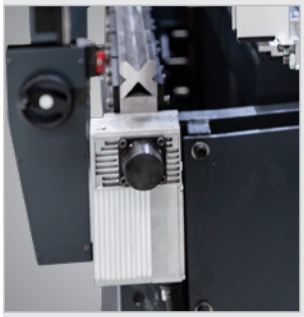
De série

Commande DELEM DA-58T



Commande Delem DA-58T :
La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Son mode de production aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage du produit et le guide dans le fonctionnement de la presse-plieuse. Les fonctions standard de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z. La commande de bombage est également fournie de série.

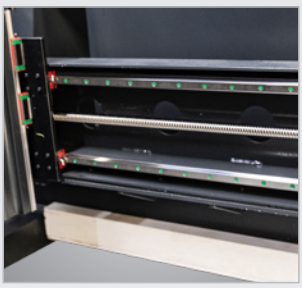
Fonctions de la DA-58T :
- Programmation 2D par écran tactile graphique
- TFT couleur 15" haute résolution
- Calcul automatique du point mort bas, de la force de pression, position de la butée arrière pour des dimensions extérieures connues, séquence de pliage, la profondeur et la hauteur de la butée arrière, et la longueur dépliée
- Calcul de la séquence de pliage
- Bibliothèques d'outils
- Servocommande et commande de régulateur de fréquence
- Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte
- Une interface USB, périphérique


- Bombage motorisé à commande CNC


- Armoire de commande très bien structurée avec des composants de haute qualité SCHNEIDER, MITSUBISHI, DELEM et FIESSLER


- Butées arrières X/R avec axes manuels

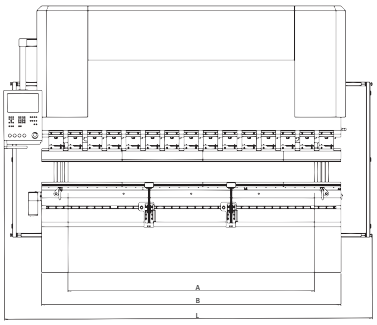

- Serrage rapide manuel de l'outil supérieur

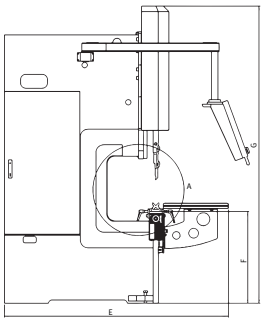

- L'axe X, entrainé par des vis à billes, se déplace sur des guides linéaires doubles

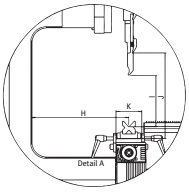
Option



- Dispositif de sécurité Fiessler AKAS 3 PM







GBP PLUS	1260	2060	25 100	30 100	30 135	30 175	30 220	30 320	37 175
Code article	427 1260	427 2060	427 2510	427 3010	427 3013	427 3017	427 3022	427 3032	427 3717
Spécifications techniques									
Longueur de pliage (B)	1250 mm	2070 mm	2505 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3100 mm	3700 mm
Force de pressage	60 T	65 T	100 T	100 T	135 T	175 T	220 T	320 T	175 T
Course de l'outil max. (I)	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	275 mm	350 mm	250 mm
Passage entre montants (A)	1050 mm	1670 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	3100 mm
Hauteur d'installation (J)	380 mm	380 mm	445 mm		455 mm	525 mm	630 mm	455 mm	455 mm
Hauteur de la table (F)	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Largeur de la table	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	90 mm	90 mm	60 mm
Course rapide	120 mm/s.	140 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.	120 mm/s.	160 mm/s.
VItesse de pliage	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 10 mm/s.
Vitesse de retour	140 mm/s.	140 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	90 mm/s.	100 mm/s.
Col de cygne (H)	300 mm	300 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Course de l'axe X	5 - 650 mm	5 - 650 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm
Vitesse de l'axe X	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.
Course de l'axe R	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Vitesse de l'axe R	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.
Puissance moteur	7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW	22 kW	15 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Capacité du réservoir d'huile	110 l	110 l	232 l	232 l	232 l	232 l	307 l	360 l	232 l
Longueur (L)	2650 mm	3550 mm	3800 mm	4200 mm	4200 mm	4250 mm	4250 mm	4400 mm	4950 mm
Largeur/profondeur (E)	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1950 mm	2000 mm	2200 mm	1950 mm
Hauteur (G)	2550 mm	2550 mm	2900 mm	2900 mm	2900 mm	3100 mm	3150 mm	3630 mm	3100 mm
Poids net (brut)	4500 kg (5500 kg)	5300 kg (6300 kg)	8500 kg (9500 kg)	9000 kg (10 000 kg)	10 400 kg (11 900 kg)	13 000 kg (14 500 kg)	15 600 kg (17 100 kg)	21 000 kg (22 500 kg)	14 800 kg (16 300 kg)

GBP PLUS	37 220	40 175	40 220	40 320	40 400	60 220	60 320	60 400	60 600
Code article	427 3722	427 4017	427 4022	427 4032	427 4040	427 6022	427 6032	427 6040	427 6060
Spécifications techniques									
Longueur de pliage (B)	3700 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	6100 mm	6100 mm	6100 mm	6100 mm
Force de pressage	220 T	175 T	220 T	320 T	400 T	220 T	320 T	400 T	600 T
Course de l'outil max. (I)	275 mm	250 mm	275 mm	350 mm	350 mm	275 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Passage entre montants (A)	3100 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	5600 mm	5600 mm	5600 mm	5100 mm
Hauteur d'installation (J)	525 mm	455 mm	525 mm	630 mm	630 mm	525 mm	630 mm	630 mm	630 mm
Hauteur de la table (F)	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	960 mm	1 020 mm	960 mm	960 mm	1 020 mm
Largeur de la table	90 mm	60 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	320 mm
Course rapide	140 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	120 mm/s.	100 mm/s.
VItesse de pliage	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 9 mm/s.	1 à 9 mm/s.
Vitesse de retour	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	90 mm/s.	80 mm/s.	100 mm/s.	90 mm/s.	80 mm/s.	100 mm/s.
Col de cygne (H)	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Course de l'axe X	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm
Vitesse de l'axe X	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.	500 mm/s.
Course de l'axe R	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Vitesse de l'axe R	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.	300 mm/s.
Puissance moteur	18.5 kW	15 kW	18.5 kW	22 kW	30 kW	18.5 kW	22 kW	30 kW	45 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Capacité du réservoir d'huile	307 l	232 l	307 l	360 l	500 l	307 l	360 l	500 l	600 l
Longueur (L)	4950 mm	5250 mm	5250 mm	5400 mm	5750 mm	7500 mm	7500 mm	7500 mm	7500 mm
Largeur/profondeur (E)	2000 mm	1950 mm	2150 mm	2340 mm	2470 mm	2000 mm	2400 mm	2500 mm	2650 mm
Hauteur (G)	3150 mm	3100 mm	3450 mm	3550 mm	3750 mm	3810 mm	4020 mm	4050 mm	4400 mm
Poids net (brut)	17 900 kg (19 400 kg)	15 400 kg (16 900 kg)	18 500 kg (20 000 kg)	25 000 kg (26 500 kg)	34 000 kg (35 500 kg)	25 500 kg (27 000 kg)	41 000 kg (42 500 kg)	48 000 kg (49 500 kg)	60 000 kg (61 500 kg)

Commande Delem DA-66T (2D) :
La DA-66T offre une programmation en 2D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 2D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention du produit. Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration. Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses. Le pupitre OEM, situé au-dessus de l'écran et réservé aux fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Fonctions de la DA-66T :
- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage circulaire
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- TFT couleur 17" haute résolution
- Mémoire de 1 GB
- Interface USB pour souris, clavier et les transmissions de données
- Architecture système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur



Commande Delem DA-69T (3D) :
La DA-69T offre une programmation en 2D et 3D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 3D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention du produit. Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration. Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses. Le panneau OEM, situé au-dessus de l'écran et réservé aux fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

Fonctions de la DA-69T :
- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage circulaire
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique en 3D et 2D
- 1 GB de mémoire
- Visualisation 3D en simulation et production
- TFT couleur 17" haute résolution
- Suite des applications Windows



Accessoires

Bras de support avant sans réglage de la hauteur par volant	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100/30100/30135/37175/40175	428 0540	
GBP PLUS 30220/30320/37220/40220/40320/40400/60	428 0541	

Options d'équipement		
Non modifiable, disponible uniquement lors de la commande usine d'une nouvelle machine		

Commandes numériques	Code Art.	€ hors TVA
DELEM DA-66T-2D avec logiciel hors ligne DA-60TL	428 0100	
DELEM DA-69T-3D avec hors ligne		
Logiciel DA-60TL	428 0101	
Cybelec CybTouch 15	428 0105	
Cybelec VisiTouch 19-2D	428 0106	
Cybelec VisiTouch 19 MX-3D	428 0107	

Dispositif de sécurité FIESSLER AKAS-3 PM + FMSC fusible	428 0500	

Peigne WILA avec réglage mécanique fin (Ty = 3°)	428 0400	

Pédale de commande pour 2 opérateurs	428 0515	

Armoire de commande et de commutation au côté gauche de la machine	428 0505	

Butée arrière X = 750 mm X, R, Z1, Z2	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260 / 2060	428 0305	
GBP PLUS 25100	428 0306	
GBP PLUS 30	428 0307	
GBP PLUS 37	428 0308	
GBP PLUS 40	428 0309	

Butée arrière X = 1000 mm X, R	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 60	428 0300	

Bras de support avant avec réglage de la hauteur par volant	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100/30100/30135/30175/40175	428 0545	
GPB PLUS 30220/30320/37220/40220/40320/40400/60	428 0546	

Butée arrière X = 750mm X, R, Z1, Z2 + Delta X (200 mm)	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060	428 0315	
GBP PLUS 25100	428 0316	
GBP PLUS 30	428 0317	
GBP PLUS 37	428 0318	
GBP PLUS 40	428 0319	

Butée arrière X, X2, R1, R2, Z1, Z2 (version tour)	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 25100	428 0325	
GPB PLUS 30	428 0326	
GBP PLUS 37	428 0327	
GBP PLUS 40	428 0328	
GBP PLUS 60	428 0329	

PowerPack	428 0405	
A utiliser pour les outils supérieurs et les matrices hydrauliques		

Serrage supérieur hydraulique de l'outil WILA PRO	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 30	428 0413	
GBP PLUS 37	428 0414	
GBP PLUS 40	428 0415	
GBP PLUS 60	428 0416	

Serrage mécanique des matrices WILA PRO	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260	428 0420	
GBP PLUS 2060	428 0421	
GBP PLUS 25100	428 0422	
GBP PLUS 30	428 0423	
GBP PLUS 37	428 0424	
GBP PLUS 40	428 0425	
GBP PLUS 60	428 0426	

Butée arrière réglable manuellement	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100/30100/30135/30175/37175/40175	428 0550	
GBP PLUS 30220/30320/37220/40220/40320/40400/60	428 0551	

Lubrification centrale manuelle	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100	428 0520	
GBP PLUS 30/37/40	428 0521	
GBP PLUS 60	428 0522	

Lubrification centrale automatique	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100	428 0525	
GBP PLUS 30/37/40	428 0526	
GBP PLUS 60	428 0527	

Aides à la flexion avec réglage motorisé de la hauteur	Code Art.	€ hors TVA
· Déplaçable latéralement · Deux aides à la flexion incluses dans la livraison		
GBP PLUS 30/37/40/60	428 0304	

Zone de stockage pour les bras de support avant de 1000 mm ou les aides à la flexion.	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 30/37/40175/40220/40320	428 0560	
GBP PLUS 40400/60	428 0561	

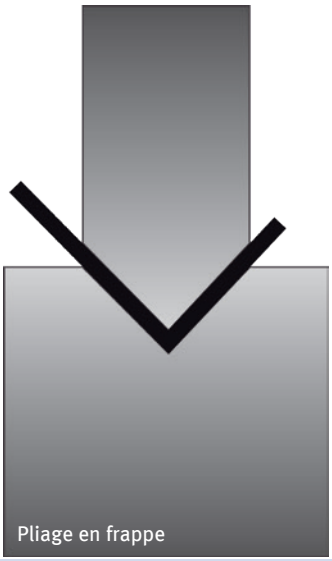
Réchauffeur d'huile	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100/30100/30135/30175/37175/40175	428 0000	
GBP PLUS 30220/30320/37220/40220/40320/40400/60	428 0001	

Refroidisseur d'huile	Code Art.	€ hors TVA
GBP PLUS 1260/2060/25100/30100/30135/30175/37175/40175	428 0010	
GBP PLUS 30220/30320/37220/40220/40320/40400/60	428 0011	

Actualisez vos prix

Pliage en frappe et pliage en l'air - Deux différents types de cintrage à la presse plieuse.

- Le pliage en frappe est une méthode de pliage par laquelle la feuille est formée à haute pression entre le poinçon et la matrice. L'angle d'ouverture du poinçon et l'angle d'ouverture de la matrice sont ici proches de 90°
- Le pliage en frappe permet d'obtenir des résultats un peu plus précis et nécessite moins de précision de contrôle
- Cette méthode est toutefois moins flexible, car chaque jeu d'outils est conçu pour un angle de pliage précis. De plus, elle nécessite une force de pressage F beaucoup plus élevée qu'en pliage en l'air (env. 3 à 8 fois supérieur)
- En revanche, dans le pliage en l'air, la tôle ne touche l'outil que sur les deux bords. Cette méthode nécessite donc un contrôle très précis (CNC) du poinçon pour obtenir des résultats avec une précision suffisante
- Le rayon de courbure qui en résulte est principalement déterminé par l'ouverture de la matrice angle V. La forme et l'angle du poinçon n'ont qu'une influence mineure sur l'angle de pliage



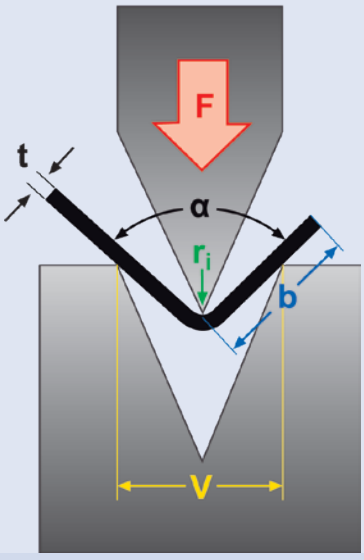


Détermination des paramètres de pliage

Tableau des forces de la presse

- Force de pressage nécessaire F pour pliage en l'air à 90°, résistance à la traction R = 42 kg/mm²
- V en mm/b en mm/ri en mm/t en mm/F en t/m

t	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3	3.5	4	5.5	6.5	8	10.5	13	16.5	21	26	32.5	41	52	65	81.5	104	130	163	b
	0.5	0.7	0.8	1	1.3	1.5	2	2.5	3.2	4.4	5	6.5	8	10	12	15	20	25	37	ri
0.6	6	5	3	2																F t/m
0.8	12	9	7	5	4															
1		15	11	8	6	5														
1.2			18	12	9	7	5													
1.5				21	15	12	8	6												
2					30	23	16	12	9											
2.5						39	27	20	14	11										
3							43	31	23	16	12									
4								60	44	32	23	18								
5									76	54	39	29	22							
6										85	62	45	33	25						
8											121	88	70	46	35					
10												151	109	79	58	44				
12													173	124	91	66	50			
15														213	155	113	81	62		
20															302	220	158	115	89	
25																378	269	197	144	



Epaisseur du matériau	**t**
Angle de cintrage	**a**
Force de pressage	**F**
Angle d'ouverture de la matrice	**V**
Longueur de lèvre la plus courte	**b**
Rayon intérieur	**ri**

L'angle d'ouverture de la matrice **V** doit être de 6 à 12 fois l'épaisseur du matériau **t**. Lors du choix de l'angle d'ouverture de la matrice **V**, il faut également tenir compte de la longueur de lèvre la plus courte **b** et de l'angle de pliage. Plus **V** est petit, plus le rayon intérieur **ri** est petit.

La force de pressage **F** nécessaire peut être calculée en tenant compte de la résistance à la traction **R**.

Sur la base du tableau des forces de pressage et à l'aide des formules, vous pouvez facilement déterminer vous-même les valeurs appropriées.

Déterminer la longueur de lèvre la plus courte **b** à partir de l'angle de pliage :

α = 30°	**b** x 1.6
α = 60°	**b** x 1.1
α = 90°	**b** x 1.0
α = 120°	**b** x 0.9
α = 150°	**b** x 0.7

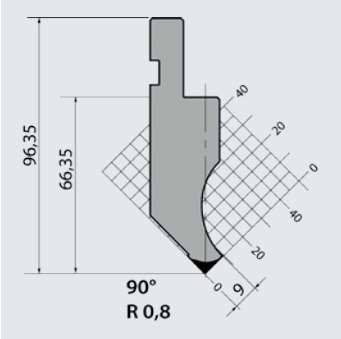
Déterminer le rayon intérieur ri à partir de la résistance à la traction **R** :

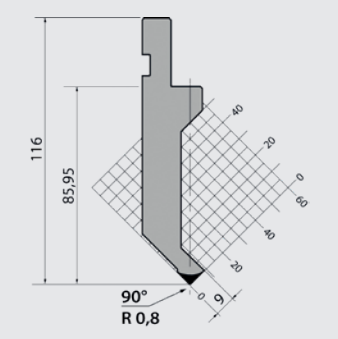
R = 20 kg/mm² (Al)	r_i x 0.8
R = 42 kg/mm² (Fe)	r_i x 1.0
R = 70 kg/mm² (Inox)	r_i x 1.4

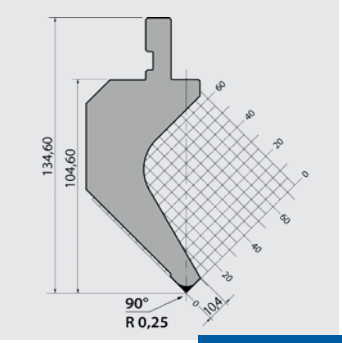
Poinçons et matrices adaptés aux différentes applications.

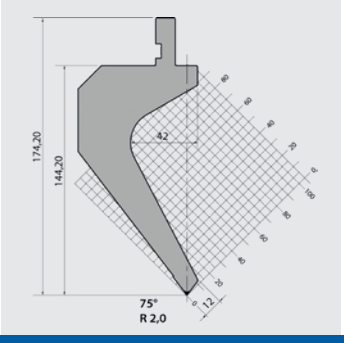
Vous trouverez ici quelques exemples de notre vaste gamme d'outils pour presses plieuses. En plus de notre offre complète d'outils standard, des outils sur mesure peuvent être adaptés à vos besoins individuels, nous vous conseillons volontiers dans le domaine des poinçons et matrices.
N'hésitez pas à nous consulter.

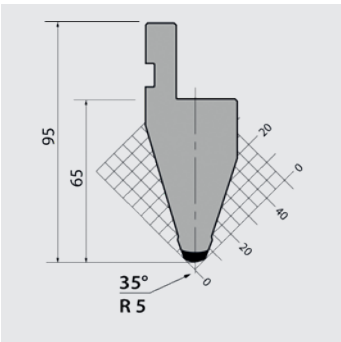
Exemples d'outils supérieurs :

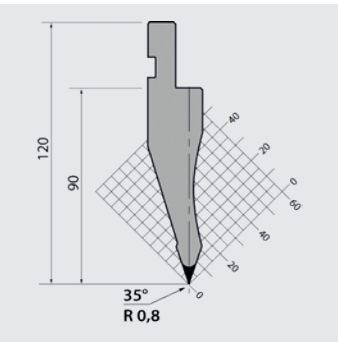


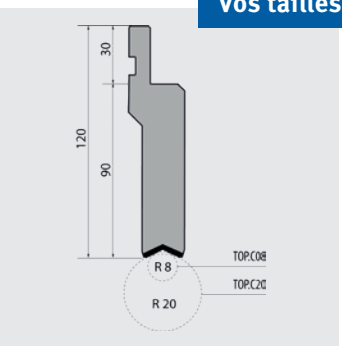


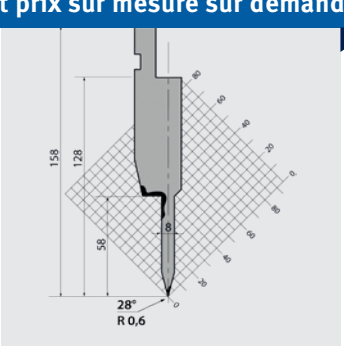






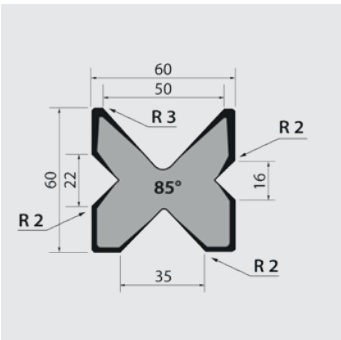


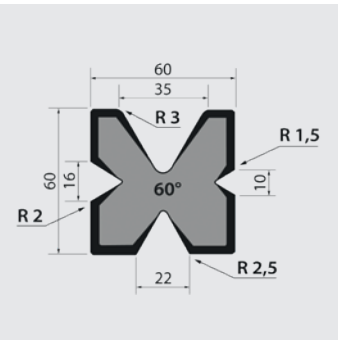


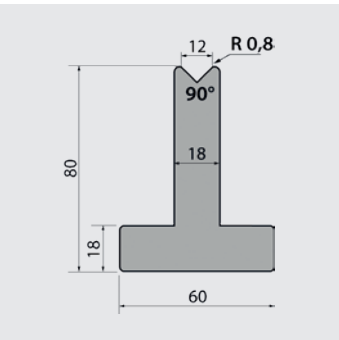


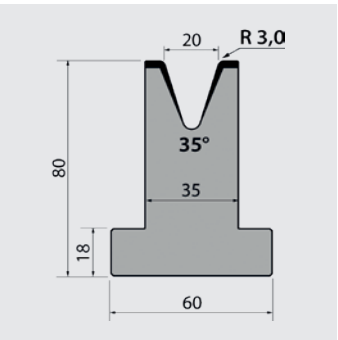
Vos tailles et prix sur mesure sur demande

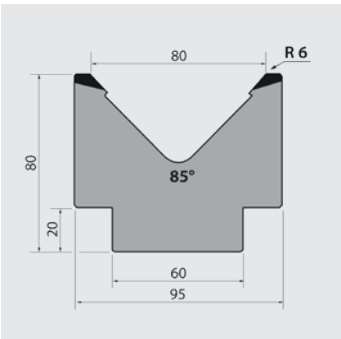
Exemples d'outils inférieurs :

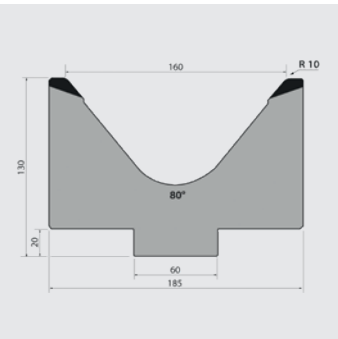


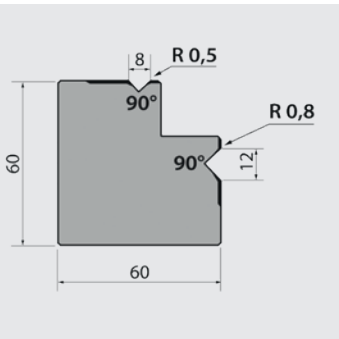


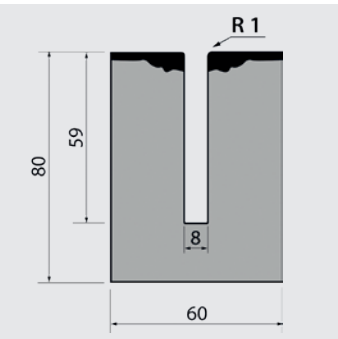






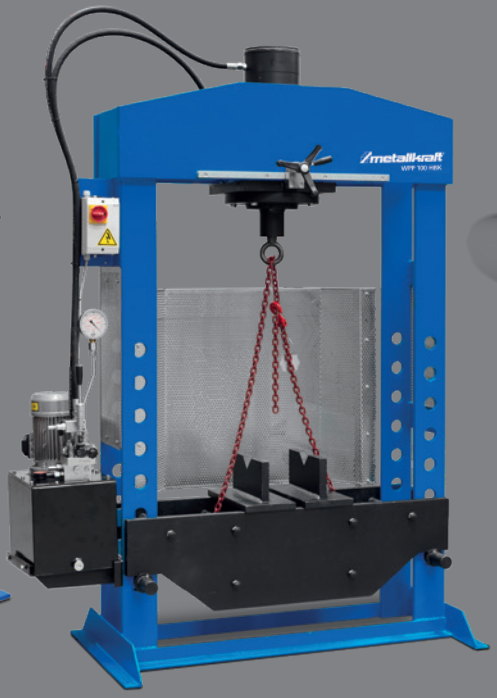






Presses


metallkraft
RPP 150


metallkraft


metallkraft


metallkraft
HP C 100


metallkraft
RFP 100

Presses manuelles de précision et robustes.
Pour la mécanique et les ateliers de réparation. De 1 à 5 tonnes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le montage et démontage des roulements, arbres, goupilles, etc.
- Construction massive et robuste
- Corps en fonte grise de haute qualité
- Crémaillère en acier
- Réglage du levier par vis de serrage
- Enclume pivotante 4 positions
- Montage idéal sur un établi



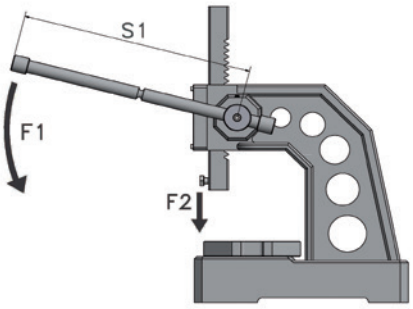


Fig. : **DDP 20**

Modèle	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Code article	335 9011 ❶	335 9012 ❶	335 9013 ❶	335 9015 ❶
Spécifications techniques				
Hauteur de travail (max.)	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Col de cygne	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Dimensions (L x l x h)	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Crémaillère (L x l x h)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Poids net (brut)	14 kg (16 kg)	33 kg (40 kg)	55 kg (62 kg)	167 kg (192 kg)
Accessoires de série	Enclume pivotante 4 positions			

Capacités		DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50	
Puissance manuelle	F1	392.4 N (40 kg)	589 N (60 Kg)	392.4 N (40 kg)	589 N (60 Kg)	392.4 N (40 kg)	589 N (60 Kg)	392.4 N (40 kg)	598 N (60 Kg)
Longueur du bras de levier	S1	340 mm		450 mm		600 mm		850 mm	
Pression exercée	F2	7480 N **(763 Kg)**	11 220 N **(1143 kg)**	8364 N **(853 kg)**	12 555 N **(1280 kg)**	7705 N **(786 kg)**	11 566 N **(1179 kg)**	10 251 N **(1045 kg)**	15 372 N **(1567 kg)**

Actualisez vos prix

Série WPP - Presses hydrauliques pour atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

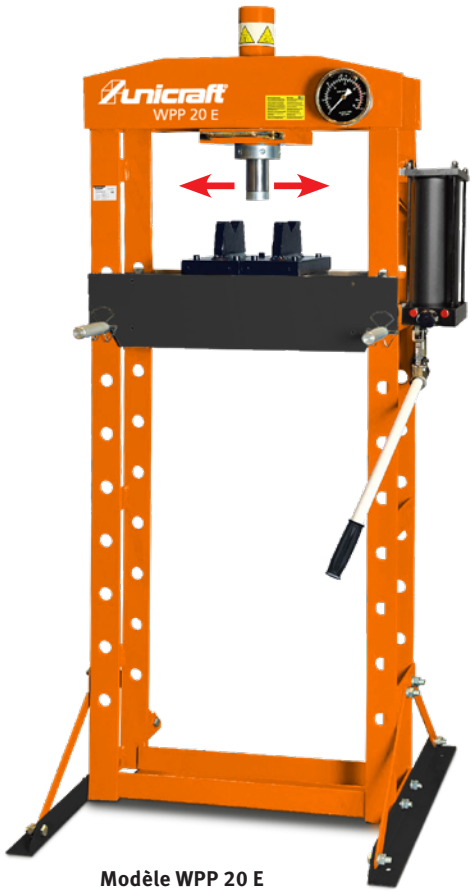
- Cadre soudé robuste et haute qualité
- Pour une utilisation polyvalente en atelier et pour les réparations dans les écoles, les garages et le machinisme agricole
- Cylindre mobile gauche / droite
- Lecture de la pression par manomètre
- Espace de travail plus important grâce au vérin avec ressort de rappel intégré de série
- Entièrement conforme aux normes de sécurité et de santé : le piston peut être arrêté dans n'importe quelle position
- Les presses à commande pneumatique nécessitent un compresseur (non-fourni)
- La conception rigoureuse de la série garantit le meilleur rapport qualité-prix
- Ne convient pas à un usage professionnel intensif

Info & Video



Modèle WPP 10 TE

- Presse d'établi à faible hauteur
- Conçue pour un travail sur établi grâce à son faible encombrement
- Table réglable en hauteur sur 3 niveaux avec goupille d'arrêt
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle
- Piston à translation latérale
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à bille, goupilles, arbres, etc.
- Pompe hydraulique intégrée : mise sous pression par actionnement du levier



Modèle WPP 20 E

- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle
- Piston à translation latérale
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à billes, goupilles, arbres, etc.
- Pompe hydraulique intégrée : mise sous pression par actionnement du levier



Modèle WPP 30 E
Presse à commande pneumatique

- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail 7.5 à 8.5 bars
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à billes, goupilles, arbres, etc.

Modèle	WPP 10 TE	WPP 20 E	WPP 30 E
Code article	630 0011	630 0020	630 0030
Spécifications techniques			
Puissance	10 t	20 t	30 t
Diamètre du piston	40 mm	48 mm	70 mm
Dimension au sol (A x B)	570 x 495 mm	730 x 560 mm	795 x 700 mm
Hauteur totale (C)	1058 mm	1625 mm	1800 mm
Largeur intérieure (D)	340 mm	510 mm	535 mm
Plage de travail (E-F)	194 - 364 mm	38 - 918 mm	151 - 1030 mm
Course du piston (E)	175 mm	186.5 mm	150 mm
Translation du piston (G)	-	176 mm	200 mm
Pression de travail	-	-	7.5 - 8.5 bar
Poids net (brut)	54.7 kg (68 kg)	105 kg (135 kg)	171 kg (205 kg)

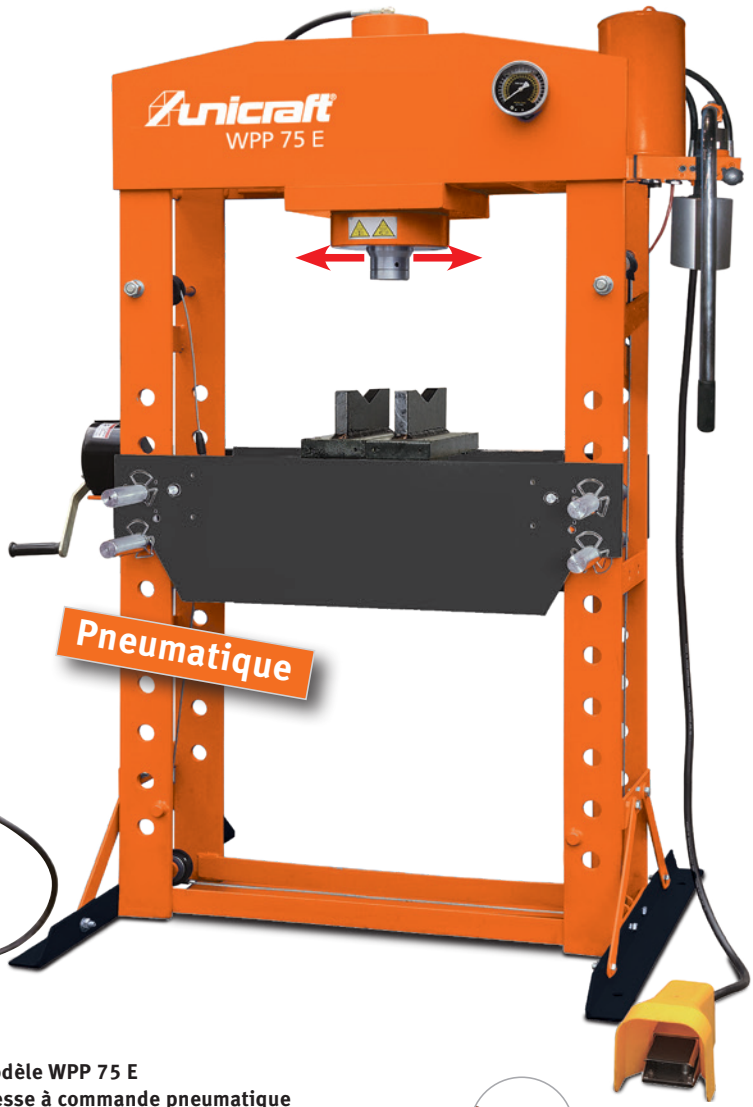


Kit pour série WPP

- 8 outils de pression (2 t, 3 t, 8 t, 12 t, 14 t, 16 t, 18 t, 20 t) avec plaque de fixation jusqu'à une capacité de 20 t

Code article 630 0001



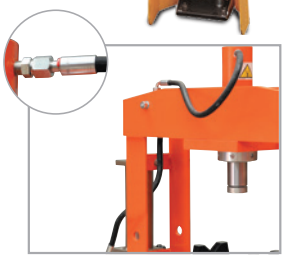


Modèle WPP 50 E
Presse à commande pneumatique

- Constituée d'un bâti très robuste en acier avec des dimensions aptes à supporter les grands efforts. Elle offre une qualité de travail irréprochable
- Table de presse réglable en hauteur sur 8 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Montée et descente de la table par treuil
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail de 7.5 à 8.5 bars
- Idéale pour les utilisations en garage, atelier d'entretien et usine

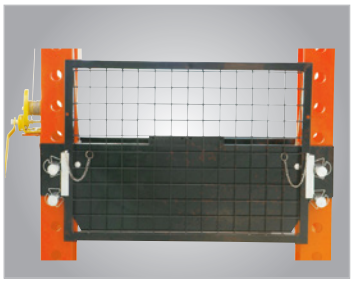
Modèle WPP 75 E
Presse à commande pneumatique

- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Pompe hydraulique manuelle à deux étages
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Equipée d'une soupape de sécurité, elle évite tout risque d'endommagement du piston
- Montée et descente de la table par treuil
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail de 7.5 à 8.5 bars
- Pour tous les travaux de montage, démontage, formage de pièces avec poinçons, douilles et matrices



- Un débit de 200 l/min. est nécessaire pour le fonctionnement des WPP à commande par pédale pneumatique

Modèle	WPP 50 E	WPP 75 E
Code article	630 0050 ❶	630 0075 ❶
Spécifications		
Puissance	50 t	75 t
Diamètre du piston	75 mm	93 mm
Dimension au sol (A x B)	1030 x 800 mm	1140 x 800 mm
Hauteur totale (C)	1877 mm	1925 mm
Largeur intérieure (D)	730 mm	800 mm
Plage de travail (E-F)	68 - 1048 mm	170 - 884 mm
Course du piston	200 mm	250 mm
Translation du piston	245 mm	260 mm
Pression de travail	7.5 - 8,5 bar	7.5 - 8.5 bar
Poids net (brut)	302.5 kg (342 kg)	451 kg (502 kg)



Grilles de protection

Modèle	Code Art.
WPP 20 E	630 0002 ❹
WPP 30 E	630 0003 ❹
WPP 50 E	630 0004 ❹
WPP 75 E	630 0005 ❹

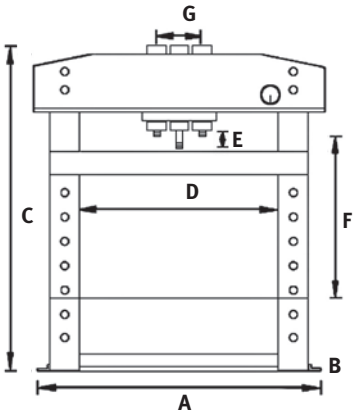


Fig. : **schéma dimensions série WPP**

Actualisez vos prix

Presse hydraulique d'établi avec commande manuelle et piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Action du vérin par pompe manuelle
- Retour automatique du piston
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- Manomètre de lecture de pression
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Livrée avec 2 prismes en "V"
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement
- Pour chasser des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Des showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter



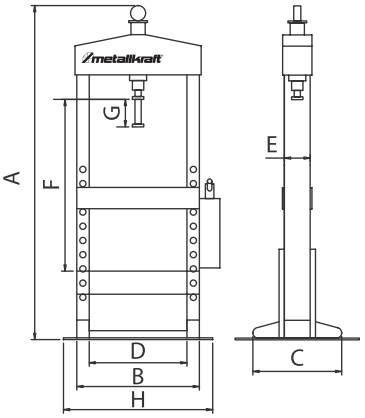
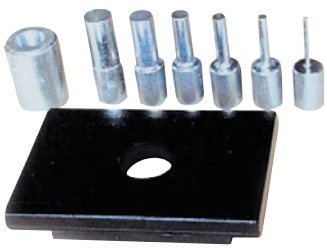


Fig. : **WPP 15 T**
- Avec piston mobile

Modèle	WPP 15 T
Code article	400 1115 ❶
Spécifications techniques	
Puissance	15 t
Puissance max. applicable sur prisme	3.5 t
Course du piston	340 mm
Poids net (brut)	105 kg (125 kg)

Dimensions en mm	WPP 15 T
A - Hauteur	1350 mm
B - Largeur sans la pompe	690 mm
C - Profondeur	500 mm
D - Largeur utile	550 mm
E - Largeur bâti	150 mm
F - Hauteur de table max.	550 mm
G - Course du piston	160 mm
H - Largeur avec la pompe	900 mm



Kit de 6 poinçons
- Avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 15 T	410 1115 ❶	
Plaque matrice pour WPP 15 T	410 4005 ❶	

Presses hydrauliques d'atelier à commande manuelle et piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Cylindre mobile gauche/droite
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- Manomètre de lecture de pression
- Retour automatique du piston
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche rapide en vitesse lente de travail**
- Livrées avec 2 prismes en "V"
- Action du vérin par pompe manuelle
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles

Modèle WPP 30

- Relevage de la table de travail par treuil

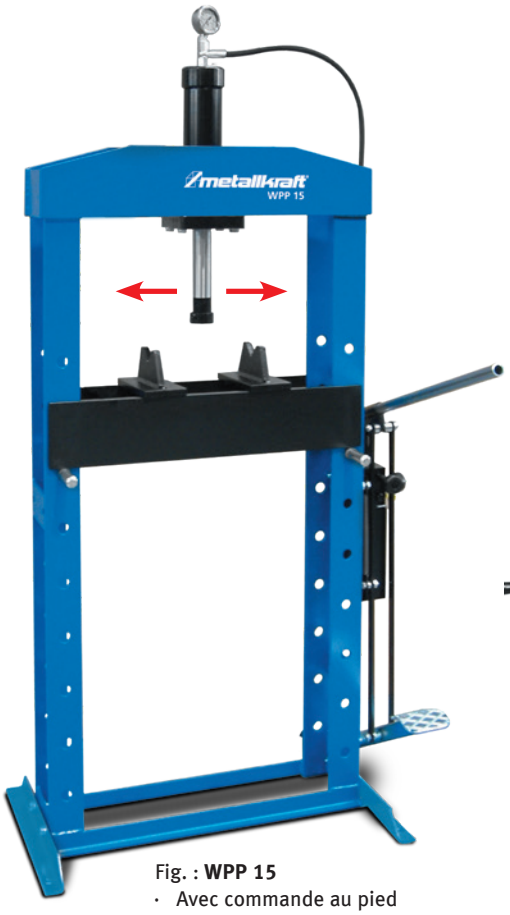


Fig. : **WPP 15**
- Avec commande au pied en option

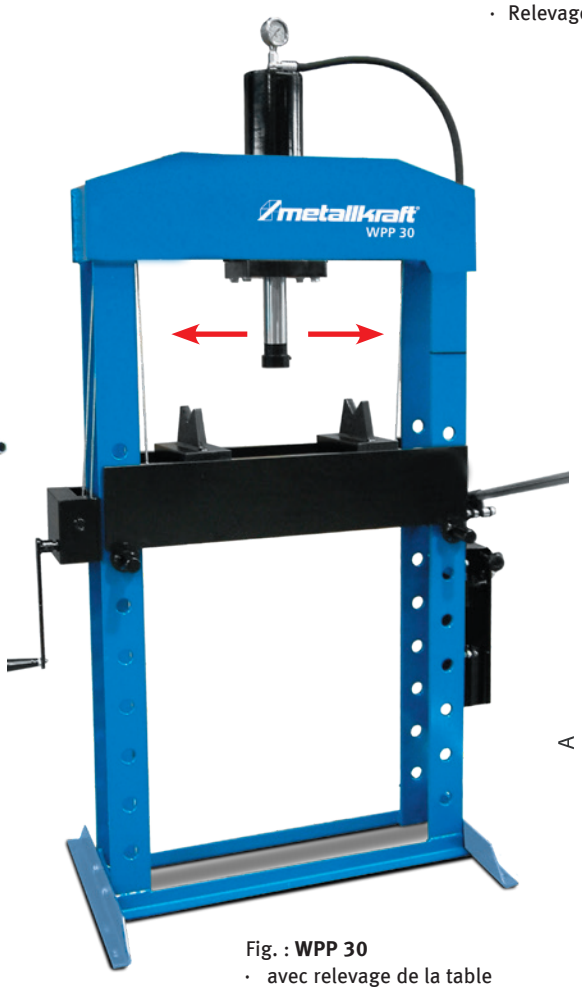
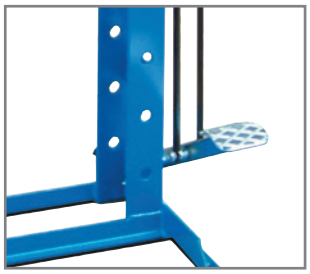
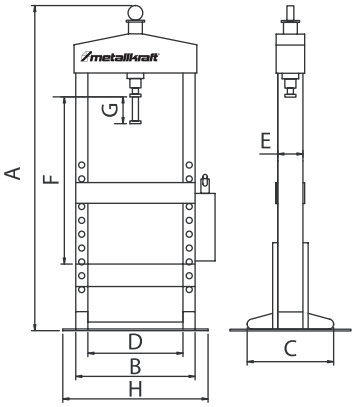


Fig. : **WPP 30**
- avec relevage de la table de travail par treuil



- Accessoire optionnel : commande au pied du vérin pour WPP 15 et WPP 20



Modèle	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Code article	400 1015	400 1020	400 1030
Spécifications techniques			
Puissance	15 t	20 t	30 t
Puissance max. applicable sur prisme	3.5 t	5 t	7.5 t
Course du piston	340 mm	380 mm	450 mm
Poids net (brut)	120 (150) kg	140 (170) kg	230 (265) kg



Kit de 6 poinçons
- Avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Dimensions en mm	WPP 15	WPP 20	WPP 30
A - Hauteur	1890 mm	1900 mm	1980 mm
B - Largeur sans la pompe	620 mm	770 mm	890 mm
C - Profondeur	600 mm	600 mm	600 mm
D - Largeur utile	500 mm	610 mm	710 mm
E - Largeur bâti	150 mm	150 mm	150 mm
F - Hauteur de table max.	1000 mm	1000 mm	1000 mm
G - Course du piston	160 mm	160 mm	160 mm
H - Largeur avec la pompe	900 mm	950 mm	1150 mm

Accessoires	Code Art.	
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 15	410 1115	
pour WPP 20	410 1020	
pour WPP 30	410 1030	
Plaque matrice pour WPP 15 et WPP 20	410 4005	
Plaque matrice pour WPP 30	410 4003	
Kit de commande au pied (sans assemblage) pour WPP 15 et WPP 20	410 1021	

Actualisez vos prix

Presses hydrauliques d'atelier à commande manuelle au pied avec piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et de démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Action du vérin par pompe manuelle ou pompe au pied
- Grâce à la commande au pied, les mains restent libres pour fixer la pièce à usiner
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche en vitesse lente de travail**
- Manomètre de lecture de pression
- Retour automatique du piston
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Livrées avec 2 prismes en «V»
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles
- Cylindre mobile gauche/droite

Modèle WPP 50 BK

- Relevage de la table de travail par treuil

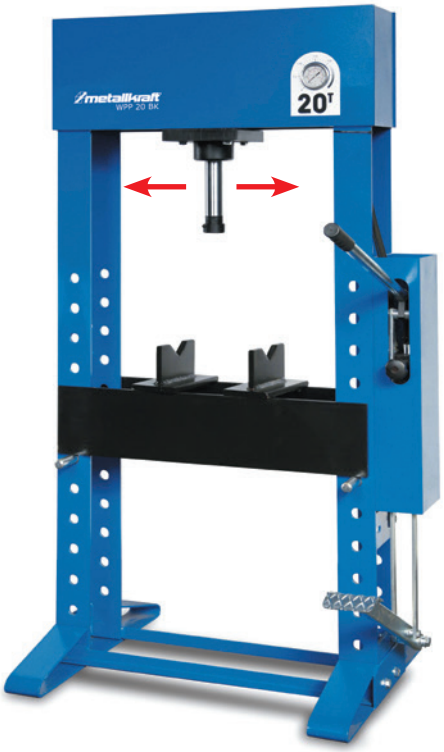


Fig. : **WPP 20 BK**

- Avec commande au pied de série

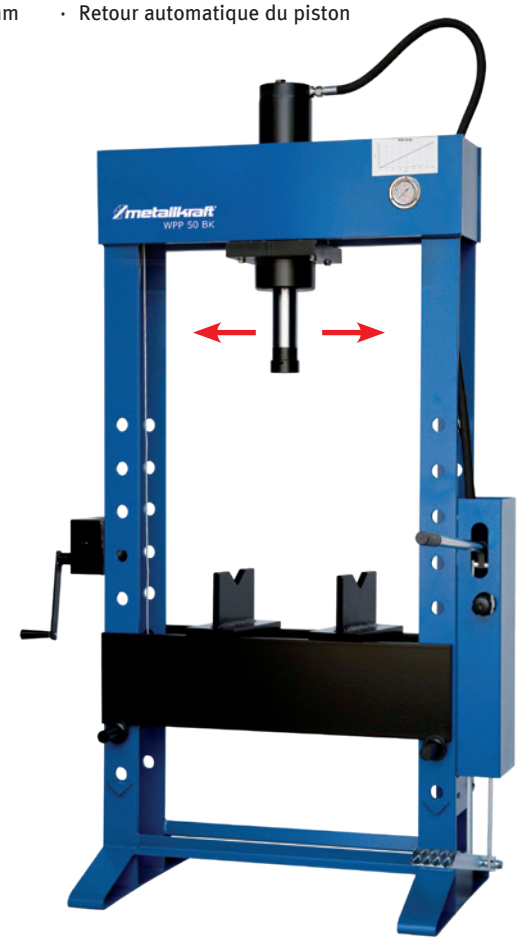
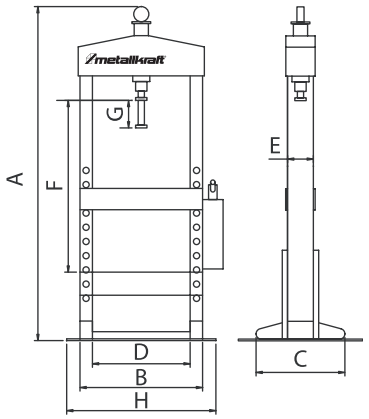
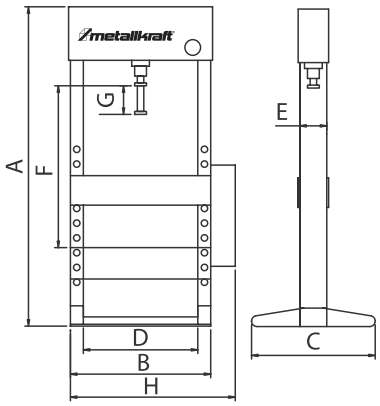


Fig. : **WPP 50 BK**

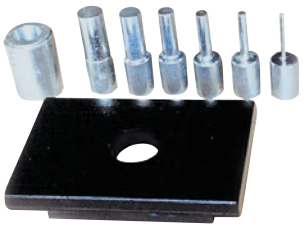
- Avec relevage de la table de travail par treuil et commande au pied de série





Modèle	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Code article	400 2020	400 2030	400 2050
Spécifications techniques			
Puissance	20 t	30 t	50 t
Puissance max. applicable sur prisme	5 t	7.5 t	12.5 t
Course du piston	450 mm	550 mm	500 mm
Poids net (brut)	210 (240) kg	280 (320) kg	360 (410) kg

Dimensions en mm	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
A - Hauteur	1750 mm	1920 mm	2000 mm
B - Largeur sans la pompe	870 mm	990 mm	990 mm
C - Profondeur	650 mm	650 mm	650 mm
D - Largeur utile	690 mm	790 mm	790 mm
E - Largeur bâti	180 mm	200 mm	210 mm
F - Hauteur utile	950 mm	1030 mm	1000 mm
G - Course du piston	160 mm	160 mm	150 mm
H - Largeur avec la pompe	1010 mm	1240 mm	1400 mm



- **Kit de 6 poinçons** avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 20 BK	410 2020	
pour WPP 30 BK	410 2030	
pour WPP 50 BK	410 2050	
Plaque matrice pour WPP 20 BK	410 4002	
Plaque matrice pour WPP 30 BK	410 4003	
Plaque matrice pour WPP 50 BK	410 4004	

Presse motorisée hydraulique d'atelier. Commande par électropompe. Piston double action. Pour une utilisation professionnelle.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage : montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Manomètre de lecture de pression
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche en vitesse lente de travail**
- Avec piston double action
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Avec relevage de la table de travail par treuil

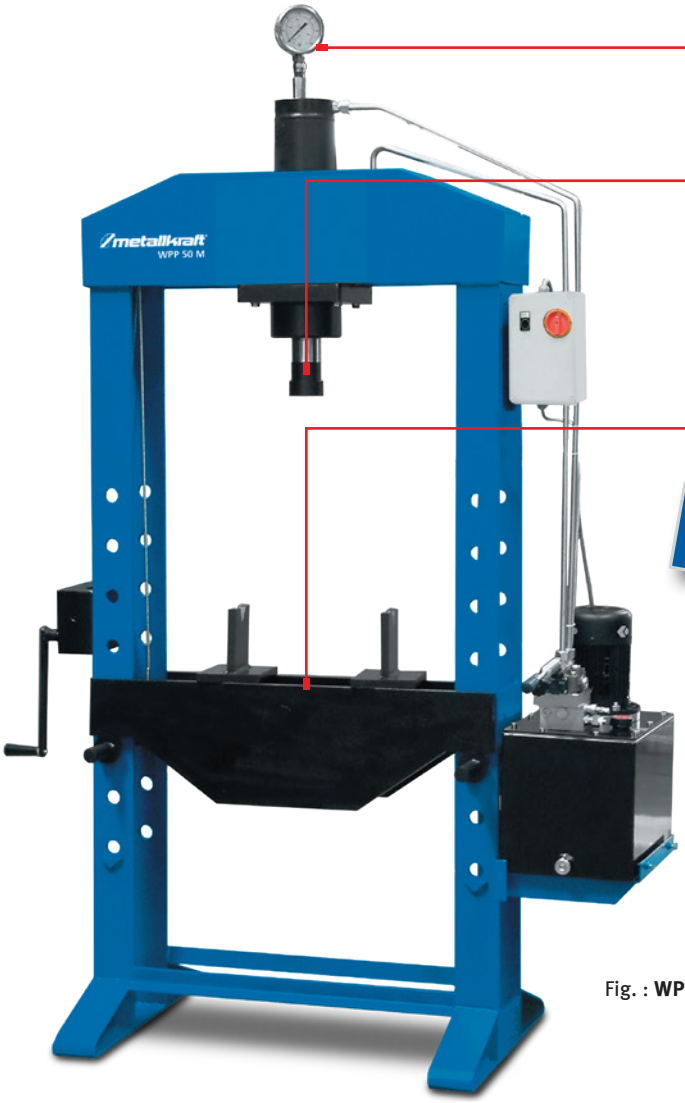
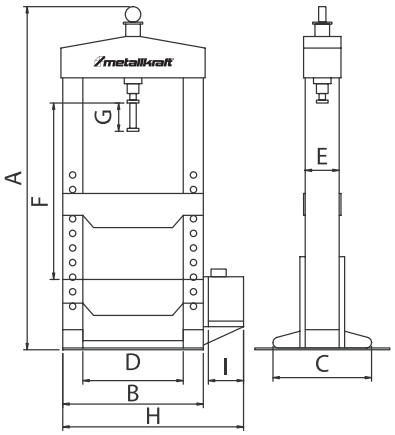


Fig. : **WPP 50 M**

- Lecture de la pression par **manomètre**
- Equipée d'un **piston double action**

Motorisée

- De série avec **2 prismes en «V»** pour les matériaux ronds
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles



Modèle	WPP 50 M
Code article	400 3050
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Puissance	50 t
Puissance max. applicable sur prisme	12.5 t
Vitesse de travail	1.5 mm/sec.
Vitesse d'approche	10 mm/sec.
Poids net (brut)	420 kg (470 kg)

Dimensions en mm	WPP 50 M
A - Hauteur	2290 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	985 mm
C - Profondeur	650 mm
D - Largeur utile	790 mm
E - Largeur bâti	210 mm
F - Hauteur de table min.	65 mm
F - Hauteur de table max.	1050 mm
G - Course du piston	250 mm
H - Largeur avec la pompe	1350 mm
I - Largeur de la pompe	350 mm



Kit de 6 poinçons

- Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 50 M	410 3050	
Plaque matrice pour WPP 50 M	410 4004	

Actualisez vos prix

Presses motorisées hydrauliques d'atelier. Pour une utilisation professionnelle intensive. Avec cylindre mobile et piston double action.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler, désassembler les roulements, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Convient parfaitement aux ateliers de maintenance, de réparation ou aux écoles d'apprentissage technique
- **Double vitesse de descente du piston (vitesse rapide d'approche et vitesse de travail) avec réglage de la pression**
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Bâti très rigide en acier mécano-soudé permettant d'absorber les fortes pressions exigées
- Grande précision de travail du piston en mode manuel ou en mode électrique
- Ajustement horizontal du cylindre par crémaillère et volant ergonomique
- Grande stabilité de la machine grâce à un piétement éprouvé
- Haute qualité de fabrication européenne
- Chaînes et anneau de levage de série à partir du modèle WPP 100 facilitant la montée du bâti

Série D 1500

- Grande largeur utile : plus de 1500 mm pour positionner des pièces de grandes dimensions

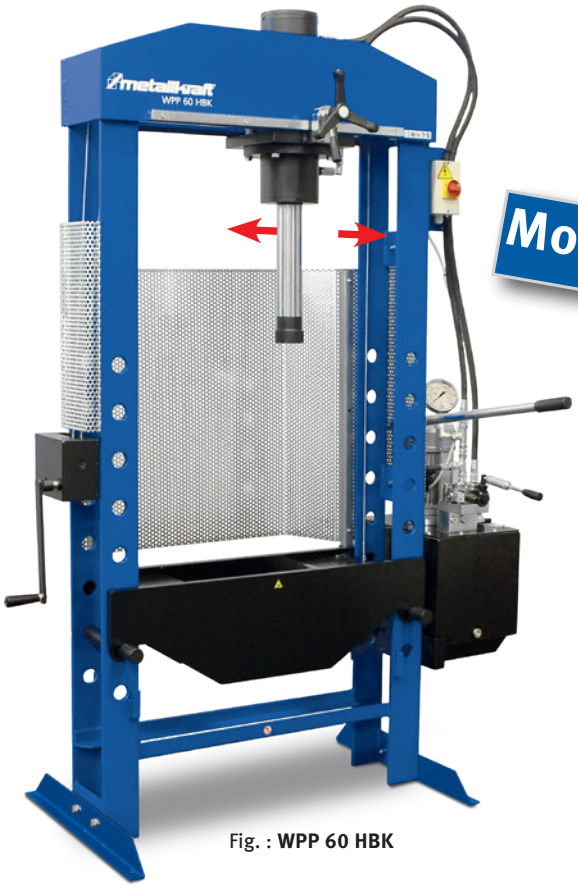


Fig. : **WPP 60 HBK**

Motorisées



Fig. : **WPP 100 HBK**

- Avec prismes optionnels

Modèle	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
Code article	401 3060	401 3100	401 3101	401 3160	401 3161	401 3200
Spécifications techniques						
Puissance	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t	200 t
Vitesse de travail	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.2 mm/sec.
Vitesse d'approche	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Puissance moteur	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	4 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Diamètre du piston	80 mm	98 mm	98 mm	148 mm	148 mm	168 mm
Poids net (brut)	570 kg (670 kg)	1205 kg (1300 kg)	1700 kg (1800 kg)	1780 kg (1900 kg)	2130 kg (2250 kg)	3360 kg (3450 kg)

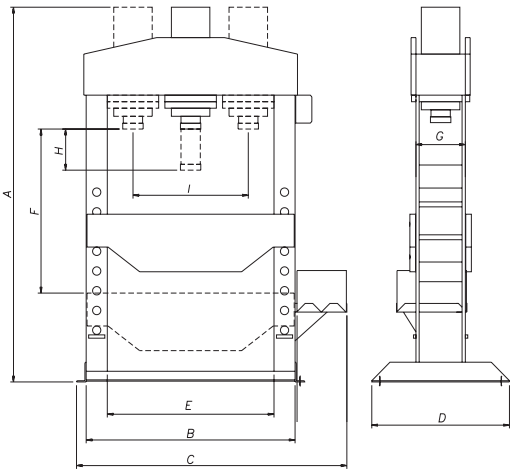
Dimensions	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
A - Hauteur	2290 mm	2280 mm	2280 mm	2450 mm	2450 mm	2600 mm
B - Largeur sans groupe	990 mm	1290 mm	1790 mm	1320 mm	1820 mm	1900 mm
C - Largeur avec groupe	1350 mm	1600 mm	2100 mm	1950 mm	2450 mm	2450 mm
D - Profondeur	650 mm	850 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm
E - Largeur utile	790 mm	1030 mm	1530 mm	1020 mm	1520 mm	1500 mm
F - Hauteur utile	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1020 mm	1020 mm	1000 mm
G - Profondeur du bâti	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm	400 mm
H - Course du piston	300 mm	320 mm	320 mm	400 mm	400 mm	400 mm
I - Course horizontale du cylindre	450 mm	550 mm	1000 mm	550 mm	950 mm	800 mm

Fabrication Européenne



Motorisée

Fig. : **WPP 160 HBK**
· Avec prismes optionnels



Accessoires	Code Art.	
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 60 HBK (30 t par bloc)	410 5060	
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 100 HBK (50 t par bloc)	410 5100	
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 160 HBK (80 t par bloc)	410 5160	
Plaque matrice pour WPP 60 HBK	410 6060	
Plaque matrice pour WPP 100 HBK	410 6100	
Plaque matrice pour WPP 160 HBK	410 6160	
Poinçon pour WPP 60 HBK	410 7060	
Poinçon pour WPP 100 HBK	410 7100	
Poinçon pour WPP 160 HBK	410 7160	


Fig. : **410 5160**


Fig. : **410 6100**

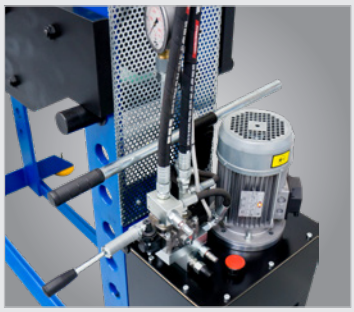

Fig. : **410 5060**

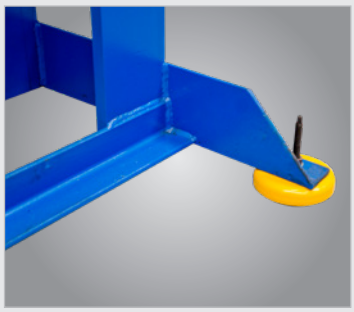

Fig. : **410 5100**

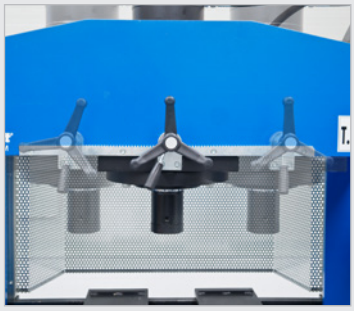

Fig. : **410 6160**

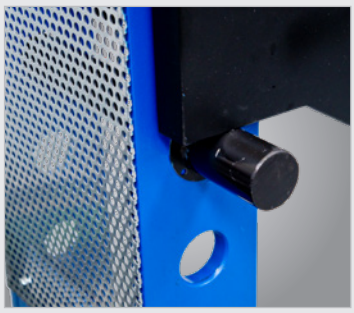

Fig. : **410 7060**


Fig. : **410 7160**


· Unité de commande hydraulique


· Grande stabilité de la presse grâce à un piétement éprouvé


· Ajustement horizontal du cylindre simple par crémaillère et volant ergonomique


· Ajustement aisé de la hauteur de table grâce au piston hydraulique et aux écrous de serrage


· Chaîne avec anneau de levage de série à partir du modèle WPP 100

Actualisez vos prix

Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Construction robuste avec vérin et table déplaçable électriquement pour une grande flexibilité d'approche. Pour une utilisation intensive.

Made in Canada

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur, plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tous mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Régulateur de pression de série à partir de la WPP 50
- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, **prévoir l'appoint**

Série XW

- Grande largeur utile
- Pour positionner des pièces de grandes dimensions

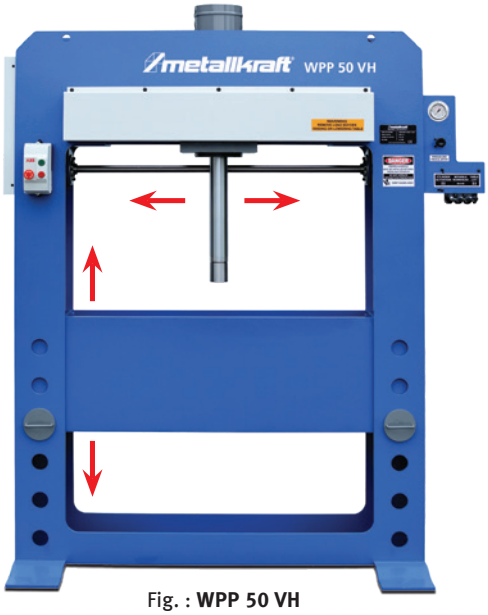


Fig. : **WPP 50 VH**

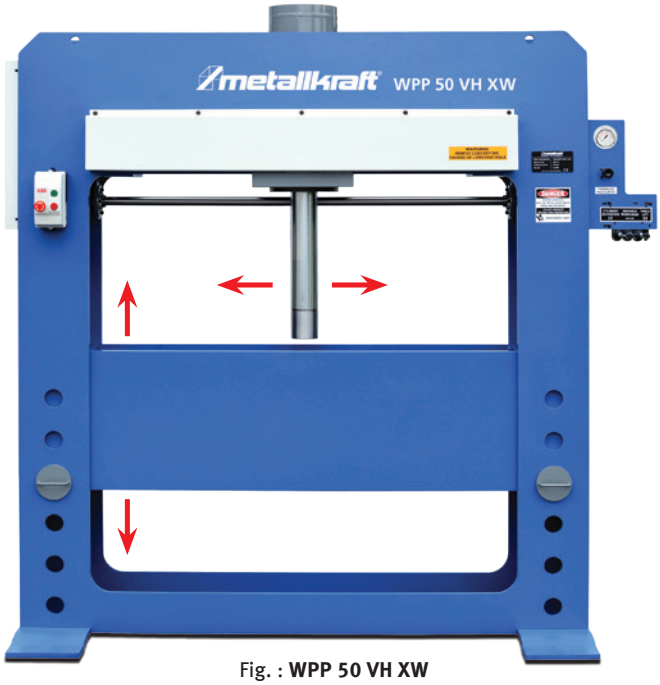
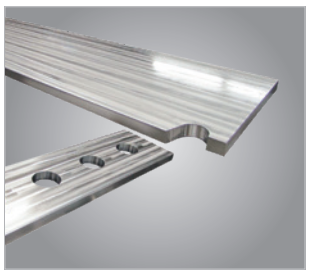
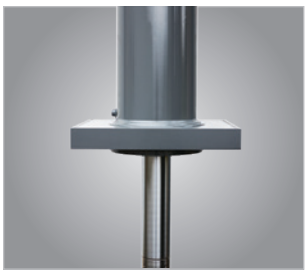


Fig. : **WPP 50 VH XW**

Modèle	WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Code article	405 0030	405 0050	405 0055	405 0100	405 0105	405 0200	405 0300
Spécifications techniques							
Puissance	30 t	50 t	50 t	100 t	100 t	200 t	300 t
Vitesse de travail	6.1 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.	6.7 mm/sec.	1.3 mm/sec.	1.4 mm/sec.
Vitesse d'approche	6.1 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.	6.7 mm/sec.	7.8 mm/sec.	6.2 mm/sec.
Vitesse de retour	8.2mm/sec.	8.0 mm/sec.	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.	8.3 mm/sec.	9.5 mm/sec.	7.7 mm/sec.
Puissance moteur	2.4 kW	3.7 kW	3.7 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Capacité du réservoir d'huile	38 l	38 l	56 l	56 l	56 l	76 l	76 l
Dimensions							
A - Hauteur	1904 mm	2157 mm	2208 mm	2157 mm	2208 mm	2386 mm	2386 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	1371 mm	1624 mm	2030 mm	1624 mm	2030 mm	2132 mm	2132 mm
C - Profondeur	761 mm	812 mm	914 mm	812 mm	914 mm	1066 mm	1167 mm
D - Largeur utile	1066 mm	1218 mm	1523 mm	1218 mm	1523 mm	1523 mm	1523 mm
E - Profondeur du bâti	235 mm	279 mm	279 mm	317 mm	317 mm	508 mm	609 mm
F - Hauteur utile	863 mm	1015 mm	936 mm	964 mm	888 mm	761 mm	723 mm
G - Course du piston	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	508 mm	508 mm
H - Tête du piston	38.1 mm	50.9 mm	50.9 mm	63.5 mm	63.5 mm	63.5	76.2
I - Course horizontale du piston	501 mm	603 mm	908 mm	552 mm	857 mm	704 mm	603 mm
Diamètre du piston	63.5 mm	76.2 mm	76.2 mm	101.6 mm	101.6 mm	126 mm	152.4 mm
Espacement des trous	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	203 mm	203 mm
Dimensions de la table (L x l)	1066 x 228 mm	1218 x 273 mm	1523 x 273 mm	1218 x 311 mm	1523 x 311 mm	1523 x 500 mm	1523 x 602 mm
Diamètre des trous	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Poids net (brut)	727 kg (850 kg)	1091 kg (1250 kg)	1273 kg (1490 kg)	1455 kg (1650 kg)	1728 kg (1950 kg)	3455 kg (3600 kg)	5910 kg (6200 kg)



· La table de travail, la structure et les pieds sont issus d'un fraisage de précision



· Vérin hydraulique haut de gamme (Weber Hydraulik)



· Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées

Made in Canada

OPTi conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

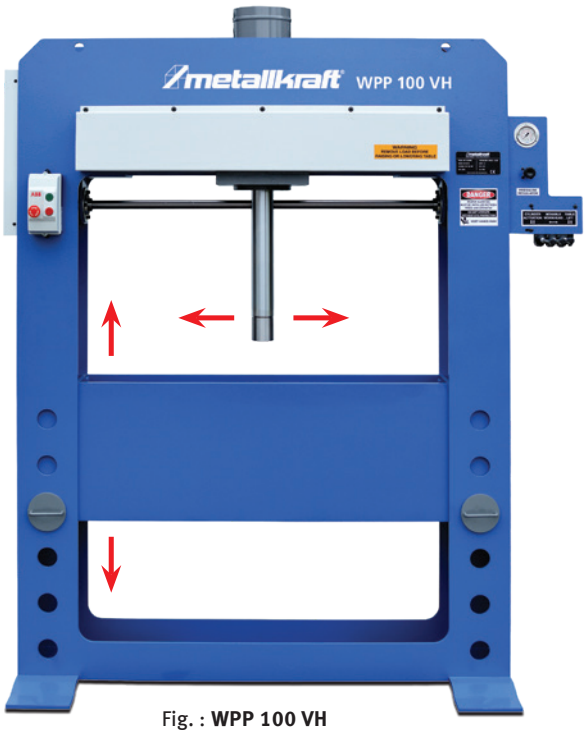


Fig. : **WPP 100 VH**

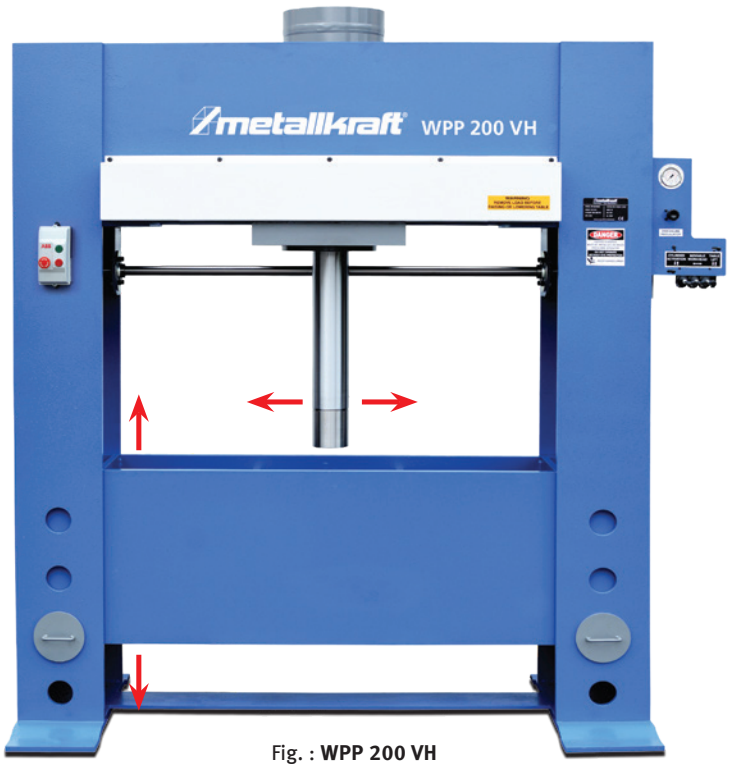
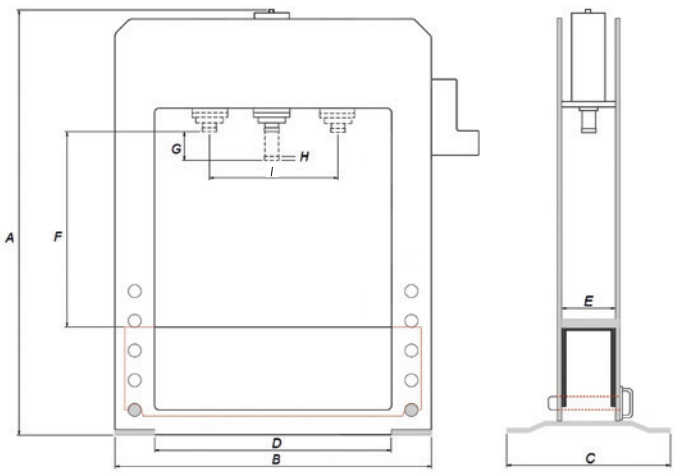


Fig. : **WPP 200 VH**

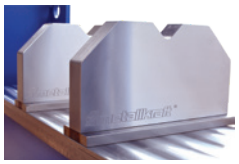
Livré avec :

· Huile hydraulique HLP 46 Precis 20 l (bidon 18 kg) AGIP

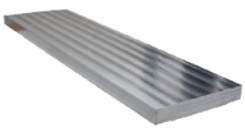
Info & Video



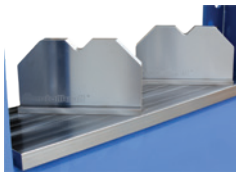
Accessoires WPP 30 VH	Code Art.	
Set 2 blocs prismatiques	406 0030	
Grille de protection	406 2030	
Plan de travail	406 3030	
Accessoires WPP 50 VH	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0050	
Grille de protection	406 2050	
Plan de travail	406 3050	
Accessoires WPP 50 VH XW	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0050	
Grille de protection	406 2051	
Plan de travail	406 3051	
Accessoires WPP 100 VH	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0100	
Grille de protection	406 2100	
Plan de travail	406 3100	
Accessoires WPP 100 VH XW	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0100	
Grille de protection	406 2101	
Plan de travail	406 3101	
Accessoires WPP 200 VH	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0200	
Grille de protection	406 2200	
Plan de travail	406 3200	
Accessoires WPP 300 VH	**Code Art.**	
Set 2 blocs prismatiques	406 0300	
Grille de protection	406 2300	
Plan de travail	406 3300	
Accessoire pour série WPP VH	**Code Art.**	
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	



· Blocs prismatiques



· Plan de travail



· Plaque de pression avec blocs prismatiques

Actualisez vos prix

Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Grande flexibilité de travail grâce au vérin principal, et au vérin secondaire latéral en col de cygne. Pour une utilisation intensive.

Made in Canada

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Presse latéral en col de cygne avec descende rapide et manomètre de lecture de pression
- Plan de travail latéral en "U" facilitant l'éjection de petites pièces
- Plan de travail latéral en "U" réglable sur 6 positions pour différents niveaux d'approche de la pièce
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur
- Plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis avec les machines, prévoir l'appoint

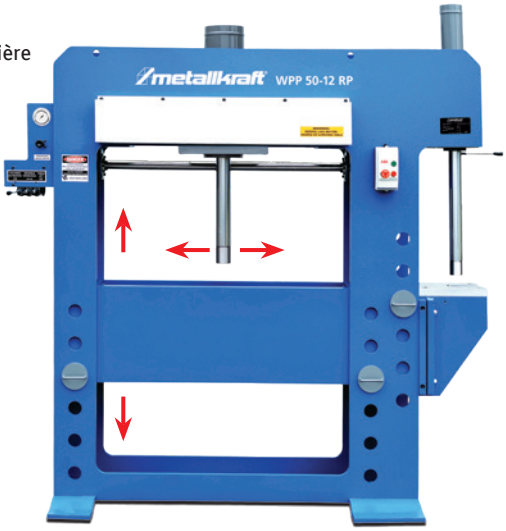


Fig. : **WPP 50-12 RP**





- Levier manuel sensible à la pression et manomètre de pression

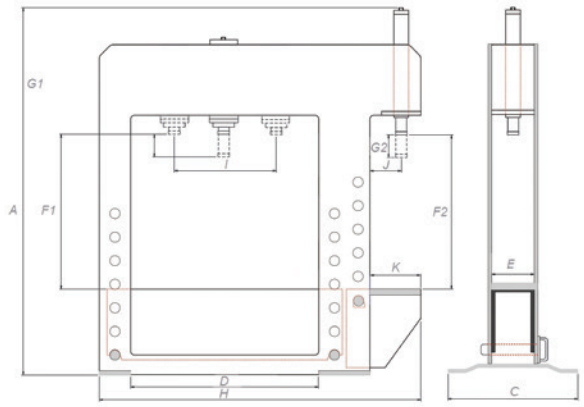


- Vérin hydraulique déplaçable latéralement



- Presse à brocher latérale avec manomètre de pression

Modèle	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Code article	405 1050	405 1100
Spécifications techniques		
Capacité presse principale	50 t	100 t
Capacité presse secondaire latérale	12 t	20 t
Vitesse d'avance presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse d'avance presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour presse principale	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.
Vitesse de retour presse secondaire	32.8 mm/sec.	55.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Dimensions table presse principales (L x l)	1218 x 273 mm	1218 x 311 mm
Dimensions table de presse secondaires (L x l)	273 x 330 mm	311 x 330 mm
Espacement trous de fixation table presse principale	152 mm	152 mm
Capacité du réservoir d'huile	38 l	56 l
Puissance du moteur	3.7 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	1409 kg (1600 kg)	1864 kg (2100 kg)



Dimensions en mm		
A - Hauteur	2157 mm	2157 mm
H - Largeur	2081 mm	2081 mm
C - Profondeur	812 mm	812 mm
D - Largeur utile	1218 mm	1218 mm
F 1 - Hauteur utile presse principale	1015 mm	964 mm
F 2 - Hauteur utile presse secondaire	1041 mm	1016 mm
E - Profondeur du bâti	279 mm	317 mm
G 1 - Course de piston presse principale	406 mm	406 mm
G 2 - Course de piston presse secondaire	508 mm	508 mm
I - Déplacement horizontale vérin principal	603 mm	552 mm
K - Profondeur de la table secondaire	305 mm	355 mm
Ø de piston presse principale	76.2 mm	101.6 mm
Ø de piston secondaire	50.8 mm	63.5 mm

Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Accessoires WPP 50-12 RP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0050	
Grille de protection	406 2900	
Plan de travail	406 3050	
Accessoires WPP 100-20 RP	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Jeu de blocs prismes*	406 0100	
Grille de protection	406 2901	
Plan de travail	406 3100	
	Code Art.	**€ hors TVA**
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	

Presses d'atelier motorisées hydrauliques à col de cygne. Parfait pour l'élimination des déformations et des torsions des pièces métalliques. Pour une utilisation intensive.

Made in Canada

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande table de travail (508 mm x 2438 mm) idéale pour le travail sur des pièces longues et encombrantes
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Presse à col de cygne facilitant l'accès des pièces longues, larges et encombrantes
- La presse travaille sur une vaste gamme de métaux. La RFP redresse en toute sécurité des matériaux comme l'aluminium, le titane, les alliages de cuivres, et tout type d'acier
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint



- Panneau de commande déporté avec lecture de pression et gestion des mouvements de presse

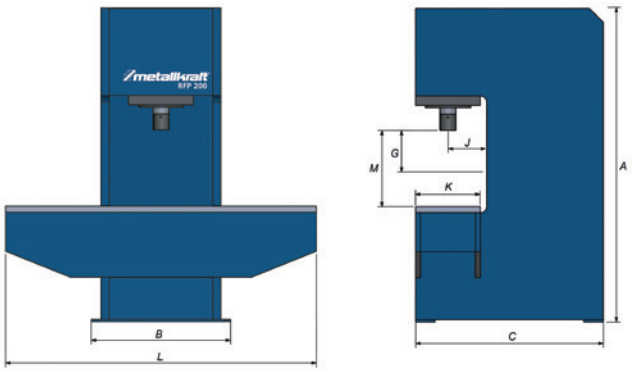
Fig. : **RFP 100**

Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Modèle	RFP 100	RFP 200
Code article	405 4100	405 4200
Spécifications techniques		
Puissance	100 t	200 t
Vitesse de travail	6.7 mm/sec.	2 mm/sec.
Vitesse d'approche	6.7 mm/sec.	8.5 mm/sec.
Vitesse de remontée	8.3 mm/sec.	10.3 mm/sec.
Dimension table de travail (L x l)	2438 x 508 mm	2438 x 508 mm
Capacité du réservoir d'huile	149 l	149 l
Puissance moteur	7.5 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	3750 kg (3910 kg)	5818 kg (6200 kg)

Dimensions en mm	RFP 100	RFP 200
A - Hauteur	2438 mm	2458 mm
B - Largeur du pied	1092 mm	1092 mm
C - Profondeur	1473 mm	1473 mm
L - Largeur de la table	2438 mm	2438 mm
K - Profondeur de la table	508 mm	508 mm
G - Course du piston	406 mm	508 mm
M - Hauteur utile	610 mm	610 mm
J - Col de cygne	305 mm	305 mm
Ø du piston	101.6 mm	127 mm



Accessoires pour série RFP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0200	
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	

Actualisez vos prix

Presse d'atelier motorisée hydraulique avec table mobile pour l'usinage de pièces lourdes et encombrantes. Pour une utilisation intensive.

Made in Canada

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour travailler avec des pièces lourdes et encombrantes en facilitant la mise sous presse avec une sécurité maximale
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- **Table de travail mobile électriquement facilitant le chargement et déchargement de la pièce**
- Commande puissante des 4 mouvements de la presse gérés indépendamment les uns des autres
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simple et rapide de l'outil de presse pour des applications variées
- Table de presse creuse idéale pour le travail avec des pièces en hauteur, plan de travail disponible en option
- Verrouillage de tête grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint

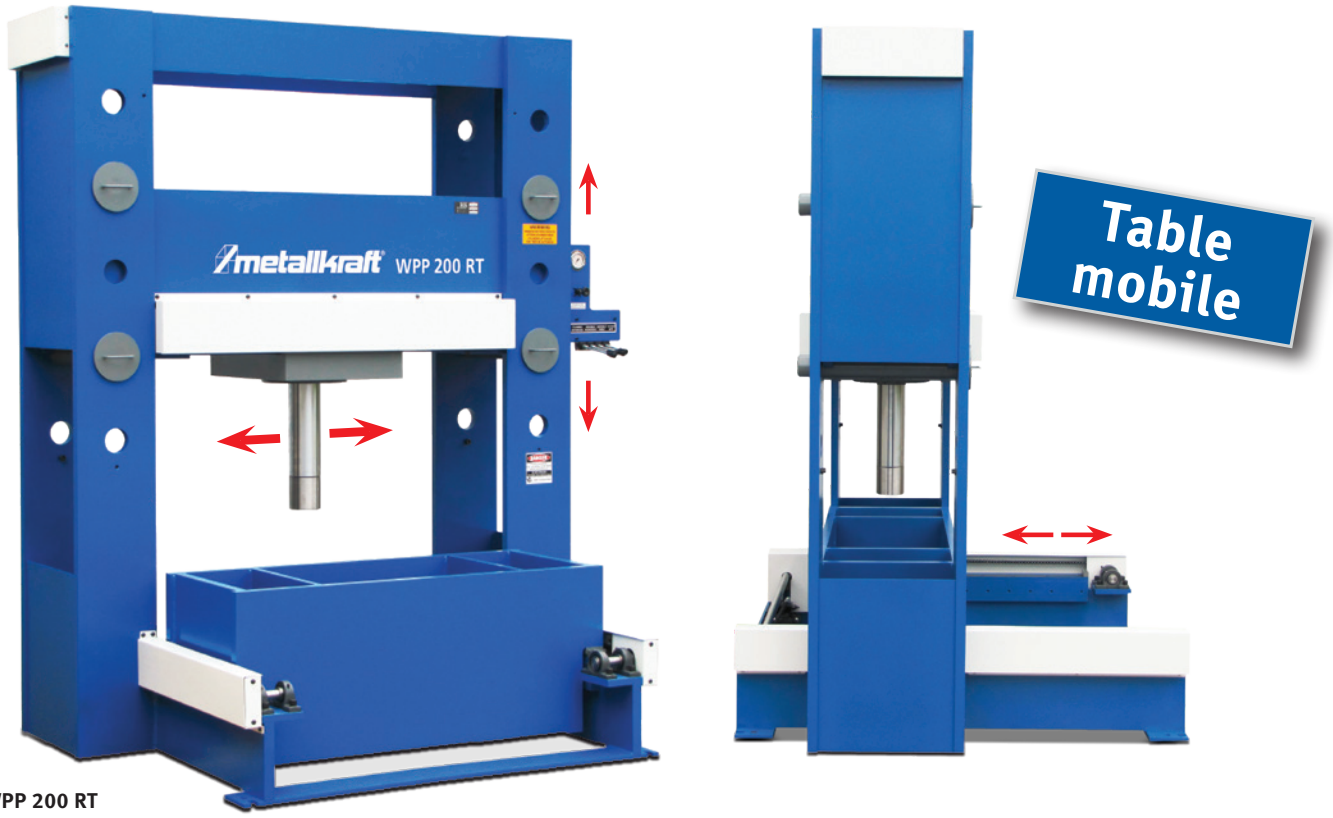
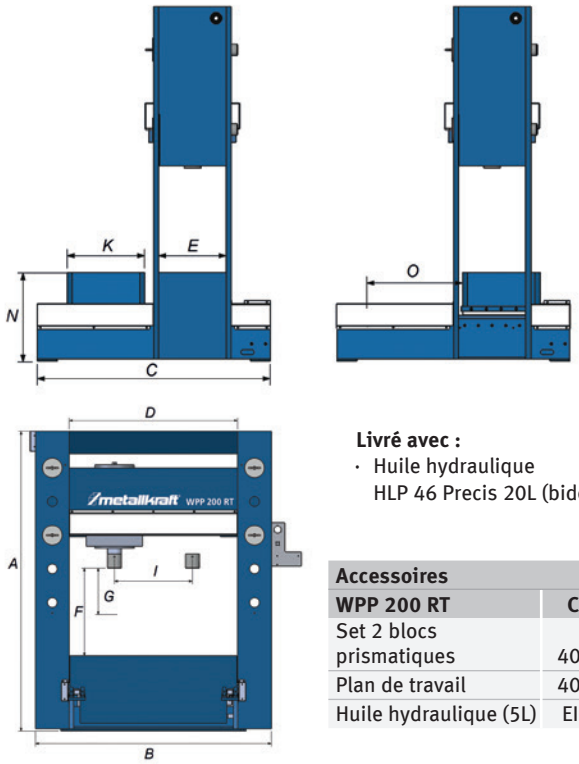


Fig. : **WPP 200 RT**

Modèle	WPP 200 RT
Code article	405 3200 9
Spécifications techniques	
Puissance	200 t
Vitesse de travail	2 mm/sec.
Vitesse d'approche	8.5 mm/sec.
Vitesse de retour	10.3 mm/sec.
Vitesse de la table	10 mm/sec.
Puissance moteur	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Dimensions	
A - Hauteur	2709 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	2134 mm
C - Profondeur	1777 mm
D - Largeur utile	1523 mm
E - Profondeur du bâti	514 mm
F - Hauteur utile	787 mm
G - Course du piston	508 mm
I - Course horizontale du piston	704 mm
K - Largeur de la table	590 mm
N - Hauteur de la table	679 mm
O - Course de la table	730 mm
Diamètre du piston	127 mm
Espacement des trous	305 mm
Dimensions table de travail	1523 x 590 mm
Poids net (brut)	4545 kg (4700 kg)



Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20L (bidon 18 kg) AGIP

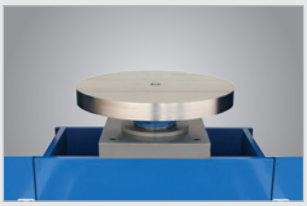
Accessoires		
WPP 200 RT	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Set 2 blocs prismatiques	406 0200 9	
Plan de travail	406 3902 9	
Huile hydraulique (5L)	EIGHV32 4	

Presse à pneus motorisée hydraulique avec table mobile facilitant l'amenée de la pièce. Pour une utilisation intensive.

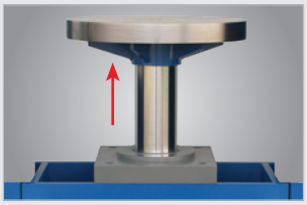
Made in Canada

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour le montage de pneus et le travail de presse pour des pièces lourdes et encombrantes
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- Le mouvement de presse s'effectue du bas vers le haut
- **Table de travail cylindrique mobile électriquement facilitant le chargement et le déchargement de la pièce**
- Stabilité maximale grâce à la grande table de travail cylindrique
- Vérin à double actions pour un débit et un retour contrôlable
- Commande puissante des 4 mouvements de presse gérés indépendamment les uns des autres
- Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Verrouillage de tête grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint



- Grand plateau d'appui



- Mouvement puissant de bas en haut de la table cylindrique



- Levier manuel sensible à la pression et manomètre de lecture



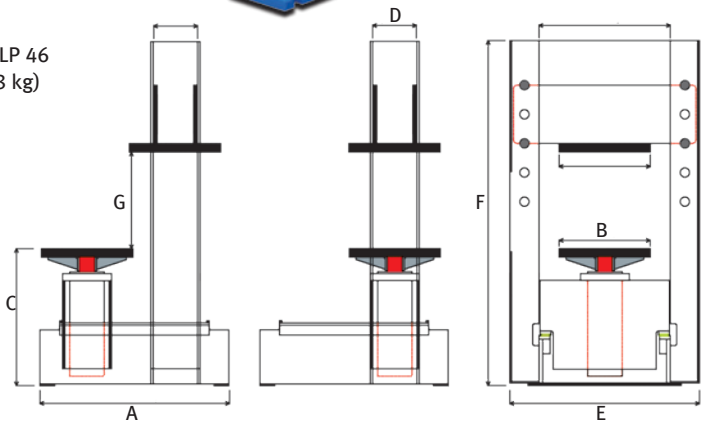
Fig. : **RPP 150 RI**

Modèle	RPP 150 RI
Code article	405 2155 9
Spécifications techniques	
Puissance	150 t
Vitesse de travail	2.1 mm/sec.
Vitesse d'approche	3 mm/sec.
Vitesse de retour	3 mm/sec.
Vitesse de la table	10 mm/sec.
Puissance moteur	3.7 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Dimensions	
F - Hauteur	2405 mm
E - Largeur	1320 mm
A - Profondeur	1523 mm
C - Hauteur de la table	867 mm
G - Hauteur utile	761 mm
B - Diamètre de la table cylindrique	634 mm
D - Profondeur du bâti	381 mm
Poids net (brut)	2364 kg (2600 kg)

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique (5L)	EIGHV32 4	

Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20L (bidon 18 kg) AGIP



Actualisez vos prix

RP U - Presses hydrauliques multi-fonctions, idéales pour l'utilisation avec des outils de pliage, gaufrage, redressement ou de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

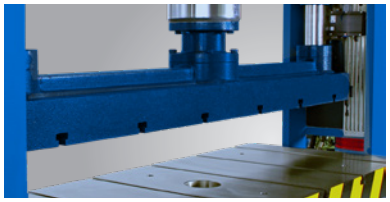
- Structure soudée résistante et grande durabilité dans le temps
- Partie haute renforcée pour la protection de l'unité et assurer le parallélisme lors de la descente du piston
- Grande surface d'appui de la table de travail avec rainures en T et alésage central, idéal pour l'équipement d'outillage de pliage, gaufrage, de coupe...
- Table de travail amovible
- Plateau de pression équipé de rainures en T, idéal pour le bridage d'outillage de pliage, gaufrage, de coupe...
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Plan de travail réglable en hauteur sur 4 positions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail et une sécurité de l'opérateur

La presse est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Interrupteur principal avec protection thermique
- Soupape de sécurité, qui s'ouvre lorsque la pression maximale est atteinte
- Raccord de sécurité entre le cylindre hydraulique et le réservoir d'huile hydraulique. En butée de course du piston, le cylindre hydraulique ne peut pas être endommagé
- Fin de course de sécurité du piston
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Opération à deux mains et pédale de fonction

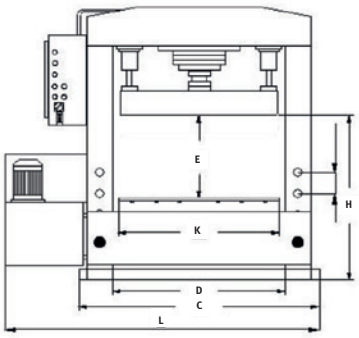


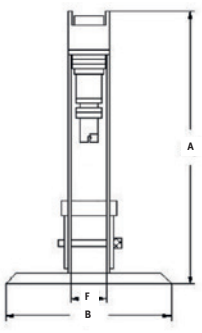
Fig. : **RP U 1520-150**



- Table de travail et plateau de pression avec rainures en "T" pour le bridage de tout type d'outillage

Modèle	RP U 1020-100	RP U 1020-150	RP U 1520-100	RP U 1520-150
Code article	402 1010	402 1015	402 1510	402 1515
	Nous consulter	**Nous consulter**	**Nous consulter**	**Nous consulter**
Spécifications techniques				
Motorisation ~ 50 Hz	7.5 kW / 400 V / 3 Ph	11 kW / 400 V / 3 Ph	7.5 kW / 40 V / 3 Ph	11 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance	100 t	150 t	100 t	150 t
Course du piston	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pression de travail max	263 bars	244 bars	263 bars	244 bars
Hauteur utile min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Hauteur utile max.	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espacement des trous de positionnement de la table	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Vitesse d'approche	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.
Vitesse de travail	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.
Vitesse de remontée	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Capacité du réservoir d'huile	90 l	90 l	90 l	90 l
Dimensions				
Dimensions de la table	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
A x B - Hauteur x Profondeur	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm
C - Largeur hors tout	1530 mm	1530 mm	2030 mm	2030 mm
D x E - Largeur utile x hauteur utile	1070 x 680 mm	1070 x 680 mm	1570 x 680 mm	1570 x 680 mm
F - Profondeur utile	250 mm	290 mm	250 mm	290 mm
H - Hauteur de l'outil	1330 mm	1330 mm	1330 mm	1330 mm
K - Largeur de la table	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
L - Largeur avec bloc moteur	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm
Ø trous de positionnement	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	2110 x 1000 x 2280 mm	2110 x 1000 x 2450 mm	2630 x 1000 x 2280 mm	2630 x 1000 x 2450 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2200 kg)	2400 kg (2650 kg)	2500 kg (2750 kg)	3100 kg (3400 kg)





Nombreux accessoires disponibles : nous consulter

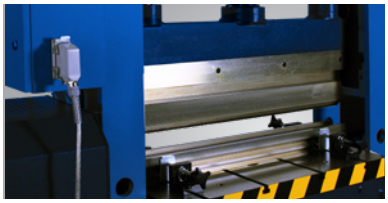
RP A - Presses d'ateliers hydrauliques multi-fonctions avec outil de pliage

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Opération simple sans commande numérique
- Alternative abordable et simple aux presses plieuses
- Parfaitement adaptées pour plier des épaisseurs de matériau à partir de 3 mm
- Structure soudée résistante et durable
- Partie haute renforcée pour la protection de l'unité et assurer le parallélisme lors de la descente du piston
- Grande surface d'appui de la table de travail avec rainures en T et alésage central, idéal pour le bridage de tout type d'outillage
- Plateau de pression équipé d'un outil de pliage de série
- Matrice en V avec 5 rainures : V 10, 20, 30, 40 et 65 mm avec une hauteur de 95 mm
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Plan de travail réglable en hauteur sur 4 positions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail et une sécurité de l'opérateur
- Convient pour plier des plaques très épaisses, le pliage de longs panneaux de tôle...

La presse est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Interrupteur principal avec protection thermique
- Soupape de sécurité, qui s'ouvre lorsque la pression maximale est atteinte
- Raccord de sécurité entre le cylindre hydraulique et le réservoir d'huile hydraulique. En butée de course du piston, le cylindre hydraulique ne peut pas être endommagé
- Fin de course de sécurité du piston
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Opération à deux mains et pédale de fonction

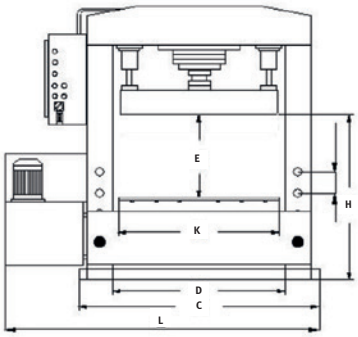


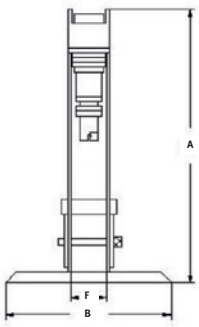
- Table de travail et plateau de pression avec rainures en "T" pour le bridage de tout type d'outillage



Fig. : **RP A 1520-150**

Modèle	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Code article	402 1611	402 1615	402 1651	402 1655
	Nous consulter	**Nous consulter**	**Nous consulter**	**Nous consulter**
Spécifications techniques				
Motorisation (400 V) ~ 50 Hz	7.5 kW / 3 Ph	11 kW / 3 Ph	7.5 kW / 3 Ph	11 kW / 3 Ph
Puissance	100 t	150 t	100 t	150 t
Course du piston	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pression de travail max	263 bars	244 bars	263 bars	244 bars
Hauteur utile min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Hauteur utile max.	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espacement des trous de positionnement de la table	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Vitesse d'approche	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.
Vitesse de travail	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.
Vitesse de remontée	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Capacité du réservoir d'huile	90 l	90 l	90 l	90 l
Dimensions				
A x B - Hauteur x Profondeur	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm
C - Largeur hors tout	1530 mm	1530 mm	2030 mm	2030 mm
D x E - Largeur utile x hauteur utile	1070 x 260 mm	1070 x 260 mm	1570 x 260 mm	1570 x 260 mm
F - Profondeur utile	250 mm	290 mm	250 mm	290 mm
H - Hauteur de l'outil	1000 mm	1070 mm	1000 mm	1070 mm
K - Dimensions de la table L x l	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
L - Largeur avec bloc moteur	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Ø trous de positionnement	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	2110 x 1000 x 2280 mm	2110 x 1000 x 2450 mm	2630 x 1000 x 2280 mm	2630 x 1000 x 2450 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2200 kg)	2400 kg (2650 kg)	2500 kg (2750 kg)	3100 kg (3400 kg)





Nombreux accessoires disponibles : nous consulter

Poinçonneuses/Encocheuses



Nouveau

Actualisez vos prix

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

Brocheuse verticale pour la réalisation de rainures jusqu'à 30 x 20 mm dans des pièces métalliques ou non-métalliques.

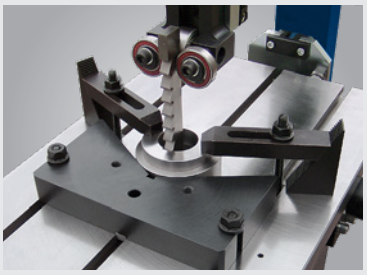
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Les rainures sont tirées dans le sens vertical. Cela présente des avantages par rapport au rainurage : meilleure précision et meilleur état de surface ; vitesse de coupe plus élevée
- Changement d'outil rapide et facile
- Pas de jeu dans la broche pendant l'usinage grâce au guidage par roulement à billes sur trois côtés de la face supérieure
- L'angle vertical de la broche d'emboutissage par rapport à la pièce à usiner peut être ajusté avec précision à l'aide d'un volant
- Avance manuelle de la table grâce à un grand levier manuel
- Construction extrêmement robuste nécessitant peu d'entretien
- Support d'outil basculant vers l'arrière pour un changement de pièce aisé
- Plateau diviseur disponible en accessoire avec différentes graduations angulaires, permettant un serrage et un changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner

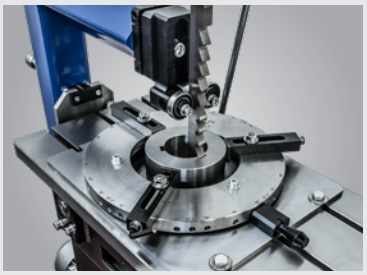


Fig. : **Prismes de serrage**
- De série

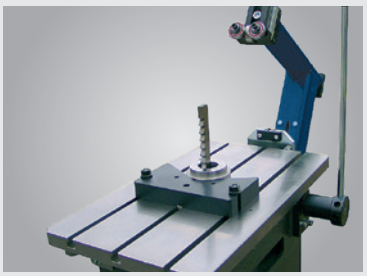




- Guidage précis de la broche grâce à 3 roulements à billes



- Plateau diviseur gradué (accessoire optionnel n° d'art. : 388 9201)
- Avec différentes graduations angulaires
- Serrage et changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner



- Bras support d'outils
- Peut être basculé vers l'arrière en ouvrant le levier de serrage
- Pour un changement aisé des pièces et de l'outil



- Plateau diviseur gradué

Modèle	NZM 20
Code article	381 8420 ❶
Specifications techniques	
Table de travail (L x l)	400 x 680 mm
Hauteur de pièce min.	Distance entre les dents de la broche + 2 mm
Hauteur de pièce max.	90 / 170 mm
Hauteur de pièce max.	Broche avec largeur 5 à 8 mm / 10 à 20 mm
Nombre de courses par minute	54
Hauteur de travail	880 mm
Profondeur de rainure max.	30 mm
Largeur de rainure max.	20 mm
Puissance moteur ~50 Hz	1.5 kW / 400 V
Dimensions (L x l x h)	520 x 1030 x 1200 mm
Poids net (brut)	330 kg (380 kg)

Accessoires - Broches HSS pour rainures de clavettes	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur gradué pour NZM 20	388 9201 ❶	
Largeur de la broche 5 mm / Distance entre les dents 7 mm	388 9205 ❶	
Largeur de la broche 6 mm / Distance entre les dents 10 mm	388 9206 ❶	
Largeur de la broche 8 mm / Distance entre les dents 14 mm	388 9208 ❶	
Largeur de la broche 10 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9210 ❶	
Largeur de la broche 12 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9212 ❶	
Largeur de la broche 14 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9214 ❶	
Largeur de la broche 16 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9216 ❶	
Largeur de la broche 18 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9218 ❶	
Largeur de la broche 20 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9220 ❶	

Actualisez vos prix

Série MRA - Encocheuses manuelles pour tuyaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Pour encocher les tubes de différentes matières (aluminium, cuivre, laiton, acier, inox)
- Jusqu'à 3 mm d'épaisseur pour les tubes en acier
- Jusqu'à 3 diamètres de tube différents peuvent être encochés (MRA2)
- Peut être utilisé à l'horizontale ou à la verticale
- Conçu pour un travail sans effort
- Coupe sans bavure



- Jusqu'à 3 diamètres de tube différents peuvent être encochés (MRA2)

Modèle	MRA 2	MRA 3
Code article	377 2992	377 2993
Spécifications techniques		
Diamètre du tube*	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Epaisseur de tube (aluminium)	4.5 mm	4.5 mm
Epaisseur de tube (cuivre)	4 mm	4 mm
Epaisseur de tube (laiton)	4 mm	4 mm
Epaisseur de tube (acier de construction)	3 mm	3 mm
Epaisseur de tube (acier inoxydable)	2 mm	2 mm
Dimensions avec levier (L x l x h)	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm
Poids net (brut)	8 kg (13kg)	15 kg (22 kg)

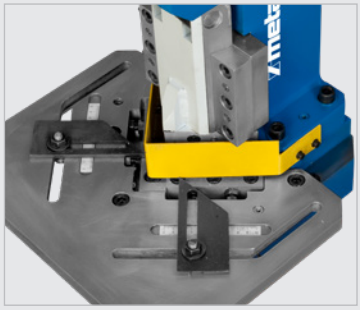
*Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de couteaux de rechange MRA 2	377 2996	**119.00**
Jeu de couteaux de rechange MRA 3	377 2997	

Fig. : **MRA 2**

AKM 100 T - Encocheuse manuelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Encochage rapide et facile avec une coupe sans bavure et sans déformation des arêtes de coupe
- Pour le poinçonnage d'angles avant formage, etc.
- Construction robuste en fonte grise de haute qualité
- Butées réglables avec échelle graduée pour un travail précis
- Levier de transmission long et puissant
- Angle de coupe fixe 90°



- Construction robuste en fonte grise haute qualité

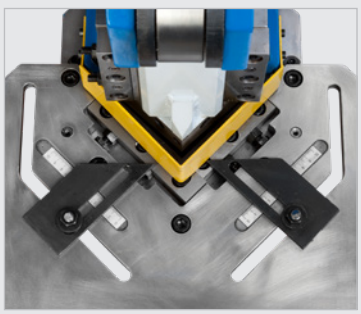
Modèle	AKM 100 T
Code article	377 0512
Spécifications techniques	
Capacité de coupe*	3 mm
Surface de coupe	100 x 100 mm
Angle de coupe	90°
Dimensions table de travail	380 x 280 mm
Course de réglage	30 mm
Dimensions (L x l x h)	450 x 390 x 1020 mm
Poids net (brut)	90 kg (110 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

Accessoires	Code Art.	
Couteau de rechange AKM 100 T	388 0701	



Fig. : **AKM 100 T**



- Réglage facile par échelle graduée

Série AKM P - Encocheuses pneumatiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

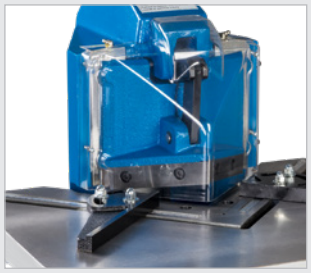
- Conception stable
- Pour l'encochage rapide à angle droit
- Facile d'utilisation et sans effort grâce à l'entraînement pneumatique
- Table solide avec échelles graduées encastrées et rainures en "T" pour le réglage précis des butées pivotantes
- Carter en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection des doigts
- Commande par pédale au pied
- **Machines nécessitant une arrivée d'air comprimé de 7 bars (nous consulter)**



Fig. : **AKM 130-3 P**



· Table avec butées et échelle graduée



· Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et une protection des mains parfaite



· Butées d'arrêt avec réglage précis



· Unité d'entretien du circuit pneumatique



· Les machines nécessitent une alimentation en air comprimé : nous proposons une large game de compresseurs adaptés

Modèle	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
Code article	383 3130 ❶	383 2150 ❶
Spécifications techniques		
Capacité de coupe (400 N/mm²)*	3 mm	2 mm
Capacité de coupe (600N/mm²)**	1.5 mm	1.0 mm
Pression de coupe max.	2.2 t	2.2 t
Surface de coupe	130 x 130 mm	154 x 154 mm
Angle d'encochage	90°	90°
Nombre de coups/min	50	40
Hauteur de la table	945 mm	945 mm
Dimensions de la table	600 x 460 mm	600 x 460 mm
Pression d'air comprimé utile	7 bars	7 bars
Dimensions (L x l x h)	1020 x 660 x 1260 mm	860 x 800 x 1260 mm
Poids net (brut)	160 kg (190 kg)	170 kg (210 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

** Valeur pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 600 N/mm²) uniquement possible avec jeu de couteaux optionnels

Accessoires AKM 130-3 P	Code Art.	
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9000 ❶	
Jeu de couteaux supérieurs pour acier	383 9001 ❶	
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9002 ❶	
Jeu de couteaux supérieurs pour inox	383 9003 ❶	

Accessoires AKM 150-2 P	Code Art.	
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9010 ❶	
Jeu de couteaux supérieurs pour acier	383 9011 ❶	
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9012 ❶	
Jeu de couteaux supérieurs pour inox	383 9013 ❶	

Actualisez vos prix

Série AKM H - Encocheuses hydrauliques pour l'encochage rapide et rectiligne de tôles acier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

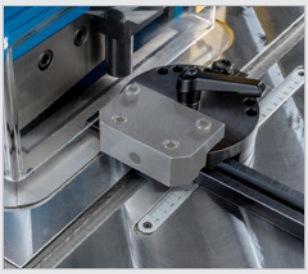
- Conception robuste et stable
- Facilité d'usage grâce à l'entrainement hydraulique
- Table solide avec échelles encastrées et rainures en "T" pour un réglage précis des butées pivotantes
- Moteur puissant
- Carter en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection des doigts
- Dispositif de retenue coulissant
- Evacuation des déchets par goulotte d'éjection
- Commande par pédale avec arrêt d'urgence
- **Machines livrées sans huile, pensez à commander vos huiles !**



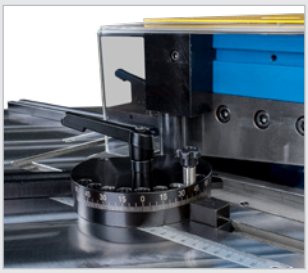
Fig. : **AKM 220-4 H**



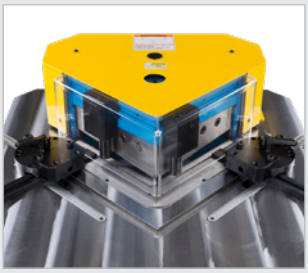
Fig. : **AKM 220-6 H**



· Butées d'arrêt avec dispositifs de retenue coulissants



· Echelles encastrée et rainures en T pour un réglage précis des butées



· Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et une parfaite protection des mains

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Code article	383 4200 ❶	383 6200 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation électrique	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Puissance moteur	2.25 kW	3 kW
Capacité de coupe (400 N/mm²)*	4 mm	6 mm
Capacité de coupe (600 N/mm²)**	2 mm	3 mm
Pression de coupe max.	22 t	24 t
Dimension surface de coupe	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Angle d'encochage	90 °	90 °
Nombre de coups /min	50	15
Capacité du réservoir d'huile	22 L	35 L
Dimension table	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Dimensions (L x l x h)	1030 x 900 x 1050 mm	860 x 860 x 1100 mm
Poids net (brut)	375 kg (440 kg)	495 kg (560 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²
** Valeur pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 600 N/mm²) uniquement possible avec jeu de couteaux optionnels

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ❹	
Accessoires AKM 220-4 H	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9020 ❶	
Jeu de couteaux supérieur pour acier	383 9021 ❶	
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9022 ❶	
Jeu de couteaux supérieur pour inox	383 9023 ❶	
Accessoires AKM 220-6 H	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9030 ❶	
Jeu de couteaux supérieur pour acier	383 9031 ❶	
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9032 ❶	
Jeu de couteaux supérieur pour inox	383 9033 ❶	

Nouveau

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

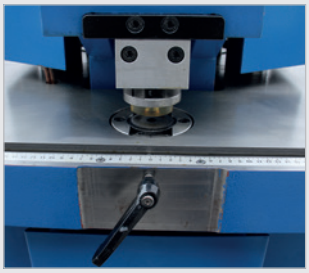
Encocheuse hydraulique avec angle réglable de 30 à 140°. Equipé d'une station de poinçonnage capacité 12t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

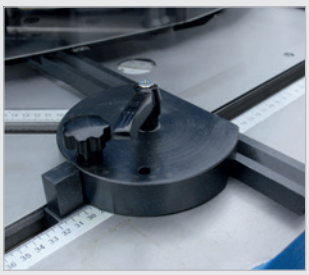
- Construction robuste et stable
- Table de précision en acier avec échelle graduée et rainures en "T" pour un réglage précis des butées
- Butées d'arrêt réglables ± 45°
- Réglage rapide de l'angle des couteaux à l'aide de volants manuels
- Réglage rapide de la course pour une longueur de coupe idéale
- Deux dispositifs de retenue hydrauliques
- Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection de l'utilisateur
- Fonctionnement par pédale
- **Equipé d'une station de poinçonnage 12 tonnes à l'arrière de la machine**
- Panneau de commande déporté et opération par pédale



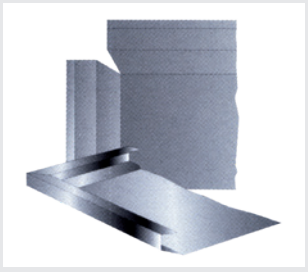
Fig. : **AKM 200-6 VP**

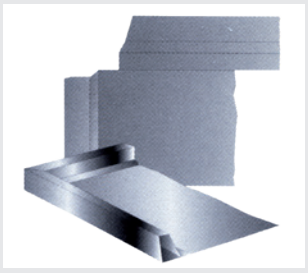


· Centre de poinçonnage



· Indicateur d'angle





· Exemples de réalisations

Modèle	AKM 200-6 VP
Code article	383 7060 ❶
Spécifications techniques	
Alimentation électrique	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Puissance moteur	4 kW
Capacité de coupe 140°-65° (400 N/mm²)	6 mm
Capacité de coupe 140°-65° (600 N/mm²)	3 mm
Capacité de coupe 65°-30° (400N/mm²)	3 mm
Capacité de coupe 65°-30° (600N/mm²)	1.5 mm
Pression de coupe max.	12 t
Dimension zone surface de coupe	200 x 200 mm
Angle d'encochage	30 à 140°
Nombre de coups / min.	15
Diamètre du poinçon max.	40 mm
Capacité du réservoir d'huile	58 L
Hauteur de la table	945 mm
Dimension de la table	985 x 900 mm
Dimensions (L x l x h)	1065 x 900 x 1210 mm
Poids net (brut)	1020 kg (1180 kg)



Fig. : **AKM 200-6 VP**
· Vue arrière

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ❹	

Accessoires pour AKM 200-6 VP	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de couteaux supérieurs de rechange	383 9060 ❶	
Jeu de couteaux inférieurs de rechange	383 9061 ❶	

Nouveau

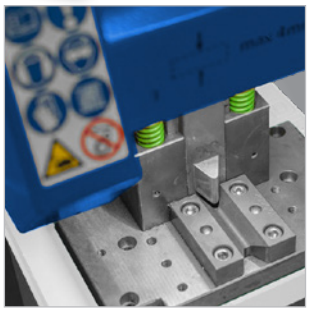
Actualisez vos prix

Poinçonneuse PM 10 M.
Mode automatique et force de pression de travail 10 t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Idéale pour les travaux de poinçonnage et d'encochage précis grâce à un puissant mécanisme excentrique
- Deux modes de fonctionnement au choix :
  Mode automatique : 30 découpes par minute, ce qui permet de gagner du temps lors de l'usinage des pièces en séries
  Mode manuel : La machine effectue une découpe après avoir appuyé sur la pédale
- Zone de travail éclairée
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et de découpe dans le bâti
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Les outils doivent être commandés en fonction de l'application, nous consulter

Modèle	PM 10 M
Code article	381 8310 ❶
Spécifications techniques	
Pression de travail	10 t
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	680 x 430 x 1400 mm
Poids net (brut)	250 kg (310 kg)





- Zone de travail éclairée



- Rangement des outils directement dans le bâti, verrouillable par clef
- Alésage dans le socle pour un transport aisé avec tire-palette ou chariot élévateur

Fig. : **PM 10 M**

Nouveau

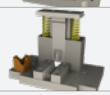
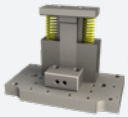
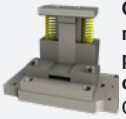
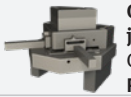
Poinçonneuse PM 16 H. Pour l'encochage, le poinçonnage, le dressage, l'emboutissage et le gaufrage avec pression de travail de 16 t.

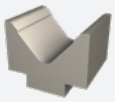
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Vitesse d'approche et de remonté réglable grâce à des commutateurs de fin de course réglables
- Table de travail équipée de trous M12 permettant la fixation de la plupart des outils
- Nombreux outils peuvent équiper la machine grâce aux réglages de l'avance et la remonté de la tête de pressage
- Fixation simple d'outils
- Outils interchangeables permettant d'usiner des pièces de tailles différentes plus rapidement
- Commande par pédale au pied
- Réglage de la pression par vanne hydraulique
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et d'encochage dans le bâti

Modèle	PM 16 H
Code article	381 8316 ❶
Spécifications techniques	
Pression de travail	16 t
Ø x épaisseur max. de la tôle (acier 400 N/mm²)	12 x 10 mm
Ø max. x épaisseur de la tôle (acier 400 N/mm²)	30 x 4 mm
Course max.	70 mm
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	800 x 450 x 1430 mm
Poids net (brut)	420 kg (510 kg)



Fig. : **PM 16 H**

	Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316
	**Outil de poinçonnage conique** Code Art. : 388 9100 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage conique pour les coins** Code Art. : 388 9101 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 26.9 mm / 3/4"** Code Art. : 388 9103 **Prix € hors TVA : 969.00**	•	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 33.7 mm / 1" Code Art. : 388 9104 **Prix € hors TVA :**	•	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 42.4 mm / 1 1/4" Code Art. : 388 9105 **Prix € hors TVA :**	•	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 48.3 mm / 1 1/2" Code Art. : 388 9106 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour la découpe d'acier plat max. 50 x 4 mm** Code Art. : 388 9107 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Coupe de qualité (Indication du diamètre souhaité nécessaire)** Code Art. : 388 9108 **Prix € hors TVA : 949.00**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Tronçonnage par coupe simultanée de plusieurs barres possible jusqu'à une largeur maximale de 50 mm** Code Art. : 388 9109 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour le poinçonnage de trous de Ø 6mm dans des profilés jusqu'à 40 x 40 x 2 mm max.** Code Art. : 388 9110 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour l'encochage jusque 100 x 100 x 3 mm max.** Code Art. : 388 9111 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour la découpe de cornières en acier max. 35 x 35 x 3 mm** Code art. : 388 9112 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Outil de poinçonnage pour arrondir des angles de tôle R10 / 15 / 20 / 28 jusqu'à 5 mm max.** Code Art. : 388 9113 **Prix € hors TVA :**	•	•
	**Porte-matrices** Code Art. : 388 9116 **Prix € hors TVA :**		•
	**Jeu de poinçons et de matrices comprenant ::** Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art. : 388 9117 **Prix € hors TVA :**		•
	Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Code Art. : 388 9118 **Prix € hors TVA : 1**		•
	Poinçon et matrice pourØ 8.5 mm Code Art. : 388 9119 **Prix € hors TVA :**		•
	Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Code Art. : 388 9120 **Prix € hors TVA :**		•

	Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316
	Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Code Art. : 388 9121 **Prix € hors TVA :**		•
	**Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm** Code Art. : 388 9122 **Prix € hors TVA :**		•
	Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Code Art. : 388 9123 **Prix € hors TVA :**		•
	Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Code Art. : 388 9124 **Prix € hors TVA :**		•
	Poinçon et matrice pourØ 18.5 mm Code Art. : 388 9125 **Prix € hors TVA :**		•
	**Support de poinçons et de matrices pour outil de pliage** Code Art. : 388 9126 **Prix € hors TVA :**		•
	Matrice 1 V 85° / V=63mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9127 **Prix € hors TVA :**		•
	Matrice 1-V 85° / V=80mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9128 **Prix € hors TVA :**		•
	**Matrice 1-V 85° / V=100mm / longueur 200 mm** Code Art. : 388 9129 **Prix € hors TVA :**		•
	Matrice 1 V 80° / V=125mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9130 **Prix € hors TVA :**		•
	Matrice 1 V 80° / V=160mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9131 **Prix € hors TVA :**		•
	**Matrice Multi-V 85 V= 16/22/35/50 mm / longueur 200 mm** Code Art. : 388 9132 **Prix € hors TVA :**		•
	**Matrice à sertir 6/10/18 mm / longueur 200 mm** Code Art. : 388 9133 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 75° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9134 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9135 **Prix € hors TVA :**		•
	**Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm** Code Art. : 388 9136 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9137 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9138 **Prix € hors TVA : 7**		•
	Segment supérieur 88° H=67 mm/R1,5 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9139 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 88° H=67 mm/R3 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9140 **Prix € hors TVA :**		•
	**Segment supérieur 75° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm** Code Art. : 388 9141 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 85° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9142 **Prix € hors TVA :**		•
	Segment supérieur 88° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9143 **Prix € hors TVA :**		•
	**Segment supérieur 30° H=104 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm** Code Art. : 388 9144 **Prix € hors TVA :**		•

Autres accessoires sur demande

Série HPS - Combinés poinçonneuse-cisaille hydraulique, jusqu'à 5 stations de travail avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction soudée lourde et stable
- Station de poinçonnage, cisaille pour acier plat, cisaille pour cornière, cisaille pour profilé, à partir de HPS 45S avec station de grugeage
- Série DS avec deux vérins de travail et deux pédales pour travailler simultanément sur la station de poinçonnage et la cisaille à profilés
- Réglage continu de la course des vérins de travail
- Large col de cygne pour station de poinçonnage avec 620 mm disponible en option à partir de HPS 55DS : **nous consulter**
- Couteau à encocher de série à partir du HPS 45S
- Moteur puissant de 400 volts triphasé
- Couteau d'encochage en V en option, unité de poinçonnage extra-large et gorge plus longue pour la station de poinçonnage (disponible sur demande).
- Pédale de commande à deux positions pour le fonctionnement en mode pas-à-pas
- Support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option (sauf HPS 40S)



Fig. : **HPS 40S**



Info & vidéo

Accessoires de série HPS 40S

- Station de poinçonnage
- Poinçonneuse et cisailles pour acier plat avec butées réglables
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille pour profilés rond et carré
- Fixation par vis pointeau
- Fixation Poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n° 45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique

Modèle	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Code article	381 9040	381 9045	381 9060	381 9055	381 9065	381 9085	381 9115	381 9175
Spécifications techniques								
Alimentation ~ 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Puissance moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Station de poinçonnage								
Force de poinçonnage	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm**	Ø 57 x 10 mm **	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Course	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de coups / min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Hauteur de travail	970 mm	955 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
Cisaille pour barre acier*								
Rond / Carré	Ø 30 / 25 mm	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 35 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm	Ø 50 / 50 mm	Ø 55 / 50 mm	Ø 65 / 50 mm
Cisaille à cornière acier*								
Coupe à 90° en mm.	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
Coupe à 45° en mm.	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
Cisaille pour plat acier*								
Ep. max. du matériau	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Dim. max. du matériau	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Longueur du couteau	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Coupe à 45°	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm
Hauteur de travail	980 mm	955 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Encocheuse*								
Ep. max. du matériau	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Largeur	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondeur	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Options								
Projection du poste de poinçonnage	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
Diamètre du profilé en U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Fraise à profil en T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Outils de grugeage en V	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Poids net (brut)	580 kg (650 kg)	1400 kg (1540 kg)	1440 kg (1580 kg)	1520 kg (1630 kg)	1600 kg (1800 kg)	2315 kg (2550 kg)	2920 kg (3200 kg)	6000 kg (6750 kg)
Dimensions (L x l x h) en mm.	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280

Toutes les poinçonneuses sont livrées avec de l'huile. * Caractéristiques de performance pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm².
** Option unité de poinçonnage extra-large nécessaire



· Poinçonneuse



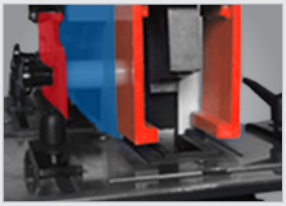
· Cisaille pour cornières acier



· Cisaille pour plat acier



· Cisailles pour barres d'acier



· Encocheuse
(à partir de HPS 45S)

Accessoires de série HPS 45S / HPS 60S

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés rond et carré
- Encocheuse
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse, cisailles et encocheuse pour acier plat avec butées réglables
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique

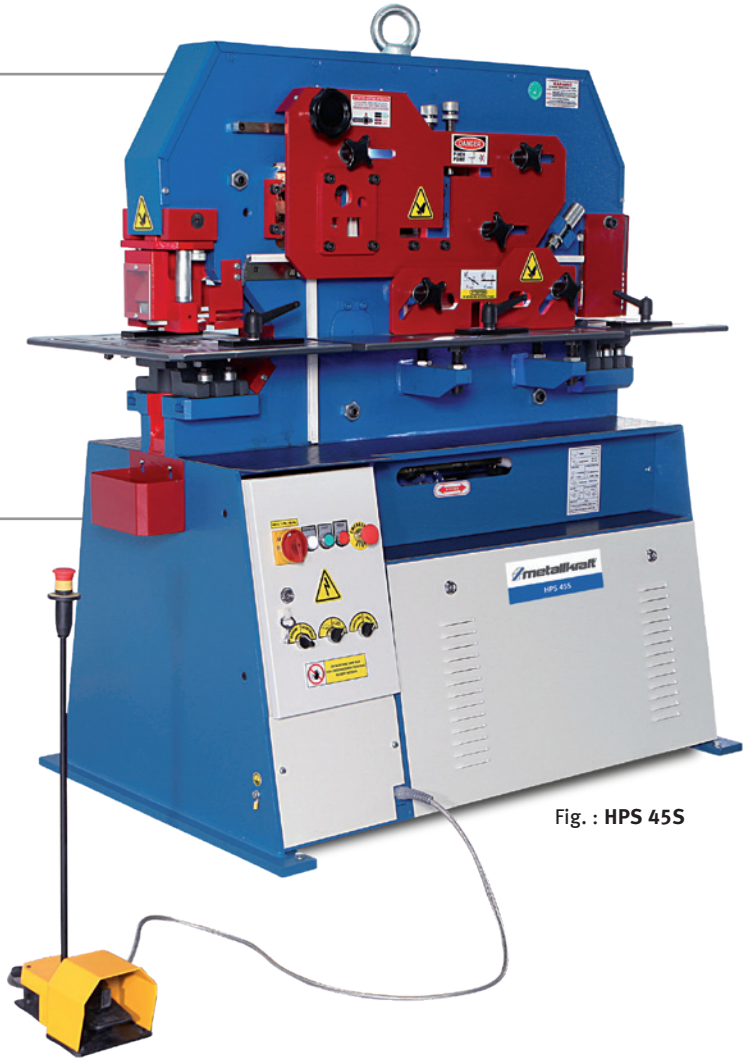


Fig. : **HPS 45S**



Fig. : **HPS 55DS**

Accessoires de série HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés avec couteau rond et carré
- Encocheuse
- Lampe de travail
- Butée de contact électrique
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et encocheuse avec butées réglables
- Clé à ergot
- 2 vérins de travail et 2 pédales de commande
- Huile hydraulique

Actualisez vos prix

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

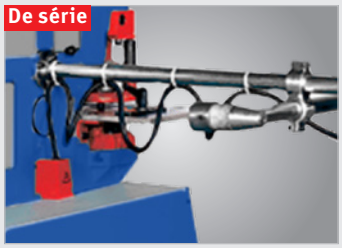


Fig. : **HPS 115DS**



Fig. : **HPS 175DS**

De série



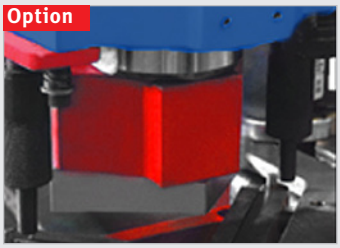
· Butée à contact électrique de série (à partir de HPS 55DS)

De série



· Lampe de travail de série (à partir de HPS 55DS)

Option



· Couteau d'encochage en V disponible en option (à partir de HPS 45S)

Accessoires pour poinçonneuse - cisaille Série HPS.

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange plats acier	
HPS 40S / 45S	388 7010
HPS 60S	388 7011
HPS 55DS / 65DS	388 7012
HPS 85DS	388 7013
HPS 115DS	388 7014
HPS 175DS	388 7015

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour cornière	
HPS 40S / 45S	388 7020
HPS 60S	388 7021
HPS 55DS / 65DS	388 7022
HPS 85DS	388 7023
HPS 115DS	388 7024
HPS 175DS	388 7025

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour barre pleine	
HPS 40S / 45S	388 7026
HPS 60S	388 7027
HPS 55DS /65DS	388 7028
HPS 85DS	388 7029
HPS 115DS	388 7030
HPS 175DS	388 7031

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour encocheuse	
HPS 45S	388 7040
HPS 60S	388 7041
HPS 55DS / 65DS	388 7042
HPS 85DS	388 7043
HPS 115DS	388 7044
HPS 175DS	388 7045

	Code Art.
Unité de poinçonnage grande dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)	
HPS 45S	388 7160
HPS 60S	388 7161
HPS 55DS	388 7162
HPS 65DS	388 7163
HPS 85DS	388 7164
HPS 115DS	388 7165
HPS 175DS	388 7166

(Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n°80)

	Code Art.
Jeu de couteaux pour profilés IPN	
HPS 40S / 45S	388 7050
HPS 60S	388 7051
HPS 55DS / 65DS	388 7052
HPS 85DS	388 7053
HPS 115DS	388 7054
HPS 175DS	388 7055

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour section UPN	
HPS 40S / 45S	388 7060
HPS 60S	388 7061
HPS 55DS / 65DS	388 7062
HPS 85DS	388 7063
HPS 115DS	388 7064
HPS 175DS	388 7065

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour section T	
HPS 40S / 45S	388 7070
HPS 60S	388 7071
HPS 55DS /65DS	388 7072
HPS 85DS	388 7073
HPS 115DS	388 7074
HPS 175DS	388 7075

	Code Art.
Jeu de couteaux en V 100 x 100 mm pour encocheuse, avec support	
HPS 45S	388 7130
HPS 60S	388 7131
HPS 55DS	388 7132
HPS 65DS	388 7133
HPS 85DS	388 7134
HPS 115DS	388 7135
HPS 175DS	388 7136

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange en V 100 x 100 mm	
HPS 45S	388 7080
HPS 60S	388 7081
HPS 55DS / 65DS	388 7082
HPS 85DS	388 7083
HPS 115DS	388 7084
HPS 175DS	388 7085

	Code Art.
Butée à contact électrique	
HPS 45S	388 7150
HPS 60S	388 7151

	Code Art.
Unité de pliage	
100 x 12 mm pour HPS 45S	388 7090
110 x 12 mm pour HPS 60S	388 7091
250 x 15 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7092
500 x 3 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7093
250 x 20 mm pour HPS 85DS	388 7094
500 x 3 mm pour HPS 85DS	388 7095
250 x 22 mm pour HPS 115DS	388 7096
500 x 3 mm pour HPS 115DS	388 7097
250 x 25 mm pour HPS 175DS	388 7098
700 x 4 mm pour HPS 175DS	388 7099

	Code Art.
Bloc matrices pour profilé en U	
HPS 40S / 45S	388 7105
HPS 60S	388 7106
HPS 55DS / 65DS	388 7107
HPS 85DS	388 7108
HPS 115DS	388 7109
HPS 175DS	388 7110

	Code Art.
Station de poinçonnage à gorge de 620 mm (uniquement disponible départ usine)	
HPS 55DS	388 7120
HPS 65DS	388 7121
HPS 85DS	388 7122
HPS 115DS	388 7123

	Code Art.
Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)	
Support poinçon n° 1*	388 9002
Réducteur poinçon n° 1*	388 9003
Bague de maintien poinçon n° 2	388 9005
Bague de maintien poinçon n° 3	388 9006
Réducteur matrice 60-30	388 9000
Réducteur matrice 60-45	388 9001

* Le support poinçon n° 1, le réducteur poinçon n° 1 et la bague de maintien n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1

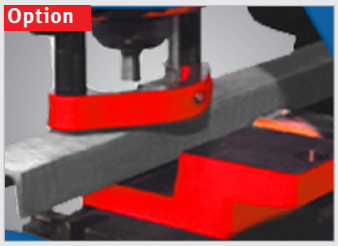






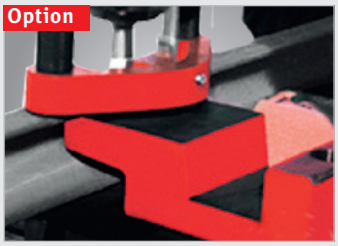
· Différents types de couteaux, blocs matrices, poinçons et matrices spéciaux disponibles sur demande

Option



· Bloc matrice pour profilés en U en option

Option



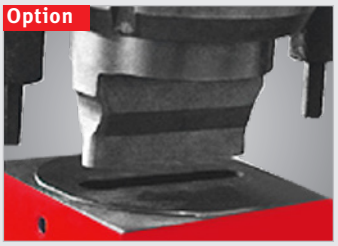
· Bloc matrice pour cornières en option

Option



· Dispositif de pliage pour fers plats (disponible à partir de HPS 45S) en option

Option



· Unité de poinçonnage pour les grands diamètres en option

Actualisez vos prix

Série HLS - Poinçonneuses hydrauliques à commande au pied de 65 à 175 t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le poinçonnage de tôles, de plats acier et profilés en “U”
- Construction lourde et robuste en acier mécano-soudé
- Table de poinçonnage avec échelle et butées
- Col de cygne de grande dimension : 625 mm
- Gain de temps grâce au réglage en continu de la course
- Moteur puissant haute qualité
- Selle de poinçonnage avec deuxième support pour le traitement des sections UPN
- Avec support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option





- Nombreux outils de poinçonnage optionnels sur demande



Fig. : **HLS 65S**

Accessoires de série

- Porte-poinçon avec fermeture à baïonnette
- Support poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Matrice MUBEA n°30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Butée avec échelle graduée
- Lampe de travail
- Pédale de commande
- Clé à ergot
- Huile hydraulique

Veuillez indiquer le type de matériau que vous souhaitez traiter dans votre commande !

Modèle	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Code article	381 8065	381 8085	381 8115	381 8175
Spécifications techniques				
Force de poinçonnage	65 t	85 t	115 t	175 t
Puissance moteur	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 57 x 10mm**	Ø 57 x 12 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Course	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de trous / min.	22	21	21	21
Hauteur de travail	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Dimensions	1600 x 900 x 1800 mm	1850 x 950 x 1920 mm	2000 x 950 x 1970 mm	2700 x 1120 x 2160 mm
Poids net (brut)	2440 kg (2700 kg)	3270 kg (3600 kg)	3760 kg (4100 kg)	5270 kg (5800 kg)

* Caractéristiques de performance pour un matériau avec une résistance à la traction de 400 N/mm² ** Option d’unité de poinçonnage extra-large nécessaire

Poinçons et matrices système MUBEA.

- Le diamètre de perçage souhaité correspond au diamètre du poinçon
- Le diamètre de la matrice dépend de l'épaisseur du matériau

Jeu de coupe pour trou rond, trou rectangulaire et trou carré						
Épaisseur du matériau	mm	0 à 3.9	4 à 8.9	9 à 13.9	14 à 18.9	19 à 24
Jeu de coupe	mm	0.2	0.7	1.2	1.7	2.2

Exemple : Poinçon Ø 15 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 16.2 mm

Jeu de coupe pour trou oblong			
Épaisseur du matériau	mm	0 à 5.9	6 à 14
Jeu de coupe	mm	0.3	1.0

Exemple : Poinçon Ø 10 x 25 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 11 x 26 mm

Poinçons ronds n° 1

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
3.0 mm	388 933.0	7.5 mm	388 937.5	12.0 mm	388 9312.0
3.5 mm	388 933.5	8.0 mm	388 938.0	12.5 mm	388 9312.5
4.0 mm	388 934.0	8.5 mm	388 938.5	13.0 mm	388 9313.0
4.5 mm	388 934.5	9.0 mm	388 939.0	13.5 mm	388 9313.5
5.0 mm	388 935.0	9.5 mm	388 939.5	14.0 mm	388 9314.0
5.5 mm	388 935.5	10.0 mm	388 9310.0	14.5 mm	388 9314.5
6.0 mm	388 936.0	10.5 mm	388 9310.5	15.0 mm	388 9315.0
6.5 mm	388 936.5	11.0 mm	388 9311.0		
7.0 mm	388 937.0	11.5 mm	388 9311.5		



Poinçons ronds n° 2

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
14.0 mm	388 9314.0-2	20.0 mm	388 9320.0	25.5 mm	388 9325.5
15.0 mm	388 9315.0-2	20.5 mm	388 9320.5	26.0 mm	388 9326.0
15.5 mm	388 9315.5-2	21.0 mm	388 9321.0	26.5 mm	388 9326.5
16.0 mm	388 9316.0	21.5 mm	388 9321.5	27.0 mm	388 9327.0
16.5 mm	388 9316.5	22.0 mm	388 9322.0	27.5 mm	388 9327.5
17.0 mm	388 9317.0	22.5 mm	388 9322.5	28.0 mm	388 9328.0
17.5 mm	388 9317.5	23.0 mm	388 9323.0	28.5 mm	388 9328.5
18.0 mm	388 9318.0	23.5 mm	388 9323.5	29.0 mm	388 9329.0
18.5 mm	388 9318.5	24.0 mm	388 9324.0	29.5 mm	388 9329.5
19.0 mm	388 9319.0	24.5 mm	388 9324.5	30.0 mm	388 9330.0
19.5 mm	388 9319.5	25.0 mm	388 9325.0		



Poinçons ronds n° 3

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
30.5 mm	388 9330.5	34.0 mm	388 9334.0	38.0 mm	388 9338.0
31.0 mm	388 9331.0	35.0 mm	388 9335.0	39.0 mm	388 9339.0
32.0 mm	388 9332.0	36.0 mm	388 9336.0	40.0 mm	388 9340.0
33.0 mm	388 9333.0	37.0 mm	388 9337.0		



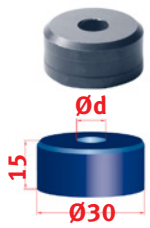
Poinçons ronds n° 4*

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
41.0 mm	388 9341,0	45.0 mm	388 9345,0	49.0 mm	388 9349,0
42.0 mm	388 9342,0	46.0 mm	388 9346,0	50.0 mm	388 9350,0
43.0 mm	388 9343,0	47.0 mm	388 9347,0		
44.0 mm	388 9344,0	48.0 mm	388 9348,0		



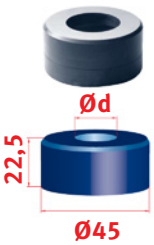
Matrices rondes n° 30

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
3.2 mm	388 933.2	7.7 mm	388 937.7	12.2 mm	388 9312.2
3.7 mm	388 933.7	8.2 mm	388 938.2	12.7 mm	388 9312.7
4.2 mm	388 934.2	8.7 mm	388 938.7	13.2 mm	388 9313.2
4.7 mm	388 934.7	9.2 mm	388 939.2	13.7 mm	388 9313.7
5.2 mm	388 935.2	9.7 mm	388 939.7	14.2 mm	388 9314.2
5.7 mm	388 935.7	10.2 mm	388 9310.2	14.7 mm	388 9314.7
6.2 mm	388 936.2	10.7 mm	388 9310.7	15.2 mm	388 9315.2
6.7 mm	388 936.7	11.2 mm	388 9311.2	15.7 mm	388 9315.7
7.2 mm	388 937.2	11.7 mm	388 9311.7		



Matrices rondes n° 45

Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.	Diamètre	Code Art.
14.7 mm	388 9314.7-45	21.2 mm	388 9321.2	27.7 mm	388 9327.7
15.2 mm	388 9315.2-45	21.7 mm	388 9321.7	28.2 mm	388 9328.2
15.7 mm	388 9315.7-45	22.2 mm	388 9322.2	28.7 mm	388 9328.7
16.2 mm	388 9316.2	22.7 mm	388 9322.7	29.2 mm	388 9329.2
16.7 mm	388 9316.7	23.2 mm	388 9323.2	29.7 mm	388 9329.7
17.2 mm	388 9317.2	23.7 mm	388 9323.7	30.2 mm	388 9330.2
17.7 mm	388 9317.7	24.2 mm	388 9324.2	30.7 mm	388 9330.7
18.2 mm	388 9318.2	24.7 mm	388 9324.7	31.2 mm	388 9331.2
18.7 mm	388 9318.7	25.2 mm	388 9325.2	31.7 mm	388 9331.7
19.2 mm	388 9319.2	25.7 mm	388 9325.7	32.2 mm	388 9332.2
19.7 mm	388 9319.7	26.2 mm	388 9326.2	32.7 mm	388 9332.7
20.2 mm	388 9320.2	26.7 mm	388 9326.7		
20.7 mm	388 9320.7	27.2 mm	388 9327.2		

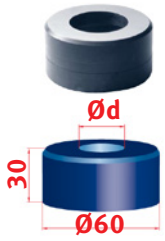


Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire. Voir page suivante

Actualisez vos prix

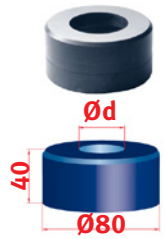
Matrices rondes n° 60

Diamètre	Code Art.		Diamètre	Code Art.		Diamètre	Code Art.	
32.2 mm	388 9332.2-60		35.7 mm	388 9335.7		39.2 mm	388 9339.2	
32.7 mm	388 9332.7-60		36.2 mm	388 9336.2		39.7 mm	388 9339.7	
33.2 mm	388 9333.2		36.7 mm	388 9336.7		40.2 mm	388 9340.2	
33.7 mm	388 9333.7		37.2 mm	388 9337.2		40.7 mm	388 9340.7	
34.2 mm	388 9334.2		37.7 mm	388 9337.7		41.2 mm	388 9341.2	
34.7 mm	388 9334.7		38.2 mm	388 9338.2		41.7 mm	388 9341.7	
35.2 mm	388 9335.2		38.7 mm	388 9338.7		42.2 mm	388 9342.2	



Matrices rondes n° 80*

Diamètre	Code Art.		Diamètre	Code Art.		Diamètre	Code Art.	
42.2 mm	388 9342.2-80		45.7 mm	388 9345.7		49.2 mm	388 9349.2	
42.7 mm	388 9342.7		46.2 mm	388 9346.2		49.7 mm	388 9349.7	
43.2 mm	388 9343.2		46.7 mm	388 9346.7		50.2 mm	388 9350.2	
43.7 mm	388 9343.7		47.2 mm	388 9347.2		50.7 mm	388 9350.7	
44.2 mm	388 9344.2		47.7 mm	388 9347.7		51.2 mm	388 9351.2	
44.7 mm	388 9344.7		48.2 mm	388 9348.2				
45.2 mm	388 9345.2		48.7 mm	388 9348.7				



Poinçons à trou oblong n° 2

(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.	
5.0 x 10.0 mm	388 945.0X10.0		9.0 x 13.0 mm	388 949.0X13.0		13.0 x 30.0 mm	388 9413.0X30.0	
5.0 x 15.0 mm	388 945.0X15.0		9.0 x 18.0 mm	388 949.0X18.0		13.5 x 20.0 mm	388 9413.5X20.0	
5.0 x 20.0 mm	388 945.0X20.0		9.0 x 20.0 mm	388 949.0X20.0		13.5 x 25.0 mm	388 9413.5X25.0	
5.0 x 25.0 mm	388 945.0X25.0		9.0 x 25.0 mm	388 949.0X25.0		13.5 x 30.0 mm	388 9413.5X30.0	
5.5 x 11.0 mm	388 945.5X11.0		9.0 x 30.0 mm	388949.0X30.0		14.0 x 20.0 mm	388 9414.0X20.0	
5.5 x 15.0 mm	388 945.5X15.0		9.5 x 20.0 mm	388 949.5X20.0		14.0 x 25.0 mm	388 9414.0X25.0	
5.5 x 20.0 mm	388 945.5X20.0		9.5 x 25.0 mm	388 949.5X25.0		14.0 x 30.0 mm	388 9414.0X30.0	
5.5 x 25.0 mm	388 945.5X25.0		9.5 x 30.0 mm	388 949.5X30.0		16.0 x 25.0 mm	388 9416.0X25.0	
6.5 x 13.0 mm	388 946.5X13.0		10.5 x 15.0 mm	388 9410.5X15.0		16.0 x 30.0 mm	388 9416.0X30.0	
6.5 x 20.0 mm	388 946.5X20.0		10.5 x 21.0 mm	388 9410.5X21.0		17.5 x 25.0 mm	388 9417.5X25.0	
6.5 x 25.0 mm	388 946.5X25.0		10.5 x 25.0 mm	388 9410.5X25.0		17.5 x 30.0 mm	388 9417.5X30.0	
6.5 x 30.0 mm	388 946.5X30.0		10.5 x 30.0 mm	388 9410.5X30.0		18.0 x 30.0 mm	388 9418.0X30.0	
7.0 x 15.0 mm	388 947.0X15.0		11.0 x 20.0 mm	388 9411.0X20.0		19.0 x 25.0 mm	388 9419.0X25.0	
7.0 x 20.0 mm	388 947.0X20.0		11.0 x 25.0 mm	388 9411.0X25.0		19.0 x 30.0 mm	388 9419.0X30.0	
7.0 x 25.0 mm	388 947.0X25.0		11.0 x 30.0 mm	388 9411.0X30.0		20.5 x 30.0 mm	388 9420.5X30.0	
7.0 x 30.0 mm	388 947.0X30.0		12.0 x 20.0 mm	388 9412.0X20.0		22.5 x 30.0 mm	388 9422.5X30.0	
8.0 x 13.0 mm	388 948.0X13.0		12.0 x 25.0 mm	388 9412.0X25.0		25.5 x 30.0 mm	388 9425.5X30.0	
8.0 x 20.0 mm	388 948.0X20.0		12.0 x 30.0 mm	388 9412.0X30.0				
8.0 x 25.0 mm	388 948.0X25.0		13.0 x 20.0 mm	388 9413.0X20.0				
8.0 x 30.0 mm	388 948.0X30.0		13.0 x 25.0 mm	388 9413.0X25.0				



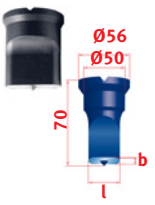
Poinçons à trou oblong n° 3

(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.	
9.0 x 40.0 mm	388 949.0X40.0		16.0 x 35.0 mm	388 9416.0X35.0		20.5 x 40.0 mm	388 9420.5X40.0	
11.0 x 35.0 mm	388 9411.0X35.0		16.0 x 40.0 mm	388 9416.0X40.0		22.5 x 35.0 mm	388 9422.5X35.0	
11.0 x 40.0 mm	3889411.0X40.0		17.5 x 35.0 mm	388 9417.5X35.0		22.5 x 40.0 mm	388 9422.5X40.0	
13.5 x 35.0 mm	3889413.5X35.0		17.5 x 40.0 mm	388 9417.5X40.0		24.0 x 40.0 mm	388 9424.0X40.0	
13.5 x 40.0 mm	388 9413.5X40.0		19.0 x 35.0 mm	388 9419.0X35.0		25.5 x 40.0 mm	388 9425.5X40.0	
14.0 x 35.0 mm	388 9414.0X35.0		19.0 x 40.0 mm	388 9419.0X40.0		26.0 x 40.0 mm	388 9426.0X40.0	
14.0 x 40.0 mm	388 9414.0X40.0		20.5 x 35.0 mm	388 9420.5X35.0		27.0 x 40.0 mm	388 9427.0X40.0	



Poinçons à trou oblong n° 4*

(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.		(L x l)	Code Art.	
11.0 x 45.0 mm	388 9411.0X45.0		20.5 x 50.0 mm	388 9420.5X50.0		26.0 x 50.0 mm	388 9426.0X50.0	
11.0 x 50.0 mm	388 9411.0X50.0		22.5 x 50.0 mm	388 9422.5X50.0		27.0 x 50.0 mm	388 9427.0X50.0	
13.5 x 50.0 mm	388 9413.5X50.0		24.0 x 50.0 mm	388 9424.0X50.0				
17.5 x 50.0 mm	388 9417.5X50.0		25.5 x 50.0 mm	388 9425.5X50.0				



Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)	Code Art.	
Insert pour poinçon n° 1**	388 9002	
Réducteur de poinçon n° 1**	388 9003	
Support poinçon n° 2**	388 9005	
Support poinçon n° 3	388 9006	
Réducteur de matrice 60 - 30	388 9000	
Réducteur de matrice 60 - 45	388 9001	

Unité de poinçonnage grandes dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)***		
pour HPS 45S	388 7160	
pour HPS 60S	388 7161	
pour HPS 55DS	388 7162	
pour HPS 65DS	388 7163	
pour HPS 85 DS	388 7164	
pour HPS 115DS	388 7165	
pour HPS 175DS	388 7166	

Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire
** L'insert poinçon n° 1, le réducteur de poinçon n°1 et le support de poinçon n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1
*** Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n° 80

Matrices à trou oblong n° 30

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
5.3 x 10.3 mm	388 945.3X10.3	6.5 x 12.0 mm	388 946.5X12.0	9.0 x 14.0 mm	388 949.0X14.0
5.3 x 13.3 mm	388 945.3X13.3	6.5 x 16.0 mm	388 946.5X16.0	9.3 x 13.3 mm	388 949.3X13.3
5.3 x 15.3 mm	388 945.3X15.3	6.8 x 13.3 mm	388 946.8X13.3	10.0 x 14.0 mm	388 9410.0X14.0
5.8 x 11.3 mm	388 945.8X11.3	7.3 x 15.3 mm	388 947.3X15.3	10.8 x 15.3 mm	388 9410.8X15.3
5.8 x 15.3 mm	388 945.8X15.3	7.5 x 14.0 mm	388 947.5X14.0	11.5 x 16.0 mm	388 9411.5X16.0
6.0 x 11.0 mm	388 946.0X11.0	8.0 x 16.0 mm	388 948.0X16.0		
6.0 x 16.0 mm	388 946.0X16.0	8.3 x 13.3 mm	388 948.3X13.3		



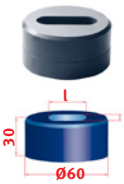
Matrices à trou oblong n° 45

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
5.3 x 20.3 mm	388 945.3X20.3	9.8 x 30.3 mm	388 949.8X30.3	14.0 x 21.0 mm	388 9414.0X21.0
5.3 x 25.3 mm	388 945.3X25.3	10.0 x 19.0 mm	388 9410.0X19.0	14.0 x 26.0 mm	388 9414.0X26.0
5.8 x 20.3 mm	388 945.8X20.3	10.0 x 21.0 mm	388 9410.0X21.0	14.0 x 31.0 mm	388 9414.0X31.0
5.8 x 25.3 mm	388 945.8X25.3	10.0 x 26.0 mm	388 9410.0X26.0	14.3 x 20.3 mm	388 9414.3X20.3
6.0 x 21.0 mm	388 946.0X21.0	10.0 x 31.0 mm	388 9410.0X31.0	14.3 x 25.3 mm	388 9414.3X25.3
6.0 x 26.0 mm	388 946.0X26.0	10.5 x 21.0 mm	388 9410.5X21.0	14.3 x 30.3 mm	388 9414.3X30.3
6.5 x 21.0 mm	388 946.5X21.0	10.5 x 26.0 mm	388 9410.5X26.0	14.5 x 21.0 mm	388 9414.5X21.0
6.5 x 26.0 mm	388 946.5X26.0	10.5 x 31.0 mm	388 9410.5X31.0	14.5 x 26.0 mm	388 9414.5X26.0
6.8 x 20.3 mm	388 946.8X20.3	10.8 x 21.3 mm	388 9410.8X21.3	14.5 x 31.0 mm	388 9414.5X31.0
6.8 x 25.3 mm	388 946.8X25.3	10.8 x 25.3 mm	388 9410.8X25.3	15.0 x 21.0 mm	388 9415.0X21.0
6.8 x 30.3 mm	388 946.8X30.3	10.8 x 30.3 mm	388 9410.8X30.3	15.0 x 26.0 mm	388 9415.0X26.0
7.3 x 20.3 mm	388 947.3X20.3	11.3 x 20.3 mm	388 9411.3X20.3	15.0 x 31.0 mm	388 9415.0X31.0
7.3 x 25.3 mm	388 947.3X25.3	11.3 x 25.3 mm	388 9411.3X25.3	16.3 x 25.3 mm	388 9416.3X25.3
7.3 x 30.3 mm	388 947.3X30.3	11.3 x 30.3 mm	388 9411.3X30.3	16.3 x 30.3 mm	388 9416.3X30.3
7.5 x 21.0 mm	388 947.5X21.0	11.5 x 22.0 mm	388 9411.5X22.0	17.0 x 26.0 mm	388 9417.0X26.0
7.5 x 26.0 mm	388 947.5X26.0	11.5 x 26.0 mm	388 9411.5X26.0	17.0 x 31.0 mm	388 9417.0X31.0
7.5 x 31.0 mm	388 947.5X31.0	11.5 x 31.0 mm	388 9411.5X31.0	17.8 x 25.3 mm	388 9417.8X25.3
8.0 x 21.0 mm	388 948.0X21.0	12.0 x 21.0 mm	388 9412.0X21.0	17.8 x 30.3 mm	388 9417.8X30.3
8.0 x 26.0 mm	388 948.0X26.0	12.0 x 26.0 mm	388 9412.0X26.0	18.5 x 26.0 mm	388 9418.5X26.0
8.0 x 31.0 mm	388 948.0X31.0	12.0 x 31.0 mm	388 9412.0X31.0	18.5 x 31.0 mm	388 9418.5X31.0
8.3 x 20.3 mm	388 948.3X20.3	12.3 x 20.3 mm	388 9412.3X20.3	19.3 x 25.3 mm	388 9419.3X25.3
8.3 x 25.3 mm	388 948.3X25.3	12.3 x 25.3 mm	388 9412.3X25.3	19.3 x 30.3 mm	388 9419.3X30.3
8.3 x 30.3 mm	388 948.3X30.3	12.3 x 30.3 mm	388 9412.3X30.3	20.0 x 26.0 mm	388 9420.0X26.0
9.0 x 21.0 mm	388 949.0X21.0	13.0 x 21.0 mm	388 9413.0X21.0	20.0 x 31.0 mm	388 9420.0X31.0
9.0 x 26.0 mm	388 949.0X26.0	13.0 x 26.0 mm	388 9413.0X26.0	20.8 x 30.3 mm	388 9420.8X30.3
9.0 x 31.0 mm	388 949.0X31.0	13.0 x 31.0 mm	388 9413.0X31.0	21.5 x 31.0 mm	388 9421.5X31.0
9.3 x 18.3 mm	388 949.3X18.3	13.3 x 20.3 mm	388 9413.3X20.3	22.8 x 30.3 mm	388 9422.8X 30.3
9.3 x 20.3 mm	388 949.3X20.3	13.3 x 25.3 mm	388 9413.3X25.3	23.5 x 31.0 mm	388 9423.5X31.0
9.3 x 25.3 mm	388 949.3X25.3	13.3 x 30.3 mm	388 9413.3X30.3	25.8 x 30.3 mm	388 9425.8X30.3
9.3 x 30.3 mm	388 949.3X30.3	13.8 x 20.3 mm	388 9413.8X20.3	26.5 x 31.0 mm	388 9426.5X31.0
9.8 x 20.3 mm	388 949.8X20.3	13.8 x 25.3 mm	388 9413.8X25.3		
9.8 x 25.3 mm	388 949.8X25.3	13.8 x 30.3 mm	388 9413.8X30.3		



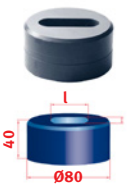
Matrices à trou oblong n° 60

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
9.3 x 40.3 mm	388 949.3X40.3	16.3 x 40.3 mm	388 9416.3X40.3	21.5 x 36.0 mm	388 9421.5X36.0
10.0 x 41.0 mm	388 9410.0X41.0	17.0 x 36.0 mm	388 9417.0X36.0	21.5 x 41.0 mm	388 9421.5X41.0
11.3 x 40.3 mm	388 9411.3X40.3	17.0 x 41.0 mm	388 9417.0X41.0	22.8 x 35.3 mm	388 9422.8X35.3
12.0 x 41.0 mm	388 9412.0X41.0	17.8 x 35.3 mm	388 9417.8X35.3	22.8 x 40.3 mm	388 9422.8X40.3
13.8 x 35.3 mm	388 9413.8X35.3	17.8 x 40.3 mm	388 9417.8X40.3	23.5 x 36.0 mm	388 9423.5X36.0
13.8 x 40.3 mm	388 9413.8X40.3	18.5 x 36.0 mm	388 9418.5X36.0	23.5 x 41.0 mm	388 9423.5X41.0
14.3 x 35.3 mm	388 9414.3X35.3	18.5 x 41.0 mm	388 9418.5X41.0	24.3 x 40.3 mm	388 9424.3X40.3
14.3 x 40.3 mm	388 9414.3X40.3	19.3 x 35.3 mm	388 9419.3X35.3	25.0 x 41.0 mm	388 9425.0X41.0
14.5 x 36.0 mm	388 9414.5X36.0	19.3 x 40.3 mm	388 9419.3X40.3	26.3 x 40.3 mm	388 9426.3X40.3
14.5 x 41.0 mm	388 9414.5X41.0	20.0 x 36.0 mm	388 9420.0X36.0	26.5 x 41.0 mm	388 9426.5X41.0
15.0 x 36.0 mm	388 9415.0X36.0	20.0 x 41.0 mm	388 9420.0X41.0	27.0 x 41.0 mm	388 9427.0X41.0
15.0 x 41.0 mm	388 9415.0X41.0	20.8 x 35.3 mm	388 9420.8X35.3	27.3 x 40.3 mm	388 9427.3 x 40.3
16.3 x 35.3 mm	388 9416.3X35.3	20.8 x 40.3 mm	388 9420.8X40.3	28.0 x 41.0 mm	388 9428.0 x 41.0



Matrices à trou oblong n° 80*

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
11.3 x 45.3 mm	388 9411.3X45.3	18.5 x 51.0 mm	388 9418.5X51.0	25.8 x 50.3 mm	388 9425.8X50.3
11.3 x 50.3 mm	388 9411.3X50.3	20.8 x 50.3 mm	388 9420.8X50.3	26.3 x 50.3 mm	388 9426.3X50.3
12.0 x 46.0 mm	388 9412.0X46.0	21.5 x 51.0 mm	388 9421.5X51.0	26.5 x 51.0 mm	388 9426.5X51.0
12.0 x 51.0 mm	388 9412.0X51.0	22.8 x 50.3 mm	388 9422.8X50.3	27.0 x 51.0 mm	388 9427.0X51.0
13.8 x 50.3 mm	388 9413.8X50.3	23.5 x 51.0 mm	388 9423.5X51.0	27.3 x 50.3 mm	388 9427.3X50.3
14.5 x 51.0 mm	388 9414.5X51.0	24.3 x 50.3 mm	388 9424.3X50.3	28.0 x 51.0 mm	388 9428.0X51.0
17.8 x 50.3 mm	388 9417.8X50.3	25.0 x 51.0 mm	388 9425.0X51.0		

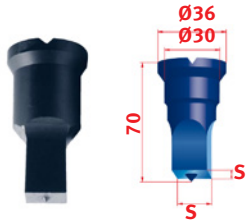


Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.

Actualisez vos prix

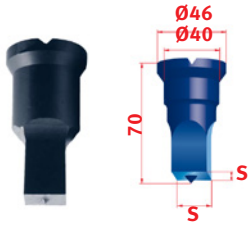
Poinçons carrés n° 2

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
4.0 mm	388 954.0		10.0 mm	388 9510.0		16.0 mm	388 9516.0	
5.0 mm	388 955.0		11.0 mm	388 9511.0		17.0 mm	388 9517.0	
6.0 mm	388 956.0		12.0 mm	388 9512.0		18.0 mm	388 9518.0	
7.0 mm	388 957.0		13.0 mm	388 9513.0		19.0 mm	388 9519.0	
8.0 mm	388 958.0		14.0 mm	388 9514.0		20.0 mm	388 9520.0	
9.0 mm	388 959.0		15.0 mm	388 9515.0				



Poinçons carrés n° 3

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
21.0 mm	388 9521.0		24.5 mm	388 9524.5		27.0 mm	388 9527.0	
22.0 mm	388 9522.0		25.0 mm	388 9525.0		27.5 mm	388 9527.5	
23.0 mm	388 9523.0		25.5 mm	388 9525.5		28.0 mm	388 9528.0	
23.5 mm	388 9523.5		26.0 mm	388 9526.0				
24.0 mm	388 9524.0		26.5 mm	388 9526.5				



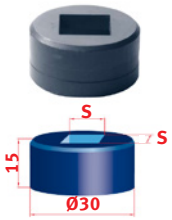
Poinçons carrés n° 4*

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
28.5 mm	388 9528.5		31.0 mm	388 9531.0		33.5 mm	388 9533.5	
29.0 mm	388 9529.0		31.5 mm	388 9531.5		34.0 mm	388 9534.0	
29.5 mm	388 9529.5		32.0 mm	388 9532.0		34.5 mm	388 9534.5	
30.0 mm	388 9530.0		32.5 mm	388 9532.5		35.0 mm	388 9535.0	
30.5 mm	388 9530.5		33.0 mm	388 9533.0				



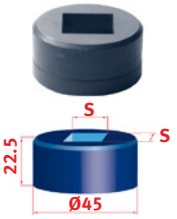
Matrices carrés n° 30

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
4.2 mm	388 964.2		6.7 mm	388 966.7		9.2 mm	388 969.2	
4.7 mm	388 964.7		7.2 mm	388 967.2		9.7 mm	388 969.7	
5.2 mm	388965.2		7.7 mm	388 967.7		10.2 mm	388 9610.2	
5.7 mm	388 965.7		8.2 mm	388 968.2		10.7 mm	388 9610.7	
6.2 mm	388 966.2		8.7 mm	388 968.7		11.2 mm	388 9611.2	



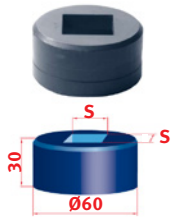
Matrices carrées n° 45

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
11.7 mm	388 9611.7		15.7 mm	388 9615.7		19.7 mm	388 9619.7	
12.2 mm	388 9612.2		16.2 mm	388 9616.2		20.2 mm	388 9620.2	
12.7 mm	388 9612.7		16.7 mm	388 9616.7		20.7 mm	388 9620.7	
13.2 mm	388 9613.2		17.2 mm	388 9617.2		21.2 mm	388 9621.2	
13.7 mm	388 9613.7		17.7 mm	388 9617.7		21.7 mm	388 9621.7	
14.2 mm	388 9614.2		18.2 mm	388 9618.2		22.2 mm	388 9622.2	
14.7 mm	388 9614.7		18.7 mm	388 9618.7		22.7 mm	388 9622.7	
15.2 mm	388 9615.2		19.2 mm	388 9619.2		23.2 mm	388 9623.2	



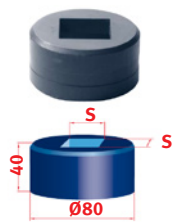
Matrices carrées n° 60

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
23.2 mm	388 9623.2-60		25.7 mm	388 9625.7		28.2 mm	388 9628.2	
23.7 mm	388 9623.7		26.2 mm	388 9626.2		28.7 mm	388 9628.7	
24.2 mm	388 9624.2		26.7 mm	388 9626.7		29.2 mm	388 9629.2	
24.7 mm	388 9624.7		27.2 mm	388 9627.2				
25.2 mm	388 9625.2		27.7 mm	388 9627.7				



Matrices carrées n° 80*

(s)	Code Art.		(s)	Code Art.		(s)	Code Art.	
28.7 mm	388 9628.7-80		31.2 mm	388 9631.2		33.7 mm	388 9633.7	
29.2 mm	388 9629.2-80		31.7 mm	388 9631.7		34.2 mm	388 9634.2	
29.7 mm	388 9629.7		32.2 mm	388 9632.2		34.7 mm	388 9634.7	
30.2 mm	388 9630.2		32.7 mm	388 9632.7		35.2 mm	388 9635.2	
30.7 mm	388 9630.7		33.2 mm	388 9633.2		35.7 mm	388 9635.7	



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.

Nous vous conseillons dans le choix des matrices et des poinçons, par exemple

- Quel poinçon correspond à quelle matrice ?
- De quelle taille ai-je besoin pour mon application ?
- Quel matériau puis-je perforer ?

Lavage et sablage



Actualisez vos prix

Cabine de lavage TWG 1. Conception de qualité, pour le nettoyage en profondeur de pièces de toutes formes.

Un débit de 140 l/min. est nécessaire pour le fonctionnement de la cabine de lavage. Nous consulter.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Nettoyage en profondeur des pièces de toutes formes**
- **Nettoyage optimal jusque dans les moindres recoins grâce au pistolet Pistolet pour le nettoyage ou le soufflage**
- **Conception compacte**
- Même les pièces automobiles de toutes formes peuvent être nettoyées et dégraissées facilement et rapidement avant les travaux de soudage ou de peinture
- Pistolet à haute pression pour un nettoyage et un soufflage rapides
- Lampe de travail intégrée de série

Un travail de grande qualité

- Conception hermétique retenant la saleté à l'intérieur de la cabine
- Ventilateur intégré assurant la propreté de l'air dans la cabine
- Gants de protection ergonomiques intégrés en façade de la machine

Conception intelligente

- Ouverture en façade de grande dimension pour un chargement et un déchargement rapide et facile
- Conception compacte assurant une adaptation parfaite à toutes les tables de travail
- La grille de support et le réservoir d'eau sont facilement amovibles
- Connexion pour tuyau de raccordement à un compresseur sur le côté droit de la machine
- **Nécessite un compresseur**



Modèle	TWG 1
Code article	622 0001 1
Spécifications techniques	
Volume de cabine	140 l
Débit d'air minimum	140 l/min.
Pression de travail	5 / 8 bars
Connexion pour raccordement d'air	1/4"
Alimentation	230 V / 50Hz
Débit du produit de nettoyage	0.8 l/min.
Capacité du réservoir de détergent	4 - 9 L
Charge admissible max. sur la grille	40 kg
Puissance	40 W
Diamètre des trous pour les gants	100 mm
Dimensions intérieures cabine (L x l x h)	736 x 560 x 450 mm
Dimensions extérieures (L x l x h)	785 x 595 x 700 mm
Poids net (brut)	29.5 kg (35 kg)

Accessoires TWG 1	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants de rechange	623 1003 4	
Pistolet double fonction	623 1000 4	
Vitre de rechange	623 1002 4	
Tube néon de rechange	623 1001 4	
Nettoyant alcalin universel 10 l	732 1910 1	



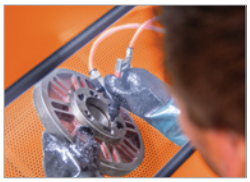
- Pistolet de nettoyage à double fonction : nettoyage et soufflage



- Conception compacte assurant une adaptation parfaite à toutes les tables de travail



- Capot de grande dimension pour un chargement et un déchargement rapide et facile des pièces



- Lampe de travail intégrée de série

Série TWG - Cabines de lavage/dégraissage pour le nettoyage en profondeur des pièces mécaniques.

Nouveau

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Indispensable pour le nettoyage et le dégraissage des pièces mécaniques
- Nettoyage ciblé des pièces grâce au flexible métallique amovible
- Système de recyclage du solvant conçu pour optimiser les économies de produit
- Equipées d'un couvercle rabattable évitant toute évaporation ou émanation
- Pompe électrique avec un débit de 3,3 l/min.
- Convient uniquement aux liquides non inflammables



Fig. : **TWG 20**



Fig. : **TWG 80**



Fig. : **TWG 150**

Modèle :	TWG 20	TWG 80	TWG 150
Code article	622 0020 1	622 0080 1	622 0150 1
Spécifications techniques			
Débit de la pompe en sortie	3.3 l/min.	3.3 l/min.	3.3 l/min.
Contenance de la cuve	10,5 l	36 l	72 l
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	230 V	230 V
Longueur de l'alimentation	1.5 m	1.5 m	1.5 m
Volume de la cabine	20 l	80 l	150 l
Puissance	26 W	26 W	26 W
Poids admissible	10 kg	20 kg	40 kg
Dimensions (L x l x h) en mm	430 x 340 x 220	760 x 540 x 880	1090 x 540 x 890
Poids net (brut)	6.5 kg (11 kg)	23 kg (26 kg)	42 kg (45 kg)

Info & Video

Accessoires pour série TWG	Code Art.	€ hors TVA
Brosse de nettoyage*	623 1020 4	
Filtre pour TWG 80 et 150	623 1021 4	
Nettoyant alcalin universel 10 l	732 1910 1	

*S'adapte sur le flexible de la série TWG

Série SSK - Cabines de sablage d'établi, haute qualité. Idéal pour de petits travaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les travaux de restauration (nettoyage, ébavurage, polissage, satinage, décapage)
- Pour enlever l'oxydation, la peinture et la rouille
- Utilisation sablage : décape tous types de surfaces (peintures, vernis, oxydes, rouilles) en lui donnant un aspect rugueux, idéal pour les remises en peinture ou vernissage
- Fenêtre recouverte d'un film protecteur assurant une grande sécurité lors de l'application
- Utilisation microbillage : décape tous types de surfaces sans les abîmer. Donne un résultat satiné brillant pour des finitions esthétiques
- Equipées de gants en latex renforcés pour un travail aisé et en toute sécurité (fixés directement à la cartérisation)
- Ouvertures larges pour le travail de pièces de grandes dimensions
- Ouvertures munies de joints pour un travail sans poussière
- Grille de support permettant une meilleure stabilité des pièces à l'intérieur de la cabine
- Système d'éclairage intégré sur tous les modèles pour une parfaite visibilité des pièces à traiter
- **Système d'aspiration conseillé (nous consulter)**
- **Nécessite un compresseur (nous consulter)**

SSK 1

- **Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V avec interrupteur extérieur**

SSK 1.5

- **Pression de travail contrôlable par régulateur de pression avec manomètre**
- **Débit d'air contrôlé par pédale**
- **Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V avec interrupteur extérieur**
- **Ventilation cabine avec filtre à air remplaçable**



- Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V



- Ventilation cabine avec filtre à air remplaçable (SSK 1.5)



- Idéal pour décaper la peinture ou pour nettoyer et enlever la rouille sur tout type de pièces métalliques (SSK 1.5)



Fig. : **SSK 1**



Fig. : **SSK 1.5**

Contenu de la livraison SSK 1

- Pistolet de sablage avec buse céramique
- 5 films de protection vitre
- 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)

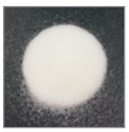
Contenu de la livraison SSK 1.5

- 3 buses céramiques (3.5 mm)
- 3 films de protection vitre
- Pédale de commande



Un compresseur est nécessaire pour le fonctionnement des cabines de sablage série SSK. Nous consulter.

Modèle	SSK 1	SSK 1.5
Code article	620 4000	620 4010
Spécifications techniques		
Volume de cabine	90 l	25.4 l
Consommation d'air	200 - 350 l/min.	196 l/min.
Pression de travail	2.8 - 8.0 bars	5,5 - 7.9 bars
Pression de travail max.	8.6 bars	8.5 bars
Raccord d'air comprimé	3/8"	1/4"
Taille des grains admissibles	0.12 - 0.18 mm	0.12 - 0.25 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	580 x 480 x 300 mm	410 x 310 x 200 mm
Dimensions machines (L x l x h)	590 x 485 x 490 mm	475 x 370 x 370 mm
Poids max. admissible sur la grille	10 kg	10 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	12 kg	5.45 kg
Poids net (brut)	17 kg (31 kg)	12.5 kg (20 kg)



Microbilles de verre :

- Agent de traitement de surface efficace permettant un excellent fini de la surface sans modification de la structure des pièces traitées. Idéal pour le nettoyage de moules, ébavurage délicat, finition de surface, grenaillage de précontrainte (shot peening).

Sac de 25 kg Honite 14, 90/150 µ (fin) : Code Art. ABDV090
Sac de 25 kg Honite 10, 200/300 µ (gros) : Code Art. ABDV200



Corindon Brun :

- Oxyde d'alumine cristallisé obtenu par fusion au four électrique. Teneur en titane et cristallisation soigneusement contrôlée. Grande ténacité. Très faible teneur en fer libre. Idéale pour le traitement de surface avec une excellente capacité de recyclage.

Sac de 25 kg Corindon brun grade F60 : Code Art. ACOR060

Accessoires SSK 1	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4100	
Pistolet de sablage	620 4101	
Filtre	620 4102	
Film protecteur pour vitre x 5 pcs.	620 4103	
Vitre de rechange	620 4104	
Jeu de buses céramique x 4 pièces (4/5/6/7 mm)	620 4130	
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132	
Tube LED de rechange	620 4114	

Accessoires SSK 1.5	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4160	
Filtre	620 4162	
Buse céramique (3.5 mm)	620 4163	
Film protecteur x 5 pcs.	620 4164	
Vitre de rechange	620 4165	
Tube LED de rechange	620 4166	

Actualisez vos prix

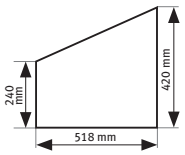
Série SSK - Cabines de sablage haute qualité. Idéal pour les travaux occasionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

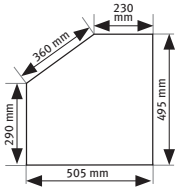
- Idéales pour les travaux de restauration (nettoyage, ébavurage, polissage, satinage, décapage)
- Pour enlever l'oxydation, la peinture et la rouille
- Utilisation sablage : décape tous types de surfaces (peintures, vernis, oxydes, rouilles) en lui donnant un aspect rugueux, idéal pour les remises en peinture ou vernissage
- Fenêtre recouverte d'un film protecteur assurant une grande sécurité lors de l'application
- Utilisation microbillage : décape tous types de surfaces sans les abîmer. Donne un résultat satiné brillant pour des finitions esthétiques
- Equipées de gants en latex renforcés pour un travail aisé et en toute sécurité (fixés directement à la cartérisation)
- Ouvertures larges pour le travail de pièces de grandes dimensions
- Ouvertures munies de joints pour un travail sans poussière
- Grille de support permettant une meilleure stabilité des pièces à l'intérieur de la cabine
- Système d'éclairage intégré sur tous les modèles
- **Nécessite un compresseur**

SSK 2

- Large porte latérale
- 2 orifices d'évacuation d'air (1 raccord d'évacuation d'air ø 92 mm et 1 orifice d'évacuation d'air ø 64 mm) pour raccordement à une unité d'aspiration
- Eclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V
- 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- 5 films de protection de vitre fournis de série



Dimensions ouverture latérale SSK 2



Dimensions ouverture latérale SSK 2.5

SSK 2.5

- 2 larges portes latérales
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade
- Débit d'air contrôlé par pédale
- 2 pistolets de sablage : un flexible fixe et un pistolet manuel
- 3 interrupteurs (mise sous tension, aspiration et éclairage), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- Eclairage de cabine par 2 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies)



Fig. : **SSK 2.5**



Fig.: **SSK 2**


Pistolet de sablage fixe
- Pour SSK 2.5

Code Art. : 620 4105 4


Buse
- Composite

Code Art. : 620 4132 4

Microbille de verre et Corindon brun (voir page 829)

Modèle	SSK 2	SSK 2.5
Code article	620 4001 1	620 4003 1
Spécifications techniques		
Volume de cabine	220 l	310 l
Consommation d'air	200 - 350 l/min.	200 - 350 l/min.
Pression de travail	2.8 - 8.0 bar	4.1 - 8.0 bar
Pression de travail max.	8.6 bar	8.3 bar
Raccord d'air comprimé	3/8"	3/8"
Taille des grains admissibles	0.12 - 0.25 mm	0.12 - 0.25 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	840 x 550 x 360 mm	945 x 605 x 605 mm
Dimensions machines (L x l x h)	950 x 660 x 1380 mm	960 x 900 x 1640 mm
Poids max. admissible sur la grille	80 kg	120 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	50 kg	50 kg
Volume d'air extrait	-	7.9 m³/h
Puissance de l'unité d'extraction /230 V	-	1.2 kW
Débit de l'unité d'aspiration	156 m³/h	156 m³/h
Dépression de l'unité d'aspiration	8.5 kPA	8.5 kPA
Poids net (brut)	48 kg (62 kg)	90 kg (168 kg)

Accessoires SSK 2	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4110 4	
Pistolet de sablage	620 4101 4	
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111 4	
Vitre de rechange	620 4112 4	
Tube LED de rechange	620 4113 4	
Jeu de buses céramique (4/5/6/7 mm)	620 4130 4	
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132 4	

Accessoires SSK 2.5	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120 4	
Pistolet de sablage	620 4101 4	
Pistolet de sablage fixe	620 4105 4	
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111 4	
Vitre de rechange	620 4122 4	
Filtre	620 4123 4	
Tube LED de rechange	620 4128 4	
Vitre de protection éclairage	620 4125 4	
Ecran protecteur éclairage	620 4141 4	
Jeu de buses céramique (4/5/6/7mm)	620 4130 4	
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132 4	

SSK 3.1
- Très grande ouverture frontale assisté par vérin gaz pour un chargement ou un déchargement aisé
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Pistolet de sablage sans gâchette, débit d'air contrôlé par pédale
- Eclairage de cabine par 2 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- Interrupteur à double fonction : aspiration et éclairage de cabine sont allumés ou éteints simultanément
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade



Fig. : **SSK 3.1**

SSK 4
- Très grande ouverture frontale assisté par vérin gaz pour un chargement ou un déchargement aisé
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Pistolet de sablage sans gâchette, débit d'air contrôlé par pédale
- Éclairage de cabine par 4 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- 2 interrupteurs séparés (aspiration et éclairage)
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade
- Barres transversales au niveau des pieds permettant un déplacement simple par transpalette



Fig. : **SSK 4**



SSK 2.5 / SSK 3.1 / SSK 4
- Aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable



SSK 4
- Avec gants de grandes dimensions

Info & Video

Modèle	SSK 3.1	SSK 4
Code article	620 4005	620 4004
Spécifications techniques		
Volume de cabine	360 l	825 l
Consommation d'air	400 - 800 l/min.	400 - 800 l/min.
Pression de travail	3.4 - 8.0 bar	3.4 - 8.0 bar
Pression de travail max.	8,6 bar	8,6 bar
Raccord d'air comprimé	3/8"	3/8"
Taille des grains admissibles	0.125 - 0.42 mm	0.125 - 0.42 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	1160 x 580 x 580 mm	1160 x 870 x 850 mm
Dimensions machines (L x l x h)	1225 x 935 x 1640 mm	1320 x 1200 x 1760 mm
Poids max. admissible sur la grille	120 kg	150 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	75 kg	75 kg
Volume d'air extrait	17.4 m³/h	17.4 m³/h
Puissance de l'unité d'extraction /230 V	1.2 kW	1.2 kW
Débit de l'unité d'aspiration	156 m³/h	156 m³/h
Dépression de l'unité d'aspiration	8.5 kPA	8.5 kPA
Poids net (brut)	115 kg (168 kg)	160 kg (210 kg)

Taille de grains utilisables :

Granulométrie	Inch	mm	µm
60	0.0098	0.250	250
70	0.0083	0.210	210
80	0.0070	0.177	177
100	0.0059	0.149	149
120	0.0049	0.125	125

Abrasif préconisé : RUGOS (Sac de 33.3 kg) RUGOS 2000, N° 50/80
Code Art. ARU5080



ZAA 34 - Système d'aspiration cyclonique pour cabines de sablage
- Système parfaitement adapté pour la cabine de sablage SSK 4

Code Art. : 620 4090 (voir page 832)

Accessoires SSK 3.1	Code Art..	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120	
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111	
Vitre de rechange	620 4122	
Filtre	620 4123	
Jeu de buses céramique (2 x 6 et 2 x 7 mm)	620 4131	
Buse de sablage composite 6 mm	620 4133	
Buse de sablage composite 7 mm	620 4134	
Pistolet de sablage	620 4124	
Ecran de protection éclairage	620 4125	
Film protecteur éclairage x 5 pcs.	620 4126	
Tube LED de rechange	620 4128	

Accessoires SSK 4	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120	
Film protecteur vitre x 5 pcs	620 4151	
Vitre de rechange	620 4150	
Filtre	620 4123	
Jeu de buses céramique (2 x 6 et 2 x 7 mm)	620 4131	
Buse en carbure de bore 6 mm	620 4133	
Buse en carbure de bore 7 mm	620 4134	
Pistolet de sablage	620 4124	
Ecran de protection l'éclairage	620 4154	
Film protecteur éclairage x 5 pcs.	620 4153	
Tube LED de rechange	620 4155	



Buse
- En carbure de bore (6 mm)

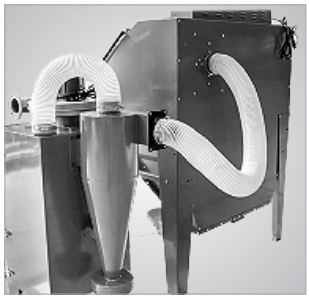
Code Art. : 620 4133

Actualisez vos prix

ZAA 34 - Système d'aspiration et de filtration cyclonique pour cabine de sablage. Séparation en 2 étapes, très efficace et puissant.

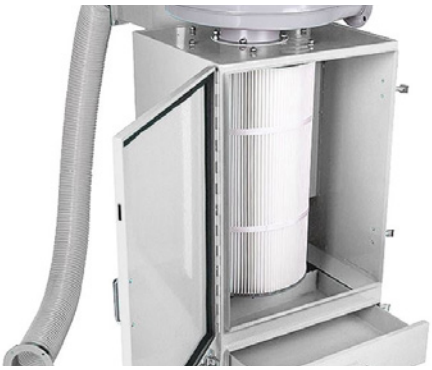
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système d'aspiration par cyclone à haute efficacité et à haute performance avec un filtrage efficace.
- L'air est purifié en séparant la poussière dans le séparateur à cyclone et le filtre à cartouche intégré
- Filtre à cartouche avec une grande surface filtrante, facile à retirer pour le nettoyage ou le remplacement
- Les particules sont collectées dans un tiroir et peuvent être rapidement et facilement éliminées
- Dimensions compactes
- Système parfaitement adapté pour les cabines de sablage SSK 4 (voir page 831)
- S'adapte sur la plupart des modèles de cabines du marché (adaptation à prévoir)



- Le séparateur cyclonique élimine 95% des poussières et garantit une grande capacité de recyclage de l'abrasif





- Filtre à cartouche
- Pour une parfaite purification de l'air
- Les particules sont collectées dans un tiroir afin de les éliminer rapidement

Modèle	ZAA 34
Code article	620 4090 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur	550 W
Alimentation	230 V/50 Hz
Capacité d'aspiration	15 m³/min.
Filtre à air	φ 320 x 600 mm
Diamètre des tuyaux	Ø 100 mm
Surface de filtrage	4.42 m²
Capacité de filtration	8 µm
Capacité d'extraction	900 m³/h
Dimension (l x L x h)	520 x 880 x 1370 mm
Poids net (brut)	50 kg (65 kg)

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Accessoires de série

- Filtre à cartouche
- Raccord 750 mm, Ø 100 mm
- Raccord 1500 mm, Ø 100 mm

Accessoires ZAA 34	Code Art.	€ hors TVA
Filtre pour ZAA 34	620 4095 4	
Raccord 750 mm, Ø 100 mm	620 4096 4	
Raccord 1500 mm, Ø 100 mm	620 4097 4	

MSSG 105 A - Sableuse mobile avec unité d'aspiration intégrée.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet de traiter par impact, des pièces de tailles importantes ne rentrant pas dans des cabines de sablage à manchons
- Idéale pour les châssis automobiles, longerons, machines, ravalement extérieur, etc.
- Recyclage de l'abrasif grâce au système d'aspiration intégré
- L'air évacué est purifié grâce au système de filtration intégré
- Récipient de collecte des poussières amovible pour un vidage rapide et simple
- Facile à manœuvrer grâce à son châssis très stable équipé de roues dont 2 directionnelles
- Système Venturi intégré au pistolet
- Nécessite un compresseur : **nous consulter**



- Sortie d'air propre grâce à un filtre intégré



- L'abrasif est immédiatement appliqué sur la surface puis directement aspiré et renvoyé sur la surface

Contenu de la livraison MSSG 105 A :

- Pistolet de sablage avec brosse
- Buse en céramique 7 mm
- Tuyau d'air comprimé, longueur 2,5 m, Ø intérieur 9 mm
- Tuyau de sablage, longueur 2,5 m, Ø intérieur 12 mm
- Tuyau d'aspiration 2,5 m, Ø intérieur 35 mm



Modèle	MSSG 105 A
Code article	620 4030 ①
Spécifications techniques	
Besoin moyen en air	420 l/min.
Besoin maximal en air	616 l/min.
Pression de travail	5.5-7.9 bar
Pression d'entrée max.	8.6 bar
Longueur des tuyaux	2.5 m
Diamètre tuyau d'aspiration	35 mm
Volume du réservoir	106 l
Taille des abrasifs	0.12 - 0.18 mm
Diamètre de la buse	Ø 7 mm
Puissance moteur	1.2 kW
Motorisation	230 V - 50 Hz
Dimension (L x l x h)	612 x 404 x 1040 mm
Poids net (brut)	27 kg (38 kg)

Accessoires MSSG 150 A	Code art.	€ hors TVA
Pistolet de rechange avec brosse	620 4210 ④	
Buse 7 mm (céramique)	620 4211 ④	
Tuyau d'aspiration Ø 50 mm / longueur 2.5m	620 4212 ④	



Un compresseur est nécessaire pour le fonctionnement des cabines de sablage série SSK. Nous consulter.

Abrasif préconisé : RUGOS (Sac de 33.3 kg) RUGOS 2000, N° 50/80
Code Art. ARU5080 ④

DHS 1 - Pistolet de sablage à air comprimé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour un travail avec des pressions allant de 2.8 à 8 bar
- Quatre buses (de série Ø 4.5 mm) pour différentes applications :
  - Buse pour un sablage de précision
  - Buse pour traitement de surfaces
  - Buse pour le sablage des bords extérieurs
  - Buse pour le sablage des bords intérieurs
- Sac de collecte fourni de série
- Parfait pour la restauration de voitures, de motos, de bateaux...
- Sablage possible même sans démontage de la pièce à traiter
- Buses adaptées aux intérieurs et extérieurs des portes, aux pare-chocs...
- Fonctionnement à faible émission de poussière grâce à un sac de collecte livré
- **Nécessite un compresseur ou une arrivée d'air comprimé : nous consulter**



① 

② 

Modèle	DHS 1
Code article	620 4200 ④
Spécifications techniques	
Taille des grains abrasifs	0.12 - 0.25 mm
Diamètre de la buse	4.5 mm.
Volume du réservoir	0.9 l
Débit moyen d'air environ	200 à 350 l/min
Pression de travail	2.8 - 8.0 bar
Pression d'entrée max	8.6 bar
Raccord	1/4"
Dimension (L x l x h)	330 x 100 x 250 mm
Poids net (brut)	0.85 kg (1.2 kg)

Accessoires DHS 1	Code Art.	€ hors TVA
① Quatre buses pour différentes applications : (Ø 4.5 mm) · Buse pour un sablage de précision · Buse pour le traitement de surfaces · Buse pour le sablage des bords extérieurs · Buse pour le sablage des bords intérieurs	620 4203 ④	
② Sac de collecte	620 4202 ④	

Actualisez vos prix

Cabines de sablage professionnelles série DS (dépression) et PS (surpression) pour une utilisation modérée dans tout type de milieu.

Fabrication française

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines en tôle d'acier robuste, simples à utiliser
- Module de ventilation avec retraitement en continu de l'abrasif par système cyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail
- Buse de sablage en carbure de tungstène (3 diamètres disponibles) et buse en carbure de bore disponibles en option
- Conditionnement automatique des déchets dans le sac prévu à cet effet
- Système de décolmatage pneumatique et automatique du filtre offrant une puissance continue de projection et d'aspiration (Filtre 500 mm)
- Equipées de gants en latex haute résistance (série PS), PVC standards (série DS)
- Choix du pistolet de projection selon les besoins et les différentes puissances
- Soufflette interne pour le dépoussiérage des pièces après traitement
- Fenêtre avec système de remplacement rapide de la vitre
- Eclairage intérieur puissant et basse consommation
- Machines compatibles avec tous les types d'abrasifs et toute les applications de sablage, microbillage, aérogommage ou grenaillage
- Trémies à forte pente, pour éviter les retenues de produits et permettre une vidange complète
- Ouverture de la porte latérale droite. Possibilité de situer la porte à gauche : nous consulter
- Equipements conçus et fabriqués en France, conformes aux normes CE en vigueur

OPTi conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Machines de série DS avec projection d'abrasif par système à dépression (principe Venturi)

. Le système à dépression est simple, économique et d'un entretien aisé. Il utilise le principe venturi intégré au pistolet. Il crée ainsi un flux d'aspiration de l'abrasif valable pour la plupart des applications de sablage ou microbillage.

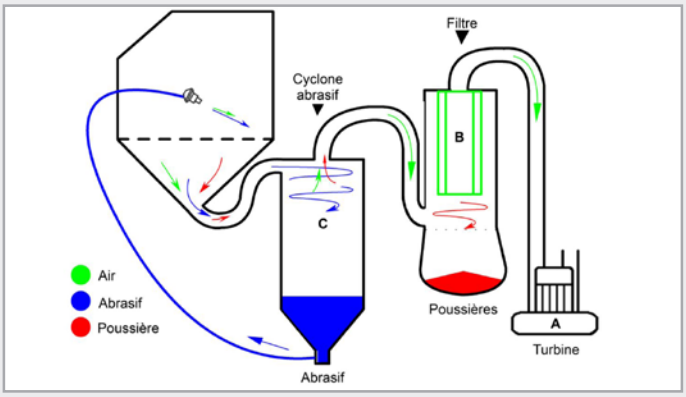
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
2.5 ch	5 mm	2.5 CV (2 kW)	200 litres/min. (12 m³/heure)
5 ch	6 mm	5 CV (3.7 kW)	450 litres/min. (27 m³/heure)
7 ch	8 mm	7 CV (5 kW)	800 litres/min. (48 m³/heure)



Module de ventilation type DS :

. Le module de ventilation est adossé à la cabine de sablage. Il est composé d'une turbine insonorisée, d'une cartouche filtrante, d'un système de décolmatage du filtre pneumatique, d'un effet cyclone et d'un sac de récupération de poussière.



· L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un cyclone séparant l'abrasif de la poussière. L'abrasif nettoyé est alors resservi au pistolet. Une cartouche recueille les poussières restantes. Un dispositif décolmate la cartouche filtrante par un choc pneumatique à chaque appui sur la pédale de commande. Les poussières sont recueillies dans un sac plastique.

Machines de série PS avec projection d'abrasif par système à surpression

. Le système à surpression consiste à mettre sous pression d'air, un récipient contenant l'abrasif. Celui-ci est alors expulsé via un flexible et une buse. **Le rendement est 2 à 3 fois supérieur au principe de dépression**. Il est conseillé pour les applications difficiles ou lorsqu'un certain niveau de productivité est recherché.

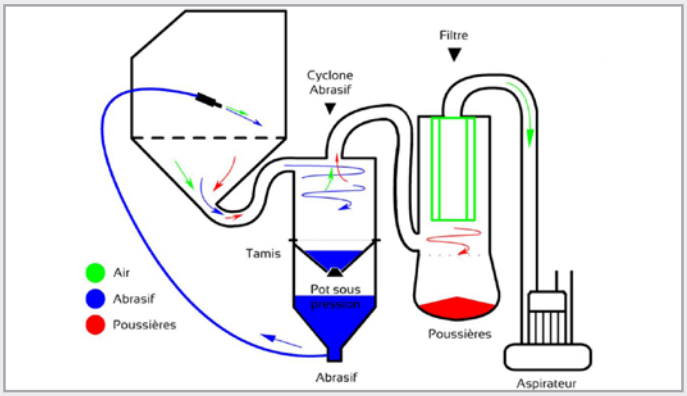
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
7 ch	4 mm	7 CV (5 kW)	600 litres/min. (36 m³/heure)
10 ch	5 mm	10 CV (7.5 kW)	1000 litres/min. (60 m³/heure)
15 ch	6 mm	15 CV (11 kW)	1400 litres/min. (84 m³/heure)



Module de ventilation type PS :

. Le module de ventilation adossé à la cabine, est composé d'une turbine insonorisée, d'une cartouche filtrante, d'un système de décolmatage du filtre pneumatique, d'un cyclone et d'un sac de récupération de la poussière



· L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un cyclone séparant l'abrasif de la poussière, ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif, un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au-dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine). La poussière est arrêtée par une cartouche filtrante qui retient les impuretés et les collecte dans un sac plastique à chaque décolmatage pneumatique, cela permet donc de rejeter un air propre et dépoussiéré dans l'atelier.



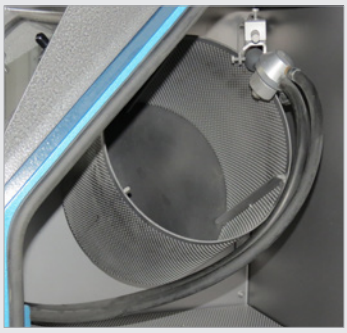
Fig. : **DS/PS 700**



Fig. : **DS/PS 1000**



· Buse en carbure de bore : usure minimum, grande longivité



· Panier tournant motorisé muni d'une minuterie réglable (en option)



· Chariot de chargement en option. Surmonté d'un plateau rotatif manuel se déplaçant sur des rails pour faciliter le chargement de pièces lourdes



Fig. : **DS/PS 1500**

Accessoires de série DS
- Gants PVC standards
- Buse en carbone de tungstène

Accessoires de série PS
- Gants latex haute résistance
- Buse en carbone de tungstène

Nombreuses options disponibles : nous consulter
- Panier tournant électrique, diamètre 300 mm avec minuterie
- Plateau tournant manuel à poser dans la cabine, diamètre 500 mm pour toutes cabines
- Plateau tournant manuel intégré, diamètre 900 mm pour cabines industrielles grands volumes
- Kit crayon de microsablage buse diamètre 1.7 mm adaptable sur toutes cabines
- Potence support de pistolet réglable 3 axes, adaptable sur toutes cabines
- Option chariot de chargement
- Option peinture teinte RAL à la demande
- Buses et porte buses
- Manches et gants pour cabines à manches
- Filtres et cartouches
- Abrasifs : voir page page 829
- Autres dimensions : nous consulter

Modèle	DS 700	PS 700	DS 1000	PS 1000	DS 1500	PS 1500
	ARDS070	ARPS070	ARDS100	ARPS100	ARDS150	ARPS150
Spécifications techniques						
Puissance électrique	1 kW	1.5 kW	1 kW	1.5 kW	1 kW	1.5 kW
Alimentation électrique	230 V mono ~ 50 Hz - Protection par disjoncteur thermique					
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse - Pression réglable de 0 à 8 bars					
Décolmatage	Pneumatique séquentiel					
Eclairage intégré	1 LED 18 W		1 LED 18 W		1 LED 18 W	
Charge maximale sur la table de travail	60 kg		250 kg		250 kg	
Dimensions (L x P x H)	850 x 930 x 1600 mm		1180 x 1300 x 1600 mm		1700 x 1300 x 1600 mm	
Dimensions utiles (L x P x H)	700 x 650 x 570 mm		1000 x 900 x 700 mm		1500 x 900 x 700 mm	
Poids net (brut)	155 kg (195 kg)		210 kg (260 kg)		260 kg (338 kg)	

Actualisez vos prix

Cabines de sablage série DF (dépression) pour une utilisation soutenue et PF (surpression) pour une utilisation intensive dans tout type de milieu.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Matériel industriel robuste et fiable
- Module de ventilation avec retraitement en continu de l'abrasif par système cyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail
- Buses de sablage en carbure de bore équipé de série sur la série PF. Buse limitant l'usure au minimum
- Buses de sablage en carbure de tungstène équipé de sérié sur la série DF. Buse en carbure de bore disponible en option
- Conditionnement automatique des déchets dans le sac prévu à cet effet
- **Double cyclone de dépoussiérage en continu de l'abrasif**
- **Décolmatage pneumatique et automatique du filtre offrant une puissance continue de projection et d'aspiration (Filtre 500 mm)**
- Equipé de gants en latex haute résistance (de série)
- Choix du pistolet de projection selon les besoins et les différentes puissances
- Soufflette interne pour le dépoussiérage des pièces après traitement
- Fenêtre avec système de remplacement rapide de la vitre
- Eclairage intérieur puissant et basse consommation
- Machines compatibles avec tous les types d'abrasifs et toutes les applications de sablage, microbillage, aérogommage ou grenaillage
- Equipement conçus et fabriqués en France, conformes aux normes CE en vigueur
- Ouverture de la porte latérale droite. Possibilité de situer la porte à gauche : nous consulter
- **Modèles PF avec compteur horaire, rideau caoutchouc anti-abrasion, toile métallique de protection de la vitre de série**

Fabrication française

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Machines de série DF avec projection d'abrasif par système à dépression (principe Venturi)

- Le système à dépression est simple, économique et d'un entretien aisé. Il utilise le principe venturi intégré au pistolet. Il crée ainsi un flux d'aspiration de l'abrasif valable pour la plupart des applications de sablage ou microbillage.

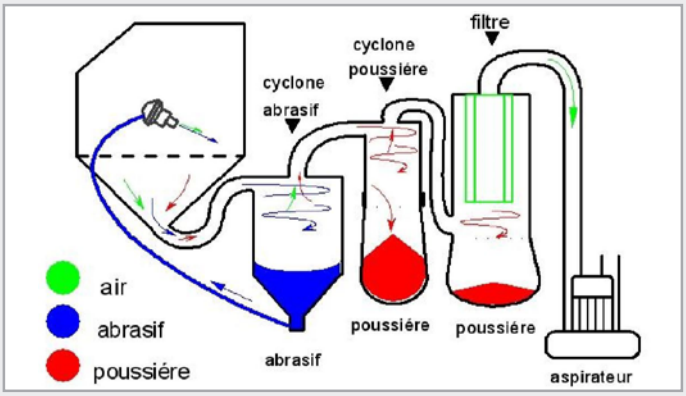
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
2.5 ch	5 mm	2.5 CV (2 kW)	200 litres/min. (12 m³/heure)
5 ch	6 mm	5 CV (3.7 kW)	450 litres/min. (27 m³/heure)
7 ch	8 mm	7 CV (5 kW)	800 litres/min. (48 m³/heure)



Module de ventilation type DF :

- Le module de ventilation DF est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable.



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière. Ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif. Un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est resservi au pistolet. La poussière est arrêtée par un deuxième cyclone, puis une cartouche filtrante retient les dernières impuretés, permettant de rejeter un air propre et dépoussiéré dans l'atelier.

Machines de série PF avec projection d'abrasif par système à surpression

- Le système à surpression consiste à mettre sous pression d'air, un récipient contenant l'abrasif, celui-ci est alors expulsé via un flexible et une buse, le rendement est 2 à 3 fois supérieur au principe de dépression, il est conseillé pour les applications difficiles ou lorsque qu'un certain niveau de productivité est recherché.

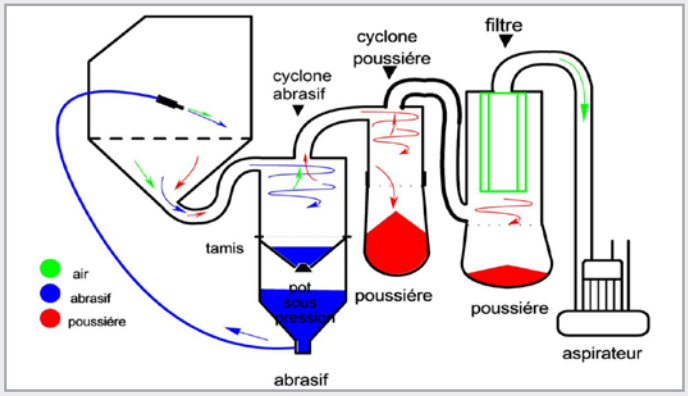
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
7 ch	4 mm	7 CV (5 kW)	600 litres/min. (36 m³/heure)
10 ch	5 mm	10 CV (7.5 kW)	1000 litres/min. (60 m³/heure)
15 ch	6 mm	15 CV (11 kW)	1400 litres/min. (84 m³/heure)



Module de ventilation type PF :

- Le module de ventilation PF est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière. Ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif. Un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au-dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine). La poussière est arrêtée par un deuxième cyclone , puis une cartouche filtrante retient les dernières impuretés, permettant de rejeter un air propre et dépoussiéré dans l'atelier.



Fig. : **DF/PF 700**



Fig. : **DF/PF 1000**



Fig. : **DF/PF 1500**



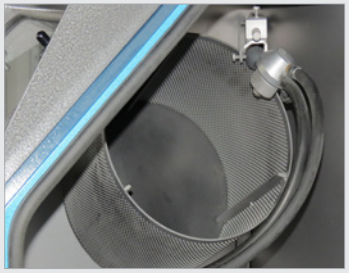
Fig. : **DF/PF 1250**



Fig. : **DF/PF 1515E**

- Avec chariot de chargement en option

Modèle	DF 700	PF 700	DF 1000	PF 1000	DF 1500	PF 1500	DF 1250	PF 1250	DF 1515E	PF 1515E
Code article	ARDF070	ARPF070	ARDF100	ARPF100	ARDF150	ARPF150	ARDF125	ARPF125	ARDF151	ARPF151
Spécifications techniques										
Puissance électrique	1 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	2500 W
Alimentation électrique	230 V mono ~ 50 Hz - Protection par disjoncteur thermique									
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse - Pression réglable de 0 à 8 bars									
Décalmotage	Pneumatique séquentiel									
Eclairage intégré	2 LED 18 W		2 LED 18 W		2 LED 18 W		2 LED 18 W		6 LED 18 W	
Charge maximale sur la table de travail	60 kg		400 kg		400 kg		400 kg		400 kg	
Dimensions (L x P x H)	900 x 950 x 1600 mm		1060 x 1400 x 1680 mm		1560 x 1400 x 1680 mm		1330 x 1680 x 1750 mm		1630 x 1930 x 2100 mm	
Dimensions utiles (L x P x H)	700 x 650 x 540 mm		1000 x 1000 x 700 mm		1500 x 1000 x 70 mm		1250 x 1250 x 800 mm		1500 x 1500 x 1000 mm	
Poids net (brut)	210 kg (260 kg)	240 kg (310 kg)	295 kg (350 kg)	325 kg (380 kg)	365 kg (420 kg)	395 kg (450 kg)	425 kg (490 kg)	455 kg (520 kg)	620 kg (690 kg)	620 kg (690 kg)



- Panier tournant motorisé muni d'une minuterie réglable (en option)



- Chariot de chargement. Surmonté d'un plateau rotatif manuel se déplaçant sur des rails pour faciliter le chargement de pièces lourdes (en option)

Nombreuses options disponibles : nous consulter

- Panier tournant électrique, diamètre 300 mm avec minuterie
- Plateau tournant manuel à poser dans la cabine, diamètre 500 mm pour toutes cabines
- Plateau tournant manuel intégré, diamètre 900 mm pour cabines industrielles grands volumes
- Kit crayon de microsablage buse diamètre 1.7 mm adaptable sur toutes cabines
- Potence support de pistolet réglable 3 axes, adaptable sur toutes cabines
- Option chariot de chargement pour cabines industrielles grands volumes + porte guillotine
- Option chariot de chargement pour cabines industrielles grands volumes + porte tiroir
- Option peinture teinte RAL à la demande
- Buses et porte buses
- Manches et gants pour cabines à manches
- Filtres et cartouches
- Autres dimensions : nous consulter

Métrologie


DPA 21
X
Z₀/Y
Z
0.000
0.000
0.000
Cal
No.
RPM
OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY





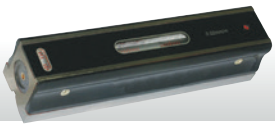
Comparateur	338 5090 4

- Conforme à la norme DIN 878
- Corps chromé mat
- Diamètre du canon 8 mm
- Graduation 0.01 mm
- Capacité 10 mm
- Bague extérieure ajustable avec 2 index de tolérance
- Graduation rotative pour position neutre et remise à zéro



Niveau de machine	338 5064 4

- Base prismatique pour l'alignement des surfaces et glissières
- Précision 0.02 mm/m - DIN 2276
- Dimensions : 200 x 46 x 46 mm
- Le réglage de la fiole longitudinale assure une précision constante. Idéal pour la mise à niveau des machines de précision
- Montage des jauges garanti haute précision
- Avec niveau transversal et isolation thermique
- Livré en coffret



Base magnétique de précision	335 6650 4

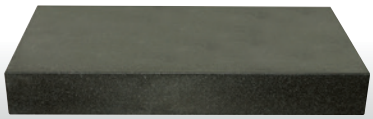
- Tige verticale ø 12 mm x 181 mm
- Bras pivotant ø 10 mm x 160 mm
- Base magnétique L x l x h : 50 x 62 x 55 mm
- Pouvoir magnétique 50 kg avec activation par bouton On/Off
- Double noix de serrage permettant ainsi d'accueillir tout type de comparateurs, Pépitas, etc.



Fig. : **Base magnétique (comparateur non fourni)**

Marbre de contrôle en granit classe 0	338 5060 4

- Dimensions (L x l x h) : 630 x 400 x 100 mm
- Planéité 7 µm
- Granit - aucune corrosion
- Parfaite stabilité thermique et dynamique
- Résistance 250-260 N/mm2
- Norme DIN 876/0
- Poids net (brut) : 78 kg (98 kg)



Système magnétique de lecture numérique 3 axes DRO 5 avec affichage de la vitesse pour équiper les tours et les fraiseuses.

Afficheur digital DRO 5	338 3975 1

- Système compact de mesure 3 axes pour fraiseuses (X, Y, Z) et pour les tours (X, Z, Z_0)
- Cartérisation en aluminium haute qualité
- Lecture numérique de position (haute précision)
- Affichage de la vitesse par capteur (fourni)
- Lecture de 3 axes simultanés
- Menu de navigation simple
- Programmation en façade
- Dimensions (L x l x h) : 98 x 65 x 134 mm
- 3 entrées incrémentales
- Afficheur LCD à 4 lignes de données
- Touches de programmation en façade
- Boîtier d'alimentation

Accessoires série

- Câble pour capteur de vitesse (5 m)
- 3 capteurs magnétiques (sans bande magnétique)
- Câble d'alimentation (6 m)
- Base magnétique

Bande magnétique	Code Art.
Longueur 1100 mm	338 3978 1
Longueur 2000 mm	338 3979 1
Bande magnétique au mètre	338 3980 1
Tête de lecture passive (pour ruban magnétique)	338 3977 1

Montage dans nos ateliers*	Code Art.
3 axes	900 0420
Capteur de vitesse	900 0421

* à la commande de la machine uniquement



Fig. : **DRO 5**

Kits de montage	Code Art.
Kit de montage TU 3008	338 3985 1
Kit de montage MH 22V	338 3990 1

Système polyvalent de lecture numérique 3 axes avec affichage digital de la vitesse. Haute qualité technique pour une utilisation intensive en milieu industriel.



Fig. : **DPA 21**



Fig. : **ML 670 mm**

Modèle	DPA 21 (écran LED)
Code article	338 4020 ❶

- Clavier à membrane étanche aux projections et écran antireflet
- Afficheur mixte tour/fraiseuse, avec choix du signal (ondes carrées/ondes sinus) permettant d'utiliser les systèmes à règles en verre et/ou les rubans magnétiques
- Les rubans magnétiques permettent de remplacer les règles en verre lorsque l'espace d'installation est trop réduit
- Livré de série avec un capteur de vitesses de broche (à monter)
- Permet un travail de précision
- Gain de temps appréciable lors des usinages
- Réduction des taux d'erreurs
- Cartérisation en aluminium haute qualité
- Ecran : axes X, Y/Z0, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe (dont affichage du signe) pour DPA 21
- 3 entrées de mesure avec 7 mémoires de correction pour chaque outil
- Dimensions (L x l x h) : 230 x 80 x 260 mm
- Poids net (brut) : 2 kg (5 kg)

Principales fonctions :

- Calculateur, affichage de la vitesse, couplage des axes (somme Z), connexions par broches type Sub D, conversion absolu/incrémental, conversion pouces/millimètres, calculateur de points circulaires (incrémental), coordonnées d'un cercle (gradué), perçages avec positionnement indexé (gradué), fonction directe rayon/diamètre, programmation du point Zéro, fonction auto-diagnostic, point de référence, compensation d'erreur linéaire, mémoire de correction d'outil, mémoire 99 outils .

Accessoires de série :

- Capteur de vitesses
- Alimentation basse tension / 230 V
- Support de montage



Bande magnétique

- Idéal sur les machines qui manquent d'espace pour accueillir une règle en verre
- Fiche à 9 broches

Longueur 1100 mm	338 3978 ❶	
Longueur 2000 mm	338 3979 ❶	
Tête de lecture active	338 3934 ❶	

- Pour bande magnétique

Règles en verre pour afficheurs DPA 21

- Règles en verre haute qualité pour la mesure des déplacements linéaires
- Résolution 5 µm, précision ± 0,003 mm
- Parfaite répétabilité et excellent glissement grâce au guidage par micro-roulements
- Protégé contre la poussière, les copeaux et les projections d'eau par une lèvre d'étanchéité en caoutchouc
- Une gaine en acier tressé protège les câbles de connexion sur 3 ou 4 mètres de longueur (4 m à partir de ML 620)
- Hors montage

Mesure de course	Code Art.	
ML 80 mm	338 4108 ❹	
ML 100 mm	338 4110 ❹	
ML 120 mm	338 4112 ❹	
ML 170 mm	338 4117 ❹	
ML 220 mm	338 4122 ❹	
ML 270 mm	338 4127 ❹	
ML 320 mm	338 4132 ❹	
ML 370 mm	338 4137 ❹	
ML 420 mm	338 4142 ❹	
ML 470 mm	338 4147 ❹	
ML 520 mm	338 4152 ❹	
ML 570 mm	338 4157 ❹	
ML 620 mm	338 4162 ❹	
ML 670 mm	338 4167 ❹	
ML 720 mm	338 4172 ❹	
ML 770 mm	338 4177 ❹	
ML 820 mm	338 4182 ❹	
ML 870 mm	338 4187 ❹	
ML 920 mm	338 4192 ❹	
ML 970 mm	338 4197 ❹	
ML 1020 mm	338 4202 ❹	
ML 1250 mm	338 4225 ❹	
ML 1400 mm	338 4240 ❹	
ML 1520 mm	338 4252 ❹	
ML 1670 mm	338 4267 ❹	
ML 1940 mm	338 4294 ❹	
ML 2010 mm	338 4295 ❹	
ML 3000 mm	338 4300 ❹	
Assemblage atelier ML (par règle)	900 0410	

Nouveau

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Systèmes polyvalents de lecture numérique pour 2 ou 3 axes avec affichage digital de la vitesse. Haute qualité et précision accrue pour une utilisation en milieu industriel.

Affichage digital	Code Art.	€ hors TVA
DPA 31-2 pour deux axes	338 4030	
DPA 31-3 pour trois axes	338 4031	

- Affichage LED
- Clavier à membrane facile à utiliser, étanche aux projections et écran anti-reflets
- Afficheur mixte tour/fraiseuse
- Plus grande précision de travail
- Réduction significative des temps de production
- Réduction du taux d'erreur
- Affichage à 8 caractères
- Capteur de série pour enregistrer la vitesse de rotation de la broche
- 3 entrées de mesure avec 7 mémoires de correction
- pour chaque outil
- Dimensions (L x l x h) : 230 x 80 x 260 mm
- Poids net (brut) : 2 kg (3.5 kg)





Fig. : **DPA 31-2**

Fig. : **DPA 31-3**

Règles MSS31 pour DPA 31	Code Art.	
· Les composants électroniques de mesure sont protégés et scellés dans le boîtier		
· Fournit des résultats de mesure précis et fiables, même si le système de mesure fonctionne dans l'huile ou le liquide de refroidissement.		
· Tolérance aux vibrations et aux interférences magnétiques		
· Hors montage		
51 mm (longueur 311 mm)	338 4405	
102 mm (longueur 362 mm)	338 4410	
152 mm (longueur 412 mm)	338 4415	
203 mm (longueur 463 mm)	338 4417	
254 mm (longueur 514 mm)	338 4419	
305 mm (longueur 565 mm)	338 4421	
356 mm (longueur 616 mm)	338 4422	
406 mm (longueur 666 mm)	338 4423	
457 mm (longueur 717 mm)	338 4424	
506 mm (longueur 766 mm)	338 4425	
559 mm (longueur 819 mm)	338 4426	
610 mm (longueur 870 mm)	338 4427	
660 mm (longueur 920 mm)	338 4428	
711 mm (longueur 971 mm)	338 4429	
762 mm (longueur 1022 mm)	338 4430	
813 mm (longueur 1073 mm)	338 4431	
864 mm (longueur 1124 mm)	338 4432	
914 mm (longueur 1174 mm)	338 4433	
965 mm (longueur 1225 mm)	338 4434	
1016 mm (longueur 1276 mm)	338 4435	
1118 mm (longueur 1378 mm)	338 4437	
1168 mm (longueur 1428 mm)	338 4438	
1219 mm (longueur 1479 mm)	338 4439	
1270 mm (longueur 1530 mm)	338 4440	
1321 mm (longueur 1581 mm)	338 4441	
1372 mm (longueur 1632 mm)	338 4442	
1422 mm (longueur 1882 mm)	338 4443	

Règles MSS31 pour DPA 31	Code Art.	
1473 mm (longueur 1933 mm)	338 4444	
1524 mm (longueur 1784 mm)	338 4445	
1626 mm (longueur 1886 mm)	338 4446	
1727 mm (longueur 1987 mm)	338 4447	
1829 mm (longueur 2089 mm)	338 4448	
1930 mm (longueur 2190 mm)	338 4449	
2032 mm (longueur 2292 mm)	338 4450	
2134 mm (longueur 2394 mm)	338 4451	
2235 mm (longueur 2495 mm)	338 4452	
2337 mm (longueur 2597 mm)	338 4453	
2438 mm (longueur 2698 mm)	338 4454	
2540 mm (longueur 2800 mm)	338 4455	
2642 mm (longueur 2902 mm)	338 4456	
2743 mm (longueur 3003 mm)	338 4457	
2845 mm (longueur 3105 mm)	338 4458	
2946 mm (longueur 3206 mm)	338 4459	
3048 mm (Longueur 3248 mm)	338 4460	

Accessoires	Code Art.	
Rallonge 1 mètre	338 4040	
Tête de lecture active	338 4035	



Bande magnétique	Code Art.	
· Idéal sur les machines qui manquent d'espace pour accueillir des règles en verre		
· Fiche à 9 broches		
Longueur 1100 mm	338 3978	
Longueur 2000 mm	338 3979	

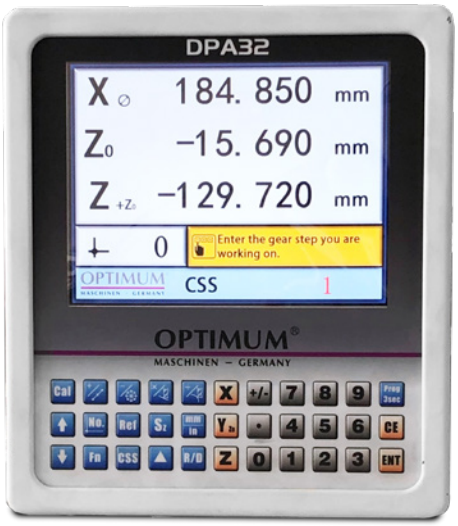
Nouveau

Actualisez vos prix

Systèmes polyvalents de lecture numérique 2 ou 3 axes avec affichage digital de la vitesse. Haute qualité technique pour une utilisation intensive en milieu industriel.

Modèle	DPA 32
Code article	03403027DPA32

- Fonction CSS
- Ecran LED
- Clavier à membrane étanche aux projections et écran anti-reflet
- Afficheur mixte tour/fraiseuse, avec choix du signal (ondes carrées/ondes sinus) permettant d'utiliser les systèmes à règles en verre et/ou les rubans magnétiques
- Permet un travail de précision
- Gain de temps appréciable lors des usinages
- Réduction des taux d'erreurs
- Ecran : axes X, Y/Z0, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- Livré en série avec un capteur de vitesse de broche
- 3 entrées de mesure avec 7 mémoires de correction pour chaque outil
- Dimensions (L x l x h) : 230 x 80 x 260 mm
- Poids net (brut) : 2 kg (5 kg)





Principales fonctions :

- Calculateur, affichage de la vitesse, couplage des axes (somme Z), connexions par broches type Sub D, conversion absolu/incrémental, conversion pouces/milimètres, calculateur de points circulaires (incrémental) coordonnées d'un cercle (gradué), perçages avec positionnement indexé (gradué), fonction directe rayon/diamètre, programmation du point Zéro, fonction auto-diagnostic, point de référence, compensation d'erreur linéaire, mémoire de correction outil, mémoire 99 outils.

Règles MSS31	Code Art.	
· Les composants électroniques de mesure des systèmes de mesure linéaire sont protégés et scellés dans le boîtier		
· Fournit des résultats de mesure précis et fiables, même si le système de mesure fonctionne dans l'huile ou le liquide de refroidissement.		
· Tolérance aux vibrations et aux interférences magnétiques		
· Sans montage		
51 mm (longueur 311 mm)	338 4405	
102 mm (longueur 362 mm)	338 4410	
152 mm (longueur 412 mm)	338 4415	
203 mm (longueur 463 mm)	338 4417	
254 mm (longueur 514 mm)	338 4419	
305 mm (longueur 565 mm)	338 4421	
356 mm (longueur 616 mm)	338 4422	
406 mm (longueur 666 mm)	338 4423	
457 mm (longueur 717 mm)	338 4424	
506 mm (longueur 766 mm)	338 4425	
559 mm (longueur 819 mm)	338 4426	
610 mm (longueur 870 mm)	338 4427	
660 mm (longueur 920 mm)	338 4428	
711 mm (longueur 971 mm)	338 4429	
762 mm (longueur 1022 mm)	338 4430	
813 mm (longueur 1073 mm)	338 4431	
864 mm (longueur 1124 mm)	338 4432	
914 mm (longueur 1174 mm)	338 4433	
965 mm (longueur 1225 mm)	338 4434	
1016 mm (longueur 1276 mm)	338 4435	
1118 mm (longueur 1378 mm)	338 4437	
1168 mm (longueur 1428 mm)	338 4438	
1219 mm (longueur 1479 mm)	338 4439	
1270 mm (longueur 1530 mm)	338 4440	
1321 mm (longueur 1581 mm)	338 4441	
1372 mm (longueur 1632 mm)	338 4442	

Règles MSS31	Code Art.	
1422 mm (longueur 1882 mm)	338 4443	
1473 mm (longueur 1933 mm)	338 4444	
1524 mm (longueur 1784 mm)	338 4445	
1626 mm (longueur 1886 mm)	338 4446	
1727 mm (longueur 1987 mm)	338 4447	
1829 mm (longueur 2089 mm)	338 4448	
1930 mm (longueur 2190 mm)	338 4449	
2032 mm (longueur 2292 mm)	338 4450	
2134 mm (longueur 2394 mm)	338 4451	
2235 mm (longueur 2495 mm)	338 4452	
2337 mm (longueur 2597 mm)	338 4453	
2438 mm (longueur 2698 mm)	338 4454	
2540 mm (longueur 2800 mm)	338 4455	
2642 mm (longueur 2902 mm)	338 4456	
2743 mm (longueur 3003 mm)	338 4457	
2845 mm (longueur 3105 mm)	338 4458	
2946 mm (longueur 3206 mm)	338 4459	

Accessoires	Code Art.	
Rallonge 1 mètre	338 4040	
Tête de lecture active	338 4035	



Bande magnétique	Code Art.	
· Idéal sur les machines qui manquent d'espace pour accueillir des règles en verre		
· Fiche à 9 broches		
Longueur 1100 mm	338 3978	
Longueur 2000 mm	338 3979	



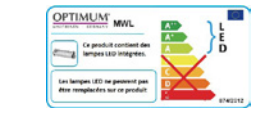
Lampes de travail

Lampes de travail LED - Série MWL

- Alimentation 230 V ~ 50Hz ou DC 24V
- Température de couleur blanc neutre 5000 K
- Verre de sécurité
- Lampe robuste de haute luminosité
- Boîtier en aluminium avec parties latérales noires
- Angle de réflexion 120° (réflecteur)
- Fixation par vis
- **Durée de vie des LED supérieure à 60 000 heures d'utilisation (8h/j pendant 20 ans)**
- Résistant aux vibrations de 10 à 55 Hz (amplitude 0,35 mm), résistant aux chocs
- Degré de protection IP65, classe de protection I (fonctionnement avec raccordement PE)
- Mode de fonctionnement : en continu
- Température ambiante maximale admissible : 50° C
- Monté sur équerre, pivote sur ± 45°.

Modèle	MWL 1	MWL 3	MWL 4
Code article AC230V	335 1030 ❶	335 1032 ❶	335 1033 ❶
Code article DC24V*	-	335 1042 ❶	335 1043 ❶
Puissance	28 Watts	84 Watts	112 Watts
Longueur	340 mm	920 mm	1,210 mm
Luminosité (Lumen)	3 456 Lm	10 300 Lm	13 600 Lm
Poids net (brut)	2 kg (2.17 kg)	4.2 kg (5 kg)	5.7 Kg (6.7 kg)

* Nécessite un transformateur selon la norme EN 61558-2-6, non inclus de série



Modèle	Lampe de travail LED - WBL 3
Code article	335 1062 ❹

- 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Luminosité 480 Lm
- Température de couleur : 5700 K ±5%
- Bras articulé gainé pour une mobilité optimale
- Excellente stabilité
- Tête pivotante
- Boîtier en plastique résistant aux chocs et facile à nettoyer
- Longueur du bras 520 mm
- Degré de protection IP20
- Transformateur intégré
- **Fixation par base magnétique et/ou vis**



Lampes de travail et d'atelier LED - Série MWG

- 6 x 2 Watts LED / 230 V ~ 50Hz
- Luminosité 1020 Lm
- Température de couleur : 5600 - 6000 K
- Lampe de machine articulée, robuste et puissante
- Lampes LED à la pointe de la technologie
- Angle de réflexion 60° (réflecteur)
- Base de fixation, pivote sur 310°
- Température basse : les lubrifiants ou huiles ne peuvent pas s'enflammer
- Température ambiante maximale admissible : 50° C
- **Durée de vie des LED supérieure à 60 000 heures d'utilisation (8h/j pendant 20 ans)**
- Degré de protection IP65, classe de protection I (fonctionnement avec raccordement PE)
- Boîtier en aluminium
- Tête pivotante avec poignée
- Fixation par vis

Modèle	MWG 6-600	MWG 6-720
Code article	335 1052	335 1053

Fig. : **MWG 6-600**
- Taille de la base : 70 x 70 mm
- Longueur du bras articulé : 400 mm
- Bras pivotant



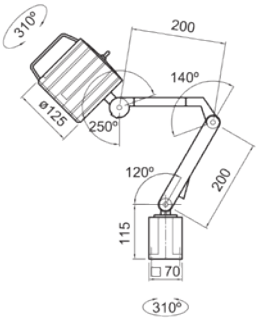
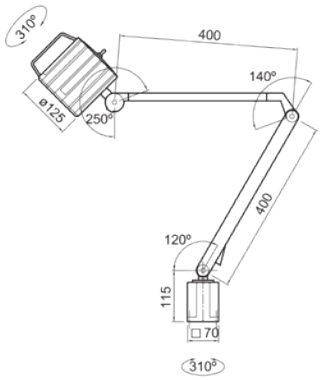
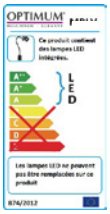


Fig. : **MWG 6-720**
- Taille de la base : 70 x 70 mm
- Longueur du bras articulé : 800 mm
- Bras pivotant

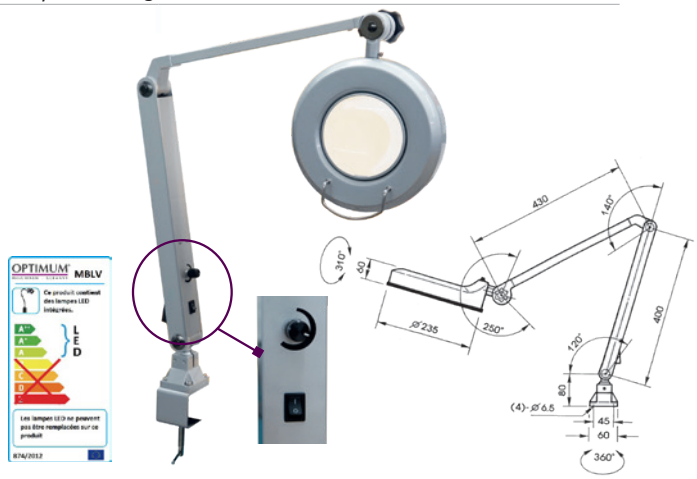






Modèle	Lampe loupe LED - MBLV
Code article	335 1090

- Lampe loupe professionnelle haute qualité
- 14 W / 230 V ~50 Hz
- Luminosité 2200 Lm
- Température de couleur : 5700 K ±5%
- Grande loupe : Diamètre 125 mm
- **Luminosité réglable de 10 à 100 % par variateur**
- Etrier permettant une fixation simple et sûre
- Lumière agréable et sans éblouissement
- Longueur du bras articulé 830 mm **(tout acier)**
- Degré de protection : IP20
- Lampe loupe avec grossissement optique x 1.5
- Lampe haut de gamme



Modèle	Lampe LED flexible LED - 3-500
Code article	335 1010

- Modèle économe en consommation
- Longue vie de la lampe (60 000 heures d'utilisation, technologie LED)
- Température d'éclairage : 4000 - 4500 K
- Protection IP 64 (protection contre l'eau, la poussière)
- Longueur du câble d'alimentation : 1,2 m
- Mouvement de la lampe par flexible
- Grande stabilité, fixation par 4 vis (non fournies)
- Lampe 3 x 1 Watt LED
- Longueur du bras : 530 mm
- Alimentation 230 Volts
- Fixation par vis



Entretien



Huile hydraulique IGOL HV32 - 5 L	EIGHV32 4

- Huile hydraulique à haut indice de viscosité présentant une grande résistance au cisaillement, pouvant être utilisée sur une large gamme de températures
- Stabilité thermique assurant une durée de vie prolongée du matériel
- Excellentes caractéristiques de filtration
- Pouvoirs anti-usure et anticorrosion
- Filtrabilité et désémulsibilité de haut niveau
- Bonne résistance au moussage
- Utilisation : idéale pour les circuits de transmissions et de commandes hydrauliques travaillant dans des conditions sévères de température et de pression (matériels et engins de travaux publics, pelles, compacteurs, tombereaux, fendeurs, matériels de levage et de manutention, machines-outils, presses, etc.)
- En bidon de 5 L

Caractéristiques	
Couleur	Rouge
Densité à 15°C	871 kg/m3
Viscosité à 100°C	6.20 mm2/s
Viscosité à 40°C	31.80 mm2/s
Indice de viscosité	148
Point d'écoulement	-36°C



Huile de glissières IGOL CC68	EIGCC68 4
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 68	EIGSP68 1
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 100	EIGSP10 4
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 150	EIGSP150 4
Huile boîte de vitesses IGOL SILVER 5W30	EIGPR30 4

- Huile minérale raffinée, spécialement additivée pour le graissage des boîtes de vitesses et des glissières de machines-outils
- Excellentes propriétés d'onctuosité et d'adhérence permettant d'établir et de maintenir un film résistant aux fortes pressions
- Utilisation : idéale pour le graissage des boîtes de vitesses et des glissières de machines-outils (tours, fraiseuses, rectifieuses), des vis de levage, cames, mécanismes à griffes, colonnes de presse (mécaniques, à injecter, à mouler)
- En bidon de 5 L

Modèle Caractéristiques	EIGCC68	EIGSP68	EIGSP10	EIGSP150	EIGPR30
Grade ISO	68	68	100	150	-
Densité à 15 °C (kg/m3)	886	885	893	898	852
Viscosité à 40 °C (mm²/s)	67.9	69.7	97	156.4	71
Viscosité Engler à 50 °C	5.7° E	5.8° E	8.3° E	11.9° E	-
Indice de Viscosité	105	103	111	96	166
Point d'écoulement	-15°C	-33°C	-21°C	-18°C	-39°C
Point d'éclair	204°C	207°C	225°C	231°C	234°C



Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 4

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15°C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35°C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Huile de coupe IGOL USINOV 1380	EIG1380 1

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour rectifieuses
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 4 à 10% selon le type d'opération (soit 50 à 125 litres de liquide)
- Produit recommandé pour la rectification des fontes, aciers, aciers fortement alliés et aciers rapides
- Bonne protection anti-corrosion losque utilisé à la concentration recommandée
- Excellentes propriétés réfrigérantes
- Bon pouvoir détergent qui assure une propreté pièce et machine
- Moussage faible et excellent pouvoir de désaération
- En bidon de 5 L

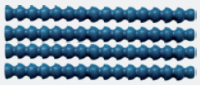


Dégraissant et solvant Igosolve VG20	EIGVG20 4

- Préparation non toxique formulée avec des matières premières d'origine naturelle, spécialement transformées
- Faible volatilité : pas d'émission de COV (composant organique volatile), absence d'odeur sur le lieu de travail, réduction des volumes consommés
- Utilisation en nettoyage manuel : conditions d'hygiène et de sécurité optimales (non toxique, très haut point d'éclair)
- Haute capacité de pénétration et très bonne efficacité de nettoyage
- Application : nettoyage de pièces mécaniques, surfaces et matériels de l'industrie. Protection de pièces mécaniques et de surfaces sensibles à la corrosion
- Utilisation en fontaine de dégraissage ou application au chiffon ou au pinceau
- Livré en bidon de 20 L, prêt à l'emploi



Actualisez vos prix

	Désignation	Taille	Code Art.	Prix € hors TVA
	**Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement** 2 tuyaux articulés ; 300 mm, 2 buses rondes, 1 vanne d'arrêt et 1 base magnétique	1/4”	335 6700	
		1/2”	335 6801	
	**Tuyaux de liquide de refroidissement** 4 tuyaux articulés ; 150 mm	1/4”	335 6701	
	**Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement** 2 tuyaux articulés ; 150 mm, 2 Raccords NPT 1/4” et 1/8”, 3 buses rondes 1/16” / 1/8” / 1/4" et 1 buse plate	1/4”	335 6702	
		1/2”	335 6802	
	**Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement** 2 tuyaux articulés ; 150 mm, 2 Raccords NPT 1/4” et 1/8”, 2 buses rondes 1/8”/ 1/4” et 2 vannes d'arrêt	1/4”	335 6703	
	**Pince de serrage**	1/4”	335 6710	
		1/2”	335 6810	
	**Tuyaux articulés** Rouleau de 15 mètres de tuyau	1/4”	335 6711	
		1/2”	335 6811	
	**Buse circulaire**	1/4”	335 6712	
		1/2”	335 6812	
	**Buses plates** 5 trous 5 pièces	1/4”	335 6713	
		1/2”	335 6820	
	**Buses plates** 5 pièces	1/4”	335 6714	
		1/2”	335 6813	
	**Buses plates** Largeur 75 mm 2 pièces	1/4”	335 6715	
		1/2”	335 6814	
	**Connecteur** Raccordement fileté RP 3/8” 5 pièces	1/4”	335 6716	
		1/2”	335 6815	
	**Connecteur** Raccordement fileté RP 1/2” 5 pièces	1/2”	335 6816	
	**Connecteur en Y** 1/4”, 5 pièces 1/2”, 2 pièces	1/4”	335 6717	
		1/2”	335 6817	
	**Bouchon** 5 pièces	1/4”	335 6718	
		1/2”	335 6818	
	**Vanne d'arrêt pour tuyau articulé** Raccord fileté RP 1/4”, 2 pièces Raccord fileté RP 1/2”, 2 pièces	1/4”	335 6719	
		1/2”	335 6819	

Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 1
Code article	335 6704

- 8 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune)
- 2 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8"
- 1 Buse plate
- 1 Raccord en Y
- 2 Vannes d'arrêt raccord male / femelle
- 2 Vannes d'arrêt raccord femelle / 1/4"
- 2 Extensions NPT
- 1 Base magnétique
- 1 Bande d'étanchéité flexible



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/2" - No. 1
Code article	335 6800

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/2", 3/8" et 1/4" (2 chacune)
- 4 Coupleurs 1/4" et 1/2" (2 chacune)
- 1 Buse plate
- 3 Buses rond à 90°, 1/2", 3/8" et 1/4",
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/2"
- 1 Pince de serrage



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 2
Code article	335 6705

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune)
- 4 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" (2 chacune)
- 5 Buses plates
- 4 Buse à 90°
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/4"
- 1 Pince de serrage



Modèle	Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L
Code article	EIG2675

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Modèle	Système d'arrosage universel 230 V/1 Ph
Code article	335 1999

- Hauteur de refoulement max. 2.5 m. Débit 3.5 l/min.
- Contenu du réservoir 11 l dimensions (L x l x h) : 370 x 250 x 260 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble
- Flexible équipé d'une buse magnétique pour fixation rapide
- Alimentation 230 V / 1ph
- Poids net (brut) : 4.2 kg (5 kg)



Modèle	Buses d'arrosage KMS 2
Code article	335 6660

- Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés
- Aucune conduction d'électricité
- Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg
- Longueur des flexibles 335 mm
- Stable et orientable dans toutes les positions
- Résiste à la plupart des huiles et solvants
- S'adapte sur tous les types de machines



Modèle	Buse à brouillard avec buse magnétique MMC1
Code article	335 6663

- Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau.
- L'air comprimé injecté permet un effet venturi provocant l'aspiration du lubrifiant
- Dimensions de la base (L x l x h) : 62 x 50 x 55 mm
- Puissance de la base magnétique 75 kg
- Alimentation air / lubrifiant avec vanne de régulation de débit
- Longueur du flexible 500 mm
- Nécessite une arrivée d'air



Postes à souder MIG/MAG



Qualité
Made in
Europe


schweißkraft
EASY-MAG 171
schweißkraft
SYN-MIG 403i SC-WS

Actualisez vos prix

Made in Europe

Poste à souder avec gaz protecteur. Machine polyvalente MIG/MAG.

- Panneau de commande pour un réglage simple et rapide des paramètres comme la vitesse du défilement du fil.
- Convient parfaitement aux travaux de soudage sur des pièces en acier, en acier inoxydable et en aluminium de forte épaisseur
- Utilisation universelle pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et les fils fourrés sans gaz (FCW = Flux Cored Wire)
- Modèle compacte ou avec dévidoir et tuyaux intermédiaires pour augmenter le rayon d'action (à la commande)
- Indicateur de dépassement de température
- Affichage du courant et de la tension
- Sélecteur de mode 2 temps / 4 temps / par point et par intervalle
- Avec ventilateur commandé par la température
- **Système avec dévidoir sans tuyaux intermédiaires disponible à la commande : nous consulter**
- Avec support de coffret
- Avec dévidoir avec quatre roues pivotantes dont deux avec freins **(logement et dévidoir à monter soi-même)**
- **Fabrication européenne**





Fig. : **SYN-MAG 453-4 W**
- Modèle compact

Garantie 3 ANS

Accessoires de série
SYN-MAG 453

- Galets d'entraînement 1.0 - 1.2 mm
- Adaptateur bobine en panier

La commande :

1. Affichage numérique pour Courant de soudage
2. Affichage numérique pour Tension de soudage
3. Indicateur de surcharge, Indicateur « Auto »
4. Réglage de la vitesse de défilement, Bouton multifonction
5. 2 temps / 4 temps / points / intervalle
6. Branchement de la torche
7. Touche de sélection « Gaz », « Matériau » et « Épaisseur du fil »
8. Raccord d'eau - retour rouge
9. Raccord d'eau - départ bleu





10. Interrupteur Marche/Arrêt
11. Réglage de la tension grossier 1 – 3
12. Réglage de la tension - fin 1 – 10
13. Branchement du câble de masse

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

Modèle	SYN-MAG 453-4 W
Code article	108 0456 ❶
*Prix sans tuyaux intermédiaires, torche, câble de masse et détendeur	
Spécifications techniques	
Ø du fil acier / acier inoxydable	0.8 à 1.6 mm
Ø du fil aluminium	1.0 à 1.2 mm
Ø fil fourré	0.9 à 1.2 mm
Vitesse de défilement	1.0 à 22 m/min.
Plage de réglage	40 à 450 A
FM* à Imax. 40°C	35%
Cycle de fonctionnement à FM* 60% (40°C)	400 A
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	310 A
Tension en circuit ouvert	16.8 à 44.2 V
Commutateur de puissance	30
Galets d'entraînement du fil / menés	4/4
Alimentation	3 x 400 V
Puissance continue à FM 100%	12,5 kVA
Protection par fusible	25 A
Facteur de puissance	0.96 cos phi
Classe d'isolation	H
Indice de protection	IP23
Refroidissement de la torche	Eau
Bouteille de gaz max.	20 l
Normes	EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A
Dimensions (L x l x h)	850 x 550 x 720 mm
Poids net (brut)	149 kg (163 kg)

*FM : Facteur de marche

Accessoires - Kits torche

composition : Torche 4m, câble de masse (Maka), détendeur 315 bar Argon/CO_2 (DruMi)

Kit torche 36/50, SMB 36 / 4 m à refroidissement naturel (300 A max.)	Code Art.	€ hors TVA
Maka 50 mm², détendeur grand	109 3611 ❹	
Kit torche 400/50, SMB 400 / 4 m à refroidissement par liquide (400 A max.)		
Maka 50 mm², détendeur grand	109 4010 ❹	



Fig. : **Kit torche**

Consommables pour torche

Consommables SMB 36 composition :	Code Art.	€ hors TVA
2 porte-buses M6/M8/35 mm, 3 diffuseurs de gaz standard, 5 buses M6-ECu 0.8 mm, 5 buses M6-ECu 1.0 mm, 5 buses M6-ECu 1.2 mm, 4 buses gaz coniques, 1 buse gaz cylindrique, 1 boîte de rangement	109 3601 ❹	
Consommables SMB 400 composition :		
2 porte-buses M8, 2 bagues, 3 diffuseurs de gaz marron résistant aux hautes températures, 5 buses M8-ECu 1.0 mm, 10 buses M8-ECu 1.2 mm, 4 buses gaz coniques, 1 buse gaz cylindrique, 1 boîte de rangement	109 4001 ❹	



Fig. : **Consommables**

Galets d'entraînement pour défilement du fil à 4 galets

Rainure en V pour l'acier et l'acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
0.8 + 1.0 mm	101 6010 ❶	
1.0 + 1.2 mm	101 6012 ❶	
1.2 + 1.6 mm	101 6016 ❶	
Rainure en U pour l'aluminium		
0.8 + 1.0 mm	101 6110 ❶	
1.0 + 1.2 mm	101 6112 ❶	
1.2 + 1.6 mm	101 6116 ❶	
Rainure en K pour fil fourré (FCW)		
1.0 + 1.2 mm	101 6210 ❶	
Galet de contre-pression lisse	101 6202 ❶	



Fig. : **Galet d'entraînement**



Fig. : **Galet de contre-pression lisse**

Accessoires pour postes à souder à refroidissement par liquide

Désignation			Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement	SKF 15	Bidon de 10l (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 ❶	

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur bobine en panier KA 1, une pièce, enfichable	111 0001 ❹	
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fermoir rapide	111 0005 ❹	
Support de torche	109 0011 ❹	



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 1**



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**

Actualisez vos prix

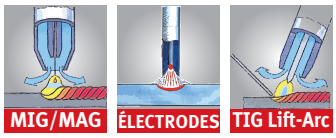
Made in Europe

Postes à souder SYN-MIG 161i / SYN-MIG MULTI 230 V réglables en continu. Convient parfaitement au soudage de l'acier sur chantier.
SYN-MIG 211i MULTI, poste à souder multi-procédé 230 V réglable en continu.

- SYN-MIG est une combinaison de la technologie Inverter la plus moderne avec une utilisation simple et conventionnelle
- Réglage simple de la tension et de la vitesse du fil par 2 potentiomètres
- Symbole S : adapté pour le soudage dans des endroits étroits présentants un risque électrique accru
- Amorçage fiable et un arc électrique stable pour d'excellents résultats de soudage
- Adapté à l'utilisation de fil fourré

Modèles SYN-MIG 201i MULTI et SYN-MIG 211i MULTI

- Système MIG/MAG réglable en continu pour des soudures parfaites
- Possibilité de souder à l'électrode
- Panneau de commande intuitif pour un réglage simple de tout les procédés
- Amorçage TIG Lift-Arc
- Polarité réversible pour fil fourré



SYN-MIG 201i MULTI
SYN-MIG 211i MULTI

Matériaux soudables

	Ø du fil	SYN-MIG 161i
Acier	0.8 mm	0.8 mm à 3 mm
Acier inoxydable	0.8 mm	1.0 mm à 4 mm
Fil fourré	0.9 mm	2.0 mm à 4 mm





Fig. : **SYN-MIG 161i**



Fig. : **SYN-MIG 201i MULTI**



Fig. : **SYN-MIG 211i MULTI**

La commande :

1. Indicateur de surchauffe à LED
2. Régulation de la vitesse du fil
3. Indicateur à LED « Marche/Arrêt »
4. Bouton de réglage de la tension
5. Branchement du câble de masse
6. Branchement de la torche
7. Interrupteur Marche/Arrêt



1. **Modes de fonctionnement :** 2 temps, 4 temps, électrode, TIG
2. Régulation de la vitesse du fil
3. Bouton de réglage de la tension
4. Indicateur à LED « Marche/Arrêt »
5. Indicateur de surchauffe à LED
6. Indicateur d'enfilage du fil



7. Bouton de réglage de la « Force de l'arc »
8. Interrupteur Marche/Arrêt
9. Branchement de la torche
10. Branchement du câble de masse

Modèle	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI	SYN-MIG 211i MULTI
Code article	108 9017	108 9020	108 9021
Spécifications techniques			
Plage de réglage continue	25 à 160 A	20 à 200 A	20 à 200 A
FM* à Imax (40°C)	20%	35%	35%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	80 A	110 A	110 A
Ø du fil acier / acier inoxydable	0.6 à 0.8 mm	0.6 à 0.8 mm	0.6 à 0.8 mm
Ø du fil aluminium	-	1.0 mm	1.0 mm
Fil fourré sans gaz	0.9 mm	0.9 mm	0.9 mm
Vitesse de défilement	1.0 à 14 m/min.	1.0 à 14 m/min.	1.0 à 14 m/min.
Galets d'entraînement du fil / menés	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Alimentation	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Protections par fusible (temporisé)	16 A	16 A	16 A
Facteur de puissance	0.73 cos phi	0.96 cos phi	0.96 cos phi
Puissance nécessaire du générateur	10 kW	12 kW	12 kW
Tension en circuit ouvert	17 à 28 V	33 V	33 V
Indice de protection	IP 21	IP 21	IP 21
Normes	EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A		
Dimensions (L x l x h)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm	795 x 540 x 700 mm
Poids (net/brut)	14.5 kg (19 kg)	16 kg (22 kg)	25 kg (33 kg)

*FM : Facteur de marche

Accessoires de série SYN-MIG

- Torche SMB 15, 3 m
- Câble de masse 3 m, 16 mm²
- Détendeur
- Galets d'entraînement 0.8 - 1.0 mm

Consommables pour torche

Consommables SMB 15	Code Art.	€ hors TVA
1 boîte de rangement, 1 porte-buse gaz, 2 ressorts de maintien, 10 buses M6 Ø 0.8/25mm, 10 buses M6 Ø 1.0/25 mm, 2 buses gaz con. standard SN dm 1.2, 1 buse gaz cyl.	109 1501	
Consommables		
1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, 1 pince porte tungstène 1.6 mm, 1 pince porte tungstène 3.2 mm, 1 pince porte tungstène 4.0 mm, 1 pince porte tungstène 2.4 mm, 1 support collet 1.6 mm, 1 support collet 2.4 mm, 1 support collet 3.2 mm, 1 support collet 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152	



Fig. : **VST SMB 15**



Fig. : **Consommables**

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Chariot universel	109 0015	
Torche TIG WP 17 V/4 m avec régulateur de gaz (seulement pour 201i)	146 1745	
Torche TIG WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz (seulement pour 211i)	146 2614	
Support de torche universel	109 0011	
Adaptateur bobine en panier KA 2	111 0005	
Câble de masse 4 m avec pince de masse 16 mm², KS 25/9 mm, pince 200 A (pour 161i et 201i)	125 0215	
Câble de masse 4 m avec pince de masse 16 mm², KS 50/13 mm, pince 200A (pour 211i)	125 0216	



Fig. : **Chariot universel**



Fig. : **WP 17 V/4 m**



Fig. : **Support de torche universel**



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**



Fig. : **Câble de masse 4m complet avec pince de masse**

Galets d'entraînement pour défilement du fil à 2 galets

Rainure en V pour l'acier et l'acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
0.8 + 1.0 mm	101 6010	
1.0 + 1.2 mm	101 6012	
1.2 + 1.6 mm	101 6016	
Rainure en U pour l'aluminium		
0.8 + 1.0 mm	101 6110	
1.0 + 1.2 mm	101 6112	
1.2 + 1.6 mm	101 6116	
Rainure en K pour fil fourré (FCW)		
1.0 + 1.2 mm	101 6210	
Galet de contre-pression lisse	101 6202	



Fig. : **Galet d'entraînement**

Actualisez vos prix

Série SYN-MIG SC. Poste MIG/MAG mobile, réglable en continu. Idéal dans l'atelier pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium.

Made in Europe

- Technologie Inverter
- Soudage 2 temps / 4 temps / par point et par intervalle
- Panneau de commande pour un réglage simple et rapide des paramètres comme la vitesse du défilement du fil.
- Fonction de test de gaz
- Indicateur de fonctionnement
- Indicateur de surcharge
- Avec ventilateur commandé par la température
- **Système avec dévidoir sans faisceau de tuyaux intermédiaires avec support**
- Poste pour dévidoir avec quatre roues pivotantes – dont deux avec freins **(logement et dévidoir à monter soi-même)**

Matériaux soudables

	SYN-MIG 253i	SYN-MIG 303i
Acier	0.8 mm - 8 mm	0.8 mm - 10 mm
Acier inoxydable	1.5 mm - 6 mm	1.5 mm - 8 mm
Aluminium	2 mm - 5 mm	2 mm - 7 mm

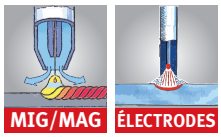






Fig. : **SYN-MIG 303i SC**



Fig. : **SYN-MIG 403i SC-WS**

La commande :

1. Indicateur de fonctionnement, Indicateur de surcharge, Indicateur « Auto »
2. Sélecteur « Automatique » ou « Manuel »
3. Indicateur d'enfilage du fil
4. Affichage numérique de la tension de soudage
5. Affichage numérique du courant de soudage
6. 2 temps / 4 temps / points / intervalle
7. Touche de sélection « Épaisseur du fil »



8. Touche de sélection « Matériau »
9. Touche de sélection « Gaz »
10. Bouton multifonction
11. Réglage de la tension
12. Réglage débit gaz
13. Interrupteur Marche/Arrêt
14. Branchement de la torche
15. Branchement du câble de masse

Modèle	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Code article	108 9026 4	108 9033 4	108 9041 4	108 9042 4
Spécifications techniques				
Plage de réglage continue	25 à 250 A	30 à 300 A	30 à 400 A	30 à 400 A
FM* à Imax (40°C)	60%	40%	40%	40%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	190 A	200 A	250 A	250 A
Ø du fil acier / acier inoxydable	0.8 à 1.0 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm
Vitesse de défilement	1.0 à 22 m/min.	1.0 à 22 m/min.	1.0 à 22 m/min.	1.0 à 22 m/min.
Galets d'entraînement du fil / menés	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Alimentation	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Protections par fusible (temporisé)	16 A	16 A	25 A	25 A
Facteur de puissance	0.93 cos phi	0.93 cos phi	0.93 cos phi	0.93 cos phi
Puissance nécessaire du générateur	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW
Tension en circuit ouvert	55 V	55 V	63 V	63 V
Indice de protection	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Normes	EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A			
Dimensions (L x l x h)	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm	860 x 550 x 815 mm	935 x 550 x 1 290 mm
Poids net (brut)	29.5 kg (38 kg)	31 kg (42 kg)	45 kg (57 kg)	68 kg (85 kg)
Équipement				
TIG / électrode enrobée	Oui			

*FM : Facteur de marche

Accessoires de série SYN-MIG 253i SC
- Câble d'alimentation avec fiche 5 pôles 16 A
- Galets d'entraînement 0.8 - 1.0 mm
- Câble de masse 4m, 35 mm²
- Adaptateur bobine en panier D300
- Détendeur
- Torche SMB 25, 3 m

Accessoires de série SYN-MIG 303i SC
- Câble d'alimentation avec fiche 5 pôles 16 A
- Galets d'entraînement 0.8 - 1.0 mm
- Câble de masse 4m, 35 mm²
- Adaptateur bobine en panier D300
- Détendeur
- Torche SMB 36, 3 m

Accessoires de série SYN-MIG 403i SC-W/SC-WS
- Câble d'alimentation avec fiche 5 pôles 32 A
- Galets d'entraînement 1.0 - 1,2 mm
- Câble de masse 4m, 35 mm²
- Adaptateur bobine en panier D300
- Détendeur
- Torche SMB 400/4 m
- Avec système de refroidissement par liquide

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Support de torche universel	111 0005 4	



Fig. : **Support de torche universel**

Consommables pour torche

Consommables SMB 25 composition :	Code Art.	€ hors TVA
1 boîte de rangement, 3 ressorts de maintien, 2 porte-buses M6, 5 buses M6 Ø 0.8/28 mm, 5 buses M6 Ø 1.0/28 mm, 2 buses gaz con. standard, 1 buse gaz cyl.	109 2501 4	
Consommables SMB 36 composition :		
1 boîte de rangement, 2 porte-buses M6/M8/35 mm, 3 diffuseurs de gaz standard, 5 buses M6-ECu 0.8 mm, 5 buses M6-ECu 1.0 mm, 5 buses M6-ECu 1.2 mm, 4 buses gaz coniques, 1 buse gaz cylindrique	109 3601 4	
Consommables SMB 400 composition :		
2 porte-buses M8, 2 bagues, 3 diffuseurs de gaz marron résistant aux hautes températures, 5 buses M8-ECu 1,0 mm, 10 buses M8-ECu 1.2 mm, 4 buses gaz coniques, 1 buse gaz cylindrique, 1 boîte de rangement	109 4001 4	



Fig. : **VST SMB 25**



Fig. : **VST SMB36**

Faisceaux de tuyaux intermédiaires pour poste avec dévidoir

À commander impérativement lors de l'achat d'un poste avec dévidoir !

Pour SYN-MIG 403i SC-WS à refroidissement par liquide		Code Art.	€ hors TVA
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 1.5 m, 70 mm²	101 8020 1	
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 5 m, 70 mm²	101 8021 1	
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 10 m, 70 mm²	101 8022 1	



Fig. : **Faisceau de tuyaux intermédiaires**

Galets d'entraînement pour défilement du fil à 4 galets

Rainure en V pour l'acier et l'acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
0.8 + 1.0 mm	101 6010 1	
1.0 + 1.2 mm	101 6012 1	
1.2 + 1.6 mm	101 6016 1	
Rainure en U pour l'aluminium		
0.8 + 1.0 mm	101 6110 1	
1.0 + 1.2 mm	101 6112 1	
1.2 + 1.6 mm	101 6116 1	
Rainure en K pour fil fourré (FCW)		
1.0 + 1.2 mm	101 6210 1	
Galet de contre-pression lisse	101 6202 1	



Fig. : **Galet d'entraînement**

Accessoires pour postes à souder à refroidissement par liquide

Désignation			Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement	SKF 15	Bidon de 10l (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 1	



Fig. : **Liquide de refroidissement**

Actualisez vos prix

Poste à souder MIG/MAG mobile SYN-MIG i SC digital, réglable en continu. Poste à souder d'atelier universelle pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium.

Made in Europe

- Technologie d'Inverter moderne avec fonction Synergie
- Affichage particulièrement clair et simple
- Domaines d'application : serrurerie, construction mécanique, agriculture, atelier automobile, remise en état, réparation
- Convient aux matériaux : aciers de construction, matériaux non alliés et faiblement alliés, aciers CrNi ferritiques/ austénitiques, alliages d'aluminium

Réglage très simple grâce à la fonction Synergie :
3 étapes pour souder :
- 1ère **Étape :** "Gaz", "matériau", "diamètre du fil"
- 2ème **Étape :** 2/4 temps, points, intervalle
- 3ème **Étape :** Épaisseur du matériau

Équipement :
- 2 temps / 4 temps
- Soudage par point
- Soudage par intervalle
- Fonction de test de gaz
- Indicateur de fonctionnement
- Indicateur de surcharge
- Avec ventilateur commandé par la température

Modèle SYN-MIG 403i SC-WS digital :
- **Livré sans faisceau de tuyaux intermédiaires. A commander en même temps que le poste (voir page 859)**









Fig. : **SYN-MIG 403i SC-WS digital**



Fig. : **SYN-MIG 403i SC digital**

La commande :

1. Écran d'affichage digital
2. Sélection de la courbe caractéristique
3. Réglage des paramètres spéciaux (par exemple temps de pré-écoulement du gaz, combustion libre, temps de post-gaz)
4. Soudage 2 temps / 4 temps / par point et par intervalle
5. Fonction bobine de choc
6. Permutation entre soudage à électrodes et MIG/MAG
7. Commutateur réglable pour la vitesse de défilement
8. Commutateur réglable pour la tension de soudage
9. Interrupteur Marche/Arrêt



Modèle	SYN-MIG 253i SC digital	SYN-MIG 303i SC digital	SYN-MIG 403i SC digital	SYN-MIG 403i SC-WS digital
Code article	108 9125	108 9130	108 9140	108 9142
Spécifications techniques				
Plage de réglage MIG/MAG continue	25 à 250 A	25 à 300 A	40 à 400 A	40 à 400 A
Plage de réglage électrode continue	25 à 200 A	25 à 200 A	30 à 250 A	30 à 250 A
FM* à Imax (40°C)	60%	40%	40%	40%
FM* 100% (40°C)	200 A	200 A	250 A	250 A
Consommation électrique	12 A	15 A	25 A	25 A
Consommation électrique MIG/MAG	7.5 kW	10.0 kW	13.0 kW	13.0 kW
Consommation électrique électrode	7.5 kW	7.5 kW	13.0 kW	13.0 kW
Ø du fil acier / acier inoxydable	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm
Vitesse de défilement	1 à 22 m/min.	1 à 22 m/min.	1 à 22 m/min.	1 à 22 m/min.
Galets d'entraînement du fil / menés	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Alimentation	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Protections par fusible (temporisé)	16 A	16 A	25 A	25 A
Tension en circuit ouvert	55 V	55 V	63 V	63 V
Facteur de puissance	0.95 cos phi	0.95 cos phi	0.95 cos phi	0.95 cos phi
Puissance nécessaire du générateur	16 kVA	20 kVA	28 kVA	28 kVA
Indice de protection	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Type de refroidissement	AF			
Refroidissement de la torche	Gaz			
Normes	EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A			
Dimensions (L x l x h)	835 x 510 x 720 mm	835 x 510 x 720 mm	835 x 510 x 720 mm	935 x 550 x 1325 mm
Poids net (brut)	29.5 kg (38 kg)	31 kg (42 kg)	33 kg (46 kg)	69 kg (87 kg)

*FM : Facteur de marche



Accessoires de série SYN-MIG 253i SC digital
- Torche SMB 25/3 m
- Câble de masse 4 m / 35 mm²
- 1 détendeur
- 1 adaptateur bobine en panier
- Galets d'entraînement V0.8 - 1.0 mm
- Câble d'alimentation 5 m avec fiche 5 pôles 16 A

Accessoires de série SYN-MIG 303i SC digital
- Torche SMB 36/3 m
- Câble de masse 4 m / 35 mm²
- 1 détendeur
- 1 adaptateur bobine en panier
- Galets d'entraînement V0.8 - 1.0 mm
- Câble d'alimentation 5 m avec fiche 5 pôles 16 A

Accessoires de série SYN-MIG 403i SC digital
- Torche SMB 36/4 m
- Câble de masse 4 m / 50 mm²
- 1 détendeur
- 1 adaptateur bobine en panier
- Galets d'entraînement V1.0 - 1.2 mm
- Câble d'alimentation 5 m avec fiche 5 pôles 32 A

Accessoires de série SYN-MIG 403i SC-WS digital
- Torche SMB 400/4 m
- Câble de masse 4m / 50 mm²
- 1 détendeur
- 1 adaptateur bobine en panier
- Galets d'entraînement V1.0 - 1.2 mm
- Câble d'alimentation 5 m avec fiche 5 pôles 32 A
- Avec système de refroidissement par liquide

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Support de torche universel	109 0011	
Torche SMB 25/4 m avec bouton-poussoir	109 2504	
Torche SMB 36/4 m avec bouton-poussoir	109 3604	
Câble de masse 4 m 35mm², KS50/13 mm, pince 400 A	125 0235	
Câble de masse 50 mm², KS50/13mm, pince 600A	125 0250	
Détendeur Argon/CO2	170 0050	
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fixation rapide	111 0005	





Consommables pour torche

Consommables SMB 25 composition :	Code Art.	€ hors TVA
1 boîte de rangement 2-9 rouge 275 x 180 x 41 mm, 3 ressorts de maintien MB 25, 2 porte-buses M6, 5 buses M6-ECu 0.8 mm, 5 buses M6-ECu 1.2 mm, 2 buses gaz coniques MB25, 1 buse gaz cylindrique MB 25	109 2501	
Consommables SMB 36 composition :		
1 boîte de rangement 2-9 rouge 275 x 180 x 41 mm, 2 porte-buses M6/28 mm, 3 diffuseurs de gaz standard MB36, 5 buses M6-ECu 0.8 mm, 5 buses M6-ECu 1.0 mm, 5 buses M6-ECu 1.2 mm, 4 buses gaz coniques MB36, 1 buse gaz cylindrique MB36	109 3601	







Fig. : **Détendeur**



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**

Galets d'entraînement pour défilement du fil à 4 galets

Rainure en V pour l'acier et l'acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
0.8 + 1.0 mm	101 6010	
1.0 + 1.2 mm	101 6012	
1.2 + 1.6 mm	101 6016	
Rainure en U pour l'aluminium		
0.8 + 1.0 mm	101 6110	
1.0 + 1.2 mm	101 6112	
1.2 + 1.6 mm	101 6116	
Rainure en K pour fil fourré (FCW)		
1.0 + 1.2 mm	101 6210	
Galet de contre-pression lisse	101 6202	

Faisceaux de tuyaux intermédiaires pour système en coffret SYN-MIG 403i SC-WS digital refroidissement par liquide		Code Art.	€ hors TVA
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 1.5 m, 70 mm²	101 8035	
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 5 m, 70 mm²	101 8036	
Tuyau.Inter. à refroidissement par liquide	Longueur 10 m, 70 mm²	101 8037	

À commander impérativement lors de l'achat d'un poste avec dévidoir



Fig. : **VST SMB 25**





Fig. : **Galet d'entraînement**

Actualisez vos prix

Gaine guide fil

Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier et l'acier inoxydable		
Bleu, isolé 1.5/4.5 ; pour Ø 0.6 - 0.8 mm ;		**SMB 15-36**
3.0 m	105 1573	
4.0 m	105 1574	
5.0 m	105 1575	
Rouge, isolé 2.0/4.5 ; pour Ø 1.0-1.2 ;		**SMB 15-36**
3.0 m	105 2576	
4.0 m	105 2577	
5.0 m	105 2578	
Nu, 2.0/4.5 ; pour Ø 1.0-1.2 ;		**SMB 400**
3.0 m	105 4073	
4.0 m	105 4074	
5.0 m	105 4075	
Nu, 2.5/4.5 ; pour Ø 1.6 ;		**SMB 400**
3.0 m	105 4076	
4.0 m	105 4077	
5.0 m	105 4078	



Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour les métaux non ferreux comme l'aluminium, le Cu et le CuSi		
Bleu, 1.5/4.0 ; pour Ø 0.8 - 1.0 mm ;		**SMB 25-36**
3.0 m	105 1593	
4.0 m	105 1594	
5.0 m	105 1595	
Rouge, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2 ;		**MB 25-36**
3.0 m	105 2590	
4.0 m	105 2591	
5.0 m	105 2592	
Jaune, 2.7/4.7 ; pour Ø 1.6 ;		**SMB 400**
3.0 m	105 3666	
4.0 m	105 3667	
5.0 m	105 3668	



Guide fil et joint torique	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'alu		
Gris, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0 - 1.2 mm ;		**SMB 25-36**
3.0 m	105 2583	
4.0 m	105 2584	
5.0 m	105 2585	
Gris, 2.9/4.7 ; pour Ø 1.6 mm ;		**SMB 400**
4.0 m	105 2586	



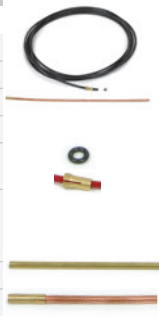
Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'aluminium dans la plage des courants forts		
Rouge, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2mm ;		**SMB 25-36**
3.5 m	105 2593	
4.5 m	105 2594	
5.5 m	105 2595	



Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier inoxydable et l'aluminium		
Noir, 2.0/4.0 ; pour Ø 1.0-1.2mm ;		**SMB 25-36**
3.0 m	105 2596	
4.0 m	105 2597	
5.0 m	105 2598	

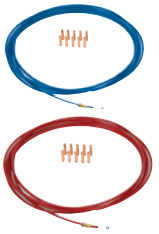


Guide fil, joint torique et spirale en laiton	Code Art.	Qté	€ hors TVA
· Recommandées pour l'acier inoxydable et l'aluminium			
Noir, 2.7/4.7 ; pour Ø 1.6 mm ;			**SMB 400**
4.0 m	105 2599	1	
Joint torique 3.5 x 1.5	105 1583	20	
Embout de maintien Ø 4 mm	105 1596	20	
Embout de maintien pour gaine guide fil nue 1.5/4.0	105 1598	20	
Mamelon de maintien pour spirale de guidage nue 2.0 - 2.5/4.0	105 1599	20	
Tube de guidage laiton Ø 4 mm	105 1597		
Spirale en laiton 200 mm	105 1524		

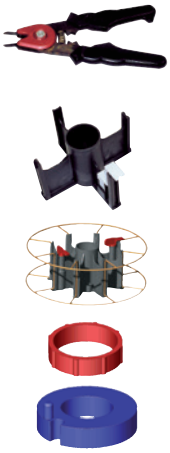


Accessoires pour brasage MIG

Kit pour brasage MIG SMB 15/4 m	Code Art.	€ hors TVA
Pour fil de 0.8 mm composition 10 buses Ø 0,8 mm et âme en téflon bleue Ø 0.8 - 1.0 mm, 4 m	109 1521	
Pour fil de 1,0 mm composition 10 buses Ø 1,0 mm et âme en téflon rouge Ø 1.0 - 1.2 mm, 4 m	109 1522	



Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Pince spéciale MIG/MAG pour couper, nettoyer et retirer la buse de gaz protectrice (Ø 15-18 mm)	109 2000	
Adaptateur bobine en panier KA 1 une pièce, enfichable	111 0001	
Adaptateur bobine en panier KA 2 avec fixation rapide	111 0005	
Adaptateur de centrage pour bobines D 200 en deux parties	111 0007	



Retrouvez nos équipements à partir de la page 944



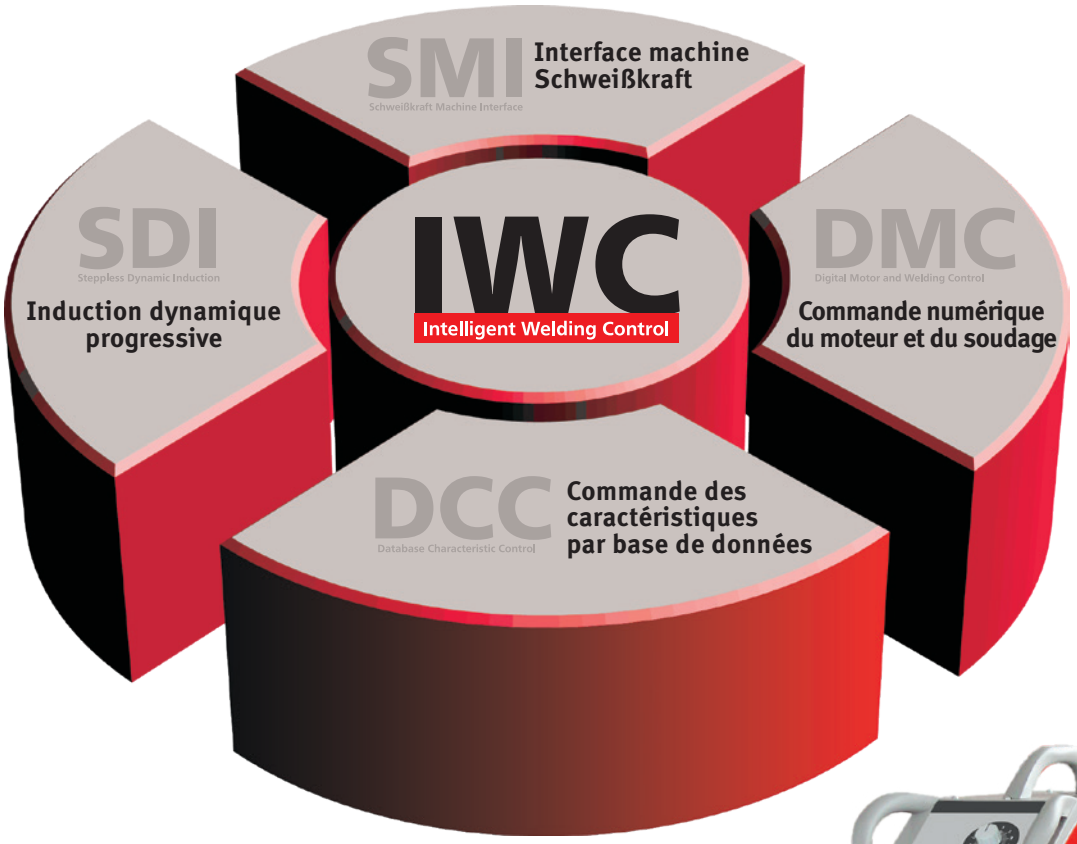
- Aspirateurs à fumée
- Casques de soudure
- Positionneurs
- Tables de soudure
- Gants et vêtements spécialisés

Postes à souder MIG/MAG professionnels

Made in Germany



**PRO-MIG synergie. Systèmes de soudage avec gaz protecteur.
Meilleurs résultats de soudage et utilisation très simple grâce au réglage automatique et à la commande intelligente par processeur IWC.**



“L’IWC assure la régulation supervisée de l'ensemble du système”

IWC
Intelligent Welding Control

Concept de commande de machine intelligent pour d'excellents résultats de soudage et une utilisation simple et en toute sécurité

- Surveillance continue et régulation numérique du transfert des gouttes pendant tout le processus d'allumage et d'arc électrique
- Réglage simple et fiable grâce à la base de données intégrée des paramètres de soudage DCC et au concept de commande confortable SMI
- Le microprocesseur intégré compense rapidement et efficacement les changements et maintient une longueur d'arc parfaitement constante

SDI
Steppless Dynamic Induction

Bobine électronique à régulation continue et ultra-rapide

- Excellentes propriétés d'allumage et arc électrique très stable grâce à l'effet de bobine optimisé par le biais de la commande à processeur intégrée
- Réduction des retouches grâce à un meilleur contrôle de l'apport de chaleur et à la réduction des projections lors de l'arc mixte
- Adaptation optimale aux conditions de soudage, par ex. dans les situations contraignantes telles que les cordons montants, la soudure en l’air ou le soudage avec un long stick-out pour les endroits difficiles d'accès



Fig. : **PRO-MIG synergie 404-4 WS**

Le réglage automatique DCC : Trois étapes simples. C'est parti...

De série sur tous les types PRO-MIG

DCC Database Characteristic Control

Vous choisissez simplement le matériau et l'épaisseur du fil. La machine vous indique l'épaisseur soudable de matériau.
Le poste PRO-MIG synergie se charge lui-même de l'adaptation des autres paramètres desoudage sur la base des courbes caractéristiques de synergie enregistrées et du DCC.

La vitesse de défilement et tous les autres paramètres importants sont automatiquement optimisés en fonction du niveau de tension pour les matériaux programmés (acier, acier inoxydable et aluminium) et pour différents diamètres de fil et types de gaz.



2e Étape
- Sélection afficheur “Épaisseur du matériau”

1e Étape
- Sélection du matériau et du diamètre du fil

3e Étape
- Appuyer sur la touche de la torche et sélectionner l'épaisseur du matériau à souder à l'aide du sélecteur de niveau. L'afficheur numérique (A) indique l'épaisseur du matériau en mm.

DMC
Digital Motor and Welding Control

Surveillance en temps réel et régulation précise de la vitesse de défilement pour éviter le collage

- Compensation rapide et efficace des modifications de la longueur de l'arc. Pour exemple la fluctuation de tension et de résistances sont automatiquement régulées
- Enregistrement de la vitesse de défilement par un codeur incrémental directement sur le moteur d'avance, détection précoce et correction en cas de modification de la longueur de l'arc
- Vitesses de défilement constantes

DCC
Database Characteristic Control

Base de données intégrant des paramètres de soudage

- Réglage automatique des paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur du matériau
- Sélection automatique des paramètres de soudage optimales en fonction du matériau, du diamètre du fil et du niveau de tension à l'aide d'une vaste base de données intégrée de paramètres de soudage
- Comparaison en continue des valeurs réelles pendant le soudage – correction ultrarapide en cas de besoin

SMI
Schweißkraft Machine Interface

Panneau de commande ludique et garantie d'un paramètrage simple

- Réglage rapide et sûr des paramètres de soudage, avec une très grande simplicité de manipulation
- Sélection du matériau, réglage de l'épaisseur, soudage



Actualisez vos prix

PRO-MIG synergie. Les postes à souder polyvalents pour l'industrie et l'artisanat, pour les tôles fines et les épaisseurs de tôle moyennes.

Made in Germany

- IWC (Intelligent Welding Control). Concept de commande de machine intelligent pour d'excellents résultats de soudage et une utilisation simple, en toute sécurité
- SDI (Stepless Dynamic Induction). Bobine de soudage électronique en continu avec régulation ultra-rapide pour d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc électrique stable
- DMC (Digital Motor and Welding Control). Surveillance en temps réel et régulation précise de la vitesse de défilement pour éviter le collage
- Puissant système d'entraînement de précision à quatre galets avec changement de galets sans outils
- DCC (Database Characteristic Control). Base de données intégrant des paramètres de soudage avec courbes caractéristiques enregistrées, met à disposition les paramètres appropriés pour toutes les tâches
- SMI (Schweißkraft Machine Interface). Réglage rapide et sûr des paramètres de soudage, avec une très grande simplicité de manipulation
- Matériaux soudables : Fe, Al, CuSi3, CrNi
- Le stabilisateur de pénétration détecte les modifications du stick-out (extrémité libre du fil) et corrige automatiquement la puissance de l'arc. Pénétration uniforme dans toutes les positions
- Compensation de la tension du réseau. Détection automatique des variations de la tension du réseau et adaptation automatique de la vitesse de défilement
- L'approche automatique commande la vitesse de défilement jusqu'à l'amorçage sûr de l'arc électrique, la vitesse d'approche peut également être modifiée manuellement si nécessaire
- Grâce à des programmes de synergie spéciaux et à la technologie SDI, le PRO-MIG synergie 251-4 AM est particulièrement adapté à l'utilisation dans le traitement des tôles fines à partir de 15 A de courant de soudage
- Sur les modèles PRO-MIG synergie 404-4, arc focalisé activable par simple pression sur un bouton. Puissance de fusion plus élevée que le soudage avec un arc court et puissant. Détection sûre de la racine, des flancs et sillons réduits
- Facile à manœuvrer et à transporter sans difficultés dans l'atelier et sur le chantier grâce à un châssis robuste avec de grandes roues résistantes
- Utilisation continue agréable et silencieuse grâce à la structure optimale du boîtier et à la mise en veille du ventilateur et de la pompe à eau
- Disponible en option avec une pompe centrifuge

DE SERIE SUR LE POSTE PRO-MIG

- **Fonctionnement IWC**
  Le microprocesseur intégré compense rapidement et efficacement les changements et maintient une longueur d'arc parfaitement constante
- **Affichage numérique des volts et des ampères avec fonction de maintien des paramètres utilisés**
  Idéal lors des travaux de soudage de certification pour le transfert des données de soudage. Les paramètres utilisés restent en mémoire et sont affichés jusqu'à la prochaine utilisation.
- **Réglage automatique des paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur du matériau**
  Rapide, simple et sûr grâce à l'assistance par base données
- **Facteur de marche particulièrement élevé**

Programmes/Courbes caractéristiques	Fe/CrNi				Alu			CuSi	
Mode Synergie DCC	**0.6**	**0.8**	**1.0**	**1.2**	**0.8**	**1.0**	**1.2**	**0.8**	**1.0**
PRO-MIG 251-4 AM	●	●	●		●	●	●	●	●
PRO-MIG 311-4	●	●	●		●	●	●	●	●
PRO-MIG 351-4		●	●	●	●	●	●	●	●
PRO-MIG 352-4 W		●	●	●	●	●	●	●	●
PRO-MIG 402-4 W		●	●	●	●	●	●	●	●
PRO-MIG 404-4 W		●	●	●	●	●	●	●	●
PRO-MIG 404-4 WS		●	●	●	●	●	●	●	●

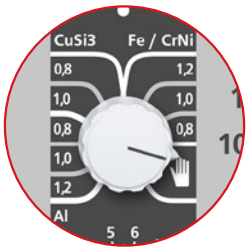
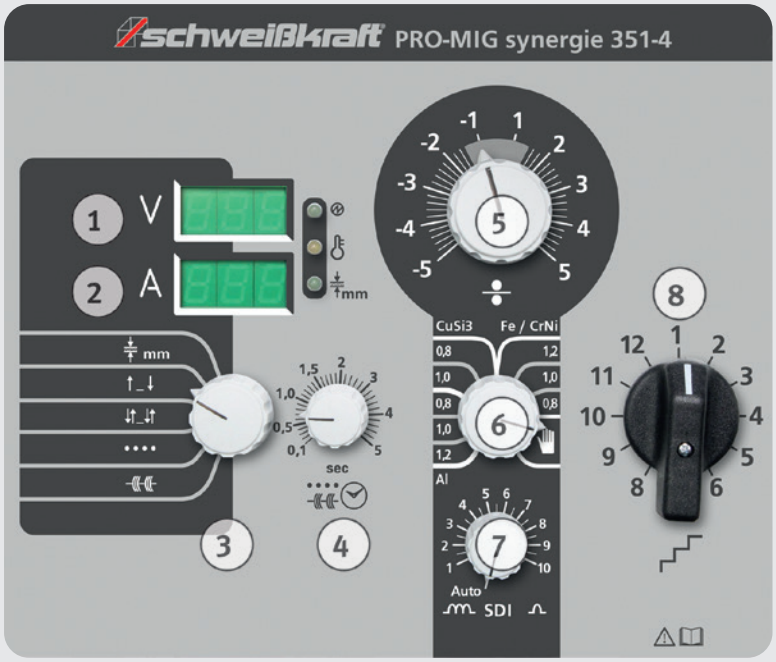


Fig. : **Sélection du programme Synergie PRO-MIG synergie 351-4**

Éléments de commande

SMI
Schweißkraft Machine Interface



1. Affichage numérique de la tension de soudage
2. Affichage numérique du courant de soudage et de l'épaisseur du matériau
3. **Modes de fonctionnement :** Affichage de l'épaisseur du matériau, 2 temps, 4 temps, points, intervalle
4. Réglage de temps de point et d'intervalle
5. Bouton rotatif pour la vitesse de défilement et la correction de la longueur de l'arc
6. Sélection du programme Synergie : Programme de matériaux/diamètres de fil ou mode manuel, par ex. pour le soudage de l'aluminium
7. Régulation en continu de la dureté de l'arc
8. Sélecteur de niveau précis

Série compacte, refroidissement naturel et naturel/liquide, pour bouteille de gaz 20l.

Modèle PRO-MIG synergie	251-4 AM	311-4	351-4	352-4 W	402-4 W
Code article	108 0525	108 0531	108 0535	108 0536	108 0542
Spécifications techniques					
Plage de réglage MIG/MAG	15 à 250 A	35 à 300 A	25 à 350 A	35 à 350 A	40 à 400 A
Niveaux de commutation	10	10	12	12	20
FM* max. (40°C)	30%	35%	35%	35%	30%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% (40°C)	140 A	185 A	210 A	210 A	260 A
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel	Naturel	Naturel/liquide	Naturel/liquide
Fils soudables acier / acier inoxydable	0.6 à 1.0 mm	0.6 à 1.0 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils soudables CuSi	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0
Entraînement du fil par	4 Galets	4 Galets	4 Galets	4 Galets	4 Galets
Tension en circuit ouvert	15 à 39 V	17 à 39 V	17 à 42 V	17 à 42 V	18 à 45 V
Alimentation / fréquence du réseau	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	600 x 330 x 620 mm	600 x 330 x 620 mm	600 x 330 x 620 mm	650 x 360 x 680 mm	650 x 360 x 680 mm
Poids net (brut)	68 kg (80 kg)	72 kg (85 kg)	78 kg (98 kg)	90 kg (115 kg)	109 kg (140 kg)
Construction	Compact	Compact	Compact	Compact	Compact
Stabilisateur de pénétration	✓	✓	✓	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓	✓	✓	✓

*FM : Facteur de marche

Série industrielle, refroidissement par naturel/liquide, pour bouteille de gaz 50l.

Modèle PRO-MIG synergie	404-4 W	404-4 WS
Code article	108 0544	108 0545
Spécifications techniques		
Plage de réglage MIG/MAG	40 - 400 A	40 - 400 A
Niveaux de commutation	20	20
FM* max. à 40°C	40%	40%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% 40°C	260 A	260 A
Refroidissement de la torche	Naturel/liquide	Naturel/liquide
Fils soudables acier / acier inoxydable	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Fils soudables CuSi	0.8 à 1.0 mm	0.8 à 1.0 mm
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Tension en circuit ouvert	18 à 46 V	18 à 46 V
Alimentation / fréquence du réseau	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	1040 x 560 x 850 mm	1040 x 560 x 1400 mm
Poids net (brut)	133 kg (155 kg)	157 kg (170 kg)
Construction	Compact	Avec coffret dévidoir de fil
Stabilisateur de pénétration	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓
FOCUS.ARC	✓	✓
FOCUS.ROOT	✓	

*FM : Facteur de marche

Accessoires de série PRO-MIG

- Modèles W/WS : avec système de refroidissement par liquide
- Sans torche
- Sans câble de masse
- Sans détendeur et sans tuyaux intermédiaires (voir Accessoires)

Arc focalisé (seulement sur les modèles 404)

- Puissance de fusion plus élevée que le soudage classique
- Soudage avec un arc court et compressé
- Détection fiable des racines
- Détection fiable des flancs
- Sillons réduits

FOCUS . ARC



Actualisez vos prix

Made in Germany

MIG/MAG

Garantie 3 ANS

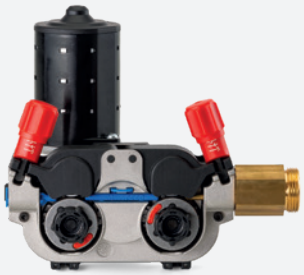


Fig. : **PRO-MIG synergie 251-4 AM à 402-4 W**
- Forme compacte avec roues pivotantes et roues fixes de grandes dimensions

Fig. : **PRO-MIG synergie 404-4 W à 404-4WS**
- Modèle industriel pour bouteilles de gaz jusqu'à 50 litres, élargissement du châssis, roues pivotantes et roues fixes de grandes dimensions
- Exécution WS avec refroidissement par liquide et coffret dévidoir de fil amovible séparé

Brasage MIG avec le PRO-MIG

Le PRO-MIG 251-4 AM est particulièrement adapté à l'utilisation dans le traitement des tôles fines à partir d'un courant de soudage de 15 A. Les programmes spéciaux de synergie pour le soudage MIG/MAG et le brasage MIG de tôles de carrosserie galvanisées et aluminées en font en outre des postes parfaitement adaptés pour les ateliers de réparation automobile.



Entraînement régulier du fil
- Quatre galets d'entraînement menés
- Un entraînement du fil puissant, précis et à régulation numérique permet d'obtenir la pleine puissance, même avec des faisceaux de tuyaux intermédiaires de 5 m de long



De série sur le poste PRO-MIG

- **Fonctionnement IWC**
  Le microprocesseur intégré compense rapidement et efficacement les changements et maintient une longueur d'arc parfaitement constante
- **Affichage numérique des volts et des ampères avec fonction de maintien des paramètres utilisés**
  Idéal lors des travaux de soudage de certification pour le transfert des données de soudage. Les paramètres utilisés restent en mémoire et sont affichés jusqu'à la prochaine utilisation.
- **Réglage automatique des paramètres de soudage en fonction de l'épaisseur du matériau**
  Rapide, simple et sûr grâce à l'assistance par base données
- **Facteur de marche particulièrement élevé**

Accessoires PRO-MIG synergie 251-4 AM – 402-4 W*

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pompe centrifuge	101 0005 1	
Adaptateur Euro ZA en Dinse ZA	106 0318 1	



Accessoires PRO-MIG synergie 404-4 W – PRO-MIG 404-4 WS *

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Tête de filtre à air	103 3669 1	
Jeu d'outils	103 3662 1	
Support de brûleur et de faisceau de tuyaux	106 0214 1	
Anneaux de grue avec compartiment de rangement	106 0213 1	
Pompe centrifuge	101 0005 1	

Faisceaux de tuyaux intermédiaire 95 mm² refroidissement naturel

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 5m refroidissement naturel	106 5021 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 10m refroidissement naturel	106 5022 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 15m refroidissement naturel	106 5023 1	

*Accessoires à commander avec le poste



Torche MIG-MAG à refroidissement naturel

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche EVO MB 15 / 3 m	105 0153 4	
Torche EVO MB 15 / 4 m	105 0154 4	
Torche EVO MB 15 / 5 m	105 0155 1	
Torche EVO MB 24 / 3 m	105 0253 4	
Torche EVO MB 24 / 4 m	105 0254 4	
Torche EVO MB 24 / 5 m	105 0255 4	
Torche EVO MB 36 / 3 m	105 0363 4	
Torche EVO MB 36 / 4 m	105 0364 4	
Torche EVO MB 36 / 5 m	105 0365 4	



Kit torche (comprend une torche, un câble de masse de 4 m et un détendeur)

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Kit torche EVO MB 15	105 1650 4	
Kit torche EVO MB 25	105 1652 4	
Kit torche EVO MB 36	105 1653 4	
Kit torche EVO MB 401 / 50 mm²	105 1654 4	
Kit torche EVO MB 401 / 70 mm²	105 1655 4	



Consommables pour torche

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables MB 15	109 1501 4	
Consommables MB 25	109 2501 4	
Consommables MB 36	109 3601 4	
Consommables MB 401	109 4001 4	



Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur bobine en panier KA 1	111 0001 4	
Adaptateur bobine en panier KA 2	111 0005 4	
Détendeur Argon/CO_2, grand	170 0050 4	
Filtre à gaz protecteur G1/4" RH	149 9003 1	
Kit additionnel tête de filtre à air	106 1353 1	
Cellule filtrante métallique pour filtre à air	103 3671 1	
Kit additionnel support de brûleur et de faisceau de tuyaux	106 0270 1	
Chariot pour coffret dévidoir	103 3667 1	
Liquide de refroidissement SKF 15 10l - bidon	103 0110 1	



Faisceaux de tuyaux intermédiaires 70 mm² refroidissement par liquide (seulement pour PRO-MIG synergie 404-4WS)

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 70mm² 1.4 m refroidissement par liquide	106 5040 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70mm² 5 m refroidissement par liquide	106 5041 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70mm² 10 m refroidissement par liquide	106 5042 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70mm² 15 m refroidissement par liquide	106 5043 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70mm² 20 m refroidissement par liquide	106 5044 1	

Faisceaux de tuyaux intermédiaires 95 mm² refroidissement par liquide (seulement pour 100 3407 + 100 3507)

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 1.4 m refroidissement par liquide	106 5050 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 5 m refroidissement par liquide	106 5051 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 10 m refroidissement par liquide	106 5052 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 15 m refroidissement par liquide	106 5053 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95mm² 20 m refroidissement par liquide	106 5054 1	

Torche MIG/ MAG à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche MAG W 340D 3 m	105 9940 4	
Torche MAG W 340D 4 m	105 9941 4	
Torche MAG W 340D 5 m	105 9942 4	
Torche MAG W 440D 3 m	105 9943 4	
Torche MAG W 440D 4 m	105 9944 4	
Torche MAG W 440D 5 m	105 9945 4	
Torche MAG W 540D 3 m	105 9946 4	
Torche MAG W 540D 4 m	105 9947 4	
Torche MAG W 540D 5 m	105 9948 4	
Torche EVO MB 401D / 3 m	105 0403 4	
Torche EVO MB 401D / 4 m	105 0404 4	
Torche EVO MB 401D / 5 m	105 0405 4	



Câble de masse complet avec pince

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse MK4/25 KS13 200A	125 0225 4	
Câble de masse MK4/35 KS13 400A	125 0235 4	
Câble de masse MK4/50 KS13 600A	125 0250 4	
Câble de masse MK4/70 KS13 600A	125 0270 4	
Câble de masse MK4/95 KS13 600A	125 0295 4	



Galets d'entraînement

Galets d'entraînement individuels pour fil plein	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement V 0.6/0.8 mm fil plein 4/2	106 3054 1	
Galet d'entraînement V 0.8/1.0 mm fil plein 4/2	106 3055 1	
Galet d'entraînement V 1.0/1.2 mm fil plein 4/2	106 3053 1	
Galet d'entraînement V 1.2/1.6 mm fil plein 4/2	106 3056 1	
Galet d'entraînement V 0.9/1.1 mm fil plein 4/2	106 3057 1	
Galets d'entraînement individuels pour fil tubulaire		
Galet d'entraînement D 1.2/1.6 mm fil tubulaire 4/2	106 3058 1	
Galets d'entraînement individuels pour fil d'aluminium	**Code Art.**	
Galet d'entraînement A 1.0/1.2 mm fil d'aluminium 4/2	106 3059 1	
Galet d'entraînement A 1.2/1.6 mm fil d'aluminium 4/2	106 3060 1	
Galet d'entraînement A 1.6/2.4 mm fil d'aluminium 4/2	106 3061 1	

Postes à souder avec gaz protecteur pulsé MIG/MAG

Made in Germany




schweißkraft
Schweißtechnik
310A
29.6V
460A
39.4V
ACHTUNG!

Poste à souder sous gaz protecteur craftmig® LCD Synergic. Poste à souder MIG moderne pour un usage professionnel

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole
- Meilleurs résultats de soudage grâce à un allumage fiable et un arc électrique stable
- **Convient pour un fonctionnement sur groupe électrogène**

Réglage très simple grâce à la fonction Synergie
3 étapes pour souder :
- **1ère Étape :** “Gaz”, “matériau”, “diamètre du fil”
- **2ème Étape :** 2/4 temps, points, intervalle
- **3ème Étape :** Épaisseur du matériau

- Réglage précis des paramètres de soudage via l’afficheur numérique
- Ventilateurs silencieux évacuant efficacement la chaleur des appareils et permettant un facteur de marche élevé
- Régulation de la force de l’arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l’arc de soudure

Mode pulsé (pour le modèle 201 LCD P)
- Ce procédé augmente la qualité du soudage et réduit les coûts par l’obtention d’arcs plus concentrés ou plus larges, le contrôle de la température du bain, le soudage avec plus ou moins de pénétration, ou même de reproduire plus facilement l’effet “vague”

- Il permet également :
  - Moins d’induction de chaleur sur la pièce évitant ainsi les déformations dues à la température
  - Un arc plus concentré procurant une plus grande pénétration
  - De souder en simultané des tôles de différentes épaisseurs
  - Davantage de contrôle sur le bain de soudage
- **La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène**








Power Factor Correction



DC PULSE


Compatible Groupe électrogène



Fig. : **Craft-Mig 201 LCD P Synergic**



Fig. : **CRAFT-MIG 253 LCD Synergic**

La commande :

1. Touche Menu
2. Touche de validation
3. Bouton de réglage de la tension
4. Bouton correction de la longueur de l'arc
5. Écran d’affichage



Modèle	CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic	CRAFT-MIG 253 LCD Synergic
Code article	107 1201 ❶	107 1253 ❶
Spécifications techniques		
Plage MIG/MAG	25 à 200 A	25 à 250 A
Plage électrode	10 à 200 A	10 à 250 A
Plage TIG	10 à 200 A	10 à 250 A
FM* max. à 40°C	40%	30%
FM* courant à FM* 100% 40°C	130 A	140 A
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Vitesse de défilement	1.5 à 16.5 m/min.	1.5 à 18 m/min.
Tension en circuit ouvert	Électrode : 65 | TIG : 63 | MIG/MAG : 65 V	Électrode : 14,5 | TIG : 43 | MIG/MAG : 70 V
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.5 cos phi
Rendement	77%	83%
Alimentation	230 V	400 V
Phase(s)	1 Ph	3 Ph
Courant	AC	
Fréquence	50 / 60 Hz	
Norme	EN 60 974-1 ; -10	
Classe de CEM	A	
Dimensions (L x l x h)	560 x 20 x 410 mm	650 x 240 x 445 mm
Poids net (brut)	15.5 kg (19 kg)	24 kg (28 kg)

*FM : Facteur de marche



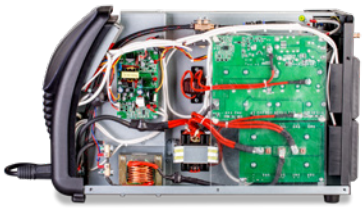


Accessoires de série CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC

- Galets d'entraînement Ø 0.8 - 1.0 mm acier
- Torche MB25 3 m
- Câble de masse 25 mm² 3 m, pince de masse 300A incluse
- Tuyau de gaz 4 m
- Détendeur Argon/CO^2
- Câble secteur 3 m

Accessoires de série CRAFT-MIG 253 LCD SYNERGIC

- Galets d'entraînement Ø 0.8 - 1.0 mm acier
- Torche MB25 4 m
- Câble de masse 35 mm² 4 m, pince de masse 300 A incluse
- Tuyau de gaz 4 m
- Détendeur Argon/CO^2
- Câble secteur 4 m



Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Torche SMB 25/4 m avec bouton-poussoir	109 2504 ❹	
Torche de soudage TIG SR 26 / 4 m, refroidissement naturel	110 4004 ❹	
Câble de masse 4 m 25 mm², KS50/13 mm, pince 200A	125 0225 ❹	
Câble de masse 4m 35mm², KS50/13mm, pince 400A	125 0235 ❹	
Détendeur Argon/CO^2	170 0050 ❹	
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fixation rapide	111 0005 ❹	

Consommables	Code Art.	€ hors TVA
VST SMB25 Contenu : 1 boîte de rangement, 3 ressorts de maintien, 2 porte-buses M6, 5 buses M6 Ø 0.8/28mm, 5 buses M6 Ø 1.0/28 mm, 2 buses gaz con. standard, 1 buse gaz cyl.	109 2501 ❹	



Fig. : **SMB 25/4m**



Fig. : **SR 26/4m**



Fig. : **Câble de masse**

Galets d'entraînement de fil pour CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement 0.6/0.8 mm rainure en V	117 1005 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en V	117 1006 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en K	117 1007 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1. 0 mm rainure en U	117 1008 ❹	

Galets d'entraînement pour CRAFT-MIG 253 LCD SYNERGIC

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement 0.6/0.8 mm rainure en V	117 1020 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en V	117 1021 ❹	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en V	117 1022 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en K	117 1023 ❹	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en K	117 1024 ❹	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en U	117 1025 ❹	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en U	117 1026 ❹	



Fig. : **Détendeur**

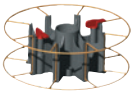


Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**



Fig. : **VST SMB 25**

Actualisez vos prix

Poste à souder sous gaz protecteur craftmig® Pulse.
Poste à souder MIG moderne pour un usage professionnel.

- Meilleurs résultats de soudage grâce à un allumage fiable et un arc électrique stable
- Fonction Synergie : Calcul automatique de la tension et de la vitesse de défilement grâce à la présélection du Ø du fil, du matériau et du gaz
- Réglage précis des paramètres de soudage via l'afficheur numérique
- Ventilateurs silencieux évacuant efficacement la chaleur des appareils et permettant un facteur de marche élevé
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Adapté à l'utilisation de fils fourrés par simple inversion de la polarité
- **Convient pour un fonctionnement sur groupe électrogène**
- Grand nombre de fonctions : MIG/MAG (Pulse, Dual Pulse, Synergic, manuel), TIG Lift Arc, électrode enrobée

CRAFT-MIG 201P Pulse
- Equipé de PFC (technologie PFC), permettant une utilisation optimale même sur les enrouleurs de câbles
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène

CRAFT-MIG 253 Pulse :
- En option avec refroidissement par liquide : Nous consulter
- Fonction Pulse : Nettement moins de reprises grâce au soudage à faibles projections



Power Factor Correction

DC PULSE

Compatible Groupe électrogène





Fig. : **CRAFT-MIG 201P Pulse**

Fig. : **CRAFT-MIG 253 Pulse**

La commande :

1. Affichage numérique de la tension de soudage
2. Affichage numérique de l'intensité du courant de soudage
3. LED pour le raccordement au réseau et l'indication de surcharge
4. Touches de sélection pour le gaz, l'enfilage du fil, la tâche et enregistrer/charger



5. Sélection du processus de soudage
6. Mode de fonctionnement (2 temps/4 temps)
7. Paramètres spéciaux
8. Bouton de réglage de la tension
9. Bouton, correction de la longueur de l'arc

Modèle	CRAFT-MIG 201 Pulse	CRAFT-MIG 253 Pulse
Code article	107 2201	107 2253
Spécifications techniques		
Plage MIG/MAG	20 à 200 A	20 à 250 A
Plage électrode	10 à 200 A	10 à 250 A
Plage TIG	10 à 200 A	10 à 250 A
FM* max. à 40°C	40%	60%
FM* 100% 40°C	130 A	195 A
Entraînement du fil par	4 galets	
Vitesse de défilement	1.5 – 24 m/min.	
Tension en circuit ouvert	Électrode : 94.4 V TIG : 92.2 V MIG/MAG : 84.5	Électrode : 93.8 V TIG : 93.4 V MIG/MAG : 77
Alimentation à vide	Indications pour alimentation 230 V	
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.7 cos phi
Rendement	82.22%	85.13%
Alimentation	110/230 V	400 V
Phase(s)	1 Ph	3 Ph
Courant	AC	
Fréquence	50/60 Hz	
Norme	EN 60 974-1 ; -10	
Classe de CEM	A	
Origine	CE	
Dimensions (L x l x h)	580 x 230 x 400 mm	750 x 240 x 450 mm
Poids net (brut)	25 kg (31 kg)	29 kg (37 kg)
Équipement		
TIG / électrode enrobée	oui	
Mode pulsé	oui	
Fonction Synergie	oui	
Technologie PFC	oui	non

*FM : Facteur de marche





Accessoires de série CRAFT-MIG 201P PULSE

- Torche MB 25, 3 m
- Câble de masse avec pince de masse 300 A, 25 mm², 3 m
- Tuyau à gaz 12 x 6 mm, 4 m
- Détendeur Argon/CO_2
- Galet d'entraînement Ø 0.8 - 1.0 acier

Accessoires de série CRAFT-MIG 253 PULSE

- Torche MB 25, 4 m
- Câble de masse avec pince de masse 300A, 35 mm², 4 m
- Tuyau à gaz 12x6 mm, 4 m
- Détendeur Argon/CO^2
- Galet d'entraînement Ø 0.8 - 1.0 acier

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche SMB 25/4 m avec bouton-poussoir	109 2504	
Torche TIG SR 26 / 4m, refroidissement naturel	110 4004	
Câble de masse 4m 25 mm², KS50/13 mm, pince 200 A	125 0225	
Câble de masse 4m 35 mm², KS50/13 mm, pince 400 A	125 0235	
Détendeur Argon/CO2	170 0050	
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fixation rapide	111 0005	

Consommables	Code Art.	€ hors TVA
VST SMB25 Contenu : 1 boîte de rangement, 3 ressorts de maintien, 2 porte-buses M6, 5 buses M6 Ø 0.8/28 mm, 5 buses M6 Ø 1.0/28 mm, 2 buses gaz con. standard, 1 buse gaz cyl.	109 2501	



Fig. : **SMB 25/4m** — Fig. : **SR 26/4m** — Fig. : **Câble de masse**

Galets d'entraînement pour CRAFT-MIG 201P PULSE

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement 0.6/0.8 mm rainure en V	117 1005	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en V	117 1006	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en K	117 1007	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en U	117 1008	



Fig. : **Détendeur**

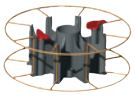


Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**

Galets d'entraînement pour CRAFT-MIG 253 PULSE

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement 0.6/0.8 mm rainure en V	117 1020	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en V	117 1021	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en V	117 1022	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en K	117 1023	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en K	117 1024	
Galet d'entraînement 0.8/1.0 mm rainure en U	117 1025	
Galet d'entraînement 1.0/1.2 mm rainure en U	117 1026	



Fig. : **VST SMB 25**

Actualisez vos prix

Poste à souder à arc pulsé MIG/MAG PRO-ARC 300 W / PRO-ARC 400 WS. Réglable en continu, pour des résultats de soudage MIG/MAG parfaits.

Made in Germany

- Augmentation des performances et amélioration de la qualité grâce aux processus industriels MIG/MAG à régulation numérique
- POWER.ARC : haute qualité d'arc électrique, arc électrique plus concentré, plus stable
- ROOT : processus de soudage sans projections pour les tôles fines et les soudures de pièces distantes avec un très bon remplissage, une pénétration fiable et une vitesse de soudage plus élevée pour les cordons descendants
- FOCUS.ARC : soudage avec un arc court et puissant, détection fiable des racines, pénétration particulièrement profonde des flancs et sillons réduits
- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%
- Amélioration de la qualité : meilleure vue sur le processus de soudage, meilleure maîtrise de l'arc, moins de défauts de soudage
- Meilleure protection de la santé : jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives, jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage, jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage
- Interface utilisateur SIRIUS avec fonction d'assistance pour simplifier les procédés numériques complexes, intégration simple dans tous les systèmes de fabrication et les réseaux, chaînes et processus de fabrication par le biais d'une interface configurable librement et compatibilité totale avec l'industrie 4.0
- Refroidissement par liquide intelligent et économe : Pompe centrifuge à haut débit, la mesure de la température du liquide de refroidissement permettant une longue durée de vie des pièces

SIRIUS · FOCUS.ARC · ENERGY EFFICIENCY by PFC



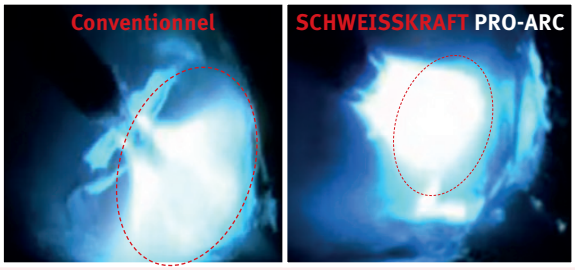
En comparaison des procédés de soudage conventionnels, la technologie FOCUS. ARC concentre l'énergie au centre de l'arc électrique. Avantages de ce processus de soudage :

Commande numérique
- Transfert de particules contrôlé
- Résolution de court-circuit contrôlée
- Entrée de tête contrôlée

Réduction des retouches
- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%

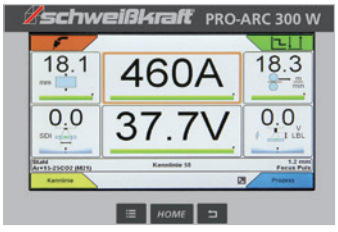
Augmentation de la qualité
- Meilleure vue sur le processus de soudage
- Meilleure maîtrise de l'arc
- Moins de défauts de soudage

Amélioration protection de la santé
- Jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives
- Jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage
- Jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage

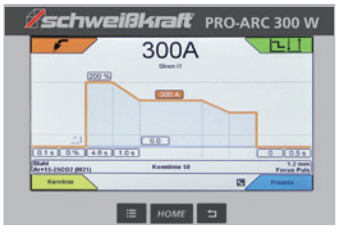


- Chaleur : 15 % d'apport de chaleur en moins
- Possibilité de souder avec un angle d'ouverture de cordon réduit
- Parfait pour les soudures de pièces distantes et les cordons montants

Interface utilisateur SIRIUS. La référence en matière d'utilisation des postes à souder : évolutive, intuitive et simple d'utilisation.



L'écran SIRIUS permet de tout voir en un coup d'œil

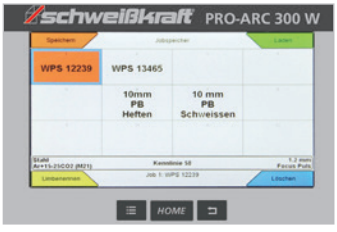


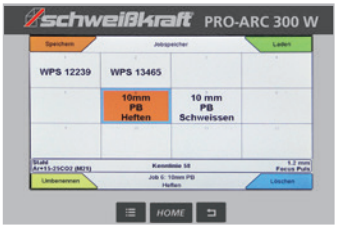


Affichage transparent et graphique dynamique des paramètres d'optimisation



Affichage avec mode jour et nuit





Information clairement visible : l'utilisateur reconnaît de loin le réglage dans lequel il se trouve

Modèle	PRO-ARC 300 W (chariot professionnel, panneau de commande en bas)	PRO-ARC 400 WS (chariot professionnel, panneau de commande en haut)
Code article	108 6530 1	108 6540 1
Spécifications techniques		
Plage de réglage MIG/MAG	20 à 310 A	20 à 410 A
FM* max. à 40°C	80%	80%
FM* 100% 40°C	280 A	370 A
Consommation électrique MIG/MAG	11 kVA	16.8 kVA
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.99 cos phi
Type de refroidissement	AF	AF
Refroidissement de la torche	Liquide	Llquide
Volume du réservoir d'eau	5 l	5 l
Ø du fil acier	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil acier inoxydable	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Tension en circuit ouvert	89 V	75 V
Alimentation	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions (L x l x h)	930 x 560 x 1030 mm	930 x 560 x 1300 mm
Poids net (brut)	86 kg (102 kg)	103 kg (121 kg)
Équipement		
Construction	Compact	Avec dévidoir de fil
Volume max. de la bouteille de gaz	50 l	50 l
Stabilisateur de pénétration	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓
FOCUS.ARC	✓	✓
ROOT	✓	✓
POWER.PULS		✓
POWER.ARC	✓	✓

*FM : Facteur de marche





Accessoires de série PRO-ARC 300 W
- Chariot
- Couvercle pour panneau de commande

Accessoires de série PRO-ARC 400 WS
- Chariot
- Couvercle pour panneau de commande



Torche MIG/ MAG à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche MAG W 340D 3 m	105 9940 4	
Torche MAG W 340D 4 m	105 9941 4	
Torche MAG W 340D 5 m	105 9942 4	
Torche MAG W 440D 3 m	105 9943 4	
Torche MAG W 440D 4 m	105 9944 4	
Torche MAG W 440D 5 m	105 9945 4	
Torche MAG W 340D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9960 4	
Torche MAG W 340D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9961 4	
Torche MAG W 340D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9962 4	
Torche MAG W 440D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9963 4	
Torche MAG W 440D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9964 4	
Torche MAG W 440D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9965 4	

Galets d'entraînement

Galets d'entraînement individuels pour fil plein	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement V 0.6/0.8 mm fil plein 4/2	106 3054 1	
Galet d'entraînement V 0.8/1.0 mm fil plein 4/2	106 3055 1	
Galet d'entraînement V 1.0/1.2 mm fil plein 4/2	106 3053 1	
Galet d'entraînement V 1.2/1.6 mm fil plein 4/2	106 3056 1	
Galet d'entraînement V 0.9/1.1 mm fil plein 4/2	106 3057 1	
Galets d'entraînement individuels pour fil tubulaire		
Galet d'entraînement D 1.2/1.6 mm fil tubulaire 4/2	106 3058 1	
Galets d'entraînement individuels pour fil d'aluminium		
Galet d'entraînement A 1.0/1.2 mm fil d'aluminium 4/2	106 3059 1	
Galet d'entraînement A 1.2/1.6 mm fil d'aluminium 4/2	106 3060 1	
Galet d'entraînement A 1.6/2.4 mm fil d'aluminium 4/2	106 3061 1	
Galet de contre-pression		
Galet de contre-pression T 1.0 / 1.2 mm fil plein	106 3066 1	



Fig. : **Détendeur**



Fig. : **Liquide de refroidissement**



Fig. : **Tête de filtre à air**



Fig. : **Chariot**

Accessoires

Modèle	Code art.	€ hors TVA
Détendeur Argon/CO2	170 0050 4	
Liquide de refroidissement SKF 15 10l - bidon	103 0110 1	
Filtre à gaz protecteur G1/4" RH	149 9003 1	
Kit additionnel support de brûleur et de faisceau de tuyaux	106 0270 1	
Kit additionnel tête de filtre à air	106 0271 1	
Cellule filtrante métallique FA P (2 pièces par tête de filtre)	106 0272 1	
Kit additionnel boîte à outils pour appareils compacts	106 0273 1	
Chariot pour coffret dévidoir SP²/MA²	103 3667 1	

Câble de masse complet avec pince

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse MK4/70 KS13 600A	125 0270 4	
Câble de masse MK4/95 KS13 600A	125 0295 4	



Faisceaux de tuyaux intermédiaires à refroidissement par liquide

Modèle	Code art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5040 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5041 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5042 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5043 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5044 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5050 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5051 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5052 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5053 1	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5054 1	

Actualisez vos prix

Postes à souder à arc pulsé MIG/MAG PRO-PULS 300 W / PRO-PULS 400 WS. Réglables en continu, pour des résultats de soudage MIG/MAG parfaits.

Made in Germany

- Augmentation des performances et amélioration de la qualité grâce aux processus industriels MIG/MAG à régulation numérique
- POWER.PULS : processus de soudage très polyvalent pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ; soudage rapide de l'acier inoxydable avec une surface de soudure similaire au TIG ; quasiment aucune couleur de revenu (éliminable par voie électrochimique) ; apport de chaleur régulable ; soudures d'aspect TIG avec mode pulsé ; agrafes sursoudables ; optimisation complète à l'application spécifique
- POWER.ARC : haute qualité d'arc électrique, arc électrique plus concentré, plus stable
- ROOT : processus de soudage sans projections pour les tôles fines et les soudures de pièces distantes avec un très bon remplissage, une pénétration fiable et une vitesse de soudage plus élevée pour les cordons descendants
- FOCUS.ARC : soudage avec un arc court et puissant, détection fiable des racines, pénétration particulièrement profonde des flancs et sillons réduits
- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%
- Amélioration de la qualité : meilleure vue sur le processus de soudage, meilleure maîtrise de l'arc, moins de défauts de soudage
- Meilleure protection de la santé : jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives, jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage, jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage
- Interface utilisateur SIRIUS avec fonction d'assistance pour simplifier les procédés numériques complexes, intégration simple dans tous les systèmes de fabrication et les réseaux, chaînes et processus de fabrication par le biais d'une interface configurable librement et compatibilité totale avec l'industrie 4.0
- Refroidissement par liquide intelligent et économe : pompe centrifuge à haut débit, la mesure de la température du liquide de refroidissement permet une longue durée de vie des pièces

SIRIUS · FOCUS.ARC · ENERGY EFFICIENCY by PFC



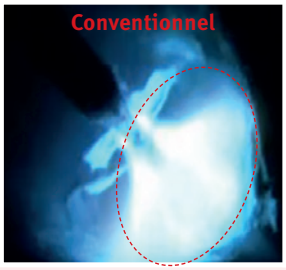
En comparaison des procédés de soudage conventionnels, la technologie FOCUS.ARC concentre l'énergie au centre de l'arc électrique. Avantages de ce processus de soudage :

Commande numérique
- Transfert de particules contrôlé
- Résolution de court-circuit contrôlée
- Entrée de tête contrôlée

Réduction des retouches
- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%

Augmentation de la qualité
- Meilleure vue sur le processus de soudage
- Meilleure maîtrise de l'arc
- Moins de défauts de soudage

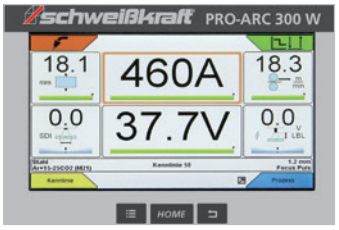
Amélioration protection de la santé
- Jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives
- Jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage
- Jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage



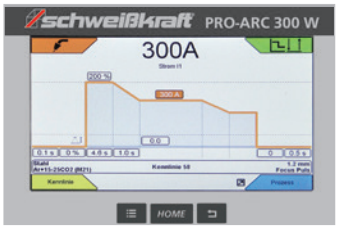


- Chaleur : 15 % d'apport de chaleur en moins
- Possibilité de souder avec un angle d'ouverture de cordon réduit
- Parfait pour les soudures de pièces distantes et les cordons montants

Interface utilisateur SIRIUS. La référence en matière d'utilisation des postes à souder : évolutive, intuitive et simple d'utilisation.



L'écran SIRIUS permet de tout voir en un coup d'œil



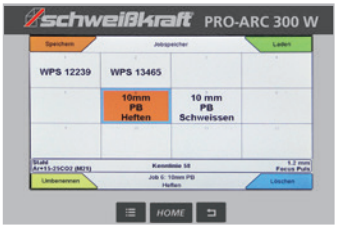


Affichage transparent et graphique dynamique des paramètres d'optimisation



Affichage avec mode jour et nuit





Information clairement visible : l'utilisateur reconnaît de loin le réglage dans lequel il se trouve

Modèle	PRO-PULS 300 W	PRO-PULS 400 WS
Code article	108 5530	108 5540
Spécifications techniques		
Plage de réglage MIG/MAG	20 à 310 A	20 à 410 A
FM* max. à 40°C	80%	80%
FM* 100% 40°C	280 A	370 A
Consommation électrique MIG/MAG	11 kVA	16.8 kVA
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.99 cos phi
Type de refroidissement	AF	AF
Refroidissement de la torche	Liquide	Liquide
Volume du réservoir d'eau	5 l	5 l
Ø du fil acier	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil acier inoxydable	0.8 à 1.2 mm	0.8 à 1.2 mm
Ø du fil aluminium	1.0 à 1.2 mm	1.0 à 1.2 mm
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Tension en circuit ouvert	89 V	75 V
Alimentation	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions (L x l x h)	930 x 560 x 1030 mm	930 x 560 x 1300 mm
Poids net (brut)	86 kg (105 kg)	103 kg (124 kg)
Équipement		
Construction	Compact	Avec coffret dévidoir de fil
Volume max. de la bouteille de gaz	50	50
Stabilisateur de pénétration	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓
FOCUS.ARC	✓	✓
ROOT	✓	✓
POWER.PULS	✓	✓
POWER.ARC	✓	✓
Procédé MIG/MAG	✓	✓
Procédé MMA	✓	✓

*FM : Facteur de marche





Accessoires de série PRO-ARC 300 W
- Chariot
- Couvercle pour panneau de commande

Accessoires de série PRO-ARC 400 WS
- Chariot
- Couvercle pour panneau de commande



Torche MIG/ MAG à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche MAG W 340D 3 m	105 9940	
Torche MAG W 340D 4 m	105 9941	
Torche MAG W 340D 5 m	105 9942	
Torche MAG W 440D 3 m	105 9943	
Torche MAG W 440D 4 m	105 9944	
Torche MAG W 440D 5 m	105 9945	
Torche MAG W 340D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9960	
Torche MAG W 340D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9961	
Torche MAG W 340D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9962	
Torche MAG W 440D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9963	
Torche MAG W 440D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9964	
Torche MAG W 440D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9965	



Fig. : **Détendeur**



Fig. : **Liquide de refroidissement**



Fig. : **Tête de filtre à air**



Fig. : **Chariot**

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Détendeur Argon/CO2, grand	170 0050	
Liquide de refroidissement SKF 15 10l - bidon	103 0110	
Filtre à gaz protecteur G1/4" RH	149 9003	
Kit additionnel support de brûleur et de faisceau de tuyaux	106 0270	
Kit additionnel tête de filtre à air	106 0271	
Cellule filtrante métallique FA P (2 pièces par tête de filtre)	106 0272	
Kit additionnel boîte à outils pour appareils compacts	106 0273	
Chariot pour coffret dévidoir SP²/MA²	103 3667	

Câble de masse complet avec pince

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse MK4/70 KS13 600A	125 0270	
Câble de masse MK4/95 KS13 600A	125 0295	

Galets d'entraînement

Galets d'entraînement individuels pour fil plein	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement V 0.6/0.8 mm fil plein 4/2	106 3054	
Galet d'entraînement V 0.8/1.0 mm fil plein 4/2	106 3055	
Galet d'entraînement V 1.0/1.2 mm fil plein 4/2	106 3053	
Galet d'entraînement V 1.2/1.6 mm fil plein 4/2	106 3056	
Galet d'entraînement V 0.9/1.1 mm fil plein 4/2	106 3057	
Galets d'entraînement individuels pour fil tubulaire		
Galet d'entraînement D 1.2/1.6 mm fil tubulaire 4/2	106 3058	
Galets d'entraînement individuels pour fil d'aluminium		
Galet d'entraînement A 1.0/1.2 mm fil d'aluminium 4/2	106 3059	
Galet d'entraînement A 1.2/1.6 mm fil d'aluminium 4/2	106 3060	
Galet d'entraînement A 1.6/2.4 mm fil d'aluminium 4/2	106 3061	
Galet de contre-pression		
Galet de contre-pression T 1.0 / 1.2 mm fil plein	106 3066	

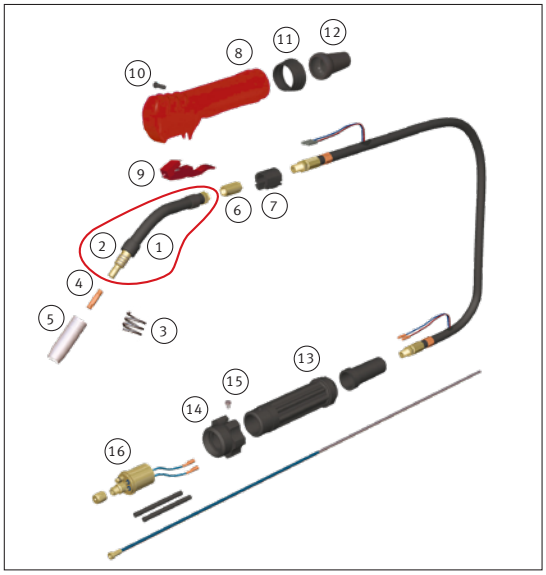


Faisceaux de tuyaux intermédiaires à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5040	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5041	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5042	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5043	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5044	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5050	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5051	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5052	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5053	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm² 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5054	

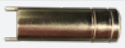
Torche SMB 15 - MIG/MAG à refroidissement naturel.



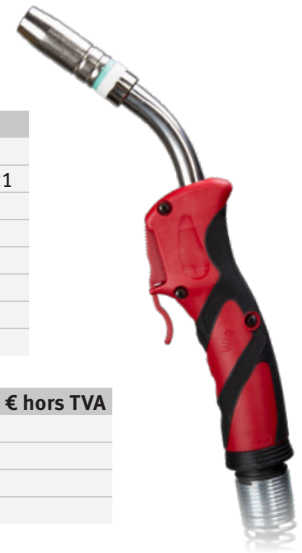


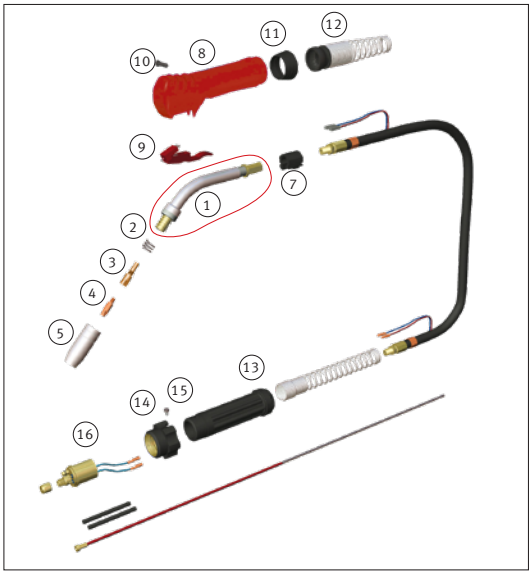
Spécifications techniques	
Normes	CE, EN 60 974-7
Type de refroidissement	Mélange gazeux M21
$I_{max.}$ CO_2	180 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	150 A
Facteur de marche	60%
Ø du fil	0.6 à 1.0 mm
Branchement	Euro-ZA
Buse	M6
Buse de série	Acier, 0.8 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SMB 15/3 m avec bouton-poussoir	109 1503	
SMB 15/4 m avec bouton-poussoir	109 1504	
SMB 15/5 m avec bouton-poussoir	109 1505	
SMB 15/3 m pour l'aluminium	109 1513	

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
	1	109 1530	Col de la torche				1	
	2	109 1531	Porte-buse gaz	M6			10	
	3	109 1535	Ressort de maintien				10	
	4	109 1540	Buse 25 mm	M6		0.6 mm	10	
		109 1542	Buse 25 mm	M6		0.8 mm	10	
		109 1544	Buse 25 mm	M6		1.0 mm	10	
		109 1547	Buse alu 25 mm			1.0 mm	10	
	5	109 1550	Buse gaz		conique	12.0 mm	10	
		109 1554	Buse gaz		cylindrique	16.0 mm	10	
		109 1552	Buse gaz ponctuelle				10	
	6	109 1591	Pièce intermédiaire MS				10	
	7	109 1588	Corps intermédiaire noir				10	
	8	109 1517	Poignée de torche				1	
	9	109 1518	Bouton-poussoir				1	
	10	109 1590	Vis pour poignée de torche				10	
	11	109 1592	Bague				1	
	12	109 1587	Ressort anti-coude				1	
	13	109 1586	Protection anti-coude côté machine				1	
	14	109 1581	Écrou de connexion				1	
	15	109 1589	Vis écrou de connexion				10	
	16	109 1582	Connecteur centrale broches fixes				1	
		109 1501	**Consommables SMB 15** 2 ressorts de maintien 10 buses ECu M6 Ø 0,8 mm 10 buses ECu M6 Ø 1,0 mm 1 porte-buse gaz SMB 15 2 buses gaz coniques standard 1 buse gaz cylindrique 1 boîte de rangement				1	
		109 1510	**Kit torche 15/25** composition : torche SMB 15/4m à refroidissement naturel, câble de masse 25 mm² 4 m, détendeur 315 bar Argon/CO2				1	

Torche SMB 25 - MIG/MAG à refroidissement naturel.





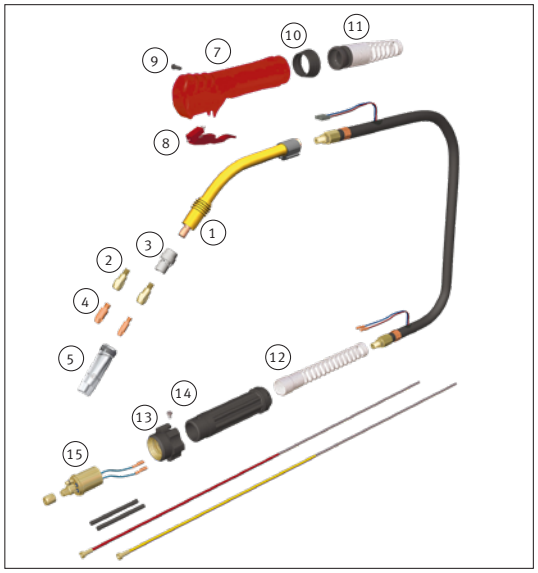
Spécifications techniques :	
Normes	CE, EN 60 974-7
Type de refroidissement	Mélange gazeux M21
$I_{max.}$ CO_2	230 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	200 A
Facteur de marche	60%
Ø du fil	0.8 à 1.2 mm
Branchement	Euro-ZA
Buse de série	Acier, 1,0 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SMB 25/3 m avec bouton-poussoir	109 2503	
SMB 25/4 m avec bouton-poussoir	109 2504	
SMB 25/5 m avec bouton-poussoir	109 2505	
SMB 25/3 m pour l'aluminium	109 2513	

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
	1	109 2530	Col de la torche				1	
	2	109 2535	Ressort de maintien				10	
	3	109 2560	Porte-buse				10	
	4	109 2542	Buse 28 mm	M6		0.8 mm	10	
		109 2544	Buse 28 mm	M6		1.0 mm	10	
		109 2546	Buse 28 mm	M6		1.2 mm	10	
		109 2548	Buse alu 28 mm			1.0 mm	10	
		109 2549	Buse alu 28 mm			1.2 mm	10	
	5	109 2550	Buse gaz		conique	14.5 mm	10	
		109 2554	Buse gaz		cylindrique	18.0 mm	10	
		109 2552	Buse gaz ponctuelle				10	
	7	109 1588	Corps intermédiaire noir				10	
	8	109 1517	Poignée de torche				1	
	9	109 1518	Bouton-poussoir				1	
	10	109 1590	Vis pour poignée de torche				10	
	11	109 1592	Bague				1	
	12	109 2561	Ressort anti-coude				1	
	13	109 1586	Protection anti-coude côté machine				1	
	14	109 1581	Écrou de connexion				1	
	15	109 1589	Vis écrou de connexion				10	
	16	109 1582	Connecteur centrale broches fixes				1	
		109 2501	**Consommables SMB 25** 3 ressorts de maintien 2 porte-buses M6/M8/35 mm 5 buses M6 0,8 mm 5 buses M6 1,0 mm 2 buses gaz coniques 1 buse gaz cylindrique 1 boîte de rangement				1	
		109 2510	**Kit torche 25/35** composition : torche SMB 25/4m à refroidissement naturel, câble de masse 35 mm² 4 m, détendeur 315 bar Argon/CO2				1	

Torche SMB 36 - MIG/MAG à refroidissement naturel.





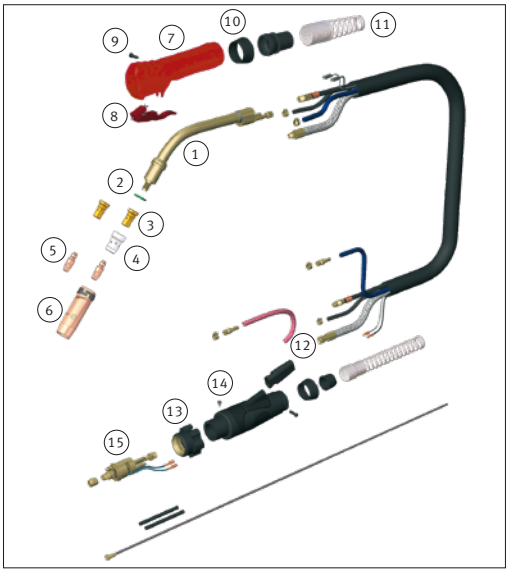
Spécifications techniques	
Normes	CE, EN 60 974-7
Type de refroidissement	Mélange gazeux M21
$I_{max.}$ CO_2	300 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	270 A
Facteur de marche	60%
Ø du fil	0.8 à 1.2 mm
Branchement	Euro-ZA
Buse	M6
Buse de série	0.8 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SMB 36/3 m avec bouton-poussoir	109 3603	
SMB 36/4 m avec bouton-poussoir	109 3604	
SMB 36/5 m avec bouton-poussoir	109 3605	
SMB 36/3 m pour l'aluminium	109 3613	

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
	1	109 3630	Col de la torche				1	
	2	109 3660	Porte-buse	M6			10	
	3	109 3661	Diffuseur de gaz marron S				10	
	4	109 2542	Buse 28 mm	M6		0.8 mm	10	
		109 2544	Buse 28 mm	M6		1.0 mm	10	
		109 2546	Buse 28 mm	M6		1.2 mm	10	
		109 2548	Buse alu 28 mm			1.0 mm	10	
		109 2549	Buse alu 28 mm			1.2 mm	10	
	5	109 3650	Buse gaz		conique	16.0 mm	10	
		109 3651	Buse gaz		cylindrique	19.0 mm	10	
		109 1552	Buse gaz ponctuelle				10	
	7	109 1517	Poignée de torche				1	
	8	109 1518	Bouton-poussoir				1	
	9	109 1590	Vis pour poignée de torche				10	
	10	109 1592	Bague				1	
	11	109 2561	Ressort anti-coude				1	
	12	109 1586	Protection anti-coude côté machine				1	
	13	109 1581	Écrou de connexion				1	
	14	109 1589	Vis écrou de connexion				10	
	15	109 1582	Connecteur centrale broches fixes				1	
		109 3601	**Consommables SMB 36** 2 porte-buses M6/M8/35 mm 3 diffuseurs de gaz standard 5 buses M6-ECu 0.8 mm 5 buses M6-ECu 1.0 mm 5 buses M6-ECu 1.2 mm 4 buses gaz coniques 1 buse gaz cylindrique 1 boîte de rangement				1	
		109 3611	**Kit torche 36/50** composition : torche SMB 36/4m à refroidissement naturel, câble de masse 50mm² 4m, détendeur 315 bar Argon/CO2				1	

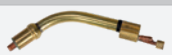
Torche SMB 400 - MIG/MAG refroidissement par liquide.





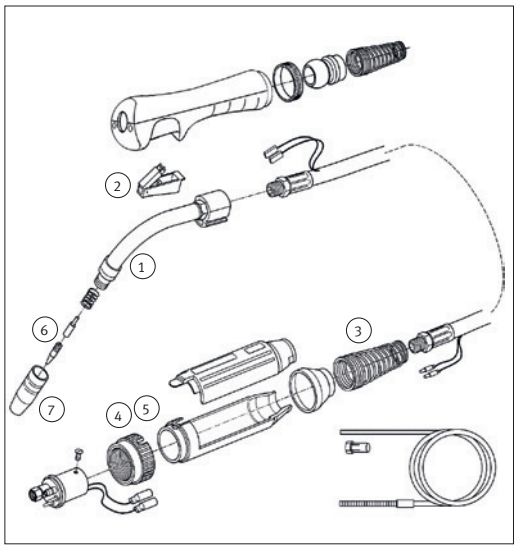
Spécifications techniques	
Refroidissement	à refroidissement par liquide
Type de Gaz protecteur	CO_2, mélange gazeux
$I_{max.}$ CO_2	400 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	350 A
Facteur de marche	100%
Ø du fil	0.8 à 1.6 mm
Branchement	Euro-ZA
Buse	M8
Équipement de série	Spirale en fil métallique nu

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SMB 400/3 m avec bouton-poussoir	109 4003	
SMB 400/4 m avec bouton-poussoir	109 4004	
SMB 400/5 m avec bouton-poussoir	109 4005	
SMB 400/3 m pour l'aluminium	109 4013	

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
	1	109 4030	Col de la torche				1	
	2	109 4031	Bague				10	
	3	109 4060	Porte-buse 25 mm	M8			10	
	4	109 4061	Diffuseur de gaz marron résistant aux hautes températures				10	
	5	109 4042	Buse 30 mm	M8		0.8 mm	10	
		109 4044	Buse 30 mm	M8		1.0 mm	10	
		109 4046	Buse 30 mm	M8		1.2 mm	10	
		109 4048	Buse alu 30 mm			1.0 mm	10	
		109 4049	Buse alu 30 mm			1.2 mm	10	
	6	109 2650	Buse gaz		conique	16 mm	10	
		109 2654	Buse gaz		cylindrique	19 mm	10	
		109 2652	Buse gaz ponctuelle				10	
	7	109 1517	Poignée de torche				1	
	8	109 1518	Bouton-poussoir				1	
	9	109 1590	Vis pour poignée de torche				10	
	10	109 1592	Bague				1	
	11	109 2433	Ressort anti-coude				1	
		109 2562	Articulation à rotule				1	
	12	109 2434	Protection anti-coude côté machine complète				1	
	13	109 1581	Écrou de connexion				1	
	14	109 1589	Vis écrou de connexion				10	
	15	109 4082	Connecteur centrale broches fixes				1	
		109 4001	**Consommables SMB 400** 2 porte-buses M8 2 bagues 3 diffuseurs de gaz marron résistant aux hautes températures 5 buses M8-ECu 1.0 mm 10 buses M8-ECu 1.2 mm 4 buses gaz coniques 1 buse gaz cylindrique 1 boîte de rangement				1	
		109 4010	**Kit torche 400/50** composition : torche SMB 400/4m à refroidissement par liquide, câble de masse 50mm² 4m, détendeur 315 bar Argon/CO2				1	

Torche ABIMIG W 340 D - MIG/MAG à refroidissement par liquide.

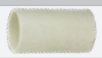
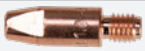




Spécifications techniques	
Charge	400 A CO_2
Type de gaz protecteur	350 A mélange gazeux
Norme	M21 (DIN EN ISO 14175)
Facteur de marche	100%
Ø du fil	0.8 à 1.2 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche W 340D 3 m ABIMIG	105 9940	
Torche W 340D 4 m ABIMIG	105 9941	
Torche W 340D 5 m ABIMIG	105 9942	
Torche W 340D 3 m UD* ABIMIG	105 9960	
Torche W 340D 4 m UD* ABIMIG	105 9961	
Torche W 340D 5 m UD* ABIMIG	105 9962	

*Up/Down

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
		105 7020	Protection anti-projections pour buse gaz SN10				10	
		105 7021	Protection anti-projections pour buse gaz SN12,5 / SN17				10	
		105 7022	Porte-buse 24 mm	M6/M10			5	
		105 7023	Porte-buse 26 mm	M6/M10			5	
	6	105 2542	Buse ECu	M6		0.8 mm	10	
		105 2544	Buse ECu	M6		1.0 mm	10	
		105 2546	Buse ECu	M6		1.2 mm	10	
		105 2547	Buse ECu fil d'aluminium	M6		1.0 mm	10	
		105 2549	Buse ECu fil d'aluminium	M6		1.2 mm	10	
	7	105 7024	Buse gaz		conique	10 mm	10	
		105 7025	Buse gaz		conique	12.5 mm	10	
		105 7026	Buse gaz		cylindrique	17 mm	10	

Torche ABIMIG W 440 D - MIG/MAG refroidissement par liquide.



Spécifications techniques	
Charge	500 A CO_2
Type de gaz protecteur	450 A mélange gazeux
Norme	M21 (DIN EN ISO 14175)
Facteur de marche	100%
Ø du fil	0.8 à 1.6 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche W 440D 3 m ABIMIG	105 9943	
Torche W 440D 4 m ABIMIG	105 9944	
Torche W 440D 5 m ABIMIG	105 9945	
Torche W 440D 3 m UD* ABIMIG	105 9963	
Torche W 440D 4 m UD* ABIMIG	105 9964	
Torche W 440D 5 m UD* ABIMIG	105 9965	

*Up/Down

Torche ABIMIG W 540 D - MIG/MAG à refroidissement par liquide.

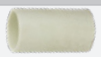
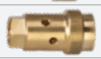
Spécifications techniques	
Charge	600 A CO_2
Type de gaz protecteur	550 A mélange gazeux
Norme	M21 (DIN EN ISO 14175)
Facteur de marche	100%
Ø du fil	1.0 à 1.6 mm

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche W 540D 3 m ABIMIG	105 9946	
Torche W 540D 4 m ABIMIG	105 9947	
Torche W 540D 5 m ABIMIG	105 9948	
Torche W 540D 3 m UD* ABIMIG	1059 966	
Torche W 540D 4 m UD* ABIMIG	105 9967	
Torche W 540D 5 m UD* ABIMIG	105 9968	

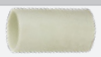
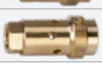
*Up/Down

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
		105 4042	Buse ECu	M8		0.8 mm	10	
		105 4044	Buse ECu	M8		1.0 mm	10	
		105 4046	Buse ECu	M8		1.2 mm	10	
		105 7045	Buse ECu	M8		1.4 mm	10	
		105 4045	Buse ECu	M8		1.6 mm	10	
		105 4047	Buse ECu fil alu	M8		1.0 mm	10	
		105 4049	Buse ECu fil alu	M8		1.2 mm	10	
		105 7046	Buse ECu fil alu	M8		1.4 mm	10	
		105 7047	Buse ECu fil alu	M8		1.6 mm	10	

Torche ABIMIG W 440 D

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
		105 7040	Protection anti-projections pour buse gaz SN12				10	
		105 7041	Protection anti-projections pour buse gaz SN14.5 et 18				10	
		105 7042	Porte-buse 26 mm	M10/M8			5	
		105 7043	Porte-buse 28 mm	M10/M8			5	
		105 7044	Porte-buse 31 mm	M10/M8			5	
		105 7048	Buse gaz	M20	conique	12 mm	10	
		105 7049	Buse gaz	M20	conique	14.5 mm	10	
		105 7050	Buse gaz	M20	cylindrique	18 mm	10	

Torche ABIMIG W 540 D

Modèle	N°	Code Art.	Désignation	Filet	Construction	Ø / section nominale	Quantité	€ hors TVA (le pack)
		105 7070	Protection anti-projections pour buse gaz SN14, 16, 18				10	
		105 7071	Porte-buse 25 mm	M11/M8			5	
		105 7072	Porte-buse 27 mm	M11/M8			5	
		105 7073	Buse gaz		conique	14 mm	10	
		105 7074	Buse gaz		conique	16 mm	10	
		105 7075	Buse gaz		cylindrique	20 mm	10	

Postes à souder multifonction






schweißkraft
KOMBI 171 ED
ON
MODE
VOUT
+
–
schweißkraft
SchweißTechnik

Poste à souder multi-procédés easymig 181 Multi. Adapté pour le soudage MIG/MAG, TIG et soudage à l'électrode. Alimentation 230 V optimale pour chaque chantier.

- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole
- Réglage simple et progressif en sélectionnant la tension et la vitesse de défilement du fil via un potentiomètre
- Obtention d'un meilleur résultat de soudage grâce à un allumage sûr et un arc stable.
- Arc Force Control : grâce à la surveillance interne du courant de soudage et de la tension de soudage, les courts-circuits sont supprimés rapidement et en toute sécurité. Cela stabilise l'arc et facilite le traitement de l'électrode
- L'inversion de polarité permet de souder facilement les fils de remplissage
- Réglage simplifié pour passer en mode TIG ou en mode électrode enrobée





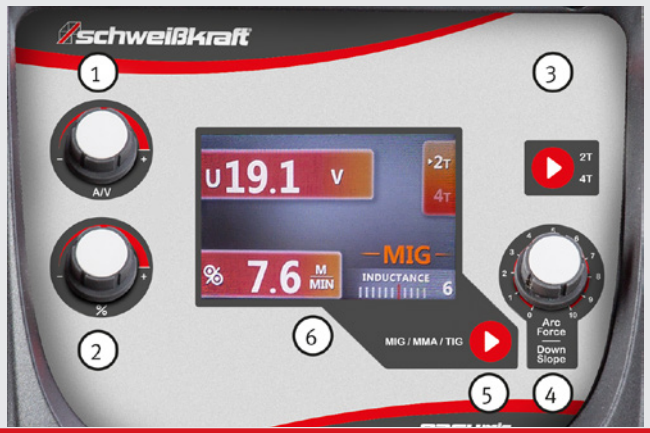


Accessoires de série EASY-MIG 181 MULTI

- 3 m câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode 300 A
- 3 m câble de masse 16 mm² avec pince de masse 300 A
- Torche SMB 15 3 m
- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Détendeur
- Galet d'entraînement V 0.8 à 1.0 mm

La commande :

1. Bouton pour le réglage de la tension ou du courant de soudage
2. Bouton pour la vitesse de défilement
3. Touche pour régler le fonctionnement à 2 ou 4 temps

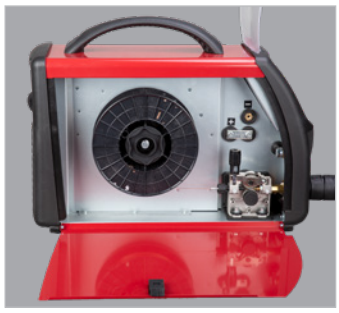


4. Bouton pour ARC-Force et évanouissement de l'arc électrique
5. Touche pour le réglage du mode de soudage MIG/MAG, TIG ou à l'électrode enrobée
6. Affichage de la tension et du courant de soudage ainsi que des autres réglages effectués

Modèle	EASY-MIG 181 Multi
Code article	107 1181
Spécifications techniques	
Plage de réglage MIG/MAG	40 à 180 A
Plage de réglage électrode	10 à 160 A
Plage de réglage TIG	10 à 180 A
FM* max. à 40°C MIG/MAG	20%
FM* au courant max. 40°C électrode	20%
FM* au courant max. 40°C TIG	20%
Courant à FM* 100% 40°C MIG/MAG	80 A
Courant à FM* 100% 40°C électrode	80 A
Courant à FM* 100% 40°C TIG	70 A
Entraînement du fil par	2 galets
Consommation électrique MIG/MAG	8.41 kVA
Consommation électrique électrode	6.67 kVA
Consommation électrique TIG	8.4 kVA
Alimentation	230 V
Phase(s)	1 Ph
Courant	AC
Fréquence	50/60 Hz
Indice de protection	IP 21 S
Norme	EN 60 974-1 ; -10
Classe de CEM	A
Origine	CE
Dimensions (L x l x h)	525 x 220 x 410 mm
Poids net (brut)	14.5 kg (18 kg)

*FM : Facteur de marche





- Inversion de la polarité pour les fils fourrés

Torche

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004	
Torche SMB 15/3 m avec bouton-poussoir	109 1503	



Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Détendeur Argon/CO2	170 0050	
Consommables VTS SR17/SR18/SR26 contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, 1 pince porte tungstène 1.6 mm, 1 pince porte tungstène 3.2 mm, 1 pince porte tungstène 4.0 mm, 1 pince porte tungstène 2.4 mm, 1 boîtier de douille de serrage 1.6 mm,1 support collet 2.4 mm, 1 support collet 3.2 mm, 1 support collet 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152	
Consommables SMB 15 1 coffret de rangement, 1 porte-buse gaz, 2 ressorts de maintien, 10 buses M6 Ø 0.8/25mm, 10 buses M6 Ø 1.0/25mm, 2 buses gaz con. standard SN dm 1.2, 1 buse gaz cyl.	109 1501	
Chariot pour tous les appareils SK portables et bouteille de gaz jusqu'à 20 l max.	109 0015	



Fig. : **Consommables** Fig. : **VST SMB 15**



Fig. : **Chariot**

Câble de masse complet avec pince

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
MK4/25 KS13 200A	125 0225	



Câble de soudage complet avec porte-électrode

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SK4/25 KS13 EH260	125 0361	
SK4/35 KS13 EH400	125 0362	



Galet d'entraînement

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
0.8/0.9 mm rainure en K	117 1001	
0.6/0.8 mm rainure en V	117 1002	
0.8/1.0 mm rainure en V	117 1003	
0.8/1.0 mm rainure en U	117 1004	

Actualisez vos prix

Qualité Made in Europe

Poste à souder multifonction KOMBI. Pour soudage MIG/MAG, TIG et aux électrodes. Poste à souder multifonction léger et robuste, idéal pour une utilisation sur chantier.

Fonction Hot Start
- Aide à l'amorçage pour l'allumage de l'arc électrique d'une électrode enrobée lors du soudage à l'électrode. Grâce à une augmentation automatique de courte durée du courant de soudage, l'arc électrique s'amorce immédiatement de manière stable.

Arc force control
- Grâce à la surveillance interne du courant de soudage et de la tension de soudage, les courts-circuits sont supprimés rapidement et en toute sécurité. Cela stabilise l'arc et facilite le traitement de l'électrode

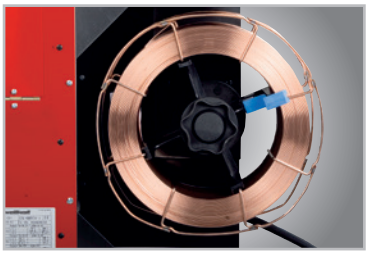
Fonction anti-stick
- Si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle

Fil fourré
- Possibilité d'utiliser des fils fourrés, idéal sur les chantiers. Ne nécessitant pas de bouteille de gaz, offrant un avantage en termes de mobilité

Bobine de choc électronique réglable
- Pour une adaptation optimale des arcs électriques selon les exigences, de dur à tendre.

Allumage Lift-Arc
- Amorçage lors du soudage TIG avec un courant minimal. Le courant de soudage n'est libéré qu'après l'allumage de l'arc.

Pour les modèles avec dévidoir de fil à 4 galets
- Vitesse de défilement, parfaitement adaptée aux fils d'aluminium.



KOMBI 171 ED / 270 / 350
- Conception permettant également l'utilisation de bobines de fil de 15 kg









Fig. : **KOMBI 171 ED**



Fig. : **KOMBI 270**



Fig. : **KOMBI 350**

La commande :



1. Bouton de réglage de la vitesse de défilement
2. Sélecteur de procédé de soudage (électrode - TIG - MIG/MAG)
3. Bouton de réglage de la tension
4. Bouton de réglage de l'inductance électronique
5. Borne de soudage (+)
6. Borne de soudage (-)
7. Sélecteur 2/4 temps
8. Indicateur de surchauffe
9. Bouton de réglage du courant de soudage
10. Connexion télécommande
11. Branchement de la torche



1. Bouton de réglage de l'inductance électronique
2. Bouton de réglage de la tension
3. Sélecteur de procédé de soudage (électrode - TIG - MIG/MAG)
4. Bouton de réglage de la vitesse de défilement
5. Indicateur de surchauffe
6. Bouton de réglage du courant de soudage
7. Sélecteur 2/4 temps
8. Indicateur marche/ arrêt
9. Borne de soudage (+)
10. Borne de soudage (-)
11. Branchement de la torche

Les éléments de commande KOMBI 270 et KOMBI 350 sont identiques

Modèle	KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Code article	108 7057	108 7055	108 7056
Spécifications techniques			
Ø d'électrode soudable	4.0 mm	1.6 - 6.0 mm	
Plage de réglage MIG/MAG	15 à 170 A	15 à 270 A	15 à 350 A
Consommation électrique MIG	4.4 KVA	6. KVA	8.6 KVA
FM* max. 40°C MIG/MAG	50%	50%	30%
FM* 100% 40°C MIG/MAG	125 A	180 A	230 A
Plage de réglage TIG	5 à 170 A	5 à 250 A	5 à 320 A
Consommation électrique TIG	3,3	5,6	7,8
FM* max. 40°C TIG	60%	70%	60%
FM* 100% 40°C TIG	130 A	210 A	260 A
Plage de réglage électrode	5 à 170 A	5 à 250 A	5 à 320 A
Consommation électrique électrode à 100%	4.6 kVA	8.0 kVA	9.8 kVA
FM* au courant max. 40°C électrode	50%	60%	40%
Courant à FM* 100% 40°C électrode	125 A	195 A	230 A
Tension nominale	230 V ±10	3 x 400 V ±10	
Tension en circuit ouvert		75 V	
Entraînement du fil par	2 galets	4 galets	
Fréquence		50/60 Hz	
Protection par fusible		16 A	
Indice de protection		IP 23S	
Classe d'isolation		F	
Température d'utilisation		-10 – +40° C	
Poids net (brut)	17.5 kg (25 kg)	24.5 kg (35 kg)	
Dimensions (L x l x h)	520 x 200 x 370 mm	760 x 228 x 475 mm	
Normes		EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A	
Procédé			
MIG/MAG		oui	
TIG LIFT-ARC		oui	
Soudage à l'électrode		oui	
Soudage au fil fourré sans gaz		oui	

*FM : Facteur de marche



Fig. : **KOMBI 171 ED**



Fig. : **KOMBI 270**



Fig. : **KOMBI 350**

Accessoires de série KOMBI

- En option adaptateur bobine en panier
- En option torche
- En option câble de masse
- KOMBI 171 ED :
- Galet d'entraînement 0.8-1.0 mm
- KOMBI 270/350 :
- Galet d'entraînement 1.0-1.2 mm

Torche	Code Art.	€ hors TVA
Kit torche 15/25 SMB 15/4 m à refroidissement naturel, Maka 25 mm² 4 m, DruMi	109 1510	
Kit torche 25/35 SMB 25/4 m à refroidissement naturel, Maka 35 mm² 4 m, DruMi	109 2510	
Kit torche 36/50 SMB 36/4 m à refroidissement naturel, Maka 50 mm² 4 m, DruMi	109 3611	
Torche TIG WP 26 V/4 m	146 2614	



Fig. : **Kit torche**

Équipement pour poste de soudage	Code Art.	€ hors TVA
· Contenu : Câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, écran de protection tenu en main en polypropylène (CE) verre de soudage DIN 9, écran d'appoint 90 x 110 mm, gants		
SPA 16 mm² / KS 10-25 mm² / Pratica 1 / pince de masse 200 A	124 0400	
SPA 25 mm² / KS 35-50 mm² / Pratica 1 / pince de masse 200 A	124 0445	
SPA 35 mm² / KS 35-50 mm² / Pratica 2 / pince de masse 600 A	124 0450	



Fig. : **Équipement pour poste de soudage**

Adaptateur	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fixation rapide	111 0005	
Adaptateur bobine en panier KA 3, deux parties	111 0006	
Adaptateur de centrage pour bobines D 200, deux parties	111 0007	



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 2**



Fig. : **Adaptateur bobine en panier KA 3**

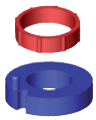


Fig. : **Adaptateur de centrage**

Accessoires KOMBI 171 ED	Code Art.	€ hors TVA
Régulateur manuel à distance avec câble de commande de 5 m, pour la commande à distance du courant de soudage lors du soudage à l'électrode et du soudage TIG	109 0001	
G-BOX - Adaptateur pour fonctionnement avec groupe électrogène. Le G-Box est un adaptateur pour le fonctionnement avec des groupes électrogènes. Il est simplement branché entre le groupe et le poste à souder et protège l'onduleur des pics de tension, max. 400 V, courant nominal 27 A 60%, courant de sortie max. 20 A.	109 0006	



Fig. : **Régulateur manuel à distance**



Fig. : **PULS-BOX**



Fig. : **G-Box**



Fig. : **Commande à distance au pied**

Accessoires pour tous les modèles	Code Art.	€ hors TVA
PULS-BOX avec câble de commande de 5 m ; permet de souder des tôles de faible épaisseur.	109 0000	
Commande à distance au pied, avec câble de commande de 8m La commande à distance au pied permet d'allumer et d'éteindre l'arc indépendamment de la gachette de la torche. Elle permet également au soudeur d'adapter l'arc électrique à différentes intensité pendant le soudage.	109 0002	
Chariot pour tous les appareils SK portables et bouteille de gaz jusqu'à 20 l max.	109 0015	
Détendeur argon/CO	170 0050	
Fil fourré sans gaz MT-FD 4.5 kg, D200, 0,9 mm*.	113 2000	
Fil fourré sans gaz MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2mm*.	113 2001	



Fig. : **Chariot**

Postes à souder TIG





Power Factor Correction

- Equipé de PFC : Permet une utilisation optimale, de délivrer une puissance constante et de limiter les pics d'intensité

Generator Friendly

- Convient pour une utilisation sur un générateur, par exemple dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, les chantiers ou pour les agriculteurs

Multivoltage Einsatz weltweit

- Régule la tension de 110 V à 230 V

AC/DC Technology

- Soudage avec courant continu ou alternatif

DC PULSE

- Fonction **TIG** = permet le soudage TIG simple

HF

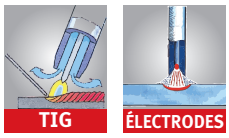
- **Allumage à haute fréquence HF** pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage **TIG**


schweißkraft
Schweißtechnik

Postes à souder TIG easytig®.
Poste TIG portable pour l'atelier et une utilisation mobile.

- Utilisation en mode soudage à l'électrode enrobée possible
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Fonction TIG DC = Simplification de soudage en mode TIG
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- L'allumage à haute fréquence HF s'effectue pendant le soudage TIG sans toucher la pièce à usiner
- Fonction 2 temps ou 4 temps sélectionnable directement sur le panneau de commande du poste. La fonction 4 temps permet de relâcher la gâchette et de maintenir ainsi le travail. La gâchette devra être de nouveau pressée pour stopper l'arc électrique

EASY-TIG 201 DC PULSE
- **Mode pulsé**
  - Ce procédé augmente la qualité du soudage et réduit les coûts par l'obtention d'arcs plus concentrés ou plus larges, le contrôle de la température du bain, le soudage avec plus ou moins de pénétration, ou même de reproduire plus facilement l'effet "vague"
- Il permet également :
  - Moins d'induction de chaleur sur la pièce évitant ainsi les déformations dues à la température
  - Un arc plus concentré permet une plus grande pénétration
  - La possibilité de souder en simultané des tôles de différentes épaisseurs
  - Plus de contrôle sur le bain de soudage



HF



Fig. : **EASY-TIG 181DC**

HF PULSE DC PULSE



Fig. : **EASY-TIG 201 DC PULSE**

Les éléments de commande

1. Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
2. Témoin lumineux de température (jaune)
3. Afficheur numérique
4. Sélecteur TIG 4 temps/2 temps/ MMA
5. Bouton de présélection du courant de soudage
6. Bouton d'évanouissement de l'arc électrique
7. Bouton de post-gaz



Fig. : **EASY-TIG 181DC**



Fig. : **EASY-TIG 201 DC PULSE**

8. Réglage soudage à l'électrode
9. Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG
10. Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
11. Afficheur numérique
    - Hot Start
    - Courant de soudage
    - Intensité de l'arc
12. Réglage des paramètres TIG
13. Touche de sélection et de réglage des paramètres

Modèle	Easy-Tig 181DC	Easy-Tig 201 DC PULSE
Code article	107 4018	107 4020
Spécifications techniques		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 4.0 mm
Épaisseurs de tôle	0.5 à 8.0 mm	0.5 à 10.0 mm
Plage de réglage TIG	10 à 180 A	5 à 200 A
Plage de réglage électrode	10 à 180 A	5 à 200 A
Alimentation	230 V ±10%	230 V ±10%
Tension en circuit ouvert	MMA 75.5 V TIG 92.6 V	MMA 90.5 V TIG 60.3 V
Phase	1 Ph	1 Ph
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
FM* à I_{max} 40°C électrode	40%	30%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	100 A	120 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	100 A	120 A
Consommation électrique TIG	3.9 kVA	4.5 kVA
Consommation électrique électrode	5.9 kVA	6,9 kVA
Courant	AC	AC
Fréquence d'impulsion	-	0.5~200 Hz
Allumage	HF	HF
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Indice de protection	IP21S	IP21S
Facteur de puissance	0.6 cos phi	0.99 cos phi
Dimensions (L x l x h)	430 x 150 x 280 mm	500 x 150 x 280 mm
Poids net (brut)	7.3 kg (11 kg)	9.7 kg (13.5 kg)

*FM : Facteur de marche



Accessoires de série EASY-TIG 181DC

- Câble de soudage 16 mm², 3 m, avec porte-électrode 300 A
- Câble de masse 16 mm², 3 m, avec pince de masse 300 A
- Torche SR17 4 m
- Tuyau de gaz 4 m avec connecteur rapide

Accessoires de série EASY-TIG 201 DC PULSE

- Tuyau de gaz 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26 4 m
- Câble de masse 16 mm² 3 m avec pince de masse
- Câble de soudage 16 mm² 3 m avec porte-électrode

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152	
Consommables "Mini" : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pinces porte tungstène 1.6 mm, 2 pinces porte tungstène 2.4 mm, 2 pinces porte tungstène 3.2 mm, 2 pinces porte tungstène 1.0 mm, 2 buses gaz d=9,8mm, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 coiffe courte, 1 joint en téflon, 1 diffuseur gaz 1.6 mm, 1 diffuseur gaz 2.4 mm, 1 diffuseur gaz 3,2 mm, 2 supports collet 1.6 mm, 2 supports collet 2.4 mm, 2 supports collet 3.2 mm, 2 diffuseurs gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or 1.6 mm, 2 électrodes tungstène or 2.4 mm, 2 électrodes tungstène or 3.2 mm	110 0200	



Consommables

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12x1 Taraudage/ écrou de raccordement	110 4001	
Détendeur avec manomètre de contenu et de travail, argon/CO_2	170 0050	
Fiche de câble de commande 3 broches	117 4010	
Câble de masse 25 mm² 4 m 13 mm avec pince 400 A	125 0225	



Torche pour EASY-TIG 181DC

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Torche TIG SR 17 / 4 m	110 4044	
① Torche TIG SR 17 / 8 m	110 4048	

Torche pour EASY-TIG 201 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018	
① Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004	
① Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008	



Accessoires pour EASY-TIG 201 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
② Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4004	
③ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009	
④ Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012	



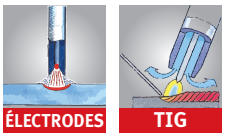
Actualisez vos prix

Postes à souder portables craftTIG® pour une utilisation professionnelle en atelier ou sur chantier.

- Bâtis autour d'une technologie d'onduleur de pointe
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes
- Convient parfaitement aux travaux en extérieur avec l'indice de protection IP21S
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit
- Allumage à haute fréquence HF pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Multi-tension de 110 à 230 volts
- Ventilateurs silencieux permettentant d'évacuer efficacement la chaleur et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis et affichage des paramètres de soudage par écran LCD
- Adapté aux groupes électrogènes

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- Avec Multi-tension

CRAFT-TIG 253 DC PULSE
- En option avec refroidissement par liquide
- Equipé VRD réduction de la tension en fonction à vide et impulsions TIG



Power Factor Correction · HF · DC PULSE · Generator Friendly

HF · DC PULSE · Generator Friendly · VRD safe Voltage Reduction Device



Fig. : **CRAFT-TIG 201 DC P PULSE**



Fig. : **CRAFT-TIG 253 DC PULSE**

Les éléments de commande

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

1. Réglage soudage à l'électrode
2. Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG
3. Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
4. Afficheur numérique Écran multifonction
5. Réglage des paramètres TIG
6. Touche de sélection et de réglage des paramètres



Fig. : **CRAFT-TIG 201 DC P PULSE**



Fig. : **CRAFT-TIG 253 DC PULSE**

CRAFT-TIG 253 DC PULSE

1. Touche de sélection refroidissement naturel ou par liquide
2. Afficheur numérique multifonction
3. Affichage MMA
4. Réglage des paramètres TIG
5. Touche de sélection MMA/ LIFT/HF TIG
6. Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
7. Touche de sélection et de réglage des paramètres

Modèle	CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Code article	107 4201	107 4253
Spécifications techniques		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 5.0 mm
Plage de réglage TIG / Électrode	5 à 200 A	5 à 250 A
FM* au courant max. 40°C TIG / Électrode	50 / 30%	60 / 60%
Cycle de fonction 100% 40°C TIG / Électrode	145 / 135 A	195 / 195 A
Consommation électrique TIG / Électrode	4.5 / 6.9 kVA	5 / 7.1 kVA
Puissance nécessaire du générateur	>6.9 kVA	>10.6 kVA
Tension en circuit ouvert	TIG 66.5 V, MMA 66.7 V	Électrode 70.5 V / TIG 60.5 V
Fréquence d'impulsion	0.5 à 200 Hz	0.5 à 200 Hz
Allumage	Haute fréquence	Haute fréquence
Refroidissement de la torche	Naturel	Naturel /Liquide
Puissance totale	TIG 4.5/MMA 6.9 kVA	10.6/7.7 kVA
Facteur de puissance	0.99 cos phi	0.67 cos phi
Consommation électrique TIG	19.7 A	13.5 A
Consommation électrique électrode CC	30.1 A	18.6 A
Alimentation	230 V ±10%	400 V ±10%
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
Norme	EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
Dimensions (L x l x h)	500 x 150 x 280 mm	480 x 190 x 350 mm
Poids net (brut)	9.7 kg (13.5 kg)	15.1 kg (22 kg)

*FM : Facteur de marche



Accessoires de série CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26, 4 m fonction Up/Down
- Détendeur
- Câble de masse 16 mm², 3 m avec pince de masse
- Câble de soudage 16 mm², 3 m avec porte-électrode

Accessoires de série CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- Câble de masse 25 mm², 3 m, avec pince de masse 300 A
- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Pince pour tuyau

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152	
Consommables « Mini » : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 douilles de serrage 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 douilles de serrage 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8 mm, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 coiffe courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 douilles de serrage de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200	



Fig. : **Consommables**

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001	
① Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4004	
③ Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007	
④ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009	
② Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004	
② Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008	
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012	
Détendeur Argon/CO2	170 0050	
Câble de soudage 4 m 25 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361	



Accessoires pour CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
⑤ Chariot	117 4001	
Groupe de refroidissement 400V / 4 L	117 4006	
Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024	
Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028	
Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034	
Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110	

Actualisez vos prix

Poste à souder TIG à onduleur easytig® 201 AC/DC PULSE. Pour l'atelier et l'utilisation sur chantier.

- Onduleur TIG AC/DC portable pour l'atelier et l'utilisation sur chantier
- Utilisation en mode soudage à l'électrode enrobée possible
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Fonction TIG DC = Simplification de soudage en mode TIG
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- L'allumage à haute fréquence HF s'effectue pendant le soudage TIG sans toucher la pièce à usiner
- Fonction 2 temps ou 4 temps sélectionnable directement sur le panneau de commande du poste. La fonction 4 temps permet de relâcher la gâchette et de maintenir ainsi le travail. La gâchette devra être de nouveau pressée pour stopper l'arc électrique

- **Mode pulsé**
  - Ce procédé augmente la qualité du soudage et réduit les coûts par l'obtention d'arcs plus concentrés ou plus larges, le contrôle de la température du bain, le soudage avec plus ou moins de pénétration, ou même de reproduire plus facilement l'effet "vague"

- Il permet également :
  - Moins d'induction de chaleur sur la pièce évitant ainsi les déformations dues à la température.
  - Un arc plus concentré qui permet une plus grande pénétration.
  - La possibilité de souder en simultané des tôles de différentes épaisseurs
  - Plus de contrôle sur le bain de soudage





AC/DC Technology HF DC PULSE



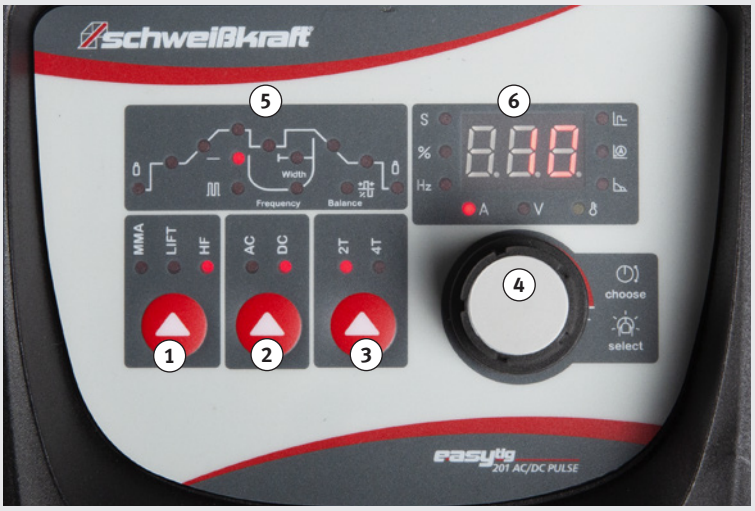
Fig. : **EASY-TIG 201 AC/DC PULSE**

Les éléments de commande

(1) Sélecteur MMA/LIFT/ HF TIG

(2) Sélecteur AC/DC

(3) Sélecteur TIG 2 temps/4 temps



(4) Touche de sélection et de réglage des paramètres

(5) Réglage des paramètres TIG

(6) Afficheur
- Tension de soudage

Modèle	EASY-TIG 201 AC/DC Pulse
Code article	107 4021 4
Spécifications techniques	
Ø d'électrode soudable	1.6 - 4.0 mm
Épaisseurs de tôle	0.5 à 10 mm
Plage de réglage TIG	10 - 170 A
Plage de réglage électrode	10 - 170 A
Alimentation	230 V ±10%
Tension en circuit ouvert	AC TIG 73.4 V/DC TIG 69.8 V/AC MMA 69.3 V/DC MMA 69.3 V
Phase	1 Ph
Fréquence	50/60 Hz
FM* à I_{max} 40°C électrode	30%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	110 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	95 A
Consommation électrique TIG	4 kVA
Consommation électrique électrode	5.9 kVA
Courant	AC
Fréquence d'impulsion	0.5~200 Hz
Allumage	HF
Refroidissement de la torche	Naturel
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Indice de protection	IP21S
Classe d'isolation	H
Classe de CEM	A
Protection par fusible (temporisé)	16 A
Puissance nécessaire du générateur	›9.5 kVA
Facteur de puissance	0.6 cos phi
Dimensions (L x l x h)	460 x 150 x 280 mm
Poids net (brut)	9 kg (13 kg)

*FM : Facteur de marche

AC/DC Technology



Accessoires de série EASY-TIG 201 AC/DC PULSE

- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26, 4 m
- Câble de masse 16 mm² 3 m avec pince de masse

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6/ 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	
Consommables "Mini" Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pince porte tungstène 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 pince porte tungstène 3.2 mm, 2 supports collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8mm, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 coiffe courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 support collet de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200 4	



Consommables

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12x1 Taraudage/ écrou de raccordement	110 4001 4	
① Détendeur avec manomètre de contenu et de travail, argon/CO_2	170 0050 4	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011 4	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 4	
② Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 4	
Câble de soudage 4 m 25mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 4	
Câble de masse 25 mm² 4 m 13 mm avec pince 400 A	125 0225 4	









Torche

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
③ Torche TIG 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
③ Torche TIG 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 4	
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 4	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 4	

Poste à souder craftig® 201 AC/DC P PULSE. DC TIG Inverter. Idéal pour les professionnels et les particuliers exigeants.

- Appareil équipé d'une technologie d'onduleur de pointe
- Convient parfaitement aux travaux de montage (sur une échelle, un échafaudage, ...) et, grâce à l'indice de protection IP21S, également aux travaux en extérieur
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes courants
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit
- **Allumage à haute fréquence HF,** pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Les ventilateurs silencieux permettent d'évacuer efficacement la chaleur des appareils et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique avec mémoire des tâches
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- En option avec refroidissement par liquide
- Avec Multi-tension et adapté aux groupes électrogènes
- Mémoire 9 programmes





Power Factor Correction

AC/DC Technology

Generator Friendly

Multivoltage Einsatz weltweit

HF



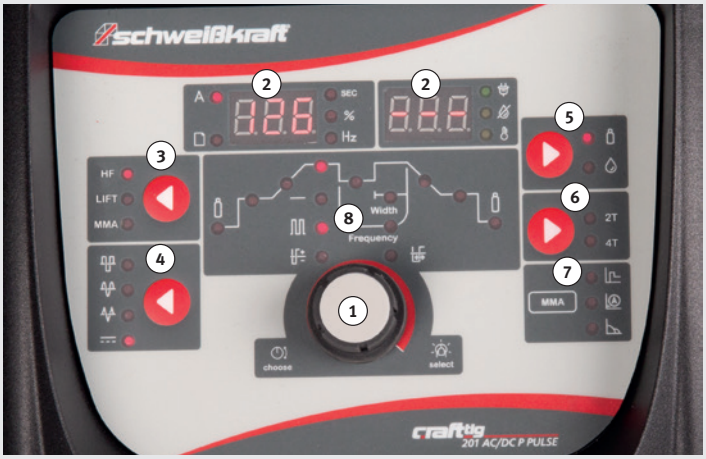
Fig. : **CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE**



Fig. : **CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET2**

Les éléments de commande

1. Sélecteur et de réglage des paramètres
2. Afficheur numérique multifonction
3. Touche de sélection TIG HF, Lift-Arc et MMA
4. Touche de sélection AC / DC



5. Sélecteur refroidissement naturel ou par liquide
6. Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
7. Affichage MMA
8. Réglage des paramètres TIG

Modèle	Craft-Tig * 201 AC/DC P Pulse	PACK CRAFT-TIG * 201 AC/DC P Pulse Set2
Code article	107 4202 4	107 4202SET2 4**
Spécifications techniques		
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	
Épaisseurs de tôle	0.5 à 10 mm	
Plage de réglage TIG	5 - 200 A	
Plage de réglage électrode	5 - 200 A	
Alimentation	90~275 V	
Tension en circuit ouvert	**230 V :** 68/68.1 AC/DC MMA **230 V :** 70.5/75.6 AC/DC TIG	
Phase	1 Ph	
Fréquence	50/60 Hz	
FM* à I_{max} 40°C électrode	35%	
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	155 A	
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	110 A	
Consommation électrique TIG	5 kVA	
Consommation électrique électrode	7.3 kVA	
Courant	AC	
Fréquence à impulsion	0.5 ~ 999 Hz	
Allumage	HF	
Refroidissement de la torche	Naturel / Liquide	
Norme*	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	
Indice de protection	IP21S	
Facteur de puissance	0.99 cos phi	
Dimensions (L x l x h)	580 x 190 x 350 mm	580 x 630 x 1 120 mm
Poids net (brut)	15.5 kg (22 kg)	48.5 kg (62 kg)

*FM : Facteur de marche

***Non destiné à être utilisé dans des zones résidentielles où l'alimentation électrique est assurée par un système public à basse tension.**
****Montage et remplissage système de refroidissement en usine ref : 900 2805 0**



Accessoires de série CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
- Torche TIG 26, 4 m
- Détendeur
- Câble de masse 16 mm², 3 m, avec pince de masse

Accessoires de série CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET2

- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Torche SR 26, 4 m
- Torche SR 18, 4 m à refroidissement par liquide
- Détendeur
- Casque de soudeur VarioProtect XXL W
- Gants TIG Basic L
- Câble de masse 16 mm², 3 m avec pince de masse
- Groupe de refroidissement par liquide avec liquide de refroidissement**
- Chariot

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	
Consommables "Mini" : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pince porte tungstène 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 pince porte tungstène 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8mm, 1 buse moyenne, 1 buse longue, 1 buse courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 support collet de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200 4	



Fig. : **Consommables**



Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001 4	
Détendeur Argon/CO_2 grand Schweißkraft	170 0050 4	
Torche TIG 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
Torche TIG 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 4	
Torche TIG Up/Down 4 m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 4	
Torche TIG Up/Down 8 m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 4	
⑥ Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024 4	
⑥ Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028 4	
⑥ Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034 4	
⑥ Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038 4	
① Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4003 4	
② Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007 4	
③ Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009 4	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011 4	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012 4	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 1	



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
④ Groupe de refroidissement 4 l 230 V (inclus dans la version PACK)	117 4002 4	
⑤ Chariot (inclus dans la version PACK)	117 4001 4	



Poste à souder craftig® 323 AC/DC PULSE. DC TIG Inverter. Idéal pour les professionnels et les particuliers exigeants

- Appareil équipé d'une technologie d'onduleur de pointe
- Convient parfaitement aux travaux de montage (sur une échelle, un échafaudage, ...) et, grâce à l'indice de protection IP21S, également aux travaux en extérieur
- Utilisation universelle pour le soudage avec tous les types d'électrodes courants
- Les impulsions TIG permettent de souder avec un apport de chaleur réduit
- **Allumage à haute fréquence HF,** pour un amorçage sans contact avec la pièce lors du soudage TIG
- Les ventilateurs silencieux permettent d'évacuer efficacement la chaleur des appareils et ainsi d'atteindre un facteur de marche élevé
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique avec mémoire des tâches
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- En option avec refroidissement par liquide
- Avec Multi-tension et adapté aux générateurs
- Mémoire 9 programmes
- Sortie de soudage à onde triangulaire en courant alternatif : apport de chaleur réduit pour le même réglage de courant, particulièrement utile pour le soudage de métaux fins
- Sortie de soudage à onde sinusoïdale en courant alternatif : forme d'onde de soudage TIG AC traditionnelle, caractéristique d'arc plus silencieuse et plus "doux"
- Onde carrée en courant alternatif : arc focalisé pour une pénétration maximale, vitesse de déplacement rapide avec un contrôle directionnel optimal
- Option : Livré monté et rempli de liquide de refroidissement : nous consulter






Power Factor Correction



AC/DC Technology


Generator Friendly





Fig. : **CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE**

Les éléments de commande



1. Sélecteur et de réglage des paramètres
2. Afficheur numérique multifonction
3. Touche de sélection TIG HF, Lift-Arc et MMA
4. Touche de sélection AC / DC
5. Sélecteur refroidissement naturel ou par liquide
6. Sélecteur TIG 2 temps/4 temps
7. Affichage MMA
8. Réglage des paramètres TIG

Modèle	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE*
Code article	107 4323
Spécifications techniques	
Ø d'électrode soudable	1.6 à 5.0 mm
Plage de réglage TIG / Électrode	10 à 320 A
FM* max. 40°C TIG / Électrode	60%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG / Électrode	250 A
Consommation électrique TIG / Électrode	4.8 / 6.5 kVA
Puissance nécessaire du générateur	›10.3 kVA
TIG CA / TIG CC	84.6 V / 76.4 V
Électrode CA / Électrode CC	75.8 V / 75.6 V
Fréquence d'impulsion	0.5 - 250 Hz
Allumage	Haute fréquence
Refroidissement de la torche	Liquide
Facteur de puissance	0.65 cos phi
Consommation électrique TIG CA / TIG CC	18.8 A / 19.5 A
Consommation électrique électrode CA / CC	24.3 A / 25.8 A
Alimentation	400 V ±10%
Fréquence	50/60 Hz
Norme*	EN 60974-1:2012/EN 60974-10:2014
Dimensions (L x l x h)	630 x 240 x 445 mm
Poids net (brut)	90 kg (100 kg)

*FM : Facteur de marche

Montage et remplissage système de refroidissement en usine ref : 900 2805 **179.00 € HT



Accessoires de série CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

- Câble de masse 35 mm², 3 m, avec pince de masse 300 A
- Torche Pro 18, 4 m, à refroidissement par liquide
- Tuyau à gaz, 4 m avec connecteur rapide
- Groupe de refroidissement par liquide**
- Chariot
- Sans liquide de refroidissement
- Sans détendeur

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm,1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 support collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152	
Consommables "Mini" : Contenu : 1 joint en téflon pour buse, 2 pince porte tungstène 1.6 mm, 2 pince porte tungstène 2.4 mm, 2 pince porte tungstène 3.2 mm, 2 support collet 1.0 mm, 2 buses gaz d=9.8mm, 1 buse moyenne, 1 buse longue, 1 buse courte, 1 joint en téflon, 1 lentille gaz de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 support collet de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm, 2 buses gaz lentille gaz taille 6, 2 électrodes tungstène or de chaque 1.6 / 2.4 / 3.2 mm	110 0200	



Fig. : **Consommables**

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Pièce intermédiaire / adaptateur 1/4 " Filetage x M12 x 1 Taraudage/écrou de raccordement	110 4001	
Détendeur Argon/CO_2 grand Schweißkraft	170 0050	
Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004	
Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008	
Torche TIG Up/Down 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4014	
Torche TIG Up/Down 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4018	
(4) Torche TIG 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024	
(4) Torche TIG 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028	
(4) Torche TIG Up/Down 4 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034	
(4) Torche TIG Up/Down 8 m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038	
(1) Régulateur manuel à distance (sans fil)	117 4003	
(2) Régulateur à distance au pied (sans fil)	117 4007	
(3) Régulateur à distance au pied 5 m (filaire)	117 4009	
Câble de commande complet avec fiche	110 4011	
Fiche de câble de commande 12 broches, broches de contact comprises	110 4012	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidons de 10 L (mélange prêt à l'emploi)	103 0110	



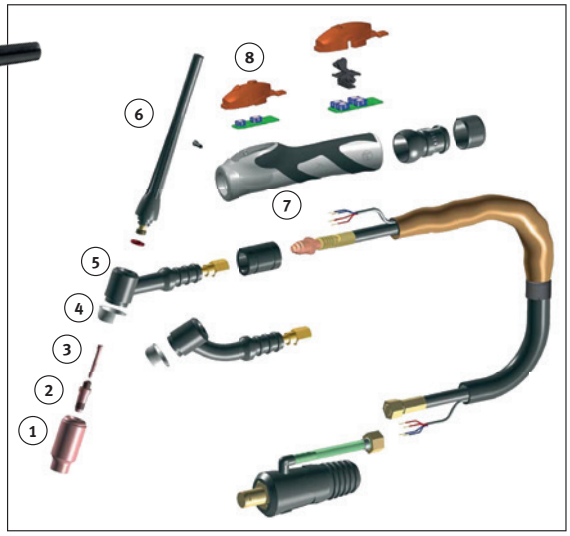
Torches TIG



Torche SR17 à refroidissement naturel (pour EASY-TIG 181DC).

- Gaine en cuir
- Torche montée sur rotule
- Actionnement par bouton



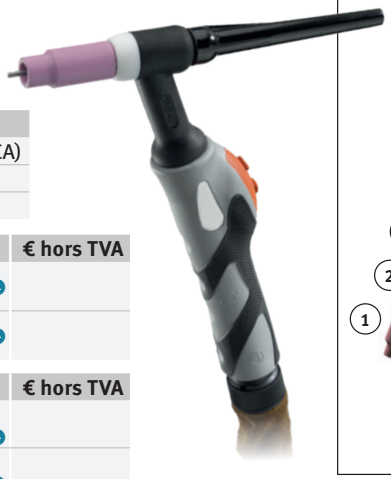


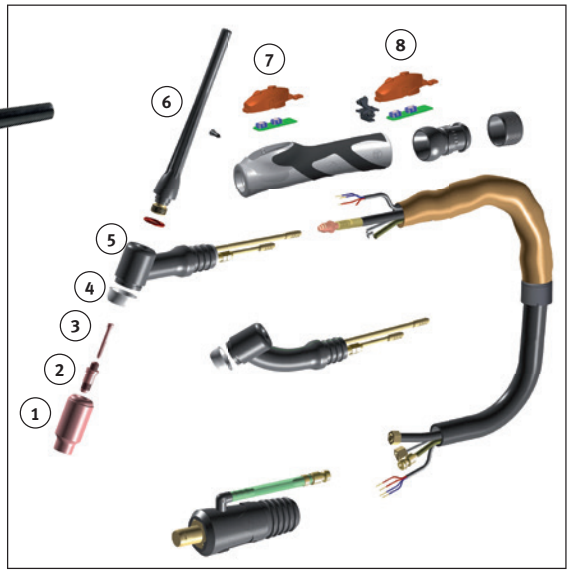
Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 35%)	140 A (CC)	125 A (CA)
Ø d'électrode	0.5 à 2.4 mm	
Débit de gaz	1.5 l/min.	
Branchement	TSK 50-1/4G	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG 4m SR17	110 4044 4	
Torche TIG 8m SR17	110 4048 4	

Torche TIG SR18 à refroidissement par liquide. Torche TIG Up/Down SR18 à refroidissement par liquide (pour série CRAFT-TIG).

- Gaine en cuir
- Torche montée sur rotule
- Actionnement par bouton





Spécifications techniques :		
Facteur de marche (à 100%)	320 A (CC)	270 A (CA)
Ø d'électrode	0.5 à 4.0 mm	
Branchement	TSK 50-1/4G	

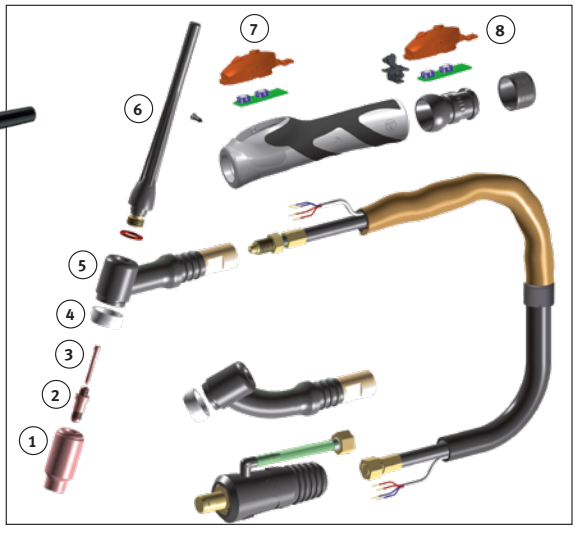
Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG 4m SR18 à refroidissement par liquide	110 4024 4	
Torche TIG 8m SR18 à refroidissement par liquide	110 4028 4	

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG Up/Down 4m SR18 à refroidissement par liquide	110 4034 4	
Torche TIG Up/Down 8m SR18 à refroidissement par liquide	110 4038 4	

Torche TIG SR26 à refroidissement naturel. Torche TIG Up/Down SR26 à refroidissement naturel (pour série CRAFT-TIG et série EASY-TIG).

- Gaine en cuir
- Torche montée sur rotule
- Actionnement par bouton





Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 35%)	180 A (CC)	150 A (CA)
Ø d'électrode	0.5 à 4 mm	
Branchement	TSK 50-1/4G	

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
Torche TIG 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4008 4	

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG Up/Down 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4014 4	
Torche TIG Up/Down 8m SR26 à refroidissement naturel	110 4018 4	

Actualisez vos prix

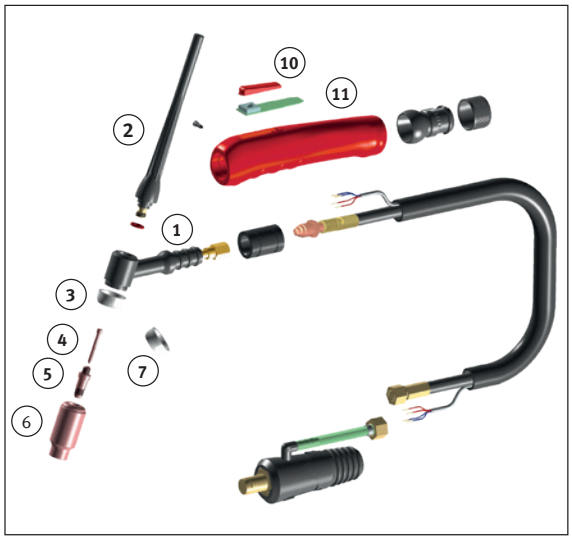
SSR 17 DD avec potentiomètre et gaine en cuir, à refroidissement naturel (pour HIGH-TIG 160/HIGH-TIG 170).



Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 35%)	140 A (CC)	125 A (CA)
Ø d'électrode	0.5 à 2.4 mm	
Débit de gaz	5 à 12 l/min.	
Branchement	TSK 35/50, gaz NW 2.7	
Spécification	Avec potentiomètre	
Équipement d'usine	Kit 2.4 mm	

Pour HIGH-TIG 160 DC/ HIGH-TIG 170 DC	Code Art.	€ hors TVA
SSR 17 DD potentiomètre/4 m	110 0174 4	
SSR 17 DD potentiomètre/8 m	110 0178 4	

Pour HIGH-TIG 160/170 DC Digital et HIGH-TIG 160/170 AC/DC Digital	Code Art.	€ hors TVA
SSR 7-17 DD potentiomètre/4 m	110 1740 4	
SSR 7-17 DD potentiomètre/8 m	110 1780 4	

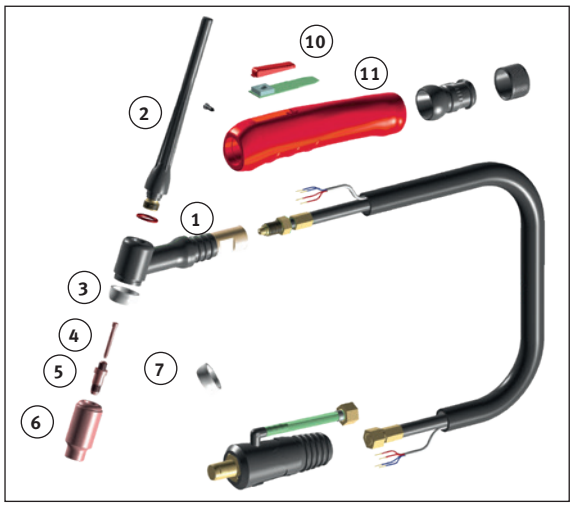


SSR 7-26 DD avec potentiomètre et gaine en cuir, à refroidissement naturel(pour HIGH-TIG 200/210 AC/DC Digital).

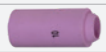
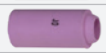
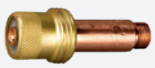


Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 100%)	240 A (CC)	200 A (CA)
Ø d'électrode	0.5 à 4.0 mm	
Débit de gaz	5 à 12 l/min.	
Branchement	TSK 35/50, gaz NW 2.7	
Spécification	Avec potentiomètre	
Équipement d'usine	Kit 2.4 mm	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SSR 7-26 DD potentiomètre/4 m	110 2640 4	
SSR 7-26 DD potentiomètre/8 m	110 2680 4	



Accessoires pour torches SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD et SSR 7-26 DD.

	N°	Modèle	Ø / section nominale	Code Art.	Quantité par set	€ hors TVA (le set)
		Buse gaz 47 mm	6.4 mm	110 0304	10	
		Buse gaz 47 mm	8.0 mm	110 0305	10	
		Buse gaz 47 mm	9.8 mm	110 0306	10	
	1	Buse gaz 47 mm	11.2 mm	110 0307	10	
		Buse gaz 47 mm	12.7 mm	110 0308	10	
		Buse gaz 47 mm	15.7 mm	110 0310	10	
		Buse gaz 47 mm	19.0 mm	110 0312	10	
	4	Joint en téflon pour buse		110 0105	10	
	N°	**Désignation**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Support collet	1.0 mm	110 0210	10	
		Support collet	1.6 mm	110 0216	10	
	2	Support collet	2.4 mm	110 0224	10	
		Support collet	3.2 mm	110 0232	10	
		Support collet	4.0 mm	110 0240	10	
	N°	**Désignation**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Pince porte tungstène	1.0 mm	110 0110	10	
		Pince porte tungstène	1.6 mm	110 0116	10	
	3	Pince porte tungstène	2.4 mm	110 0124	10	
		Pince porte tungstène	3.2 mm	110 0132	10	
		Pince porte tungstène	4.0 mm	110 0140	10	
	N°	**Désignation**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA**
		Buse gaz pour lentille gaz taille 4	6.4 mm	110 0314	10	
		Buse gaz pour lentille gaz taille 5	8.0 mm	110 0315	10	
		Buse gaz pour lentille gaz taille 6	9.8 mm	110 0316	10	
		Buse gaz pour lentille gaz taille 7	11.2 mm	110 0317	10	
		Buse gaz pour lentille gaz taille 8	12.7 mm	110 0318	10	
	N°	**Désignation**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Diffuseur gaz	1.0 mm	110 3010	5	
		Diffuseur gaz	1.6 mm	110 3016	5	
	8	Diffuseur gaz	2.4 mm	110 3024	5	
		Diffuseur gaz	3.2 mm	110 3032	5	
		Diffuseur gaz	4.0 mm	110 3040	5	

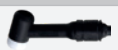
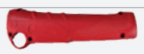


*** Consommables pour SR 17/18 et 26**
1 x coiffe courte
1 x coiffe moyenne
1 x coiffe longue
1 x buse gaz taille 5 / 8 mm
1 x buse gaz taille 6 / 9.8 mm
1 x buse gaz taille 7 / 11.2 mm
1 x buse gaz taille 8 / 12.7 mm
1 x buse gaz taille 10 / 15.7 mm
1 x Pince porte tungstène 1.0 mm
1 x Pince porte tungstène 1.6 mm
1 x Pince porte tungstène 2.4 mm
1 x Pince porte tungstène 3.2 mm
1 x Pince porte tungstène 4.0 mm
1 x support collet 1.6 mm
1 x support collet 2.0 mm
1 x support collet 2.4 mm
1 x support collet 3.2 mm
1 x support collet 4.0 mm

**** Consommables Mini**
1 x joint en téflon pour buse
2 x douille de serrage 1.6 mm
2 x douille de serrage 2.4 mm
2 x douille de serrage 3.2 mm
2 x boîtier de douille de serrage 1.0 mm
2 x buse gaz d=9.8 mm
1 x coiffe moyenne
1 x coiffe longue
1 x coiffe courte
1 x joint téflon
1 x diffueur gaz 1.6 mm
1 x diffueur gaz 2.4 mm
1 x diffueur gaz 3.2 mm
2 x support collet 1.6 mm
2 x support collet 2.4 mm
2 x support collet 3.2 mm
2 x buse gaz lentille gaz taille 6
2 x Pince porte tungstène 1.6 mm
2 x Pince porte tungstène 2.4 mm
2 x Pince porte tungstène 3.2 mm

Autres accessoires page suivante

Accessoires de torche pour torches SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD et SSR 7-26 DD.

	N°	Modèle	Ø / section nominale	Code Art.	Quantité par set	€ hors TVA (le set)
		Joint en téflon pour lentille gaz		110 0107	10	
		Buse gaz mini taille 4	6.4 mm	110 0401	10	
		Buse gaz mini taille 5	8.4 mm	110 0402	10	
		Buse gaz mini taille 6	9.8 mm	110 0403	10	
		Buse gaz mini taille 7	11.2 mm	110 0404	10	
		Buse gaz mini taille 8	12.7 mm	110 0405	10	
		Buse gaz mini taille 10	15.7 mm	110 0406	10	
	N°	**Modèle**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Buse gaz mini taille 4		110 0511	10	
		Buse gaz mini taille 5		110 0512	10	
		Buse gaz mini taille 6		110 0513	10	
		Buse gaz mini taille 7		110 0514	10	
		Buse gaz mini taille 8		110 0515	10	
		Joint en téflon pour lentille gaz mini		147 2102	10	
	N°	**Modèle**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Pince porte tungstène	1.0 mm	147 3110	10	
		Pince porte tungstène	1.6 mm	147 3116	10	
		Pince porte tungstène	2.4 mm	147 3124	10	
		Pince porte tungstène	3.2 mm	147 3132	10	
	N°	**Modèle**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
		Support collet mini	1.6 mm	147 3516	10	
		Support collet mini	2.4 mm	147 3524	10	
		Support collet mini	3.2 mm	147 3532	10	
	N°	**Modèle**	**Ø / section nominale**	**Code Art.**	**Quantité par set**	**€ hors TVA (le set)**
	5	Corps de torche **(pour SR17)**		110 0750	1	
	5	Corps de torche **(pour SR18)**		110 0850	1	
	1	Corps de torche **(pour SR26)**		110 0650	1	
	6	Coiffe longue 117 mm		110 0100	2	
		Coiffe courte 22.5 mm		110 0101	2	
	7	Jeu de poignées de torche		110 0150	1	
	8	Poussoir **(pour SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)**		110 0102	1	
		Potentiomètre 10k		110 0112	1	
	11	Demi-poignées de torche pour potentiomètre **(pour SSR 17 DD, SSR 7-26 DD)**		110 0113	1	
		Consommables *		110 0152	1	
		Consommables “Mini” *		110 0200	1	

***Voir détail de composition page 905**

R-TIG 12-260 W à refroidissement par liquide (pour systèmes HIGH-TIG).

Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 60%)	240 A (CC)	170 A (CA)
Ø d'électrode	1.0 à 3.2 mm	
Spécifications	Up/Down, iSYSTEM	
Refroidissement	à refroidissement par liquide	

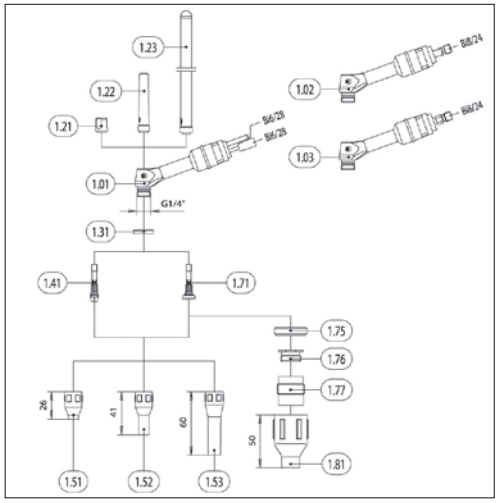
Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-260 W/4 m, Up/Down, Plug & Play	149 0054 1	
R-TIG 12-260 W/8 m, Up/Down, Plug & Play	149 0058 1	

R-TIG 150 à refroidissement naturel (pour systèmes HIGH-TIG).

Caractéristiques techniques :		
Facteur de marche (à 60%)	140 A (CC)	100 A (CA)
Ø d'électrode	1.0 à 2.4 mm	
Spécifications	UD GRIP-LITTLE HighFlex cuir	
Refroidissement	à refroidissement naturel	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 150 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex cuir	149 0014 1	
R-TIG 150 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex cuir	149 0018 1	





	N°	Modèle	Ø / section nominale	Code Art.	Quantité par set	€ hors TVA (le set)
	1.41	Porte-électrode	1.6 mm	146 6037 4	5	
		Porte-électrode	2.4 mm	146 6039 4	5	
		Porte-électrode	3.2 mm	146 6040 4	5	
	1.71	Diffuseur de gaz 1.0 mm	1.0 mm	146 6049 4	5	
		Diffuseur de gaz 1.6 mm	1.6 mm	146 6050 4	5	
		Diffuseur de gaz 2.4 mm	2.4 mm	146 6052 4	5	
		Diffuseur de gaz 3. 2 mm	3.2 mm	146 6053 4	5	
	1.31	Isolateur		146 6035 4	10	
	1.51	Buse gaz en céramique	6.5 mm	146 6041 4	10	
		Buse gaz en céramique	8 mm	146 6042 4	10	
		Buse gaz en céramique	10 mm	146 6043 4	10	
		Buse gaz en céramique	11.5 mm	146 6044 4	10	
	1.21	Coiffe courte		146 6032 4	1	
	1.22	Coiffe moyenne		146 6033 4	1	
	1.23	Coiffe longue		146 6034 4	1	
		Consommables R-TIG 12-260 W		146 6260 4	1	

***Nombre de pièces par référence. Achat possible uniquement par quantité indiquée**

Actualisez vos prix

R-TIG 200 à refroidissement naturel (pour systèmes HIGH-TIG).

Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 60%)	200 A (CC)	140 A (CA)
Ø d'électrode	1.6 à 3.2 mm	
Spécifications	Up/Down, iSYSTEM	
Refroidissement	à refroidissement naturel	

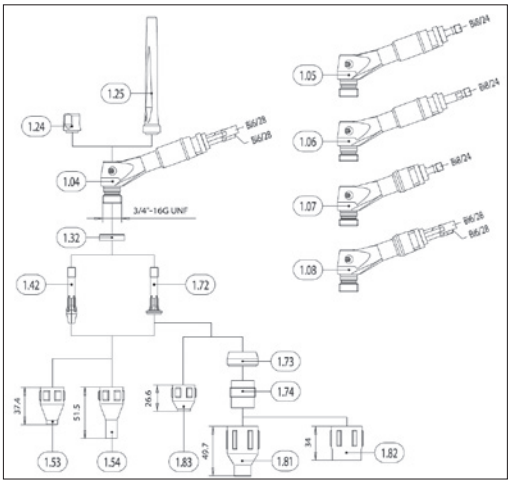
Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex cuir	149 0034 7	
R-TIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex cuir	149 0038 1	

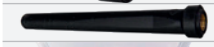
R-TIG 12-450 W à refroidissement par liquide (pour PRO-TIG 350 AC/DC).

Spécifications techniques		
Facteur de marche (à 60%)	400 A (CC)	300 A (CA)
Ø d'électrode	1.6 à 4.8 mm	
Spécifications	Up/Down, iSYSTEM	
Refroidissement	à refroidissement par liquide	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-450 W/4 m, Up/Down, Plug & Play	146 5454 4	
R-TIG 12-450 W/8 m, Up/Down, Plug & Play	146 5458 4	





	N°	Modèle	Ø / section nominale	Code Art.	Quantité par set	€ hors TVA (le set)
	1.42	Porte-électrode	1.6 mm	146 6009 4	5	
		Porte-électrode	2.4 mm	146 6011 4	5	
		Porte-électrode	3.2 mm	146 6012 4	5	
		Porte-électrode	4.0 mm	146 6013 4	5	
		Porte-électrode	4.8 mm	146 6014 4	5	
	1.72	Diffuseur de gaz	1.6 mm	146 6025 4	5	
		Diffuseur de gaz	2.4 mm	146 6027 4	5	
		Diffuseur de gaz	3.2 mm	146 6028 4	5	
		Diffuseur de gaz	4.0 mm	146 6029 4	5	
		Diffuseur de gaz	4.8 mm	146 6030 4	5	
	1.32	Isolateur		146 6008 4	10	
	1.53	Buse gaz en céramique	7.5 mm	146 6015 4	10	
		Buse gaz en céramique	10 mm	146 6016 4	10	
		Buse gaz en céramique	13 mm	146 6017 4	10	
		Buse gaz en céramique	13 mm	146 6018 4	10	
		Buse gaz en céramique	15 mm	146 6019 4	10	
		Buse gaz en céramique	15 mm	146 6020 4	10	
	1.24	Coiffe courte		146 6006 4	1	
	1.25	Coiffe longue		146 6007 4	1	
		Consommables VTS R TIG 200		149 0102 1	1	

***Nombre de pièces par référence. Achat possible uniquement par quantité indiquée**

Postes à souder Tig professionnels à onduleur

Made in Germany



Actualisez vos prix

HIGH-TIG PLUS. Poste TIG ultra-compact de forte puissance, de conception ultramoderne, avec un concept de commande révolutionnaire. Le soudage TIG plus simple et plus sûr que jamais !

Made in Germany

- Utilisation très simple grâce à l'écran graphique unique, dynamique et haute résolution
- Fonctionne avec PFC : ce qui permet de l'utiliser sur tous les types de groupes électrogènes
- Utilisation dans le monde entier grâce à la Multi-tension
- Technologie d'onduleur primaire de grande puissance
- La technologie de pointe garantit un agrafage et un soudage parfaits
- L'électronique est logée à l'abri de la poussière. L'air de refroidissement est acheminé dans un canal spécial. Un refroidissement optimal est ainsi assuré et l'encrassement de l'électronique est évité
- Avec un poids de 7,1 à 7,9 kg, le poste à souder TIG le plus léger de sa catégorie de puissance
- Équipé de série d'un grand nombre de fonctions
- Jusqu'à 230 ampères à partir de 230 volts
- Modèles 230 ampères disponibles en option avec appareil de refroidissement par liquide
- Construit pour un environnement de travail difficile : l'appareil résiste à des chutes d'une hauteur maximale de 90 cm
- **Fabrication allemande haute qualité**



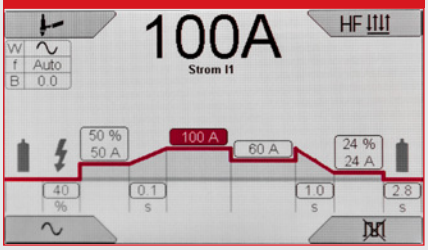


Les points forts HIGH-TIG PLUS

- Écran haute résolution
- Technologie de soudure primaire de grande puissance
- Technologie PFC
- Électronique protégée contre la poussière
- Refroidissement optimal
- Hyperpulse à 17 500 Hz
- Technologie DUAL.WAVE
- Fonction de point à partir de 0.01 seconde
- Énergie d'allumage réglable
- Courant final réglable
- Courant de démarrage réglable
- Fréquence CA réglable
- Forme d'onde CA triangulaire et rectangulaire au choix
- Affichage de la tension de soudage
- Mémoire de programmes

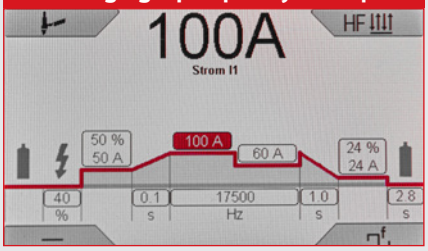
Un concept d'utilisation révolutionnaire, simple et fiable !

L'écran Classic



- Le graphique auto-explicatif montre tous les réglages en un coup d'œil. les instructions sont claires et compréhensibles

Affichage graphique dynamique



- Les modifications des paramètres de soudage sont affichées graphiquement
- Les réglages erronés sont immédiatement détectés. Seul est affiché ce qui est réellement actif

Enregistrement simple et rapide de quatre tâches de soudage actuelles

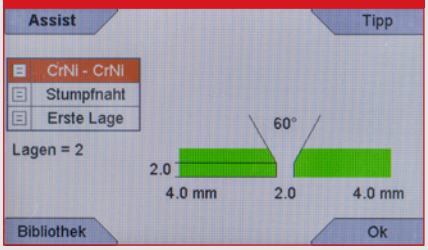


Navigation rapide et facile dans le champ d'application correspondant.

Quatre touches de sélection multifonctionnelles

Le poids plume parmi les systèmes TIG !

Assist- Assistance utile



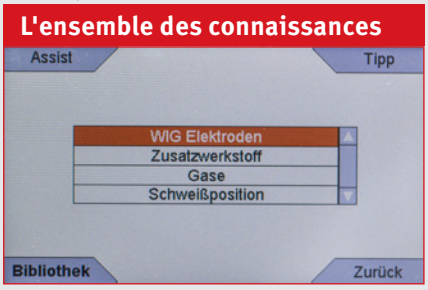
- De nombreuses années d'expérience en soudage TIG sont incluses. Celles-ci peuvent aussi volontiers servir de bons conseils pratiques au soudeur ou être immédiatement adoptées comme réglage. Cela augmente la sécurité et la qualité du travail

Conseils de soudage pour tous



- HIGH-TIG fournit des informations complètes sur la tâche de soudage que l'utilisateur souhaite effectuer, ce qui améliore la sécurité et la qualité

L'ensemble des connaissances



- Une bibliothèque permet un réglage simple comme un jeu d'enfant, rapide et sûr pour les tâches de soudage simples ou complexes. Le réglage s'effectue en choisissant le matériau de base et l'épaisseur du matériau.

Modèle	HIGH-TIG PLUS 182 DC	HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC	HIGH-TIG PLUS 230 DC	HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC
Code article	108 4182 6	108 4183 7	108 4230 7	108 4231 7
Spécifications techniques				
Plage de réglage TIG	4 à 180 A	4 à 230 A	4 à 180 A	4 à 230 A
FM* à $I_{max.}$ (10 min.) à 40 °C TIG	40%	35%	40%	35%
Alimentation / fréquence du réseau	1 x 230 V | 50/60 Hz			
Protection par fusible	16 A			
Refroidissement de la torche	Naturel/Liquide			
Indice de protection	IP 23 S			
Facteur de puissance	0.98 cos phi	0.99 cos phi	0.98 cos phi	0.99 cos phi
Consommation électrique à $I_{max.}$	6.1 kVA	5.8 kVA	6.1 kVA	5.8 kVA
Classe d'isolation	F			
Douille de câble de soudage	13 mm			
Dimensions (L x l x h)	480 x 160 x 320 mm			
Poids net (brut)	7.1 kg (11 kg)	7.5 kg (11.5 kg)	7.3 kg (11.3 kg)	7.9 kg (12.2 kg)
Normes	EN 60 974-1 ;-3 ;-10 / Symbole S / CEM - Classe A			

*FM : Facteur de marche

Figures similaires. Sous réserve de modifications techniques. Des équipements supplémentaires sur les appareils illustrés sont disponibles contre un supplément de prix. Normes : Marquage S / EN 60974-1; -10 / Classe de CEM A







- Hauteur de chute contrôlée de 90 cm grâce à l'électronique montée suspendue

Jeu d'accessoires pour série HIGH-TIG

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'accessoire ABITIG 200 19 4 m : coffre de transport en aluminium, ABITIG 200 19 **4 m** UD GRIP HighFlex cuir, câble de masse 25 mm², détendeur argon/CO^2	149 0035 7	
Jeu d'accessoire ABITIG 200 19 8 m : coffre de transport en aluminium, ABITIG 200 19 **8 m** UD GRIP HighFlex cuir, câble de masse 25 mm², détendeur argon/CO^2	141 0008 7	



Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Consommables ABITIG 200 (le pack)	149 0102 1	
Consommables ABITIG 260W (le pack)	146 6260 4	
Câble de masse 25mm² 4 m 13 mm avec pince 400 A	125 0225 4	
Câble d'électrode 25mm² 5 m 13 mm avec porte-électrode 260 A	125 0361 4	
Détendeur argon/CO^2	170 0050 4	
Tuyau à gaz 1.4 m	149 9002 1	
Liquide de refroidissement SKF 15 bidon de 10 l (mélange prêt à l'emploi)	103 0110 1	
Régulateur à distance au pied HIGH-TIG 182/230 (filaire)	149 9010 1	
Torche Duo câble 19 broches	149 9011 1	
Câble adaptateur torche HIGH-TIG 170/210 vers HIGH-TIG 182/230 à refroidissement par liquide	149 9012 1	
Câble adaptateur torche HIGH-TIG 170/210 vers HIGH-TIG 182/230 à refroidissement naturel	149 9013 1	
Coffre de transport en aluminium pour HIGH-TIG	149 9900 1	



Fig. : **Code article : 170 0050**



Fig. : **Liquide de refroidissement**



Fig. : **Régulateur à distance au pied**



Fig. : **Boîte de transport en aluminium**

Torche TIG avec fiche de raccordement 19 broches

À refroidissement naturel jusqu'à 240A CC max.	Code Art.	€ hors TVA
ABITIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex cuir	149 0034 7	
ABITIG 200 19 8 m UD GRIP HighFlex cuir	149 0038 1	
À refroidissement par liquide jusqu'à 240A CC max.	**Code Art.**	
ABITIG 260W 19 4 m UD GRIP-LITTLE HighFlex cuir	149 0054 1	
ABITIG 260W 19 8 m UD GRIP-LITTLE HighFlex cuir	149 0058 1	



Fig. : **ABITIG 200 19 4 m UD GRIP HighFlex cuir**



Fig. : **Appareil de refroidissement par liquide**

Options d'équipement pour HIGH-TIG 230 CC et CA/CC

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Appareil de refroidissement par liquide	149 9905 1	

Actualisez vos prix

Poste de soudage TIG, à refroidissement par liquide HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT. La référence en soudage TIG moderne : qualité du cordon de soudure, durée d'utilisation et efficacité énergétique. Refroidissement par liquide avec pompe centrifuge et gestion de l'énergie dans l'équipement de base.

Made in Germany

- Quatre applications coordonnées pour une utilisation structurée et simple : Classic et Assist pour le réglage des paramètres de soudage, Program Manager pour la gestion des programmes et system pour la configuration/ personnalisation
- Grande puissance, faible poids, efficacité énergétique maximale avec un facteur de marche de 100 % grâce à l'onduleur Bi-Power 200 kHz
- **Réglage automatique de tous les paramètres en choisissant le type de matériau et l'épaisseur de la tôle**
- Les réglages essentiels sont effectués avec précision et en quelques secondes à l'aide d'un bouton de commande qui résiste à tous les chocs
- Écran graphique central haute résolution
- **Mémoire énorme avec de la place pour jusqu'à 1000 tâches et programmes**
- Deux touches QUICK CHOICE pour enregistrer en un clin d'œil deux réglages favoris d'une tâche de soudage
- Quatre touches multifonctionnelles pour une navigation rapide et facile vers n'importe quel réglage, même avec des gants
- Fréquence automatique : adaptation automatique de la fréquence à l'intensité du courant lors du soudage à courant alternatif, arc focalisé à faible intensité de soudage pour une détection plus sûre des racines, par exemple pour les tôles minces dans les soudures d'angle. Pour des courants plus élevés, la charge sur les électrodes en tungstène est réduite.
- Soudage facile de l'aluminium, par ex. sur les bords de tôle, dans des positions forcées ou en cas de “gros sur fin” : le procédé de soudage DUAL WAVE réduit au minimum la composante CA de l'arc électrique. Le bain de soudure est plus facile à maîtriser en raison de la réduction de l'apport de chaleur.
- Bonne forme de courbe CA automatiquement avec AC-Matic
- Hyperpulse jusqu'à 15 000 Hz pour réduire les couleurs d'amorçage, les déformations et les retouches lors du soudage par points et par intervalles
- Fonction pointage automatique à partir de 0.01 seconde pour une qualité de pointage constante et une réduction des couleurs de ternissement de près de 100%
- Amorçage sûr de l'arc TIG avec Lift-Arc et réglage optimal de l'énergie d'amorçage pour les électrodes enrobées grâce à l'Ignition Command System
- Système ELSA.PRO avec régulation numérique précise du processus de soudage pour une reproductibilité exacte même en cas de fusion sur de grandes surfaces et d'excellentes propriétés de soudage
- Plug & Play avec iSYSTEM pour de multiples possibilités d'utilisation, grâce à l'architecture multiprocesseur en réseau CAN avec des modules d'extension intelligents
- Système de refroidissement fermé séparé de l'électronique pour une durée de vie plus longue

iSYSTEM INSIDE EXCLUSIVELY BY REHM



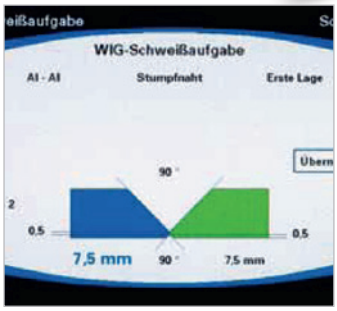


La commande :

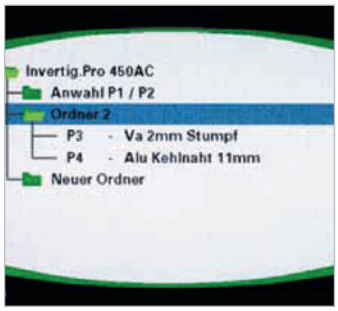
1. Touches QUICK CHOICE
2. R-Pilot
3. Touches de sélection multifonctionnelles
4. Sélection de l'application Classic
5. Sélection de l'application Program Manager
6. Sélection de l'application Assist
7. Sélection de l'application System



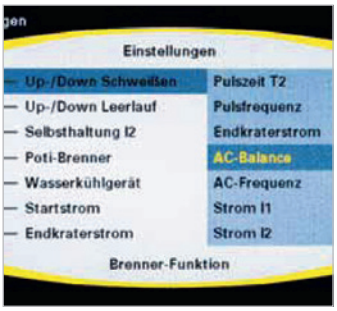
Classic – tout en vue, tout en main
- Utilisation très simple grâce à la représentation graphique dynamique et auto-explicative
- Tous les réglages de l'appareil en un coup d'œil



Assist - l'assistant expérimenté pour tous les cas
- Que vous soyez débutant ou professionnel, il suffit de régler la tâche de soudage et de commencer à souder
- Connaissance d'expert étendue concernant la tâche de soudage. Consultable directement sur le lieu de travail



Program Manager - le bon programme pour chacun
- Reproductibilité à 100% et qualité constante au plus haut niveau
- La structure de programme claire garantit un accès rapide aux programmes souhaités



Application System - la configuration devient un jeu d'enfant
- Grande flexibilité grâce à des solutions sur mesure. Le poste à souder peut être adapté individuellement aux besoins de l'utilisateur

Modèle	HIGH-TIG digital 280 AC/DC COMPACT
Code article	108 4428 7
Facteur de marche	
FM* au courant max. à 40°C TIG	100%
FM* au courant max. à 40°C électrode	60%
Courant à FM* 100% 40°C TIG	280 A
Courant à FM* 100% 40°C électrode	260 A
Caractéristiques de l'appareil	
Refroidissement de la torche	Liquide
Caractéristiques électriques	
Consommation électrique électrode CC	3 x 400 V
Normes et homologations	
Origine	855
Dimensions et poids	
Longueur approx. du produit	600 mm
Largeur/profondeur approx. du produit	900 mm
Hauteur approx. du produit	78 mm
Poids net (brut)	78 kg (95 kg)
Jeu Premium recommandé (refroidissement par liquide)	R-TIG 260W/50
Normes	EN 60 974-1 ;-3;-10 / EN 50199 / Symbole S / Classe de CEM A

*FM : Facteur de marche



Accessoires de série

- Sans Ensemble torche (torche, câble de masse, détendeur)







Fig. : **Torche R-TIG avec fonction Up/Down**

Jeux Premium : torche à refroidissement par liquide, câble de masse, détendeur Argon/CO2

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Jeu Premium R-TIG 260W-8 m/35 mm²	146 2635 4	
Jeu Premium R-TIG 260W-8 m/50 mm²	146 2651 4	
Jeu Premium R-TIG 450W-8 m/70 mm²	148 5220 1	
Jeu Premium R-TIG 450W SC-8 m/95 mm²	146 4595 4	

Torche à refroidissement naturel

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-200, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5204 4	
R-TIG 12-200, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5208 4	
R-TIG 12-200, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5212 4	



Fig. : **Câble de masse 4 m**

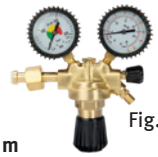


Fig. : **Détendeur**



Fig. : **Régulateur à distance au pied (filaire)**

Câble de masse, détendeur, tuyau à gaz

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse 35 mm², 4 m complet avec pince	125 0235 4	
Câble de masse 50 mm², 4 m complet avec pince	125 0250 4	
Câble de masse 70 mm², 4 m complet avec pince	125 0270 4	
Câble de masse 95 mm², 4 m complet avec pince	125 0295 4	
Détendeur avec manomètre de bouteille et de travail	170 0050 4	

Régulateur à distance

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Régulateur à distance au pied P1 iSystem avec câble de commande 5 m (filaire)	141 6001 7	
Régulateur manuel à distance P2 5 m (filaire)	141 6002 7	
Prolongateur 12 m régulateur manuel à distance P2	141 6003 7	
Prolongateur 20 m régulateur manuel à distance P2	141 6004 7	
Prolongateur 25 m régulateur manuel à distance P2	141 6005 7	

Torche à refroidissement par liquide

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
R-TIG 12-260W, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5264 4	
R-TIG 12-260W, 8 m, UP/DOWN Highflex iSYSTEM	146 5268 4	
R-TIG 12-260W, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5265 4	
R-TIG 12-450W, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5454 4	
R-TIG 12-450W, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5458 4	
R-TIG 12-450W SC, 4 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5456 4	
R-TIG 12-450W SC, 8 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5459 4	
R-TIG 12-450W SC, 12 m, Up/Down Highflex iSYSTEM	146 5457 4	

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de connexion CAN (onduleur TIG sur CONTROL.PRO, 5 m)	103 3679 1	
Interface d'automatisation	103 3681 1	
Câble adaptateur 7/12 : Pour torche avec fiche 7 broches, refroidissement naturel/liquide sans potentiomètre	146 6001 4	
Liquide de refroidissement "RKF 15", bidon 10 l	103 0110 1	



Fig. : **Support de torche**

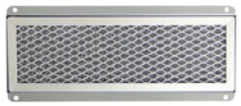


Fig. : **Tête de filtre à air pour refroidissement par liquide**

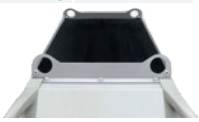


Fig. : **Compartiment d'outils**

Options d'équipement

Ne peut pas se monter ultérieurement, disponible seulement lors de la commande d'une machine neuve en usine

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Support de torche	141 9005 7	
Anneaux de grue avec compartiment de rangement	141 9004 7	
Tête de filtre à air pour refroidissement par liquide	141 9003 7	
Compartiment d'outils	141 9000 7	
Transmetteur de programme	141 1500 7	



Fig. : **Anneaux de levage avec compartiment de rangement**

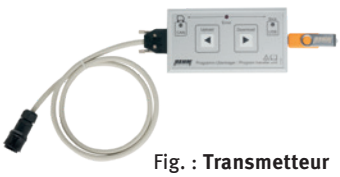


Fig. : **Transmetteur de programme**

Affûteuses d'électrodes



Pourquoi affûter les électrodes ?

Pour éviter les problèmes d'allumage et d'arc mobile lors du soudage TIG à courant continu (CC), les électrodes doivent être affûtées en pointe par rapport au flux de courant ! Lors du soudage TIG à courant alternatif (CA), pour obtenir un arc électrique étroit, il faut affûter une phase sur l'électrode à partir de Ø 1,6 mm dans le sens du courant !

L'EG 1 permet de réaffûter les électrodes à partir de 15 mm de longueur, jusqu'à Ø 4,0 mm

Affûteuse d'électrodes EG 5. Meilleurs résultats de soudage grâce à des électrodes en tungstène affûtées de manière optimale.

- Pour un affûtage parfait des électrodes en tungstène d'un diamètre de 1,6 à 5 mm
- Angle d'affûtage réglable en continu de 15 à 60°
- Butée intégrée permettant de régler la bonne longueur d'affûtage
- Affûtage précis offrant de meilleur propriété d'amorçage, un arc électrique stable et une durée de vie plus longue
- Affûtage sans difficultés, même avec des éléctrodes de 50 mm
- Serrage possible même avec des gants de travail grâce à une vis moletée facile à manipuler
- La poussière d'affûtage peut être facilement retirée via un tiroir d'évacuation

- **Lors du soudage, la qualité de l'affichage de l'électrode à l'angle idéal est essentielle. Elle permet d'optimiser le travail de soudage.**



- Butée intégrée à l'appareil pour régler la bonne longueur d'affûtage

Accessoires de série EG 5

- Disque diamanté Ø 90 mm
- 5 pinces de serrage (1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm)

Modèle	EG 5
Code article	169 2005 ①
Spécifications techniques	
Ø d'électrode	1.6 à 5.0 mm
Longueur d'électrode min.	35 mm
Angle d'affûtage (en continu)	15° à 60°
Vitesse de rotation	6500 T/min.
Ø disque diamanté	90 mm
Puissance moteur d'entraînement	0.07 kW
Alimentation	230 V
Fréquence	50 Hz
Dimensions (L x l x h)	225 x 150 x 195 mm
Poids net (brut)	4.1 kg (6 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Disque diamanté K180	169 2050 ④	
① Disque diamanté K320	169 2065 ④	
Porte-électrode	169 2051 ④	
② Pince de serrage 1.6 mm	169 2052 ④	
② Pince de serrage 2.0 mm	169 2053 ④	
② Pince de serrage 2.4 mm	169 2054 ④	
② Pince de serrage 3.2 mm	169 2055 ④	
② Pince de serrage 4.0 mm	169 2056 ④	
② Pince de serrage 5.0 mm	169 2057 ④	
Verre de protection	169 2058 ④	
Interrupteur principal	169 2059 ④	
Jeu de pieds en caoutchouc	169 2060 ④	
Joint d'étanchéité	169 2061 ④	
Vis de fixation	169 2062 ④	
Rondelle d'écartement	169 2063 ④	
Écrou d'ajustement	169 2064 ④	
③ Indicateur d'angle	169 2066 ④	
④ Brosse de nettoyage	169 2067 ④	

Affûteuse d'électrodes EG 4. Pour un affûtage parfait des électrodes en tungstène d'un diamètre de 1.0 à 4.0 mm.

- Manipulation aisée grâce aux angles d'affûtage et aux diamètres préréglés
- Angle d'affûtage sélectionnable 15°, 18°, 22,5° et 30°
- Appareil maniable, optimal pour l'utilisation en atelier
- Modification de la vitesse par molette sur 5 niveaux
- Changement aisé du disque abrasif
- Coffret de transport de série

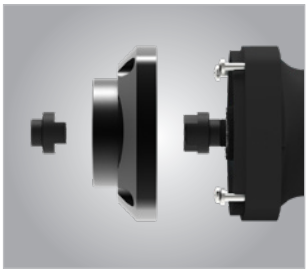
Lors du soudage, la qualité de l'affichage de l'électrode à l'angle idéal est essentielle. Elle permet d'optimiser le travail de soudage.



- Possibilités de meulage et de coupe à longueur selon le diamètre d'électrode



- Modification de la vitesse de rotation à 5 niveaux



- Disque abrasif simple à changer

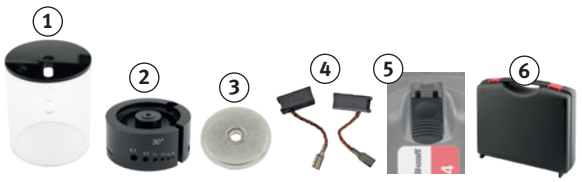


Accessoires de série EG 4

- 1 disque abrasif supplémentaire
- 1 coffret de transport

Modèle	EG 4
Code article	169 2004 ❶
Spécifications techniques	
Ø d'électrode	1.0 - 4.0 mm
Longueur d'électrode min.	30 mm
Angle d'affûtage	15° - 30°
Vitesse de rotation	0 - 11000 T/min.
Régulation de la vitesse de rotation	5 niveaux
Ø disque diamanté	33.5 mm
Alimentation	230 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x H)	340 x 76 x 76 mm
Poids net (brut)	1.6 kg (3 kg)





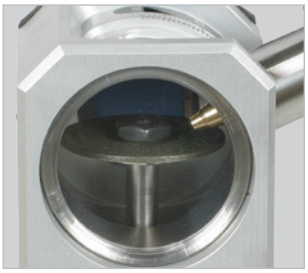
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Carter de protection	169 2080 ❹	
② Indicateur d'angle	169 2081 ❹	
③ Disque abrasif	169 2082 ❹	
④ Paire de balais de charbon	169 2083 ❹	
⑤ Interrupteur	169 2084 ❹	
⑥ Coffret de transport	169 2085 ❹	

Affûteuse d'électrodes EG 1. Meilleurs résultats de soudage grâce à des électrodes affûtées de manière optimale.

- Idéal pour une utilisation en atelier
- Abrasion minimale de l'électrode de seulement 0,3 mm grâce à la jauge de réglage intégrée
- L'électrode peut ainsi être réaffûtée jusqu'à 200 fois au lieu de 50 à 100 fois seulement
- Ne recuit pas d'électrode pendant le processus d'affûtage
- Aspiration intégrée avec filtre à poussière P3, une protection optimale pour l'utilisateur
- Guidage précis de l'électrode dans un support de serrage
- Aspiration intégrée avec élément filtrant à usage unique
- Régulation continue de la vitesse de rotation par variateur (molette)
- Réglage sur 3 niveaux du disque diamanté, ce qui triple la durée de vie du disque
- Il est également possible de meuler directement les électrodes qui comportent des apports de métal, permet lors de l'affûtage d'éviter de casser l'électrode
- Puissant moteur de 850 Watt
- Également pour l'affûtage d'électrodes courtes (jusqu'à 15 mm)



- Réglage en continu de l'angle 15° à 180°



- Fenêtre d'observation intégrée

- **Lors du soudage, la qualité de l'affichage de l'électrode à l'angle idéal est essentielle. Elle permet d'optimiser le travail de soudage.**



Accessoires de série EG 1

- Moteur d'entraînement
- Tête d'affûtage avec boîtier de filtre et filtre
- Porte-électrode
- Disque diamanté Ø 40 mm
- Pinces de serrage pour électrodes 1.6 / 2.4 / 3.2 mm
- Outil de service, 2 clés Allen 2/4 mm, 2 clés plates 13-17/13-14
- Sac à déchet pour filtre à usage unique
- Coffret de transport

Modèle	EG 1
Code article	169 0100
Spécifications techniques	
Ø d'électrode	1.0 - 4.0 mm
Angle d'affûtage continu	15° à 180°
Longueur d'électrode min.	22 mm
Puissance 50-60 Hz	850 W
Alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation à régulation continue	8 000 à 22 000 T/min.
Disque diamanté	Ø 40 mm
Poids net (brut)	3.8 kg (5.2 kg)

Fig. : **Matériel fourni avec coffre de transport**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Disque diamanté 40 mm	169 0102	
Porte-électrode	169 0103	
Pince de serrage 1.0 mm	169 0105	
Pince de serrage 1.6 mm	169 0106	
Pince de serrage 2.0 mm	169 0107	
Pince de serrage 2.4 mm	169 0108	
Pince de serrage 3.2 mm	169 0109	
Pince de serrage 4.0 mm	169 0110	
Cassette filtrante	169 0117	
Sac à déchet	169 0121	

Postes à souder professionnels à électrodes enrobées



Power Factor Correction

- **PFC** est un circuit électrique ou électronique qui augmente le facteur dit de puissance

Generator Friendly

- Convient pour une utilisation sur un générateur, par exemple dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, les chantiers ou pour les agriculteurs

Multivoltage Einsatz weltweit

- Régule la tension de 110 V à 230 V

VRD safe Voltage Reduction Device

- Baisse de tension en circuit ouvert

Poste à électrodes PRO-STICK 161.
Modèles 230 volts de conception ultra-compacte et légère.

Made in Germany

- Démarrage à chaud automatique
- Force d'arc automatique
- Fonction anti-stick intégrée
- Gestion intelligente de l'allumage
- Poste ultramoderne
- Adapté aux groupe éléctrogènes
- Isolation intégrale
- Construction ultra-compacte et légère

Le poids plume parmi les postes à électrodes **seulement 2.3 kg**







Les éléments de commande

1. Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
2. Témoin lumineux de température (jaune)
3. Bouton de présélection du courant de soudage

Accessoires de série PRO-STICK 161

- Porte-électrode : en option
- Câble de masse : en option

Modèle	Pro-stick 161
Code article	108 2161 7
Spécifications techniques	
Plage de réglage électrode	5 à 150 A
Plage de réglage TIG	5 à 150 A
FM* à $I_{max.}$ 40°C électrode	20%
FM* 100% 40°C électrode	100 A
Consommation électrique à $I_{max.}$ électrode	4.2 kVA
Alimentation 50/60 Hz CA	230 V
Protection par fusible (temporisé)	16 A
Facteur de puissance	0.7 cos phi
Indice de protection	IP 23
Refroidissement de la torche	Air
Dimensions (L x l x h)	280 x 125 x 140 mm
Poids net (brut)	2.3 kg (3.5 kg)

*FM : Facteur de marche

Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A



Kit complet “prêt à l’emploi”

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
① **PRO-STICK 161 SET** Composition : Poste à électrodes, mallette de transport, 5 m de câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode, 3 m de câble de masse 16 mm² avec pince de masse 200 A, verre à souder DIN 9, gants, protège-main polypropylène (CE), marteau à scories, brosse métallique	108 2161SET 6	



Fig. : **PRO-STICK 161 SET**

Accessoires

Désignation	Code art.	€ hors TVA
② **Mallette de transport** Robuste, rembourrée, séparations fixes à l'intérieur, parfait pour ranger votre poste, et les portes électrode et les câbles de masse Dimensions approx. 590 x 360 x 200 mm	124 0003 4	
Équipement pour poste de soudage SPA 16 5 m de câble de soudage 16mm² avec porte-électrode et fiche KS 25, 3 m de câble de masse 16mm² avec fiche KS25 et pince de masse 200 A, brosse métallique, marteau à scories, verre à souder DIN 9, gants	124 0400 1	



Fig. : **Mallette de transport**

Actualisez vos prix

Poste à soudure à électrodes série easystick®. Modèle 230 volts en version standard.

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole.
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure





Fig. : **EASY-STICK 161**

Les éléments de commande



1. Témoin lumineux de fonctionnement
2. Témoin lumineux de température
3. Bouton de présélection du courant de soudage

Modèle	Easy-Stick 141	Easy-Stick 161
Code article	107 3014 4	107 3016 4
Spécifications techniques :		
Circuit imprimé	Non scellé	Non scellé
Ø d'électrode soudable	1.6 à 3.2 mm	1.6 à 4.0 mm
Plage de réglage électrode	10 à 140 A	10 à 160 A
Épaisseurs de tôle	1.0 à 4.0 mm	1.0 à 6.0 mm
Consommation électrique	36.6 A	36.5 A
Protection par fusible (temporisé)	16 A	16 A
Fiche secteur	16 A	16 A
Puissance nécessaire du générateur	›8.4 kVA	›8.4 kVA
Tension en circuit ouvert	77.4 V	69.9 V
Consommation électrique électrode	4.5 kVA	5 kVA
Puissance totale	8.4 kVA	8.4 kVA
Alimentation	1 Ph / 230 V	1 Ph / 230 V
Courant	AC	AC
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
FM* électrode à I_{max}	15%	25%
Courant de soudage électrode à FM* = 100%	55 A	80 A
Indice de protection	IP21S	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Classe d'isolation	H	H
Température d'utilisation	-10~40°C	-10~40°C
Dimensions (L x l x h)	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm
Poids net (brut)	4.3 kg (7.5 kg)	4.4 kg (7.5 kg)

*FM : Facteur de marche



Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A

Accessoires de série EASY-STICK 141

- 3 m, câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode, 300 A
- 3 m, câble de masse 16 mm² avec pince de masse, 300 A

Accessoires de série EASY-STICK 161

- 3 m, câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode, 300 A
- 3 m, câble de masse 16 mm² avec pince de masse, 300 A

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Coffret de transport	117 4050 1	
Câble de masse, 4 m complet avec pince de masse 16mm², KS 25/9 mm, pince 200 A	125 0215 4	
Câble de masse, 4 m complet avec pince de masse 25 mm², KS 25/9 mm, pince 200 A	125 0224 4	
Câble de soudage 5 m confectionné 25 mm²/10-25 mm2/tenon 9 mm/M8	125 0227 4	
Câble de soudage, 4 m complet avec porte-électrode 16mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0353 4	
Câble de soudage, 4 m complet avec porte-électrode 25 mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0354 4	



Fig. : **Coffret de transport**



Fig. : **Câble de masse 4m complet avec pince de masse**



Fig. : **Câble de soudage 5 m**



Fig. : **Câble de soudage 4 m**

Kit compler “prêt à l’emploi” (accessoires)

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Contenu : câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à soudure DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0445 1	



Fig. : **Kit compler d’accessoires**

Actualisez vos prix

Poste à souder à électrodes craftstick®.
Modèle 230 volts en version standard avec circuit imprimé scellé resistant à la corrosion.

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole.
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Protection contre l'humidité, l'environnement salin, l'humidité et la corrosion. Convient pour une utilisation dans des espaces humides
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Facteur de marche plus élevé que la série EASY-STICK



Compatible Groupe électrogène



Fig. : **CRAFT-STICK 161**

Les éléments de commande



1. Témoin lumineux de fonctionnement
2. Témoin lumineux de température
3. Bouton de présélection du courant de soudage

Modèle	Craft-Stick 161
Code article	107 3161 4
Spécifications techniques :	
Circuit imprimé	Scellé
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm
Plage de réglage électrode	10 à 160 A
Épaisseurs de tôle	1.0 à 6.0 mm
Consommation électrique	36.5 A
Protection par fusible (temporisé)	16 A
Fiche secteur	16 A
Puissance nécessaire du générateur	›8.7 kVA
Tension en circuit ouvert	75.3 V
Consommation électrique électrode	5.2 kVA
Puissance totale	8.7 kVA
Alimentation	1 Ph / 230 V
Courant	AC
Fréquence	50/60 Hz
FM* électrode à I_{max}	40%
Courant de soudage électrode à FM* = 100%	90 A
Indice de protection	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Classe d'isolation	H
Température d'utilisation	-10~40°C
Dimensions (L x l x h)	320 x 135 x 255 mm
Poids net (brut)	4.9 kg (9 kg)

*FM : Facteur de marche

Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A



Accessoires de série CRAFT-STICK 141/161

- 3 m, câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode
- 3 m, câble de masse 16 mm² avec pince de masse, 200 A



Fig. : **Platine hautes performances**

Accessoires

Câble de masse 4m complet avec pince de masse	Code Art.	€ hors TVA
16 mm², KS 25/9 mm, pince 200 A	125 0215 4	
25 mm², KS 25/9 mm, pince 200 A	125 0224 4	

Câble de soudage 4 m complet avec porte-électrode	Code Art.	€ hors TVA
16 mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0353 4	
25 mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0354 4	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Coffret de transport	117 4050 1	
Kit complet "prêt à l'emploi" (accessoires) Contenu : Câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à soudure DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0445 1	



Fig. : **Mallette de transport**

Fig. : **Équipement pour poste à souder**

Actualisez vos prix

Postes à souder à électrodes craftstick® P
Modèles 230 volts avec circuit imprimé scellé hautes sperformances pour un usage professionnel. Procédé TIG possible.

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole.
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Protection contre l'humidité, le brouillard salin, l'humidité et la corrosion. Convient pour une utilisation dans des espaces humides
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique
- Ventilateurs silencieux permettant d'évacuer efficacement la chaleur du poste offrant un facteur de marche élevé
- Courant de soudage constant permettant d'obtenir une puissance de fusion constante
- Facteur de marche minimum 30% sur tous les postes
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Facteur de marche plus élevé que la série EASY-STICK
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène
- Utilisation possible en procédé TIG







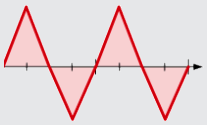
Compatible Groupe électrogène

VRD safe

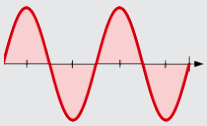
Voltage Reduction Device



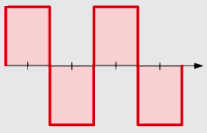
Power Factor Correction



Sortie de soudage à onde triangulaire en courant alternatif :
- Apport de chaleur réduit. Particulièrement utile pour le soudage de métaux fins



Sortie de soudage à onde sinusoïdale en courant alternatif :
- Forme d'onde de soudage TIG CA tradition-nelle. Caractéristique d'arc plus silencieuse et « doux »



Onde carrée en courant alternatif :
- Arc focalisé pour une pénétration maximale, vitesse de déplacement rapide avec un contrôle directionnel optimal



Les éléments de commande

1. Afficheur numérique
2. Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
3. Témoin lumineux de température (jaune)
4. Électrode enrobée



5. VRD = réduction de la tension en circuit ouvert
6. Fonction TIG
7. Touche de sélection
8. Potentiomètre du courant de soudage

Modèle	Craft-Stick 161 P	Craft-Stick 201 P
Code article	107 3162 4	107 3201 4
Spécifications techniques		
Circuit imprimé	Scellé	Scellé
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 4.0 mm
Plage de réglage électrode	10 à 160 A	10 à 200 A
Plage de réglage TIG	10 à 160 A	10 à 200 A
Épaisseurs de tôle	1.0 à 8.0 mm	1.0 à 10.0 mm
Consommation électrique	MMA 22.1 A / TIG 14.7 A	MMA 28.8 A / TIG 19.5 A
Protection par fusible (temporisé)	16 A	16 A
Fiche secteur	16 A	16 A
Puissance nécessaire du générateur	›5.1 kVA	›6.6 kVA
Tension en circuit ouvert	MMA 70.6 V / TIG 65.6 V	MMA 68.7 V / TIG 65.3 V
Consommation électrique TIG	3.4 kVA	4.5 kVA
Consommation électrique électrode	5.1 kVA	6.6 kVA
Puissance totale	5.1 / 3.4 kVA	6.6 / 4.5 kVA
Alimentation	1 Ph / 230 V	1 Ph / 230 V
Courant	AC	AC
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
FM* au courant max. à 40°C TIG	30%	40%
FM* au courant max. à 40°C électrode	30%	40%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	90 A	130 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	90 A	130 A
Indice de protection	IP21S	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Classe d'isolation	H	H
Température d'utilisation	-10~40°C	-10~40°C
Dimensions (L x l x h)	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm
Poids net (brut)	6.7 kg (11 kg)	6.7 kg (11 kg)

*FM : Facteur de marche

Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A

Accessoires de série CRAFT-STICK 161P/201P

- 3 m câble de soudage 16 mm², 300 A
- 3 m câble de masse 16 mm² avec pince de masse, 300A



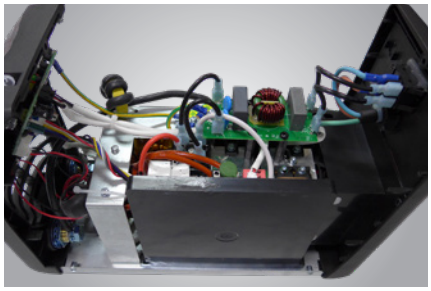


Fig. : **Circuit imprimé**

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Mallette de transport	117 4050 1	
② Détendeur Argon/CO2	170 0050 4	
③ **Équipement pour poste de soudage 25 mm² / KS 50 / Pratica 1 / pince de masse 200 A** Contenu : câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à soudure DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0445 1	
④ Câble de masse 4 m 25 mm², KS50/13 mm, pince 200 A	125 0225 4	
④ Câble de masse 4 m 35 mm², KS50/13 mm, pince 400 A	125 0235 4	
⑤ Câble de soudage 4 m 25 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 4	
⑤ Câble de soudage 4 m 35 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 400 A	125 0362 4	



Fig. : **Coffret de transport**



Fig. : **Détendeur**





Fig. : **Équipement pour poste à souder**

Désignation CRAFT-STICK 161 P	Code Art.	€ hors TVA
⑥ **Torche TIG** WP17V FM 4 m avec régulateur de gaz	146 1745 4	

Désignation CRAFT-STICK 201 P	Code Art.	€ hors TVA
⑥ **Torche TIG** WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz	146 2614 4	



Fig. : **WP 17 V**

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
⑦ **Kit consommables** Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 supports collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	

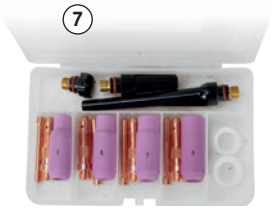
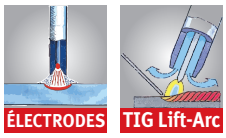


Fig. : **Kit consommables**

Actualisez vos prix

Poste à souder craftstick® 253. Modèle 400 volts professionnel avec circuit imprimé scellé. Procédé TIG possible

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole.
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Protection contre l'humidité, le brouillard salin, l'humidité et la corrosion. Convient pour une utilisation dans des espaces humides
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique
- Ventilateurs silencieux permettant d'évacuer efficacement la chaleur du poste offrant un facteur de marche élevé
- Courant de soudage constant permettant d'obtenir une puissance de fusion constante
- Facteur de marche minimum 30%
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Avec allumage TIG Lift-Arc
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Facteur de marche plus élevé que la série EASY-STICK
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène
- VRD (Volt Reduction Device) : Réduction de la tension à l'état de repos
- Utilisation possible en procédé TIG



VRD safe Voltage Reduction Device

Compatible Groupe électrogène



Les éléments de commande



1. Afficheur numérique
2. Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
3. Témoin lumineux de température (jaune)
4. Touche de sélection MMA, MMA VRD, Lift-Arc
5. Bouton de présélection du courant de soudage
6. Bouton de réglage du « Démarrage à chaud »
7. Bouton de réglage de la « Force de l'arc »

Modèle	CRAFT-STICK 253
Code article	107 3253 4
Spécifications techniques :	
Circuit imprimé	Scellé
Ø d'électrode soudable	1.6 - 5.0 mm
Plage de réglage électrode	20 - 250 A
Épaisseurs de tôle	1.0 à 10.0 mm
Plage de réglage TIG	20 - 250 A
Consommation électrique	MMA 17.7 A / TIG 13.1 A
Protection par fusible (temporisé)	16 A
Puissance nécessaire du générateur	>10 kVA
Tension en circuit ouvert	MMA 70.1 V / TIG 69.4 V
Consommation électrique TIG	6.3 kVA
Consommation électrique électrode	8.5 kVA
Puissance totale	10 / 7.4 kVA
Alimentation	3Ph / 400 V ±10%
Courant	AC
Fréquence	50/60 Hz
FM* au courant max. à 40°C TIG	60%
FM* au courant max. à 40°C électrode	60%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	200 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	200 A
Indice de protection	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Classe d'isolation	H
Température d'utilisation	-10~40°C
Dimensions (L x l x h)	495 x 190 x 350 mm
Poids net (brut)	11.8 kg (16 kg)

*FM : Facteur de marche

Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A



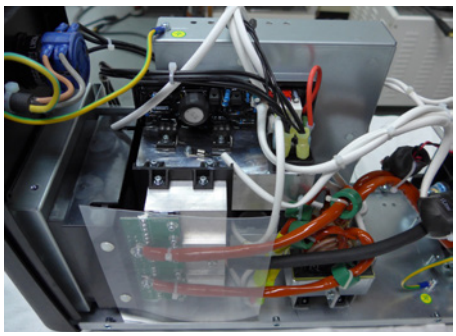


Fig. : **Circuit imprimé**

Accessoires de série CRAFT-STICK 253

- 3 m, câble de soudage 25 mm² avec porte-électrode, 300 A
- 3 m, câble de masse 25 mm² avec pince de masse, 300 A

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Détendeur Argon/CO2 grande puissance	170 0050 4	
② **Équipement pour poste de soudage SPA 35 mm² / KS 35-50 mm² / Pratica 2 / pince de masse 600 A - Kit complet** Contenu : câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à soudure DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0450 1	
③ Câble de masse 4 m 25 mm², KS50/13 mm, pince 200 A	125 0225 4	
③ Câble de masse 4 m 35 mm², KS50/13 mm, pince 400 A	125 0235 4	
④ Câble de soudage 4 m 25 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 4	
④ Câble de soudage 4 m 35 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 400 A	125 0362 4	

Désignation CRAFT-STICK 201 P	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz	146 2614 4	





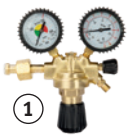


Fig. : **Détendeur**



Fig. : **Équipement pour poste à soudure**

Consommables

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
⑤ **Kit consommables** Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 supports collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	

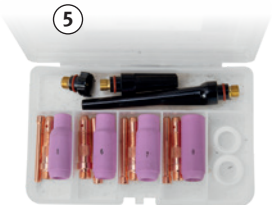
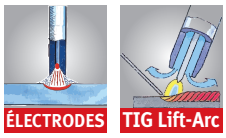


Fig. : **Kit consommables**

Poste à souder craftstick® 403 CEL.
Modèle 400 volts pour un usage industriel, adapté aux électrodes en cellulose.

- Technologie Inverter de pointe
- Soudage TIG avec allumage Lift-Arc
- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Convient aux électrodes en cellulose
- VRD (Volt Reduction Device) : Réduction de la tension à l'état de repos



VRD safe Voltage Reduction Device

Compatible Groupe électrogène

1. Affichage du courant de soudage et d'autres paramètres
2. Potentiomètre de réglage du courant de soudage
3. Potentiomètre de régulation du démarrage à chaud
4. Potentiomètre de régulation de la force de l'arc



5. Sélecteur de mode pour électrodes, TIG ou VRD
6. Témoin d'alerte de surtension, de surintensité ou de surchauffe
7. Indicateur d'état

Modèle	CRAFT-STICK 403 CEL
Code article	107 3403 4
Spécifications techniques	
Ø d'électrode soudable	1.6 à 8.0 mm
Plage de réglage d'électrode	20 à 400 A
Plage de réglage de TIG	20 à 400 A
FM* max. 40°C électrode	60%
FM* max. 40°C TIG	60%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	310 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	310 A
Consommation électrique d'électrode	16.4 kVA
Consommation électrique de TIG	12.4 kVA
Alimentation	400 V
Fréquence	50/60 Hz
Puissance nécessaire du générateur	>22.4 kVA
Consommation électrique totale	32.3 / 25.1 A
Indice de protection	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
Classe de CEM	A
Origine	CE
Dimensions (L x l x h)	560 x 240 x 440 mm
Poids net (brut)	21.7 kg (27 kg)

*FM : Facteur de marche



Accessoires de série CRAFT-STICK 403 CEL

- 3 m, câble de soudage 50 mm² avec porte-électrode 500 A
- 3 m, câble de masse 50 mm² avec pince de masse 500 A

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Détendeur Argon/CO2 grande puissance	170 0050 4	
② **Équipement pour poste de soudage SPA 35 mm² / KS 35-50 mm² / Pratica 2 / pince de masse 600 A - Kit complet** Contenu : câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à souder DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0450 1	
③ Câble de masse 4 m 50 mm², KS50/13 mm, pince 600 A	125 0250 4	
③ Câble de masse 4 m 70 mm², KS50/13 mm, pince 600 A	125 0270 4	
④ Câble de soudage 4 m 50 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 600 A	125 0363 4	
④ Câble de soudage 4 m 70 mm², KS50/13 mm, porte-électrode 600 A	125 0364 4	





Fig. : **Détendeur**

Désignation CRAFT-STICK 201 P	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG		
WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz	146 2614 4	



Fig. : **Équipement pour poste à soudure**

Consommables

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
⑤ **Kit consommables** Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 supports collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	



Fig. : **Kit consommables**

Découpeurs plasma





Raccordement breveté par Trafimector. Changement de torche sans outil



Découpeurs plasma craftcut®.
Compacts, économiques et performants pour une utilisation professionnelle continue.

- Pour l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier, les métaux non ferreux et les surfaces peintes
- Idéal pour les tôles fines aux tôles épaisses
- Convient pour une utilisation sur un groupe électrogène, par exemple dans les ateliers, les ports, les usines chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers ou pour les agriculteurs
- Fonction Pilot ARC : armoçage par hautes fréquences, créant un arc éléctrique de faible intensité en appliquant une haute tension à une très haute fréquence. La découpe peut démarrer sous contact avec la pièce métallique
- Tôle perforée : pilot arc permet de découper rapidement et facilement des tôles perforées
- Nécessite un apport d'air comprimé extérieur : Nous consulter

CRAFT-CUT 41P
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène

CRAFT-CUT 123 CNC
- **Interface CNC pour connexion à un ordinateur**
- Plus précis, plus rapide, adaptable et plus sûr pour la découpe de différents métaux et différentes épaisseurs



PLASMA

Power Factor Correction

Multivoltage Einsatz weltweit

Compatible Groupe électrogène



Fig. : **CRAFT-CUT 41 P**
- Avec fonction PFC

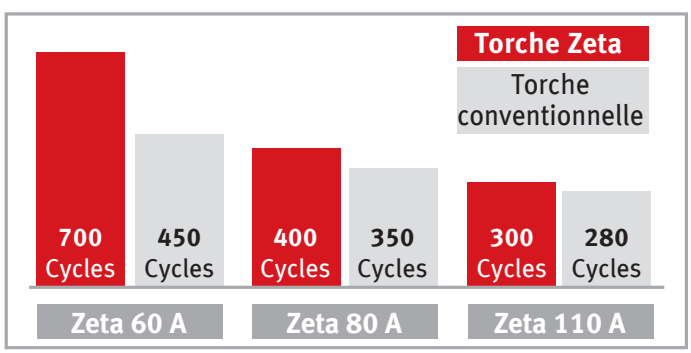


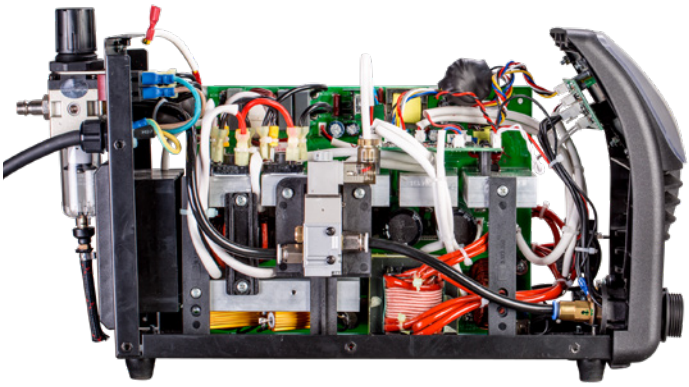
Fig. : **CRAFT-CUT 63**



Fig. : **CRAFT-CUT 123 CNC**

Accessoires de série CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P	Accessoires de série CRAFT-CUT 63	Accessoires de série CRAFT-CUT 83	Accessoires de série CRAFT-CUT 123 CNC
· Torche au plasma 6m S65 6 m · 3 m câble de masse 6 mm² avec pince de masse 300 A · Raccord standard · Régulateur de pression avec filtre à eau	· Torche au plasma 6m Zeta 60 A · 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A · Raccord Trafimector · Régulateur de pression avec filtre à eau	· Torche au plasma 6m Zeta 80 A · 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A · Raccord Trafimector · Régulateur de pression avec filtre à eau	· Torche au plasma 6 m Zeta 110 A · 3 m câble de masse 8 mm² avec pince de masse 300 A · Raccord Trafimector · Régulateur de pression avec filtre à eau





Modèle	Craft-CUT 41	Craft-CUT 41P	Craft-CUT 63	Craft-CUT 83	Craft-CUT 123 CNC
Code article	107 5041 4	107 5042 4	107 5064 4	107 5084 4	107 5124 4
Spécifications techniques					
Epaisseur de coupe propre acier (ST37) env.	10 à 15 mm (selon le fusible de protection)		25 mm	32 mm	45 mm
Epaisseur de coupe de séparation acier (ST37) env.	20 mm		30 mm	38 mm	50 mm
Epaisseur de coupe propre acier inoxydable env.	15 mm		25 mm	32 mm	45 mm
Epaisseur de coupe acier inoxydable env.	20 mm		30 mm	38 mm	50 mm
Epaisseur de coupe propre aluminium env.	14 mm		20 mm	22 mm	30 mm
Epaisseur de coupe de séparation aluminium env.	16 mm		22 mm	28 mm	35 mm
FM*	60%	50%	90%	100%	60%
Cycle de fonctionnement à FM* 100% 40°C	30 A	30 A	61 A	65 A	100 A
Plage de réglage	20 à 40 A		20 à 65 A	20 à 80 A	20 à 120 A
Alimentation	160 - 275 V	90~275 V	400 V ±10%	400 V ±10%	400 V ±10%
Consommation électrique	33.9 A	**110 V :** 36.5 A / **230 V :** 21.8 A	16.1 A	21.4 A	33.2 A
Puissance totale	7.8 kVA	**110 V :** 4.0 kVA / **230 V :**5.0 kVA	9.1 kVA	12.1 kVA	18.8 kVA
Consommation électrique	4,9 kVA	4.8 kVA	6.1 kVA	8.5 kVA	13.8 kVA
Tension à FM* 100% 40°C	92 V	92 V	104 V	106 V	120 V
Consommation d'air	120 l/min.		140 l/min.	160 l/min.	200 l/min.
Pression de travail	5 bars		5 bars	5 bars	5 bars
Tension en circuit ouvert	320 V	320 V	450 V	400 V	420 V
Classe d'isolation	H	H	H	H	H
Dimensions (L x l x H)	460 x 145 x 280 mm	510 x 145 x 280 mm	660 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm
Poids net (brut)	8.3 kg (12 kg)	8.1 kg (12 kg)	23 kg (31 kg)	28.7 kg (42 kg)	32.7 kg (48 kg)

*FM : Facteur de marche

Normes : EN 60974-1:2012 et EN 60974-10:2014 / Classe de CEM A / Indice de protection IP21S





Fig. : **CRAFT-CUT 41**



Fig. : **CRAFT-CUT 41P**



Fig. : **CRAFT-CUT 63**



Fig. : **CRAFT-CUT 123 CNC**

Les éléments de commande

1. Afficheur numérique Intensité
2. Affichage numérique pression
3. Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
4. Témoin lumineux de température (jaune)
5. Indicateur de manque d'air
6. Témoin de travail pour le raccordement du découpeur plasma
7. Régulateur courant de découpage
8. Commutateur RUN/SET : **RUN** pour le début de la découpe ; **SET** pour le test de gaz

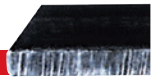


Capacité de coupe

CRAFT-CUT 41
Coupe propre env. **10 – 15 mm***



CRAFT-CUT 41P
Coupe propre env. **10 – 15 mm***



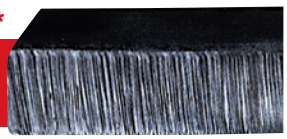
CRAFT-CUT 63
Coupe propre env. **25 mm***



CRAFT-CUT 83
Coupe propre env. **32 mm***



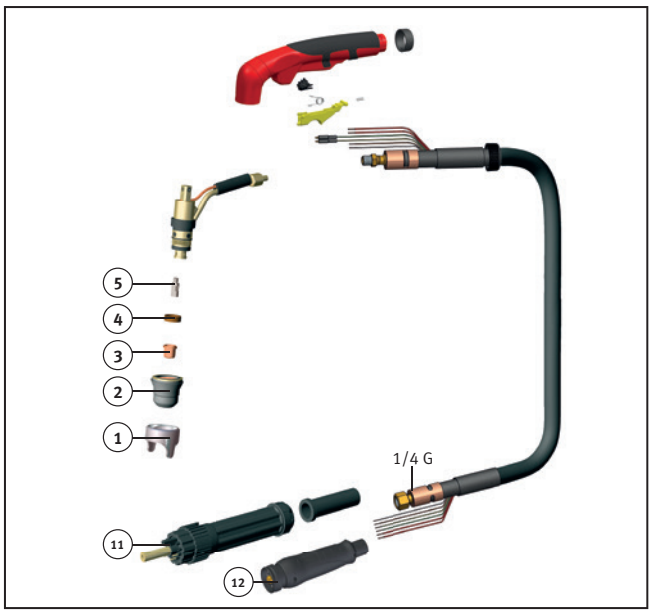
CRAFT-CUT 123 CNC
Coupe propre **env. 45 mm***



*Acier ST 37

Actualisez vos prix

Torche plasma S65 6m pour CRAFT-CUT 41/ 41P.



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche plasma S65 6 m à refroidissement par air	133 2066 4	

N°	Modèle	Code Art.	Nb/ Set	€ hors TVA
5	Électrode plasma courte	133 2100 4	10	
3	Buse de découpage 0.8	133 2101 4	10	
3	Buse de découpage 1.0	133 2102 4	10	
3	Buse de découpage 1.6 pour le gougeage	133 2106 4	5	
2	Buse de protection externe 29 mm	133 2103 4	2	
1	Patin de guidage	133 2104 4	2	
	Protection des contacts	133 2105 4	2	
4	Diffuseur 4.6 mm	133 3112 4	2	
	Chariot de guidage	133 3141 4	1	
	Jeux de pièces d'usure*	133 2110 4	1	
	Dispositif de coupe circulaire	133 3121 4	1	



Fig. : **Dispositif de coupe circulaire (kit compas)**

Spécifications techniques	S65 6m
Courant de soudage DC max.	60 A
Facteur de marche	60%
Pression d'air	4 bars
Consommation d'air comprimé	100 l/min.

Torche plasma automatique Zeta 110 pour CRAFT-CUT 123.



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche plasma automatique 7.6 m Zeta 110	133 1123 4	

N°	Modèle	Code Art.	Nb/ Set	€ hors TVA
1	Tube plongeur Zeta 40 - 130 A	133 1202 4	4	
2	Anneau tourbillonnaire Zeta 40 - 130 A	133 1204 4	2	
3	Buse de protection externe Zeta 40 - 130 A	133 1206 4	2	
	Dispositif de coupe circulaire Zeta	133 1208 4	1	
4	Électrode Zeta 110 - 130 A	133 1501 4	10	
5	Buse de découpage 1.5 mm Zeta 110 A	133 1502 4	10	
6	Patin de guidage Zeta 110 - 130 A	133 1506 4	2	
7	Joint torique Zeta 40 - 130 A 18 x 1 mm	133 1209 4	1	
8	Corps de torche Zeta 40 - 130 A	133 1210 4	1	
	Actionneur Zeta pour palpeur 40 - 130 A	133 1211 4	1	
	Palpeur 2 parties Zeta 40 - 130 A	133 1213 4	1	
	Jeu de poignées de torche Zeta 40 - 130 A	133 1214 4	1	



Fig. : **Torche de découpage S65 6m avec raccord**



Jeux de pièces d'usure

*** Consommables pour S 65, composition :**
5 électrodes (Code article : 133 2100)
2 diffuseurs (Code article : 133 3112)
3 buses de découpage (Code article : 133 2101)
3 buses de découpage (Code article : 133 2102)
2 buses de protection externe (Code article : 133 2103)
3 patin de guidages (Code article : 133 2104)
1 Coffret (Code article : 109 5000)

*** Consommables pour ZETA 80, composition :**
3 électrodes (Code article : 133 1203)
3 buses de découpage (Code article : 133 1401)
1 anneau tourbillonnaire (Code article : 133 1204)
1 buse de protection externe (Code article : 133 1206)
1 patin de guidage (Code article : 133 1402)
1 Tube plongeur (Code article : 133 1202)
1 Coffret (Code article : 109 5000)

*** Consommables pour ZETA 60, composition :**
3 électrodes (Code article : 133 1203)
3 buses de découpage (Code article : 133 1301)
1 anneau tourbillonnaire (Code article : 133 1204)
1 buse de protection externe (Code article : 133 1206)
1 patin de guidage (Code article : 133 1207)
1 Tube plongeur (Code article : 133 1202)
1 Coffret (Code article : 109 5000)

*** Consommables pour ZETA 110, composition :**
3 électrodes (Code article : 133 1501)
3 buses de découpage (Code article : 133 1502)
1 anneau tourbillonnaire (Code article : 133 1204)
1 buse de protection externe (Code article : 133 1206)
1 patin de guidage (Code article : 133 1503)
1 tube plongeur (Code article : 133 1202)
1 Coffret (Code article : 109 5000)

(12) **Kit de démarrage Zeta 40 - 130 A avec coffret**
2 tubes de refroidissement 40-130 A (133 1202)
6 électrodes 40-80 A (133 1203)
4 électrodes 110-130 A (133 1501)
2 anneaux tourbillonnaires 40-130A (133 1204)
3 buses de découpage 40 A (133 1205)
3 buses de découpage 60 A (133 1301)
3 buses de découpage 80 A (133 1401)
3 buses de découpage 110 A (133 1502)
3 buses de découpage 130 A (133 1601)
2 buses de protection externe 40-130A (133 1206)
1 patin de guidage 40-60 A (133 1207)
1 patin de guidage 80 A (133 1402)
2 patin de guidages 110-130 A (133 1503)

Torche plasma Zeta 65 A 6 m avec Trafimector pour CRAFT-CUT 63



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Zeta 65 A 6 m avec Trafimector à refroidissement par air	133 5065	

Spécifications techniques	Zeta 65 A 6m
Courant de soudage DC max.	65 A
Facteur de marche	45%
Pression d'air	5 bars
Consommation d'air comprimé	225 l/min.

	Modèle	Code Art.	UC*	€ hors TVA
	Tube plongeur Zeta 45 - 105 A	133 1701	2	
	Électrode plasma Zeta 45 - 105 A	133 1702	5	
	Diffuseur Zeta 45 - 85 A	133 1703	1	
	Buse de découpage 45 A	133 1704	5	
	Buse de découpage 65 A	133 1712	5	
	Buse de découpage pour gougeage 65 A	133 1715	5	
	Buse de découpage longue 65 A	133 1713	5	
	Buse de protection externe pour gougeage Zeta 65 - 85 A	133 1714	1	
	Buse de protection externe Zeta 40-130 A	133 1705	1	
	Patin de guidage Zeta 45 - 85 A	133 1707	2	
	Électrode 65 - 105 A	133 1711	5	
	Corps de torche Zeta 45 - 105 A	133 1706	1	
	Actionneur du palpeur 40 - 105 A	133 1741	1	
	Jeu de poignées de torche Zeta 45 - 105 A	133 1743	1	
	Kit de démarrage Zeta 65 A	133 1710	1	
	Dispositif de coupe circulaire	133 1740	1	

***UC = nombre de pièces par Unité de Conditionnement Achat possible uniquement par UC**

Actualisez vos prix

Torche plasma Zeta 85 A 6 m avec Trafimector pour CRAFT-CUT 83



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Zeta 85 A 6 m avec Trafimector à refroidissement par air	133 5085	

Spécifications techniques	Zeta 85 A 6m
Courant de soudage DC max.	85 A
Facteur de marche	45%
Pression d'air	5 bars
Consommation d'air comprimé	225 l/min.

	Modèle	Code Art.	UC*	€ hors TVA
	Tube plongeur Zeta 45 - 105 A	133 1701	2	
	Électrode plasma Zeta 45 - 105 A	133 1702	5	
	Diffuseur Zeta 45 - 85 A	133 1703	1	
	Buse de découpage 45 A	133 1704	5	
	Buse de découpage 85 A	133 1721	5	
	Buse de découpage pour gougeage 85 A	133 1723	5	
	Buse de découpage longue 85 A	133 1722	5	
	Buse de protection externe pour gougeage Zeta 65 - 85 A	133 1714	1	
	Buse de protection externe Zeta 40-85 A	133 1705	1	
	Patin de guidage Zeta 45 - 85 A	133 1707	2	
	Électrode 65 - 105 A	133 1711	5	
	Corps de torche Zeta 45 - 105 A	133 1706	1	
	Actionneur du palpeur 40 - 105 A	133 1741	1	
	Jeu de poignées de torche Zeta 45 - 105 A	133 1743	1	
	Kit de démarrage Zeta 85 A	133 1720	1	
	Dispositif de coupe circulaire	133 1740	1	

***UC = nombre de pièces par Unité de Conditionnement Achat possible uniquement par UC**

Torche plasma Zeta 105 A 6 m avec Trafimector pour CRAFT-CUT 123 CNC



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Zeta 105 A 6 m avec Trafimector à refroidissement par air	133 5120	

Spécifications techniques	Zeta 105 A 6m
Courant de soudage DC max.	105 A
Facteur de marche	45%
Pression d'air	5 bars
Consommation d'air comprimé	250 l/min.

	Modèle	Code Art.	UC*	€ hors TVA
	Tube plongeur Zeta 45 - 105 A	133 1701	2	
	Électrode plasma Zeta 45 - 105 A	133 1702	5	
	Diffuseur Zeta 45 - 85 A	133 1703	1	
	Buse de découpage 45 A	133 1704	5	
	Buse de découpage 105 A	133 1732	5	
	Buse de découpage pour gougeage 105 A	133 1737	5	
	Buse de découpage longue 105 A	133 1733	5	
	Buse de protection externe pour gougeage 105 A	133 1736	1	
	Buse de protection externe Zeta 40-130 A	133 1734	1	
	Patin de guidage Zeta 105 A	133 1735	2	
	Électrode 65 - 105 A	133 1711	5	
	Corps de torche Zeta 45 - 105 A	133 1706	1	
	Actionneur du palpeur 40 - 105 A	133 1741	1	
	Jeu de poignées de torche Zeta 45 - 105 A	133 1743	1	
	Kit de démarrage Zeta 105 A	133 1730	1	
	Dispositif de coupe circulaire	133 1740	1	

***UC = nombre de pièces par Unité de Conditionnement Achat possible uniquement par UC**

Traitement électro-chimique des cordons de soudure



CLEANO 3. Le modèle d'entrée de gamme pour le nettoyage des soudures TIG.

- Nettoie efficacement les cordons de soudure TIG en quelques secondes
- Raccords entièrement en acier inoxydable
- Outils avec une fermeture à baïonnette, un changement rapide d'outils
- Les électrolytes respectent l'environnement et peuvent être utilisés dans l'industrie alimentaire
- Nettoyage avec le pinceau en fibre de carbone à hautes performances
- Permet également de nettoyer les endroits difficiles d'accès et les cordons soudures longs
- Une construction compacte
- Un fonctionnement sans défaillance
- Robuste et fiable
- Utilisation simple et en toute sécurité
- Application idéal en atelier et pour les finitions
- 10 V CA
- Poignée de transport

Made in Germany





Info et Vidéo

- Traitement éléctrochimique d'un cordon de soudure

Modèle	CLEANO 3
Code article	123 1120SK 6
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V
Fréquence	50/60 Hz
Phase(s)	1 Ph
Tension de sortie	10 V/CA
Courant de sortie max.	80 A
Puissance	800 W
Dimensions (L x l x h)	298* x 145 x 225 mm
Poids net (brut)	7.9 kg (12 kg)

*hors raccordement du câble

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Kit d'équipement initial pour CLEANO 3	123 1120ES 7	
Pinceau à hautes performances Brushline Ø 10 mm	123 6026ST 7	
Câble de masse noir, 3 m avec fermeture à baïonnette	123 5024KS 7	
Câble de masse rouge, 3 m avec fermeture à baïonnette	123 5024KR 7	
Récipient à col large, 500 ml	123 2500WB 7	
Electrolyte C Plus, 1 l	123 2040DC 7	



Fig. : **Kit d'équipement initial pour CLEANO 3 (contenu)**
- Pinceau (Ø 10 mm)
- Câble de masse noir (3 m)
- Câble de masse rouge (3 m)
- Récipient à col large (500 ml)
- Electrolyte C Plus (1 l)

Actualisez vos prix

CLEANO 4. Le modèle professionnel d'entrée de gamme pour un nettoyage et un polissage simples et sûrs des cordons TIG. Et en plus, marquage clair et foncé.

Made in Germany

- Nettoie efficacement les cordons de soudure TIG en quelques secondes
- Raccords entièrement en acier inoxydable
- Outils avec une fermeture à baïonnette, un changement rapide d'outils
- Les électrolytes respectent l'environnement et peuvent être utilisées dans l'industrie alimentaire
- Nettoyage avec le pinceau à hautes performances

Avec pinceau à hautes performances en fibres de carbone

- Permet également de nettoyer les endroits difficiles d'accès et les cordons soudures longs
- Une construction compacte
- Un fonctionnement sans défaillance
- Robuste et fiable
- Utilisation simple et en toute sécurité
- Application idéal en atelier et pour les finitions
- Poignée de transport
- Commutateur 3 positions
- 4 programmes :
  - Nettoyage
  - Polissage
  - Marquage clair
  - Marquage foncé
- Poignée de transport stable

① **Nettoyage des cordons de soudure**
② **Polissage**
③ **Marquage (clair et foncé)**

Info et Vidéo





Modèle	CLEANO 4
Code article	123 1130SK
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V, 50 - 60Hz
Tension	10 / 12 V CA, 12V CC
Courant de sortie	80 A
Puissance	800 W
Dimensions (L x l x h)	345* x 180 x 285 mm
Poids net (brut)	11.9 kg (16.4 kg)

*sans raccordement par câble

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Kit d'équipement initial pour CLEANO 4	123 1130ES	
Pinceau à hautes performances Brushline Ø 10 mm	123 6026ST	
Câble de masse noir, 3 m avec fermeture à baïonnette	123 5024KS	
Câble de masse rouge, 3 m avec fermeture à baïonnette	123 5024KR	
Récipient à col large, 500 ml	123 2500WB	
Electrolyte C Plus, 1 l	123 2040DC	



Fig. : **Kit d'équipement initial pour CLEANO 4 (contenu)**

- Pinceau (Ø 10 mm)
- Câble de masse noir (3 m)
- Câble de masse rouge (3 m)
- Récipient à col large (500 ml)
- Electrolyte C Plus (1 l)

PREMIUMLINE / BRUSHLINE Accessoires

Accessoires BYMAT	Désignation	Code Art.	€ hors TVA
	**5024 KR** Premiumline Câble de masse rouge, 3 m avec fermeture baïonnette et pince de masse	123 5024KR	
	**5024 KS** Premiumline Câble de masse noir, 3 m avec fermeture baïonnette	123 5024KS	
	**5024 KL** Pince de masse pour câble de soudage	123 5024KL	
	**502430** Adaptateur pour Brushline et Premiumline	123 502430	
	**5024 AK** Adaptateur avec anode de carbone 90°	123 5024AK	
	6024 VL Voile filtrant de rechange pour 6024 RS (sachet de 5)	123 6024VL	
	**5024 HG** Poignée en PTFE (téflon) extrêmement résistante aux acides et à la chaleur	123 5024HG	
	**5024 ST** Tampon de polissage en PTFE (téflon) extrêmement résistant aux acides et à la chaleur avec anode en carbone à 60°	123 5024ST	
	**5025 ST** Tampon de polissage en PTFE (téflon) extrêmement résistant aux acides et à la chaleur avec anode en carbone à 90°	123 5025ST	
	**6025 ST** Pinceau à hautes performances avec manche en PTFE (téflon), extrêmement résistant aux acides, résistant à la chaleur, avec pinceau A petit 8 mm et douille de réglage **6026 ST** Pinceau à hautes performances avec manche en PTFE (téflon), extrêmement résistant aux acides, résistant à la chaleur, avec pinceau B moyen 10 mm et douille de réglage **6027 ST** Pinceau à hautes performances avec manche en PTFE (téflon), extrêmement résistant aux acides, résistant à la chaleur, avec pinceau C grand 14 mm et douille de réglage	123 6025ST 123 6026ST 123 6027ST	
	**6025 PI** Pinceau A petit 8 mm (bleu) et douille de réglage en PTFE **6026 PI** Pinceau B moyen 10 mm (noir) et douille de réglage en PTFE **6027 PI** Pinceau C grand 14 mm (rouge) et douille de réglage en PTFE	123 6025PI 123 6026PI 123 6027PI	
	**6025 PO** Pinceau de rechange A petit 8 mm (bleu) **6026 PO** Pinceau de rechange B moyen 10 mm (noir) **6027 PO** Pinceau de rechange C grand 14 mm (rouge)	123 6025PO 123 6026PO 123 6027PO	

Accessoires BYMAT	Désignation	Code Art.	€ hors TVA
	**6025 VH** Douille de réglage en PTFE (téflon) A petite pour pinceau de rechange 6025 PO, Ø 8 mm **6026 VH** Douille de réglage en PTFE (téflon) B moyenne pour pinceau de rechange 6026 PO, Ø 10 mm **6027 VH** Douille de réglage en PTFE (téflon) C grande pour pinceau de rechange 6027 PO, Ø 14 mm	123 6025VH 123 6026VH 123 6027VH	
	Feutres de nettoyage et de marquage (en Nomex) **1206 SF** Feutres de nettoyage et de marquage 38 x 60 x 2.6 mm, 20 pièces **1207 SF** Feutres de nettoyage et de marquage 38 x 60 x 2.6 mm, 100 pièces	123 1206SF 123 1207SF	
	Rouleaux de feutre de nettoyage et de marquage (en Nomex) **1208 SF** Rouleau de feutre de nettoyage et de marquage, 1m x 60 mm x 2.6 mm, 10 pces **1209 SF** Rouleau de feutre de nettoyage et de marquage, 5 m x 60 mm x 2.6 mm	123 1208SF 123 1209SF	
	Feutre de polissage en Kevlar - Aramide **1216 PF** Feutres de polissage, 40 x 60 x 2.5 mm, 20 pces **1217 PF** Feutres de polissage, 40 x 60 x 2.5 mm, 100 pces	123 1216PF 123 1217PF	
	Rouleaux de feutre de polissage en Kevlar - Aramide **1214 PF** Rouleau de feutre de polissage, 1 m x 60 mm x 2.5 mm, 10 rouleaux **1215 PF** Rouleau de feutre de polissage, 5 m x 60 mm x 2.5 mm	123 1214PF 123 1215PF	
	Feutre de polissage en Kevlar **1219 PP** Feutre de polissage 38 x 60 x 2.0 mm, 20 pces **1220 PP** Feutre de polissage 38 x 60 x 2.0 mm, 100 pces	123 1219PP 123 1220PP	
	**1205 OR** Joints toriques de rechange 26 x 2 mm, sachet de 10 pces **1127 OR** Joints toriques de rechange 26 x 2 mm, sachet de 100 pces	123 1205OR 123 1127OR	
	**2500 WB** Récipient à col large, 500 ml	123 2500WB	
	**2100 SF** Vaporisateur pour eau, 1 litre à remplir d'eau ou de Neutralyt	123 2100SF	
	**2150 DS** Vaporisateur à pression pour eau, 1.5 litre à remplir d'eau ou de Neutralyt	123 2150DS	

Actualisez vos prix

Électrolytes pour le nettoyage / polissage



Électrolytes pour le nettoyage de cordons de soudure TIG	Code Art.	€ hors TVA
Gel pour pinceaux NON-DRIP A 500 ml	123 2020PG	
Base : Acide phosphorique		
Électrolyte A, pour le nettoyage des aciers brillants		
1000 ml	123 2030DH	
5000 ml	123 2035DH	
Électrolyte LF, pour le nettoyage des aciers brillants		
1000 ml	123 2030LF	
5000 ml	123 2035LF	
Électrolyte B, pour le nettoyage des aciers mats		
1000 ml	123 2011DB	
5000 ml	123 2015DB	
Pour le polissage des cordons de soudure TIG		
Électrolyte C, pour le polissage électrochimique		
500 ml	123 2020DC	
1000 ml	123 2021DC	
5000 ml	123 2025DC	
Pour le nettoyage et polissage des cordons de soudure TIG et MIG/MAG		
Électrolyte C Plus pour le polissage électrochimique		
2040 DC – 1000 ml	123 2040DC	
2045 DC – 5000 ml	123 2045DC	

Électrolytes pour le marquage



Electrolytes pour marquage	Code Art.	€ hors TVA
100 ml	123 2101ET	
500 ml	123 2105ET	
1000 ml	123 2111ET	
5000 ml	123 2115ET	
Electrolytes pour marquage négatif		
100 ml	123 2170EN	
Electrolytes pour marquage clair, (similaire à une gravure)		
500 ml	123 2175EN	
1000 ml	123 2171EN	
5000 ml	123 2185EN	
Electrolytes pour marquage foncé		
100 ml	123 2101EC-S	
500 ml	123 2105EC-S	
1000 ml	123 2111EC-S	
5000 ml	123 2115EC-S	
Electrolytes pour marquage foncé du chrome vanadium		
100 ml	123 2120EC	
500 ml	123 2125EC	
1000 ml	123 2126EC	
5000 ml	123 2127EC	
Electrolytes pour marquage de Ms, Cu, étain		
100 ml	123 2130EM	
500 ml	123 2135EM	
Électrolyte pour le marquage de l'aluminium		
100 ml	123 2140EA	
500 ml	123 2145EA	
Électrolyte spécial pour le marquage du chrome		
500 ml	123 2615SC	

Electrolytes pour le marquage foncé de l'acier inoxydable à forte teneur en chrome	Code Art.	€ hors TVA
100 ml	123 2601ER	
500 ml	123 2600ER	
Electrolytes pour le marquage foncé de l'acier inoxydable à forte teneur en nickel		
100 ml	123 2601CA	
500 ml	123 2600CA	
1000 ml	123 2610CA	

Électrolytes pour la neutralisation

Neutralyt pour neutraliser l'électrolyte,	Code Art.	€ hors TVA
500 ml	123 2215NT	
1000 ml	123 2211NT	
5000 ml	123 2250NT	

Électrolytes pour la galvanisation

Électrolyte pour la galvanisation - zinc	Code Art.	€ hors TVA
100 ml	123 2410GZ	
500 ml	123 2450GZ	
Électrolyte pour la galvanisation - or		
100 ml	123 2510GG	
500 ml	123 2550GG	
Électrolyte pour la galvanisation - argent		
100 ml	123 2710GS	
500 ml	123 2750GS	

Comparaison des électrolytes

Info et Vidéo

Nettoyage avec un pinceau en fibres de carbone :

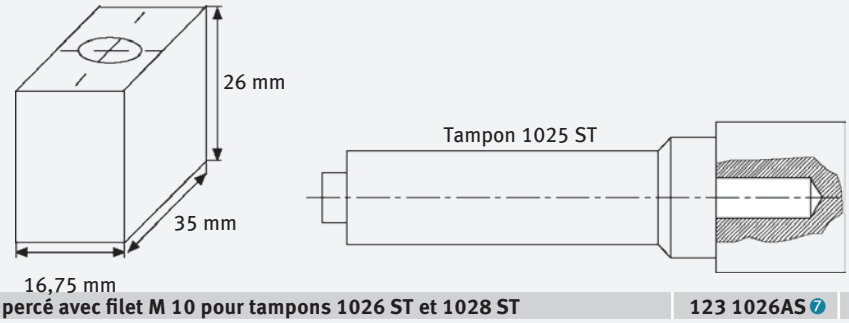
- Électrolyte C
- Électrolyte C Plus
- Électrolyte LF
- Électrolyte A



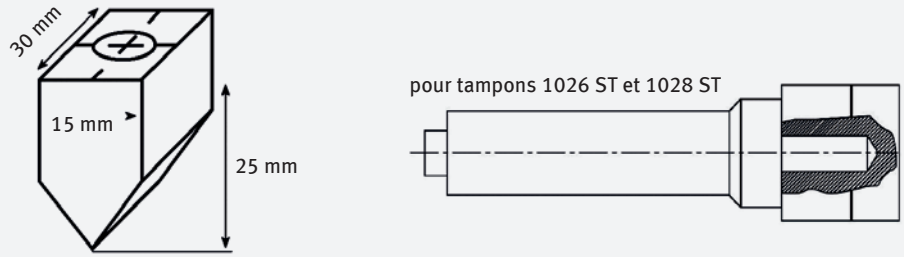
- **Pochoirs pour marquage : nous consulter**
- **Imprimantes spécifiques pour marquage : nous consulter**

Brosse charbons de rechange pour les tampons de nettoyage, de polissage, de marquage et de galvanisation.

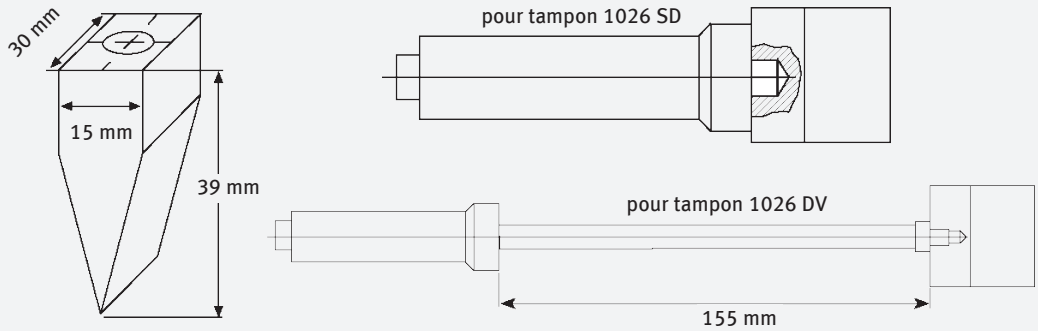
Brosse charbon de rechange 90“, percé avec filet M 10 pour tampon 1025 ST — **123 1026AG**



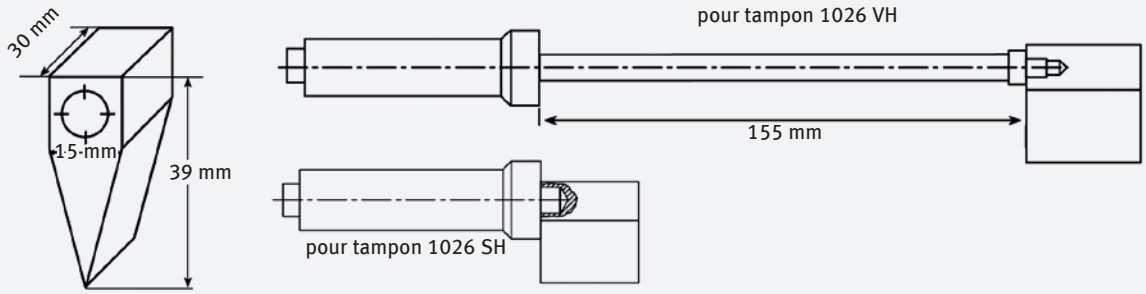
Brosse charbon de rechange 60°, percé avec filet M 10 pour tampons 1026 ST et 1028 ST — **123 1026AS**



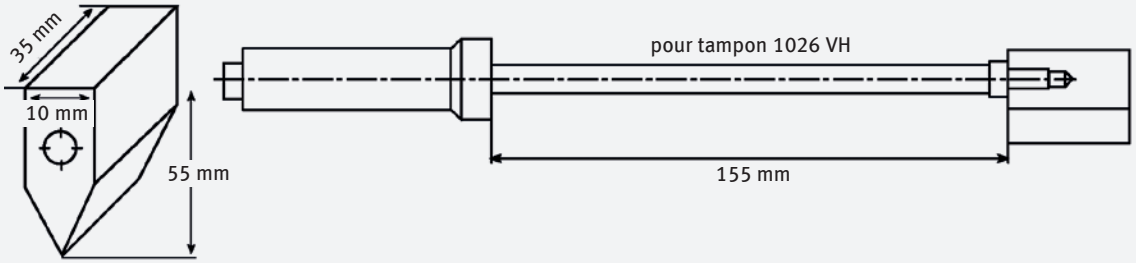
Brosse charbon de rechange 30“, percé avec filet M 10 pour tampons 1026 DV et 1026 SD — **123 1026AD**



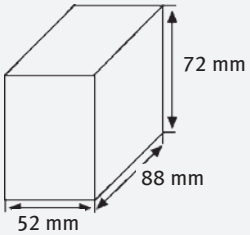
Brosse charbon de rechange 30°, percé latéralement avec filet M 10 pour tampons 1026 SH et 1026 VH — **123 1025AD**



Brosse charbon de rechange 60°, percé latéralement avec filet M 6 pour tampon 1026 VH — **123 1026AK**



Bloc de charbon à usiner 88 x 72 x 52 mm — **123 1026BB**



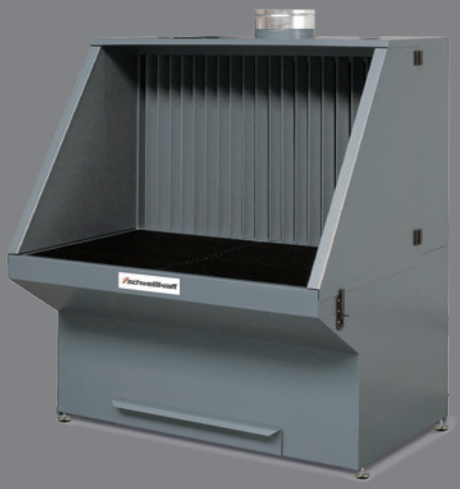
Equipements d'aspiration des fumées de soudure





Procédé	Taux d'émission (mg/s)	Substances nocives pour les voies respiratoires et les poumons	Substances toxiques ou toxiques-irritantes	Substances cancérigènes
Soudage à l'arc submergé	‹1	Faible	Faible	Faible
Soudage au gaz (procédé d'oxycoupage)	‹1	Faible	Faible	–
TIG	‹1	Faible	Moyen	Moyen
Soudage au laser sans métal d'apport	1 à 2	Moyen	Faible	Faible
Systèmes soudage sous gaz protecteur MIG/ MAG à faible énergie, brasage	1 à 4	Faible	Moyen	Moyen à élevé
LBH, TIG (général) MAG (fil plein) Soudage au fil fourré avec gaz protecteur Soudage au laser avec métal d'apport	2 à 25	Elevé	Elevé	Elevé
MAG (fil fourré) Soudage au fil fourré sans gaz protecteur Oxycoupage autogène Projection à l'arc	›25	Très élevé	Très élevé	Très élevé









Essai comparatif

Appareils de filtration mobiles avec filtre jetable

Conditions d'essai

Courant de soudage : 312 A
Tension de soudage : 30.3 V
Ø du fil : 1.2 mm
Vitesse de défilement : 11 m/min.

Mesure continue : Temps de soudage et consommation de fil à soudage jusqu'au changement de filtre

Type d'appareil	Fréquence d'utilisation	Surface filtrante	Durée de soudage (arc activé)	Consommation de fil à soudage	Durée de vie du filtre (facteur)
SRF Master	Utilisation occasionnelle	13 m²	6 ¾ h	40,7 kg	100%
SRF Profi	Utilisation régulière	17 m²	13 h	86 kg	210%
SRF Maxi	Utilisation intensive	42 m²	33 ¼ h	218 kg	540%

Actualisez vos prix

SRF Master, SRF Profi et SRF Maxi. Appareils de filtration compacts et robustes avec bras d'aspiration pour des quantités de fumée et de poussière faibles à moyennes. Pour une utilisation occasionnelle ou régulière.

SRF Master

Domaine d'application
- Faibles quantités de fumée/poussière
- Usage occasionnel

Avantages
- Peu de maintenance nécessaire
- Mobile, facilement déplaçable grâce aux roues de transports
- Plus flexible grâce à un raccord de tuyau supplémentaire à l'arrière

Propriétés
- Fonctionnement plus sûr grâce à la surveillance du filtre
- Hotte d'aspiration pivotante et inclinable à 360°
- Poignée de poussée et porte-câbles

SRF Profi

Domaine d'application
- Quantité de fumée/poussière faible à moyenne
- Usage occasionnel à fréquent

Avantages
- Peu de maintenance nécessaire
- Mobile, facilement déplaçable grâce aux roues de transports
- Remplacement confortable du filtre grâce à la trappe de maintenance
- Fonctionnement plus sûr grâce à la reconnaissance du champ tournant

Propriétés
- Fonctionnement plus sûr grâce à la surveillance du filtre
- Hotte aspiration pivotante et inclinable à 360°
- Démarrage/arrêt Automatique (en option)

SRF Maxi

Domaine d'application
- Quantités de fumée/poussière moyennes
- Usage régulier

Avantages
- Peu de maintenance nécessaire
- Mobile, facilement déplaçable grâce aux roues de transports
- Changement de filtre sans contamination
- Fonctionnement plus sûr grâce à la reconnaissance du champ tournant
- Très économique grâce à la longue durée de vie des filtres

Propriétés
- Fonctionnement plus sûr grâce à la surveillance du filtre
- Hotte d'aspiration pivotante et inclinable à 360°
- Démarrage/arrêt Automatique (en option)



Fig. : **Bras d'aspiration 2 m**



Fig. : **Bras d'aspiration 3 m**



Made in Germany



Fig. : **SRF Master**



Fig. : **SRF Profi**

Fig. : **SRF Maxi**

Fig. : **Bras d'aspiration 3m**

Modèle	SRF Master	SRF Profi	SRF Maxi
Code article	180 0020 6	180 0025 6	180 0030 6
Filtre			
Procédé	3 niveaux	2 niveaux	2 niveaux
Type de filtre	Filtre à usage unique	Filtre à usage unique	Filtre à usage unique
Surface filtrante	env. 13 m²	env. 17 m²	env. 42 m²
Taux de séparation	› 99 %	› 99 %	› 99 %
Matériau du filtre	Toile de fibres de verre	Toile de fibres de verre	Toile de polyester
Classe d'élimination des fumées de soudure	W3	W3	W3
Filtre supplémentaire	Deux préfiltres	Préfiltre	Préfiltre (mailles d'aluminium)
Spécifications techniques			
Capacité d'aspiration max.	950 m³/h	1 100 m³/h	1 100 m³/h
Ø Bras d'aspiration	Ø 150mm	Ø 150mm	Ø 150mm
Longueur du bras d'aspiration	2 m	3 m	3 m
Ø Raccord d'aspiration	Ø 150mm	Ø 150mm	Ø 150mm
Alimentation	230V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Puissance du moteur	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	790 x 815 x 1 080 mm
Poids net (brut)	71 kg (90 kg)	106 kg (120 kg)	120 kg (140 kg)

Accessoires SRF Master	Code Art.	€ hors TVA
Filtre principal	181 0020 7	
Cassette de préfiltre	181 0021 7	
10 préfiltres	181 0022 7	

Accessoires SRF Profi	Code art.	€ hors TVA
Filtre principal	181 0025 7	
10 préfiltres	181 0026 7	
Démarrage/arrêt automatique	181 0100 7	

Accessoires SRF Maxi	Code art.	€ hors TVA
① Capot d'aspiration avec éclairage	181 0222 7	
Filtre de rechange	181 0030 7	
② Démarrage/arrêt automatique	181 0100 7	

Équipement supplémentaire sur demande

① 

② 

SRF Master XL et SRF Maxi C. Appareils de filtration autonettoyants avec bras d'aspiration pour de grandes quantités de fumée et de poussière. Pour une utilisation régulière ou permanente.

SRF Master XL

Domaine d'application :
- Grandes quantités de fumée/poussière
- Usage régulier

Avantages :
- Peu de maintenance nécessaire
- Remplacement confortable du filtre grâce à la trappe de maintenance
- Évacuation de la poussière dans un récipient collecteur
- **Très économique grâce au nettoyage automatique du filtre**

Propriétés :
- Fonctionnement plus sûr grâce à la surveillance du filtre
- Hotte d'aspiration pivotante et inclinable à 360°

SRF Maxi C

Domaine d'application :
- Grandes quantités de fumée/poussière
- Usage permanent

Avantages :
- Peu de maintenance nécessaire
- Sécurité grâce à l'évacuation de la poussière sans contamination dans les cartouches
- Fonctionnement plus sûr grâce à la reconnaissance du champ tournant
- **Très économique grâce au nettoyage automatique du filtre**

Propriétés :
- Fonctionnement plus sûr grâce à la surveillance du filtre
- Hotte d'aspiration pivotante et inclinable à 360°
- Pré-séparateur d'étincelles
- Démarrage/arrêt Automatique (en option)
- Éclairage du poste de travail (en option)
- Marche/arrêt sur la hotte d'aspiration (en option)

Made in Germany

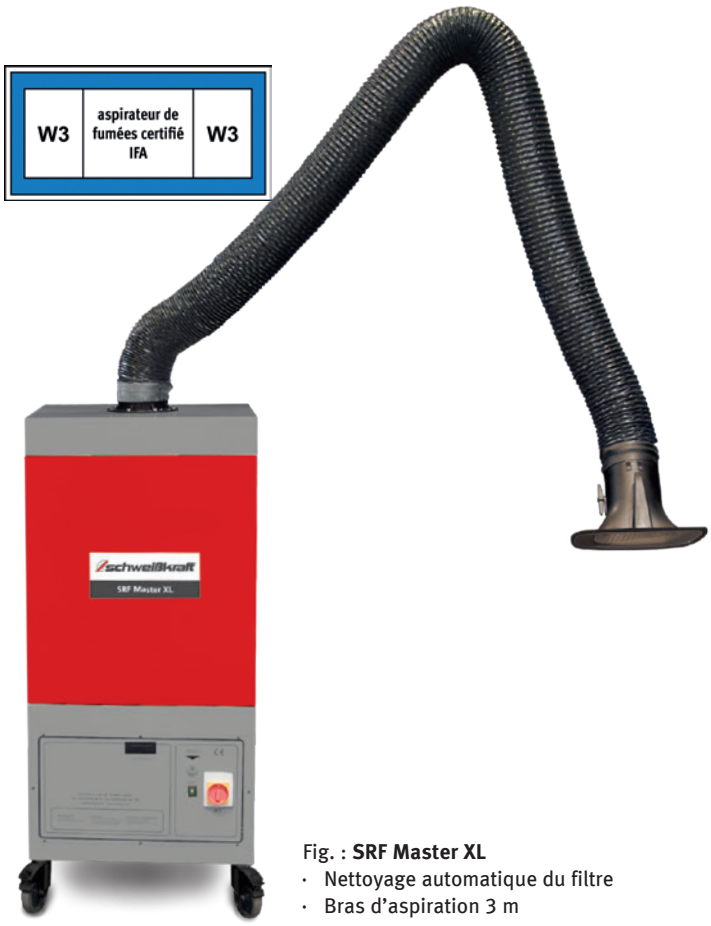


Fig. : **SRF Master XL**
- Nettoyage automatique du filtre
- Bras d'aspiration 3 m



Fig. : **SRF Maxi C**

Modèle	SRF Master XL	SRF Maxi C
Code article	180 0040 6	180 0035 6
Filtre		
Procédé	2 niveaux	2 niveaux
Type de filtre	Filtre de dépollution	Filtre de dépollution
Surface filtrante	env. 10 m²	env. 15 m²
Taux de séparation	› 99 %	› 99,97 %
Matériau du filtre	Membrane ePTFE	Membrane PTFE
Classe d'élimination des fumées de soudure	W3	W3
Filtre supplémentaire	-	Pré-séparateur centrifuge
Spécifications techniques		
Capacité d'aspiration max.	1 000 m3/h	1 100 m3/h
Ø Bras d'aspiration	Ø 150mm	Ø 150mm
Longueur du bras d'aspiration	3 m	3 m
Pression max.	5-6 bar	5-6 bar
Alimentation	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Puissance du moteur	1.5 kW	1.5 kW
Niveau de pression acoustique	69 dB(A)	72 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	655 x 655 x 1 355 mm	810 x 940 x 1 350 mm
Poids net (brut)	135 kg (160 kg)	206 kg (230 kg)

Accessoires SRF Master XL	Code Art.	€ hors TVA
Filtre de rechange	181 0040 7	

	Accessoires SRF Maxi C	Code Art.	€ hors TVA
①	Capot d'aspiration avec éclairage	181 0222 7	
	Filtre de rechange	181 0035 7	
②	Lot de 4 cartouches à poussière	181 0036 7	
	Démarrage/arrêt automatique	181 0100 7	

Équipement supplémentaire sur demande

① 

② 

Critères de sélection

Taux d'émission	Matériau	Usage							
Exemple d'application	↓	sporadique		occasionnel à fréquent		régulier		permanent	
		Modèle	Code Art.	Modèle	Code Art.	Modèle	Code Art.	Modèle	Code Art.
Classe I et II **< 1-2 mg/s** Soudage à l'arc submergé Soudage TIG Soudage au laser	**non allié à légèrement allié**	SRF Master SRF WallMaster	180 0020 180 0005	SRF Master SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0020 180 0025 180 0031 180 0005	SRF Profi SRF SmartFil SRF Maxi SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0030 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi	180 0031 180 0030
	Aluminium	SRF Master SRF WallMaster	180 0020 180 0005	SRF Master SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0020 180 0025 180 0031 180 0005	SRF Profi SRF SmartFil SRF Maxi SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0030 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi	180 0031 180 0030
	fortement allié Matériau non ferreux	SRF Master SRF WallMaster	180 0020 180 0005	SRF Master SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0020 180 0025 180 0031 180 0005	SRF Profi SRF SmartFil SRF Maxi SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0030 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi	180 0031 180 0030
Classe III **2-25 mg/s** Soudage manuel à l'arc Soudage MIG/MAG	**non allié faiblement allié aluminium**	SRF Master SRF WallMaster	180 0020 180 0005	SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi SRF Master XL	180 0031 180 0030 180 0040	SRF Maxi C SRF Master XL	180 0035 180 0040
	fortement allié Matériau non ferreux	SRF Master SRF WallMaster	180 0020 180 0005	SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi SRF Master XL	180 0031 180 0030 180 0040	SRF Maxi C SRF Master XL	180 0035 180 0040
Classe IV **> 25 mg/s** Soudage au fil fourré	**non allié faiblement allié aluminium**	SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi SRF Master XL	180 0031 180 0030 180 0040	SRF Maxi C SRF Master XL	180 0035 180 0040	SRF Maxi C SRF Master XL	180 0035 180 0040
	fortement allié Matériau non ferreux	SRF Profi SRF SmartFil SRF WallMaster	180 0025 180 0031 180 0005	SRF SmartFil SRF Maxi SRF Master XL	180 0031 180 0030 180 0040	SRF Maxi C SRF Master XL	180 0035 180 0040	SRF Maxi SRF Maxi C SRF Master XL	180 0030 180 0035 180 0040

Recommandations basées sur les normes européennes ainsi que sur les intervalles de remplacement/nettoyage attendus des filtres.

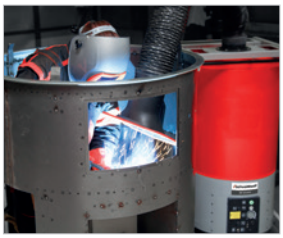
Aspirateur de fumées de soudure SRF SmartFil.
L'équipement d'aspiration des fumées de soudure pour l'usage régulier.

Utilisation
- Quantités de fumée/poussière moyennes
- Usage régulier
- Postes de travail mobiles

Avantages
- Fonctionnement plus sûr grâce à la reconnaissance du champ tournant
- Peu de maintenance grâce à la conception optimisée du flux de la hotte d'aspiration
- Sécurité accrue grâce à la surveillance du filtre
- Sécurité accrue grâce au remplacement du filtre sans contamination
- Très économique grâce à la capacité élevée et à la longue durée de vie des filtres

Propriétés
- Hotte d'aspiration pivotant à 360° avec clapet d'étranglement
- Surface de filtration du filtre de rechange : 42 m²
- Grande surface de filtre
- Construction compacte et stable
- Bras d'aspiration 3 m

Made in Germany

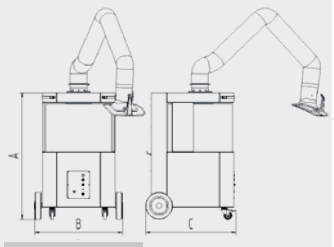


- Idéal pour les postes de travail changeants et les espaces de travail restreints

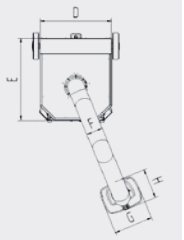


Modèle	SRF SmartFil
Code article	180 0031 ⑥
Filtre	
Niveaux de filtration	2
Procédé de filtration	Filtre à usage unique
Surface filtrante	25 m²
Type de filtre	Safe Change Filter
Matériau du filtre	Toile de polyester
Taux de séparation	≥ 99.5 %
Classe de filtre	E12
Filtre supplémentaire	Préfiltre (mailles alu)
Spécifications techniques	
Capacité d'aspiration	1100 m³/h
Puissance du moteur	1.5 kW
Alimentation	3 x 400 V / 50 Hz
Courant nominal	3.1 A
Tension de commande	24V/CC
Niveau de pression acoustique	70 dB(A)
Poids net (brut)	131 kg (152 kg)
Informations complémentaires	
Type de ventilateur	Ventilateur radial
Type de bras d'aspiration	Tuyau
Longueur du bras d'aspiration	3 m





Dimensions machine	
A	1169 mm
B	795 mm
C	836 mm
D	667 mm
E	764 mm
F	150 mm
G	360 mm
H	295 mm







Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Filtre de rechange 25 m²	181 0220 ⑦	
Filtre de rechange 42 m²	181 0221 ⑦	
② Capot d'aspiration avec éclairage	181 0222 ⑦	

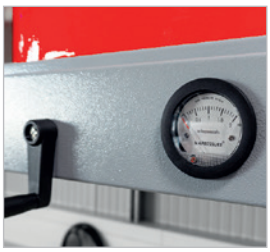
Aspirateur de fumées de soudure SRF WallMaster. Solution économique de filtration des fumées de soudure. Conception modulaire avec grande capacité de filtration.

Made in Germany

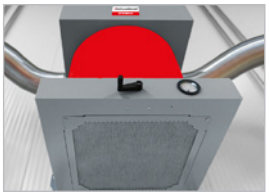
Utilisation
- Quantités de fumée/poussière moyennes
- Construction modulaire en combinaison avec des kits d'évacuation
- Pour équiper un à deux postes de travail (prévoir 1 ou 2 kits d'évacuation en fonction de la configuration choisie)

Avantages
- Sécurité accrue grâce au remplacement du filtre sans contamination
- Très économique grâce à la capacité élevée et à la longue durée de vie du filtre
- Surveillance du filtre grâce à un manomètre

Propriétés
- Installation murale à prévoir
- Dispositif de levage intégré pour le remplacement simplifié du filtre
- Montage rapide et aisé
- Construction compacte et stable
- Fonctionnement mécanique du milieu filtrant



- Surveillance du filtre par manomètre



- Dispositif de levage intégré pour le remplacement simplifié du filtre



Fig. : **Bloc d'aspiration mural SFR Wallmaster**

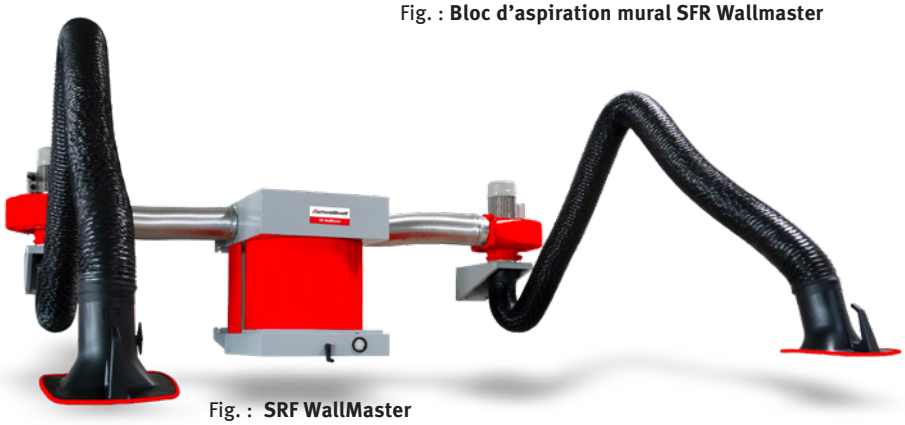


Fig. : **SRF WallMaster**
- Avec 2 kits d'évacuation d'air SRF (Code article 180 0006) en option

Modèle	SRF WallMaster
Code article	180 0005 6
Filtre	
Niveaux de filtration	2
Procédé de filtration	Filtre à usage unique
Surface filtrante	42 m²
Type de filtre	Safe Change Filter
Matériau du filtre	Toile de polyester
Taux de séparation	≥ 99,5 %
Débits volumiques	jusqu'à 1600 m³/h
Classe de filtre	E12
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	765 x 715 x 795 mm
Poids net (brut)	65 kg (85 kg)

Kit d'évacuation d'air. Kit d'évacuation des fumées de soudure avec bras d'aspiration et ventilateur

Utilisation
- Grandes quantités de fumée/poussière
- Usage permanent
- Fumées de soudure, gaz, vapeurs, poussières légères

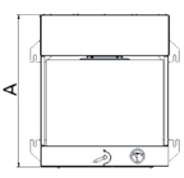
Avantages
- Très silencieux grâce au boîtier en fonte d'alpax
- -40 % de réajustement du bras d'aspiration en moins grâce à la conception optimisée du flux de la hotte
- Confort d'utilisation grâce à une manipulation particulièrement aisée de la hotte d'une seule main
- Maintient la position réglée autoportante grâce à la tringlerie porteuse interne

Propriétés
- Installation à prévoir
- Dispositif de levage intégré pour le remplacement simplifié du filtre
- Montage rapide et aisé
- Construction compacte et stable
- Fonctionnement mécanique du milieu filtrant

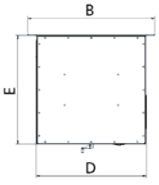
Matériel fourni :
- Ventilateur, bras d'aspiration avec hotte, support mural, disjoncteur de protection du moteur, matériel de raccordement, conduite d'évacuation d'air extensible de 1.25 à 5.00 m et raccord de sortie d'air adapté



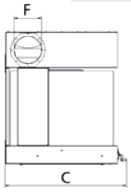
Modèle	SRF Abluftset
Code article	180 0006 6
Spécifications techniques	
Capacité d'aspiration	1000 m³/h
Puissance max. du ventilateur	2000 m³/h
Puissance du moteur	0.75 kW
Alimentation	3 x 400 V / 50 Hz
Courant nominal	1.5 A
Niveau de pression acoustique	73 dB(A)
Informations complémentaires	
Nombre de bras d'aspiration	1
Diamètre du bras d'aspiration	150 mm
Longueur du bras d'aspiration	3 m
Poids net (brut)	43.5 kg (61.2 kg)



Dimensions machine	
A	795 mm
B	765 mm



Dimensions machine	
C	715 mm
D	660 mm



Dimensions machine	
E	660 mm
F	160 mm



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Filtre de rechange	181 0055 7	

Actualisez vos prix

Aspirateur de fumées de soudure SRF VacuFil.
Pour un usage permanent avec régulation automatique de la puissance d'aspiration.

Made in Germany

Utilisation
- Grandes quantités de fumée/poussière
- Usage permanent
- Système à aspiration pour torche équipée d'un système intégré d'aspiration

Avantages
- Meilleure protection de la santé des employés grâce à l'utilisation de cartouches filtrantes KemTex® ePTFE avec filtration de surface
- Ventilation par le biais d'un compresseur à canal latéral
- Cycle de fonctionnement sans interruption grâce au nettoyage du filtre à commande automatique

Propriétés
- Nettoyage automatique, commandé par pression différentielle
- Compresseur à canal latéral
- Cartouche filtrante KemTex® ePTFE
- Réglage de la vitesse de ventilation par potentiomètre
- Élimination des poussières sans contamination dans des récipients à usage unique

Équipement supplémentaire
- Démarrage/arrêt automatique
- Flexible d'aspiration
- Buse à fente et à entonnoir
- Manchons de raccordement pour torches de soudage

SRF VacuFil 125i
- Connexion au Cloud par radiocommunication mobile
- Commande par panneau tactile



- Meilleure protection de la santé des employés grâce à l'utilisation de cartouches filtrantes KemTex® ePTFE avec filtration de surface



Fig. : **SRF VacuFil 125**



Fig. : **SRF VacuFil 125i**



Modèle	SRF VacuFil 125	SRF VacuFil 125i
Code article	180 0045 6	180 0050 6
Filtre		
Niveaux de filtration	2	
Procédé de filtration	Filtre de dépollution	
Procédé de nettoyage	Buse rotative	
Surface filtrante	4 m²	
Type de filtre	Cartouche filtrante	
Matériau du filtre	Membrane ePTFE	
Taux de séparation	≥ 99,9 %	
Classe de poussières	M	
Spécifications techniques		
Capacité d'aspiration	125 m³/h	
Puissance du moteur	1,5 kW	
Alimentation	1 x 230 V / 50 Hz	
Courant nominal	13 A	
Niveau de pression acoustique	66 dB(A)	
Dimensions (L x l x h)	635 x 885 x 1160 mm	
Poids net (brut)	130 kg (160 kg)	
Informations complémentaires		
Type de ventilateur	Compresseur à canal latéral	
Alimentation en air comprimé	5 - 6 bar	
Manchon de raccordement	Ø 45mm	
Sortie d'air	63 mm	

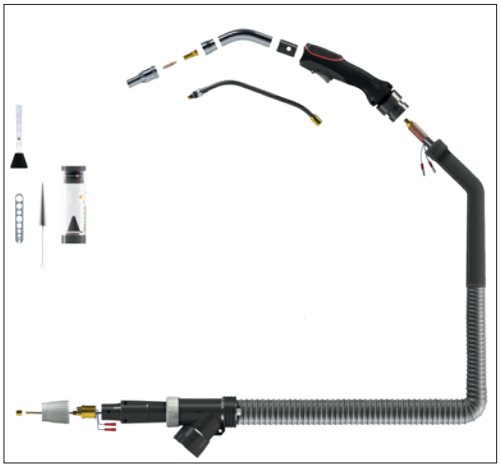


	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
1	Filtre de rechange	181 0210 7	
2	Préfiltre	181 0211 7	
3	Récipient collecteur de poussière	181 0212 7	
4	Démarrage/arrêt automatique	181 0100 7	
5	Manchon de raccordement pour torche 42-44 mm	181 0205 7	
6	Manchon de raccordement pour torche 30-38 mm	181 0207 7	
7	Manchon de raccordement pour torche 39-42 mm	181 0206 7	
8	Buse à fente 300 mm avec base magnétique	181 0203 7	
9	Buse à fente 600 mm avec base magnétique	181 0204 7	
	Tuyau d'aspiration, D=45 mm, 2.5 m de long	181 0200 7	
10	Tuyau d'aspiration, D=45 mm, 5.0 m de long	181 0201 7	
	Tuyau d'aspiration, D=45 mm, 10.0 m de long	181 0202 7	
11	Buse à entonnoir en fente	181 0213 7	
12	Buse à entonnoir ronde	181 0214 7	

Torche avec aspiration des fumées de soudure MIG/MAG S8XE MINI à refroidissement par air.

- Torche aspirante légère (1,1 kg seulement)
- Tuyau flexible et maniable avec articulation à rotule
- Petite poignée ergonomique
- Aspiration des fumées 90-95%
- 3 buses interchangeables pour différentes applications
- Spécialement conçu pour les travaux de soudage nécessitant un changement constant de position, par ex. pour le soudage automobile





Modèle	S8XE MINI 3 m refroidissement par air	S8XE MINI 4 m refroidissement par air	S8XE MINI 5 m refroidissement par air
Code article	182 0003	182 0004	182 0005
Spécifications techniques			
Longueur du tuyau	3 m	4 m	5 m
$I_{max.}$ CO_2	280 A	15 à 270 A	15 à 350 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	250 A	250 A	250 A
FM*	100%	100%	100%

*FM : Facteur de marche

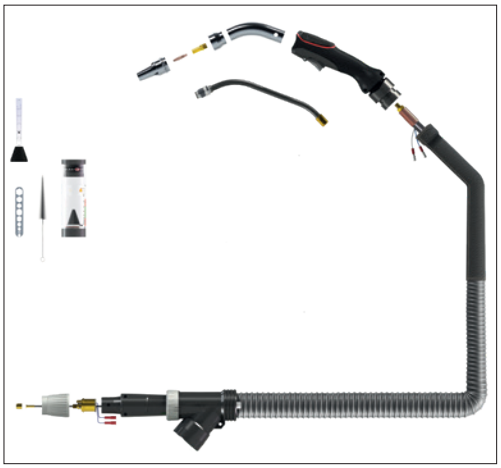
Pièces d'usure sur demande !

Torche avec aspiration des fumées de soudure MIG/MAG S8XE à refroidissement par air.

- Tuyau extra flexible
- Poignée ergonomique
- Aspiration des fumées 90-95%
- Col de la torche courbé à 45°







Modèle	S8XE 3 m refroidissement par air MN-45°	S8XE 4 m refroidissement par air MN-45°	S8XE 5 m refroidissement par air MN-45°
Code article	182 0013	182 0014	182 0015
Spécifications techniques			
Longueur du tuyau	3 m	4 m	5 m
$I_{max.}$ CO_2	320 A	320 A	320 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	300 A	300 A	300 A
FM*	100%	100%	100%

*FM : Facteur de marche

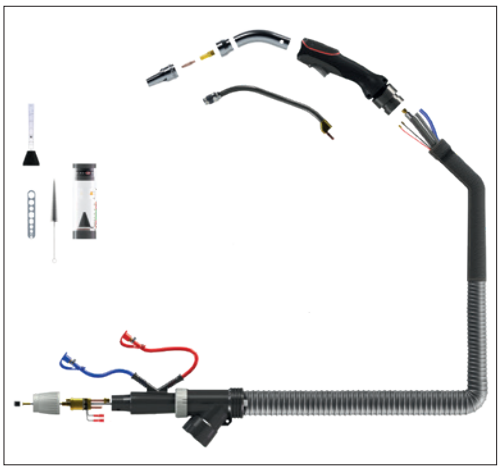
Pièces d'usure sur demande !

Torche avec aspiration des fumées de soudure MIG/MAG S8XE à refroidissement par liquide.

- Tuyau extra flexible
- Poignée ergonomique
- Aspiration des fumées 90-95%
- Col de la torche courbé à 45°







Modèle	S8XE 3 m refroidissement par liquide MN-45°	S8XE 4 m refroidissement par liquide MN-45°	S8XE 5 m refroidissement par liquide MN-45°
Code article	182 0023	182 0024	182 0025
SPécifications techniques			
Longueur du tuyau	3 m	4 m	5 m
$I_{max.}$ CO_2	550 A	550 A	550 A
$I_{max.}$ Mélange gazeux	500 A	500 A	500 A
FM*	100%	100%	100%

*FM : Facteur de marche

Pièces d'usure sur demande !

Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT
Prix du matériel

48 mois
Durée

Soit 245,65 € HT
de loyer mensuel*

Exemple de financement
pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Aspirateur de fumées de soudure SRF CleanAirTower 2.0. Système de ventilation économique avec ventilation en continue pour les fumées de soudure dans les ateliers de production.

Made in Germany

Utilisation
- Idéal pour l'aspiration en atelier de production
- Pour un environnements avec des sources de poussière/fumée changeantes
- Parfaitement adapté pour les postes de travail, halls de production, halls logistiques et entrepôts

Fonctionnement
- Aspiration de l'air ambiant par un ventilateur intégré
- L'air propre et purifié ressort par le bas du système d'aspiration avec peu d'impulsions
- L'air transporte les fumées de soudure en direction de la grille d'aspiration et une lente circulation d'air se crée

Avantages
- Recyclage de l'air et distribution de l'air
- Sécurité élevée grâce à l'élimination des poussières sans contamination
- Pas de diffusion d'air vicié dans les zones non polluées
- Installation
- Transport sûr et installation facile grâce aux anneaux de levage
- Fonctionnement ininterrompu grâce à l'évacuation automatique de la poussière dans un récipient collecteur

Propriétés
- Dépoussiérage automatique des filtres
- Grille d'aspiration à 360°
- Connexion au Cloud par radiocommunication mobile (utilisation du Cloud gratuite pendant 12 mois)
- Élimination des poussières sans contamination dans des récipients à usage unique
- Circulation d'air lente et à faible impulsion
- Flux d'air continu générent peu de turbulance d'air

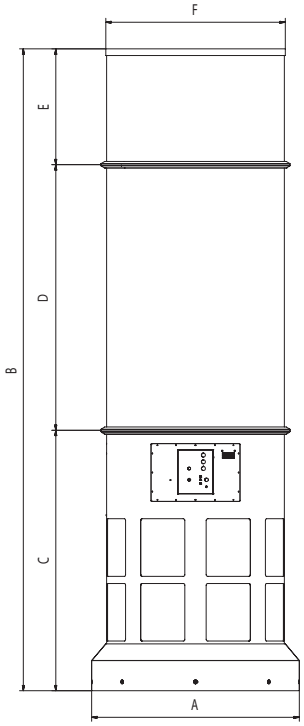
Équipement supplémentaire
- Surveillance de l'air AirWatch



Fig. : **SRF CleanAirTower 2.0**



Modèle	SRF CleanAirTower 2.0
Code article	180 2000
Filtre	
Niveaux de filtration	1
Procédé de filtration	Filtre de dépollution
Procédé de nettoyage	Buse rotative
Surface filtrante	20 m²
Nombre d'éléments filtrants	3
Surface de filtration totale	60 m²
Matériau du filtre	Membrane PTFE
Taux de séparation	≥ 99.9 %
Classe de poussières	M
Spécifications techniques	
Capacité d'aspiration	6000 m³/h
Hauteur	3622 mm
Diamètre	1172 mm
Puissance du moteur	5.5 kW
Alimentation	3 x 400 V / 50 Hz
Courant nominal	11 A
Tension de commande	24V CC
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Poids net (brut)	666 kg (750 kg)
Informations complémentaires	
Homologation IFA	Contrôle W3
Type de ventilateur	Ventilateur radial, à entraînement direct
Alimentation en air comprimé	5 - 6 bars
Volume du récipient collecteur	10 l



Dimensions machine	
A	1172 mm
B	3622 mm
C	1463 mm
D	1502 mm
E	600 mm
F	1004 mm



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de filtres de rechange ePTFE	181 0250	
② Récipient collecteur de poussière	181 0251	

Actualisez vos prix

Table de soudage idéale pour la formation et l'enseignement. Table stable avec revêtement en briques réfractaires et cornières.

Made in Germany

Utilisation
- Centres d'enseignement et de formation
- Services de formation dans les entreprises

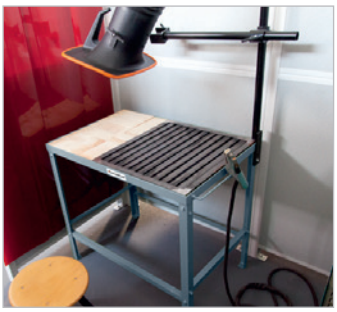
Avantages
- **La division de la surface de travail permet d'apprendre deux procédés de soudage sur un seul poste de travail**
- Longue durée de vie grâce à une fabrication stable en acier profilé

Propriétés
- Zone de travail divisée en deux parties : grille avec des barreaux métalliques et support en tôle d'acier avec briques réfactaires
- Intégrable dans les cabines d'aspiration

Équipement supplémentaire
- Dispositif de soudage en position haute (en option)



Fig. : **Table de soudage avec dispositif de soudage en position haute (en option)**



- Intégrable dans les cabines d'aspiration

Accessoires de série
- Grille en barreaux métalliques
- Support en tôle d'acier avec briques réfractaires

Modèle	600 x 600 x 800 mm	900 x 600 x 800 mm	1200 x 600 x 800 mm
Code article	180 1000 6	180 1005 6	180 1010 6
Spécifications techniques			
Hauteur de la table		800 mm	
Dimensions (L x l x h)	**600** x 600 x 800 mm	**900** x 600 x 800 mm	**1200** x 600 x 800 mm
Poids net (brut)	39 kg (55 kg)	47 kg (65 kg)	54.5 kg (75 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif de soudage en position haute	181 0260 7	

Table de meulage conçue pour être adaptée à un système d'aspiration. Table robuste de meulage avec aspiration par la table et la paroi arrière.

Made in Germany

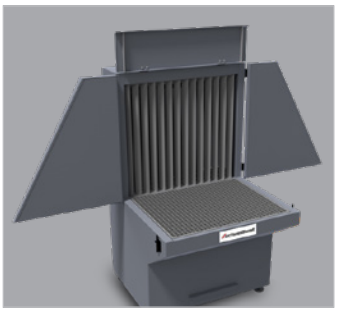
Utilisation
- Meulage industriel de pièces usinées

Avantages
- Travail en toute sécurité grâce à un support de matériau robuste
- Convient également pour les pièces de grandes dimensions grâces aux parois latérales rabattables
- Émissions sonores réduites grâce aux parois latérales insonorisées
- Degré de captation de la poussière de meulage fort grâce à la paroi arrière
- Nettoyage facile grâce au tiroir à scories intégré
- Fabrication en tôle d'acier

Propriétés
- Support robuste en caillebotis
- Parois latérales rabattables
- Parois latérales avec matériau insonorisant
- Captage par la paroi arrière
- Tiroir à scories intégré
- Raccordement à un nouveau système d'aspiration ou intégration dans un système existant



- Fort degré de captation de la poussière de meulage grâce à la paroi arrière



- Convient pour les pièces de grandes dimensions grâces parois latérales rabattables



Fig. : **1510 x 1060 x 1700 mm**

Modèle	Table de meulage pour système d'aspiration 1010 x 1060 x 1700 mm	Table de meulage pour système d'aspiration 1360 x 1060 x 1700 mm	Table de meulage pour système d'aspiration 1510 x 1060 x 1700 mm	Table de meulage pour système d'aspiration 2000 x 1060 x 1700 mm
Code article	180 1105 6	180 1110 6	180 1115 6	180 1120 6
Spécifications techniques				
Hauteur de la table		800 mm		
Longueur du plateau de table	1010 mm	1360 mm	1510 mm	2000 mm
Largeur du plateau de table		760 mm		
Ø manchon d'aspiration	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Capacité d'aspiration recommandée	1500 - 1800 m³/h	1500 - 1800 m³/h	2000 - 3000 m³/h	2000 - 3000 m³/h
Dimensions (L x l x h)	**1010** x 1060 x 1700 mm	**1360** x 1060 x 1700 mm	**1510** x 1060 x 1700 mm	**2000** x 1060 x 1700 mm
Poids net (brut)	159 kg (190 kg)	191.5 kg (230 kg)	210 kg (250 kg)	271 kg (330 kg)

Casques de soudure - Protection
Accessoires de soudage



Filtre de soudage automatique VarioProtect. Une visibilité totale avec une protection efficace des yeux.

solar power VarioProtect®

- Protection efficace des yeux grâce à l'obscurcissement automatique après un temps de réaction très court, dès que l'arc électrique est amorcé
- Des éléments à cristaux liquides à commande électronique agissent comme des écrans qui détectent l'arc de soudage et réagissent immédiatement en affichant une image obscure ou claire
- Le filtre UV/IR bloque les rayonnements nocifs
- Sur certains modèles, le niveau de protection peut être réglé en continu sur le côté extérieur du casque, sans qu'il soit nécessaire de retirer le casque
- Réglage en continu de la sensibilité
- Temps de réaction de commutation de obscur à clair réglable
- Obscurcissement automatique du filtre de soudage désactivable, en mode “Grinding” également utilisable pour le meulage
- L’activation/désactivation automatique rend inutile tout actionnement d’une touche
- Fonctionnement par cellules solaires

AFFICHAGE VERT

L'affichage standard : protection et transparence

- Protection fiable et parfaite des yeux





AFFICHAGE TRUE COLOR

La nouvelle génération d'affichage : TrueColor

- Cassette True Color pour un contrôle accru : le soudage en couleur réelle et avec plus de contraste améliore la détection des surfaces et des éléments colorés de l'environnement de travail. Idéal pour un travail précis





AFFICHAGE TRUE COLOR CHAMP DE VISION PANORAMA

AFFICHAGE VERT FENÊTRES LATÉRALES

La nouvelle génération d'affichage à champ de vision large : TrueColor et Panorama

- Cassette True Color dans la fenêtre de visualisation principale pour un contrôle accru : le soudage en couleur réelle et avec plus de contraste améliore la détection des surfaces et des éléments colorés de l'environnement de travail
- Fenêtres latérales avec « Affichage vert »
- Soudage agréable avec un champ de vision de 180° grâce aux vitres latérales droite et gauche





AFFICHAGE TRUE COLOR CHAMP DE VISION PANORAMA

La nouvelle génération d'affichage à champ de vision large : TrueColor et Panorama

- Cassette True Color dans la fenêtre de visualisation principale pour un contrôle accru : le soudage en couleur réelle et avec plus de contraste améliore la détection des surfaces et des éléments colorés de l'environnement de travail
- Soudage agréable avec un champ de vision de 180° grâce aux vitres latérales droite et gauche

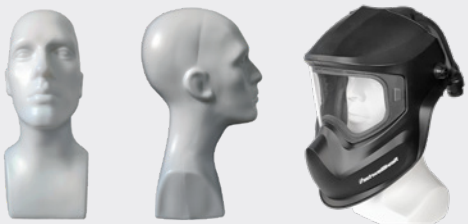




Tête manequin d'exposition pour casques de meulage et de soudage.

- Tour de la tête : 60 cm
- Poids : 0.8 kg
- Matériau : Plastique
- Idéal pour présenter nos casques en showroom

Code Art.	Hauteur	€ hors TVA
815 0240	400 mm	



VarioProtect M-W.

VarioProtect® solar power

AFFICHAGE VERT

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- En continu DIN 9-13
- Temps de réaction 0.5 ms
- 2 capteurs facilitant l'assombrissement de la cassette





1/1/1/2 dans la Classification



Modèle	VarioProtect M-W
Code article	165 3990 ④
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	91 x 42 mm
Temps commutation clair-obscur	0.5 ms
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms
Niveau de protection foncé	DIN 9-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	1 pile au lithium 3V (CR2032)
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	2
Classes optiques	1/1/1/2*
Matériau masque	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	244 x 295 x 323 mm
Poids net (brut)	0.43 kg (1.5 kg)

VarioProtect XL-W TC.

VarioProtect® solar power

AFFICHAGE TRUE COLOR

- Masque de type casque, pour le soudage MIG-MAG, TIG et le meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Grand champ de vision (100 x 49 mm)
- En continu DIN 4-8 et DIN 9-13
- Temps de réaction 0.1 ms
- 4 capteurs facilitant l'assombrissement de la cassette



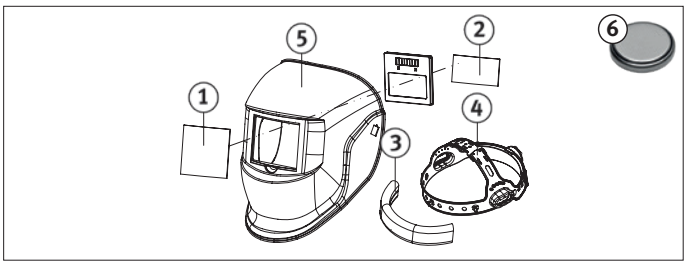
- True color



1/1/1/2 dans la Classification



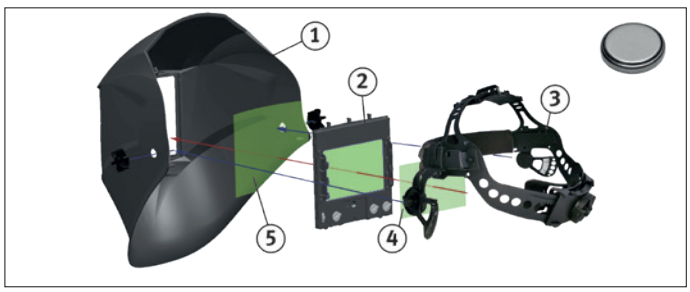
Modèle	VarioProtect XL-W TC
Code article	165 1000 ④
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 49 mm
Temps commutation clair-obscur	0.1 mm
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms
Niveau de protection foncé	DIN 9-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	2 piles Li-Mn (CR2032)
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	2
Classes optiques	1/1/1/2*
Matériau	Nylon
Dimensions (L x l x h)	238 x 175 x 334 mm
Poids net (brut)	0.49 kg (1.5 kg)



Pièces de rechange VarioProtect M-W

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de protection extérieur	10	166 2110 ④	
②	Écran de protection intérieur	10	166 2111 ④	
③	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2112 ④	
④	Serre-tête complet	1	166 2113 ④	
⑤	Boîtier de casque de soudage	1	166 2114 ④	
⑥	Pile pour VarioProtect CR2032	1	166 2107 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect Panorama S-TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Coque de casque	1	166 2157 ④	
②	Cassette filtrante	1	166 2158 ④	
③	Serre-tête complet	1	166 2102 ④	
④	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2112 ④	
⑤	Écran de protection intérieur	10	166 2156 ④	
	Écran de protection extérieur	10	166 2155 ④	
⑥	Pile lithium 3V CR24032	1	166 2107 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

VarioProtect XXL W.

VarioProtect solar power
AFFICHAGE VERT

- Masque de type casque pour le soudage MIG-MAG, TIG et le meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Grand champ de vision (100 x 65 mm)
- En continu DIN 4-8 et DIN 9-13
- Temps de réaction 0.3 ms
- 4 capteurs facilitant l'assombrissement de la cassette





Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



Modèle	VarioProtect XXL W	
Couleur	Orange	Bleu
Code article	165 4010-2 ④	165 4010-3 ④
Spécifications techniques		
Zone de visibilité (l x h)	100 x 65 mm	
Temps commutation clair-obscur	0.3 ms	
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms	
Niveau de protection foncé	DIN 4-8/9-13	
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)	
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 3	
Capteurs solaires	Oui	
Type de pile	1 pile au lithium 3V (CR2450)	
Pile remplaçable	Oui	
Nombre de capteurs d'arc	4	
Classes optiques	1/1/1/1*	
Matériau masque	Nylon polyamide	
Dimensions (L x l x h)	225 x 230 x 290 mm	
Poids net (brut)	0.46 kg (1.5 kg)	

VarioProtect XXL-W-2 TC.

VarioProtect solar power
AFFICHAGE TRUE COLOR

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et au meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Utilisation facile, même avec des gants
- Grand champ de vision (100 x 73 mm)
- Masque de soudage avec centre de gravité situé à l'arrière, très léger, ménage la tête et la nuque
- Temps de réaction 0.3 ms



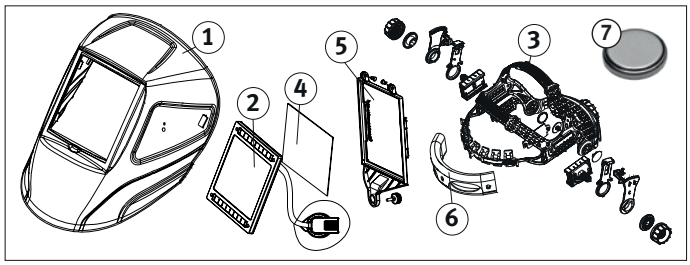
- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



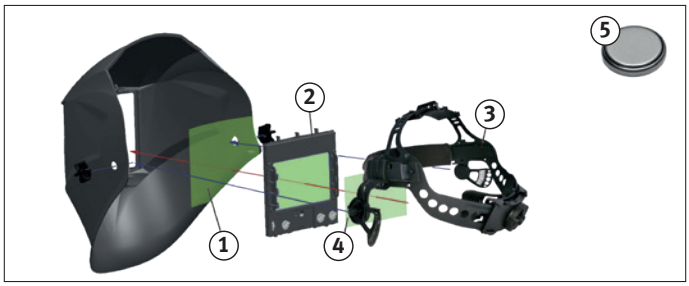
Modèle	VarioProtect XXL-W-2 TC		
Couleur	Rouge	Orange	Bleu
Code article	165 4025-2 ④	165 4025-3 ④	165 4025-4 ④
Spécifications techniques			
Zone de visibilité (l x h)	100 x 73 mm		
Temps commutation clair-obscur	0.3 ms		
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)		
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4		
Capteurs solaires	Oui		
Type de pile	Pile lithium (CR2450)		
Pile remplaçable	Oui		
Nombre de capteurs d'arc	4		
Classes optiques	1/1/1/1*		
Matériau masque	Polyamide		
Dimensions (L x l x h)	244 x 295 x 323 mm		
Poids net (brut)	0.43 kg (1.5 kg)		



Accessoires VarioProtect XXL W

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA
⑤	Écran de protection extérieur	10	166 2030 ④	
④	Écran de protection intérieur	10	166 2031 ④	
③	Serre-tête complet	1	166 2032 ④	
⑥	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2023 ④	
	Bandeau de transpiration central (tête / haut)	1	166 2050 ④	
	Bandeau de transpiration arrière (nuque)	1	166 2051 ④	
⑦	Pile lithium 3V CR2450	1	166 2034 ④	
①	Coque de casque de soudeur	1	166 2033 ④	
②	Cassette filtrante XXL-W	1	166 2035 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect XXL-W-2 TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de protection extérieur	10	166 2075 ④	
②	Écran de protection intérieur	10	166 2076 ④	
③	Serre-tête complet	1	166 2032 ④	
	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2023 ④	
④	Cassette filtrante	1	166 2077 ④	
	Lentille grossissante 2.0	1	166 2036 ④	
	Bandeau de transpiration central (tête/haut)	1	166 2050 ④	
	Bandeau de transpiration arrière (nuque)	1	166 2051 ④	
⑤	Pile lithium 3V CR2450	1	166 2034 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

VarioProtect XXL-W-2 TC.

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Utilisation facile, même avec des gants
- Grand champ de vision
- Masque de soudage avec centre de gravité situé à l'arrière, très léger, ménage la tête et la nuque

VarioProtect solar power

AFFICHAGE TRUE COLOR



- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



VarioProtect XXL-W F-TC.

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Grand champ de vision (100 x 65 mm)
- Flip-Up System : la cassette se replie dans le casque afin de faciliter l'observation des opérations de meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

VarioProtect solar power

AFFICHAGE TRUE COLOR





- Système Flip-Up

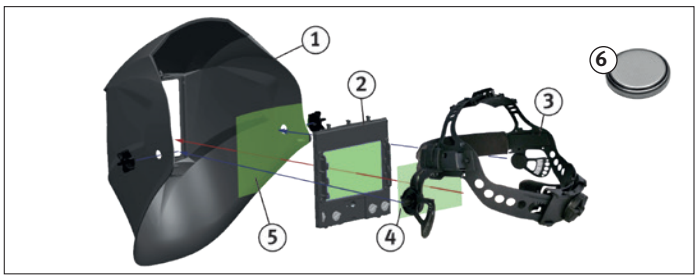


Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



Modèle	VarioProtect XXL-W-2 TC
Code article	165 4025 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 73 mm
Temps commutation clair-obscur	0.3 ms
Retard d'état obscur-clair	
Niveau de protection foncé	DIN 4-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	1 Pile lithium 3V CR2450
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	4
Classes optique	1/1/1/1*
Matériau masque	Polyamide
Dimensions (L x l x h)	244 x 295 x 323 mm
Poids net (brut)	0.5 kg (1.5 kg)

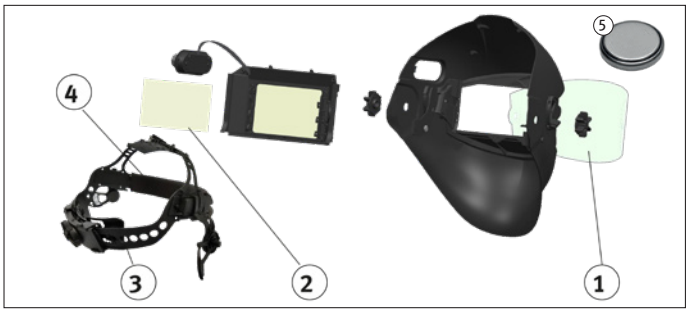
Modèle	VarioProtect XXL-W F-TC
Code article	165 4100 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 65 mm
Temps commutation clair-obscur	0.3 ms
Retard d'état obscur-clair	
Niveau de protection foncé	DIN 4-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	oui
Type de pile	Pile lithium 3V CR2450
Pile remplaçable	oui
Nombre de capteurs d'arc	4
Classes optique	1/1/1/1*
Matériau masque	Polyamide
Dimensions (L x l x h)	144 x 234 x 334 mm
Poids net (brut)	0.56 kg (x.x kg)



Accessoires VarioProtect XXL-W-2 TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
1	Boîtier de casque de soudeur carbone	1	166 2078 4	
5	Écran de garde extérieur	10	166 2075 4	
4	Écran de garde intérieur	10	166 2076 4	
3	Serre-tête complet	1	166 2032 4	
	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2023 4	
2	Cassette filtrante	1	166 2077 4	
	Lentille grossissante 2.0	1	166 2036 4	
	Bandeau de transpiration central (tête/haut)	1	166 2050 4	
	Bandeau de transpiration arrière (nuque)	1	166 2051 4	
6	Pile lithium 3V CR2450	1	166 2034 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect XXL-W F-TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
1	Écran de garde extérieur	10	166 2060 4	
2	Écran de garde intérieur	10	166 2061 4	
3	Serre-tête complet	1	166 2032 4	
4	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2023 4	
5	Pile lithium 3V CR2450	1	166 2034 4	
	Bandeau de transpiration central (tête/haut)	1	166 2050 4	
	Bandeau de transpiration arrière (nuque)	1	166 2051 4	
	Lentille grossissante 2.0	1	166 2036 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

VarioProtect 3XL-W SW TC.

VarioProtect solar power
AFFICHAGE TRUE COLOR

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Très grand champ de vision (100 x 93 mm)
- En continu DIN 5-9 et DIN 9-13
- Réglage du niveau de protection obscur à l'extérieur du casque sans devoir le retirer
- Grandes vitres latérales
- 4 capteurs facilitant l'assombrissement de la cassette



- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



Modèle	VarioProtect 3XL-W SW TC
Code article	165 1005 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 93 mm
Temps commutation clair-obscur	0.06 ms
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms
Niveau de protection foncé	Din 5-9/9-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	2 piles Li-Mn 3V (CR2032)
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	4
Classes optique	**1/1/1/1***
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L x l x h)	247 x 194 x 324 mm
Poids net (brut)	0.51 kg (1.5 kg)

VarioProtect 3XL-W Digital TC.

VarioProtect solar power
AFFICHAGE TRUE COLOR

- Convient pour le soudage et le meulage à l'électrode, MIG/MAG et TIG
- Champ de vision extra-large
- Cartouche filtrante numérique pour une utilisation simple
- Commutation entre le meulage et le mode de soudage sans enlever le casque
- Grandes vitres latérales



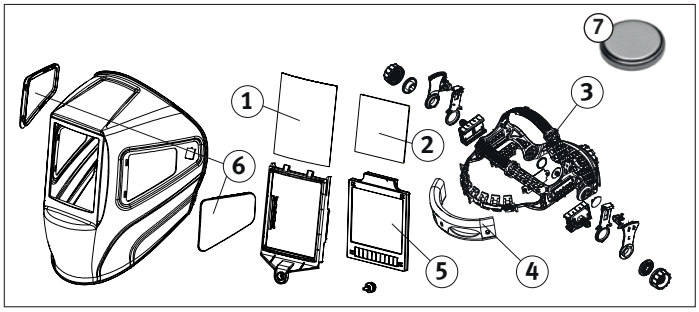
- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



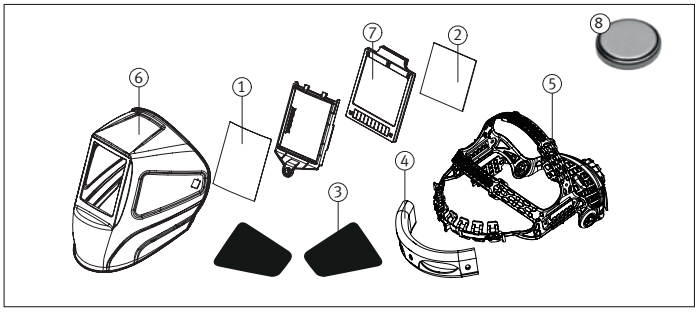
Modèle	VarioProtect 3XL-W Digital TC
Code article	165 4030 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 93 mm
Temps commutation clair-obscur	0.04 ms
Retard d'état obscur-clair	600 à 1200 ms
Niveau de protection foncé	DIN 4-8/8-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	2 piles au lithium 3V (CR2032)
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	5
Classes optique	1/1/1/1*
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L x l x h)	252 x 289 x 336 mm
Poids net (brut)	0.55 kg (1.5 kg)



Accessoires VarioProtect Panorama S-TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de garde extérieur	10	166 2100 4	
②	Écran de garde intérieur	10	166 2101 4	
③	Serre-tête complet	1	166 2123 4	
④	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 4	
⑥	Jeu de vitres latérales	2	166 2130 4	
⑤	Cassette filtrante	1	166 2150 4	
⑦	Pile lithium 3V CR2032	1	166 2107 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect XXL W

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de garde extérieur	10	166 2100 4	
②	Écran de garde intérieur	10	166 2101 4	
③	Jeu de vitres latérales	2	166 2130 4	
④	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 4	
⑤	Serre-tête complet	1	166 2123 4	
⑥	Boîtier de casque	1	166 2134 4	
⑦	Cassette filtrante	1	166 2135 4	
	Lentille grossissante 2.0	1	166 2106 4	
⑧	Pile pour VarioProtect CR2032	1	166 2107 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

Actualisez vos prix

VarioProtect Panorama W R-TC.

VarioProtect solar power

AFFICHAGE TRUE COLOR

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Soudage agréable avec un champ de vision de 180°
- Les fenêtres latérales s'obscurcissent automatiquement



- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



Modèle	VarioProtect Panorama W TC rouge
Code article	165 4070 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 67 mm
Temps commutation clair-obscur	0.04 ms
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms
Niveau de protection foncé	DIN 5-9/9-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 3
Capteurs solaires	Niveau de protection 5
Type de pile	Oui
Pile remplaçable	1 pile au lithium 3V (CR2032)
Nombre de capteurs d'arc	Oui
Classes optique	4
Catégorie	1/1/1/1*
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L xl x h)	249 x 298 x 334 mm
Poids net (brut)	0.54 kg (1.5 kg)

VarioProtect Panorama W S-TC.

VarioProtect solar power

AFFICHAGE TRUE COLOR

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Soudage agréable avec un champ de vision de 180°
- Les fenêtres latérales s'obscurcissent automatiquement



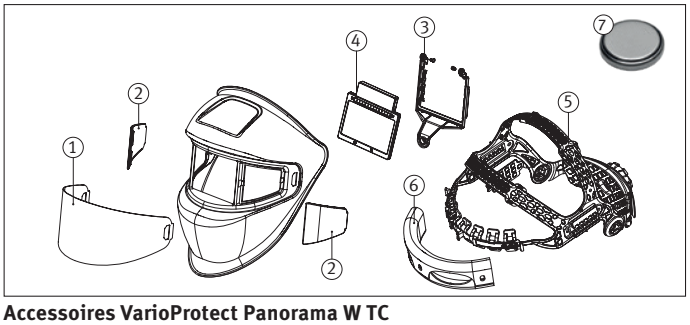
- True color



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



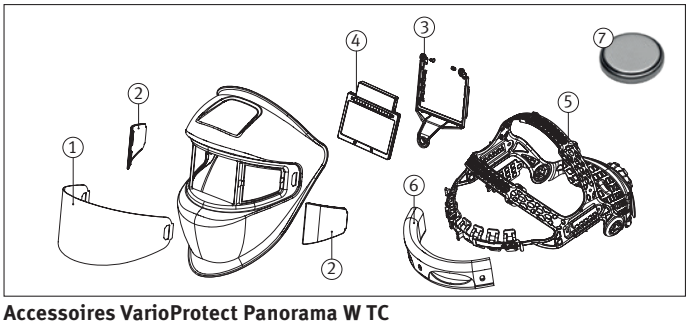
Modèle	VarioProtect Panorama W TC argent
Code article	165 4060 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 67 mm
Temps commutation clair-obscur	0.04 ms
Retard d'état obscur-clair	150 à 800 ms
Niveau de protection foncé	DIN 5-9/9-13
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 3
Capteurs solaires	Niveau de protection 5
Type de pile	Oui
Pile remplaçable	1 pile au lithium 3V (CR2032)
Nombre de capteurs d'arc	Oui
Classes optique	4
Catégorie	1/1/1/1*
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L xl x h)	249 x 298 x 334 mm
Poids net (brut)	0.54 kg (1.5 kg)



Accessoires VarioProtect Panorama W TC

	Désignation	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
1	Écran de garde extérieur	10	166 2140 4	
	Écran de garde intérieur	10	166 2141 4	
2	Jeu de vitres latérales internes	2	166 2142 4	
3	Cadre de maintien pour cassette filtrante	1	166 2143 4	
4	Cassette filtrante	1	166 2144 4	
5	Serre-tête complet	1	166 2123 4	
6	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 4	
7	Pile pour VarioProtect CR2032	1	166 2107 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect Panorama W TC

	Modèle	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
1	Écran de garde extérieur	10	166 2140 4	
	Écran de garde intérieur	10	166 2141 4	
2	Jeu de vitres latérales internes	2	166 2142 4	
3	Cadre de maintien pour cassette filtrante	1	166 2143 4	
4	Cassette filtrante	1	166 2144 4	
5	Serre-tête complet	1	166 2123 4	
6	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 4	
7	Pile pour VarioProtect CR2032	1	166 2107 4	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

VarioProtect PANORAMA-W TC.

- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Champ de vision (115 x 85 mm)
- Grand champ de vision panoramique de 180°

AFFICHAGE TRUE COLOR



- True color



Réglage manuel à l'extérieur

Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



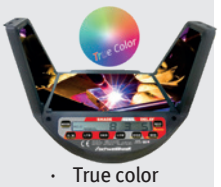


Modèle	VarioProtect PANORAMA-W TC
Code article	165 1010 ④
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	115 x 85 / 80 x 68 mm
Alimentation électrique	Cellules solaires + piles à remplacer
Marche/Arrêt	entièrement automatique
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Niveaux de protection	DIN 4-8/8-12
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 3
Nombre de capteurs d'arc	4
Temps de réaction clair-obscur	0.04 ms
Temps d'éclaircissement	150 à 800 ms (réglable en continu)
Catégorie	1/1/1/1*
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L x l x h)	230 x 150 x 320 mm
Poids net (brut)	0.61 kg (1.5 kg)

VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC.

- Pour le soudage à l'électrode, MIG/MAG et TIG et le meulage
- Grand champ de vision panoramique de 180°
- Les fenêtres latérales s'obscurcissent automatiquement
- Cassette filtrante numérique pour une utilisation simple et intuitive

AFFICHAGE TRUE COLOR



- True color

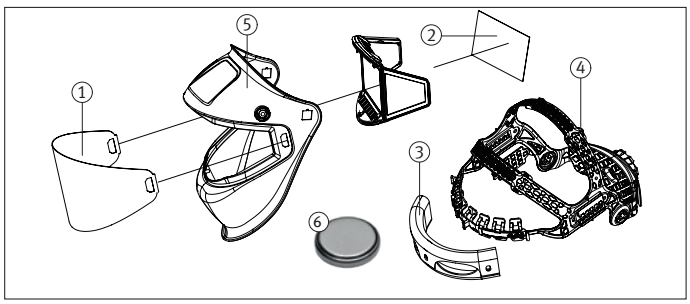
Réglage numérique à l'intérieur

Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification





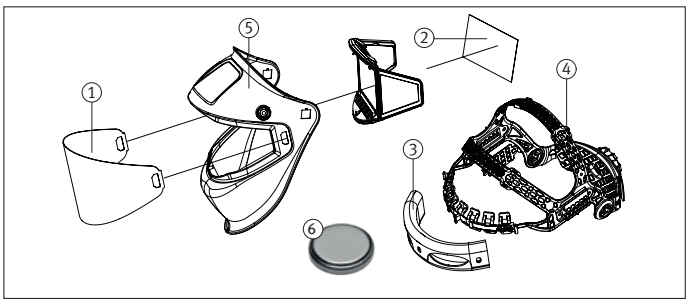
Modèle	VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
Code article	165 4040 ④
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	115 x 85 mm
Temps de réaction clair-obscur	0.04 ms
Temps d'éclaircissement obscur-clair	60 à 1200 ms
Niveau de protection obscur	DIN 4-8/8-14
Protection UV/IR	Niveau de protection 16 (permanent)
Teinte spéciale meule	Niveau de protection 4
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	2 piles au lithium 3V (CR2032)
Pile remplaçable	Oui
Nombre de capteurs d'arc	5
Catégorie	1/1/1/1*
Matériau masque	Nylon
Dimensions (L x l x h)	249 x 296 x 334 mm
Poids net (brut)	0.57 kg (1.5 kg)



Accessoires VarioProtect PANORAMA-W TC

	Modèle	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de garde extérieur	10	166 2165 ④	
②	Écran de garde intérieur	10	166 2121 ④	
③	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 ④	
④	Serre-tête complet	1	166 2123 ④	
⑤	Coque de casque de soudage	1	166 2124 ④	
⑥	Pile 3V CR2450	1	166 2034 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Accessoires VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC

	Modèle	Quantité par set	Code Art.	€ hors TVA (le set)
①	Écran de garde extérieur	10	166 2120 ④	
②	Écran de garde intérieur	10	166 2121 ④	
③	Bandeau de transpiration frontal	1	166 2122 ④	
④	Serre-tête complet	1	166 2123 ④	
⑤	Coque de casque de soudage	1	166 2124 ④	
⑥	Pile lithium 3V CR2032	1	166 2107 ④	

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires

Actualisez vos prix

VarioProtect® GRIND. Casque de meulage.

- Idéal pour les applications de meulage, le travail du métal et du bois
- Vision claire et sans encombrement
- Confort maximal grâce à un ajustement simple et au serre-tête facilement réglable
- Léger
- Ne convient pas pour les travaux de soudage

Modèle	VarioProtect GRIND
Code article	165 4200
Spécifications techniques	
Puissance de la lentille	1.0
Matériau masque	Nylon
Température d'utilisation	-5 - +55 °C
Température de stockage	-10 - +55 °C
Normes	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Dimensions (L x l x h)	350 x 250 x 190 mm
Poids net (brut)	0.39 kg (1.5 kg)





Casque de meulage VarioProtect GRIND-AIR – Protection du visage et des voies respiratoires contre les copeaux et la poussière générés par le découpage et le meulage.

VarioProtect®

- Idéal pour les applications de meulage, le travail du métal et du bois
- Vision claire et sans encombrement
- Confort maximal grâce à un ajustement simple et au serre-tête facilement réglable
- Système de filtre à air TH 3 pour un apport continu en air filtré et propre sans inhalation de particules dangereuses et nocives
- Effet de filtration élevé : 99.996% = 0.3 µm
- Trois niveaux de ventilation au choix
- Répartition uniforme de l'air dans le casque
- Batterie Li-ION avec jusqu'à 8 heures d'autonomie
- Léger



La poussière de meulage est dangereuse pour la santé !

VarioProtect GRIND AIR

La solution la plus efficace : L'utilisateur reçoit de l'air filtré directement dans le casque

Pour prévenir les maladies, le VarioProtect GRIND AIR est une alternative sûre pour les travaux de meulage

Modèle	VarioProtect GRIND AIR
Code article	165 4205
Spécifications techniques	
Matériau	Nylon
Puissance de la lentille	1.0 mm
Température d'utilisation	-5 - +55 °C
Débit d'air (ventilation)	Niveau 1 : 170 l/min. Niveau 2 : 200 l/min. Niveau 3 : 230 l/min.
Efficacité du filtre	99,996% (0,3µm)
Type de filtre	TH3 P R SL
Autonomie de la batterie du filtre	Niveau 1 : 8 h Niveau 2 : 6 h Niveau 3 : 4 h
Type de pile	Batterie Li-ion rechargeable (4400 mAh)
Poids de la batterie	0.35 kg
Niveau de pression acoustique	‹ 73 dB(A)
Normes	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Dimensions (L x l x h)	460 x 250 x 250 mm
Poids net (brut)	0.74 kg (1.5 kg)



Matériel fourni VarioProtect GRIND AIR :

- Casque de meulage avec système de filtre à air
- Chargeur de batterie (230 V)
- Tuyau respiratoire avec gaine 1 m
- Testeur de débit d'air
- Ceinture rembourrée avec bandoulière
- Sac de transport noir

VarioProtect GRIND AIR. Casque de meulage avec raccordement pour systèmes de filtre à air frais.

- Serre-tête avec raccordement pour les systèmes de filtre à air (Code article 165 4205 voir page 964 et 165 4055 voir page 966)
- Application : meulage
- Ne convient pas pour les travaux de soudage

Modèle	VarioProtect GRIND AIR
Code article	165 4206 4
Spécifications techniques	
Puissance de la lentille	1.0
Matériau	Nylon
Normes	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Dimensions (L x l x h)	460 x 250 x 250 mm
Poids net (brut)	0.55 kg (1.5 kg)



Serre-tête avec raccordement pour systèmes de filtre à air frais Schweißkraft



- Pour Code article 1654055



- Pour Code article 1654205



- Confort maximal grâce au serre-tête facilement réglable
- Serre-tête et bandeau de transpiration remplaçables



- Grande fenêtre d'observation pour une vision claire et sans obstruction



- Ecran LCD pour l'état du filtre, l'état de la batterie et de l'air



- La protection en tissu protège des fumées de soudure tout en maintenant l'air frais dans
- le casque



Accessoires VarioProtect GRIND AIR

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
1	Protection du visage en tissu	166 2230 4	
2	Système de filtre à air	166 2231 4	
3	Vitre transparente (nécessite 166 2239)	166 2232 4	
4	Fixation de la vitre	166 2239 4	
5	Joint d'étanchéité pour vitre transparente	166 2233 4	
6	Serre-tête complet	166 2237 4	
7	Bandeau de transpiration frontal	166 2238 4	
8	Carter de filtre	166 2206 4	

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
9	Filtre TH3	166 2251 0	
10	Préfiltre	166 2208 4	
11	Pare-étincelles	166 2209 4	
12	Batterie Li-Ion	166 2211 4	
13	Tuyau d'air	166 2212 4	
14	Harnais	166 2213 4	
15	Chargeur (230 V)	166 2214 4	
16	Testeur de débit d'air	166 2215 4	
	Fixation au casque de protection	166 2240 4	

Casque de soudage automatique VarioProtect XXL-W TC AIR TH3. Soudage en couleurs réelles et avec un air sain.

solar power VarioProtect®

AFFICHAGE TRUE COLOR

- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- Soudage en couleurs réelles grâce à la cassette **True Color**
- **Le système de filtre offre un air filtré et propre, évitant ainsi l'inhalation de particules et de vapeurs de soudure dangereuses et nocives**
- Effet de filtration élevé : 99.99% = 0.3 µm
- 3 niveaux de soufflerie au choix
- Répartition uniforme de l'air sain dans le casque
- Utilisation intuitive et simple, même avec des gants de soudage
- Batterie Li-ION intégrée pour jusqu'à 8 heures d'autonomie
- True color

Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification



Modèle	VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Code article	165 4055 ④
Spécifications techniques	
Catégorie	1/1/1/1
Fenêtre d'observation	83.4 x 100 mm
Matériau masque	Nylon
Temps de réaction clair-obscur	0.08 ms
Temps d'éclaircissement obscur-clair	100 - 900 ms
Régulation temps d'éclaircissement obscur-clair	Continue
Niveau de protection foncé	5-9/9-13
Protection UV/IR	Permanent DIN 15
Niveau clair	Niveau de protection 4
Nombre de capteurs d'arc	4
Marche/Arrêt	Entièrement automatique
Capteurs solaires	Oui
Type de pile	Lithium CR2450 3V
Alimentation électrique	Capteurs solaires + pile à remplacer
Débit d'air	Niveau 1 : 170 l/min. Niveau 2 : 200 l/min. Niveau 3 : 230 l/min.
Efficacité du filtre	99.99% = 0.3 µm
Type de filtre	TH3 P R SL
Autonomie de la batterie du filtre	Niveau 1 : 8 h Niveau 2 : 6 h Niveau 3 : 4 h
Type de pile	Batterie Li-ion rechargeable (4400 mAh)
Niveau sonore	‹ 73 dB
Dimensions (L x l x h)	114 x 133 x 9.5 mm
Poids total net (brut)	2.46 kg (4 kg)

Casque de meulage adapté avec raccordement pour systèmes de filtre à air frais



- Le système de filtre à air de VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 convient aussi pour le casque de meulage VarioProtect GRIND AIR **(Code article 165 4206)**
- Voir page 965



Matériel fourni VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 :

- Casque de soudage avec système de filtre à air
- Chargeur de batterie (230 V)
- Tuyau respiratoire avec gaine
- Testeur de débit d'air
- Ceinture rembourrée avec double bandoulière
- Sac de transport noir

Les fumées de soudure sont dangereuses pour la santé ! Il existe des solutions pour éviter les fumées de soudure :

Réduction des fumées de soudure avec un équipement de soudage approprié comme un casque avec système de filtration ou avec un système d'aspiration

- Une bobine de fil SG de 1 kg produit environ 5.2 g de fumée de soudure, ce qui est très dangereux pour la santé.

VarioProtect XXL-W TC AIR TH3

La solution la plus efficace : le soudeur reçoit de l'air filtré directement dans le casque

- Pour prévenir les maladies, le VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 est une alternative sûre pour des travaux de soudage





Fig. : **Fumées de soudure produites par le soudage de 1 kg de fil SG**

Appareils de filtration ou équipements d'aspiration des fumées

Pour l'aspiration des fumées directement sur le poste de travail

- Les fumées de soudure toxiques représentent un risque accru de cancer du poumon pour le soudeur et son environnement proche. Il faut absolument éviter de les inhaler



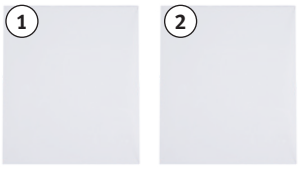








- Soudage en couleur réelle grâce à la cassette **True Color**







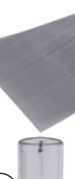






















Pièces de rechange VarioProtect XXL-W TC AIR TH3

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
1	Écran de garde extérieur	166 2200	
2	Écran de garde intérieur	166 2201	
3	Serre-tête complet avec conduite d'air	166 2255	
4	Bandeau de transpiration frontal	166 2203	
5	Cassette filtrante de rechange	166 2204	
6	Coque de casque de soudeur	166 2256	
7	Carter de filtre	166 2250	
8	Filtre TH3	166 2251	
9	Préfiltre	166 2208	
10	Pare-étincelles	166 2209	
11	Système de filtre à air	166 2252	

Pièces de rechange

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
12	Batterie Li-ION	166 2211	
13	Tuyau d'air	166 2253	
14	Harnais	166 2213	
15	Chargeur (230 V)	166 2214	
16	Testeur de débit d'air	166 2215	
17	Cadre de maintien de la cassette filtrante	166 2216	
18	Pile lithium 3V CR2450	166 2034	
	Écrou de serrage	166 2219	
19	Jeu de vitres de serrage (2)	166 2220	
20	Lentille grossissante 2.0	166 2217	
21	Protection en tissu	166 2254	

Actualisez vos prix

VarioProtect XXL-W F-TC AIR. Casque de soudure doté d'un système de filtration respiratoire à ventilation assistée.

- Masque de type casque, automatique avec respirateur à air purifié à ventilation assistée pour soudage MMA, MIG-MAG, TIG et le meulage
- Technologie True Color garantissant une incroyable fidélité des couleurs pendant le soudage
- Flip-Up System : La cassette se replie dans le casque afin de faciliter l'observation des opérations de meulage
- **Système de filtration et d'alimentation en air très efficace fournissant au soudeur un air propre et filtré empêchant l'inhalation de particules dangereuses, malsaines et de fumées de soudage**
- Choix de 2 vitesses d'apport d'air sain
- Distribution uniforme de l'air dans le casque
- Batterie Li-ION jusqu'à 10 heures d'autonomie
- Utilisation facile même avec des gants de soudure
- Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires
- L'écran XXL procure un champ de vision optimal (100 x 65 mm)
- Casque de soudure avec un centre de gravité à l'arrière, très léger, ménageant la tête et le cou



Meilleures notes 1/1/1/1 dans la Classification

solar power VarioProtect®

AFFICHAGE TRUE COLOR

- True color

AFFICHAGE TRUE COLOR





- Flip-Up System facilitant l'observation post-soudure

Modèle	VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Code article	165 4105 4
Spécifications techniques	
Zone de visibilité (l x h)	100 x 65 mm
Temps de commutation clair - obscur	0.3 ms
Retard d'état obscur - clair	Variable en continu
Teintes disponibles	DIN 4-13
Protection UV/IR	16 (permanent)
Teinte spéciale meulage	4
Type de batterie	Pile lithium 3V CR2450
Batterie interchangeable	Oui
Capteurs solaires	Oui
Nombre de capteurs d'arc	4
Classes optique	1/1/1/1*
Matériau masque	Polyamide
Débit d'air	Niveau 1 : 180 l/min. Niveau 2 : 220 l/min.
Type de filtre	TH3P R SL
Autonomie de la batterie	Niveau 1 : 10 h Niveau 2 : 9 h
Type de batterie	Li-ON 14.8 V 2.2 Ah
Niveau de bruit	‹ 60 dB
Dimensions (L x l x h)	194 x 254 x 334 mm
Poids net (brut)	2.60 kg (4.5 kg)

*Excellentes notes dans l'évaluation de la classe optique, de la classe de diffusion, de la classe de transmission et de la classe des propriétés angulaires



Matériel fourni VarioProtect XXL-W F-TC AIR :

- Casque de soudure
- Respirateur d'air
- Batterie Li-ion rechargeable 14.8 V / 2.6 Ah
- Chargeur de batterie (230 V)
- Flexible respiratoire 1 m
- Ceinture et double bandoulière
- Sac de rangement pratique

Les fumées de soudure sont dangereuses pour la santé ! Il existe des solutions pour éviter les fumées de soudure :

Réduction des fumées de soudure avec un équipement de soudage approprié comme un casque avec système de filtration ou avec un système d'aspiration

- Une bobine de fil SG de 1 kg produit environ 5.2 g de fumée de soudure, ce qui est très dangereux pour la santé.

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

La solution la plus efficace : Le soudeur reçoit de l'air filtré directement dans le casque

- Pour prévenir les maladies, le VarioProtect XXL-W F-TC AIR est une alternative sûre pour des travaux de soudage





Fig. : **Fumées de soudure produites par le soudage de 1 kg de fil SG**

Appareils de filtration ou équipements d'aspiration des fumées

Pour l'aspiration des fumées directement sur le poste de travail

- Les fumées de soudure toxiques représentent un risque accru de cancer du poumon pour le soudeur et son environnement proche. Il faut absolument éviter de les inhaler





- Confort maximal grâce au serre-tête facilement réglable
- Serre-tête et bandeau de transpiration remplaçables



- Grande fenêtre d'observation 100 x 65 mm
- Soudage en couleur réelle grâce à la cassette True Color
- Réglage en continu du niveau de protection sombre et de la sensibilité
- Réglage du temps d'éclaircissement
- Commutation entre les modes de meulage et de soudage



- Réglage en continu du niveau de protection obscur et de la sensibilité possible à l'extérieur du casque avec des gants
- Commutation entre les modes de meulage et de soudage sans enlever le casque



- La protection en tissu protège des fumées de soudure tout en maintenant l'air frais dans le casque



Accessoires VarioProtect XXL-W F-TC AIR

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
1	Écran de protection extérieur	166 2060	
2	Écran de protection intérieur	166 2061	
3	Serre-tête complet	166 2032	
4	Bandeau de transpiration frontal	166 2023	
5	Filtre Hepa TH3P R SL	166 2065	
6	Préfiltre	166 2066	
7	Pare-étincelles	166 2067	
8	Batterie Li-Ion	166 2068	
9	Sangle	166 2069	

	Modèle	Code Art.	€ hors TVA
10	Tuyau d'air	166 2070	
11	Chargeur (230 V)	166 2071	
12	Lentille grossissante 2.0	166 2036	
13	Pile lithium 3V CR2450	166 2034	
14	Carter de filtre	166 2072	
	Cassette filtrante	166 2073	
	Bandeau de transpiration sur le dessus de la tête	166 2050	
	Bandeau de transpiration nuque	166 2051	

Actualisez vos prix

Gants MIG/MAG Basic. Particulièrement adaptés au MIG/MAG.

- Cuir en croûte de bovin premium très doux et souple
- Doublure en polaire pour un grand confort
- Longue manche pour protéger des projections de soudure





- Meilleure dextérité grâce à l'index sans couture, la préhension est plus facile

Modèle	Taille L	Taille XL
Code article	161 6110L	161 6110XL
Quantité livrée	La paire	
Normes et homologations		
EN 407:2004, Risques thermiques	413X4X	
EN 388:2016, Risques mécaniques	3144X	
DIN EN 12477:2001	Version A	
Dimensions		
Tour de main, env.	240 mm	270 mm
Longueur	355 mm	360 mm

Gants MIG/MAG Pro. Particulièrement adaptés au MIG/MAG, avec paume à double épaisseur.

- Cuir en croûte de bovin premium très doux et souple
- Doublure en polaire pour un grand confort
- Longue manche pour protéger des projections de soudure



- Meilleure dextérité grâce à l'index sans couture, la préhension est plus facile





- Paume en cuir de vache double épaisseur

Modèle	Taille L	Taille XL
Code article	161 6111L	161 6111XL
Quantité livrée	La paire	
Normes et homologations		
EN 407:2004, Risques thermiques	413X4X	
EN 388:2016, Risques mécaniques	3144X	
DIN EN 12477:2001	Version A	
Dimensions		
Tour de main, env.	240 mm	270 mm
Longueur	355 mm	360 mm

Gants TIG Basic. Idéal pour le soudage TIG avec une grande dextérité.

- Paume en cuir de chèvre avec manchette en croûte de cuir
- Dos de la main en cuir croûte de bovin
- Longue manche pour protéger des projections de soudure



Modèle	Taille M	Taille L	Taille XL
Code article	161 6120M	161 6120L	161 6120XL
Quantité livrée		La paire	
Normes et homologations			
EN 407 : 2004, Risques thermiques		413X4X	
EN 388 : 2016, Risques mécaniques		2111X	
DIN EN 12477 : 2001		Version B	
Dimensions			
Tour de main, env.	220 mm	240 mm	270 mm
Longueur	328 mm	330 mm	340 mm

Gants TIG Pro. Idéal pour le soudage TIG avec une grande dextérité, paume avec doublure en mousse.

- Paume et dos en cuir de chèvre avec manchette en croûte de cuir de chèvre
- Longue manche pour protéger des projections de soudure
- Paume avec doublure en mousse pour un confort accru





- Meilleure dextérité grâce à l'index sans couture, la préhension est plus facile

Modèle	Taille M	Taille L	Taille XL
Code article	161 6121M	161 6121L	161 6121XL
Quantité livrée		La paire	
Normes et homologations			
EN 407:2004, Risques thermiques		413X4X	
EN 388:2016, Risques mécaniques		2111X	
DIN EN 12477:2001		Version B	
Dimensions			
Tour de main, env.	220 mm	240 mm	270 mm
Longueur	325 mm	330 mm	338 mm

Veste de soudeur avec dos en tissu. Confortable, agréable et sécurité élevée lors du soudage.

- Devant et manches en cuir croûte de bovin résistant à la chaleur et au feu
- Protection anti-projections en cuir
- Dos en tissu ignifugé



Modèle	Taille L	Taille XL
Code article	161 6200L 4	161 6200XL 4
Quantité livrée	1 unité	
Spécificications techniques		
Longueur	1120 mm	1180 mm
Largeur	730 mm	750 mm

Tablier de soudeur 100 x 60 cm. Tablier de soudeur réglable en cuir croûte de bovin.

- Devant et manches en cuir croûte de bovin résistant à la chaleur et au feu
- Protection anti-projections en cuir
- Dos en tissu ignifugé



Modèle	Tablier de soudeur 100 x 60 cm
Code article	161 6300 4
Quantité livrée	1 unité
Spécificications techniques	
Longueur	1070 mm
Largeur	630 mm

Manchettes en cuir 48 cm. Très résistant, en cuir résistant à la chaleur et au feu.

- Fermeture velcro sur le haut du bras et le poignet
- Cuir en croûte de bovin souple et durable



Modèle	Manchettes en cuir 48 cm
Code article	161 6400 4
Quantité livrée	1 paire
Spécifications techniques	
Longueur	400 mm

Guêtres 300. Protection des jambes et des pieds en cuir résistant à la chaleur et au feu.

- Points de tension rivetés ou renforcés par deux couches de cuir
- Cuir en croûte de bovin souple et durable
- Velcro à l'arrière des jambes



Modèle	Guêtres 300
Code article	161 6500 4
Quantité livrée	1 paire
Spécifications techniques	
Hauteur	300 mm

Lunettes de protection transparentes	160 0100	

- Quantité : l'unité
- En plastique flexible et transparent
- Ouverture de ventilation en tamis
- Convient pour les acides, les vapeurs, la poussière et pour le meulage selon EN 166 B 0196 CE



Lunettes de protection en nylon réglables, transparentes	160 0500	
Lunettes de protection en nylon réglables, 5 A DIN	160 0505	

- Quantité : l'unité
- Branches réglables en longueur et en inclinaison
- Exécution légère et confortable
- Verre façonné 66 x 56 mm bombé



Lunettes de soudeur transparentes	160 0200	
Lunettes de soudeur 5 A DIN	160 0205	

- Quantité : l'unité
- Pour des verres DIN de Ø 50 mm



Lunettes de protection en nylon, transparentes	160 0400	
Lunettes de protection en nylon 5 A DIN	160 0465	

- Quantité : l'unité
- Changement de verre simplifié grâce à la vis moletée
- Cadre souple
- Pour verres DIN de Ø 50 mm



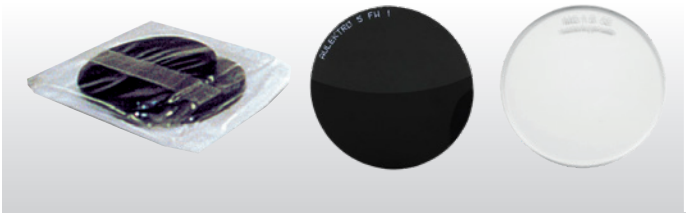
Lunettes de soudeur relevables	160 0305	

- Quantité : l'unité
- Corps en PVC souple
- Verres DIN relevables, verres classiques
- Pour verres DIN de Ø 50 mm transparents et 5 A DIN
- Selon EN 166 3 4 F 0196 CE



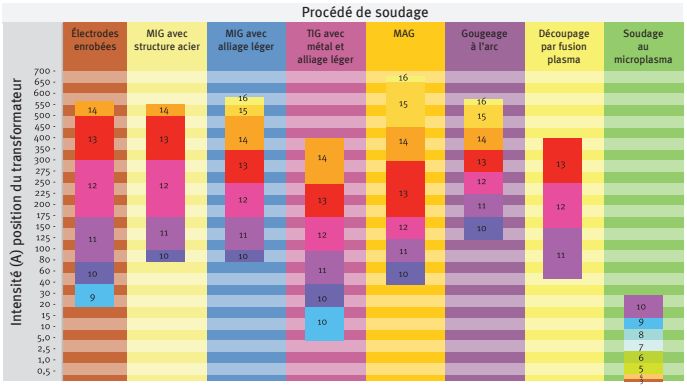
Verres DIN, 5 A DIN pour soudure Ronds, Ø 50 mm	160 0805	
Verres DIN, transparents Ronds, Ø 50 mm	160 0800	

- Quantité 10 par set
- Pour lunettes de protection 5 A DIN ou DIN



Verre de protection pour soudeurs et son utilisation appropriée pour le soudage au gaz 3-8 FW 1 DIN

Comment bien lire le tableau !
Pour la méthode de soudage que vous avez choisie, déterminez l'intensité du courant en ampères (A) au niveau du transformateur. L'intensité du courant se lit sur le diagramme, sur la graduation numérique verticale. Passez maintenant dans direction horizontale des ampères lus jusqu'à la colonne correspondant à la méthode de soudage utilisée. Vous pouvez maintenant relever en toute simplicité le niveau de protection à utiliser (chiffre dans le rectangle correspondant).



Niveau de protection	Oxycoupage (L.-oxygène/heure)
3 FW 1 DIN	travaux d'oxycoupage légers
4 FW 1 DIN	‹ 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	› 8000 l

Niveau de protection	Oxycoupage (L.-oxygène/heure)
3 FW 1 DIN	travaux d'oxycoupage légers
4 FW 1 DIN	‹ 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2000 l
6 FW 1 DIN	2000 - 4000 l
7 FW 1 DIN	4000 - 8000 l
8 FW 1 DIN	› 8000 l

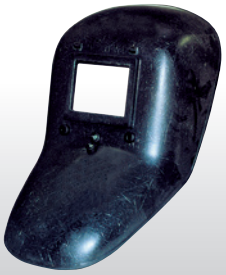
Masque de protection à main D	160 0610

- En fibres de diamant, version droite
- Pour verre de 90 x 110 mm, sans verre de protection



Masque de protection à main G	160 0620

- En fibres de verre, version coudée
- Pour verre de 90 x 110 mm, sans verre de protection



Masque de protection à vision libre G	160 0600

- En fibres de verre, version coudée
- Avec mécanisme isolé pour verre de 90 x 110 mm, sans verre de protection



Masque de protection à main G	160 0710

- Fibres de verre avec serre-tête
- Pour verre de 90 x 110 mm, sans verre de protection



Masque de protection avec serre-tête P	160 0720

- En polypropylène avec serre-tête
- Pour verre de 90 x 110 mm, sans verre de protection



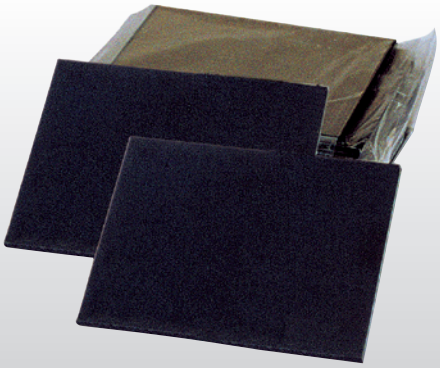
Serre-tête avec réglage par cliquet	160 0711

- Pour masque de protection avec serre-tête G
- Réglable en continu
- Avec bandeau de transpiration frontal

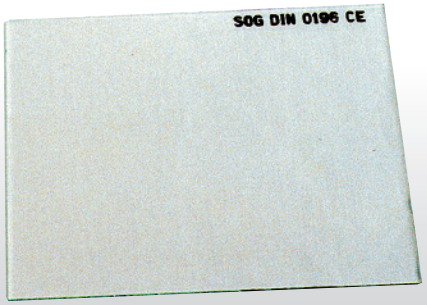
Serre-tête pour masque de protection avec serre-tête P	160 0721



Verres de protection 90 x 110 mm selon DIN	
9 A DIN	160 1009
10 A DIN	160 1010
11 A DIN	160 1011
12 A DIN	160 1012
13 A DIN	160 1013
Verres de protection réfléchissants 90 x 110 mm selon DIN	
9 A DIN réfléchissant	160 1109
10 A DIN réfléchissant	160 1110
11 A DIN réfléchissant	160 1111
12 A DIN réfléchissant	160 1112
13 A DIN réfléchissant	160 1113



Écran d'appoint (transparent)	
90 x 110 mm	160 1300
40 x 110 mm	160 1301
Verre 1000 heures 90 x 110 mm	
Plastique CR 39	160 1310



Actualisez vos prix

Paroi de protection TransEco.
Paroi de protection réglable et mobile grâce à 2 supports

- Combinable et extensible à volonté avec de nombreux avantages :
- Protection contre le rayonnement lors du soudage à l'arc
- Protection contre la saleté, l'humidité, les courants d'air et les rayons du soleil gênants
- Protection visuelle lors du soudage et du meulage
- Montage facile, cadre en tube d'acier, revêtement par poudre
- Entoilage en film TransTec de qualité éprouvée
- Stabilité en tant que parois individuelles, cabines ou séparations complètes de postes de travail
- Certifié selon la norme DIN EN 1598, facteur de risque < 1

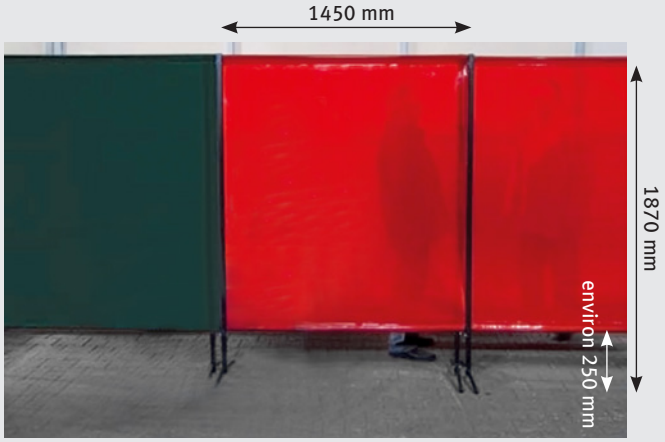


Fig. : **L'illustration montre plusieurs parois de protection mises bout à bout**

Modèle	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
Paroi de protection TransEco 1450 V rouge orange 1450 x 1870 mm	9.3 kg (14 kg)	161 1450	
Parois de protection TransEco 1450 V vert foncé mat 1450 x 1870 mm	9.3 kg (14 kg)	161 1451	
Parois de protection TransEco 2050 V rouge orange 2050 x 1870 mm	10.5 kg (15.5 kg)	161 2000	
Parois de protection TransEco 2050 V vert foncé mat 2050 x 1870 mm	10.5 kg (15.5 kg)	161 2001	

Livraison en kit avec instructions de montage à monter soi-même (valable pour TransEco et TransFlex)

Paroi de protection TransFlex.
Paroi de protection déplaçable et mobile.

- La base de TransFlex est un cadre solide et soudé en tube carré et tube rond de 1'', entièrement revêtu par poudre
- Les éléments de base TransFlex sont mobiles et mesurent 2100 mm de large
- 2 bras comme potence de 800 mm de large
- 3 rideaux en 2 versions : orange rouge ou vert foncé mat en 1300 mm de largeur x 1600 mm de hauteur chacun, non ourlés
- 4 roulettes Ø 100 mm, dont 2 avec frein

Avantages du produit :
- Idéal pour une utilisation mobile
- Protection sous forme de paroi individuelle
- Idéal aussi en combinant plusieurs parois
- Facile à monter
- Garde au sol 300 mm
- Certifié selon la norme DIN EN 1598, facteur de risque < 1



Fig. : **L'illustration montre le matériel fourni une fois monté**

Modèle	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
Paroi de protection TransEco avec rideau, sans ourlets, rouge orange 3700 x 1950 mm	35 kg 45 kg)	161 3000	
Paroi de protection TransEco avec rideau, sans ourlets vert foncé mat, 3700 x 1950 mm	35 kg (45 kg)	161 3001	





Exemple d'application :
- Deux parois de protection TransFlex combinées pour former une cabine fermée. Les parois extérieures ou les potences sont pivotantes

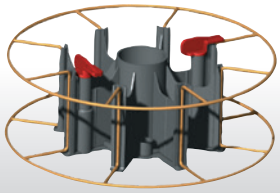
Adaptateur bobine en panier KA 1 111 0001

- Enfichable



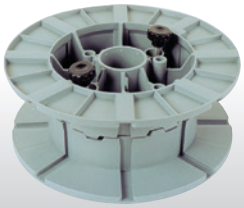
Adaptateur bobine en panier KA 2 111 0005

- Avec fermeture rapide



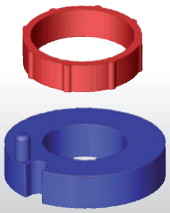
Adaptateur bobine en panier KA 3 111 0006

- En deux parties



Adaptateur de centrage pour bobines D 200 111 0007

- En deux parties



Compteur de gaz pour CO^2 + argon 125 1100



Pince spéciale MIG/MAG multifonctions

- Coupe du fil de soudage
- Nettoyage de la buse de gaz protecteur, retrait de la buse de gaz protecteur, desserrage et serrage de la buse
- Gain de temps

Taille 1, pour buses de 12-15 mm	109 1000
Taille 2, pour buses de 15-18 mm	109 2000



Accessoires pour détendeur Argon/CO_2 manomètre de contenu et de débit

- Pression maxi. : 200 bar
- Débit maxi : 15 l/min.
- Branchement : W 21.8 x 1/14“-1/4“
- Pour gaz : argon, mélange Ar/CO^2, CO^2
- Selon norme : EN 2503, EN 13918

Manomètre de contenu et de débit, Ø 50 mm	170 0054
Manomètre de contenu Ø 50 mm 0-315 bar	170 0451
Manomètre de débit Ø 50 mm 0-15 l/min.	170 0452



Fig. : **170 0451**



Fig. : **170 0452**



Fig. : **170 0054**

Accessoires pour détendeur Argon/CO_2 manomètre de contenu et de débit

- Pression maxi. : 200 bar
- Débit maxi : 30 l/min.
- Branchement : W 21.8 x 1/14“-1/4“
- Pour gaz : argon, mélange Ar/CO^2, CO^2
- Selon norme : EN 2503, EN 13918

Manomètre de contenu et de débit, Ø 63 mm	170 0050
Manomètre de contenu Ø 63 mm 0-315 bar	170 0059
Manomètre de débit Ø 63 mm 0-30 l/min.	170 0058



Fig. : **170 0059**



Fig. : **170 0058**

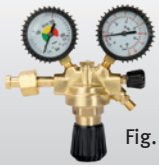
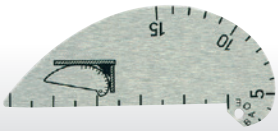


Fig. : **170 0050**

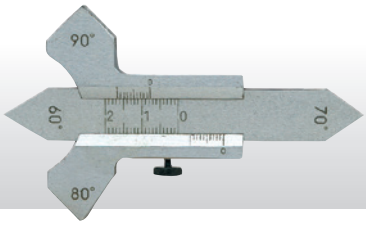
Jauge de cordon de soudure SL 1 125 2201

- En aluminium



Jauge de cordon de soudure SL 2 125 2202

- Version de précision pour mesurer les soudures à plat et les soudures dans les angles 60°/80°/90°



Spray pour buse 400 ml 109 6401

- Sans eau
- Sans silicone, sans odeur et sans CFC
- Huile de séparation à base de plantes



Actualisez vos prix

Porte-électrode

- Isolé selon EN 60974-11 avec protections isolantes en tissu de verre dur résistant aux fortes chaleurs

Porte-électrode 1 (200 A- 35% FM/ Electrodes maxi. 3.2 mm)	124 0123	
Porte-électrode 2 (350 A- 35% FM/ Electrodes maxi. 5 mm)	124 0143	
Porte-électrode 3 (520 A- 35% FM/ Electrodes maxi. 8 mm)	124 0163	



Porte-électrode

Porte-électrode 1	124 0124	
Porte-électrode 2	124 0144	
Porte-électrode 3	124 0164	

Porte-électrode Superior 4 — 124 0040

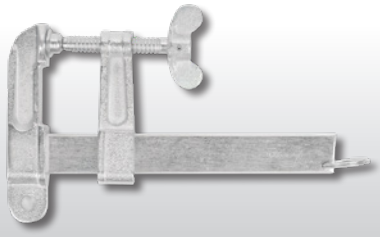
- 250 A - 35% FM/200 A - 60% FM/électrodes 2,4-4 mm/ Câble 25-35 mm²/poignée 480 gr. et tête résistante à la chaleur
- Corps en laiton avec ressort de pression isolé
- Serrage de l'électrode par rotation de la tête du porte-électrode
- Avec connexion pour cosse de câble
- Selon EN 60974-11 et IEC 974-11, B200 TÜV CE



Serre-joints à souder en acier

- Fonte malléable largeur de serrage 150 mm, col de cygne 80 mm

Serre-joints à souder polaire en acier 400 A	125 0140	
Serre-joints à souder polaire en acier 600 A	125 0160	



Pinces de masse

200 A, avec tresse en cuivre, 180 mm, M6	124 0220	
400 A, fil de cuivre, connexion polaire bande laiton, 200 mm, M10	124 0240	
600 A, avec tresse en cuivre, 200 mm, M10	124 0260	



Pinces de masse Nevada selon BS 638-5 CE

Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	124 0235	
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	124 0265	



Cosses de câble à sertir

- Quantité 10

Cosses à oeillet 16 mm²	125 0416	
Cosses à oeillet 25 mm²	125 0425	
Cosses à oeillet 35 mm²	125 0435	
Cosses à oeillet 50 mm²	125 0450	
Cosses à oeillet 70 mm²	125 0470	



Cosses de câble à visser CU

- Quantité 10

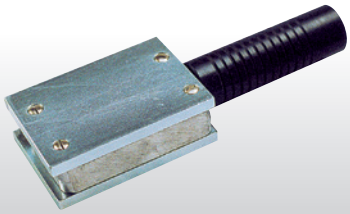
Cosses à oeillet 2 vis CU 25 mm²	125 0525	
Cosses à oeillet 2 vis CU 35 mm²	125 0535	
Cosses à oeillet 2 vis CU 50 mm²	125 0550	
Cosses à oeillet 2 vis CU 70 mm²	125 0570	



Borne de pôle magnetique

- Très bonne adhérence magnétique aux tubes

Borne polaire magnétique MPK 400 A	124 0340	
Borne polaire magnétique MPK 600 A	124 0360	



Marteau à scories/Marteau à piquer — 125 0300

- Env. 440 g
- Manche ovale Ø 28 mm
- Tout en acier



Équipement pour poste de soudage

- Câble de soudage PVC 5 m ; avec porte-électrode et fiche de câble de soudage
- Câble de masse PVC 3 m ; avec pince de masse et fiche de câble de soudage
- Marteau à scories
- Brosse métallique 2 rangées
- Casque de protection Polypropylène (CE)
- Verre de soudage DIN 9
- Écran 90x110 mm
- Gants de soudage (la paire)

SPA 16 mm²/KS 10-25 mm²/ Pratica 1/ pince de masse 200 A	124 0400 1	
SPA 25 mm²/KS 35-50 mm²/ Pratica 1/ pince de masse 200 A	124 0445 1	
SPA 35 mm²/KS 35-50 mm²/ Pratica 2/ pince de masse 600 A	124 0450 1	



Câble de soudage ; 5 m

- Selon H01 N2 D VDE 0250
- 5 m avec fiche de câble de soudage et cosse à oeillet
- Pour le montage d'une pince de masse ou d'un porte-électrode

25 mm²/10-25mm2/alésage 9 mm/M8	125 0227 4	
35 mm²/16-35mm2/alésage 13 mm/M10	125 0236 4	
50 mm²/35-50mm2/alésage 13 mm/M10	125 0252 4	



Fig. : **Câble de soudage**
- Longueur 5 m

Câble de soudage au mètre

- Selon H01 N2 D VDE 0250
- Grande flexibilité
- Résistance au froid et à la chaleur
- Nous préciser la longueur désirée

Câble de soudage au mètre 16 mm²	125 0316 4	
Câble de soudage au mètre 25 mm²	125 0325 4	
Câble de soudage au mètre 35 mm²	125 0335 4	
Câble de soudage au mètre 50 mm²	125 0350 4	
Câble de soudage au mètre 70 mm²	125 0370 4	



Câble de masse ; 4 m avec pince de masse

16 mm², KS 25/9 mm, pince 200A	125 0215 4	
25 mm², KS 25/9 mm, pince 200A	125 0224 4	
16mm², KS50/13 mm, pince 200A	125 0216 4	
25mm², KS50/13 mm, pince 200A	125 0225 4	
35mm², KS50/13 mm, pince 400A	125 0235 4	
50mm², KS50/13 mm, pince 600A	125 0250 4	
70mm², KS70/13 mm, pince 600A	125 0270 4	



Fig. : **Câble de soudage**
- Longueur 4 m

Câble de soudage ; 4 m avec porte-électrode

16mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0353 4	
25mm², KS25/9 mm, porte-électrode 260 A	125 0354 4	
16mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0360 4	
25mm², KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 4	
35mm², KS50/13 mm, porte-électrode 400 A	125 0362 4	
50mm², KS50/13 mm, porte-électrode 600 A	125 0363 4	
70mm², KS50/13 mm, porte-électrode 600 A	125 0364 4	



Fig. : **Câble de soudage**
- Longueur 4 m

Fiche d'accouplement pour câble de soudage

- Quantité 10

Fiche d'accouplement pour câble de soudage KS 25, 10-25 mm²	125 0635 4	
Fiche d'accouplement pour câble de soudage KS 50, 35-50 mm²	125 0650 4	



Douille d'accouplement pour câble de soudage

- Quantité 10

Douille d'accouplement pour câble de soudage KB 25, 10-25 mm²	125 0735 4	
Douille d'accouplement pour câble de soudage KB 50, 35-50 mm²	125 0750 4	



Douille pour câble de soudage

- Quantité 10

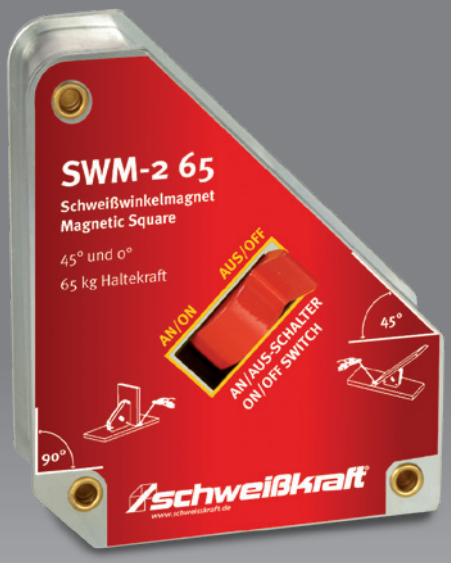
Douille pour câble de soudage EB 25, 10-25 mm²	125 0836 4	
Douille pour câble de soudage EB 50, 35-50 mm²	125 0851 4	

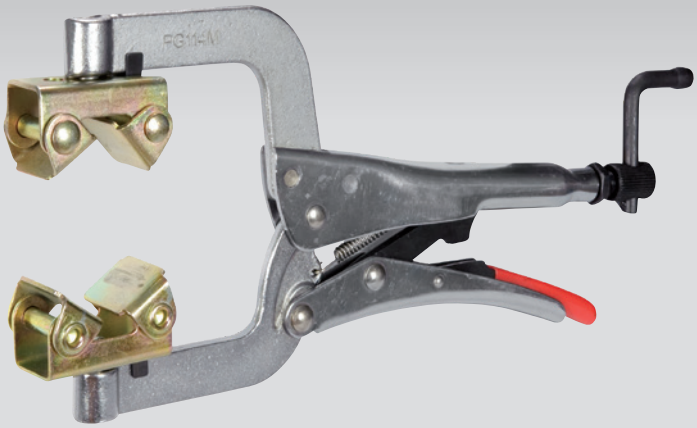


Serre-joints / Aimants de soudage




WM 125
Schweißwinkelmagnet
Welding angle magnet
30° & 90° Grad / 30° & 90° degrees
M 125
weißwinkelmagnet
ding angle magnet
& 90° Grad / 30° & 90° degrees
schweißkraft


SWM-2 65
Schweißwinkelmagnet
Magnetic Square
45° und 0°
65 kg Haltekraft
AUS/OFF
AN/ON
AN/AUS-SCHALTER
ON/OFF SWITCH
45°
90°
schweißkraft




WM 90
Winkelmagnet
schweißkraft
90° & 60°
14 kg Haltekraft
WM 90
Winkelmagnet
schweißkraft
90° & 60°
14 kg Haltekraft

Actualisez vos prix

Série USZ. Serre-joint à vis 4 en 1 tout acier avec poignée à garrot.

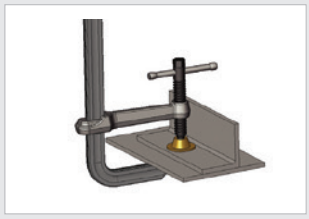
- Étrier coulissant et fixe trempé d'une seule pièce pour un serrage efficace
- Étrier fixe et plaque d'appui fabriqués d'une seule pièce, trempés et résistants à la torsion
- Pour le serrage, le serrage de tubes, l'écartement et l'enjambement
- Livré avec un embout de serrage en V pour les tubes et un bloc supplémentaire pour l'enjambement
- La broche à revêtement de surface et à filetage trapézoïdal est facile à manier et ne se coince pas
- Meilleure transmission de la force lors du serrage grâce aux extrémités arrondies de la poignée à garrot
- Transformation rapide de l'étrier coulissant pour les applications d'écartement en inversant le rail de serrage et le bloc supplémentaire
- Utilisable sur le bois et l'acier



Fig. : **USZ 216 avec embout de serrage en V interchangeable et bloc supplémentaire pour l'enjambement et l'écartement de série**



Embout de serrage en V magnétique en option
Code Art. : 179 0006 4



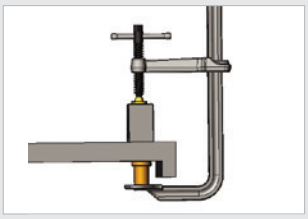
Serrage
- Application standard efficace et facile à exécuter



Serrage de tubes
- Aucun problème avec l'embout de serrage en V auto-adaptable



Écartement
- Transformation rapide en quelques gestes



Enjambement
- Enjambement au moyen d'un bloc supplémentaire à visser



Fig. : **USZ 216**



Fig. : **USZ 318**

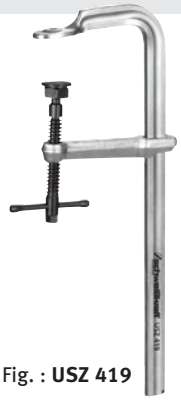


Fig. : **USZ 419**

Modèle	Force de serrage maxi.	Distance entre appuis	Col de cygne	Section étrier fixe	Filet	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M 10	1.9 kg (2.5 kg)	179 0001 4	
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	3.5 kg (4.2 kg)	179 0002 4	
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M 10	4.0 kg (5 kg)	179 0003 4	

Série HZ. Serre-joint à levier avec mécanisme à crans pour un serrage efficace et insensible aux vibrations.

- Étrier fixe et plaque d'appui fabriqués d'une seule pièce, trempés et résistants à la torsion
- Avec plaque d'appui mobile de 38 mm de large
- Mécanisme fonctionnel à crans pour un serrage résistant aux vibrations
- Particulièrement utile dans des conditions de travail restreintes
- Transformation rapide de l'étrier coulissant pour les applications d'écartement en inversant le rail de serrage et le bloc supplémentaire en deux étapes
- Jusqu'à cinq fois plus rapide que les serre-joints traditionnels grâce au levier de serrage et de desserrage rapide à un doigt
- Utilisable sur le bois et l'acier

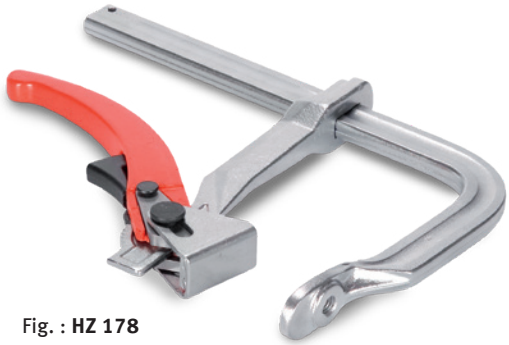


Fig. : **HZ 178**



Fig. : **HZ 178 - Photo avec éléments fournis**



Fig. : **HZ 254 - Photo avec éléments fournis**



Embout de serrage en V
Code Art. : 179 0005 4



Embout de serrage en V magnétique
Code Art. : 179 0006 4



Bloc supplémentaire pour l'enjambement et l'écartement
Code Art. : 179 0007 4

Modèle	Force de serrage maxi.	Distance entre appuis	Col de cygne	Section étrier fixe	Filet	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1.2 kg (2 kg)	179 0010 4	
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M 10	1.3 kg (2.1 kg)	179 0011 4	

Série MSZ. Serre-joint à visser magnétique avec ressort de serrage rapide et embout de serrage magnétique en V.

- Pour les pièces en acier
- Avec étrier coulissant monté sur ressort pour travailler d'une seule main
- Après le positionnement, le serre-joint tient magnétiquement à la pièce
- En acier traité thermiquement et chromé au nickel pour une longue durée de vie
- Un embout de serrage en V est inclus
- Extensible par un embout de serrage en V ou un bloc supplémentaire en option

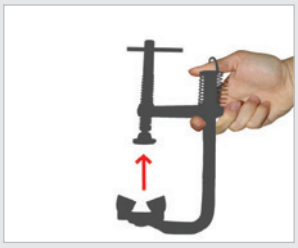


Fig. : **MSZ 90**

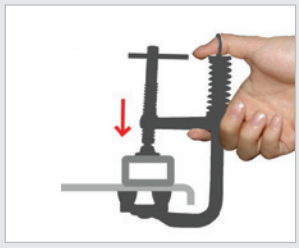


Fig. : **MSZ 140**

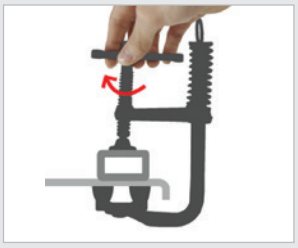
Utilisation très simple d'une seule main en trois étapes :



- Ouvrir le serre-joint



- Poser



- Bloquer

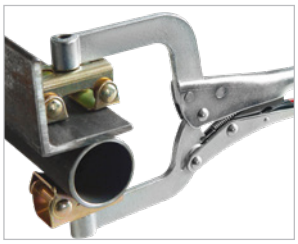


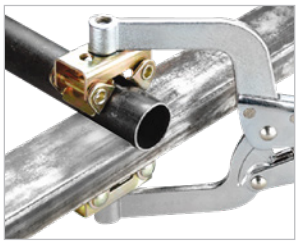
Bloc supplémentaire pour MSZ 140
Code Art. : 179 0022

Modèle	Force de serrage maxi.	Distance entre appuis	Col de cygne	Section transversale	Filet	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M 6	0.4 kg (1 kg)	179 0020	
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0.5 kg (1 kg)	179 0021	

RGZ 280. Pince-étau à tubes spécialement conçue pour maintenir les corps cylindriques.

- Avec deux embouts de serrage en V permettant également la fixation de matériaux plats sur des tubes
- Utilisable d'une seule main
- La photo montre les éléments fournis, disponible en option bloc supplémentaire pour l'enjambement, voir accessoire ci-contre







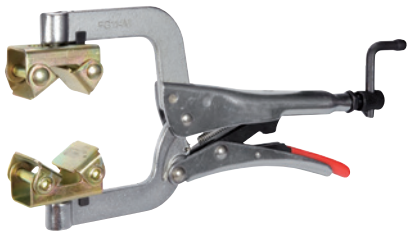


Fig. : **RGZ 280**

Bloc supplémentaire pour l'enjambement pour RGZ 280
Code Art. : 179 0007

Modèle	Distance entre appuis min./max.	Longueur	Filet	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
RGZ 280	40 - 64 mm	280 mm	M 10	1.3 kg (2.1 kg)	179 0090	

Pince-étau angulaire WGZ 76. Pour les travaux avec des pièces à angle droit.

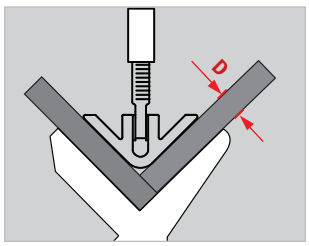
- Pour maintenir, aligner et bloquer des pièces d'épaisseurs différentes à un angle de 90°
- Utilisable d'une seule main
- Utilisable pour le bois et l'acier ainsi que les matériaux synthétiques



- Pour fixer les assemblages à angle droit



- Également pour les travaux avec du bois et des matériaux synthétiques



- pour des pièces jusqu'à 1 1/4 pouce (32 mm) d'épaisseur (D)

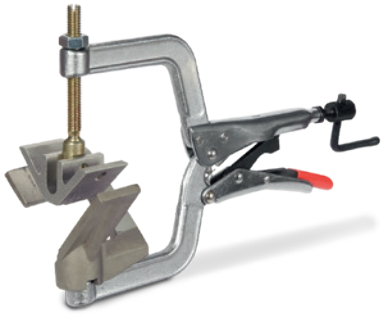


Fig. : **WGZ 76**

Modèle	Force de serrage maxi.	Distance entre appuis	Col de cygne	Longueur	Filet	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	0.6 kg (1 kg)	179 0080	

Actualisez vos prix

Série MWS. Etau de serrage angulaire métallique en version 2 axes ou 3 axes.

- Pour l'utilisation dans la construction métallique, à l'atelier de soudure et en serrurerie
- Mors et corps de base stables en fonte grise
- Pour maintenir, aligner et bloquer des pièces d'épaisseurs différentes à un angle précis de 90°
- Adaptation automatique du mors de pressage aux pièces d'épaisseurs différentes grâce à l'écrou de broche articulé
- Avec bouton-poussoir pour le serrage rapide de la pièce (sauf sur MWS-2 56)
- Les projections de soudure ne peuvent pas adhérer à la broche trapézoïdale cuivrée avec poignée en T
- Se fixe facilement sur les tables de soudage ou de machines grâce à des trous oblongs latéraux
- Permet un travail en parfaite sécurité
- Permet de maintenir des pièces en position pendant le travail ou pendant le refroidissement pour éviter toute distortion

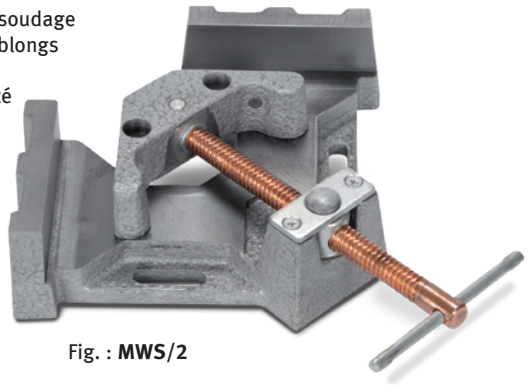
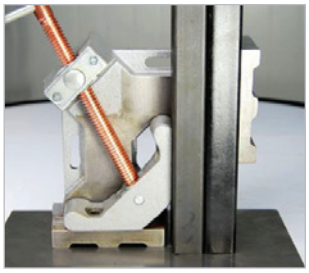


Fig. : **MWS/2**

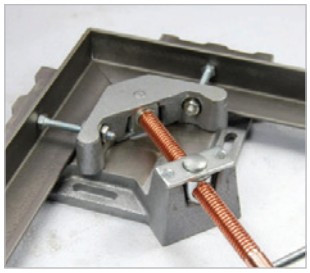
Série MWS-2 (version 2 axes).

- Pour les pièces avec deux axes
- Grâce à la construction ouverte, possibilité de bloquer des assemblages en T et d'accéder librement à la pièce lors des travaux de soudage et de montage
- Avec serrage rapide pour une mise en place rapide et confortable (sauf pour MWS-2 56)

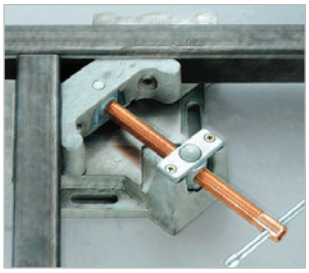
Modèle	Ouverture des mors	Longueur/hauteur des mors	Écart T	Rainure de fixation		Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
				Longueur	Largeur			
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35,5 mm	11 mm	4.0 kg (5.5 kg)	179 0099 4	
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5.0 kg (6.5 kg)	179 0100 4	
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10.6 kg (12 kg)	179 0101 4	



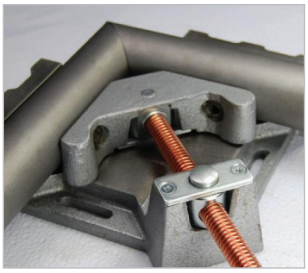
- Côtés fraisés pour mettre les éléments de serrage métalliques en position verticale



- Avec dispositif pour un meilleur serrage des profilés



- Possibilité de blocage des assemblages en T grâce à une construction ouverte



- Convient également pour le blocage des matériaux ronds

Série MWS-3 (version 3 axes).

- Pour les pièces avec trois axes
- Retrait rapide de la pièce par simple rotation du troisième bras de serrage

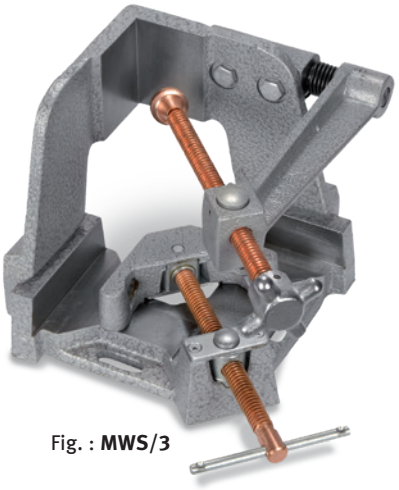
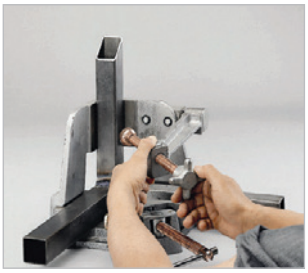
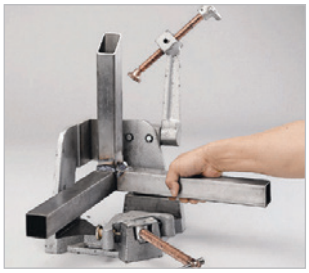


Fig. : **MWS/3**



- Avec serrage rapide pour une mise en place rapide et confortable



- Le troisième bras de serrage peut être retiré facilement en le tournant

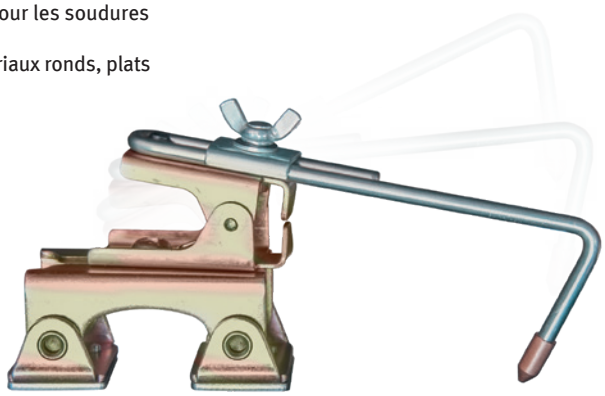
Modèle	Ouverture des mors	Longueur/hauteur des mors	Écart T	Rainure de fixation		Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
				Longueur	Largeur			
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	-	-	11.1 kg (15.6 kg)	179 0102 4	
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	-	-	19.6 kg (24.4 kg)	179 0103 4	

MHS 203. Butée de retenue.

- Pour le maintien, le positionnement et l'usinage de pièces en acier
- Doigt de maintien avec pointe en laiton réglable à 360° en longueur
- Convient particulièrement pour les boulons, les écrous ou les tôles fines pour les soudures par point
- Pour l'utilisation sur des matériaux ronds, plats et carrés des charges légères







Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MHS 203	15 kg	360°	178 x 102 x 102 mm	0.55 kg (1 kg)	179 0077 4	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

BHW 100. Porte-torche TIG.

- Permet de maintenir la torche de soudage
- Evite d'abimer la buse céramique
- Grande stabilité grâce à la base magnétique
- Support de câble positionnable
- La base magnétique entièrement enrobée facilite le nettoyage des résidus métalliques



Modèle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
BHW 100	Ø 89 x 160 mm	0.85 kg (1.3 kg)	179 0078 4	

Série UGZ. Pinces-étaux universelles.

- Manivelle pour une ouverture, une fermeture et un réglage rapides
- Avec levier de déverrouillage rapide
- Mâchoires de la pince dentelées pour une meilleure préhension

UGZ 40

- Avec tête de frappe et rainure longitudinale dans la mâchoire supérieure
- Composants brasés avec une grande durabilité

UGZ 75

- Grand col de cygne de la pince (64 mm)
- Encoche en V dans la mâchoire supérieure pour serrer les petites pièces











Fig. : **UGZ 40**



Fig. : **UGZ 75**

Modèle	Col de cygne	Plage d'ouverture	Longueur d'outil	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
UGZ 40	-	40 mm	300 mm	0.6 kg (1.2 kg)	179 0091 4	
UGZ 75	64 mm	6 à 75 mm	250 mm	0.7 kg (1.3 kg)	179 0092 4	

SWM-2 30. Aimant d'angle de soudage pour bloquer les tôles, les pièces rondes et carrées ou les tubes.

- Avec une force de maintien magnétique élevée pour de nombreuses applications
- Aimant activable et désactivable par simple bouton poussoir
- Entretien et nettoyage simple de l'aimant









- Pour maintenir des pièces métalliques à un angle de 45° ou 90°

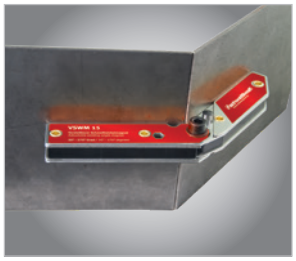
Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
SWM-2 30	30 kg	45° /90°	110 x 95 x 25 mm	0.5 kg (1 kg)	179 0029	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 9,5 mm

VSWM 15. Aimant d'angle de soudage positionnable pour un réglage en continu de 30° à 270°.

- Avec une force de maintien magnétique élevée pour de nombreuses applications
- Idéal pour les tubes ronds et carrés, les angles et les matériaux plats
- Réglable de 30° à 270° ; se règle facilement grâce à un trou hexagonal
- Trous de fixation pour relier deux aimants entre eux









Trou hexagonal pour détacher l'équerre magnétique

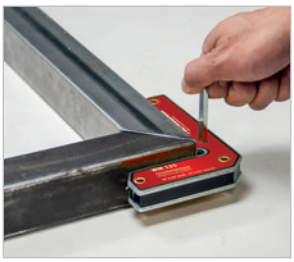
- Clé Allen non comprise dans la livraison

Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
VSWM 15	15 kg	30° à 270°	156 x 156 x 20 mm	0.9 kg (1.5 kg)	179 0051	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

WM 125. Deux aimants d'angle intérieur et extérieur pour les angles de 90° et 270°.

- Avec une force de maintien magnétique élevée pour de nombreuses applications
- Idéal pour les tubes ronds et carrés, les angles et les matériaux plats
- Trous de fixation pour relier deux aimants entre eux



Accessoires de série WM 125

- 1 aimant d'angle jusqu'à 9 kg de force de maintien
- 1 aimant d'angle jusqu'à 15 kg de force de maintien



Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids	Code Art.	€ hors TVA
WM 125	9 kg 15 kg	90° / 270°	75,5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm	0.5 kg (1 kg)	179 0042	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

Série SWM-2 et SWM. Aimants d'angle de soudage pour bloquer les tôles, les pièces rondes et carrées ou les tubes.

- Avec une force de maintien magnétique élevée pour les applications professionnelles
- Aimant activable et désactivable par simple bouton poussoir
- Entretien et nettoyage simple de l'aimant
- Idéal pour les tubes ronds et carrés, les angles et les matériaux plats

Série SWM-2





- Pour maintenir des pièces métalliques à un angle de 45° ou 90°



Fig. : **SWM-2 35**



Fig. : **SWM-2 65**

Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
SWM-2 35	40 kg	45° /90°	111 x 95 x 29 mm	0.7 kg (1.5 kg)	179 0030	
SWM-2 65	75 kg	45° /90°	152 x 130 x 35 mm	1.4 kg (2.2 kg)	179 0031	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

Série SWM

- Pour maintenir des pièces métalliques à un angle de 90°
- Particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds



- Exécution professionnelle pour les plus hautes exigences de qualité



- Deux boutons marche/ arrêt fonctionnant indépendamment l'un de l'autre



Fig. : **SWM 35**



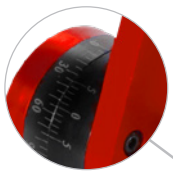
Fig. : **SWM 70**

Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1.2 kg (2 kg)	179 0040	
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2,7 kg (3.8 kg)	179 0041	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

Série VSWM. Aimant d'angle de soudage positionnable pour un réglage en continu de l'angle de 30° à 275°.

- Avec une force de maintien magnétique élevée pour les applications professionnelles
- Particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- L'angle souhaité se règle aisément entre 30° à 275° et facile à bloquer grâce à un levier



- Lecture aisée de l'angle sur la graduation



Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
VSWM 41	50 kg	30° - 275° en continu	197 x 197 x 95 mm	2.4 kg (3.2 kg)	179 0050	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

WM 90. Aimants d'angle.

- Pour réaliser des angles de 90° côté extérieur, afin de pouvoir souder sans obstacle côté intérieur
- Bords magnétiques extérieurs utilisables pour des inclinaisons de 60° du matériel
- Vendu par paire



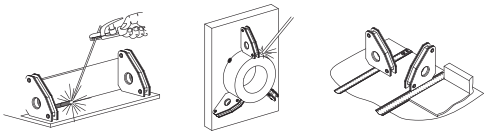


Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0.2 kg (1 kg)	179 0071	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

Aimant d'angle de soudage permanent MSWM / SSWM. Pour angles de maintien 30°, 45°, 60° et 90°.

- Pour un maintien angulaire précis de pièces rondes et plates en fer
- Pratiques lors du soudage et de l'assemblage



- Exemple d'application



Fig. : MSWM 10
- Particulièrement adapté aux petites pièces
- Deux aimants de soudage fournis



Fig. : SSWM 20
- Force de maintien de 40 kg malgré sa petite taille
- Convient parfaitement aux applications les plus courantes
- Un aimant de soudage fourni

Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MSWM 10	10 kg	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16 mm	0.3 kg (1 kg)	179 0060 4	
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19 mm	0.5 kg (1 kg)	179 0070 4	

* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

Aimant de masse MM. Compact, avec une force de maintien allant jusqu'à 50 kg.

- Support en V pour une tenue sûre sur les surfaces rondes et plates
- Interrupteur marche/arrêt facile à utiliser, même avec des gants
- Les copeaux métaliques tombent directement après l'arrêt de l'aimant



Modèle	Intensité	Facteur de marche	Force de maintien	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MM 300	300 A	60%	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0.4 kg (1 kg)	179 0072 4	
MM 500	500 A	60%	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1.1 kg (1.6 kg)	179 0073 4	

Butées de maintien magnétiques MHA. Pour positionner les petites pièces lors du soudage par points.

- Pour l'utilisation sur des profilés métalliques tels que les matériaux ronds, l'acier plat ou les tubes carrés
- MHA 111 en aluminium moulé sous pression pour un travail plus précis
- Les butées de maintien réglables positionnent et fixent la pièce à la verticale ou à l'horizontale









Fig. : **MHA 100**
- Avec accessoires de série



Fig. : **MHA 111**
- Avec accessoires de série

Modèle	Force de maintien	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MHA 100	8.0 kg	100 x 76 x 32 mm	0.2 kg (1 kg)	179 0074 4	
MHA 111	8.0 kg	111 x 73 x 38 mm	0.25 kg (1 kg)	179 0075 4	

Embouts de serrage en V magnétiques MVS- SET. Pour le maintien, le positionnement et l'usinage de pièces en acier.

- Pour l'utilisation sur des matériaux ronds, plats et carrés pour des charges légères
- Quatre aimants par embout de serrage

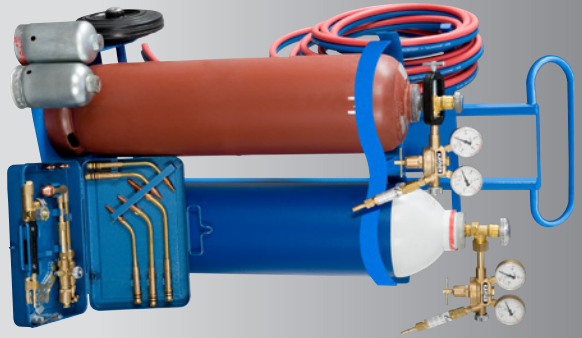
De série :
- Deux embouts de serrage, L x l : 55 x 39 mm, force de maintien 8 kg
- Deux embouts de serrage, L x l : 50 x 26 mm, force de maintien 6 kg

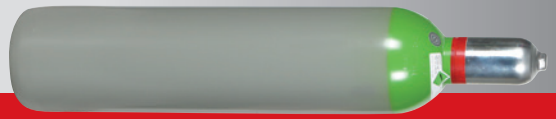


Modèle	Code Art.	€ hors TVA
MVS-Set	179 0076 4	







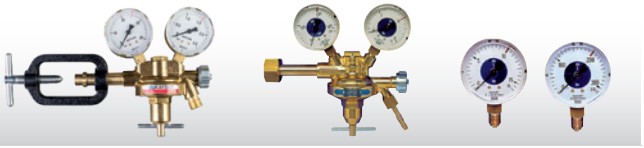


Technique d'oxycoupage

Actualisez vos prix

Détendeur		
Pour gaz oxygène	170 0030	
Pour gaz acétylène	170 0040	

Manomètre de rechange Ø 63 mm, raccord G1/4		
Acétylène 40 bar	170 0041	
Acétylène 2.5 bar	170 0042	
Oxygène 315 bar	170 0031	
Oxygène 16 bar	170 0032	
Argon 315 bar	170 0051	
Argon 30 litres	170 0052	



Raccords		
Pour gaz acétylène	170 0045	
Pour gaz oxygène	170 0035	



Joint en téflon CO^2/argon	170 0033	
· Pour raccordement CO^2/ARGON (18 x 11.5 x 2 mm)		
· Livrés par 10		



Joint en téflon oxygène	170 0034	
· Pour raccordement oxygène (20 x 11 x 2 mm)		
· Livrés par 10		



Joints en fibres	170 0036	
· Pour raccordement oxygène + argon		
· Livrés par 10		



Joints en aluminium (acétylène)	170 0046	
· Livrés par 10		



Capuchons de protection pour manomètre		
· Pour manomètre de Ø 63 mm		
· Version fendue avec ouverture de sécurité		
Bleu - oxygène	170 0037	
Rouge - acétylène et autres gaz combustibles	170 0047	
Blanc/gris - autres gaz techniques	170 0057	



Capotage de protection pour manomètre		
· Pour protéger les manomètres contre les dommages		
version jaune pour gaz combustible	170 0048	
version bleue pour oxygène	170 0038	



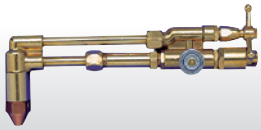
Kit KEK/17	170 0117	
Outil de découpe		
Diamètre de la tige 17 mm		
Pour le soudage de 0.5 à 9 mm		
Pour le découpage de 3 à 100 mm		
Dans coffret en tôle d'acier		



Poignée type KEK/17	170 0127	
Diamètre de la tige 17 mm		



Bec de découpage type KEK/17	170 0137	
· Diamètre de la tige 17 mm ; sans buses		



Chariot de guidage pour KEK 17/25.5 mm	170 0150	



Barre de guidage circulaire (compas)	170 0151	
Pour chariot de guidage KEK 17		



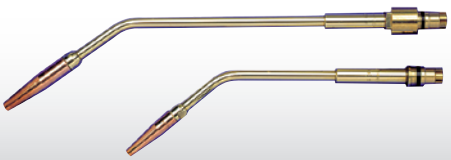
Buses de découpe (à l'unité)		
Buse S1 12-25 mm	170 0203	
Buse S2 25-50 mm	170 0204	
Buse S3 50-100 mm	170 0205	



Buses de chauffage pour gaz combustible acétylène (à l'unité)		
Taille H1 3 à 100 mm	170 0231	
Taille H2 100 à 300 mm	170 0232	



Becs de découpage type KEK/17 (à l'unité)		
· Diamètre de la tige 17 mm		
Taille 1 : 0.5-1.0 mm	170 0210	
Taille 2 : 1.0-2.0 mm	170 0211	
Taille 3 : 2.0-4.0 mm	170 0212	
Taille 4 : 4.0-6.0 mm	170 0213	
Taille 5 : 6.0-9.9.0 mm	170 0214	
Taille 6 : 9.0-14.0 mm	170 0215	



Pointes en cuivre (à l'unité)		
0.5-1.0 mm	170 0220	
1.0-2.0 mm	170 0221	
2.0-4.0 mm	170 0222	
4.0-6.0 mm	170 0223	
6.0-9.0 mm	170 0224	
9.0-14.0 mm	170 0225	



Embout de soudage de tube type KEK/17 (à l'unité)		
· Tube en cuivre de 6 mm de diamètre, flexible, avec embout soudé		
Taille 2 : 1-2 mm	170 0118	
Taille 3 : 2-4 mm	170 0119	
Taille 4 : 4-6 mm	170 0120	



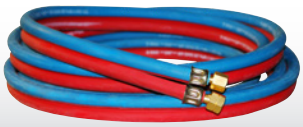
Embout de soudage de tube - partie avant type KEK/17 (à l'unité)		
· Tube en cuivre de 6 mm de diamètre, flexible, avec embout soudé		
Taille 2 : 1-2 mm	170 0122	
Taille 3 : 2-4 mm	170 0123	
Taille 4 : 4-6 mm	170 0124	
Taille 5 : 6-9 mm	170 0125	



Tuyaux (à l'unité)		
40m acétylène 9 x 3,5 rouge	170 1701	
40m oxygène 6 x 5 bleu	170 1702	
40m tuyau jumelé 6 x 9	170 1703	



Tuyaux jumelés d'oxycoupage sertis (à l'unité)		
Tuyau bleu : Ø intérieur 6 mm ; Ø extérieur 16 mm ; épaisseur de paroi 5 mm		
Tuyau rouge : Ø intérieur 9 mm ; Ø extérieur 16 mm ; épaisseur de paroi 3.5 mm		
5 m	170 1205	
10 m	170 1210	
15 m	170 1215	
20 m	170 1220	



Collier de serrage double en acier (lot de 20)		
· Acier galvanisé		
16/16 mm	170 1023	



Miroir de soudage magnétique	170 1050	
· Avec base magnétique et guide mobile		



Vanne de dérivation double (à l'unité)		
· Écrou et manchon		
1/4" à droite, oxygène/argon avec manchons de 6 mm	170 1037	
3/8" à gauche, acétylène/propane avec manchons de 9 mm	170 1040	



Allume-gaz pistolet	170 1200	
· Avec pierre à feu 2.6 x 5.0 mm		
· Nickelé		
100 pierres à feu de rechange 2.6 x 5.0 mm	170 1201	



Allume-gaz à friction	170 1100	
· Avec pierre à feu 3.0 x 20 mm		
10 pierres à feu de rechange 3.0 x 20 mm	170 1101	



Actualisez vos prix

Soudure tendre

Fer à souder complet		
· Composition : Poignée, fer à souder en forme de marteau 350 g, torche de soudage, Porte-torche, Pare-vent		
Poignée : G 3/8“ L	171 1501	



Poignée	171 1502	
· Raccord pour tuyau : M 10 x 1 LH		



Fer à souder en forme de marteau droit		
250 g	171 1503	

Fer à souder en forme de marteau coudé		
350 g	171 1504	
500 g	171 1505	



Fer à souder en pointe		
250 g	171 1506	
350 g	171 1507	



Pare-vent/torche de soudage/porte-torche		
Pare-vent	171 1508	
Torche de soudage	171 1509	
Porte-torche	171 1510	



Pare-vent



Torche de soudage



Porte-torche

Appareil de brasage complet pour propane		
· Matériel fourni : Poignée standard G 3/8 "LH, torche de soudage, porte-torche, pare-vent, fer à souder en forme de marteau 350 g, petit flacon de propane, tuyau HP 1,5 m des deux côtés G3/8" LH, clé de montage, petit régulateur de pression		
G 3/8“ LH	171 1500	



Préchauffage et brasage fort

Chalumeau gaz à levier - Propane	171 1403	
avec vanne d'arrêt principale, levier instantané et réglage ajustable de la flamme veilleuse Pression de service : 1.5 - 4 bar Raccord pour tuyau : G 3/8“ LH, Raccord pour embout : M 14 x 1		



Embouts pour soudage tendre propane		
· Pression de service : 1.5 - 2.5 bar		
T. 3 Alésage 3 mm	171 1404	
T. 5 Alésage 5 mm	171 1405	
T. 7 Alésage 7 mm	171 1406	



Embouts pour brasage fort propane		
· Pression de service 1.5 - 2.5 bar		
Taille 12 pour tubes en cuivre Ø 12 mm	171 1407	
Taille 14 pour tubes en cuivre Ø 18 mm	171 1408	
Taille 17 pour tubes en cuivre Ø 22 mm	171 1409	
Taille 20 pour tubes en cuivre Ø 28 mm	171 1410	



Tête de torche - acier inoxydable/aluminium		
· Pression de service 1,5 - 2,5 bar		
Ø 30 mm, env. 600 g/h* ; 15.5 kW/h à 1.5 bar	171 1411	
Ø 40 mm, env. 2 000 g/h* ; 27 kW/h à 1.5 bar	171 1412	
Ø 50 mm, env. 3 000 g/h* ; 47.6 kW/h à 1.5 bar	171 1413	
Ø 60 mm, env. 5 000 g/h* ; 70.8 kW/h à 1.5 bar	171 1414	
Ø 80 mm, env. 6 200 g/h* ; 93.6 kW/h à 1.5 bar	171 1415	
*Consommation de gaz à 1.5 bar		



Tube de liaison acier		
· D'un côté écrou de raccordement M 14 X 1, de l'autre filetage M 20 x 1		
Tube de liaison longueur 75 mm	171 1416	
Tube de liaison longueur 150 mm	171 1417	
Tube de liaison longueur 220 mm	171 1418	
Tube de liaison longueur 350 mm	171 1419	
Tube de liaison longueur 600 mm	171 1420	
Tube de liaison longueur 700 mm	171 1421	
Tube de liaison longueur 1000 mm	171 1422	

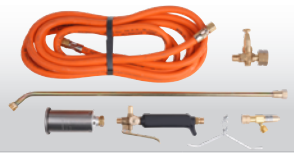


Coffret de brasage fort pour propane	171 1400	
· Composition : poignée propane, détendeur de petite pression “MINI” avec raccord combiné et manomètre, embouts de brasage fort : tailles 12, 14, 17, 20, 1,5 m Tuyau HP, ces deux côtés écrou d’accouplement G 3/8" LH, clé de torche, allume-gaz, livré dans un coffret en tôle d'acier		



Kit de préchauffage professionnel pour propane	171 1401	

- Composition : poignée propane, tube de raccordement 600 mm, tête de torche Ø 50 mm, dispositif de rangement, tuyau HP 5 m, des deux côtés écrou d'accouplement G 3/8" LH, petit régulateur de pression « MINI » avec raccord combiné sans manomètre, sécurité de rupture de flexible 12 kg/h



Accessoires

Tubulure de transvasement	171 1521	

- Pour remplir la petite bouteille de 425 g à partir de bouteilles de 5 kg et 11 kg (raccord domestique)



Petit régulateur de pression pour gaz liquide « Mini »	171 1522	

- Sans manomètre
- Pression secondaire réglable : 0 à 6 bar
- Capacité : 6 kg/h
- Raccord pour tuyau : G 3/8“ LH



Petit régulateur de pression pour gaz liquide	171 1523	

- Avec manomètre et raccord combiné
- Pression secondaire réglable : 0 à 6 bar
- Capacité : 18 kg/h
- Raccord pour tuyau : G 3/8“ LH



Sécurités de rupture de flexible - Propane	171 1524	

- La sécurité empêche la sortie de gaz en cas d'endommagement ou de desserrage du tuyau et ferme le passage du gaz dès que la quantité de service prescrite est dépassée de 10 %. Pour réouverture manuelle. Non obligatoire pour les petites bouteilles !
- 0.5 à 4.0 bar- 4.8 à 10 kg/h
- Pression nominale : 0.5 à 4 bar
- Débit nominal : 4.8 à 10 kg/h
- Entrée : G 3/8“ LH filet femelle
- Sortie G 3/8“ LH filet mâle



Tuyaux flexibles haute pression PB 30		
Tuyau haute pression 6.3 x 5 mm G 3/8“LH x G 3/8“ LH x 5 mètres	1711525	
Tuyau haute pression 6.3 x 5 mm G 3/8“LH x G 3/8“ LH x 10 mètres	1711526	
Tuyau haute pression 4 x 4 mm G 3/8“LH x G 3/8“ LH x 2 mètres	1711527	
Tuyau haute pression 4 x 4 mm G 3/8“LH x G 3/8“ LH x 5 mètres	1711528	



Système de brasage piézoélectrique

Système de torche propane

Poignée multiple avec raccord à emboîter/à encliqueter	171 1601	

- Pour une utilisation de la torche sans outil
- Combinaison d'un allumage automatique et d'un levier instantané verrouillable
- Pour le brasage fort et la soudure tendre, ainsi que le brasage fin et la rétraction, pour le fonctionnement au propane selon le principe de Bunsen
- Poignée en plastique ergonomique
- Allumage automatique d'une seule main par simple pression sur le levier
- Régulation du gaz avec vanne de régulation et d'arrêt séparée
- Raccord de tuyau tournant G 3/8 LH
- Poignée multi-usages adaptée aux torches de brasage fort taille 17/19 et aux torches de soudage tendre taille 5/7
- Pression du gaz : 4 bar maxi.
- Capacité de débit : 6 kg/h maxi.



Sorties de gaz		
Sortie de gaz torche de brasage fort 17 mm/Ø Consommation de gaz kg/h à 2.0 bar : 0.320	171 1602	
Sortie de gaz torche de brasage fort 19 mm/Ø Consommation de gaz kg/h à 2.0 bar : 0.41	171 1603	
Sortie de gaz torche de soudage tendre 5 mm/Ø Consommation de gaz kg/h à 2.0 bar : 0.12	171 1604	
Sortie de gaz torche de brasage fort 7 mm/Ø Consommation de gaz kg/h à 2.0 bar : 0.222	171 1605	



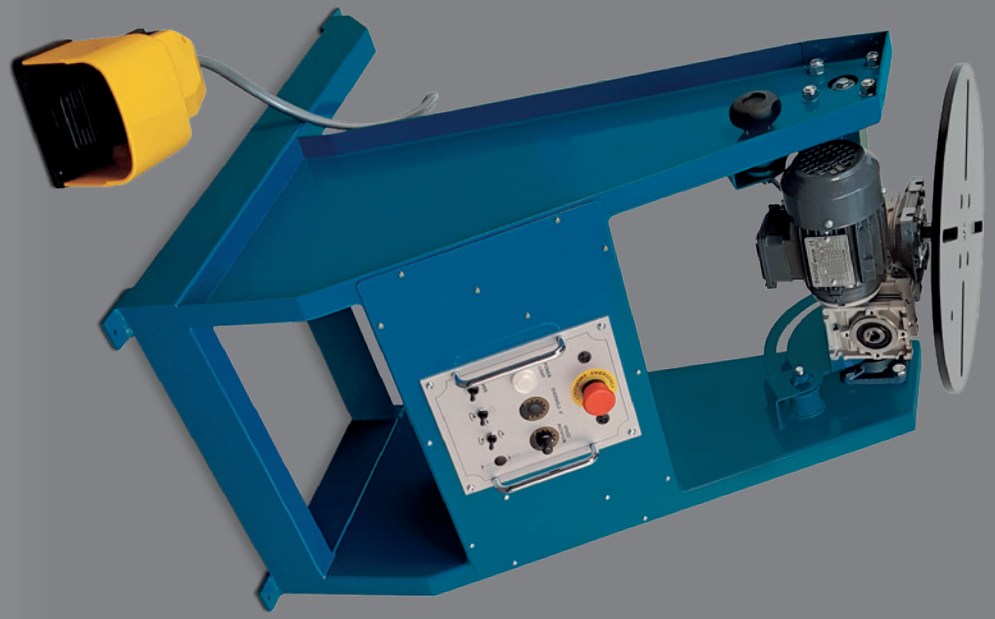
Accessoires pour brasage fort et soudage tendre avec bouteille	171 1600	

- Poignée avec allumeur piézoélectrique, turbo-torche 17 mm, tuyau HP 2.0 m, G 3/8 LH, petit régulateur réglé fixe à 2.0 bar, petite bouteille 425 g de charge, crochet de suspension



Positionneurs vireur de soudage
Dispositif de rotation à rouleaux






schweißkraft
SDT 500 WE



Actualisez vos prix

SPS POWER-SERIE. Positionneur-vireur de soudage motorisé avec inclinaison manuelle.

- Convient pour le soudage à l'électrode, le soudage MIG, le soudage MIG/MAG et le découpage au plasma
- Éléments de commande clairement diposés
- Vitesse de rotation réglable en continu
- L'électronique de commande est protégée par un boîtier robuste et fermé
- Avec pédale de marche/arrêt
- Rotation à 30° par moteur électrique
- Inclinaison du plateau jusqu'à 90°
- Plateau rainuré pour une parfaite fixation des pièces à travailler

SPS POWER 76
- Capacité de charge 100 kg
- Ø 300mm

SPS POWER 120 I
- Capacité de charge 120 kg
- Ø 400mm

SPS POWER 360 I M
- Capacité de charge 360 kg
- Ø 500mm

Autres modèles et informations sur demande

POWER-SERIE	
150 0006	SPS POWER 120 I PLC
150 0011	SPS POWER 360 I M PLC
Série standard	
150 0030	SPS 30
150 0050	SPS 50
150 0070	SPS 70
150 0075	SPS 75
150 0150	SPS 150
150 0200	SPS 200
Série S	
150 0031	SPS 30S
150 0051	SPS 50S
150 0071	SPS 70S
150 0076	SPS 75S
150 0151	SPS 150S
150 0201	SPS 200 S
Série HC	
150 0052	SPS 50HC
150 0077	SPS 75HC
150 0152	SPS 150HC
150 0155	SPS 150 HC 200
Série S HC	
150 0053	SPS 50S HC
150 0078	SPS 75S HC
Série S PLC	
150 0079	SPS 75S PLC
150 0154	SPS 150S PLC
150 0202	SPS 200 S PLC
Série S HC PLC	
150 0080	SPS 75S HC PLC
150 0156	SPS 150 S HC 200 PLC



Fig. : **SPS POWER 120 I**

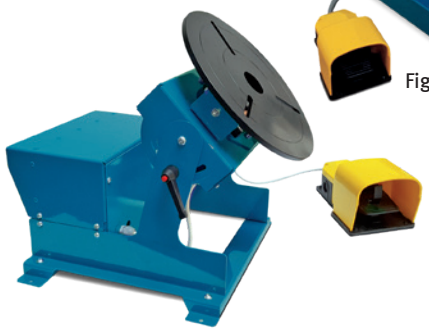


Fig. : **SPS POWER 76**



Fig. : **SPS POWER 360 I M**

Modèle	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Code article	150 0001 ❶	150 0005 ❶	150 0010 ❶
Spécifications techniques			
Capacité de charge horizontale	100 kg	120 kg	360 kg
Capacité de charge verticale	50 kg	60 kg	180 kg
Vitesse de rotation	0.6 à 6.0 T/min.	0.6 à 6.0 T/min.	0.2 à 6.0 T/min.
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Courant	DC	AC	AC
Dimensions (L x l x h)	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1 079 x 700 x 859 mm
Ø plateau tournant	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Poids net (brut)	21 kg (35 kg)	60 kg (75 kg)	120 kg (140 kg)

Accessoires pour SPS POWER 120 I PLC/360 I M PLC	Code Art.	€ hors TVA
Porte-torche pneumatique pour le soudage MIG/TIG	151 0000 ❶	
Positionnement des torches en croix, réglage manuel 50 x 50 mm	151 0005 ❶	

SR POWER 1200 M+F. Dispositif de rotation à chevalet à rouleaux.

- Pour l'usinage de pièces cylindriques
- Bâti plat
- Rouleaux de rotation avec revêtement en polyuréthane
- Éléments de commande clairement disposés
- Vitesse de rotation réglable en continu
- L'électronique de commande est protégée par un boîtier robuste et fermé
- Avec pédale de marche/arrêt
- Entraînement par moteur électrique

Autres modèles et informations sur demande

Dispositif de rotation à rouleaux	
150 1350	SR POWER 3500 B M+F

Modèle	SR POWER 1200 M+F
Code article	150 1120 ❶
Spécifications techniques	
Capacité de charge	1 200 kg
Vitesse de rotation	80 à 1 600 mm/min.
Ø pièce ouvrée	20 à 800 mm
Alimentation	230 V / 50 Hz
Courant	DC
Dimensions (L x l x h)	520 x 470 x 390 mm
Poids net (brut)	56 kg (75 kg)



Positionneurs de soudage SPV 30, modèle d'établi avec commande manuelle. SPV 300 / SPV 300 HM, modèles au sol avec commande manuelle.

- Pour un travail de soudage rapide et confortable
- Manipulation aisée
- Ajustement manuel de la hauteur de travail
- Plateau tournant positionnable verticalement et horizontalement
- Plateau raunuré pour une fixation aisée de la pièce à travailler



Fig. : **SPV 30**



Fig. : **SPV 300**



Fig. : **SPV 300 HM**

Modèle	SPV 30	SPV 300	SPV 300 HM
Code article	154 0030	154 0300	154 0305
Spécifications techniques			
Angle d'inclinaison de la table	360°	360°	22,5° / 45° / 90°
Capacité de charge horizontale	360 kg	300 kg	300 kg
Capacité de charge verticale	260 kg	150 kg	150 kg
Ø plateau tournant	Ø 260 mm	Ø 300 mm	Ø 300 mm
Dimensions (L x l x h)	630 x 350 x 280 mm	1427 x 1200 x 1018 mm	600 x 600 x 710 mm
Poids net (brut)	28 kg (40 kg)	135 kg (220 kg)	86 kg (125 kg)

Positionneur-vireur de soudage SDT 350 WM. avec réglage manuel de l'angle. Positionneur-vireur de soudage SDT 500 WE. avec réglage électrique de l'angle.

- Pour un travail de soudage rapide et confortable
- Grande capacité de charge
- Utilisation aisée
- Électronique de commande protégée par un boîtier robuste et fermé
- Pédale de Marche/Arrêt
- Vitesse de rotation du plateau réglable en continu avec rotation à droite/gauche

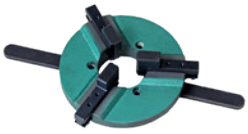
SDT 500 WE
- Inclinaison motorisée du plateau



Fig. : **SDT 350 WM**



Fig. : **SDT 500 WE**



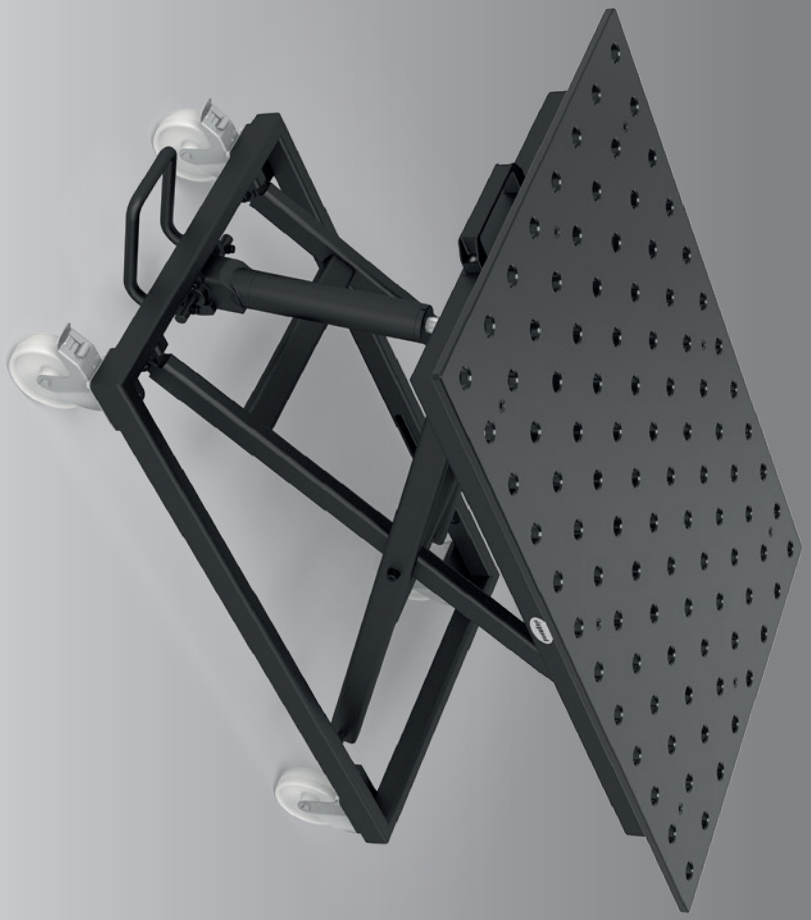
Modèle	SDT 350 WM	SDT 500 WE
Code article	154 1350	154 1500
Spécifications techniques		
Type d'entraînement (rotation du plateau)	Electrique	
Angle d'inclinaison de la table	0 à 135° (manuel)	-45 à 90° (électrique)
Vitesse de rotation	0 à 5 T/min.	
Capacité de charge en position horizontale de la table	350 kg	500 kg
Capacité de charge en position verticale de la table	120 kg	250 kg
Puissance absorbée	125 W	400 W
Alimentation	230 V / 50 Hz	
Courant de soudage admissible	300 A	300 A
Ø plateau tournant	Ø 330 mm	Ø 550 mm
Cercle de trous maximal	295 mm	
Dimensions (L x l x h)	410 x 470 x 475 mm	770 x 650 x 660 mm
Poids net (brut)	38 kg (52 kg)	220 (260 kg)

Accessoires SDT 350 WM / SDT 500 WE	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin à trois mors Capacité de charge 120 kg	154 1352	

Accessoires SDT 350 WM	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin à trois mors Capacité de charge 30 kg	154 1351	

Accessoires SDT 500 WE	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin à trois mors Capacité de charge 240 kg	154 1353	

Tables de soudage et accessoires







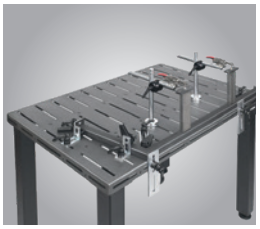
· Flip-Up System facilitant l'observation post-soudure

Table de soudage modulaire MAT 300 S. Avec plateau rainuré et capacité de charge de 300 kg.

Made in Germany

- Table de soudure de grande qualité : **Made in Germany**
- Parfait pour la réalisation des travaux de soudage : les pièces peuvent être facilement serrées et fixées à l'aide des rainurages.
- Fixation, serrage, soudage, montage : utilisation universelle grâce aux nombreux accessoires
- Rainures de la table de 10 mm de large
- Plateau perforé fixé sur une structure d'une grande rigidité réglable en hauteur
- Pieds réglables en hauteur sur 60 mm permettant d'assurer une parfaite planéité de la table
- Le plateau rainuré est également disponible individuellement et peut être utilisé sur des éléments de base existants





· Exemple d'application

Modèle	MAT 300 S
Code article	152 0000 6
Spécifications techniques	
Capacité de charge	300 kg
Hauteur min./max. de table	850 à 910 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 800 x 850 mm
Poids net (brut)	76 kg (103 kg)

Table de soudage modulaire MAT 500 S. Plateau avec perforations Ø 28 mm et capacité de charge de 500 kg.

Made in Germany

- Table de soudure de grande qualité : **Made in Germany**
- Parfait pour la réalisation des travaux de soudage : Les pièces peuvent être facilement serrées et fixées à l'aide des perforations
- Fixation, serrage, soudage, montage : utilisation universelle grâce aux nombreux accessoires
- Plateau perforé fixé sur une structure d'une grande rigidité réglable en hauteur
- Pieds réglables en hauteur sur 60 mm permettant d'assurer une parfaite planéité de la table
- Le plateau perforé est également disponible individuellement et peut être utilisé sur des éléments de base existants



Modèle	MAT 500 S
Code article	152 0003 6
Spécifications techniques	
Capacité de charge	500 kg
Hauteur min./max. de table	875 à 935 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 800 x 875 mm
Poids net (brut)	77 kg (104 kg)

Table de soudage élévatrice réglable en hauteur MAT 300 SH. Plateau avec perforations Ø 28 mm et capacité de charge de 300 kg.

Made in Germany

- Table de soudure de grande qualité : **Made in Germany**
- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Facile à manœuvrer grâce à 4 roues de guidage
- Equipée de 2 roues directionnelles robustes avec freins
- Parfait pour la réalisation des travaux de soudage : les pièces peuvent être facilement serrées et fixées à l'aide des perforations
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à-coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse de manière parallèle
- Fixation, serrage, soudage, montage : utilisation universelle grâce aux nombreux accessoires
- Dispositif robuste de levage et d'abaissement entièrement hydraulique





· Exemple d'application



· Exemple d'application

Modèle	MAT 300 SH
Code article	152 0002 6
Spécifications techniques	
Capacité de charge	300 kg
Hauteur min./max. de table	460 à 1060 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 800 x 460 mm
Poids net (brut)	106 kg (138 kg)

Actualisez vos prix

Accessoires pour tables à trous oblongs

Élément de butée et de serrage 152 8150 7

- Avec élément de serrage rapide pour un positionnement sans outil dans des rainures de 8 à 10 mm de large



Élément de serrage excentrique Ø 30 mm 152 8152 7

- En acier avec surface brunie
- Dimensions : 100 x 44 mm





Utilisable comme élément de serrage excentrique en combinaison avec l'élément de serrage (152 8150)

Support tournant avec tige filetée pour serrage excentrique Ø 30 mm 152 8154 7

- Avec tige filetée M6





En combinaison avec la plaque 180 x 40 mm (152 8157), l'élément de serrage excentrique (152 8152) et l'élément de serrage (152 8150), utilisable pour la fixation de la pièce

Vis de butée 152 8155 7

- Diamètre de la butée 30 mm, longueur 48 mm, filetage M8
- 2 écrous et 2 rondelles Ø 30 mm fournis





Utilisable comme butée flexible en combinaison avec une équerre (152 8158 ou 152 8159) et un élément de serrage (1528150)

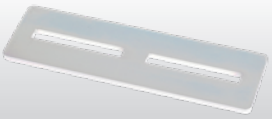
Plaque 180 x 40 mm avec filet 152 8157 7

- Taraudage M6
- Largeur du trou oblong 10.5 mm



Plaque 200 x 60 mm 152 8156 7

- Largeur du trou oblong 10.5 mm



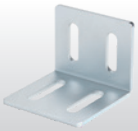
Équerre 80 x 40 x 60 mm 152 8158 7

- Largeur du trou oblong 12.5 mm



Équerre 80 x 80 x 60 mm 152 8159 7

- Largeur du trou oblong 12.5 mm



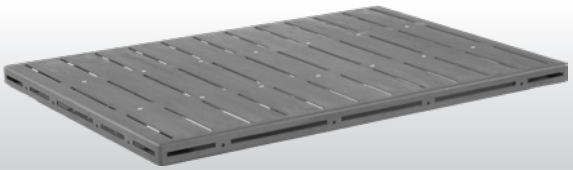
Bloc adaptateur 50 x 50 x 12 mm 152 8160 7

- En aluminium



Partie supérieure de la table en métal 152 0001 6

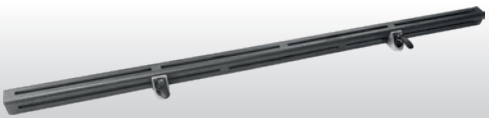
- Largeur de rainure 10 mm
- Dimensions (L x l x h) : 1200 x 800 x 50 mm
- Poids 47 kg



Rail d'appui et butée 1190 mm

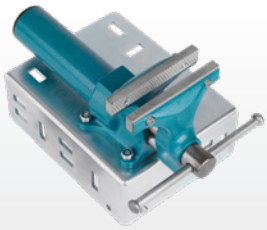
- Convient comme butée longue ou comme prolongement du plan de travail
- Surface phosphatée au zinc pour la protection contre la corrosion et les projections de soudure
- Tube carré en acier 40 x 40 mm avec rainures de 8 mm
- Deux éléments de butée et de serrage pour un positionnement sans outil sur des plaques à trous oblongs

Avec serrage pour rainures 8 - 10 mm 152 8120 7

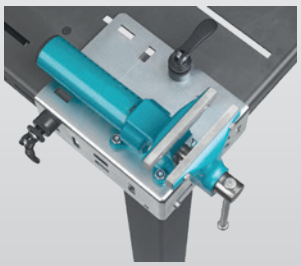


Étau	152 8170 7	

- Peut être fixé horizontalement et verticalement
- Positionnement rapide en cas de grandes différences de portée sans actionner le bras oscillant, préréglage de la largeur d'ouverture à l'aide d'une graduation
- La force de serrage est de 10 kN



Caractéristiques techniques	Étau
Ouverture des mors	130 mm
Profondeur de serrage	65 mm
Largeur des mors	120



L'illustration montre un blocage horizontal avec deux éléments de butée et de serrage (152 8150) non fournis

Kit de démarrage système de serrage pour table d'assemblage et de travail avec rainures 8 - 10 mm	152 8100 6	

- Système de serrage pour table d'assemblage et de travail pour tous les profilés en aluminium et largeurs de rainures courants
- Presser–tourner–caler, il n'y a pas plus simple ni plus rapide
- Les éléments de serrage rapide sont à usage quasi-universel et sont fournis adaptés aux profilés de tous les fabricants connus avec des largeurs de rainure de 8 et 10 mm

Matériel fourni :

- Panneau d'organisation avec broches d'accueil
- 6 éléments de serrage excentriques Ø 30 mm
- 6 éléments de serrage excentriques Ø 30 mm en PU
- 4 supports tournants avec tige filetée pour serrage excentrique Ø 30 mm
- 1 plaque d'adaptation ronde avec élément de serrage
- horizontal longueur 250 mm
- 1 plaque d'adaptation ronde avec éléments de serrage vertical longueur 250 mm
- 2 blocs d'adaptation
- 4 équerres d'adaptation 80 x 40 x 60 mm
  4 vis de butée
- 6 plaques d'adaptation 180 x 40 mm avec filet M6



Accessoires pour tables perforées

Boulons de serrage

- Compatibles avec les tables de soudage, les éléments de butée et les accessoires existants
- Utilisation extrêmement flexible grâce à une plage de serrage variable et continue
- Très facile à régler et à utiliser grâce à un nouveau système de serrage breveté
- Robustes

16 S	152 8186 7	
16K	152 8187 7	
28 S	152 8188 7	
28K	152 8189 7	



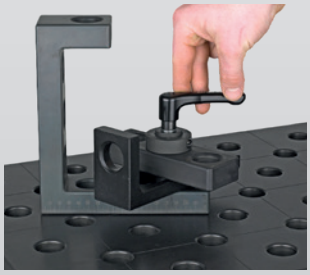


Modèle	16 S	16K
Code article	152 8186 7	152 8187 7
Serrage	Six pans creux	Six pans creux
Couple de serrage	Très élevé	Elevé
Plage de serrage	0 à 36 mm	
Diamètre	16 mm	16 mm

Modèle	28 S	28K
Code article	152 8188 7	152 8189 7
Serrage	Six pans creux	Levier de serrage
Couple de serrage	Très élevé	Elevé
Plage de serrage	0 à 75 mm	
Diamètre	28 mm	28 mm



Serrage d'un boulon de serrage Vario 28 S avec une clé à six pans creux



Serrage sans outil d'un boulon de serrage Vario 28 K
Serrage en continu de jusqu'à trois éléments de butée

Jeu de boulons de serrage		

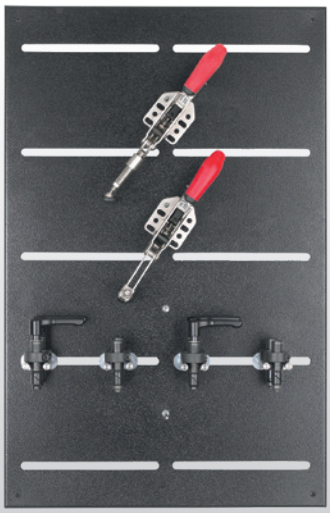
- 4 boulons de serrage chacun, avec fixation par six pans creux et par levier de serrage

Ø 16mm	152 8192 7	
Ø 28mm	152 8193 7	

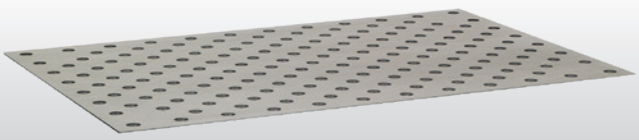


Actualisez vos prix

Kit de démarrage boulons de serrage		
· Panneau d'organisation avec broches d'accueil		
· 1 élément de serrage horizontal avec boulon de serrage		
· 1 élément de serrage vertical avec boulon de serrage		
· 4 boulons de serrage chacun, avec fixation par six pans creux et par levier de serrage		
Ø 16mm	152 8190	
Ø 28mm	152 8191	



Plaque rapportée acier inoxydable 1190 x 790 mm	152 8171	
· Diamètre des trous 28 mm		
· Disposition des trous identique à celle des plaques de MAT 300 SH et MAT 500 S (voir page 997)		

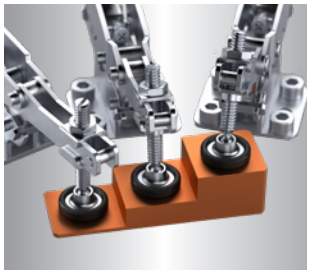


Rail d'appui et de butée 1190 mm		
· Convient comme butée longue ou comme prolongement du plan de travail		
· Surface phosphatée au zinc pour la protection contre la corrosion et les projections de soudure		
· Tube carré en acier 40 x 40 mm avec rainures de 8 mm		
· Deux boulons de serrage avec levier de serrage pour un positionnement sans outil sur les plaques perforées		
Avec boulon de serrage Ø 16 mm	152 8182	
Avec boulon de serrage Ø 28 mm	152 8183	



Élément de serrage rapide de haute qualité avec hauteur de serrage variable

- Fonction de compensation en continu pour les pièces avec des hauteurs ou des largeurs de serrage différentes sans réajustement sur la broche
- Galvanisé
- Poignée ergonomique résistante à l'huile avec grand repose-main et composant souple
- Sécurité anti-perte pour la vis de pression à l'extrémité du bras de serrage



- Fonction de compensation en continu sans réajustement de la broche

Tendeurs pour les plaques à trous oblongs

Tendeur horizontal avec plaque d'adaptation ronde, fermé		
· Convient pour la fixation sur des plaques à trous oblongs avec deux éléments de butée et de serrage, 1528150 (non fournis)		
Longueur 179 mm, plage de serrage 0 à 25 mm	152 8161	
Longueur 253 mm, plage de serrage 0 à 35 mm	152 8162	



Tendeur vertical avec plaque d'adaptation ronde, fermé		
· Convient pour la fixation sur des plaques à trous oblongs avec deux éléments de butée et de serrage, 1528150 (non fournis)		
Longueur 173 mm, plage de serrage 0 à 35 mm	152 8163	
Longueur 244 mm, plage de serrage 0 à 40 mm	152 8164	



Tendeur horizontal sur pied		
· Hauteur du pied 300 mm		
· Avec serrage pour rainures 8 - 10 mm		
Longueur 179 mm, plage de serrage 0 à 25 mm	152 8165	
Longueur 253 mm, plage de serrage 0 à 35 mm	152 8166	



Tendeur vertical sur pied

- Hauteur du pied 300 mm
- Avec serrage pour rainures 8 - 10 mm

Longueur 173 mm, plage de serrage 0 à 35 mm	152 8167	
Longueur 244 mm, plage de serrage 0 à 40 mm	152 8168	



Tendeurs pour plaques perforées de Ø 16 ou 28 mm

Tendeur horizontal avec plaque d'adaptation ronde, ouvert

- Convient au calage sur des plaques perforées
- Calage avec deux boulons de serrage avec rondelle (non fournis)

Longueur 253 mm, plage de serrage 0 à 35 mm	152 8172	



Élément de serrage vertical avec plaque d'adaptation ronde, ouvert

- Convient au calage sur des plaques perforées
- Calage avec deux boulons de serrage avec rondelle (non fournis)

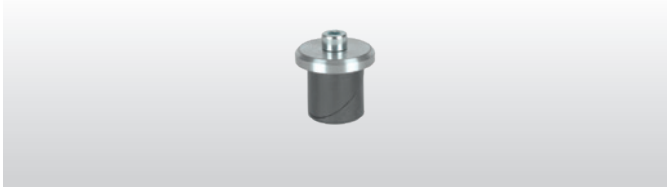
Longueur 244 mm, plage de serrage 0 - 40 mm	152 8173	



Boulon de serrage avec rondelle

- Pour calage de la plaque d'adaptation ronde, ouverte

Ø 16 mm	152 8184	
Ø 28 mm	152 8185	



Tendeur horizontal avec boulon de serrage

- Longueur de l'élément de serrage 253 mm
- Plage de serrage 0 à 35 mm
- Avec serrage pour plaques perforées

Ø 16 mm	152 8176	
Ø 28 mm	152 8174	



Tendeur vertical avec boulon de serrage

- Longueur de l'élément de serrage 244 mm
- Plage de serrage 0 à 40 mm
- Avec serrage pour plaques perforées

Ø 16 mm	152 8177	
Ø 28 mm	152 8175	



Tendeur vertical sur pied avec boulon de serrage pour plaques perforées

- Hauteur du pied 300 mm
- Plage de serrage 0 à 40 mm
- Avec serrage pour plaques perforées

Ø 16 mm	152 8180	
Ø 28 mm	152 8181	



Tendeur horizontal sur pied avec boulon de serrage

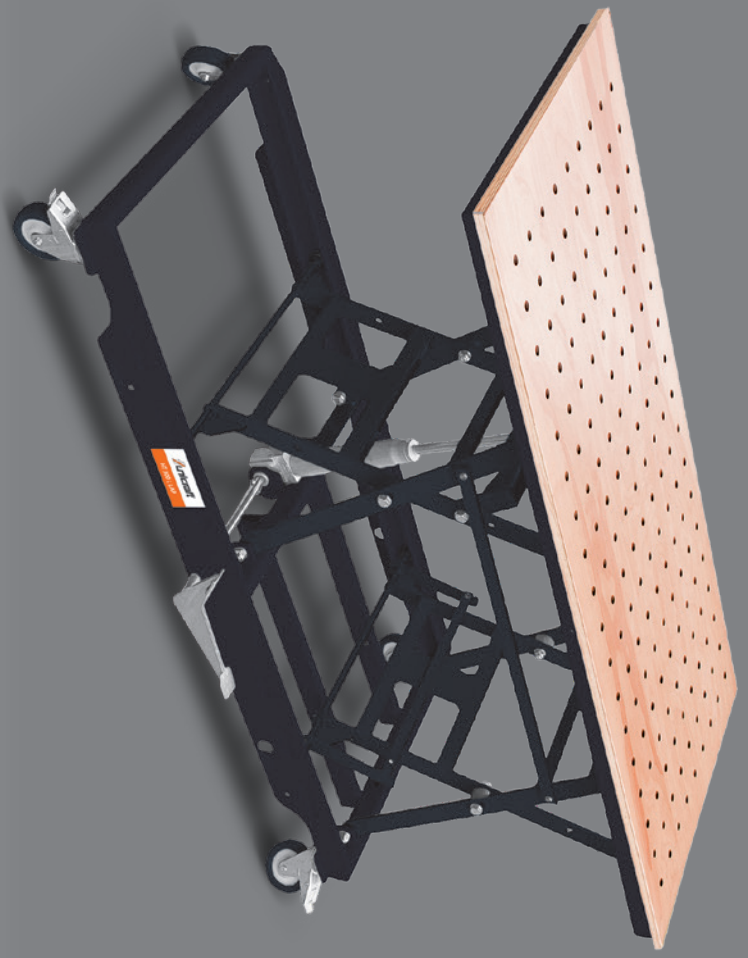
- Hauteur du pied 300 mm
- Plage de serrage 0 à+ 35 mm
- Avec serrage pour plaques perforées

Ø 16 mm	152 8178	
Ø 28 mm	152 8179	



Matériel de levage, manutention et pesage






unicraft

Actualisez vos prix

PHW 2507 K / PHW 2507 / PHW 2507 L - Transpalettes professionnels de qualité pour une utilisation quotidienne.

- Dispositif de levage et d'abaissement hydraulique robuste
- Pompe hydraulique souple avec cylindre et vanne de surpression
- Vitesse d'abaissement réglable en continu via une soupape de décharge
- Cadre et fourche acier très stable résistant aux déformations
- Timon ergonomique renforcé avec revêtement PVC antidérapant
- Permet un déplacement facile des charges les plus lourdes grâce aux roues de guidage en aluminium très silencieuses avec bandes de roulement en caoutchouc plein et roues de fourche tandem en polyuréthane
- Levier de commande 3 positions : lever, abaisser, position zéro
- Roues équipées de roulements à billes de précision haute qualité sans entretien
- Existe en 3 longueurs de fourche



Fig. : **PHW 2507 K**
- Fourches courtes



Fig. : **PHW 2507**
- Fourches standard

Fig. : **PHW 2507 L**
- Fourches longues

Meilleure vente

Modèle	PHW 2507 K	PHW 2507	PHW 2507 L
Code article	615 2510	615 2509	615 2511
Spécifications techniques			
Capacité	2.5 t	2.5 t	2.5 t
Largeur totale des fourches	540 mm	540 mm	540 mm
Largeur des fourches	160 mm	160 mm	160 mm
Longueur de fourche	**800 mm**	**1150 mm**	**1800 mm**
Hauteur de fourche min./max.	85 à 200 mm	85 à 200 mm	85 à 200 mm
Course par mouvement de pompe	9 mm	8 mm	9 mm
Angle de braquage	186°	205°	186°
Rayon de braquage	835 mm	1281 mm	1790 mm
Matériau des roues de guidage	Aluminium et polyamide	Aluminium et polyamide	Aluminium et polyamide
Matériau des roues de fourches	Polyméthane	Polyméthane	Polyméthane
Ø des roues de guidage	200 x 50 mm	200 x 50 mm	200 x 50 mm
Ø des roues de fourche	80 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm
Dimensions	1190 x 540 x 1240 mm	1555 x 540 x 1230 mm	2190 x 540 x 1240
Poids net (brut)	63 kg (69 kg)	68 kg (75 kg)	100 kg (115 kg)



- Pompe hydraulique avec piston chromé et vanne de suppression



- Roues aux extrémitées de fourches facilitant l'entrée et la sortie des palettes

PHW 2000 W/WP - Transpalettes professionnels capacité 2 tonnes, avec balance intégrée. Modèle WP avec imprimante intégrée.

- Roues de guidage en aluminium très silencieuses avec bandes de roulement en caoutchouc plein et roues de fourche tandem en polyuréthane
- Balances électroniques intégrées protégées par un boîtier en acier
- Grand écran LCD à six chiffres affichage en livres, kilogrammes ou grammes, facilement lisible, même de côté
- Ecran avec affichage des messages d'erreur
- Composants électroniques fiables, protégés contre l'humidité et la poussière selon DIN IP65
- Convient à des températures de -10° à 40° C et à une humidité relative de 10 % à 95 %.
- Correction de tare, poids brut/net, poids total et fonction de totalisation pour le pesage en série
- Alimentation par 4 piles AA 1,5V incluses

PHW 2000 W



PHW 2000 W/ WP

- Affichage du poids avec incrément de 1kg
- Clavier de commande tactile avec "bip" sonore
- Simple d'utilisation même avec des gants de manutention
- 4 touches

PHW 2000 WP



PHW 2000 WP

- Imprimante intégrée pour impression du poids



Fig. : **PHW 2000 W**
- Balance intégrée

Fig. : **PHW 2000 WP**
- Balance et imprimante intégrées

Modèle	PHW 2000 W	PHW 2000 WP
Code article	615 0261 ❶	615 0271 ❶
Spécifications techniques		
Capacité	2 t	2 t
Largeur totale des fourches	540 mm	540 mm
Largeur de fourche	172 mm	172 mm
Longueur de fourche	1150 mm	1150 mm
Hauteur de fourche min./max.	85 à 175 mm	85 à 175 mm
Angle de braquage	210°	210°
Rayon de braquage	1362 mm	1362 mm
Ø des roues de guidage	160 x 50 mm	160 x 50 mm
Ø des roues de fourche	70 x 60 mm	70 x 60 mm
Capacité de pesage	2 t	2 t
Précision de la mesure	à 2 t +/- 2 kg	à 2 t +/- 2 kg
Incrément de mesure	1 kg	1 kg
Tension de la balance	6 V / 10 Ah	6 V / 10 Ah
Dimensions	1568 x 540 x 1182 mm	1568 x 540 x 1182 mm
Poids net (brut)	135 kg (165 kg)	135 kg (165 kg)

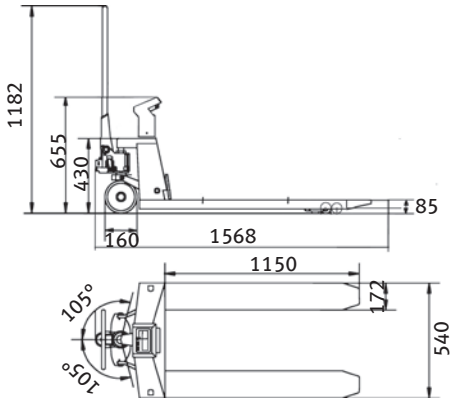


Fig. : **schéma PHW 2000 W / PHW 2000 WP**

Nouveau

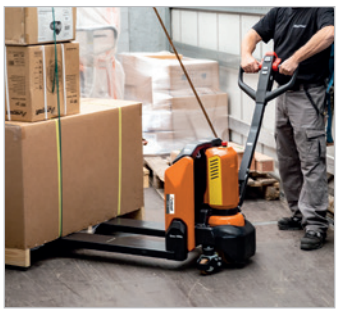
Actualisez vos prix

EHW 12 - Transpalette. Version électrique avec batterie lithium-Ion.

- Très manœuvrable et de faible poids, convient pour une utilisation dans des espaces étroits, sur hayon élévateur de camions
- Contrôle pratique et progressif de la vitesse de déplacement grâce à un interrupteur
- La fonction de vitesse réduite permet de manœuvrer lentement avec le timon vertical - parfait pour les espaces étroits
- Tête de timon ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- **Batterie Lithium-Ion puissante et sans entretien**
- Idéal pour le chargement et déchargement des camions
- Grande disponibilité grâce à un temps de chargement rapide (3 heures maximum)
- Possibilité de charge pendant les pauses ou pendant des périodes d'immobilisation
- Un système intégré de gestion de batterie assure la maintenance à long terme et la sécurité pendant la charge
- Affichage de décharge de la batterie sur le timon
- Démontage et remontage aisé de la batterie
- Interface CAN-bus et Curtis-contrôle de maintenance pour une diagnostic facile et rapide (besoin d'un logiciel diagnostic externe)
- Système de sécurité avec bouton d'arrêt d'urgence à portée de main sur le chassis



Fig. : **EHW 12**



- Très manœuvrable, pour une utilisation dans des espaces confinés



- Contrôle pratique et progressif de la vitesse de déplacement
- Boutons de commande facilement accessibles, pour baisser et lever les fourches



- Fonction de vitesse réduite permettant de manoeuvrer lentement avec le timon vertical
- Affichage de charge de la batterie sur l'écran LED
- Déverrouillage avec une clé électronique

Modèle	EHW 12
Code article	616 0112 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité	1.2 t
Largeur totale des fourches	540 mm
Largeur de fourche	160 mm
Longueur de fourche	1150 mm
Hauteur de fourche min./max.	80 mm à 195 mm
Rayon de braquage	1337 mm
Vitesse de levage	0.031 m/sec.
Vitesse d'abaissement	0.069 m/sec.
Vitesse de déplacement max.	4.6 km/h.
Pente max. chargé	4 %
Pente max. non-chargé	16 %
Ø x l des roues de guidage	210 x 70 mm
Ø x l des roues de fourche	80 x 93 mm
Puissance moteur	650 W
Puissance moteur de levage	500 W
Tension de la batterie	24 V
Capacité nominale de la batterie	20 Ah
Niveau sonore acoustique	70 dB(A)
Affichage de charge de la batterie	LED
Fonction basse vitesse (tortue)	Oui
Déverouillage	Clef électronique
Hauteur du châssis	628 mm
Poids batterie net	4.4 kg
Dimensions (L x l x h)	1537 x 540 x 1160 mm
Poids net (brut)	124 kg (155 kg)
Accessoires de série	Chargeur de batterie
	Batterie Li-ion 24 V/20 Ah



Fig. : **Chargeur et batterie**





Accessoires EHW 12	Code Art.	€ hors TVA
① Batterie Li-ion 24V/20 Ah	616 1242 ❶	
① Batterie Li-ion 24V/36 Ah	616 1243 ❶	
Chargeur pour batterie 616 1242	616 1240 ❶	
Chargeur pour batterie 616 1243	616 1241 ❶	
② Kit de fixation rouleaux d'appui latéraux · Pour une excellente stabilité en conduite et dans les virages **Contient :** · 2 roulettes d'appui latéraux à ressort	616 1000 ❶	

Nouveau

unicraft Werkstatttechnik

EHW 15 / EHW 20 - Transpalettes. Version électrique avec batterie lithium-Ion.

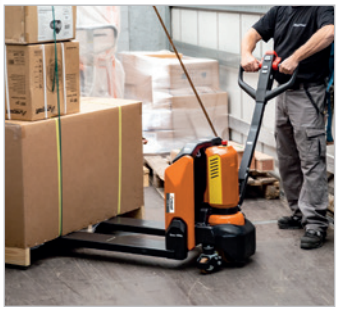
- Très manœuvrable et de faible poids, convient pour une utilisation dans des espaces étroits, sur hayon élévateur ou comme dispositif dans les camions
- Contrôle pratique et progressif de la vitesse de déplacement grâce à un interrupteur
- La fonction de vitesse réduite permet de manœuvrer lentement avec le timon vertical - parfait pour les espaces étroits
- Affichage de décharge de la batterie sur le timon
- Démontage/remontage aisé de la batterie
- Manœuvres faciles et sûres dans les espaces réduits et réduction automatique de la vitesse de 50 % en cas de choc important au niveau du timon
- Tête de timon ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- Grande disponibilité grâce à un temps de chargement très rapide (3 heures maximum)
- Possibilité de charge pendant les pauses ou pendant des périodes d'immobilisation
- Un système intégré de gestion des batteries assure la maintenance à long terme et la sécurité pendant la charge
- Idéal pour le chargement et le déchargement des camions
- Interface CAN-bus et Curtis contrôle de maintenance pour une diagnostic facile et rapide (besoin d'un logiciel diagnostic externe)
- Deux roulettes latérales suspendues à ressort pour une excellente stabilité en conduite et dans les virages
- Arrêt d'urgence sur le chassis

EHW 20 :

- Batterie lithium-ion puissante et sans entretien (48 V / 20 Ah)
- Déverrouillage avec code PIN et chip RFID



Fig. : **EHW 15**



- Très manœuvrable, pour une utilisation dans des espaces confinés



- Deux roulettes latérales suspendues à ressort pour une excellente stabilité en conduite et dans les virages



- Contrôle pratique et progressif de la vitesse de déplacement
- Boutons de commande, facilement accessibles, pour lever et abaisser les fourches



- Fonction de vitesse réduite pour les manœuvres lentes
- Affichage de charge de la batterie sur l'écran LCD
- Déverouillage avec code PIN et avec un chip RFID (modèle EHW-20)

Modèle	EHW 15	EHW 20
Code article	616 0115 ❶	616 0120 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité	**1.5 t**	**2 t**
Largeur totale des fourches	540 mm	
Largeur de fourche	160 mm	
Longueur de fourche	1150 mm	
Hauteur de fourche min./max.	80 mm à 195 mm	
Rayon de braquage	1330 mm	1336 mm
Vitesse de levage	0.02 m/sec.	0.017 m/sec.
Vitesse d'abaissement	0.05 m/sec.	
Vitesse de déplacement max.	4.6 km/h.	4.8 km/h.
Pente max. chargé	6 %	7 %
Pente max. non-chargé	16 %	
Ø x l des roues de guidages	210 x 70 mm	
Ø x l des roues de fourche	80 x 93 mm	
Puissance moteur	**650 W**	**750 W**
Puissance moteur de levage	**500 W**	**800 W**
Tension de la batterie	**24 V**	**48 V**
Capacité nominale de la batterie	20 Ah	20 Ah
Niveau sonore acoustique	70 dB(A)	
Rouleaux d'appui latéraux	Oui	
Affichage décharge de la batterie	LCD	
Fonction basse vitesse (tortue)	Oui	
Déverouillage	Code PIN	Code PIN, Chip RFID
Hauteur du châssis	628 mm	
Poids batterie net	4.6 kg	7.5 kg
Dimensions (L x l x h)	1530 x 540 x 1160 mm	1536 x 540 x 1160 mm
Poids net (brut)	123 kg (155 kg)	149 kg (192 kg)
Accessoires de série	Chargeur de batterie Batterie Li-ion 24 V / 20 Ah	Chargeur de batterie Batterie Li-ion 48 V / 20 Ah

Fig. : **Chargeur et batterie**



Accessoires EHW 15	Code Art.	€ hors TVA
① Batterie Li-ion 24V/20Ah	616 1242 ❶	
① Batterie Li-ion 24V/36Ah	616 1243 ❶	
② Chargeur pour 616 1242	616 1240 ❶	
② Chargeur pour 616 1243	616 1241 ❶	
Accessoires EHW 20	**Code Art.**	**€ hors TVA**
① Batterie Li-ion 48V/20Ah	616 1482 ❶	
② Chargeur pour 616 1482	616 1481 ❶	

Actualisez vos prix

PHH 1001 - Transpalette élévateur pantographe. Système de levage hydraulique avec capacité 1 t.

- Dispositif robuste de levage et d'abaissement entièrement hydraulique
- Pompe hydraulique à action souple avec piston chromé et soupape de surpression
- Vitesse d'abaissement réglable en continu et sans à-coups via une soupape de décharge très sensible
- Atteint rapidement la hauteur maximale de la fourche grâce à la course mécanique rapide
- Cadre et fourche monocoque, stables et résistants aux déformations
- Manipulation aisée grâce à un angle de braquage allant jusqu'à 210 °
- Timon ergonomique renforcé avec revêtement PVC antidérapant
- Déplacez facilement les charges lourdes en passant de la position de pompage à la position neutre
- Déplacement silencieux grâce aux roues de guidage en aluminium avec bandes de roulement en caoutchouc plein
- Roues de fourche en polyuréthane
- Roulements à billes de précision sans entretien dans toutes les roues

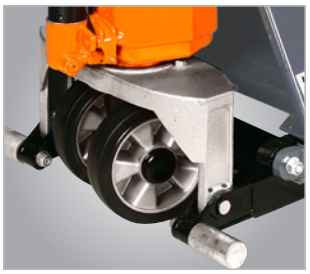




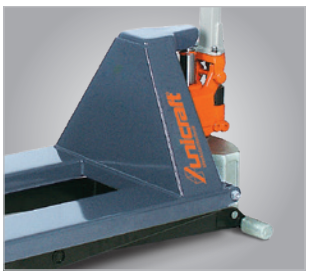
- Fonctions de levage, levage rapide et descente ainsi que position neutre réglable par levier à main
- Confort optimal grâce au revêtement plastique



- Dispositif de levage et descente avec vérin chromé en trois parties et vanne de surpression
- Vitesse d'abaissement automatiquement réduite pour les charges lourdes
- Montée mécanique rapide pour l'atteinte de la hauteur maximum



- Lors du levage, le transpalette s'appuie sur des pieds support assurant un positionnement sûr et empêchant tous déplacements involontaires



- Le PHH 1001 peut être utilisé de façon universelle grâce à sa faible hauteur de châssis de 430 mm

Modèle	PHH 1001
Code article	615 0100 ❶
Spécifications techniques	
Capacité	1 t
Largeur totale	540 mm
Largeur de fourche	160 mm
Longueur de fourche	1150 mm
Hauteur de fourche min./max.	85 / 800 mm
Hauteur de châssis	430 mm
Angle de braquage	210 °
Ø des roues de guidage	180 x 50 mm
Ø des roues de fourche	74 x 50 mm
Dimensions	1515 x 540 x 1225 mm
Poids net (brut)	122 kg (158 kg)

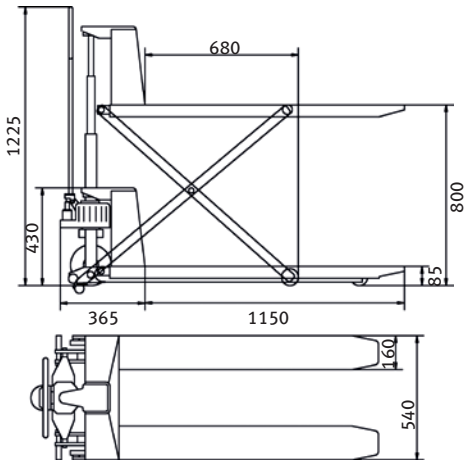


Fig. : **schéma PHH 1001**

PHH 1003 E - Transpalette élévateur électrique pantographe. Système de levage électro-hydraulique avec capacité 1 t.

- Dispositif de levage et d'abaissement électro-hydraulique robuste
- Pompe hydraulique avec piston chromé et soupape de surpression
- **Double utilisation comme transpalette élévateur pantographe à commande électrique ou manuelle**
- Vitesse d'abaissement réglable en continu et sans à-coups via une soupape de décharge très sensible
- Cadre et fourche monocoque, stables et résistants aux déformations
- Timon ergonomique renforcé avec revêtement PVC antidérapant
- Déplacement silencieux grâce aux roues de guidage en aluminium avec bandes de roulement en caoutchouc plein et roues de fourche en polyuréthane
- Roulements à billes de précision sans entretien dans toutes les roues
- Batterie sans entretien avec une autonomie de cinq heures (12 V/60 Ah) de série
- La batterie peut être rechargée via n'importe quelle prise 230 V
- Indicateur LED du niveau de charge de la batterie
- Grand confort de travail grâce à la fonction de levage électrique



Info & Video



- La forme ergonomique du timon permet une utilisation à une seule main en conservant un confort optimal grâce au revêtement plastique



- Dispositif de levage et d'abaissement électro-hydraulique robuste
- Vitesse de descente réduite pour les charges lourdes afin d'éviter tous dommages
- Affichage LED du niveau de charge de la batterie



- Pompe hydraulique premium à vérin chromé et soupape de surpression à action lissée

Modèle	PHH 1003 E
Code article	615 0104 1
Spécifications techniques	
Capacité	1 t
Largeur totale des fourches	540 mm
Largeur de fourche	160 mm
Longueur de fourche	1170 mm
Hauteur de fourche min./max.	85 à 800 mm
Angle de braquage	160 °
Rayon de braquage	1564 mm
Ø des roues de guidage	180 x 55 mm
Ø des roues de fourche	75 x 50 mm
Puissance du moteur	800 W
Tension de la batterie / Charge	12 V / 230 V
Capacité nominale de la batterie	60 Ah
Poids de la batterie	24 kg
Dimensions	1715 x 540 x 1254 mm
Poids net (brut) sans la batterie	152 kg (208 kg)

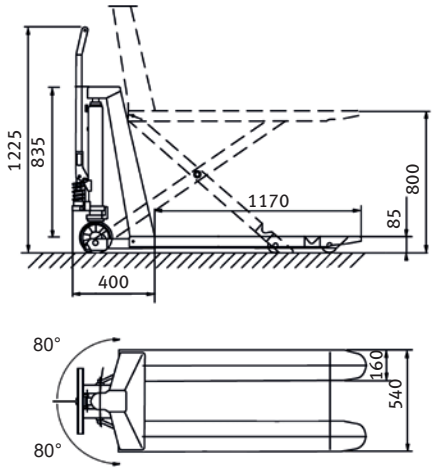


Fig. : **schéma PHH 1003 E**

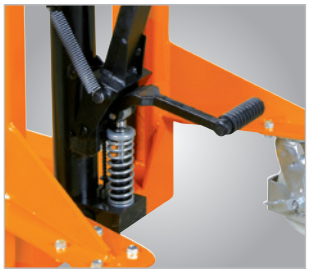


- Lors du pompage, le transpalette s'appuie sur les pieds supports assurant une position sûre et empêchant tout déplacement involontaire

Actualisez vos prix

GHHW 1000 - Gerbeur manuel.
Idéal pour le chargement et le déchargement de véhicules.

- Facilite la manutention et le transport dans l'entrepôt et sur le lieu de travail
- **Double utilisation pour les tâches d'empilage ou transport**
- Aucune étincelle due au chargement statique ni aucun champ électromagnétique, donc compatible avec les matières combustibles ou explosives
- Construction robuste en profil d'acier avec soudures haute qualité
- Ecartement de fourche fixe pour un levage stable de la charge
- Dispositif de levage simplifié grâce à la pompe hydraulique à commande manuelle
- Passage aisé par les portes et les entrepôts exigus grâce à sa construction compacte
- **Equipé de roulements à faible usure et roues arrières pivotantes à paliers en nylon pour un déplacement aisé**
- Fabrication de grande qualité.
- **Système de levage mixte par timon ou par pédale**



- La pédale facilite le levage sans effort



- Construction robuste avec grandes roues de guidage et doubles roues arrière de charge en polyuréthane
- Aucune étincelle due au chargement statique ni aucun champ électromagnétique, donc compatible avec les matières combustibles ou explosives

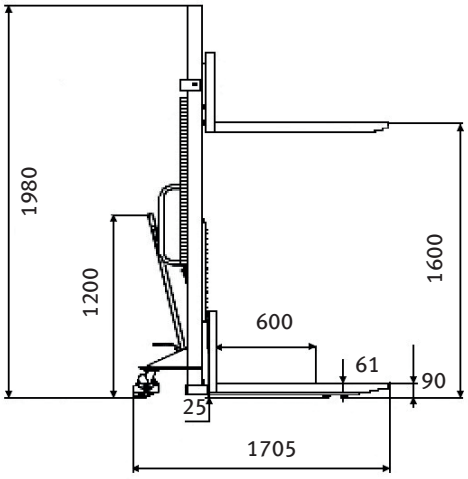


- Poignée ergonomique pour une utilisation à une main
- Confort optimal grâce au revêtement plastique



Info & Video

Modèle	GHHW 1000
Code article	615 1016
Spécifications techniques	
Capacité	1 t
Largeur totale des fourches	550 mm
Largeur de fourche	170 mm
Longueur de fourche	1150 mm
Hauteur de fourche min./max.	90 à 1600 mm
Hauteur de châssis	1980 mm
Angle de braquage	210°
Ø des roues de guidage	147 x 40 mm
Ø des roues de fourche	83 x 60 mm
Course par action de pompe	25 mm
Vitesse de descente	Contrôle manuel
Rayon de braquage	1380 mm
Largeur d'allée recommandée	2112 mm
Répartition de la charge	600 mm
Dimensions (L x l x h)	1705 x 755 x 1980 mm
Poids net (brut)	230 kg (267 kg)



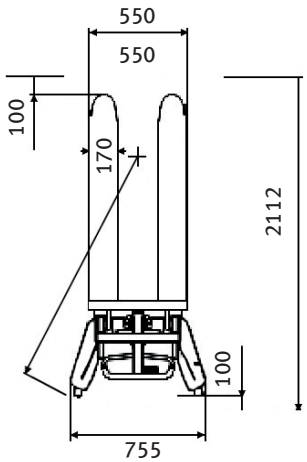


Fig. : **schéma GHHW 1000**

FHT 500 - Table élévatrice hydraulique, capacité 500 kg.

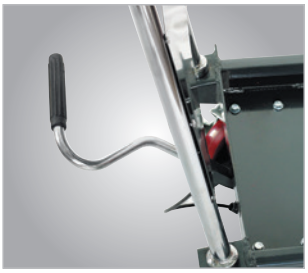
- Construction robuste en acier
- Châssis, double ciseaux et table en tôle d'acier revêtue de peinture époxy haute qualité
- Idéal pour travailler de façon confortable
- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau commandée par pédale
- Abaissement de la table à commande manuelle grâce à une poignée
- Equipé de 2 roues directionnelles robustes avec freins et carter de protection pour une sécurité optimale pendant le chargement et le déchargement
- Roues de Ø 127 mm
- Equipée d'un système de sécurité évitant tout risque de surcharge de la table
- Vérin chromé avec joints en polyuréthane
- Arceau de poussée en tube d'acier revêtu



Fig. : **FHT 500**
- Table position haute



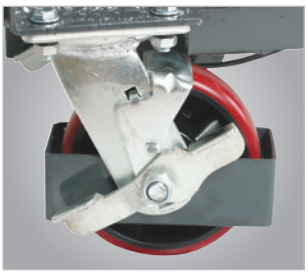
Fig. : **FHT 500**
- Table position basse



- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau commandée par pédale



- Levage et descente hydrauliques



- Roulettes robustes avec freins pour une sécurité optimale pendant le chargement et le déchargement



- Abaissement de la table à commande manuelle grâce à une poignée

Modèle	FHT 500
Code article	615 0500
Spécifications techniques	
Capacité	500 kg
Dimensions de la table	855 x 500 x 50 mm
Longueur totale	1087 mm
Hauteur de levage min/max	340 / 900 mm
Hauteur de poignée	805 mm
Course par action de la pédale	13 mm/coup
Diamètre des roues	127 mm
Poids net (brut)	87 kg (104 kg)

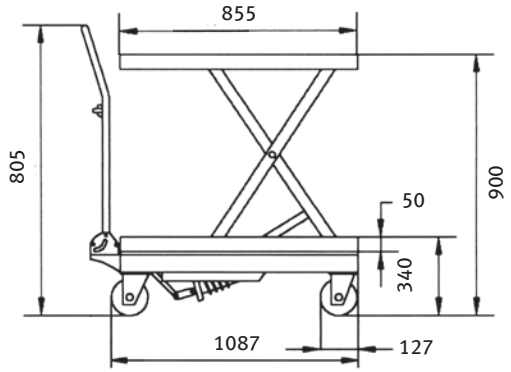


Fig. : **schéma FHT 500**

Actualisez vos prix

Série SHT - Tables élévatrices électro-hydrauliques compactes. Grande capacité de levage.

- Pour une position de travail ergonomique et à parfaite hauteur
- Equipées d'une plateforme pleine haute qualité
- Satellite de commande déporté, 3 mètres de câble, boutons de contrôle et arrêt d'urgence
- Levage et abaissement réglables en continu
- Cadre de sécurité sous le périmètre du plateau arrêtant la descente du plateau en cas de rencontre d'obstacles
- Construction robuste en acier revêtu époxy
- Stabilité garantie
- Traverses de sécurité circonférentielles
- Vérin haute pression avec double fonction de sécurité
- Conforme aux exigences de sécurité EN 1570



Fig. : **SHT 1000**

Modèle	SHT 1000	SHT 2000
Code article	615 4100 ❶	615 4200 ❶
Spécifications techniques		
Capacité	1 t	2 t
Dimensions de table	1300 x 800 mm	1300 x 800 mm
Temps de levage	25 sec.	40 sec.
Vitesse de levage	40 mm/sec.	22 mm/sec.
Motorisation	400 V / 750 W	400 V / 750 W
Hauteur min. / max. du plateau	190 / 1010 mm	190 / 1010 mm
Poids net (brut)	220 kg (260 kg)	280 kg (335 kg)

Série SHT G & U - Tables élévatrices électro-hydrauliques compactes. Modèle SHT 1001 U avec plate-forme en U. Grande capacité de levage.

- Pour une position de travail ergonomique et à parfaite hauteur
- Equipées d'une plateforme pleine haute qualité
- **SHT 1001 G fourni avec rampe de chargement - pour une accessibilité facile avec le transpalette**
- Pupitre de commande déporté, 3 mètres de câble, boutons de contrôle et arrêt d'urgence
- Levage et abaissement réglables en continu
- Cadre de sécurité sous le périmètre du plateau arrêtant la descente du plateau en cas de rencontre d'obstacles
- Construction robuste en acier pour une stabilité optimale
- Vérins hydrauliques haute qualité
- Conforme aux exigences de sécurité EN 1570

Modèle SHT 1001 U :
- **Plateforme en "U" pour un accès aisé des transpalettes**

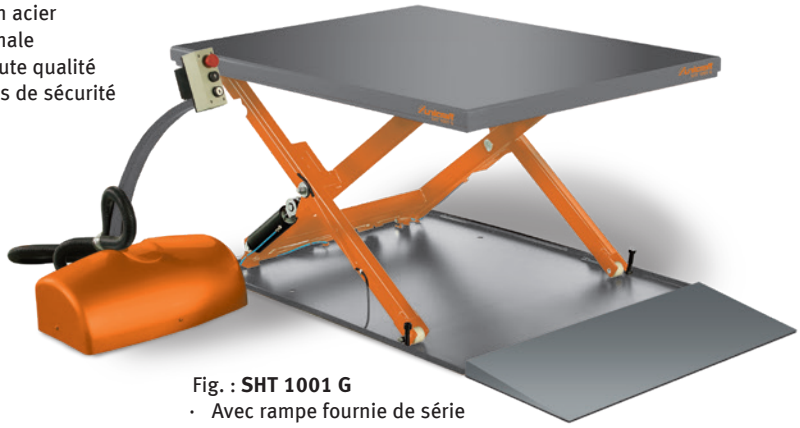


Fig. : **SHT 1001 G**
- Avec rampe fournie de série

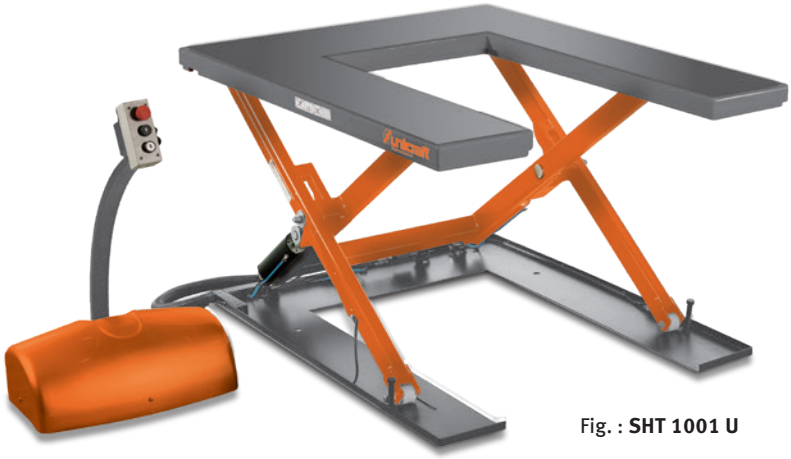


Fig. : **SHT 1001 U**

Modèle	SHT 1001 G	SHT 1001 U
Code article	615 3100 ❶	615 3101 ❶
Spécifications techniques		
Capacité	1 t	1 t
Dimensions de plateforme	1450 x 1140 mm	1450 x 1140 mm
Dimensions découpe intérieure	-	1050 x 585 mm
Temps de levage	18 sec.	18 sec.
Vitesse de levage	42 mm/sec.	42 mm/sec.
Alimentation	400 V / 3 Ph/ 50 Hz	400 V / 3 Ph/ 50 Hz
Type de courant	CA	CA
Motorisation	750 W	750 W
H. min./max. du plateau	82 / 760 mm	80 / 760 mm
Poids net (brut)	250 kg (290 kg)	235 kg (275 kg)

Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ciseau, réglables en hauteur. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

- Tables haute qualité de conception et fabrication allemande
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage
- Equipé de 2 roues directionnelles robustes avec freins
- Possibilité d'équiper la table élévatrice avec différents plans de travail
- Faciles à manoeuvrer grâce aux roues pivotantes Ø 125 mm
- Montage et démontage sécurisé du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse de manière parfaitement parallèle
- Livrées sans plateau de travail
- Fabrication allemande haute qualité



- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale



- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues pivotantes de Ø 125 mm dont 2 freinées

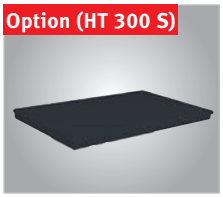


Fig. : **HT 300 S**



Fig. : **HT 300 M**

Option (HT 300 S)



- Plateau de travail métallique, 1000 x 600 mm

Option (HT 300 S)



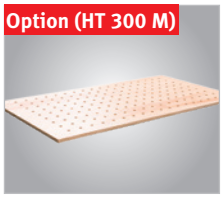
- Plateau de travail en hêtre multiplex, 1250 x 800 mm

Option (HT 300 S)



- Plateau de travail pour bridage en hêtre mulitplex, 1250 x 800 mm

Option (HT 300 M)



- Plateau de travail pour bridage en hêtre mulitplex, 1600 x 790 mm

Info & Video

Modèle	HT 300 S	HT 300 M
Code article	610 0300	610 0310
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	300 kg	300 kg
Hauteur de plate-forme min.	400 mm	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm	1010 mm
Plate-forme (L x l)	**970 x 590 mm**	**1200 x 740 mm**
Ø des roues	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	970 x 590 x 400 mm	1200 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	60 kg (85 kg)	80 kg (110 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Plateau de travail métallique 1000 x 600 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 3 mm · Avec un biseautage intégral · Poignées sur les faces avant	611 0300	
Plateau de travail en hêtre multiplex, 1250 x 800 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 30 mm · Comprend 4 boulons enfichables pour la fixation	611 0301	
Plateau de travail de bridage en hêtre multiplex 1250 x 800 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Ø trous 22 mm	611 0302	
Plateau de travail de bridage en hêtre multiplex, 1600 x 790 mm pour HT 300 M · Epaisseur du plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Ø trous 22 mm	611 0310	

Accessoires voir page 1016

Actualisez vos prix

Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ou double ciseaux. Réglables en hauteur.

Fabrication allemande

- Tables haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Tables élévatrices de grande dimension
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées
- Construction des profilés en acier de haute qualité pour une grande stabilité
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à-coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse parallèlement
- Différents plans de travail peuvent être montés sur le cadre, la fixation étant assurée par des boulons
- Fabrication allemande haute qualité



Fig. : **HT 300 L**



- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées

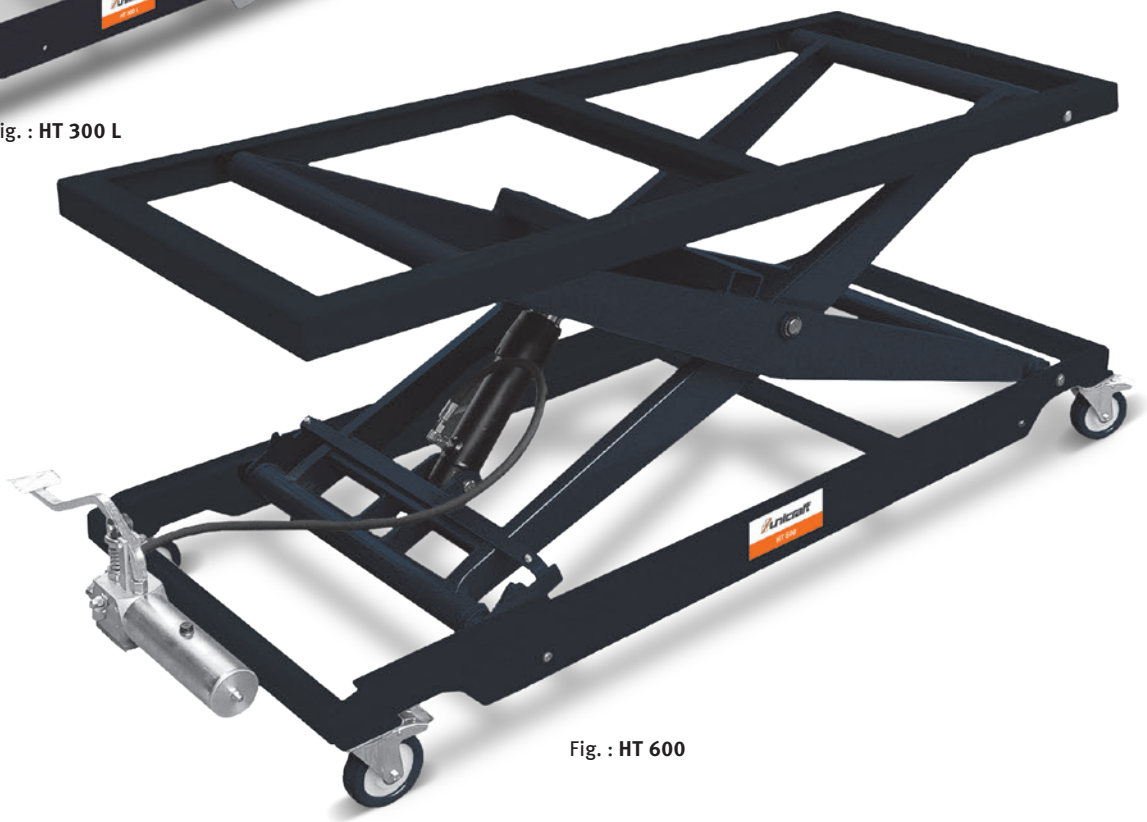


Fig. : **HT 600**

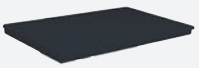
Info & Video

Modèle	HT 300 L	HT 600
Code article	610 0320	610 0600
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**300 kg**	**600 kg**
Hauteur de plate-forme min.	400 mm	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm	1010 mm
Plate-forme (L x l)	1900 x 740 mm	1900 x 740 mm
Ø des roues	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1900 x 740 x 400 mm	1900 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	140 kg (180 kg)	190 kg (235 kg)



- Faciles à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale

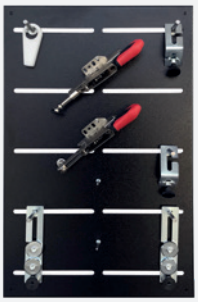
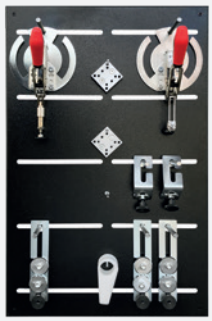
Plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1015

	Modèle	HT 300S Code Art. : 610 0300	HT 300M Code Art. : 610 0310	HT 300L Code Art. : 610 0320	HT 600 Code Art. : 610 0600
	**Plateau de travail pour bridage en hêtre multiplex** Dimensions (L x l) : 1200 x 800 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous dim. : Ø 20 mm · Poids net (brut) : 15.5 kg (22 kg) **Accessoires de série :** · Boulons de serrage · 2 pattes en tôle + vis pour relier plusieurs plateaux de table Code Art. 611 2000	●	●	●	●
	**Plateau de travail pour bridage en hêtre multiplex y compris tiroir et espace de rangement** · Dimensions (L x l) : 1200 x 800 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous dim. : Ø 20 mm · Longueur tiroir : 990 mm · Poids net (brut) : 23 kg (33 kg) **Accessoires de série :** · Tiroir · 4 supports de montage + vis · 2 pattes en tôle + vis pour relier plusieurs plateaux de table Code Art. 611 2001	●	●	●	
	**Plateau de travail pliant pour bridage en hêtre multiplex y compris tiroir et espace de rangement pivotant** · Dimensions table (L x l) : 1200 x 800 mm · Dimension de la table dépliée : 1600 x 1200 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous Ø 20 mm · Longueur tiroir 990 mm · Poids net (brut) : 38 kg (51 kg) **Accessoires de série :** . Plaque à grille perforée pivotante avec tiroir et espace de rangement Code Art. 611 2002	●			
	**Plateau de travail métallique** · Dimensions table (L x l) : 1000 x 600 mm · Avec un biseautage intégral · Poignées sur les faces avant · Epaisseur du plateau 3 mm Code Art. 611 0300	●			
	**Plateau de travail en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1250 x 800 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Comprend 4 boulons enfichables pour le bridage Code Art. 611 0301	●			
	**Plateau de travail perforé en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1250 x 800 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Dim. trou : Ø 22 mm Code Art. 611 0302	●			
	**Plateau de travail perforé en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1600 x 790 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Dim. trou : Ø 22 mm Code Art. 611 0310		●		

Info & Video

Découvrez nos plateaux et accessoires en vidéo

Actualisez vos prix

	Modèle	Plateau supérieur Code Art 611 2000	Plateau supérieur Code Art 611 2001	Plateau supérieur Code Art. 611 2002
	**Serre-joint pour fixation avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2005 9	●	●	●
	**Rail anti-dérapant avec 2 boulons de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2006 9	●	●	●
	**Rail anti-dérapant avec dispositif de levage** Code Art. 611 2007 9	●	●	●
	**Semelle de rechange** **(pour Code Art. 611 2006 et 611 2007)** Code Art. 611 2008 9	●	●	●
	**Tendeur excentrique avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2009 9	●	●	●
	**Butée de position avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2010 9	●	●	●
	**Tendeur horizontal avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2011 7	●	●	●
	**Tendeur vertical avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2012 9	●	●	●
	**Tendeur horizontal pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2013 9	●	●	●
	**Tendeur vertical pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2014 9	●	●	●
	**Trépied avec tendeur horizontal pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2015 9	●	●	●
	**Trépied avec tendeur vertical pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2016 9	●	●	●
	**Boulon de serrage Ø 20 mm avec vis tête allen** Code Art. 611 2017 9	●	●	●
	**Système de bridage 1** · 1 panneau d'organisation avec goupilles de positionnement · 1 tendeur horizontal avec boulon de serrage · 1 tendeur vertical avec boulon de serrage · 4 boulons de bridage Ø 20 mm avec rondelle · 2 plaques ouvertes 180 x 40 mm avec fil · 2 paliers pivotants avec vis sans tête pour tendeur excentrique · 2 tendeurs excentriques en plastique · 2 angles ouverts 80 x 40 x 60 mm · 2 vis de butée Code Art. 611 2018 9	●	●	●
	**Sytème de bridage 2** · 1 panneau d'organisation avec goupilles de positionnement · 1 plaque d'adaptation ronde avec tendeur horizontal · 1 plaque d'adaptation ronde avec tendeur vertical · 6 boulons de bridage Ø 20 mm avec rondelle · 4 plaques ouvertes 180 x 40 mm avec fil · 4 paliers pivotants avec vis sans tête pour tendeur excentrique · 4 tendeurs excentriques en plastique · 2 angles ouverts 80 x 40 x 60 mm · 2 vis de butée · 2 blocs d'adaptation permettant de soulever les tendeurs de la plaque d'adaptation ronde Code Art. 611 2019 9	●	●	●

Info & Video

Découvrez nos plateaux et accessoires en vidéo

Table élévatrice hydraulique mobile à simple ciseau avec cadre pivotant, réglable en hauteur et équipé de roulements. Utilisation parfaite comme convoyeur. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

- Table haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Chargement et bascule sans effort des panneaux
- Châssis pivotant avec verrouillage en position horizontale et position verticale
- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Réglage de la hauteur par simple action du système hydraulique
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à-coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse de manière parallèle
- Equipée de 2 roues directionnelles robustes avec freins
- Facile à manœuvrer grâce à quatre roues pivotantes de Ø 125 mm
- Contrepoids sur le châssis inférieur pour une position stable et une stabilité maximale lors du déplacement de la table
- Montage et démontage du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- Facilite le transport de vos plaques avant découpe sur scie à panneau ou autres grâce à l'ingénieux système de roulements
- Livrée sans plateau de travail
- Fabrication allemande haute qualité



Fig. : **HT 300 M PSR**

Info & Video



- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale



- Facile à manoeuvrer grâce à 4 roues pivotantes de Ø 125 mm dont 2 freinées

Modèle	HT 300 M PSR
Code article	610 0315
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité de charge	300 kg
Capacite max. du cadre en mode incliné	120 kg
Hauteur de plate-forme min.	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm
Dimensions plate-forme	1500 x 1800 mm
Ø des roues	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	80 kg (110 kg)

Plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1015



Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ou double ciseaux. Réglables en hauteur. Avec plateau en hêtre multiplex.

Fabrication allemande

- Tables haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Tables élévatrice de grandes dimensions
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées
- Construction des profilés en acier de haute qualité pour une grande stabilité
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse parallèlement
- Montage et démontage sécurisé du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- De série plateau de travail pour serrage en hêtre multiplex 2000 x 1000 x 30 mm, trous espacés tous les 100 mm, perçage Ø 22 mm
- Fabrication allemande haute qualité



Fig. : **HT 300 L LAP**



- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées

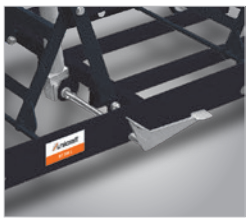
Info & Video



Fig. : **HT 600 LAP**

Accessoire de série

. Plateau de travail pour serrage en hêtre multiplex (dim. : 2000 x 1000 x 30 mm), trous espacés tous les 100 mm, perçage Ø 22 mm

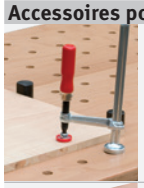
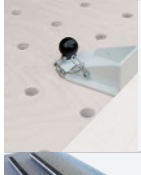


HT 300 L LAP
- Facile à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale



HT 600 L LAP
- Facile à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale

Modèle	HT 300 L LAP	HT 600 LAP
Code article	610 0325	610 0605
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**300 kg**	**600 kg**
Hauteur de plate-forme min.	430 mm	430 mm
Hauteur de plate-forme max.	1040 mm	1040 mm
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1000 x 430 mm	2000 x 1000 x 430 mm
Plate-forme (L x l) en mm	2000 x 1000	2000 x 1000
Ø des roues	125 mm	125 mm
Poids net (brut)	188 kg (235 kg)	238 kg (290 kg)

Accessoires pour plateau de travail	Code art.	€ hors TVA
 **Serre-joint** · Pour fixation de la pièce sur le plateau · Épaisseur de la pièce réglable jusqu'à 200 mm · Orientable de 360° **Livré avec :** . 1 boulon de serrage	611 1000	
 **Serre-joint angulaire à démontage rapide** · Utilisable sur le plateau de travail pour serrage · Course réglable 130 mm · Plaque de pression (L x l), dim. : 100 x 78 mm **Livré avec :** · 2 boulons de serrage	611 1001	
 **Butée simple** · Utilisable sur le plateau de travail pour serrage **Livrée avec :** · 1 boulon de serrage	611 1002	
 **Rails anti-dérapants** · Pour montage sur les plateaux de travail	611 1003	

Plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1015

Nouveau

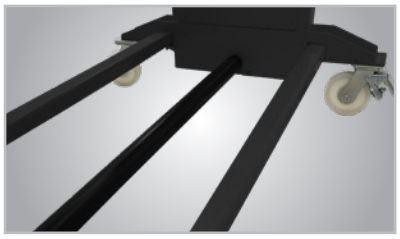
unicraft Werkstatttechnik

Table de travail et de montage

- Table de montage réglable en hauteur en continu
- Réglable en hauteur à l'aide du système hydraulique au pied
- Une aide robuste dans chaque atelier et environnement de travail
- Le système breveté de réglage de la hauteur assure un réglage régulier et continu de la hauteur. Même en cas de répartition inégale des charges ou de chargement excentré
- Pas de blocage, pas la moindre secousse
- Réagit rapidement et à une vitesse bien dosée
- Largeur libre de 1105 mm entre les colonnes de levage
- 4 roues pivotantes, dont 2 freinées



- Les unités de levage installées sont protégées contre la saleté et les dommages.



- L'arbre synchrone inférieur peut disparaître en option sous une étagère.



- Quatre roulettes pivotantes dont deux freinées assurent flexibilité et stabilité.



Fig. : **AMT 500**

Plaque perforée en acier	
Epaisseur matériau	ca. 11.5 – 13 mm
Trous	dia. 2 mm
Coins et bords	Radius 3/6 mm
Grille	50 x 50 mm
Panneau latéral	50 mm haut
Distance entre les trous	50 mm



Etagère en tôle d'acier en option
- Offre de la place pour les outils, les accessoires, l'armoire inférieure, etc.

Code article 611 0500



Fig. : **Plan de travail Hêtre multiplex inclus**



Fig. : **Plateau perforé Hêtre multiplex**



Fig. : **plaque perforée en acier inclus**

Modèle	AMT 500	AMT 500 B	AMT 500 BL	AMT 500 SL
Code article	610 1500	610 1501	610 1502	610 1505
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Capacité de charge	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg
Plaque de support	-	Plan de travail Hêtre multiplex	Panneau perforé Hêtre multiplex	Plaque perforée en acier
Dimensions de la plate-forme	1460 x 740 mm	-	-	-
Taille du plateau	-	1600 x 790 x 30 mm	1600 x 790 x 30 mm	1600 x 790 x 50 mm
Hauteur totale max.	970 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Course utile	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Unité de levage	1x links	1x links	1x links	1x links
ø des roues pivotantes	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1460 x 740 x 670 mm	1460 x 740 x 700 mm	1460 x 740 x 700 mm	1460 x 740 x 720 mm
Poids net (brut)	120 kg (140 kg)	140 kg (160 kg)	140 kg (160 kg)	290 kg (320 kg)

Matériel de levage : treuils, palans, cric machine, pesage













Série USZ - Tire-fort manuel. Pour les travaux de traction ou de retenue. Capacité de charge jusqu'à 3.2 t.

- Léger grâce au boîtier en alliage d'aluminium
- Ne nécessite pratiquement aucun entretien
- Utilisation horizontale et verticale

Accessoires de série
- Levier
- Câble et crochet de sécurité



Fig. : **USZ 801**



Fig. : **USZ 1601**

Modèle	USZ 801	USZ 1601	USZ 3201
Code article	617 1608 4	617 1616 4	617 1632 4
Spécifications			
Capacité de traction	0.8 t	1.6 t	3.2 t
Longueur du levier	160 mm	200 mm	200 mm
Force de traction	383 N	400 N	441 N
Diamètre du câble	8.3 mm	11 mm	16 mm
Longueur de câble	20 m	20 m	20 m
Dimensions (L x l x h)	430 x 101 x 240 mm	556 x 120 x 270 mm	666 x 150 x 320 mm
Poids net (brut)	14 kg (18 kg)	26.5 kg (30 kg)	46.5 kg (53 kg)



Fig. : **USZ 3201**

Série ESW - Treuil électrique compact et robuste, alimentation 12 V.

- Idéal dans un véhicule utilitaire pour tirer par exemple les machines sur une rampe ou tout autre type de charge
- Treuil compact et robuste
- Un limiteur de couple à friction réglable protège le treuil contre les surcharges
- Utilisable avec manivelle, par commande filaire



- Peut, par exemple, être utilisé pour le chargement de machines dans une camionnette via une rampe



Fig. : **ESW 901**



Fig. : **ESW 1360**

Modèle	ESW 901	ESW 1360
Code article	619 9090 4	619 9136 4
Spécifications		
Capacité de traction	900 kg	1360 kg
Longueur de câble	9 m	9 m
Puissance	300 W	480 W
Diamètre du câble	5.1 mm	5.6 mm
Longueur du câble de télécommande du treuil	2.5 m	2.5 m
Puissance	300 W	480 W
Alimentation	12 V DC	12 V DC
Vitesse de traction	1.82 m/min.	1.22 m/min.
Niveau de protection	IP54	IP54
Dimensions (L x l x h)	260 x 260 x 202 mm	270 x 290 x 205 mm
Poids net (brut)	11 kg (15 kg)	15 kg (20 kg)



Accessoires de série EWS 901 :
- Crochet de levage avec poulie
- Manivelle
- Câble d'alimentation de 4 m avec connectiques pour raccordement batterie



Accessoires de série EWS 1360 :
- Manivelle
- Câble d'alimentation de 4 m avec connectiques pour raccordement batterie

Actualisez vos prix

Série ESW - Palans électriques avec 30 mètres de hauteur de levage.

- Guide câble automatique garantissant la durée de vie du filin
- Roulements moteur haute qualité
- Crochet d'attache rapide avec crochet de sécurité
- Galet de guidage permettant de doubler la force de levage
- Satellite de commande utilisable à une main
- Alimentation 230 V monophasé
- Installation simple et rapide

Modèle	ESW 500	ESW 800
Code article	619 9500	619 9800
Spécifications techniques		
Capacité de levage max. avec /sans moufle	500 / 250 kg	800 / 400 kg
Hauteur de levage max. avec / sans moufle	15 / 30 m	15 / 30 m
Vitesse de levage max. sans moufle	8 m/min.	8 m/min.
Vitesse de levage max. avec moufle	4 m/min.	4 m/min.
Diamètre de câble	4.0 mm	5.0 mm
Longueur du câble de commande	5 m	5 m
Alimentation	**230 V** / 50 Hz	**230 V** / 50 Hz
Puissance	1 kW	1.3 kW
Dimensions (L x l x h)	310 x 330 x 440 mm	310 x 330 x 440 mm
Poids net (brut)	30 kg (35 kg)	32 kg (41 kg)



Fig. : **ESW 500**

Série MES - Mini palans électriques à câble.

- Interrupteur d'arrêt d'urgence type "homme-mort" pour un travail en toute sécurité
- Hauteur de levage avec/sans poulie de renvoi 6 m/12 m
- Poulie de mouflage avec crochet de charge
- Fixation sur potence par double étrier
- Satellite de commande avec interrupteur type "homme mort" isolé IP54
- Fin de course en limite supérieure et inférieure

Modèle	MES 250-2	MES 600-2	MES 999-2
Code article	619 8225	619 8260	619 8299
Spécifications techniques			
Capacité de levage max. avec / sans moufle	250 / 125 kg	600 / 300 kg	999 / 500 kg
Hauteur de levage max. avec/sans moufle	6 / 12 m	6 / 12 m	6 / 12 m
Vitesse de levage max. avec moufle	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.
Vitesse de levage max. sans moufle	8 m/min.	8 m/min.	8 m/min.
Diamètre de câble	3.0 mm	4.5 mm	6.0 mm
Puissance	500 W	1050 W	1.6 kW
Alimentation	**230 V**/ 50 Hz	**230 V** / 50 Hz	**230 V** / 50 Hz
Dim. intérieures brides de fixation	46 x 46 mm	46 x 46 mm	59 x 59 mm
Dimensions (L x l x h)	358 x 145 x 237 mm	401 x 155 x 247 mm	540 x 230 x 340 mm
Poids net (brut)	11 kg (17 kg)	17.5 kg (21.5 kg)	33 kg (38 kg)



- Potence disponible voir ci-dessous

Fig. : **MES 250-2**

Série WSA-2 - Potences pivotantes à flèche triangulée.

- Convient pour les palans électriques à câble de la série MES et autres
- Se fixent sur barres rondes ou tubes
- Attention : le mât vertical n'est pas livré avec la potence (fixation sur tube Ø 48 mm)
- Idéal pour palans série MES vendus page 1022

Modèle	WSA 300-1100-2	WSA 600-750-2	WSA 1000-750-2
Code article	619 8605	619 8606	619 8607
Spécifications techniques			
Capacité max. de levage	300 kg	600 kg	1000 kg
Rayon	1100 mm	750 mm	750 mm
Distance entre les points de fixation haut et bas	450 mm	380 mm	380 mm
Adaptée pour	MES 250-2/600-2	MES 250-2/600-2	MES 999-2
Poids net (brut)	8.4 kg (13 kg)	6.1 kg (11 kg)	9.3 kg (14 kg)

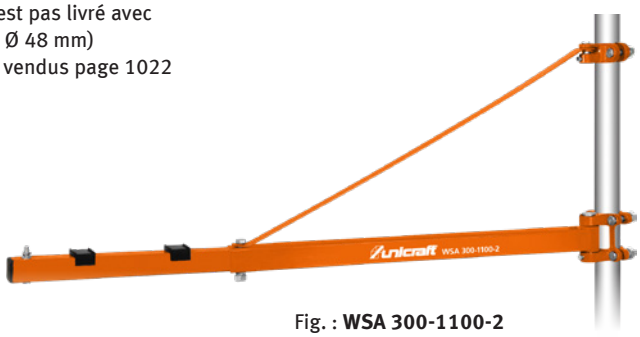


Fig. : **WSA 300-1100-2**

- Mât vertical non livré (fixation sur tube Ø 48 mm)

Colliers de serrage rapide pour MES.

Nouveau

Modèle	MES 250-2	MES 600-2	MES 999-2	Code Art.	
Colliers de serrage rapide ronds	X			619 8615	
Colliers de serrage rapide ronds		X		619 8616	
Colliers de serrage rapide ronds			X	619 8617	
Colliers de serrage rapide carrés	X			619 8620	
Colliers de serrage rapide carrés		X		619 8621	
Colliers de serrage rapide carrés			X	619 8622	



- Serrage rond



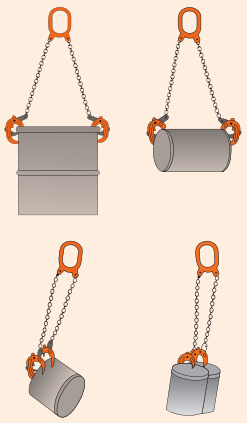
- Serrage carré

FHK 1 - Pince de levage pour fûts, assurant un transport en toute sécurité durant leurs manutentions.

- Prise en charge des fûts en position verticale et à plat possible
- Idéal également pour le montage de fûts horizontaux
- Construction robuste de la chaîne
- Maintien sûr de la charge grâce au frein de charge mécanique

Modèle	FHK 1
Code article	617 2010
Prix € Hors TVA	
Spécifications téchniques	
Capacité	1 t
Plage de saisie	0 à 25 mm
Largeur intérieure de l'œillet	62 mm
Hauteur intérieure de l'œillet	85 mm
Distance œillet / Pince de levage	690 mm
Longueur de la pince de levage	120 mm
Epaisseur de la chaîne	6 mm
Poid net (brut)	3.6 kg (4.2 kg)

Types d'applications :





Série K - Palans manuels à chaîne, capacité de levage jusqu'à 10 t.

- Capacité de charge de 1 t et 10 t selon le modèle
- Boîtier robuste en tôle d'acier
- Boîtier fermé pour une parfaite sécurité
- Facile à manipuler
- Version à un, deux ou quatre brins de chaînes
- Crochet de charge pivotant pour une prise optimale

Modèle	K 1000	K 2000	K 3000	K 5000	K 10000
Code article	620 2101	620 21 02	620 2103	620 2105	620 2110
Spécifications techniques					
Capacité de charge	1 t	2 t	3 t	5 t	10 t
Hauteur de levage	2500 mm	2500 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Distance entre crochets min.	300 mm	380 mm	470 mm	600 mm	730 mm
Force de levage	330 N	330 N	390 N	420 N	450 N
Nombre de brins de chaîne	1	2	2	2	4
Poids net (brut)	9.4 kg (12.5 kg)	12.4 kg (16 kg)	21.7 kg (26 kg)	35 kg (41 kg)	65 kg (76 kg)



Chariots porte palan et pinces de levage, voir page 1025



Fig. : **K 1000**

Série K-1 - Palans manuels à chaîne, capacité de levage jusqu'à 10 t.

Haute qualité

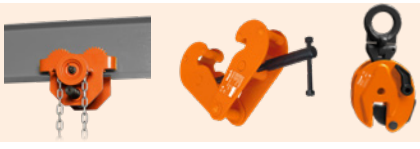
- Efficacité optimale et réduction des pertes par frottement grâce aux roues dentées trempées et au pignon sur roulements à rouleaux
- Boîtier robuste en tôle d'acier
- Crochet de charge forgé et rotatif avec verrouillage
- Conception selon norme standard DIN EN13157
- Chaîne de levage galvanisée selon norme DIN ISO 3077
- Haute résistance, châssis en acier peint

K 1001

- Maintien sûr de la charge grâce au frein de charge mécanique

Modèle	K 1001	K 2001	K 3001	K 5001	K 10001
Code article	617 1001	617 1002	617 1003	617 1005	617 1010
Spécifications techniques					
Capacité	1 t	2 t	3 t	5 t	10 t
Hauteur de levage	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
Force de levage	320 N	365 N	385 N	435 N	435 N
Nombre de brins de chaîne	1	1	2	3	3
Longueur	162 mm	194 mm	220 mm	288 mm	384 mm
Largeur/profondeur	146,5 mm	170 mm	170 mm	190.4 mm	190 mm
Hauteur	317 mm	414 mm	465 mm	636 mm	798 mm
Poids net (brut)	10.8 kg (13 kg)	18 kg (21 kg)	24.3 kg (27 kg)	38.7 kg (44 kg)	78 kg (85 kg)

PZ.LSV GS geprüfte Sicherheit



Chariots porte palan et pinces de levage, voir page 1025



Fig. : **K 1001**

Actualisez vos prix

Série HZ AL. Palans à levier extrêmement légers et compacts, pour soulever et traîner des charges.

Ultra léger

- Équipé d'un engrenage à denture fine, facilitant le levage manuel
- Longueur de la chaîne de 1.5 m réglable facilement et rapidement à la position de travail souhaitée
- Boîtier en aluminium, extrêmement léger et compact
- **Inclut un sac pour le rangement et le transport**
- Contrôlé TÜV-GS
- Approche rapide du crochet de charge grâce au système roue libre
- Maintien sûr de la charge grâce au frein de charge mécanique
- Crochet de charge forgé et rotatif avec verrouillage
- Facile à manipuler
- Conception compacte à levier court
- La chaîne répond à la norme EN 818-7
- Peinture haute résistance

Modèle	HZ 250 AL	HZ 500 AL
Code article	617 1103 4	617 1105 4
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	0.25 t	0.5 t
Hauteur de levage	1.5 m	
Force de levage	206 N	255 N
Longueur du levier	163 mm	
Distance min. entre le crochet supérieur et le crochet porte-charge	230 mm	265 mm
Diamètre intérieur du crochet porte-charge	34 mm	
Dimensions (L x l x h)	94.5 x 84 x 230 mm	100 x 99 x 265 mm
Poids net (brut)	2.08 kg (3.5 kg)	2.98 kg (4.5 kg)



Fig. : **HZ 250 AL**

Fig. : **HZ 500 AL**

Chariots porte pinces de levage, voir page 1025

Série HZ - Palans à levier. Pour soulever et tirer des charges. Capacité de levage jusqu'à 3 t.

- Approche rapide du crochet de charge grâce au système roue libre
- Boîtier robuste en tôle d'acier
- Maintien sûr de la charge grâce au frein de charge mécanique
- Crochet de charge forgé et rotatif avec verrouillage
- Permet de soulever ou tirer des charges
- Conception selon norme standard DIN EN13157
- Chaîne de levage galvanisée selon norme DIN ISO 3077
- Haute résistance, châssis en acier peint

Modèle	HZ 751	HZ 1501	HZ 3001
Code article	617 1175 4	617 1115 4	617 1130 4
Spécifications techniques			
Capacité de levage	0.75 t	1.5 t	3 t
Hauteur de levage	1.5 m	1.5 m	1.5 m
Longueur du levier	290 mm	420 mm	420 mm
Force de levage	140 N	220 N	320 N
Nombre de brins de chaîne	1	1	1
Longueur	135 mm	162 mm	211 mm
Largeur	148 mm	176 mm	195 mm
Hauteur	320 mm	380 mm	480 mm
Poids net (brut)	6.3 kg (12 kg)	11 kg (17 kg)	18.7 kg (27 kg)



Fig.: **HZ 751**

Chariots porte palan et pinces de levage, voir page 1025

Série HZ. Palans à levier. Pour soulever et traîner des charges. Capacité jusqu'à 3 t.

- Approche rapide du crochet de charge grâce au système roue libre
- Boitier robuste en tôle d'acier
- Maintien sûr de la charge grâce au frein de charge mécanique
- Crochet de charge forgé et rotatif avec verrouillage
- Facile à manipuler
- **Conception compacte à levier court**
- La chaîne répond à la norme EN 818-7
- Peinture de haute résistance

Modèle	HZ 752	HZ 1502	HZ 3002
Code article	617 1176 4	617 1116 4	617 1131 4
Prix € Hors TVA			
Spécifications téchniques			
Capacité de levage	0.75 t	1.5 t	3 t
Hauteur de levage	1.5 m	1.5 m	1.5 m
Longueur du levier	250 mm	270 mm	430 mm
Force de levage	147 N	295 N	304 N
Nombre de brins de chaîne	1	1	1
Ø intérieur du crochet de levage	40	45	55
Longueur	160 mm	182 mm	430 mm
Largeur	133 mm	157 mm	210 mm
Hauteur	320 mm	380 mm	490 mm
Poids net (brut)	7.1 kg (14 kg)	10.8 kg (17 kg)	23.3 kg (33 kg)



Fig.: **HZ 1502**

Chariots porte palan et pinces de levage, voir page 1025

Série HFW - Chariots porte palan à chaîne, capacité jusqu'à 5 t.

- Pas de déplacement latéral sur la poutre grâce à la position centrée du chariot et du palan
- Le réglage se fait par le biais de la barre de charge
- Sécurité anti-bascule de série
- **Déplacement par chaîne**
- Fonctionnement silencieux grâce aux roulements à billes
- Faible hauteur et conception compacte
- Pour utilisation sur les poutres en I
- Déplacement souple grâce aux roulements à billes

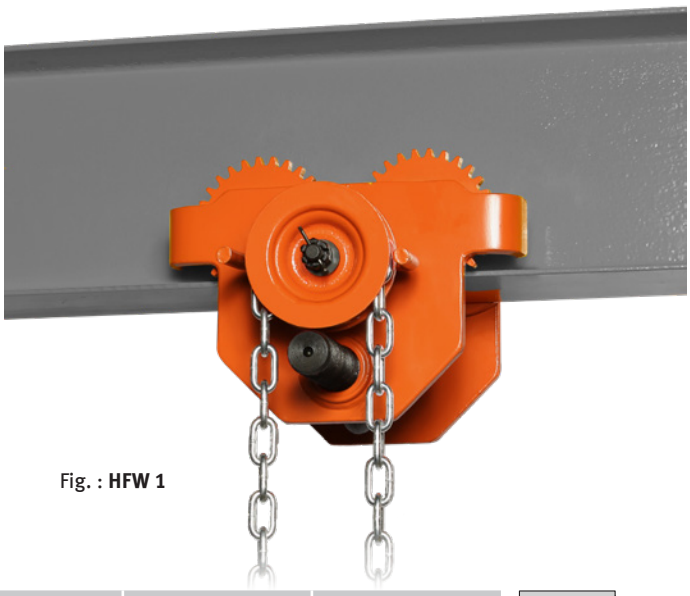
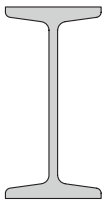


Fig. : **HFW 1**

Modèle	HFW 0.5	HFW 1	HFW 2	HFW 3	HFW 5
Code article	617 1800	617 1801	617 1802	617 1803	617 1805
Spécifications					
Capacité de charge	0.5 t	1 t	2 t	3 t	5 t
Longueur de la chaîne	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
Rayon de courbure min.	0.5 m	0.7 m	0.9 m	1.2 m	1 m
Largeur de poutre	55 à 220 mm	58 à 220 mm	66 à 220 mm	74 à 220 mm	90 à 220 mm
Longueur	352.5 mm	353.5 mm	362 mm	406.5 mm	434.5 mm
Largeur	198 mm	238 mm	277 mm	324 mm	373 mm
Hauteur	158 mm	138 mm	208 mm	249 mm	296.5 mm
Poids net (brut)	8.5 kg (11 kg)	12.5 kg (16 kg)	17 kg (21 kg)	28 kg (35 kg)	45 kg (55 kg)



Profilé en I (DIN 1025-1)

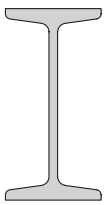
Série RFW - Chariots porte-palan, capacité jusqu'à 5 t

- Pas de déplacement latéral sur la poutre grâce à la position centrée du chariot et du palan
- Le réglage se fait par le biais de la barre de charge
- Sécurité anti-bascule de série
- **Déplacement manuel**
- Fonctionnement silencieux grâce aux roulements à billes
- Faible hauteur et conception compacte
- Pour utilisation sur les poutres en I
- Déplacement souple grâce aux roulements à billes



Fig. : **RFW 1**

Modèle	RFW 0.5	RFW 1	RFW 2	RFW 3	RFW 5
Code article	617 1700	617 1701	617 1702	617 1703	617 1705
Spécifications					
Capacité de charge	0.5 t	1 t	2 t	3 t	5 t
Longueur de la chaîne	-	-	-	-	-
Rayon de courbure min.	0.5 m	0.7 m	0.9 m	1.2 m	1 m
Largeur de poutre	55 à 220 mm	58 à 220 mm	66 à 220 mm	74 à 220 mm	90 à 220 mm
Longueur	285 mm	300 mm	300 mm	328 mm	354 mm
Largeur	198 mm	238 mm	277 mm	324 mm	373 mm
Hauteur	158 mm	138 mm	208 mm	249 mm	296.5 mm
Poids net (brut)	5 kg (7.5 kg)	8,8 kg (11 kg)	14 kg (17 kg)	23 kg (31 kg)	40 kg (52 kg)



Profilé en I (DIN 1025-1)

Actualisez vos prix

Série TK - Griffes d'accrochage, capacité jusqu'à 5 t.

- Mécanisme à broche centrale pour une fixation facile sur la poutre avec une position sécurisée
- Pour créer rapidement des points d'attache
- Convient pour recevoir des engins de levage, des poulies et des charges
- Utilisation polyvalente grâce à une large plage de réglage

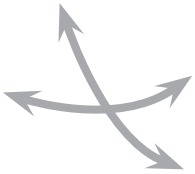


Fig. : **TK 1**

Modèle	TK 1	TK 2	TK 3	TK 5
Code article	617 1901	617 1902	617 1903	617 1905
Spécifications techniques				
Capacité de charge	1 t	2 t	3 t	5 t
Largeur de poutre	75 à 220 mm	75 à 220 mm	80 à 320 mm	80 à 320 mm
Dimensions (L x l x h)	175 x 64 x 230 mm	175 x 74 x 230 mm	225 x 103 x 325 mm	225 x 110 x 325 mm
Poids net (brut)	3.8 kg (8 kg)	4.6 kg (9 kg)	9 kg (15 kg)	11 kg (16 kg)

Série HKS - Pinces de levage à œillet pivotant, capacité jusqu'à 5 t.

- Pour le levage et la fixation latérale de tôles, de plaques d'acier, de poutres et d'éléments de construction en acier
- Verrouillage de sécurité avec le levier d'encliquetage assurant un serrage sûr de la charge
- La charge minimale est de 10 % de la capacité de charge indiquée
- La dureté des surfaces à transporter ne doit pas dépasser HRC 30
- Également pour fixation latérale grâce à l'œillet pivotant



Pivote dans les 2 axes à 180°



Fig. : **HKS 1**

Modèle	HKS 1	HKS 2	HKS 3	HKS 5
Code article	617 2001	617 2002	617 2003	617 2005
Spécifications techniques				
Capacité de charge	1 t	2 t	3 t	5 t
Ouverture de pince	0 à 20 mm	0 à 25 mm	0 à 30 mm	0 à 50 mm
Dimensions (L x l x h)	145 x 66 x 300 mm	175 x 75 x 385 mm	215 x 102 x 430 mm	232 x 112 x 500 mm
Poids net (brut)	5 kg (7 kg)	8 kg (12 kg)	15 kg (19 kg)	23 kg (28 kg)

Série EKZT-1-1 - Palans électriques à chaîne, capacité jusqu'à 500 kg.

- Palan à chaîne suspendu à l'aide d'un crochet
- Protection contre les surcharges par limiteur de couple à friction
- Interrupteur de fin de course intégré
- Arrimage sûr de la chaîne grâce au magasin à chaîne fourni de série
- Palan commandé par l'intermédiaire d'un satellite de commande



Fig. : **EKZT 301-1**



Fig. : **EKZT 501-1**

Modèle	EKZT 301-1	EKZT 501-1
Code article	619 4503	619 4505
Spécifications techniques		
Capacité de charge	300 kg	500 kg
Longueur de chaine	3 m	3 m
Vitesse de levage	3 m/min.	2,8 m/min.
Longueur du câble de commande	1.6 m	1.6 m
Nombre de brins de chaîne	1	1
Alimentation	**230 V** / 50 Hz	**230 V** / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	288 x 221 x 442 mm	382 x 176 x 600 mm
Poids net (brut)	14.3 kg (18 kg)	18.5 kg (24 kg)

Série EKZT-1 - Palans électriques à chaîne. Capacité jusqu'à 2 t.

- Palan à chaîne suspendu à l'aide d'un crochet
- Protection contre les surcharges par limiteur de couple à friction
- Interrupteur de fin de course intégré
- Arrimage sûr de la chaîne grâce au magasin à chaîne fourni de série
- Palan commandé par l'intermédiaire d'un satellite de commande
- Pupitre de commande préparé pour le raccordement d'un chariot électrique UNICRAFT (selon les modèles EFW 1-1 ou EFW 2-1)
- Mécanisme FEM / ISO 2 m / M5 équivalent à une durée de vie de 1600 heures à pleine charge
- Chaîne de type G80 selon la norme DIN EN-818-7 (norme de résistance à l'usure)
- **Système électrique Siemens**
- 1 vitesse de levage



Modèle	EKZT 5-1	EKZT 10-1	EKZT 20-1
Code article	619 4005	619 4010	619 4020
Spécifications techniques			
Capacité de charge	0.5 t	1 t	2 t
Longueur de chaîne	6 m	6 m	6 m
Vitesse de levage	7.7 m/min.	5.1 m/min.	2.6 m/min.
Longueur du câble de commande	6 m	6 m	6 m
Nombre de brins de chaîne	1	1	2
Puissance absorbée P1	1.2 kVA	1.4 kVA	1.4 kVA
Puissance de sortie P2	0.9 kVA	1.1 kVA	1.1 kVA
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	636 x 276 x 410 mm	636 x 275 x 460 mm	636 x 276 x 650 mm
Poids net (brut)	49 kg (57 kg)	54.3 kg (63 kg)	68.5 kg (76 kg)
Chariot électrique adapté	**EFW 1-1**	**EFW 1-1**	**EFW 2-1**

Accessoires pour palans électriques.

Série EFW-1 - Chariots électriques pour palans électriques, capacité jusqu'à 2 t.

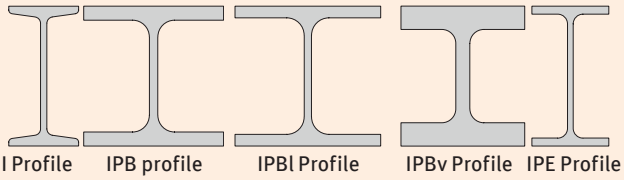
- Raccordement électrique et commande du chariot par l'intermédiaire du satellite de commande du palan électrique à chaîne correspondant
- Adapté à l'utilisation avec des types de supports :
  IPE 160 - IPE 400 (DIN 1025-5),
  IPBl 100 - IPBl 180 (DIN 1025-3),
  IPB 100 - IPB 180 (DIN 1025-2),
  IPBv 100 - IPBv 160 (DIN 1025-4),
  I 160 - I 475 (DIN 1025-1)

EFW 1-1
- Convient pour les palans électriques :
  - EKZT 5-1 (Réf. : 6194005)
  - EKZT 10-1 (Réf. : 6194010)

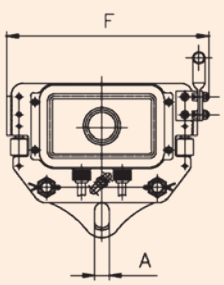
EFW 2-1
- Convient pour le palan électrique :
  - EKZT 20-1 (Réf. : 6194020)

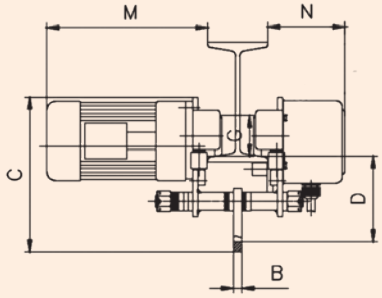


Fig. : **EFW 1-1**



Modèle	EFW 1-1	EFW 2-1
Code article	619 4310	619 4320
Spécifications techniques		
Capacité de charge	1 t	2 t
Largeur de poutre	74 à 140 mm	74 à 140 mm
Diamètre de roue (G)	68 mm	75 mm
Vitesse de déplacement	13.5 m/min.	13.5 m/min.
Puissance	0.4 kW	0.4 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Niveau de protection	IP54	IP54
Largeur de l'anneau de retenue (A)	24 mm	30 mm
Epaisseur de la plaque de montage (B)	14 mm	
Distance entre l'anneau de retenue et la surface d'appui (D)	145 mm	140 mm
Déport carter moteur (M)	310 mm	312 mm
Déport boitier électrique (N)	135 mm	135 mm
Dimensions (L x l x h)	715 x 340 x 260 mm	722 x 340 x 280 mm
Poids net (brut)	26 kg (32 kg)	36 kg (43 kg)





Actualisez vos prix

Série EKZT-2 - Palans électriques à chaîne avec 2 vitesses de levage, capacité jusqu'à 3 t.

- Palan à chaîne suspendu à l'aide d'un crochet
- Protection contre les surcharges par limiteur de couple à friction
- Interrupteur de fin de course intégré
- Arrimage sûr de la chaîne grâce au magasin à chaîne fourni de série
- Palan commandé par l'intermédiaire d'un satellite de commande
- Pupitre de commande préparé pour le raccordement d'un chariot électrique UNICRAFT (selon les modèles EFW 1-2, EFW 2-2 ou EFW 3-2)
- Mécanisme FEM / ISO 2 m / M5 équivalent à une durée de vie de 1600 heures à pleine charge
- Chaîne de type G80 selon la norme DIN EN-818-7
- (norme de résistance à l'usure)
- **Système électrique Siemens**
- 2 vitesses de levage



Fig. : **EKZT 5-2**

Modèle	EKZT 5-2	EKZT 10-2	EKZT 20-2	EKZT 30-2
Code article	619 4105 4	619 4110 4	619 4120 4	619 4130 4
Spécifications techniques				
Capacité de charge	0.5 t	1 t	2 t	3 t
Longueur de chaîne	6 m	6 m	6 m	6 m
Vitesses de levage	7.7 m/min. 2.2 m/min.	5.1 m/min. 1.8 m/min.	2.6 m/min. 0.95 m/min.	6.0 m/min. 2.0 m/min.
Longueur du câble de commande	6 m	6 m	6 m	6 m
Nombre de brins de chaîne	1	1	2	1
Puissance absorbée P1	1.2/0,4 kVA	1.4/0,46 kVA	1.4/0.46 kVA	3.6/1.2 kVA
Puissance de sortie P2	0.9/0,3 kVA	1.1/0,37 kVA	1.1/0.37 kVA	3.0/1.0 kVA
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	641 x 276 x 410 mm	661 x 276 x 460 mm	661 x 276 x 650 mm	807 x 430 x 525 mm
Poids net (brut)	57 kg (67 kg)	66,3 kg (77 kg)	82 kg (98 kg)	132 kg (152 kg)
Chariot électrique adapté	**EFW 1-2**	**EFW 1-2**	**EFW 2-2**	**EFW 3-2**

Accessoires pour palans électriques.

Série EFW-2 - Chariots électriques 2 vitesses pour palans électriques, capacité jusqu'à 3 t.

- Raccordement électrique et commande du chariot par l'intermédiaire du satellite de commande du palan électrique à chaîne correspondant
- Adapté à l'utilisation avec des types de supports : IPE 160 - IPE 400 (DIN 1025-5), IPBl 100 - IPBl 180 (DIN 1025-3), IPB 100 - IPB 180 (DIN 1025-2), IPBv 100 - IPBv 160 (DIN 1025-4), I 160 - I 475 (DIN 1025-1)

EFW 1-2
- Convient pour les palans électriques :
  - EKZT 5-2 (Réf. : 619 4105)
  - ECZT 10-2 (Réf. : 619 4110)

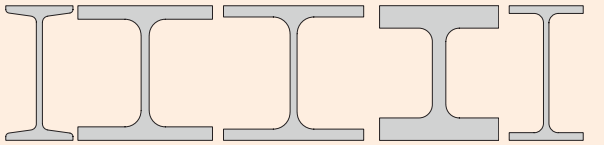
EFW 2-2
- Convient pour le palan électrique EKZT 20-2 (Réf. : 619 4120)

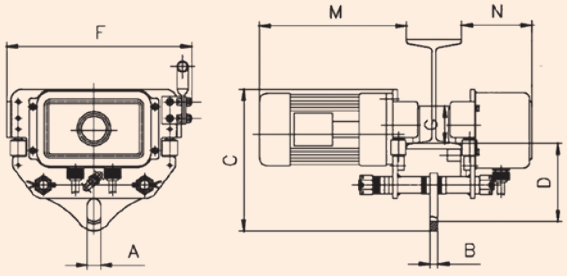
EFW 3-2
- Convient pour le palan électrique EKZT 30-2 (Réf. : 619 4130)



Fig. : **EFW 2-2**

Modèle	EFW 1-2	EFW 2-2	EFW 3-2
Code article	619 4410 4	619 4420 4	619 4430 4
Spécifications techniques			
Capacité de charge	1 t	2 t	3 t
Largeur de poutre	74 à 140 mm	74 à 140 mm	100 à 170 mm
Diamètre de roue (G)	68 mm	75 mm	96 mm
Vitesses de déplacement	6.7 m/min. 20 m/min.	6.7 m/min. 20 m/min.	6 m/min. 18 m/min.
Puissance	0.4/0.167 kW	0.6/0.23 kW	0.6/0.23 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Niveau de protection	IP54	IP54	IP54
Largeur de l'anneau de retenue (A)	24 mm	30 mm	36 mm
Epaisseur de la plaque de montage (B)	14 mm	14 mm	16 mm
Distance entre l'anneau de retenue et la surface d'appui (D)	145 mm	140 mm	210 mm
Déport carter moteur (M)	336 mm	338 mm	340 mm
Déport boitier électrique (N)	135 mm	135 mm	138 mm
Dimensions (L x l x h)	741 x 340 x 260 mm	748 x 340 x 280 mm	750 x 370 x 340 mm
Poids net (brut)	32 kg (39 kg)	40 kg (52 kg)	56 kg (70 kg)





Nouveau

Série EKZT-2 - Palans électriques à chaîne. Capacité jusqu'à 2 t.

- Palan à chaîne suspendu à l'aide d'un crochet
- Protection contre les surcharges par limiteur de couple à friction
- Interrupteur de fin de course intégré
- Arrimage sûr de la chaîne grâce au magasin à chaîne fourni de série
- Palan commandé par l'intermédiaire d'un satellite de commande
- Mécanisme FEM/ISO 2m/M5 équivalent à une durée de vie de 1600 heures à pleine charge
- Chaîne de type G80 selon la norme DIN EN-818-7 (norme de résistance à l'usure)
- Bac à chaîne livré de série
- Engrenage à denture hélicoïdale pour un fonctionnement souple et silencieux
- Chaîne à haute résistance, forte résistance à l'usure et facteur de sécurité élevé
- Boîtier en alliage d'aluminium d'une haute qualité pour un poids léger, un grande longévité et une haute résistance à la corrosion
- 2 vitesses de levage
- Pré-équipé pour le raccordement et la commande d'un chariot électrique EFW-2

Modèle	EKZT 503-2	EKZT 1003-2	EKZT 2003-2
Code article	619 4440	619 4441	619 4442
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Capacité de charge	0.5 t	1 t	2 t
Longueur de chaîne		6 m	
Vitesse de levage	8/2 m/min.	4/1 m/min.	4/1 m/min.
Longueur du câble de commande		6 m	
Groupe moteur (FEM/ISO)		2m/M5	
Nombre de brins de chaîne	1	1	1
Puissance absorbée	0.72 kW	1.6 kW	1.6 kW
Puissance de sortie P2	0.18 kW	0.4 kW	0.4 kW
Alimentation		400 V / 50 Hz	
Dimensions (L x l x h)	442 x 280 x 400 mm	507 x 315 x 450 mm	507 x 315 x 520 mm
Poids net (brut)	34 kg (46 kg)	55 kg (70 kg)	64 kg (82 kg)
Chariot électrique adapté	**EFW 1003-2**	**EFW 1003-2**	**EFW 2003-2**



Fig. : **EKZT 2003-2**

Accessoires pour palans électriques.

Série EFW-2 - Chariots électriques 2 vitesses pour palans électriques. Capacité jusqu'à 2 t.

- Adapté pour différents types de palans, avec 2 vitesses de déplacement
- Raccordement électrique et commande du chariot par l'intermédiaire du satellite de commande du palan électrique à chaîne correspondant
- Adapté à l'utilisation avec des types de supports : I, IPB, IPBl, IPBv et IPE

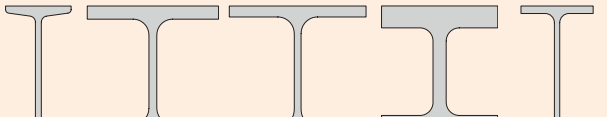
EFW 1003-2
- Convient pour les palans électriques : EKZT 503-2 (Code Art. : 619 4440) EKZT 1003-2 (Code Art. : 619 4441)

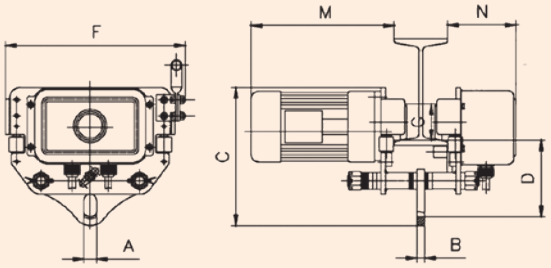
EFW 2003-2
- Convient pour le palan électrique : EKZT 2003-2 (Code Art. : 619 4442)



Fig. : **EFW 1003-2**

Modèle	EFW 1003-2	EFW 2003-2
Code article	619 4451	619 4452
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	1 t	2 t
Largeur de poutre	74 à 180 mm	74 à 180 mm
Diamètre de roue (G)	68 mm	75 mm
Vitesse de déplacement	6.7 / 20 m/min.	6.7 / 20 m/min.
Puissance	0.4 / 0.167 kW	0.6 / 0.23 kW
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	
Niveau de protection	IP 54	
Largeur de l'anneau de retenue (A)	24 mm	30 mm
Epaisseur de la plaque de montage (B)	14 mm	
Distance entre l'anneau de retenue et la surface d'appui (D)	145 mm	140 mm
Déport carter moteur (M)	336 mm	338 mm
Déport boîtier électrique (N)	135 mm	135 mm
Dimensions (L x l x h)	741 x 340 x 260 mm	748 x 340 x 280 mm
Poids net (brut)	33 kg (45 kg)	40 kg (55 kg)

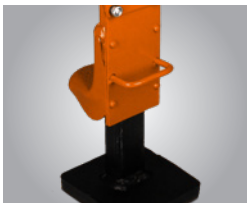




Actualisez vos prix

Série SW - Crics crémaillère pour lever, maintenir et traîner la charge. Capacité jusqu'à 10 t.

- Levage de charges par la tête ou par le talon
- Maniement simple et sans effort pour le levage de charges
- Boîtier de portée de levage avec crémaillère et pignon haute qualité
- Construction stable
- Poignées pour un transport en toute sécurité
- Manivelle de sécurité à poignée pliable pour un transport et un stockage facile
- Excellente stabilité grâce à un socle large
- Avec manivelle sécurisé à galet autobloquant
- Peu d'effort nécessaire pour le soulèvement de la charge
- Construction stable selon DIN 7355
- Idéal pour la maintenance de machines lourdes



- Point de levage par le talon



Fig. : **SW 30**

Modèle	SW 30	SW 50	SW 100
Code article	617 1203	617 1205	617 1210
Spécifications techniques			
Capacité de charge	3 t	5 t	10 t
Course de levage	335 mm	335 mm	345 mm
Hauteur min. - Griffe	730 - 1085 mm	730 - 1075 mm	800 - 1210 mm
Hauteur min. - Tête	70 - 425 mm	80 - 425 mm	85 - 495 mm
Longueur	296 mm	189 mm	250 mm
Largeur	197 mm	335 mm	498 mm
Hauteur	730 mm	730 mm	800 mm
Poids net (brut)	21.2 kg (25 kg)	28.5 kg (33 kg)	46.8 kg (55 kg)

Série HMH - Crics hydrauliques de levage pour machine, capacité jusqu'à 25 t.

- Construction stable en acier mécano-soudé
- Idéals pour la maintenance de machines lourdes grâce au levage en toute sécurité
- Groupe hydraulique rotatif
- Levier de pompe amovible
- Levage possible via le talon ou la tête du cric
- Excellente stabilité grâce à un socle large

Équipement HMH 5 :
- Rotation de la griffe à 360°

Équipement HMH 10 :
- Rotation de la griffe à 360°

Équipement HMH 25 :
- Embase avec roulettes de larges dimensions pour un déplacement aisé



Fig. : **HMH 5** Fig. : **HMH 10** Fig. : **HMH 25**

Modèle	HMH 5	HMH 10	HMH 25
Code article	619 0050	619 0100	619 0250
Spécifications techniques			
Capacité de charge	5 t	10 t	25 t
Course de levage	205 mm	230 mm	215 mm
Hauteur min./griffe	25 mm	30 mm	58 mm
Hauteur min./tête	368 mm	420 mm	505 mm
Force du levage	380 N	400 N	400 N
Température de stockage	-20°C - + 50°C	-20°C - + 50°C	-20°C - + 50°C
Dimensions (L x l x h)	360 x 190 x 430 mm	380 x 220 x 510 mm	530 x 350 x 610 mm
Poids net (brut)	25 kg (35 kg)	35 kg (45 kg)	109 kg (129 kg)

Série MH - Crics de levage pour machine, capacité jusqu'à 20 t.

- Pour le levage en toute sécurité de charges lourdes
- Construction stable en acier mécano-soudé
- Vitesse de descente réglable en continu grâce à la vis de desserrage
- Petits et compacts
- Levage possible via la griffe ou la tête du cric
- Griffe de levage réglable en hauteur pour les modèles MH3, MH8 et MH20
- 3 positions : MH 3 / MH 8, 2 positions : MH 20
- Idéal pour la maintenance
- Livré avec poignée de transport



Fig. : **MH 3**
- 3 positions de levage de griffe



Fig. : **MH 8**
- 3 positions de levage de griffe

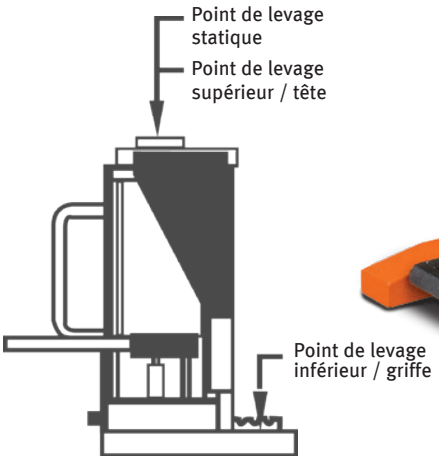




Fig. : **MH 10**
- 1 position de levage de griffe



Fig. : **MH 20**
- 2 positions de levage de griffe

Modèle	MH 3	MH 8	MH 10	MH 20
Code article	619 0003	619 0008	619 0010	619 0020
Spécifications techniques				
Capacité de charge sur la tête	3 t	8 t	7.5 t	15 t
Hauteur de levage min. de la tête	233 mm	261 mm	320 mm	325 mm
Course de levage de la tête	140 mm	140 mm	80 mm	140 mm
Capacité de charge de la griffe	3 t	8 t	6 t	12 t
Hauteurs de la griffe	15 / 75 / 135 mm	20 / 85 / 150 mm	35 mm	40 / 100 mm
Course de levage de la griffe	140 mm	140 mm	160 mm	140 mm
Hauteur de levage max. de la griffe	155 / 215 / 275 mm	160 / 225 / 290 mm	195 mm	180 / 240 mm (100 + 140)
Capacité de charge statique	3 t	8 t	10 t	20 t
Hauteur d'appui charge statique min.	233 mm	261 mm	320 mm	325 mm
Hauteur d'appui charge statique max.	373 mm	401 mm	400 mm	465 mm
Dimensions (L x l x h)	250 x 231 x 233 mm	271 x 251 x 261 mm	160 x 245,5 x 320 mm	296 x 372 x 325 mm
Poids net (brut)	21 kg (30 kg)	28 kg (37 kg)	25 kg (34 kg)	68 kg (82 kg)

Série PLM - Aimants de levage permanents, capacité jusqu'à 2 t. Pour matériaux plats ou ronds.

- Aucune alimentation électrique nécessaire permettant un aimantage permanent
- Équipés d'un levier de sécurité pour activation ou désactivation de l'aimant
- Levier verrouillé par un cran de sûreté à l'état actif pour éviter une démagnétisation involontaire
- Haut niveau de sécurité grâce au cœfficient de sécurité de 3.5
- Pour matériaux plats et ronds grâce à la plaque de base en V
- Idéal pour déplacer des pièces en acier sans les endommager

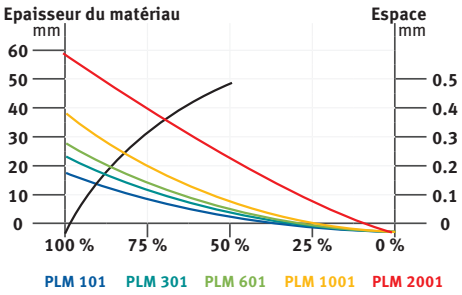




Fig. : **PLM 101**



Fig. : **PLM 601**

Modèle	PLM 101	PLM 301	PLM 601	PLM 1001	PLM 2001
Code article	617 1301	617 1303	617 1306	617 1310	617 1320
Spécifications techniques					
Capacité de charge	100 kg	300 kg	600 kg	1000 kg	2000 kg
Capacité de charge matériaux ronds	50 kg	150 kg	300 kg	500 kg	1000 kg
Hauteur du châssis	72 mm	108 mm	123 mm	158 mm	204 mm
Dimensions de la plaque aimantée (L x l)	92 x 64 mm	166 x 99 mm	228 x 118 mm	266 x 150 mm	394 x 196 mm
Poids net (brut)	3 kg (6 kg)	12 kg (17 kg)	24 kg (32 kg)	43 kg (51 kg)	105 kg (120 kg)

Série PLM - Aimants de levage permanents, capacité jusqu'à 1 t. Pour matériaux plats ou ronds.

Nouveau

- Aucune alimentation électrique nécessaire permettant un aimantage permanent
- Équipés d'un levier de sécurité pour activation ou désactivation de l'aimant
- Levier verrouillé par un cran de sûreté à l'état actif pour éviter une démagnétisation involontaire
- Haut niveau de sécurité grâce au cœfficient de sécurité de 3.5
- **Pour matériaux plats et ronds grâce à la plaque de base en V**
- Haute durabilité - corps de l'aimant composé d'un seul élément
- Un anneau de levage stable réduit les oscillations inutiles sous la charge
- Idéal pour déplacer des pièces en acier sans les endommager

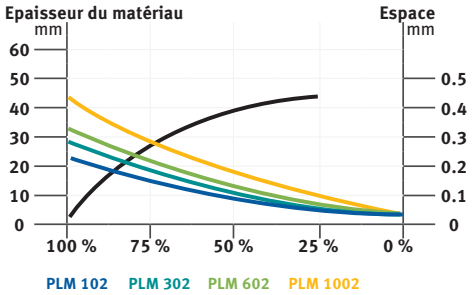




Fig. : **PLM 602**

Modèle	PLM 102	PLM 302	PLM 602	PLM 1002
Code article	617 1331	617 1333	617 1336	617 1339
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Capacité de charge	100 kg	300 kg	600 kg	1000 kg
Capacité de charge matériaux ronds	50 kg	150 kg	300 kg	500 kg
Hauteur du châssis	111 mm	185 mm	185 mm	290 mm
Dimensions de la plaque aimantée (L x l)	137 x 62 mm	199 x 90 mm	263 x 115 mm	303 x 150 mm
Poids net (brut)	4.2 kg (8 kg)	11 kg (19 kg)	21 kg (32 kg)	42 kg (55 kg)

Série HW - Balance suspendue compacte, capacité jusqu'à 300 kg.

- Commandes intégrées directement sur l'appareil
- Ecran LED lumineux facilement lisible (hauteur de chiffres de 20 mm)
- La valeur peut être mémorisée et figée
- Fonction tare
- Fonction arrêt automatique
- Avertisseur de surcharge sur l'afficheur
- Haute précision
- Calibrage possible selon la norme OIML R76 d'étalonnage
- Conception compacte



Fig. : **HW 50**

Modèle	HW 50	HW 150	HW 300
Code article	617 1505 4	617 1515 4	617 1530 4
Spécifications techniques			
Capacité de charge	50 kg	150 kg	300 kg
Surcharge max.	300%	300%	300%
Précision d'affichage	0.02 kg	0.05 kg	0.1 kg
Durée de stabilisation	‹10 s	‹10 s	‹10 s
Distance entre la manille et le crochet de charge	265 mm	265 mm	265 mm
Diamètre interne de la manille	20 mm	20 mm	20 mm
Épaisseur du boîtier	46 mm	46 mm	46 mm
Poids net (brut)	0.65 kg (2 kg)	0.65 kg (2 kg)	0.65 kg (2 kg)

Série KW - Crochets de pesée, capacité jusqu'à 10 t.

- Contrôlé par télécommande et affichage directement sur l'appareil
- Livrés de série avec une télécommande ayant une portée de 10 m
- Ecran LED lumineux facilement lisible (hauteur de chiffres de 30 mm)
- La valeur peut être mémorisée et figée
- Poids net facile à déterminer grâce à la fonction de tare
- Fonction de totalisation pour le pesage en série
- Fonction d'arrêt automatique
- Avertissement de surcharge sur l'afficheur
- Alimentation électrique par batterie rechargeable interne, la batterie peut être rechargée sans démontage de l'appareil
- Haute précision conformément à la norme OIML R76 d'étalonnage
- Contrôlable par télécommande (fournie)



Contenu de la livraison :
- Télécommande, piles incluses
- Batterie rechargeable 6 V / 10 Ah
- Adaptateur secteur 230 V

Fig. : **KW 50**
- Livré avec télécommande

Modèle	KW 50	KW 100
Code article	617 1405 4	617 1410 4
Spécifications techniques		
Capacité de charge	5 t	10 t
Surcharge max.	400%	400%
Précision d'affichage du poids	**< 2 t** : 1 kg **2 à 5 t** : 2 kg	**< 2 t** : 1 kg **2 à 5 t** : 2 kg **5 à 10 t** : 10 kg
Durée de stabilisation	‹ 10 s	‹ 10 s
Distance entre la manille et le crochet de charge	585 mm	770 mm
Diamètre intérieur de la manille	92 mm	94 mm
Ouverture de crochet	45 mm	60 mm
Dimensions (L x l x h)	230 x 325 x 650 mm	230 x 364 x 810 mm
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)	47 kg (61 kg)

Matériel de manutention et de transport



Série UF- Socles universels, capacité de 230 ou 300 kg.

- Châssis avec plate-forme de chargement à réglage variable
- Pour faciliter le transport et le déplacement des machines
- Socle réglable répondant à de nombreuses dimensions de chargement
- Facile à manœuvrer grâce à deux roues de direction pivotante à 360°
- **Avec pieds anti-vibratoires (UF 230)**
- Conception sûre et stable
- Montage simple et rapide

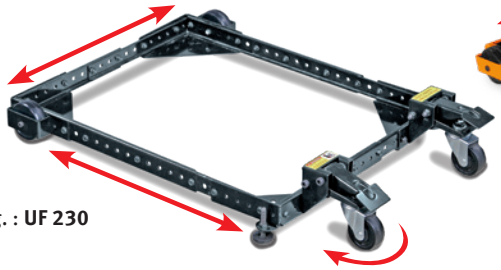


Fig. : **UF 230**

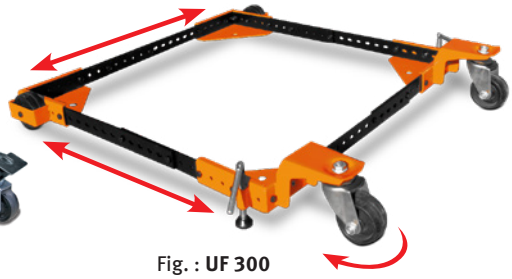


Fig. : **UF 300**

- Roues pivotantes à 360°

- Roues pivotantes à 360° et frein d'arrêt

Modèle	UF 230	UF 300
Code article	619 0230	619 0300
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**230 kg**	**300 kg**
Taille min. carré	280 x 280 mm	345 x 345 mm
Taille max. carré	890 x 890 mm	730 x 730 mm
Taille min. rectangle	430 x 280 mm	-
Taille max. rectangle	1290 x 480 mm	-
Entre-axe des trous	25 mm	25,4 mm
Poids net (brut)	7.7 kg (9 kg)	9 kg (11 kg)



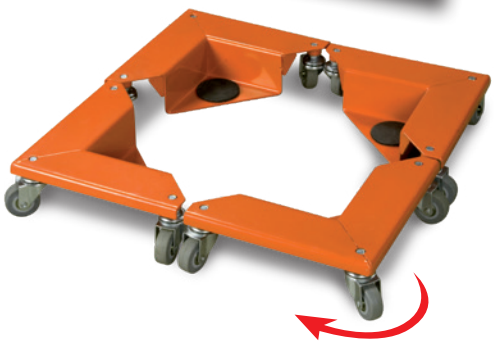
Exemples d'application :
- Pour scies verticales, tanks, meuleuses, fraiseuses, perceuses, etc.

ETR 4/150 - Jeu de 4 coins roulants capacité 150 kg.

- Pour le déplacement facile et rapide d'objets ou de meubles
- Faible hauteur de chargement permettant un transport sûr
- Surface de chargement avec plateforme antidérapante
- Bâti soudé en tôle d'acier

Capacité 600 kg

Contenu de livraison :
- 4 coins roulants
- 3 roulettes pivotantes pour chaque coin roulant



- Roues pivotantes à 360°

Modèle	ETR 4/150
Code article	619 7150
Spécifications techniques	
Capacité de charge	150 kg/pièce
Hauteur de chargement	15 mm
Dimensions (L x l x h)	255 x 255 x 85 mm
Poids net (brut)	8 kg (12 kg) (2 kg/pc)

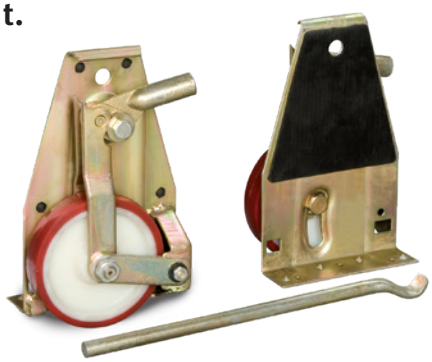


Exemple d'application
- Idéale pour le déplacement confortable d'objets encombrants (armoire non comprise)

HR 1000 - Jeu de roues de levage, capacité 1 t.

- Pour le transport d'objets lourds comme les armoires, etc
- Châssis en tôle d'acier galvanisé
- Surface de contact revêtue de caoutchouc
- Roue avec jantes en polyuréthane

Contenu de livraison :
- 2 roues
- Une tige de levage



Modèle	HR 1000
Code article	619 1000
Spécifications techniques	
Capacité de charge	1 t (par kit)
Roues en polyuréthane	138 x 28 mm
Hauteur de griffe position basse	12 mm
Hauteur de griffe position haute	50 mm
Poids net (brut) par kit	10 kg (14 kg)

Utilisation simple :
- Soulever la charge à l'aide de la barre de levier
- Placer la griffe de la roue de levage en dessous de la charge
- Soulever la charge en utilisant la barre de levier pour faire basculer le levier excentrique
- Suivre les mêmes étapes avec la 2ème roue de levage



Exemple d'application
- Idéalement adapté aux déplacements des charges type armoires (armoire non comprise)

Actualisez vos prix

Série HS - Barres de levage capacité 1.5 t ou 5 t.

- Corps en acier massif pour une stabilité maximale
- Roulettes en acier lisse

Modèle	HS 1.5	HS 5
Code article	619 6015	619 6050
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**1.5 t**	**5 t**
Longueur du levier	2000 mm	2000 mm
Nombre de roulettes	2	2
Dimensions des roulettes	70 x 54 mm	70 x 54 mm
Poids net (brut)	16 kg (20 kg)	32 kg (41 kg)



Fig. : **HS 1.5**



Fig. : **HS 5**

Série TR - Patins rouleurs, capacité de 3 t ou 6 t.

- Pour le déplacement facile et sûr d'objets lourds
- Grandes roues en nylon sur roulements à billes avec surface en caoutchouc antidérapante
- **Livré à l'unité**

Modèle	TR 3	TR 6
Code article	619 3030	619 3060
Spécifications techniques		
Capacité de charge	3 t	6 t
Nombre de roues/patin	4 chacun	6 chacun
Dimensions des roues	85 x 90 mm	85 x 90 mm
Dimensions (L x l x h)	400 x 228 x 100 mm	415 x 210 x 100 mm
Poids net (brut)	9.5 kg (14 kg)	12 kg (19 kg)



Fig. : **TR 3**



Fig. : **TR 6**

Série VTR - Patins rouleurs réglables.

- **Livrés par lot de 2**
- Grandes roues en nylon avec roulements à billes
- **Réglables par 2 tiges en acier de 500 mm à 1400 mm (VTR 6) ou de 720 mm à 1500 mm (VTR 12)**
- Surface en caoutchouc antidérapante



Fig. : **VTR 6**

Contenu de livraison :
- Deux patins rouleurs avec deux tiges en acier
- Les patins rouleurs peuvent être raccordés jusqu'à une longueur de 1.40 m (VTR 6) ou 1.50 m (VTR 12)

Modèle	VTR 6	VTR 12
Code article (les 2 pièces)	619 2060	619 2120
Spécifications techniques		
Capacité de charge	6 t	12 t
Nombre de roues/patin	4 chacun	6 chacun
Dimensions des roues	85 x 90 mm	85 x 90 mm
Dimensions (L x l x h)	320 x 268 x 110 mm	420 x 268 x 110 mm
Poids net (brut) par paire	30 kg (35 kg)	38 kg (47 kg)



Fig. : **VTR 12**

Série TF - Patins rouleurs à timon.

- Pour le transport facile et sûr de machines ou d'objets lourds
- Avec plateau de portée pivotant (simple pour TF3, double pour TF6 et TF12) et timon de traction pour manœuvrer facilement dans les courbes
- Manœuvres faciles dans les courbes
- Plateau de portée avec surface en caoutchouc antidérapant
- Œillet d'attelage sur la version (TF 6 et TF 12)



Fig. : **Exemple d'application**
. Machine non comprise

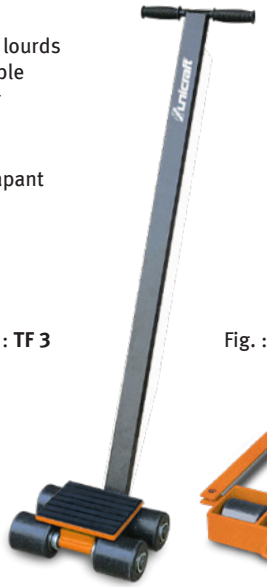


Fig. : **TF 3**



Fig. : **TF 6**



Fig. : **TF 12**

Modèle	TF 3	TF 6	TF 12
Code article	619 1030	619 1060	619 1120
Spécifications techniques			
Capacité de charge	3 t	6 t	12 t
Nombre de rouleaux	4	8	8
Dimensions des rouleaux	85 x 90 mm	85 x 90 mm	83 x 95 mm
Dimensions surface d'appui	185 x 150 mm	220 x 400 mm	220 x 400 mm
Dimensions (sans timon)	295 x 230 x 104 mm	640 x 534 x 115 mm	640 x 566 x 115 mm
Poids net (brut)	15 kg (22 kg)	50 kg (64 kg)	66 kg (79 kg)

TR 20 - Kit de patins rouleurs, capacité 20 t.

- Idéal pour le déplacement de charges lourdes, très polyvalent
- Facile à diriger avec un rayon de braquage de 3 mètres
- Pour des transports sur courtes distances
- Le kit se compose d'une unité de direction et d'un châssis pour un assemblage facile

Meilleure vente



Contenu de livraison :
- 4 patins rouleurs
- 2 plateaux tournants ronds avec revêtement caoutchouc Ø 130 mm
- 2 plateaux rectangulaires avec revêtement caoutchouc 120 x 120 mm
- 2 bielles de connexion
- 2 timons de guidage
- 1 coffre métallique avec roulettes et poignées
- 1 timon pour la boîte métallique

Modèle	TR 20
Code article	619 5020
Spécifications techniques	
Capacité	20 t
Hauteur de chargement	108 mm
Diamètre des rouleaux	18 mm
Poids net (brut)	50 kg (62 kg)

Equipement de garage
Rampes, chandelles et crics



PRW 450 - Paire de dollies pour voiture.

Dollies livrées par paire

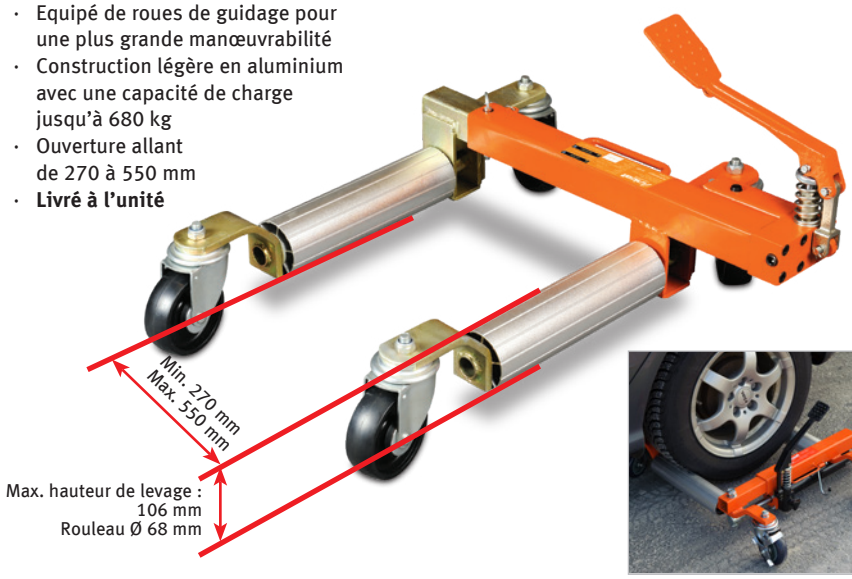
- Déplacements facilités de véhicules, même endommagés, scellés ou bloqués
- Mouvements latéraux et rotation sur place possibles
- **Idéal pour des manoeuvres dans des espaces étroits, des parkings couverts, ateliers ou hall d'exposition**
- **Livré par paire**



Modèle	PRW 450
Code article (la paire)	620 1599
Spécifications techniques	
Capacité de charge	900 kg / Paire
Dimensions (L x l x h)	602 x 385 x 140 mm
Poids net (brut)	18 kg (23 kg) la paire

PV 681 - Chariot hydraulique de manutention pour véhicule.

- Déplacements facilités de véhicules, même endommagés, scellés ou bloqués
- Mouvements latéraux et rotation sur place possibles
- Levage pratique du véhicule à l'aide d'une pédale de commande au pied
- Pour une utilisation sur des sols plats à l'intérieur
- Equipé de roues de guidage pour une plus grande manœuvrabilité
- Construction légère en aluminium avec une capacité de charge jusqu'à 680 kg
- Ouverture allant de 270 à 550 mm
- **Livré à l'unité**



- Exemple d'application

Modèle	PV 681
Code article (l'unité)	620 1602
Spécifications techniques	
Capacité de charge	680 kg
Dimensions rouleau support (L x Ø)	270 x 90 mm
Hauteur de châssis max.	150 mm
Entre-axe rouleaux support	340 à 620 mm
Ecartement entre rouleaux support	270 à 550 mm
Garde au sol	150 mm
Garde au sol rouleau position basse / haute	36 à 106 mm
Poids net (brut)	18 kg (23 kg)

Série KR - Paire de rampes de levage pour véhicules.

Modèle KR 2000
- Construction robuste en acier soudé
- Idéales pour les travaux sous un véhicule
- Largeur de rampe jusqu'à 185 mm

Modèle KR 2001
- Construction robuste en acier soudé
- Idéales pour les travaux sous un véhicule
- Largeur de rampe jusqu'à 225 mm

Modèle KR 2500
- Empilable pour un gain de place
- Rampe en polyuréthane
- Largeur de rampe extra-large (240 mm)

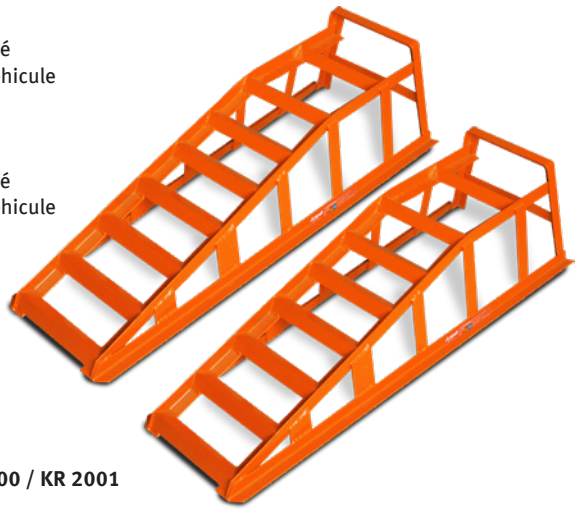


Fig. : **KR 2000 / KR 2001**

Rampes livrées par paire



Fig. : **KR 2500**

Modèle	KR 2000	KR 2001	KR 2500
Code article (la paire)	620 2000	620 2001	620 2005
Spécifications techniques			
Capacité de charge	2t / (pour la paire)	2t / (pour la paire)	2,5t / (pour la paire)
Largeur de pneu max.	185 mm	225 mm	240 mm
Dimensions (L x l x h)	830 x 310 x 270 mm	910 x 360 x 270 mm	900 x 295 x 220 mm
Poids net (brut)	11 kg (16 kg) la paire	16 kg (19 kg) la paire	8 kg (11 kg) la paire

Crics bouteille hydraulique série HSWH.
Chandelles de levage avec vérin extrêmement résistant.

- Parfaitement stable et résistant au basculement grâce à une semelle anti-basculement en fonte
- Levier de pompe en deux parties, facile à manipuler
- Robuste grâce à la paroi renforcée
- Très faible hauteur d'approche
- Vannes de sécurité contre la surcharge du vérin et le déréglage involontaire
- La vis de prolongation garantit une hauteur de levage supplémentaire

Modèle	HSWH 30	HSWH 50
Code article	620 0003 4	620 0005 4
Spécifications techniques		
Capacité de charge	3 t	5 t
Course (D)	115 mm	125 mm
Course ajustable (E)	60 mm	70 mm
Hauteur min. (F)	188 mm	207 mm
Hauteur max. (F)	363 mm	402 mm
Dimensions (L x B x H)	108.5 x 87 x 188 mm	117 x 97 x 207 mm
Dimensions semelle (L x B)	108.5 x 87 mm	117 x 97 mm
Poids net (brut)	2.8 kg (4.5 kg)	3.7 kg (5.9 kg)

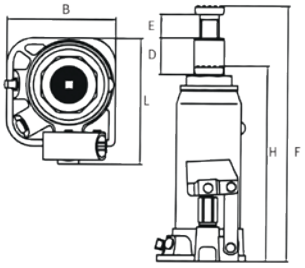


Fig. : **Schéma série HSWH**



Fig. : **HSWH 3**

Fig. : **HSWH 5**

Série HSWH TOP - Crics bouteille.

- Équipé d'une semelle anti-basculement
- Levier de pompe rotatif pouvant être utilisé dans n'importe quelle position
- Robuste grâce à la paroi renforcée
- Cordons de soudure et fixation de qualité
- La vis de prolongation garantit une hauteur de levage supplémentaire
- Pistons et vis de réglage en chrome durci
- La protection d'arrêt empêche le blocage du tampon
- Vannes de sécurité contre la surcharge du vérin et le déréglage involontaire
- Haute qualité made in Europe
- Modèles brevetés



Fig. : **HSWH 5 TOP**



Fig. : **HSWH 10 TOP**

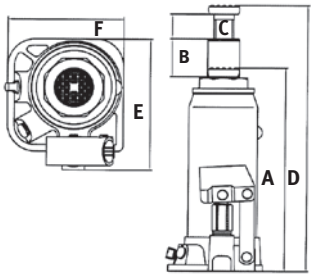


Fig. : **schéma série HSWH TOP**



Fig. : **HSWH 20 TOP**

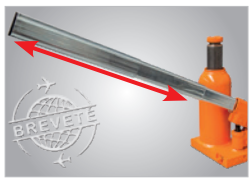


Fig. : **HSWH 30 TOP**

PRO

Qualité Made in Europe

BREVETE



- Levier télescopique rétractable 2 fois



A partir de HSWH 20 TOP
- Poignée de transport rotative


- Les crics peuvent aussi être utilisés à l'horizontale avec le levier vers le bas



- Levier à pompe rotatif pouvant être utilisé dans n'importe quelle position

Modèle	HSWH 5 TOP	HSWH 10 TOP	HSWH 20 TOP	HSWH 30 TOP
Code article	621 1005 1	621 1010 1	621 1020 1	621 1030 1
Spécifications techniques				
Capacité de charge	5 t	10 t	20 t	30 t
Hauteur min. (A)	212 mm	219 mm	234 mm	242 mm
Hauteur max. (D)	437 mm	444 mm	459 mm	467 mm
Course du vérin (B)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Course ajustable (C)	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Dimensions semelle (F x E)	75 x 125 mm	90 x 144 mm	120 x 172 mm	144 x 196 mm
Poids net (brut)	4.5 kg (8 kg)	6.4 kg (10 kg)	10.6 kg (15 kg)	15.5 kg (20 kg)

Matériel fourni :
- Poignée de transport (modèles HSWH 20 TOP et HSWH 30 TOP)
- Levier de pompe

Série UB - Paire de chandelles, capacité 3 à 6 t.

- Verrouillage de sécurité pour le travail sous le véhicule
- Construction robuste avec support en V
- 4 pieds ajustés pour une parfaite répartition de charge
- 10 positions de réglage pour UB 3000
- 13 positions de réglage pour UB 6000
- **Vendues par paire**

Chandelles livrées par paire



Fig. : **Série UB**

Modèle	UB 3000	UB 6000
Code article (la paire)	620 1300	620 1301
Spécifications techniques		
Capacité de charge	3 t / chandelle	6 t / chandelle
Hauteur min./max.	276/420 mm	388/580 mm
Positions de verrouillage	10 positions	13 positions
Dimensions (L x l)	225 x 205 mm	310 x 265 mm
Poids net (brut)	6.4 kg (11 kg) la paire	13.6 kg (16 kg) la paire

UBK 3000 - Paire de chandelles pliables, capacité 3 t.

- Verrouillage de sécurité pour le travail sous le véhicule
- 3 pieds pliables pour une parfaite répartition au sol
- 4 positions réglables, verrouillables par goupille
- **Vendues par paire**

Chandelles livrées par paire

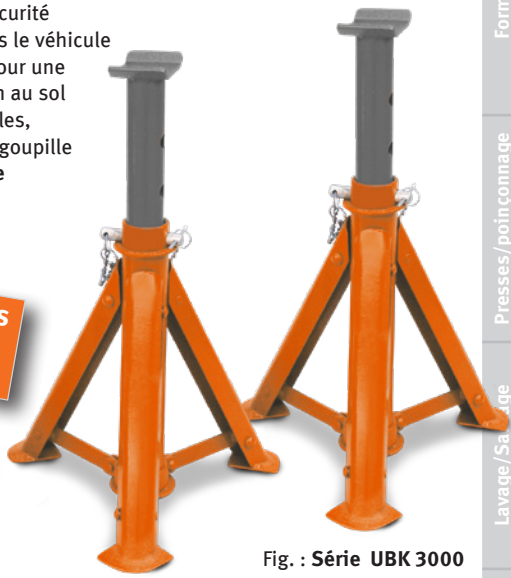


Fig. : **Série UBK 3000**

Modèle	UBK 3000
Code article (la paire)	620 1305
Spécifications techniques	
Capacité de charge	3 t / chandelle
Hauteur min./max.	285/400 mm
Positions de verrouillage	4 positions
Dimensions (L x l)	240 x 240 mm
Poids net (brut)	4 kg (8 kg) la paire

Série RWH - Crics de levage jusqu'à 2.5 t.

- Équipé de 4 roues en acier dont 2 pivotantes
- Selle réglable en hauteur
- Système anti-surcharge pour une utilisation en toute sécurité

Modèle RWH 2.1
- Poignée de transport ergonomique

Modèle RWH 2.5
- Système QUICK LIFT : ajuste le cric au véhicule dès le 1er pompage



Fig. : **RWH 2.1**

Modèle RWH 2.5 avec fonction QUICK LIFT



Fig. : **RWH 2.5**

- Avec supports latéraux pratiques



- La selle réglable facilite le positionnement du cric sous le véhicule

Modèle	RWH 2.1	RWH 2.5
Code article	620 1099	620 1101
Spécifications techniques		
Capacité de charge	2 t	2.5 t
Hauteur minimum	135 mm	150 mm
Hauteur maximum	340 mm	435 mm
Course	205 mm	285 mm
Dimensions (L x l x h)	447 x 196 x 135 mm	680 x 290 x 185 mm
Poids net (brut)	8.7 kg (12 kg)	19.3 kg (24 kg)

Actualisez vos prix

Série SRWH - Crics de levage spécial châssis bas.

- Levier avec poignée en caoutchouc pour un levage sûr et facile de la charge
- Levage jusqu'au point d'ancrage par pédale d'approche puis par levier à main (pour SRWH 3000 QL)
- Équipé de 4 roues en acier dont 2 pivotantes
- Surface extra-large de la selle pour une stabilité optimale
- Rouleaux de charge et de guidage en acier
- Roue en fonte

SRWH 2500 EF



- **Extra-plat :** Particulièrement adapté aux véhicules à châssis bas (hauteur min. 85 mm)

SRWH 3000 QL



Fonction QUICK LIFT :
- Permet d'accéder au point d'ancrage en une seule pression sur la pédale



- Descente par rotation du levier

Fig. : **SRWH 2500 EF**
- Extra-plat



- Peu d'action de levage nécessaire pour atteindre la hauteur max.

Fig. : **SRWH 3002 EF**
- Extra-plat



- Descente par rotation du levier

Fonction QUICK LIFT

Fig. : **SRWH 3000 QL**

Modèle	SRWH 2500 EF	SRWH 3002 EF	SRWH 3000 QL
	Extra-plat	Extra-plat	
Code article	620 1102 4	620 1122 4	620 1103 4
Spécifications techniques			
Capacité de charge	2.5 t	3.25 t	3.0 t
Course de levage max. (B)	368 mm	425 mm	355 mm
Hauteur de selle min. (A)	**87 mm**	**95 mm**	145 mm
Hauteur min. (C)	174 mm	150 mm	180 mm
Hauteur max. (D)	315 - 455 mm	520 mm	500 mm
Longueur max. (F)	1600 mm	1840 mm	1640 mm
Largeur selle de piston (H)	266 mm	285 mm	270 mm
Largeur hors tout (G)	342 mm	370 mm	346 mm
Longueur (E)	640 mm	690 mm	685 mm
Poids net (brut)	33 kg (43 kg)	40 kg (45 kg)	37.2 kg (47 kg)

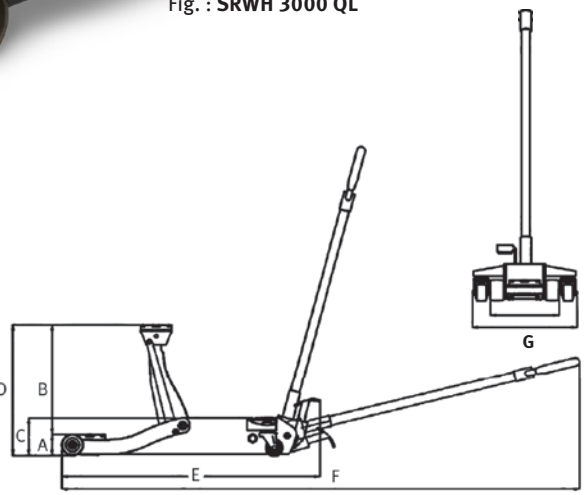


Fig. : **schéma SRWH**

Série RWHA - Crics de levage en aluminium. Poids léger. Modèles idéals pour les véhicules à châssis bas.

- Extra plat, conçu spécifiquement pour les véhicules à suspension abaissée
- Commande de vanne via la tige intérieure et descente par rotation du levier
- Abaissement lent et sûr
- Levier équipé d'une enveloppe de protection évitant les griffes sur la carrosserie (RWHA 1500)
- Deux poignées latérales de transport
- Double piston limitant les actions nécessaires pour atteindre la hauteur maximale

RWHA 1501
- Extra plat, particulièrement adapté aux véhicules à châssis bas (hauteur min. 85 mm)
- Construction en aluminium robuste et légère avec roues de charge parfaitement stables
- Large selle en caoutchouc pour une parfaite stabilité du véhicule

RWHA 2500
- Construction en aluminium et acier robuste et légère
- Fonction levage rapide. 7 pompages suffisent pour atteindre la hauteur de levage maximale



- Conçu pour des châssis bas



- La semelle en caoutchouc sur la selle et l'enveloppe du levier de pompe protègent le châssis du véhicule



- Pompe à double piston
- 6 à 7 mouvements suffisent pour atteindre la hauteur maximale

- Descente par rotation du levier

Fig. : **RWHA 1501**

Fig. : **RWHA 2500**



- Levier long avec poignée premium pour la descente

Modèle	RWHA 1501	RWHA 2500
Code article	620 1123	620 1109
Spécifications techniques		
Capacité de charge	1.5 t	2.5 t
Course de levage	270 mm	365 mm
Hauteur min/max	**88 / 358 mm**	**100 / 465 mm**
Hauteur max.	210 à 358	285 à 465
Dimensions (L x l x h)	554 x 247 x 150 mm	650 x 292 x 170 mm
Poids net (brut)	14.3 kg (18 kg)	25.9 kg (33.5 kg)

Actualisez vos prix

SRWH 3001 SIL - Cric rouleur hydraulique, silencieux.

- Levier en deux parties avec poignée en caoutchouc pour un levage sûr et facile de la charge
- Surface d'appui extra-large
- Commande de vanne via la tige intérieure et descente par rotation du levier
- Double piston limitant les actions nécessaires pour atteindre la hauteur maximale

Silencieux



- Descente par rotation du levier



- Particulièrement silencieux grâce aux roues en polyuréthane



- Pompe à double piston

Fig. : **SRWH 3001 SIL**

Modèle	SRWH 3001 SIL
Code article	620 1121
Spécifications techniques	
Capacité de charge	3 t
Course de levage (B)	340 mm
Hauteur de selle min. (A)	120 mm
Hauteur min. (C)	158 mm
Hauteur max. (D)	460 mm
Dimensions (E x G x B)	628 x 343 x 158 mm
Largeur hors tout (G)	343 mm
Longueur max. (F)	1756 mm
Poids net (brut)	31.5 kg (39 kg)

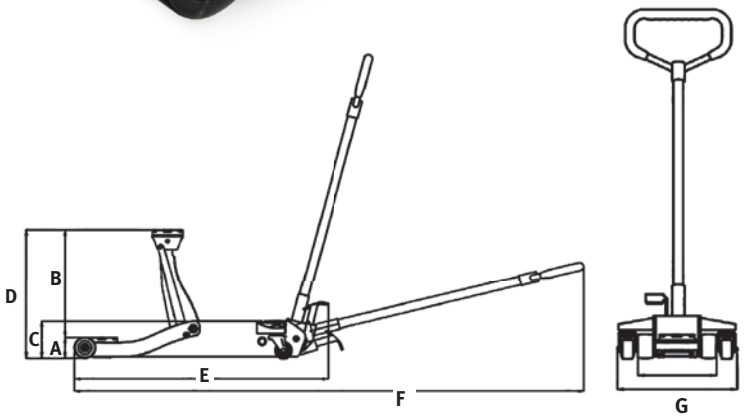


Fig. : **schéma SRWH 3001 SIL**

Série SRWH LFH - Crics de levage surbaissés à double piston avec grande hauteur de levage.

- Avec profil de semelle très basse pour véhicules à suspension abaissée
- Particulièrement bien adapté aux longerons du châssis grâce à sa conception extra-longue
- Double piston limitant les actions nécessaires pour atteindre la hauteur maximale
- Levage facile jusqu'au point de levage par pédale ou levier à main
- Descente lente et sûre en charge
- Selle de piston avec semelle en caoutchouc pour protéger le point d'ancrage du véhicule



- Pompe à double piston

Extra-plat

Grande hauteur de levage



Fig. : **SRWH 3000 LFH**

Modèle	SRWH 2500 LFH	SRWH 3000 LFH
Code article	620 1126	620 1127
Spécifications techniques		
Capacité de charge	2.5 t	3 t
Course de levage max.	425 mm	470 mm
Hauteur de selle min.	**75 mm**	110 mm
Hauteur de levage max.	500 mm	**580 mm**
Dimensions (L x l x h)	685 x 344 x 150 mm	805 x 355 x 172 mm
Poids net (brut)	32.4 kg (36 kg)	48.5 kg (54 kg)

SRWH 2000 LF DS - Cric surbaissé à double piston.

- Roues en polyuréthane pour une utilisation plus souple et plus stable
- Extra plat, convient aux véhicules à suspension abaissée
- Commande de vanne via la tige intérieure et descente par rotation du levier
- Descente lente et sûre en charge
- Levage pratique et facile grâce au système hydraulique et au long levier
- Semelle en caoutchouc pour protéger la selle de piston et le véhicule
- Large surface d'appui de la selle de piston
- Double piston limitant les actions nécessaires pour atteindre la hauteur maximale



Silencieux

- Pompe à double piston

Extra-plat

Modèle	SRWH 2000 LF DS
Code article	620 1125 ❹
Spécifications techniques	
Capacité de charge	2 t
Course de levage max.	430 mm
Hauteur de selle min.	**70 mm**
Hauteur de levage max.	500 mm
Dimensions (L x l x h)	822 x 360 x 214 mm
Poids net (brut)	43 kg (48 kg)



Fig. : **SRWH 2000 LF DS**

SRWH 20 S TOP - Cric de levage surbaissé professionnel 2 t. Robuste, compact et peu encombrant. Avec protection mécanique.

Nouveau

Qualité Made in Europe

- **Un système de protection mécanique breveté empêche tout abaissement involontaire à partir d'une hauteur de 320 mm**
- **Aucune chandelle nécessaire**
- Levage facile jusqu'au point de levage par pédale ou levier à main
- La soupape de sécurité bloque la barre de levage en position de repos en cas de surcharge
- Commande de vanne par rotation du levier



- ① Pédale pour libérer le blocage mécanique de la descente.
- ② Pédale pour soulever rapidement le plateau jusqu'au point d'appui.

Modèle	SRWH 20 S TOP
Code article	621 3025 ❶
Spécifications techniques	
Capacité de charge	2 t
Hauteur de selle min.	95 mm
Hauteur de levage max.	470 mm
Dimensions (L x l x h)	900 x 360 x 13 5mm
Poids net (brut)	37.5 kg (45 kg)

BREVETE



Fig. : **SRWH 20 S TOP**

Actualisez vos prix

Série WWH - Crics de levage hydro-pneumatiques d'atelier. Spéciaux poids lourds.

- Levage et descente contrôlés et sûrs
- Fonctionnement avec de l'air comprimé provenant d'une source externe
- Piston chromé avec surface lisse
- Robuste, compact et peu encombrant
- Avec rouleaux stables en fonte revêtue de polyuréthane
- Poignée en T pour faciliter les manœuvres
- Avec poignée de transport pratique sur le boîtier
- Les rehausses en fonte peuvent être utilisées individuellement ou empilées l'une sur l'autre pour augmenter la portée de levage
- **Nécessite un compresseur (non fourni) : nous consulter**



- Bouton rotatif de sécurité à commande intuitive avec raccord de compresseur



- Exemple d'application avec l'utilisation d'un compresseur



- Retrouvez notre gamme de compresseurs en page 1133



Fig. : **WWH 60000 PH**
- 3 niveaux de levage

Fig. : **WWH 50002 PH**
- 2 niveaux de levage

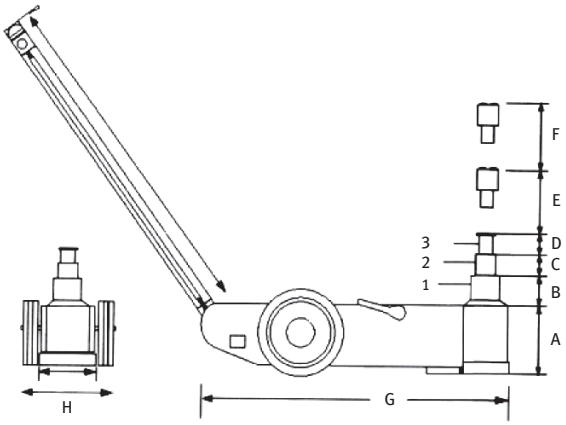
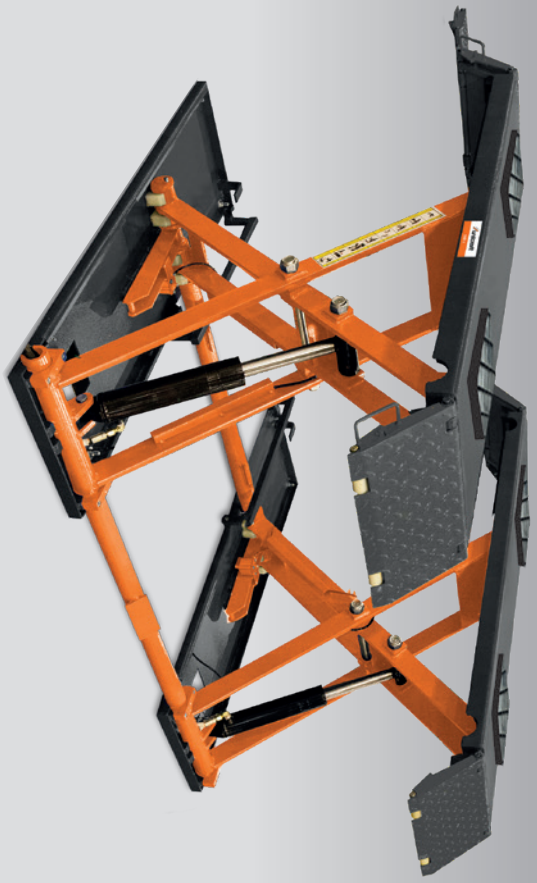


Fig. : **schéma WWH PH**
- Dimensions et capacité de charge

Modèle	WWH 50002 PH	WWH 40003 PH	WWH 60000 PH
Code article	620 1130 4	620 1131 4	620 1112 4
Spécifications techniques			
Capacité de charge (levage bas) (1)	50 t	40 t	60 t
Capacité de charge (levage moyen) (2)	25 t	20 t	40 t
Capacité de charge (levage haut) (3)	-	10 t	20 t
Course de levage max. (levage bas) (B)	330 mm à 50 t	182 mm à 40 t	207 mm à 60 t
Course de levage max. (levage moyen) (C)	444 mm à 25 t	231 mm à 20 t	256 mm à 40 t
Course de levage max. (levage haut) (D)	-	284 mm à 10 t	312 mm à 20 t
Selles de piston supplémentaire (E) (F)	73 + 80 mm	75 + 45 mm	75 + 45 mm
Hauteur de selle min. (A)	215 mm	125 mm	150 mm
Pression d'air requise	9 à 12 bars	9 à 12 bars	8 à 12 bars
Dimensions (L x l x h) (G x H x A)	805 x 282 x 215 mm	830 x 295 x 125 mm	875 x 295 x 150 mm
Poids net (brut)	73 kg (83 kg)	44 kg (52 kg)	64 kg (73 kg)



Accessoires de série
- Rehausse en fonte 45 mm
- Rehausse en fonte 75 mm









Équipement de garage
Levage, débosselage, séchage

Actualisez vos prix

MMB 505 – Traverse de support moteur et boîte de vitesses.

- Pour le maintien et le levage de moteurs par l'intermédiaire de deux broches de charge réglables
- Convient pour les moteurs transversaux et longitudinaux et les boîtes de vitesses
- Deux chaînes de sécurité incluses dans la livraison
- Pieds d'appui pivotants, verrouillables par molettes avec patins de protection d'ailes



Modèle	MMB 505
Code article	620 1705
Spécifications techniques	
Capacité de charge	500 kg
Plage de réglage	0 à 200 mm
Distance entre pieds d'appui	730 à 1480 mm
Dimensions (L x l x h)	1540 x 300 x 250 mm
Poids net (brut)	16.2 kg (23 kg)

MP 680 - Balancier pour grue d'atelier.

- Pour le montage/démontage du moteur en combinaison avec une grue d'atelier, ou équivalent
- Equilibrage rapide à l'aide d'une manivelle et d'une vis sans fin
- Livré de série avec 4 chaînes de fixations robustes
- Faible poids pour une meilleure maniabilité



Modèle	MP 680
Code article	620 1701
Spécifications techniques	
Capacité de charge	680 kg
Dimensions (L x l x h)	445 x 65 x 190 mm
Poids net (brut)	5.5 kg (8 kg)

MMB 450 - Support moteur et boîte de vitesses.

- Roues directionnelles pour une meilleure manœuvrabilité
- 5 niveaux de réglage offrant une capacité de charge jusqu'à 450 Kg



- Levier arrière de réglage



- Pivote sur 360°

Modèle	MMB 450
Code article	620 1400
Spécifications techniques	
Capacité de charge	450 kg
Dimensions (L x l x h)	810 x 780 x 850 mm
Poids net (brut)	21 kg (27 kg)

HKRS 1001 – Kit de débosselage de carrosserie.

- Mallette de rangement à roulettes pour faciliter le transport
- Faible encombrement de l'ensemble

Contenu du coffre :

- Pompe manuelle avec tuyau
- Cylindre sous pression
- Écarteur
- Épandeur
- Tête en caoutchouc
- Pied avec appui en caoutchouc à 90°
- Plaque portante cannelée
- Écrou adaptateur avec filetage
- Kit de tubes de rallonge
- Valise de transport avec roues



Modèle	HKRS 1001
Code article	620 1205
Spécifications techniques	
Puissance de presse	10 t
Course de cylindre	130 mm
Dimensions (L x l x h) (coffre)	910 x 405 x 180 mm
Poids net (brut)	31.5 kg (39.5 kg)

Nouveau

Série WK - Grues d'atelier pliables avec large châssis. Grande stabilité.

- Flèche de grue avec 4 positions réglables
- Capacité de charge en fonction de la longueur de la flèche
- Crochets de sécurité sur la flèche
- 6 roues en acier, dont 4 à freins, pour une manœvrabilité maximale, même en charge
- Faible encombrement grâce aux pieds tubulaires repliables
- Facile à monter et démonter

Modèle WK 2002 LP
- Très faible hauteur de pieds



Fig. : **WK 2003**



- Flèche de grue réglable sur 4 positions
- Capacité de charge
- Crochet de sécurité sur la flèche



Fig. : **Modèle pliant**



Fig. : **WK 2002 LP**

Équipement WK 2003 :
- 6 roulettes de direction
- Crochet de sécurité

Équipement WK 2002 LP :
- 2 roulettes de direction en nylon
- 4 roulettes en nylon fixes
- Crochet de sécurité

Modèle	WK 2003	WK 2002 LP
Code article	620 1423 4	620 1422 4
Spécifications techniques		
Capacité de charge	0.5 t/ 1.0 t/ 1.5 t/ 2.0 t	0.5 t / 1.0 t/ 1.5 t/ 2.0 t
Longueurs de flèche de levage	1515/1335/1155/975 mm	1515/1335/1155/975 mm
Dimensions (L x l x H)	1710 x 1000 x 1490 mm	1840 x 1050 x 1400 mm
Dimensions pliée (L x l x H)	850 x 558 x 1600 mm	850 x 558 x 1600 mm
Hauteur de levage max.	2535 mm	2445 mm
Hauteurs de levage min.	25 mm	25 mm
Garde au sol	190 mm	**110 mm**
Poids	90.5 kg (120 kg)	102 kg (135 kg)

Option



Balancier pour grue d'atelier voir page 1048
- En option

Actualisez vos prix

Série GH - Vérins de fosse hydrauliques. A levée rapide en continu.

- Idéal pour le montage et le démontage des boîtes de vitesses, d'essieux, des systèmes d'échappement, et autres travaux de maintenance
- Levage à l'aide d'une pompe hydraulique à pied réglable qui permet de travailler en gardant les mains libres
- Abaissement de la charge par commande manuelle.
- Avec 4 roues directionnelles pour faciliter les manœuvres
- Modèles PRO : pour utilisation professionnelle
- Vérin de fosse GH 1500 PRO adapté au travail sur les véhicules utilitaires



Fig. : **GH 505**



Fig. : **GH 600 PRO**

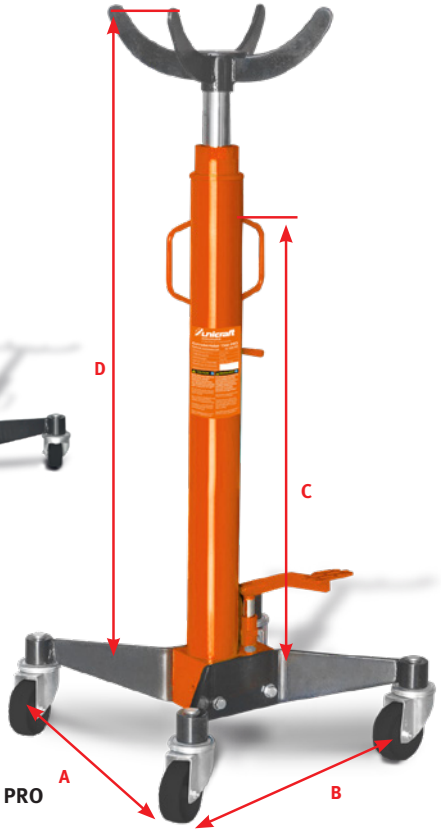


Fig. : **GH 1500 PRO**

Modèle	GH 505	GH 600 PRO	GH 1500 PRO
Code article	620 1410 4	620 1403 4	620 1404 4
Spécifications techniques			
Capacité de charge	500 kg	600 kg	1500 kg
Longueur (A)	610 mm	500 mm	524 mm
Largeur (B)	610 mm	510 mm	510 mm
Hauteur Min. (C)	1240 mm	1180 mm	1195 mm
Hauteur Max. (D)	2050 mm	1950 mm	1985 mm
Poids net (brut)	40 kg (48kg)	34 kg (42 kg)	55.5 kg (65 kg)

Série GH TOP - Vérins de fosse hydrauliques.

- Idéal pour le montage et le démontage des boîtes de vitesses, des essieux, des systèmes d'échappement, et autres travaux de maintenance.
- Levage à l'aide d'une pompe hydraulique à pied réglable en hauteur qui permet de travailler en gardant les mains libres.
- Abaissement de la charge par commande au pied.
- Poignée de manœuvre rotative réglable en hauteur avec compartiment de rangement
- **Protection optimale des pièces du véhicule grâce à un bloc de mousse breveté**
- Avec 4 roues directionnelles pour faciliter les manœuvres
- Toutes les fonctions peuvent être commandées au pied
- **Haute qualité, fabriqué en Europe**



Fig. : **GH 750 TOP**



Fig. : **GH 1200 TOP**

Quality made in Europe

PRO

Modèle	GH 750 TOP	GH 1200 TOP
Code article	621 2075 1	621 2120 1
Spécifications techniques		
Capacité de charge	750 kg	1200 kg
Course de levage du piston (B)	820 mm	852 mm
Largeur bras de fourche de levage (C)	315 mm	315 mm
Hauteur des bras de fourche de levage (E)	60 mm	60 mm
Hauteur Min. (A)	1110 mm	973 mm
Hauteur Max. (D)	1930 mm	1825 mm
Longueur / largeur (F)	720 x 720 mm	720 x 720 mm
Poids net (brut)	30 kg (40 kg)	36.2 kg (46 kg)

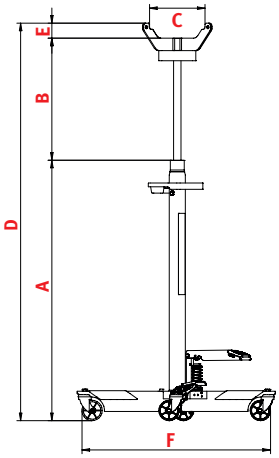
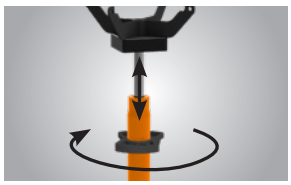


Fig. : **schéma série GH TOP**



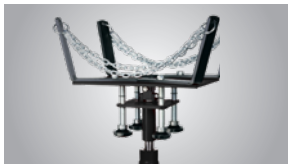
- Toutes les fonctions peuvent être commandées au pied



- Poignée rotative réglable en hauteur avec compartiment de rangement pour vis



- Bloc de mousse breveté pour protéger les pièces du véhicule



Accessoire

- Fixation réglable avec deux chaînes pour la fixation de la pièce à travailler

Code article 621 2990 1

Prix € hors TVA :

MMS - Support moto roues avant et arrière.

- Support stable pour les réparations de motos
- Support avec fixations universelles
- Levage facile des roues avant et arrière

Modèle	MMS-V 100	MMS-H 200
Code article	620 1510	620 1511
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**100 kg**	**200 kg**
Hauteur min.	200 mm	255 mm
Hauteur Max.	270 mm	335 mm
Dimensions (L x l x h)	640 x 460 x 320 mm	675 x 550 x 345 mm
Poids net (brut)	2.85 kg (6 kg)	4.85 kg (8 kg)



Fig. : **MMS-V 100**
- Pour roue avant



Fig. : **MMS-H 200**
- Pour roue arrière

MH 680 - Lève moto/quad ultra-compact.

- Idéal pour l'entretien des motos et quads
- Excellente stabilité et capacité de charge jusqu'à 680 kg, même avec des dimensions compactes
- Parfaitement adapté aux petits ateliers
- Les sangles de sécurité fournies garantissent un travail en toute sécurité
- Equipé de 4 roues dont 2 pivotantes avec freins
- Facile à utiliser grâce à la pédale de commande
- Se place sous le chassis du quad ou sous le cadre de la moto

Modèle	MH 680
Code article	620 1500
Spécifications techniques	
Capacité de charge	680 kg
Hauteur min.	140 mm
Hauteur max.	410 mm
Dimensions (L x l x h)	864 x 396 x 315 mm
Poids net (brut)	35 kg (52 kg)



Fig. : **MH 680**

MHB 455 et 680 - Plateformes élévatrices ultra-compactes pour motos.

- Parfaitement stable pour l'entretien de motos
- Compacte, idéalement adaptée aux petits ateliers
- Avec base large et rampe d'accès amovible pour faciliter la mise en place de la moto
- Idéal pour les réparations de mobylettes, scooters et motos

MHB 455 :
- Capacité de levage 450 kg

MHB 680 :
- Capacité de levage 680 kg, **modèle électropneumatique** (nécessite un compresseur), extensions latérales de table (permet d'accueillir un quad) de série

Un débit de 100 l/min. est nécessaire pour le fonctionnement du MHB 680

Info & video



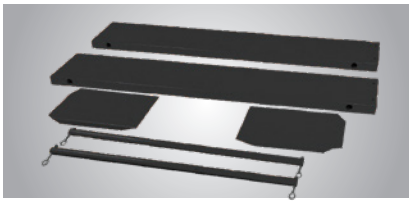
Fig. : **MHB 455**



Fig. : **MHB 680**

Modèle	MHB 455	MHB 680
Code article	620 1505	620 1506
Spécifications techniques		
Capacité de charge	450 kg	680 kg
Hauteur min.	175 mm	185 mm
Hauteur max.	750 mm	825 mm
Étau de serrage du pneu (capacité)	35 à 180 mm	35 à 185 mm
Dimensions plateforme	2200 x 680 mm	1995 x 710 mm
Dimensions rampe d'accès	650 x 680 mm	550 x 710 mm
Consommation d'air	-	100 l/min.
Pression de travail	-	7 - 8.5 bars
Dimensions extensions latérales	-	1995 x 254 mm
Poids net (brut)	127 kg (155 kg)	239 kg (260 kg)

Accessoires de série pour modèle MHB 680
- Extensions latérales (idéal pour les quads)



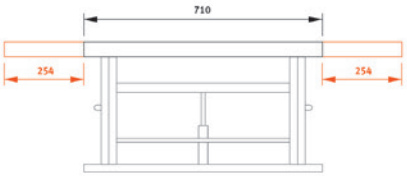


Fig. : **schéma dimensions MHB 680 avec extensions**

Nouveau

Actualisez vos prix

SHB 3 - Pont élévateur hydraulique à ciseaux. Grande stabilité. Capacité de charge 3 tonnes. Existe en version 230 V mono ou 400 V tri.

- Deux vérins hydrauliques puissants avec une capacité de charge de 3 tonnes
- Commande par panneau de contrôle mobile
- Plate-forme avec faible hauteur de passage en position basse
- Volets antidérapants, nervurés et verrouillables
- Patins en caoutchouc pour le levage des véhicules
- Verrous automatiques sécurisant l'élévateur à chaque hauteur
- Système de verrous déverrouillables actionnés par vérins pneumatiques
- Protection anti-écrasement pour les pieds de chaque côté pour faciliter l'accès à la plate-forme
- Timon de déplacement pour faciliter le positionnement de l'élévateur dans l'atelier (livré de série)
- Groupe hydraulique de commande inclus
- Existe en version 400 V triphasée ou 230 V monophasée
- Nécessite un compresseur et un raccord : nous consulter
- Groupe hydraulique livré sans huile (15 litres nécessaires) : nous consulter



- Commande par panneau de contrôle mobile



Info & Video

Fig. : **SHB 3**

Modèle	SHB 3 (230 V)	SHB 3 (400 V)
Code article	624 0031	624 0030
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité	3 t	
Vitesse de levage	≈ 33 mm/sec.	
Hauteur min.	110 mm	
Hauteur max.	1000 mm	
Temps de levage hauteur min./max.	30 sec.	
Dimensions des plate-formes (L x l)	1420 x 460 mm	
Dimensions des rampes (L x l)	261 x 460 mm	
Puissance	2.2 kW	
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph
Courant	AC	
Pression de travail max.	8 bars	
Dimensions (L x l x h)	1943 x 1954 x 125 mm	
Poids net (brut)	470 kg (550 kg)	



Fig. : **Accessoires de série SHB 3**
- Jeu de roulettes
- Timon de guidage
- Deux protections anti-écrasements des pieds
- Patins en caoutchouc (4 pièces)

MRB 40 KS et KRL 1 - Chariots de visite. Pour une position de travail confortable.

MRB 40 KS
- Pour les réparations et maintenances sous les véhicules
- Ergonomique avec un appui-tête rembourré
- Manipulation aisée grâce aux 6 roulettes pivotantes résistantes aux graisses
- Rangements latéraux pratiques



Fig. : **MRB 40 KS**

KRL 1
- Chariot de visite transformable en tabouret pour un gain de place
- Construction robuste en acier avec matelas en mousse
- Châssis renforcé avec 7 roulettes directionnelles



Fig. : **KRL 1**

- Facilement transformable



Modèle	MRB 40 KS	KRL 1
Code article	620 1801	620 1802
Spécifications techniques		
Capacité de charge max.	120 kg	120 kg
Dimensions (L x l x h) mm	1010 x 475 x 130 mm	1020 x 400 x 140 mm (couché) 485 x 400 x 440 mm (tabouret)
Poids net (brut)	4.8 kg (7.2 kg)	6.7 kg (10 kg)

PK1 - Portique mobile avec capacité de charge jusqu'à 1 t.

- Convient pour le chargement, le déchargement, le montage, la réparation et l'entreposage
- Pour une utilisation en atelier ou en usine sur des sols plats et lisses
- Déplacement et mise en place faciles grâce à quatre roues directionnelles avec freins
- Réglage en hauteur simple et sûr en mode déchargement à l'aide de crochets et goupilles de sécurité sur les montants
- Construction stable et robuste, non sujette aux torsions grâce aux renforts transversaux
- Modèle présenté avec palan en option et griffe en option

Top vente



Fig. : **PK1**
- Avec palan K 1000, pince TK 1 et aimant de levage PLM 101 en options



- Réglage en hauteur simple et sûr en mode déchargement à l'aide de crochets et goupilles de sécurité sur les montants



- Robuste et stable



- Roues directionnelles avec freins

Modèle	PK1
Code article	617 2100
Spécifications techniques	
Capacité de charge	1.0 t
Hauteur min/max	2500 mm / 3600 mm
Largeur de passage	2400 mm
Section poutre en T (l x h)	76 x 120 mm
Dimensions (L x l x h)	2500 x 1200 x 2520 mm
Poids net (brut)	128 kg (156 kg)

ILT 1 - Sécheur infrarouge, spécial peinture.

- Construction robuste en aluminium et acier inoxydable
- Tube V power haute qualité, quartz infrarouge à ondes courtes
- Pénétration en profondeur, directement dans la couche intérieure de la peinture évitant les opérations à répétition, procurant un gain de temps et évitant la formation de bulles
- Le bloc lampe tourne et pivote sur 360° pour atteindre une parfaite position de chauffe
- Roues équipées de roulements haute qualité avec frein de stationnement



Modèle	ILT 1
Code article	620 5001
Spécifications techniques	
Surface de séchage	800 x 450 mm
Minuterie	0 à 60 Minutes
Puissance	1 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Poids net (brut)	15 kg (22 kg)

Accessoire
- Tube infrarouge de rechange pour ILT 1

Code article 620 5006



ILT 3W - Sécheur infrarouge professionnel mobile à 3 panneaux spécial peinture.

- Construction stable en acier inoxydable
- Réglage de la hauteur par vérin à gaz
- Tubes V power 21' (50 cm) haute qualité, quartz infrarouge à ondes courtes
- Pénétration en profondeur, directement dans la couche intérieure de la peinture évitant les opérations à répétitions, procurant un gain de temps et évitant la formation de bulles
- Panneau de commande électronique complet avec écran LED et minuterie intégrée
- Réglage électronique de la température de 35 °C à 100 °C
- Chacun des trois panneaux peut être allumé individuellement
- Le bloc de chauffe pivote et tourne de 300° pour atteindre une parfaite position de chauffe
- Deux phases de séchage configurables :
  PULSE : Fonctionnement par intervalles pour le flash off/pré-séchage
  ROUTINE : Fonctionnement en continu pour le durcissement
- Roues équipées de roulements haute qualité avec frein de stationnement





Modèle	ILT 3W
Code article	620 5000
Spécifications techniques	
Surface de séchage	1200 x 1000 mm
Température	35 à 100 °C
Minuterie	0 à 99 Minutes
Puissance	3 x 1,1 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Poids net (brut)	45 kg (60 kg)

Accessoire
- Tube infrarouge de rechange pour ILT 3W (l'unité)

Code article 620 5005



Equipement de garage : chargeurs/démarreurs de batterie









	Modèle	BC 14	ABC 40	ABC 350 S	ABC 550 S	BC 350 S	BC 550 S	ABC 950 S	EBC 7	EBC 15R	EBC 70 E
	Code Art.	685 0100	685 0210	685 0450	685 0455	685 0410	685 0415	685 0460	685 0300	685 0305	685 1000
											
Chargeur	Manuel	●				●	●				
	Automatique		●	●	●			●			●
	Électronique								●	●	
Démarreur	Batterie AGM										
	Batterie lithium										
Tension	6V-12V								●		●
	12 V									●	
	12V-24V	●	●	●	●	●	●	●			
	24 V										
Type de batterie	WET*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	AGM**								●	●	●
	GEL***								●	●	●
Fonction	Chargeur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Maintenance		●	●	●			●	●	●	●
	Booster de démarrage			●	●	●	●	●			
	Amplificateur de démarrage			●	●			●			
	Récupération									●	
	Alimentation									●	

Symbole	Abréviation : Désignation	BC 14	ABC 40	ABC 350 S		ABC 550 S		BC 350 S		BC 550 S		ABC 950 S		EBC 7	EBC 15R	EBC 70 E
	Fonction	L	L	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	L	L
	Moto : Cyclomoteurs	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●
	VL : Véhicules de tourisme	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	MPV : Mini vans	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●
	VUL : Véhicules utilitaires ‹3.5 t	●	●			●	●	●	●	●	●				●	
	Bateau : Moteurs de bateau avec 2 batteries			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	PL<7,5t: Véhicules de transport de marchandises ‹ 7.5 t	●	●			●	●			●		●	●		●	
	Tracteur : Tracteurs agricoles		●			●		●	●	●	●	●	●			
	Construction : Engins de chantier					●				●		●	●			
	PL >7.5t / V : Poids lourds, semi-remorques, véhicules utilitaires, autocars/auto-bus, tracteurs, etc					●						●	●			

*WET (Batterie plomb acide) **AGM (Batterie plomb AGM) ***GEL (Batterie plomb gel) L = charge S = démarrage

	Modèle	EBC 160 E	EBC 36 R	BC 17 S	BC 32 S	BC 30 E S	MBC 55 S	MBC 550 S	MBC 750 S	SB 201 MS	SB 500
	Code Art.	685 1005	685 0315	685 0400	685 0405	685 0315	685 0500	685 0505	685 0510	685 0655	685 0605
		Nouveau				Nouveau				Nouveau	
Chargeur	Manuel			●	●	●					
	Automatique	●									
	Électronique		●				●	●	●		
Démarreur	Batterie AGM										●
	Batterie lithium									●	
Tension	6V-12V	●									
	12 V			●						●	
	12V-24V		●		●	●	●	●	●		●
	24 V										
Type de batterie	WET*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	AGM**	●	●			●	●	●	●	●	●
	GEL***	●	●			●	●	●	●	●	●
Fonction	Chargeur	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Maintenance	●	●				●	●	●		
	Booster de démarrage			●	●	●	●	●	●	●	●
	Amplificateur de démarrage						●	●	●	●	●
	Récupération		●				●	●	●		
	Alimentation		●				●	●	●	●	

Symbole	Abréviation : Désignation	EBC 160 E	EBC 36 R	BC 17 S		BC 32 S		BC 30 E S	MBC 55 S		MBC 550 S		MBC 750 S		SB 201 MS	SB 500
	Fonction	L	L	L	S	L	S	L	L	S	L	S	L	S	S	S
	Moto : Cyclomoteurs	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	VL : Véhicules de tourisme	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	MPV : Mini vans	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	VUL : Véhicules utilitaires <3.5 t		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Bateau : Moteurs de bateau avec 2 batteries		●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PL<7,5t: Véhicules de transport de marchandises < 7.5 t		●			●		●	●	●	●	●	●	●		●
	Tracteur : Tracteurs agricoles		●	●		●		●	●	●	●	●	●	●		●
	Construction : Engins de chantier		●						●	●	●	●	●	●		●
	PL >7.5t / V : Poids lourds, semi-remorques, véhicules utilitaires, autocars/auto-bus, tracteurs, etc								●	●	●	●	●	●	●	●

*WET (Batterie plomb acide) **AGM (Batterie plomb AGM) ***GEL (Batterie plomb gel) L = charge S = démarrage

Actualisez vos prix

BC 14 - Chargeur de batterie manuel pour batteries wet avec une tension de charge de 12 ou 24 V.

Qualité Made in Europe

- Robuste pour une utilisation sur la plupart des véhicules motorisés - depuis la moto, en passant par la camionnette jusqu'au 7,5 tonnes
- Ampèremètre analogique
- Chargement normal ou rapide
- Boîtier robuste en tôle d'acier et plastique ininflammable
- Garantie constructeur de deux ans
- Cycle de charge selon la courbe W avec intensité décroissante et tension croissante lorsque la charge a atteint la tension nominale de charge
- **Fabrication européenne**



Modèle	BC 14	
Code article	685 0100	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Intensité de charge	7 A	4 A
Capacité de charge	15 à 100 Ah	
Puissance / alimentation	140 W / 230 V	
Modes de charge	4	
Adapté aux batteries	Wet	
Domaines d'application	Moto, VL, MPV, VUL, PL ‹ 7.5t	
Dimensions (L x l x h)	250 x 150 x 210 mm	
Poids net (brut)	3.8 kg (6 kg)	



Équipement de série :

- Ampèremètre analogique
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câble de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

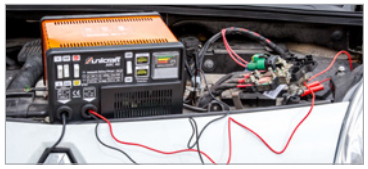
ABC 40 – Chargeur/régénérateur automatique de batterie professionnel pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Qualité Made in Europe

- Modèle facile à utiliser avec commande par microprocesseur
- Convient aux motos, voitures, véhicules agricoles et camions jusqu'à 7,5 tonnes
- Charge automatiquement et conserve la charge
- Charge normale ou rapide
- **Commande automatique du cycle de charge** selon la caractéristique WUoU avec deux phases différentes : la première selon la caractéristique W avec un niveau de courant décroissant et une tension croissante jusqu'à la tension de charge nominale, la seconde selon la caractéristique UoU
- Grâce à la commutation automatique entre les opérations de charge et de maintenance, la batterie peut être connectée en permanence. Parfait, par exemple pour l'hivernage des véhicules
- **Fabrication européenne**



Modèle	ABC 40	
Code article	685 0210	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Intensité de charge	12 A	7 A
Capacité de charge	10 à 180 Ah	
Puissance / alimentation	400 W / 230 V	
Modes de charge	8	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application	Moto, VL, MPV, VUL, tracteur, PL ‹ 7.5 t	
Dimensions (L x l x h)	250 x 210 x 280 mm	
Poids net (brut)	8 kg (11 kg)	





Équipement de série :

- Signal LED en cas d'inversion de polarité, de tension incorrecte ou de dysfonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

ABC 350 S - Chargeur/démarreur automatique professionnel pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

- Convient à un usage professionnel
- Le fonctionnement automatique assure une protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension (démarrage)
- Charge automatiquement et conservation de la charge
- Charge normale ou rapide
- Le fonctionnement automatique passe en mode conservation (de charge) à la fin de la charge
- Protection contre les surcharges thermiques
- **Fabrication européenne**



Quality made in Europe

12 V / 45 A
24 V / 30 A





Modèle	ABC 350 S	
Code article	685 0450 ❶	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Courant de charge	45 A	30 A
Intensité de charge	30 à 350 Ah	
Intensité de démarrage	200 A	
Intensité de crête	300 A	
Puissance / alimentation	1000 à 5000 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, tracteur, Bateau	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL, tracteur, Bateau	
Dimensions (L x l x h)	330 x 245 x 730 mm	
Poids net (brut)	14.6 kg (18 kg)	

Équipement de série :

- Ampèremètre digital
- Affichage du courant de charge et de démarrage
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Protection contre les surcharges
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Compartiment de rangement pour le câble
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)

ABC 550 S - Chargeur/démarreur automatique professionnel pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

- Convient à un usage professionnel
- Le fonctionnement automatique assure une protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension (démarrage)
- Charge automatiquement et conservation de la charge
- Charge normale ou rapide
- Le fonctionnement automatique passe en mode conservation (de charge) à la fin de la charge
- Protection contre les surcharges thermiques
- **Fabrication européenne**



Quality made in Europe

12 V / 75 A
24 V / 50 A





Modèle	ABC 550 S	
Code article	685 0455 ❶	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Courant de charge	75 A	50 A
Intensité de charge	30 à 550 Ah	
Intensité de démarrage	300 A	
Intensité de crête	400 A	
Puissance / alimentation	1500 à 10 000 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, tracteur, bateau, PL < 7.5 t, engin de chantier	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, voiture, bateau	
Dimensions (L x l x h)	330 x 280 x 800 mm	
Poids net (brut)	18.7 kg (24 kg)	

Équipement de série :

- Ampèremètre digital
- Affichage du courant de charge et de démarrage
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Protection contre les surcharges
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Compartiment de rangement pour le câble
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)

Actualisez vos prix

Série BC S - Chargeurs/démarreurs pour batteries wet 12 et 24 V.

- Convient pour le démarrage rapide de voitures, de monospaces, de véhicules de transport, et de bateaux à moteur
- Charge normale ou rapide
- Protection contre les surcharges, les courts circuits et les inversions de polarité
- Affiche le courant de charge et de démarrage par ampèremètre
- Protection contre les pics de tension grâce à la varistance
- Boîtier robuste en tôle d'acier et plastique ignifuge
- Cycle de charge selon la courbe W avec intensité décroissante et tension croissante lorsque la charge a atteint la tension nominale de charge
- **Fabrication européenne**

12 V / 24 V



Fig. : **BC 550 S**

Quality made in Europe



Fig. : **panneau de commande BC 550 S**



Modèle	BC 350 S		BC 550 S	
Code article	685 0410 ❶		685 0415 ❶	
Spécifications techniques				
Tension de charge	12 V	24 V	12 V	24 V
Intensité de charge	30 A	30 A	50 A	50 A
Capacité de charge	30 à 350 Ah		30 à 550 Ah	
Intensité au démarrage	200 A		300 A	
Intensité de crête	300 A		500 A	
Puissance / alimentation	1000 à 5000 W / 230 V		1500 à 10 000 W / 230 V	
Modes de charge	6		6	
Adapté aux batteries	Wet		Wet	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, MPV, VUL, bateaux, tracteur		Moto, VL, MPV, VUL, , bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier	
Domaines d'application en mode démarreur	VL, MPV, VUL, bateau, tracteur		VL, MPV, VUL, bateau, tracteur	
Dimensions (L x l x h)	330 x 245 x 730 mm		330 x 280 x 800 mm	
Poids net (brut)	14 kg (20 kg)		18 kg (24 kg)	

Équipement de série :

- Ampèremètre Analogique (BC 350 S)
- Ampèremètre Digital (BC 550 S)
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)

Modèle BC 550 S

- Compatible en plus avec les véhicules suivants :



ABC 950 S - Chargeur/démarreur automatique professionnel pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Quality made in Europe

- Convient à un usage professionnel
- Le fonctionnement automatique assure une protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension (démarrage)
- Charge automatiquement et conservation de la charge
- Charge normale ou rapide
- Démarrage rapide contrôlable à distance
- Charge rapide contrôlable par minuteur
- Protection contre les surcharges thermiques
- Le fonctionnement automatique passe en mode conservation (de charge) à la fin de la charge.
- Le démarrage rapide peut être activé à distance. Par exemple, de l'intérieur du véhicule grâce au câble de 3.35 m
- Chargement rapide contrôlable manuellement ou par minuterie
- **L'appareil est alimenté en triphasé avec une tension d'alimentation de 230 ou 400 volts**
- **Fabrication européenne**

12 V / 24 V





Modèle	ABC 950 S	
Code article	685 0460 ❶	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Courant de charge	180 A	120 A
Intensité de charge	30 à 1 000 Ah	
Intensité de démarrage	1000 A	
Intensité de crête	1500 A	
Puissance / alimentation	3000 à 20000 W / 400 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, tracteur, bateau, PL ‹ 7,5t, véhicule de construction, PL › 7.5t	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL, tracteur, bateau, PL ‹ 7.5t, engin de chantier, PL › 7.5t	
Dimensions (L x l x h)	770 x 560 x 330 mm	
Poids net (brut)	68 kg (78 kg)	

Équipement de série :

- Ampèremètre digital
- Voltmètre digital
- Signal LED en cas d'inversion de polarité, de tension incorrecte ou de dysfonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Protection contre les surcharges
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement pour fonctionnement 230V ou 400V (sans prise)
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)

EBC 7 - Chargeur/régénérateur électronique pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 6 et 12 V.

6 V / 12 V

- Très facile à utiliser grâce à un design ergonomique et clair
- Chaque étape des modes de charge et d'entretien peut être suivie grâce à l'écran digital éclairé
- Le mode spécifique "hiver" permet de charger la batterie de façon optimale, même avec des températures inférieures à 0°C. Dans ce mode, l'appareil utilise un courant de charge plus élevé et une tension plus élevée
- IP65 : L'appareil est étanche à la poussière et protégé contre les éclaboussures d'eau
- Test de la tension de charge des batteries
- Test des alternateurs tension de charge
- Détection automatique de la tension de la batterie



IP 65



Modèle	EBC 7
Code article	685 0300
Spécifications techniques	
Tension de charge	6 / 12 V
Intensité de charge	1 à 4 A
Capacité de charge	4 à 80 Ah
Capacité entretien	4 à 120 Ah
Puissance / alimentation	70 W / 230 V
Modes de charge	6
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM
Domaines d'application	Moto, VL, MPV
Dimensions (L x l x h)	190 x 80 x 50 mm
Poids net (brut)	0.75 kg (1.5 kg)

Équipement de série :

- Détection automatique de la tension de la batterie
- Mode hiver
- Affichage digital des fonctions et de l'état de l'appareil
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Signal sonore pour inversion de polarité, tension incorrecte ou mauvais fonctionnement
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Câble 50 cm de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Câbles de charge +/- 150 cm avec raccordement par fiche rapide
- Câbles 50 cm +/- avec raccord rapide et pinces à œillets M6
- Étrier de support

EBC 15 R - Chargeur/régénérateur électronique pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 V.

12 V

- Très facile à utiliser grâce à un design ergonomique et clair
- Chaque étape des modes de charge et d'entretien peut être suivie grâce à l'écran digital éclairé
- Pour régénérer les batteries après une décharge profonde de courte durée
- Peut être utilisé en mode de charge d'entretien comme source d'alimentation pour conserver les réglages électroniques du véhicule. Important pour les voitures récentes où un changement de batterie ne peut être effectué que dans ce mode
- IP65 : L'appareil est étanche à la poussière et protégé contre les éclaboussures d'eau
- Fonction redémarrage : en cas de panne de courant, l'appareil maintient l'état de charge jusqu'à douze heures et redémarre à ce point lorsque le courant est rétabli. Sans fonction de redémarrage, il repartirait du début
- Mode sauvegarde de mémoire (memory saver)



IP 65



Modèle	EBC 15R
Code article	685 0305
Spécifications techniques	
Tension de charge	12 V
Intensité de charge	2 à 8 A
Capacité de charge	5 à 160 Ah
Capacité entretien	5 à 250 Ah
Puissance / alimentation	140 W / 230 V
Modes de charge	9
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM
Domaines d'application	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL < 7.5 t
Dimensions (L x l x h)	230 x 100 x 65 mm
Poids net (brut)	1 kg (2 kg)

Équipement de série :

- Mode sauvegarde de mémoire (memory saver)
- Affichage digital des fonctions et de l'état de l'appareil
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Signal sonore pour inversion de polarité, tension incorrecte ou mauvais fonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Câbles de charge +/- 150 cm avec raccordement par fiche rapide
- Câbles 50 cm de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles 50 cm de chargement +/- avec oeillets de fixation M6
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Étrier de support

Nouveau

Actualisez vos prix

EBC 70 E - Chargeur/régénérateur électronique pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 6 et 12 V.

6 V / 12 V

- Très facile à utiliser grâce à un design ergonomique et clair
- Chaque étape des modes de charge et d'entretien peut être suivie grâce à l'écran digital éclairé
- Le mode spécifique "hiver" permet de charger la batterie de façon optimale, même avec des températures inférieures à 0°C. Dans ce mode, l'appareil utilise un courant de charge plus élevé et une tension plus élevée
- IP65 : L'appareil est étanche à la poussière et protégé contre les éclaboussures d'eau
- Test de la tension de charge des batteries
- Test des alternateurs tension de charge
- Détection automatique de la tension de la batterie
- Œillet pour fixation murale



IP 65



- Accessoires de série EBC 70 E

Modèle	EBC 70 E
Code article	685 1000
Spécifications techniques	
Tension de charge	6 / 12 V
Intensité de charge	2 / 4 A
Capacité entretien	4 - 120 Ah
Puissance / alimentation	70 W / 230 V
Modes de charge	10
Adapté aux batteries	Humide, gel, AGM
Domaine d'application charge	Moto, VL, VUL, VU, PL ‹ 7.5 t, bateaux
Long. du câble de charge	1.5 m
Dimensions (L x l x h) en mm	193 x 85.35 x 52
Poids net (brut)	0.5 kg (1.5 kg)

Équipement de série :

- Mode de charge d'appoint (Memory Saver)
- Reconnaissance automatique de la tension des batteries
- Mode Hiver
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de la batterie
- LCD : Signal en cas de mauvaise polarité/ tension ou de défaut
- Protection anti court-circuit des câbles de chargement
- Protection anti court-circuit en cas de mauvaise polarité
- Interrupteur de protection thermique avec Auto-Reset
- Protection contre la surcharge
- Protection contre les pointes de tension
- Câble de charge 0.4 m +/- avec pinces crocodiles standards
- Câble de charge 0.4 m +/- avec pinces à œillets M6
- Câble d'alimentation avec fiche Schuko 230 V

EBC 160 E - Chargeur/régénérateur électronique pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 6 et 12 V.

6 V / 12 V

- Très facile à utiliser grâce à un design ergonomique et clair
- Chaque étape des modes de charge et d'entretien peut être suivie grâce à l'écran digital éclairé
- Le mode spécifique "hiver" permet de charger la batterie de façon optimale, même avec des températures inférieures à 0°C. Dans ce mode, l'appareil utilise un courant de charge plus élevé et une tension plus élevée
- IP65 : L'appareil est étanche à la poussière et protégé contre les éclaboussures d'eau
- Test de la tension de charge des batteries
- Test des alternateurs tension de charge
- Détection automatique de la tension de la batterie
- Œillet pour fixation murale



IP 65



- Accessoires de série EBC 160 E

Modèle	EBC 160 E
Code article	685 1005
Spécifications techniques	
Tension de charge	6 / 12 V
Intensité de charge	2 / 10 A
Capacité entretien	4 - 200 Ah
Puissance / alimentation	160 W / 230 V
Modes de charge	10
Adapté aux batteries	Humide, gel, AGM
Domaine d'application charge	Moto, VL, VUL, VU, PL ‹ 7.5 t, bateaux
Long. du câble de charge	1.5 m
Dimensions (L x l x h) en mm	236 x 111 x 69
Poids net (brut)	0.9 (2 kg)

Équipement de série :

- Mode de charge d'appoint (Memory Saver)
- Reconnaissance automatique de la tension des batteries
- Mode Hiver
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de la batterie
- LCD : Signal en cas de mauvaise polarité/ tension ou de défaut
- Protection anti court-circuit des câbles de chargement
- Protection anti court-circuit en cas de mauvaise polarité
- Interrupteur de protection thermique avec Auto-Reset
- Protection contre la surcharge
- Protection contre les pointes de tension
- Câble de charge 0.4 m +/- avec pinces crocodiles standards
- Câble de charge 0.4 m +/- avec pinces à œillets M6
- Câble d'alimentation avec fiche Schuko 230 V

EBC 36 R - Chargeur/régénérateur électronique pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

- Très facile à utiliser grâce à un design ergonomique et clair
- Utilisation très simple grâce aux touches programmables et à l'écran éclairé
- Protection contre les inversions de polarité et les courts-circuits automatiquement en vertu des courbes caractéristiques spécifiques définies sur le type de batterie
- Cycle de charge et d'analyse en 9 étapes commandées par processeur
- Pour régénérer les batteries après une décharge profonde de courte durée
- **Fonction Memory Saver :** En mode de charge d'appoint, utilisation comme bloc d'alimentation pour maintenir les réglages de l'électronique du véhicule lorsque la batterie est retirée – fonction importante pour les voitures modernes sur lesquelles le remplacement de la batterie ne peut être effectué qu'en mode de charge d'appoint, afin de conserver les réglages des appareils électroniques du véhicule (code radio, réglages du siège et du confort du conducteur, ...)

Modèle	EBC 36 R
Code article	685 0315
Spécifications techniques	
Charge	Oui
Maintien	Oui
Régénération	Oui
Adapté aux batteries	Humide, Gel, AGM, LITHIUM (LiFePO4)
Domaines d'application	Moto, VL, VUL, VU, PL > 7.5 t, bateaux, fourgons, chantier
Puissance	240 W
Tension de charge	12 / 24 V
Intensité de charge	16 / 8 A
Capacité de charge	5 à 360 Ah
Capacité entretien	5 à 550 Ah
Degré de protection	IP 20
Alimentation électrique	230 V
Fréquence de réseau	50 Hz
Longueur du câble électrique	2 m
Dimensions (L x l x h)	260 x 130 x 75 mm
Poids net (brut)	2 kg (4 kg)



12 V / 24 V

- Fonction régénération

Équipement de série :

- Mode de charge d'appoint (Memory Saver)
- Affichage de l'état de la batterie
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Voyant LED pour charge et fin de charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

Série BC - Chargeur/démarreur de batterie portable pour batteries wet 12 et 24 V.

- Pour un démarrage rapide des motos et des voitures
- Interrupteur de sélection de charge normale ou rapide
- Protection contre les surcharges, les courts-circuits et les inversions de polarité
- Ampèremètre analogique
- **Fabrication européenne**

Qualité Made in Europe



Fig. : **BC 17 S**



Modèle	BC 17 S	BC 32 S	
Code article	685 0400	685 0405	
Spécifications techniques			
Tension de charge	12 V	12 V	24 V
Intensité de charge	12 A	30 A	26 A
Capacité de charge	20 à 150 Ah	30 à 350 Ah	
Intensité au démarrage	60 A	160 A	
Intensité de crête	100 A	250 A	
Puissance / alimentation	200 à 1200 W / 230 V	850 à 4000 W / 230 V	
Modes de charge	4	6	
Adapté aux batteries	Wet	Wet	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, MPV, VUL, tracteur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL > 7.5 t, tracteur	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL	Moto, VL, MPV, VUL	
Dimensions (L x l x h)	150 x 265 x 335 mm		
Poids net (brut)	5.8 kg (8 kg)	10 kg (13 kg)	



Fig. : **BC 32 S**

Équipement de série :

- Chargement normal et rapide
- Ampèremètre analogique
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

Actualisez vos prix

BC 30 E S - Chargeur/démarreur. Pour les batteries AGM, GEL avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Nouveau



12 V / 24 V

- Robuste pour une utilisation sur la plupart des véhicules motorisés - depuis la moto, en passant par la camionnette jusqu'au 7.5 tonnes
- Détection automatique de la tension de la batterie
- Charge normale ou rapide sélectionnable
- Peut être utilisé en mode de charge d'entretien comme source d'alimentation pour conserver les réglages électroniques du véhicule (par ex. voitures électriques, camping-cars, tondeuses à gazon, etc.)
- Le mode spécifique "hiver" permet de charger la batterie de façon optimale, même avec des températures inférieures à 0°C. Dans ce mode, l'appareil utilise un courant de charge plus élevé et une tension plus élevée
- Contrôle optimal de toutes les phases grâce à un écran éclairé
- Facile à utiliser

Modèle	BC 30 E S	
Code article	685 1050	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Capacité de charge (rapide/normal)	4 / 8 / 15 / 100 A	
Intensité de démarrage	3 V	
Protection par fusible	1 A / 5 A	
Puissance / tension	270 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	AGM, GEL	
Domaine d'application charge	Moto, VL, VUL, VU, PL < 7.5 t, bateaux	
Domaine d'application démarrage	Moto, VL, VUL, VU, PL < 7.5 t, bateaux	
Dimensions (L x l x h)	328 x 330 x 210 mm	
Poids net (brut)	7.87 kg (9.5 kg)	



1. Sélection de l'affichage
2. Sélection du type de batterie
3. Indicateur d'état Préparé/Chargé
4. État de la polarité
5. Fonction BOOST pour démarrer
6. Informations techniques
7. Sélection de la vitesse de charge

Accessoires de série :

- Charge normale et rapide
- Reconnaissance automatique de la tension des batteries
- Mode Hiver
- Afficheur numérique tension et courant de charge
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de la batterie
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec Auto-Reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standards
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

Câbles d'aide au démarrage.

- Bornes polaires entièrement isolées
- Revêtement plastique
- Sans protection de surcharge

Accessoires de série :

- 1 Câble de charge rouge
- 1 Câble de charge noir
- Sac de transport avec fermeture éclair





- Pince de raccordement entièrement isolées

Modèle	Câble d'aide au démarrage 16mm²	Câble d'aide au démarrage 25mm²	Câble d'aide au démarrage 35mm²
Code article	686 0000	686 0001	686 0002
Spécifications techniques			
Longueur de câble	2 x 3 m	2 x 3.5 m	2 x 4.5 m
Section de câble	16 mm²	25 mm²	35 mm²
Intensité courant max.	220 A	350 A	480 A
Matériau conducteur	Aluminium revêtu de cuivre (CCA)	Aluminium revêtu de cuivre (CCA)	Aluminium revêtu de cuivre (CCA)
Norme	DIN 72553-16	DIN 72553-25	DIN 72553-35
Adapté aux batteries	12/24 V	12/24 V	12/24 V
Adapté aux moteurs	Essence	Essence/Diesel	Essence/Diesel
Poids net (brut)	1.8 kg (2.5 kg) la paire	2.2 kg (3 kg) la paire	2.5 kg (3.3 kg) la paire

MBC 55 S - Chargeur/démarreur professionnel multifonctions pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Qualité Made in Europe

- Convient à tous les véhicules, des motocyclettes aux semi-remorques en passant par les bateaux à moteur
- Charge normale ou rapide
- Modèle compact
- **Mode sauvegarde de mémoire (memory saver)**
- Fonction régénération et conservation
- Sécurité optimale de fonctionnement en mode charge rapide et régénération
- Dispositif commandé par microprocesseur
- Cycles de charge automatique avec jusqu'à dix phases de charge et d'analyse
- Trois cycles de charge programmés et un cycle de charge manuel
- Protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension au démarrage
- Peut être utilisé en mode de charge d'entretien comme source d'alimentation pour conserver les réglages électroniques du véhicule. Important pour les voitures récentes où un changement de batterie ne peut être effectué que dans ce mode
- **Fabrication européenne**

Modèle	MBC 55 S	
Code article	685 0500	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Intensité de charge	75 A	50 A
Capacité de charge	4 à 550 Ah	
Intensité au démarrage	300 A	
Intensité de crête	400 A	
Puissance / alimentation	1500 à 10 000 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Dimensions (L x l x h)	310 x 250 x 400 mm	
Poids net (brut)	19 kg (26 kg)	





Équipement de série :

- Mode sauvegarde de mémoire (Memory Saver)
- Sélection continue du courant de charge
- Affichage digital de la tension et du courant de charge
- Ampèremètre digital
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de charge et de démarrage
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Poignée de transport
- Porte-câbles

MBC 550 S - Chargeur/démarreur professionnel multifonctions pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Qualité Made in Europe

- Convient à tous les véhicules, des motocyclettes aux semi-remorques en passant par les bateaux à moteur
- Mode sauvegarde de mémoire (memory saver)
- Fonction régénération et conservation
- Charge normale ou rapide
- Sécurité optimale de fonctionnement en mode de charge rapide et régénération
- Dispositif commandé par microprocesseur
- Cycles de charge automatique avec jusqu'à dix phases de charge et d'analyse
- Trois cycles de charge programmés, un cycle de charge manuel
- Protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension au démarrage
- **Fabrication européenne**

Modèle	MBC 550 S	
Code article	685 0505	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Intensité de charge	75 A	50 A
Capacité de charge	4 à 550 Ah	
Intensité au démarrage	300 A	
Intensité de crête	400 A	
Puissance / alimentation	1500 à 10 000 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Dimensions (L x l x h)	380 x 310 x 980 mm	
Poids net (brut)	22 kg (30 kg)	





Équipement de série :

- Mode sauvegarde de mémoire (Memory Saver)
- Sélection continue du courant de charge
- Affichage digital de la tension et du courant de charge
- Ampèremètre digital
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de charge et de démarrage
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)
- Porte-câbles

Actualisez vos prix

MBC 750 S - Chargeur/démarreur professionnel multifonctions pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Quality made in Europe

- Convient à tous les véhicules, des motocyclettes aux semi-remorques en passant par les bateaux à moteur
- Mode sauvegarde de mémoire (memory saver)
- Fonction régénération et conservation
- Charge normale ou rapide
- Sécurité optimale de fonctionnement en mode charge rapide et régénération
- Dispositif commandé par microprocesseur
- Cycles de charge automatique avec jusqu'à dix phases de charge et d'analyse
- Trois cycles de charge programmés, un cycle de charge manuel
- Protection à 100 % de l'électronique du véhicule contre les pics de tension au démarrage
- Le démarrage rapide peut être activé à distance. Par exemple, de l'intérieur du véhicule grâce au câble de 3.35 m
- Peut être utilisé en mode de charge d'entretien comme source d'alimentation pour conserver les réglages électroniques du véhicule. Important pour les voitures récentes où un changement de batterie ne peut être effectué que dans ce mode
- **Fabrication européenne**



Modèle	MBC 750 S	
Code article	685 0510	
Spécifications techniques		
Tension de charge	12 V	24 V
Intensité de charge	100 A	70 A
Capacité de charge	4 à 700 Ah	
Intensité au démarrage	450 A	
Intensité de crête	650 A	
Puissance / alimentation	2000 à 12 000 W / 230 V	
Modes de charge	6	
Adapté aux batteries	Wet, Gel, AGM	
Domaines d'application en mode chargeur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Domaines d'application en mode démarreur	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Dimensions (L x l x h)	380 x 310 x 950 mm	
Poids net (brut)	29.5 kg (36 kg)	



Équipement de série :

- Mode sauvegarde de mémoire (Memory Saver)
- Sélection continue du courant de charge
- Affichage digital de la tension et du courant de charge
- Ampèremètre digital
- Affichage de l'état de la batterie
- Affichage de la tension de charge et de démarrage
- Signal LED pour inversion de polarité, tension incorrecte ou dysfonctionnement
- Signal LED pour la charge et la fin de la charge
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Interrupteur de protection thermique avec auto-reset
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Châssis (poignée de transport, jeu de roues)
- Porte-câbles

SB 500 - Booster de démarrage pour batteries wet, gel et AGM avec une tension de charge de 12 et 24 V.

Quality made in Europe

- Appareil indispensable pour les utilisateurs professionnels : ateliers de réparation et carrosserie et ateliers d'installation électrique automobile. Idéal pour une utilisation quotidienne sur tous types de véhicules avec batteries 12 et 24 Volts
- **Batterie Hawker de haute qualité**
- Protection contre les pics de tension
- Protection de l'électronique du véhicule
- Manipulation simple et ergonomique
- Protège l'électronique du véhicule contre les dommages lors du démarrage
- Chargeur de batterie 230 V intégré pour charger la batterie interne
- Câble d'alimentation se branche sur la prise allume-cigare pour un chargement direct du démarreur à l'intérieur du véhicule
- **Fabrication européenne**



Modèle	SB 500	
Code article	685 0605	
Spécifications techniques		
Tension de démarrage	12 V	24 V
Intensité de crête	2200 A / 4400 A	
Intensité de démarrage	700 / 1400 A	
Alimentation chargeur	230 V	
Adapté aux batteries	Wet, gel, AGM	
Domaines d'application	Moto, VL, MPV, VUL, bateau, PL ‹ 7.5 t, tracteur, engin de chantier, PL › 7.5 t	
Dimensions (L x l x h)	405 x 180 x 380 mm	
Poids net (brut)	18 kg (23 kg)	



Équipement de série :

- Ampèremètre analogique
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les pics de tension
- Protection de l'électronique du véhicule
- Câbles de démarrage 0,5 m avec pinces crocodile professionnelles
- Câbles de chargement +/- avec pinces crocodile standard
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko
- Câbles de raccordement prise allume-cigare
- Batterie Hawker intégrée avec chargeur
- Câbles de démarrage de 1,6 m avec pinces crocodile professionnelles
- Poignée de transport
- Porte-câbles

Nouveau

unicraft Werkstatttechnik

SB 201 MS - Booster de démarrage ultraléger, sans fil avec batterie au lithium intégrée.

Quality made in Europe

- Appareil indispensable pour les utilisateurs professionnels : ateliers de réparation de carrosseries et ateliers d'installation électrique automobile
- Idéal pour une utilisation quotidienne sur tous types de véhicules avec batteries 12 Volts
- Commande par microprocesseur brevetée
- Écran avec affichage du code d'erreur
- Manipulation facile et design ergonomique
- **100% sûr avec la batterie lithium-ion LifePo4 à quatre cellules**
- Protection contre les pics de tension
- Protection de l'électronique du véhicule
- Batterie rechargeable LiFePO4 Premium intégrée
  - Faible autodécharge
  - Pas de dommages en cas de périodes de décharge prolongées
  - Durée de vie cinq fois plus longue que les appareils équipés d'anciennes batteries environ 3000 cycles
- Plus grande sécurité inhérente aux surchauffes par rapport aux anciennes batteries
- Câble de démarrage de 0,5 m de long avec pinces crocodile entièrement isolées
- Mode sauvegarde de mémoire (Memory Saver)
  - Peut être utilisé en mode charge d'entretien comme source d'alimentation pour conserver les réglages électroniques du véhicule.
  - Important pour les voitures récentes où un changement de batterie ne peut être effectué que dans ce mode
  - **Fabrication européenne**



- Utilisation simple
- Écran avec affichage des codes d'erreur







Modèle	SB 201 MS
Code article	685 0655
Spécifications techniques	
Adapté aux batteries	HUMIDE / GEL / AGM
Domaine d'application	Moto / Bateau / VL / Auto / VU
Tension de démarrage	12 V
Intensité de crête	2000 A
Intensité de démarrage	800 A
Degré de protection	IP 32
Alimentation	230 V
Fréquence de réseau	50 Hz
Longueur du câble de charge	0.5 mm
Dimensions (L x l x h)	260 x 135 x 72 mm
Poids net (brut)	2.4 kg (7 kg)

Accessoires de série :

- Mode sauvegarde de mémoire (Memory Saver)
- Affichage de la tension de la batterie
- Protection contre les courts-circuits du câble de charge
- Protection contre les inversions de polarité
- Protection contre les surcharges
- Protection contre les pics de tension
- Protection de l'électronique du véhicule
- Câble de charge +/- avec pinces crocodile pro
- Câbles de raccordement 230 Volts avec prise Schuko

EUS 12/24 - Protection électronique contre les surtensions. Pour protéger l'électronique embarquée des véhicules contre les pics de tension.

- Les pics de tension sont absorbés et supprimés en permanence
- Parfaite protection de l'électronique contre les surtensions sans devoir débrancher la batterie, par exemple lors d'opérations de soudage sur la carrosserie
- LED rouge indiquant la protection active
- Protection contre les inversions de polarité
- Conception robuste et haut de gamme de l'appareil garantissant sa longévité
- Très facile à utiliser



Modèle	EUS 12/24
Code article	640 1012
Spécifications techniques	
Tension d'alimentation	12 V /24 V
Type de courant	DC
Protection par fusible	T3, 15 A
Longueur du câble	550 mm
Niveau de protection	IP 20
Domaine d'application charge	Moto, VL, VUL, VU, PL < 7.5 t
Dimensions (L x l x h)	90 x 55 x 20 mm
Poids net (brut)	0.22 kg (1.5 kg)

Accessoires de série :

- Protection contre les pics de tension
- Protection contre les courts-circuits à polarité inversée
- Signal sonore en cas de pics de tension
- Câbles +/- avec pinces crocodile standards

Groupes électrogènes






Unicraft
PG-E 80 TEA


Unicraft
PG 400 SRA

Choisir son groupe électrogène

- Les données indiquées sont données à titre indicatif et peuvent varier selon les cas

Type d'utilisateur

Appareillage ohmiques

- Lors de la phase de démarrage de ce type de matériel la consommation de courant n'augmente pas. Lorsque ces matériaux résistent au passage du courant, on parle de conducteur ohmique, cela a pour effet de générer principalement de la chaleur ou de la lumière.
  Exemples : Four, ampoule, fer à repasser, air conditionné, cafetière, ventilateur, bouilloire, etc.

Appareillage inductifs

- Lors de la phase de démarrage, ce type de matériel nécessite plusieurs fois la puissance nominale indiquée sur le matériel.
  La consommation de courant redescend ensuite à sa consommation nominale de service, telle qu'elle est indiquée sur le matériel.
  Exemples: ventilateurs, perceuses, pompes, scies circulaires à table, scies circulaires à main, chauffages électriques, compresseurs, bétonnières, pompes à eau, etc..

Conception du groupe électrogène

- Lorsque l'on compare les valeurs de puissance du groupe électrogène et de l'appareil, il faut s'assurer que la puissance requise ne dépasse pas la puissance continue du groupe éléctrogène.
- **Les groupes électrogènes synchrones** peuvent être surchargés jusqu'à 3 fois (certaines modèles 4 fois) leur puissance au démarrage pour une courte durée et sont donc particulièrement adaptés aux charges inductives avec une puissance de démarrage accrue.
- **Les groupes électrogènes inverters** produisent de l'électricité avec une onde sinusoïdale pure et sont donc particulièrement adaptés à l'électronique moderne, comme les ordinateurs, les téléviseurs intelligents, etc

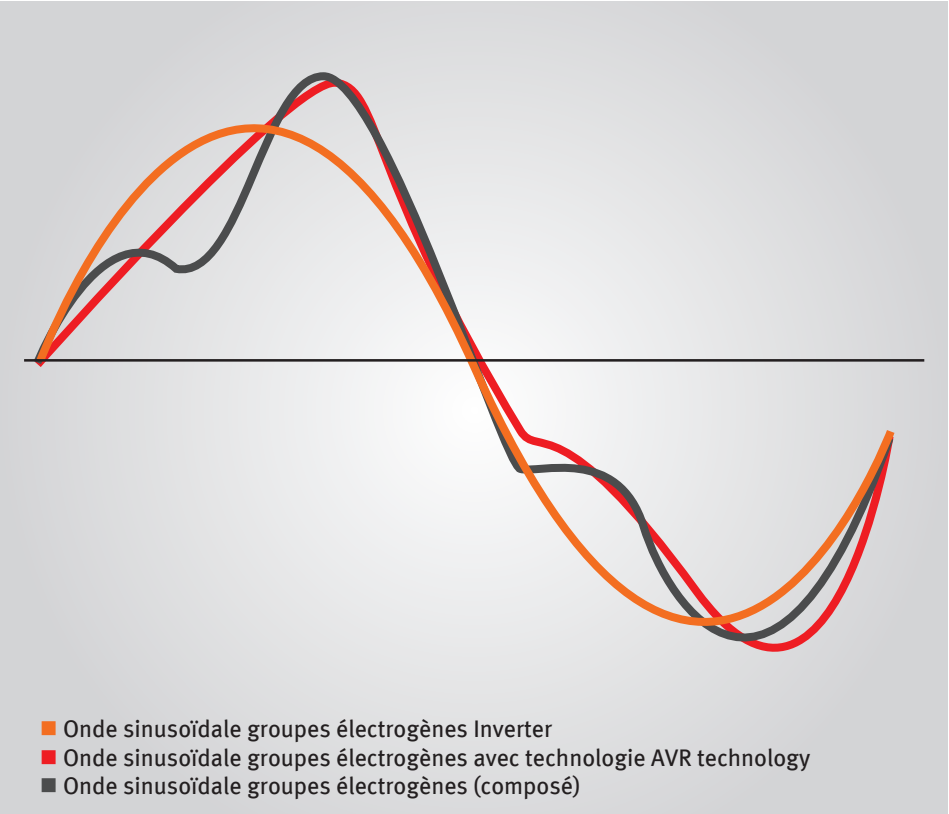
Légende

PG	Groupe électrogène
-I	Avec régulateur de tension Inverter
-D	Diesel
-E	Eco
-X	Contrôle de l'isolement électrique
-S	Boîtier insonorisé
T	400V
S	230V
H	Convient à l'alimentation domestique
C	Avec interface pour la connexion d'un déconnecteur automatique
E	Démarrage électrique
R	Démarrage par lanceur
A	Régulation AVR*
-54	Niveau de protection IP 54

* AVR Automatic Voltage Regulation : assure une tension de courant constante en minimisant électroniquement les pics ou les chutes de tension. L'onde sinusoïdale générée par le régulateur est si constante que la plupart des appareils électroniques peuvent fonctionner. Toutefois, les technologies les plus récentes, telles que celles utilisées dans les PC ou les téléviseurs intelligents, sont très sensibles, c'est pourquoi il convient d'utiliser un onduleur avec une onde sinusoïdale pure.

Groupes électrogènes Inverter

Modèle	Code article	Puissance continue COP (puissane active) 230V	Puissance continue COP (puissance apparente) 230V	Tension nominale	Facteur de démarrage à court terme	Puissance de démarrage	
PG-I 8 SR	670 6108	0.7 kW	0.8 kVA	230 V	1	0.7 kW	–
PG-I 12 SR	670 6112	1.0 kW	1.1 kVA	230 V	1	1.0 kW	–
PG-I 20 SR	670 6120	1.7 kW	1.8 kVA	230 V	1	1.7 kW	–
PG-I 35 SE	670 6135	2.8 kW	3.1 kVA	230 V	1	2.8 kW	–
PG-I 40 S	670 6400	3.5 kW	3.7 kVA	230 V	1	3.5 kW	–
PG-I42 SE	670 6420	3.5 kW	3.9 kVA	230 V	1	3.5 kW	–
PG-I 80 SE	670 6800	7.0 kW	7.7 kVA	230 V	1	7.0 kW	–
PG-I 21 SR-S	670 7121	1.8 kW	1.8 kVA	230 V	1	1.8 kW	–
PG-I 28 SE-S	670 7128	2.5 kW	2.5 kVA	230 V	1	2.5 kW	–
PG-I 40 SE-S HC	670 7140	3.5 kW	3.5 kVA	230 V	1	3.5 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-I 55 SE-S HC	670 7155	5.0 kW	5.0 kVA	230 V	1	5.0 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-I 35 SR	670 7235	3.2 kW	3.2 kVA	230 V	1	3.2 kW	–
PG-I 41 SE HC	670 7241	3.6 kW	3.6 kVA	230 V	1	3.6 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-I 80 SE HC	670 7280	7.2 kW	7.2 kVA	230 V	1	7.2 kW	Convient à l'alimentation domestique



Onde sinusoïdale groupes électrogènes Inverter
Onde sinusoïdale groupes électrogènes avec technologie AVR technology
Onde sinusoïdale groupes électrogènes (composé)

Groupes électrogène essence et diesel et groupes prise de force

Modèle	Code article	Puissance continue COP (puissane active) 230 V	Puissance continue COP (puissance apparente) 230 V	Puissance continue COP (puissane active)- 400 V	Puissance continue COP (puissance apparente) 400 V	Voltage	Voltage contrôle AVR - O/N	Facteur de démarrage à court terme	Puissance de démarrage 230 V	Puissance de démarrage 400 V	
Groupes électrogènes essence											
PG 400 SR	670 0041	2.6 kW	3.1 kVA	–	–	230 V	O	3	7.8 kW	–	–
PG 400 SRA	670 1041	2.6 kW	3.1 kVA	–	–	230 V	O	3	7.8 kW	–	–
PG 500 SRA	670 1051	3.9 kW	4.2 kVA	–	–	230 V	O	3	11.7 kW	–	–
PG 500 TRA	670 1053	3.2 kW	3.5 kVA	4.3 kW	5.4 kVA	230/400 V	O	3	9.45 kW	12.9 kW	–
PG 800 SRA	670 1081	5.5 kW	5.1 kVA	–	–	230 V	O	3	16.5 kW	–	–
PG 800 TRA	670 1083	3.2 kW	3.7 kVA	5.6 kW	7.0 kVA	230/400 V	O	3	9.45 kW	16.8 kW	–
PG 800 TEA HC	670 2085	3.3 kW	3.7 kVA	5.6 kW	6.6 kVA	230/400 V	O	3	9.9 kW	16.8 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG 1200 TEA HC	670 2125	4.5 kW	5.0 kVA	9.5 kW	11.8 kVA	230/400 V	O	3	13.5 kW	28.5 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG 500 X-SEA	670 2051	4.0 kW	4.8 kVA	–	–	230 V	O	3	12 kW	–	Avec contrôle d'isolation
PG 500 X-TEA	670 2053	3.2 kW	3.5 kVA	4.3 kW	5.4 kVA	230/400 V	O	3	9.6 kW	12.9 kW	Avec contrôle d'isolation
PG 800 X-SEA	670 2081	5.5 kW	6.0 kVA	–	–	230 V	O	3	16.5 kW	–	Avec contrôle d'isolation
PG 800 X-TEA	670 2083	3.3 kW	3.7 kVA	5.6 kW	7.0 kVA	230/400 V	O	3	9.9 kW	16.8 kW	Avec contrôle d'isolation
PG 1200 X-TEA	670 2123	4.5 kW	5.0 kVA	9.5 kW	11.8 kVA	230/400 V	O	3	13.5 kW	28.5 kW	Avec contrôle d'isolation
PG 800 X-TEA-54	670 3083	3.6 kW	4.0 kVA	5.4 kW	6.8 kVA	230/400 V	O	4	14.4 kW	21.6 kW	Avec contrôle d'isolation
PG 1200 X-TEA-54	670 3123	6.1 kW	6.8 kVA	9.4 kW	11.1 kVA	230/400 V	O	4	24.4 kW	37.6 kW	Avec contrôle d'isolation
PG-E 30 SRA	670 6030	2.5 kW	2.8 kVA	–	–	230 V	O	3	7.5 kW	–	–
PG-E 40 SRA	670 6040	3.3 kW	3.8 kVA	–	–	230 V	O	3	9.9 kW	–	–
PG-E 60 SEA	670 6060	5.0 kW	5.5 kVA	–	–	230 V	O	3	15 kW	–	–
PG-E 90 SEA	670 6090	7.5 kW	8.3 kVA	–	–	230	O	3	22.5 kW	–	–
PG-E 80 TEA H	670 6080	2.3 kW	2.5 kVA	6.5 kW	7.8 kVA	230/400 V	O	3	6.9 kW	19.5 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-E 100 TEA H	670 6100	3.5 kW	3.8 kVA	10.0 kW	12.0 kVA	230/400 V	O	3	10.35 kW	30 kW	Convient à l'alimentation domestique
Groupes électrogènes diesel											
PG-D 450 SR	670 5041	3.0 kW	3.3 kVA	–	–	230 V	N	3	9 kW		–
PG-D 450 TR	670 5043	2.1 kW	2.3 kVA	3.2 kW	4.0 kVA	230/400 V	N	3	6.3 kW	9.6 kW	–
PG-D 650 SR	670 5061	4.4 kW	4.9 kVA	–	–	230 V	N	3	13.2 kW	-	–
PG-D 600 TR	670 5063	3.2 kW	3.5 kVA	4.5 kW	5.7 kVA	230/400 V	N	3	9.45 kW	13.5 kW	–
PG-D 650 SE	670 5071	4.4 kW	4.8 kVA	–	–	230 V	N	3	13.2 kW		–
PG-D 600 TE	670 5073	2.4 kW	3.0 kVA	4.5 kW	5.6 kVA	230/400 V	N	3	7.2 kW	13.5 kW	–
PG-D 600 X-TEA	670 4063	2.7 kW	3.0 kVA	4.5 kW	5.6 kVA	230/400 V	O	3	8.1 kW	13.5 kW	Avec contrôle d'isolation
PG-D 900 X-TEA	670 4093	4.5 kW	5.0 kVA	7.3 kW	8.5 kVA	230/400 V	O	3	13.5 kW	21.9 kW	Avec contrôle d'isolation
PG-D 1100 X-TEA	670 4123	5.4 kW	6.0 kVA	8.0 kW	10.0 kVA	230/400 V	O	4	21.6 kW	32 kW	Avec contrôle d'isolation
PG-D 900 TEA HC	670 4095	4.5 kW	5.0 kVA	7.3 kW	9.1 kVA	230/400 V	O	3	13.5 kW	21.9 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-D 60 TEA-S HC	673 1060	4.3 kW	5.4 kVA	5.0 kW	6.3 kVA	230/400 V	O	3	12.9 kW	15 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-D 80 TEA-S HC	673 1080	6.0 kW	7.5 kVA	7.0 kW	8.8 kVA	230/400 V	O	3	18 kW	21	Convient à l'alimentation domestique
PG-D 90 TEA-S HC	673 1090	6.8 kW	8.5 kVA	8.0 kW	10.0 kVA	230/400 V	O	3	20.4 kW	24 kW	Convient à l'alimentation domestique
PG-D 130 TEA-S HC	673 1130	10.2 kW	12.8 kVA	12.0 kW	15.0 kVA	230/400 V	O	3	30.6 kW	36 kW	Convient à l'alimentation domestique
Groupes prise de force											
PTO 18 TA	671 0015	7.2 kW	7.2 kVA	14.4 kW	18.0 kVA	230/400 V	O	3	21.6 kW	43.2 kW	–
PTO 27 TA	671 0022	10.8 kW	10.8 kVA	21.6 kW	27.0 kVA	230/400 V	O	3	32.4 kW	64.8 kW	–
PTO 38 TA	671 0031	15.2 kW	15.2 kVA	30.4 kW	38.0 kVA	230/400 V	O	3	45.6 kW	91.2 kW	–

Actualisez vos prix

Série PG-I : Groupes électrogènes “INVERTER” silencieux. Pour les particuliers exigeants et semi-professionnels. Compacts et ultra-transportables.

- Groupe électrogène fiable pour la maison, le jardin, les campings et les ordinateurs
- **Technologie “INVERTER” pour une puissance de sortie constante**
- Avertisseur visuel en cas de surtension ou de niveau d’huile bas
- Protection contre les surcharges par disjoncteur thermique
- Régulation continue de la vitesse grâce à l’embrayage automatique assurant un faible niveau sonore
- Faible consommation de carburant en mode Eco
- Démarrage par lanceur manuel pour un démarrage à froid facile
- Démarrage électrique facile grâce au bouton moteur
- Connexions et commandes clairement disposées
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage

PG-I 35 SE
- Base mobile à 4 roues
- Lacement manuel ou électrique



Démarrage manuel



Fig. : **PG-I 8 SR**

Démarrage manuel



Fig. : **PG-I 12 SR**

Démarrage manuel



Fig. : **PG-I 20 SR**

Démarrage manuel/ Démarrage électrique



Fig. : **PG-I 35 SE**
- Avec roues de transport



PG-I 8 SR
① Témoins lumineux
② Prise de courant Schuko 230V avec disjoncteur
③ Mode éco marche/arrêt
④ Moteur marche/arrêt
⑤ Disjoncteur
⑥ Prise de courant DC 12V ; 4.0 A
⑦ Mise à la terre



PG-I 12 SR
① Témoins lumineux
② Prise de courant Schuko 230V avec disjoncteur
③ Mode éco marche/arrêt
④ Moteur marche/arrêt
⑤ Disjoncteur
⑥ Prise de courant DC 12V ; 4.0 A
⑦ Mise à la terre



PG-I 20 SR
① Témoins lumineux
② Prise de courant Schuko 230V avec disjoncteur
③ Mode éco marche/arrêt
④ Moteur marche/arrêt
⑤ Disjoncteur
⑥ Prise de courant DC 12V ; 5.0 A
⑦ Mise à la terre



PG-I 35 SE
① Témoins lumineux
② Prise de courant Schuko 230V avec disjoncteur
③ Mode éco marche/arrêt
④ Moteur marche/arrêt et démarrage électrique
⑤ Disjoncteur de protection
⑥ Prise de courant DC 12V ; 5,0 A
⑦ Mise à la terre

Modèle	PG-I 8 SR	PG-I 12 SR	PG-I 20 SR	PG-I 35 SE
Code article	670 6108 ❶	670 6112 ❶	670 6120 ❶	670 6135 ❶
Spécifications techniques				
Tension nominale	230 V	230 V	230 V	230 V
Puissance max. LTP* 230 V	0.8 kW	1.1 kW	1.8 kW	3.1 kW
Puissance continue COP** 230 V	0.7 kW	1.0 kW	1.7 kW	2.8 kW
Carburant	Essence	Essence	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	0.25 l	0.27 l	0.52 l	0.9 l
Prise de courant	1 x 230 V Schuko 1 x 12V DC, 4 A	1 x 230 V Schuko 1 x 12V DC, 4 A	2 x 230 V Schuko 1 x 12V DC, 5 A	2 x 230 V Schuko 1 x 12V DC, 5 A
Niveau de protection des prises	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Système de démarrage	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel/électrique
Niveau de protection générateur	IP 23 M	IP 23 M	IP 23 M	IP 23 M
Durée de fonctionnement à 50% de charge	6.1 h	6.6 h	5.7 h	6.1 h
Durée de fonctionnement à 100% de charge	4.1 h	4.4 h	3.8 h	4.1 h
Capacité du réservoir	2.1 l	3 l	4.1 l	7.5 l
Niveau sonore acoustique	67 db(A)	70 db(A)	70 db(A)	73 db(A)
Niveau sonore acoustique pondéré LWA	93 db(a)	93 db(a)	93 db(a)	96 db(a)
Dimension (L x l x H)	395 x 209 x 355 mm	448 x 236 x 392 mm	525 x 282 x 457 mm	614 x 341 x 506 mm
Poids net (Brut)	9 kg (12 kg)	12.1 kg (16 kg)	18.5 kg (22 kg)	33.5 kg (42 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an
** Puissance en charge constante, durée illimitée



Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 ❹	

Série PG-I - Groupes électrogènes “INVERTER” silencieux. Pour les particuliers exigeants et semi-professionnels.

- Groupe électrogène fiable pour la maison, le jardin, les campings et les ordinateurs
- **Technologie “INVERTER” pour une puissance de sortie constante**
- Avertisseur visuel en cas de surtension ou de niveau d’huile bas
- Protection contre les surcharges par disjoncteur thermique
- Connexions et commandes clairement disposées
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage : nous consulter

Modèle PG-I 40 S
- Pour les bateaux, le caravaning, ou les appareils électroniques sensibles
- **Régulation de la vitesse en fonction de la puissance grâce à l’embrayage automatique assurant un faible niveau sonore**
- Starter pour démarrage à froid
- Dispositif d’arrêt en cas de niveau d’huile bas avec indicateur d’avertissement

Modèles PG-I42 SE et PG-I 80 SE
- Régulation de la vitesse en continu assurant ainsi un faible niveau sonore
- Faible consommation de carburant en mode Eco
- Fonctionnement silencieux
- Démarrage par lanceur manuel pour un démarrage à froid facile
- Démarrage électrique facile grâce au bouton “ON”

Modèle PG-I 80 SE
- Equipé de 4 grandes roues offrant une grande mobilité



PG-I 40 S
- Groupe électrogène mobile avec jusqu’à 13 heures de fonctionnement
- Deux prises de courant alternatif 230 V



Fig. : **PG-I 42 SE**



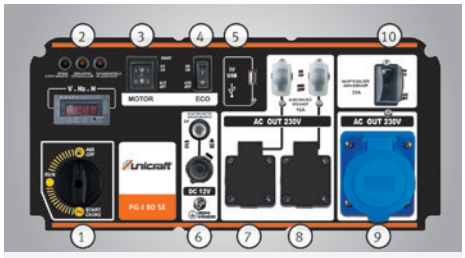
Fig. : **PG-I 80 SE**
- Avec base mobile à quatre roues de série



PG-I 40 S
① Mode économie d’énergie
② Robinet de carburant
③ Témoin de courant A/C
④ Indicateur de surcharge
⑤ Témoin de manque d’huile
⑥ Starter
⑦ Marche/Arrêt du moteur
⑧ 2 x 230 V prise de courant de sécurité
⑨ Raccordement du chargeur USB SV
⑩ Coupe circuit 8 A DC
⑪ Sortie 12 V 8A



PG-I 42 SE
① Démarrage manuel (lanceur)
② Marche/arrêt du moteur et démarrage électrique
③ Mode économie d’énergie
④ Indicateurs lumineux
⑤ Prise 230 V (Schuko)
⑥ Prise de sortie 230 V (Schuko)
⑦ Prise 12 V DC avec interrupteur de sécurité



PG-I 80 SE
① Commutateur rotatif pour starter
② Indicateurs lumineux
③ Marche/arrêt du moteur et démarrage électrique
④ Mode économie d’énergie
⑤ Port USB 5 V
⑥ Prise 12 V DC avec interrupteur de sécurité
⑦ Prise de sortie 230 V (Schuko)
⑧ Prise de sortie 230 V (Schuko)
⑨ Prise CEE 230 V
⑩ Interrupteur principal

Modèle	PG-I 40 S	PG-I 42 SE	PG-I 80 SE
Code article	670 6400 ❶	670 6420 ❶	670 6800 ❶
Prix € Hors TVA			
Spécifications techniques			
Tension nominale	230 V +/-3%	230 V	
Puissance max. LTP*	3.7 kW	4.1 kW	7.5 kW
Puissance continue COP**	3.5 kW	3.5 kW	7 kW
Carburant	Essence	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	0.6 l	0.6 l	1.1 l
Prise de courant	2 x 230 V Prise antichoc	2 X 230 V Schuko, 1 X 12 V DC	2 X 230 V Schuko, 1 X 230 V CEE, 1 X 12 V DC / USB 5 V
Niveau de protection des prises		IP 44	
Système de démarrage	Lanceur manuel/électrique starter	Lanceur manuel/électrique	Lanceur manuel/électrique
Niveau de protection générateur		IP 23M	
Durée de fonctionnement à 50% de charge	13 h	9 h	26 h
Durée de fonctionnement à 100% de charge	5 h	5 h	10,5 h
Capacité du réservoir	12 l	15 L	25 L
Niveau sonore acoustique	70 dB(A)	76 dB(A)	74 dB(A)
Niveau sonore acoustique pondéré	90 dB(A)	96 dB(A)	94 dB(A)
Dimension (L x l x h)	690 x 460 x 495 mm	557 x 464 x 478 mm	730 x 610 x 730 mm
Poids net (brut)	57 kg (67 kg)	42 kg (55 kg)	105 kg (137 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an
** Puissance en charge constante, durée illimitée



Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 ❹	

Actualisez vos prix

Série PG-E - Groupes électrogènes synchrones pour utilisateurs domestiques exigeants et applications semi-professionnelles.

- Générateurs équipés d'enroulements en cuivre
- Possibilité de brancher des appareils nécessitant jusqu'à 3 fois la puissance nominale au démarrage
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Protection thermique contre les surcharges
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas avec indicateur d'avertissement
- Affichage 3 en 1 de la tension, de la fréquence et des heures de fonctionnement
- Grande autonomie grâce au réservoir de 15 à 45 litres
- Réservoir avec indicateur de niveau de remplissage
- Branchement positionné de façon ergonomique à l'avant
- Equipé d'une paire de roues et d'une poignée rabattable stable
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage



PG-E 80 TEA
- Panneau de commande complet PG-E 80 TEA



PG-E 40 SRA
- Panneau de commande complet PG-E 40 SRA



PG-E 90 SEA
- Panneau de commande complet



Fig. : **PG-E 40 SRA**



Fig. : **PG-E 80 TEA**



Fig. : **PG-E 90 SEA**



Fig. : **PG-E 100 TEA**



- Modèles munis de 2 roues et d'une poignée rabattable robuste pour un transport facile

Modèle	PG-E 30 SRA	PG-E 40 SRA	PG-E 60 SEA	PG-E 80 TEA	PG-E 90 SEA	PG-E 100 TEA
Code article	670 6030	670 6040	670 6060	670 6080	670 6090	670 6100
Prix € hors TVA						
Spécifications techniques						
Tension nominale	230 V	230 V	230 V	**230 V / 400 V**	230 V	**230 V / 400 V**
Puissance max. LTP* (230 V)	2.8 kW	3.8 kW	5.5 kW	2.5 kW	8 kW	3.68 kW
Puissance continue COP** (230 V)	2.5 kW	3.3 kW	5.0 kW	2.3 kW	7.5 kW	3.45 kW
Puissance max. LTP* (400 V)	-	-	-	7.0 kW	-	11 kW
Puissance continue COP** (400 V)	-	-	-	6.5 kW	-	10 kW
Moteur	SC170F	SC170B	SC188F	SC190F	AP192FBD	GB680
Carburant	Essence	Essence	Essence	Essence	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	0.6 l	0.6 l	1.1 l	1.1 l	1.2 l	1.3 l
Système de démarrage	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel/ électrique	Lanceur manuel/ électrique	Lanceur manuel/ électrique	Lanceur électrique
Durée de fonctionnement à 50 % de charge	12.5 heures	14 heures	16 heures	13 heures	12 heures	10 heures
Durée de fonctionnement à 100 % de charge	9.5 heures	9.5 heures	8.2 heures	8.5 heures	8 heures	8 heures
Capacité de réservoir	15 l	15 l	25 l	25 l	25 l	45 l
Niveau sonore acoustique	75 dB(A)	75 dB(A)	76 dB(A)	76 dB(A)	67 dB(A)	79 dB(A)
Niveau sonore acoustique pondéré LWA	95 dB(A)	95 dB(A)	96 dB(A)	96 dB(A)	97 dB(A)	99 dB(A)
Prise de courant	2 x 230 V Type F	2 x 230 V Type F	2 x 230 V Type F, 1 x 230 V CEE 32 A	2 x 230 V Type F 1 x 400 V CEE/16 A	2 x 230 V Type F 1 x 230 V CEE/32 A	2 x 230 V Type F, 1 x 400 V CEE 16A
Niveau de protection groupe	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP 23
Niveau de protection prise	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44	IP 44
Dimensions (L x l x h) en mm	595 x 460 x 500	595 x 460 x 527	700 x 526 x 580	700 x 526 x 580	700 x 526 x 580	730 x 600 x 910
Poids net (brut)	49 kg (64 kg)	55 kg (70 kg)	91 kg (110 kg)	94 kg (115 kg)	94 kg (115 kg)	170 kg (195 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30	

Série PG - Groupes électrogènes synchrones puissants et robustes. Idéal pour les machines à courant de démarrage élevé et les outils électriques.

Gamme professionnelle

Fabrication Européenne

PG 400 SR
- Groupe électrogène professionnel en configuration standard
- Fiabilité et efficacité maximales
- Groupe électrogène contrôlé par condensateur
- Positionnement des branchements ergonomiques placés à l'avant
- Protection thermique contre les surcharges
- Dispositif d'arrêt en cas de manque d'huile
- Possibilité de brancher des appareils nécessitant jusqu'à 3 fois la puissance nominale au démarrage

PG 400 SRA, PG 500 SRA et PG 800 SRA
- Grande autonomie grâce au réservoir de 11 litres
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Protection contre les éclaboussures et les chocs
- du panneaux de commande
- Positionnement des branchements ergonomiques placé à l'avant
- Protection thermique contre les surcharges
- Dispositif d'arrêt en cas de manque d'huile
- Possibilité de brancher des appareils nécessitant jusqu'à 3 fois la puissance nominale au démarrage

Pour tous les modèles
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage : nous consulter
- **Moteur HONDA**
- Fabrication européenne

230 V

Moteur HONDA



Fig. : **PG 400 SR**



Fig. : **PG 400 SRA**



Fig. : **PG 500 SRA**



Fig. : **PG 800 SRA**



Fig. : **Kit brouette**
- Option compatible avec tous les modèles



Fig. : **Kit brouette avec poignées rétractables**
- Option compatible avec tous les modèles

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit brouette	670 9900 [1]	
Kit brouette avec poignées rétractables	670 9901 [1]	
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 [4]	

Modèle	PG 400 SR	PG 400 SRA	PG 500 SRA	PG 800 SRA
Code article	670 0041 [1]	670 1041 [1]	670 1051 [1]	670 1081 [1]
Spécifications techniques				
Tension nominale	230 V	230 V	230 V	230 V
Puissance max. LTP*	3.1 kW / 3.4 kVA	3.1 kW / 3.4 kVA	4.6 kW / 5.1 kVA	6.4 kW / 7.2 kVA
Puissance continue COP**	2.6 kW / 2.9 kVA	2.6 kW / 2.9 kVA	3.9 kW / 4.2 kVA	5.5 kW / 6.0 kVA
Moteur	**Honda GX200**	**Honda GX200**	**Honda GX270**	**Honda GX390**
Carburant	Essence	Essence	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	0.6 l	0.6 l	1.1 l	1.1 l
Système de démarrage	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel
Consommation à 75% de charge	1.1 l/heure	1.1 l/heure	1.6 l/heure	2.2 l/heure
Capacité du réservoir	3.1 l	11 l	11 l	11 l
Niveau sonore acoustique	71 dB (A)	69 dB (A)	71 dB (A)	72 dB (A)
Niveau sonore acoustique pondéré LWA	96 dB (A)	95 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)
Prise de courant	2 x 230 V, Schuko	2 x 230 V, Schuko	1 x 230 V, Schuko 1 x 230 V 16A	1 x 230 V, Schuko 1 x 230 V CCE 32A
Niveau de protection groupe électrogène	IP23	IP23	IP23	IP23
Niveau de protection prise	IP54	IP54	IP44	IP44
Dimensions (L x l x h)	640 x 458 x 400 mm	623 x 409 x 500 mm	729 x 500 x 536 mm	729 x 500 x 536 mm
Poids net (brut)	38 kg (49 kg)	43 kg (55 kg)	61 kg (75 kg)	73 kg (87 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée

Actualisez vos prix

Série PG - Groupes électrogènes professionnels, puissants et robustes. Adaptés pour une utilisation constante sur machines et outils électriques.

Gamme professionnelle

Fabrication Européenne

PG 500 TRA et PG 800 TRA
- Grande autonomie grâce au réservoir de 11 litres
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Protection contre les éclaboussures et les chocs sur panneau de commande
- Positionnement des branchements ergonomiques placé à l'avant avec le panneau de commande
- Protection thermique contre les courts-circuits
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas
- Possibilité de brancher des appareils nécessitant jusqu'à 3 fois la puissance nominale au démarrage
- Adapté aux appareillages 230 V ou 400 V

PG 500 X-SEA et PG 800 X-SEA
- Grande autonomie grâce au réservoir de 18 litres
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Protection contre les éclaboussures et les chocs sur panneau de commande
- Positionnement des branchements ergonomiques placé à l'avant avec le panneau de commande, voltmètre et compteur d'heures de fonctionnement
- Disjoncteur magnétothermique pour la protection contre les surcharges et les courts-circuits provoqués par des appareillages ou des câbles défectueux
- Protection fiable des personnes grâce à la surveillance de l'isolement (l'appareil n'a pas besoin d'être mis à la terre)
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas
- Facile d'utilisation grâce au démarreur électrique E-Start

Pour tous les modèles
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage : nous consulter
- **Moteur HONDA**
- Fabrication européenne



Fig. : **PG 500 TRA**



Fig. : **PG 800 TRA**

230 V / 400 V Modèles TRA

Moteur HONDA



Fig. : **PG 500 X-SEA**



Fig. : **PG 800 X-SEA**

Modèle	PG 500 TRA	PG 800 TRA	PG 500 X-SEA	PG 800 X-SEA
Code article	670 1053 ❶	670 1083 ❶	670 2051 ❶	670 2081 ❶
Spécifications techniques				
Tension nominale	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**	230 V	230 V
Puissance max. LTP* (230 V)	3.7 kW / 4.2 kVA	4.9 kW / 5.5 kVA	4.8 kW / 5.3 kVA	6.4 kW / 7.2 kVA
Puissance continue COP** (230 V)	2.8 kW / 3.1 kVA	3.7 kW / 4.1 kVA	4.0 kW / 4.1 kVA	5.5 kW / 6.0 kVA
Puissance max. LTP* (400 V)	5.0 kW / 6.3 kVA	6.6 kW / 8.3 kVA	-	-
Puissance continue COP** (400 V)	4.3 kW / 5.4 kVA	5.6 kW / 7.0 kVA	-	-
Moteur	**Honda GX270**	**Honda GX390**	**Honda GX270**	**Honda GX390**
Carburant	Essence	Essence	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	1.1 l	1.1 l	1.1 l	1.1 l
Système de démarrage	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel/ électrique	Lanceur manuel/ électrique
Consommation à 75% de charge	1.6 l/heure	2.2 l/heure	1.6 l/heure	2.2 l/heure
Capacité du réservoir	11 l	11 l	18 l	18 l
Niveau sonore acoustique	71 dB (A)	72 dB (A)	71 dB (A)	72 dB (A)
Niveau sonore acoustique LWA	97 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)
Prise de courant	1 x 230 V, Schuko 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V, Schuko 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V, Schuko 1 x 230 V 32 A	1 x 230 V, Schuko 1 x 230 V 32 A
Niveau de protection groupe	IP23	IP23	IP23	IP23
Niveau de protection prises	IP44	IP44	IP44	IP44
Dimensions (L x l x h)	729 x 500 x 536 mm	729 x 500 x 536 mm	842 x 523 x 557 mm	842 x 523 x 557 mm
Poids net (brut)	75 kg (90 kg)	81 kg (96 kg)	76 kg (91 kg)	96 kg (125 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée

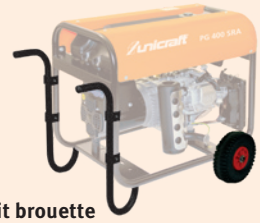


Fig. : **Kit brouette**



Fig. : **Kit brouette avec poignées rétractables**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit brouette	670 9900 ❶	
Kit brouette avec poignées rétractables	670 9901 ❶	
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 ❹	

Options compatibles avec tous les modèles

Série PG-X-TEA - Groupes électrogènes synchrones professionnels, idéal pour des utilisateurs exigeants et une utilisation commerciale continue. Convient parfaitement aux machines à courant de démarrage élevé et aux outils électriques.

Gamme professionnelle

Fabrication Européenne

PG 500 X-TEA, PG 800 X-TEA et PG 1200 X-TEA

- Grande autonomie grâce au réservoir de 18 litres (PG 1200 X-TEA 24 litres)
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Protection contre les éclaboussures et les chocs du panneau de commande
- Positionnement des branchements ergonomique placé à l'avant avec le panneau de commande, voltmètre et compteur d'heures de fonctionnement
- Disjoncteur magnétothermique pour la protection contre les surcharges et les courts-circuits provoqués par des consommateurs ou des câbles défectueux
- Protection fiable des personnes grâce à la surveillance de l'isolation (l'appareil n'a pas besoin d'être mis à la terre)
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas
- Facile d'utilisation grâce au démarreur électrique E-Start
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage
- **Moteur HONDA**
- Fabrication européenne

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : **PG 500 X-TEA**

230 V / 400 V

Moteur **HONDA**



Fig. : **PG 800 X-TEA**



Fig. : **PG 1200 X-TEA**

Modèle	PG 500 X-TEA	PG 800 X-TEA	PG 1200 X-TEA
Code article	670 2053 ❶	670 2083 ❶	670 2123 ❶
Spécifications techniques			
Tension nominale	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**
Puissance max. LTP* (230 V)	3.7 kW / 4.2 kVA	4.9 kW / 5.5 kVA	8.3 kW / 9.2 kVA
Puissance continue COP** (230 V)	2.8 kW / 3.1 kVA	3.7 kW / 4.1 kVA	6.3 kW / 6.9 kVA
Puissance max. LTP* (400 V)	5.0 kW / 6.3 kVA	6.6 kW / 8.3 kVA	11.1 kW / 13.9 kVA
Puissance continue COP** (400 V)	4.3 kW / 5.4 kVA	5.6 kW / 7.0 kVA	9.5 kW / 11.8 kVA
Moteur	**Honda GX270**	**Honda GX390**	**Honda GX630**
Capacité du réservoir d'huile	1.1 l	1.1 l	1.5 l sans changement du filtre 1.7 l avec changement du filtre
Carburant	Essence	Essence	Essence
Système de démarrage	Lanceur manuel/électrique	Lanceur manuel/électrique	Électrique
Consommation à 75% de charge	1.6 l/heure	2.1 l/heure	3,9 l/heure
Capacité du réservoir	18 l	18 l	24 l
Niveau sonore acoustique	71 dB (A)	72 dB (A)	70 dB (A)
Niveau sonore acoustique LWA	97 dB (A)	97 dB (A)	96 dB (A)
Prise de courant	1 x 230 V, Schuko 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V, Schuko 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V, Schuko 2 x 230 V 16 A 1 x 400 V 16 A
Niveau de protection groupe	IP23	IP23	IP23
Niveau de protection prises	IP44	IP44	IP44
Dimensions (L x l x h)	842 x 523 x 557 mm	842 x 523 x 557 mm	960 x 641 x 667 mm
Poids net (brut)	88 kg (110 kg)	99 kg (130 kg)	165 kg (195 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée

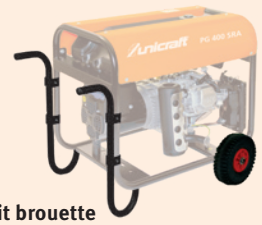


Fig. : **Kit brouette**



Fig. : **Kit brouette avec poignées rétractables**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit brouette	670 9900 ❶	
Kit brouette avec poignées rétractables	670 9901 ❶	
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 ❹	

Options compatibles avec tous les modèles

Actualisez vos prix

Série PG-X-TEA-54 - Groupes électrogènes synchrones professionnels, conçus pour des utilisateurs exigeants et une utilisation commerciale continue. Convient parfaitement aux machines à courant de démarrage élevé et aux outils électriques.

Gamme professionnelle

Fabrication Européenne

PG 800 X-TEA-54 et PG 1200 X-TEA-54

- Niveau de protection IP54
- Positionnement des branchements ergonomiques placés à l'avant avec le panneau de commande, voltmètre et compteur d'heures de fonctionnement
- Protection contre les éclaboussures et les chocs du panneau de commande
- Grande autonomie grâce au réservoir de 18 litres
- (PG 1200 X-TEA-54 24 litres)
- Facile d'utilisation grâce au démarreur électrique
- Réglage de la tension automatique AVR
- Disjoncteur magnétothermique pour la protection
- contre les surcharges et les courts-circuits provoqués par des consommateurs ou des câbles défectueux
- Possibilité de brancher des appareils nécessitant jusqu'à 4 fois la puissance nominale au démarrage
- Capacité de charge asymétrique de 200 %.
- Protection fiable des personnes grâce à la surveillance de l'isolation (l'appareil n'a pas besoin d'être mis à la terre)
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage : nous consulter
- **Moteur HONDA**
- Fabrication européenne

230 V / 400 V

Moteur HONDA



Fig. : **PG 800 X-TEA-54**



Fig. : **PG 1200 X-TEA-54**

Modèle	PG 800 X-TEA-54	PG 1200 X-TEA-54
Code article	670 3083 1	670 3123 1
Spécifications techniques		
Tension nominale	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**
Puissance max. LTP* (230 V)	5.2 kW / 5.8 kVA	8.2 kW / 9.1 kVA
Puissance continue COP** (230 V)	3.6 kW / 4.0 kVA	6.2 kW / 7.0 kVA
Puissance max. LTP* (400 V)	7.1 kW / 8.8 kVA	11.1 kW / 13.8 kVA
Puissance continue COP** (400 V)	5.4 kW / 6.8 kVA	9.4 kW / 11.8 kVA
Moteur	**Honda GX390**	**Honda GX630**
Carburant	Essence	Essence
Capacité du réservoir d'huile	1.1 l	1.5 l sans changement du filtre 1.7 l avec changement du filtre
Système de démarrage	Lanceur manuel/électrique	Électrique
Consommation à 75% de charge	1.9 l/heure	3.9 l/heure
Capacité du réservoir	18 l	24 l
Niveau sonore acoustique	72 dB (A)	70 dB (A)
Niveau sonore acoustique LWA	97 dB (A)	96 dB (A)
Prise de courant	1 x 230 V 16 A 1 x 400 V 16 A	3 x 230 V, Schuko 1 x 400 V 16 A 1 x 400 V 32 A
Niveau de protection groupe	IP54	IP54
Niveau de protection prises	IP54	IP54
Dimensions (L x l x h)	842 x 523 x 557 mm	960 x 641 x 667 mm
Poids net (brut)	113 kg (145 kg)	170 kg (215 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée



Fig. : **Kit brouette**



Fig. : **Kit brouette avec poignées rétractables**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit brouette	670 9900 1	
Kit brouette avec poignées rétractables	670 9901 1	
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 4	

Options compatibles avec tous les modèles

Série PG-D - Pour des exigences élevées, motorisation diesel.

PG-D 600 TEA, PG-D 900 TEA et PG-D 1100 TEA

- Moteur diesel insonorisé (conforme à la réglementation sur le bruit et les émissions de gaz d'échappement)
- Positionnement des branchements ergonomiques placés à l'avant avec le panneau de commande, voltmètre et compteur d'heures de fonctionnement
- Protection contre les éclaboussures et les chocs du panneau de commande
- Réglage de la tension automatique AVR
- Disjoncteur magnétothermique pour la protection contre les surcharges ou des câbles défectueux
- Protection fiable des personnes grâce à la surveillance de l'isolation (l'appareil n'a pas besoin d'être mis à la terre)
- Dispositif d'arrêt en cas de niveau d'huile bas
- Grande autonomie grâce au réservoir de 24 litres
- Facile d'utilisation grâce au démarreur électrique
- Modèle PG-D 1100 TEA avec moteur à refroidissement liquide
- Prévoir la mise en huile moteur avant le démarrage : nous consulter
- Fabrication européenne

Gamme professionnelle

Fabrication Européenne

230 V / 400 V

OPTI conseil® Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : **PG-D 600 TEA**



Fig. : **PG-D 900 TEA**



Fig. : **PG-D 1100 TEA**
- Avec kit brouette optionnel

Modèle	PG-D 600 TEA	PG-D 900 TEA	PG-D 1100 TEA
Code article	670 4063 ❶	670 4093 ❶	670 4123 ❶
Spécifications techniques			
Tension nominale	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**	**230 V / 400 V**
Puissance max. LTP* (230 V)	2.5 kW / 3.2 kVA	4.3 kW / 5.4 kVA	5.3 kW / 6.3 kVA
Puissance continue COP** (230 V)	2.4 kW / 3.0 kVA	4.0 kW / 5.0 kVA	4.8 kW / 6.0 kVA
Puissance max. LTP* (400 V)	5.5 kW / 6.9 kVA	8.5 kW / 10.6 kVA	8.6 kW / 10.8 kVA
Puissance continue COP** (400 V)	4.5 kW / 5.6 kVA	7.3 kW / 9.1 kVA	8.0 kW / 10.0 kVA
Moteur	**Yanmar L100N**	**Lombardini 25LD330**	**Yanmar 3TNV70**
Carburant	**Diesel**	**Diesel**	**Diesel**
Capacité du réservoir d'huile	1.65 l	1.8 l sans changement du filtre 1.95 l avec changement du filtre	5.8 l (marquage supérieur) 4.32 l (marquage inférieur)
Système de démarrage	Électrique	Électrique	Électrique
Consommation à 75% de charge	1.4 l/heure	2.0 l/heure	3.0 l/heure
Capacité du réservoir	24 l	24 l	24 l
Niveau sonore acoustique	67 dB (A)	72 dB (A)	70 dB (A)
Niveau sonore acoustique LWA	93 dB (A)	97 dB (A)	96 dB (A)
Prise de courant	1 x 230 V, Schuko 2 x 230 V 16 A 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V, Schuko 2 x 230 V 16 A 1 x 400 V 16 A	1 x 230 V 16 A 1 x 230 V 32 A 1 x 400 V 16 A
Niveau de protection groupe	IP23	IP23	IP23
Niveau de protection prises	IP44	IP44	IP44
Dimensions (L x l x h)	945 x 595 x 825 mm	945 x 595 x 825 mm	1451 x 650 x 975 mm
Poids net (brut)	186 kg (250 kg)	207 kg (270 kg)	325 kg (410 kg)

*Puissance en charge constante, durée limitée à 500 h/an ** Puissance en charge constante, durée illimitée



Fig. : **Kit brouette**
- Pour PG-D 1100 TEA

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit brouette PG-D 600 / 900 TEA	670 9930 ❶	
Kit brouette PG-D 1100 TEA	670 9931 ❶	
Huile moteur (1 l)	EFUSAE30 ❹	

Options compatibles avec tous les modèles

Nouveau

Actualisez vos prix

Groupe électrogène synchrone PG-D SR. Groupe électrogène diesel compact.

Fabrication Européenne

- Branchements positionnés de manière ergonomique à l'avant
- Équipé d'un commutateur de protection thermique et d'un démarrage manuel de série
- Cadre robuste en tube d'acier
- Accès facile pour les travaux de maintenance et d'inspection
- Facile à utiliser
- Fabrication européenne



Fig. : **PG-D 450 SR**
- Face arrière



Fig. : **PG-D 450 TR**
- Face arrière



Fig. : **PG-D 650 SR**
- Face arrière



Fig. : **PG-D 600 TR**
- Face arrière



Fig. : **PG-D 450 SR**
- Face avant



Fig. : **PG-D 450 TR**
- Face avant



Fig. : **PG-D 650 SR**
- Face avant



Fig. : **PG-D 600 TR**
- Face avant

Modèle	PG-D 450 SR	PG-D 450 TR	PG-D 650 SR	PG-D 600 TR
Code article	670 5041 ❶	670 5043 ❶	670 5061 ❶	670 5063 ❶
#				
Spécifications techniques				
Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Tension nominale	230 V	**230 V / 400 V**	230 V	**230 V / 400 V**
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance apparente)	3.9 kVA	4.7 kVA	5.9 kVA	6.9 kVA
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance active)	3.5 kW	3.7 kW	5.3 kW	5.5 kW
Puissance de sortie continue (puissance apparente)	3.3 kVA	4 kVA	4.9 kVA	5.7 kVA
Puissance continue (puissance active)	3 kW	3.2 kW	4.4 kW	4.5 kW
Moteur	**Yanmar L70N Recoil**	**Yanmar L70N Recoil**	**Yanmar L100N**	**Yanmar L100N**
Carburant	**Diesel**	**Diesel**	**Diesel**	**Diesel**
Système de démarrage	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel	Lanceur manuel
Capacité du réservoir	3.5 l	3.5 l	5.5 l	5.5 l
Niveau de protection IP du groupe	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Type de prise électrique	1x SCHUKO 230V 16A 1x 2P+T CEE 230V 16A	1x SCHUKO 230V 16A 1x 2P+T CEE 230V 16A 1x 3P+N+T CEE 400V 16A	1x SCHUKO 230V 16A 1x 2P+T CEE 230V 32A	1x SCHUKO 230V 16A 1x 2P+T CEE 230V 16A 1x 3P+N+T CEE 400V 16A
Classe de protection IP de la prise électrique	IP44 / IP54	IP44 / IP54	IP44 / IP54	IP44 / IP54
Dimensions (L x l x h)	760 x 540 x 560 mm	760 x 540 x 560 mm	760 x 540 x 560 mm	760 x 540 x 560 mm
Poids net (brut)	54 kg (70 kg)	70 kg (85 kg)	94 kg (105 kg)	96 kg (105 kg)

Nouveau

Fabrication Européenne

PG-D 600 TE/ PG-D 650 SE

- Équipé en standard d'une surveillance de l'isolation, d'un commutateur de protection thermique et d'une surveillance de l'huile
- Démarrage électrique facile
- Cadre robuste en tube d'acier avec capot de sécurité en tôle d'acier
- Facile à utiliser
- Affichage numérique pour le voltmètre et le compteur d'heures de fonctionnement
- Grand réservoir de 24 litres pour une longue période de fonctionnement
- N'est pas conforme à la norme sur la pollution sonore 2000/14/CE ; n'est pas homologué pour une utilisation en extérieur sans mesures supplémentaires
- Fabrication européenne



Fig. : **PG-D 650 SE**
- Face avant



230 V / 400 V

Fig. : **PG-D 600 TE**
- Face avant



Fig. : **PG-D 650 SE**
- Face arrière



Fig. : **PG-D 600 TE**
- Face arrière

Modèle	PG-D 650 SE	PG-D 600 TE
Code article	670 5071	670 5073
Spécifications techniques		
Type	Synchrone	Synchrone
Tension nominale	230 V	**230 V / 400 V**
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance apparente)	5.9 kVA	6.9 kVA
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance active)	5.3 kW	5.5 kW
Puissance de sortie continue (puissance apparente)	4.8 kVA	5.6 kVA
Puissance continue (puissance active)	4.4 kW	4.5 kW
Moteur	**Yanmar L100 électrique**	**Yanmar L100 électrique**
Carburant	**Diesel**	**Diesel**
Capacité du réservoir	24 l	24 l
Niveau de protection IP du groupe	IP 23	IP 23
Type de prise électrique	1x SCHUKO 230V 16A IP54 1x 2P+T CEE 230V 16A IP44 1x 2P+T CEE 230V 32A IP44	1x SCHUKO 230V 16A IP54 2x 2P+T CEE 230V 16A IP44 1x 3P+N+T CEE 400V 16A IP44
Niveau de protection IP de la prise électrique	IP 44 / IP 54	IP 44 / IP 54
Dimensions (L x l x H)	840 x 641 x 696 mm	840 x 641 x 696 mm
Poids net (brut)	114 kg (130 kg)	124 kg (140 kg)



Fig. : **RS-PG 1**



Fig. : **RS-PG 2**

Accessoires	Code Art	€ hors TVA
Kit brouette	670 9900	
Kit brouette avec poignées retractables	670 9902	
Adaptateur pour le raccordement du tuyau de gaz d'échappement	670 9905	
Tuyau de gaz d'échappement, métallique flexible Ø 40/60 mm (au mètre)	670 9906	

Kit de maintenance	Code Art	€ hors TVA
· Contenu : 1 filtre à air, 1 filtre à huile, 1 filtre à carburant et 1 filtre à huile moteur		
Kit de maintenance pour PG-D 450 SR	670 9907	
Kit de maintenance pour PG-D 450 TR	670 9908	
Kit de maintenance pour PG-D 650 SR	670 9909	
Kit de maintenance pour PG-D 600 TR	670 9910	
Kit de maintenance pour PG-D 650 SE	670 9911	
Kit de maintenance pour PG-D 600 TE	670 9912	

Nouveau

Actualisez vos prix

Groupes électrogènes synchrones - Groupes électrogènes diesel pour l'alimentation domestique.

- **Convient pour l'alimentation domestique avec un interrupteur manuel de déconnexion du secteur**
- **Également équipé d'une connexion pour un interrupteur de déconnexion automatique du réseau électrique (optionnel)**
- Moteur diesel silencieux
- Connexions ergonomiques situées sur le côté de l'appareil dans un panneau de commande avec affichage numérique (tension, fréquence, heures de fonctionnement)
- Protection contre les éclaboussures et les chocs grâce à un revêtement intégral
- **Régulation électronique de tension AVR**
- Indicateur de niveau d'huile bas
- Démarrage pratique par simple pression d'un bouton grâce au lanceur électrique
- Avec préchauffage pour un démarrage rapide et facile même à des températures froides
- Châssis robuste avec deux roues pivotantes
- **La fonction Equal Power permet d'obtenir une puissance de sortie beaucoup plus élevée en 230V : pour la plupart des générateurs, la puissance de sortie en 230V représente environ 30 % de la puissance de sortie en 400V. La fonction Equal Power permet d'obtenir une puissance de sortie en 230V d'environ 80% !**

230 V / 400 V

Fonction Equal Power



Fig. : **PG-D 60 TEA-S HC**
- Roulettes et poignées non comprises

Modèle	**PG-D 60 TEA-S HC**	**PG-D 80 TEA-S HC**
Code article	673 1060 ❶	673 1080 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Type	Synchronisé	Synchronisé
Tension nominale	**230 / 400 V**	**230 / 400 V**
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance apparente)	5.8 / 6.9 kVA	8.0 / 8.9 kVA
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance active)	4.7 / 5.5 kW	6.4 / 7.5 kW
Puissance de sortie continue (puissance apparente)	5.4 / 6.3 kVA	7.5 / 8.8 kVA
Puissance de sortie continue (puissance active)	4.3 / 5.0 kW	6.0 / 7.0 kW
Vitesse groupe	3000 T/min.	3000 T/min.
Classe de protection du groupe	IP 23	IP 23
Prise de courant	1x 230V 16A Schuko / 1x 230V 32A CEE / 1x 400V 32A CEE / 1x 12V DC	
Niveau de protection des prises	IP 44	IP 44
Moteur	188F	1100F
Facteur puissance	Cos ϕ 0.8	Cos ϕ 0.8
Système de démarrage	Lanceur électrique	Lanceur électrique
Carburant	**Diesel**	**Diesel**
Capacité du réservoir carburant	15 l	15 l
Durée de fonctionnement à 50% de charge	8.5 h	7.5 h
Capacité du réservoir huile	1.65 l	1.65 l
Niveau sonore acoustique Lp	67 dB(A)	67 dB(A)
Niveau sonore acoustique pondéré Lwa	92 dB(A)	92
Dimensions (L x l x h)	950 x 550 x 830 mm	950 x 550 x 830 mm
Poids net (brut)	145 kg (170 kg)	151 kg (180 kg)

Nouveau

Groupes électrogènes synchrones - Groupes électrogènes diesel pour l'alimentation domestique.

- **Convient pour l'alimentation domestique avec un interrupteur manuel de déconnexion du secteur**
- **Également équipé d'une connexion pour un interrupteur de déconnexion automatique du réseau électrique (optionnel)**
- Moteur diesel silencieux
- Connexions ergonomiques situées sur le côté de l'appareil dans un panneau de commande avec affichage numérique (tension, fréquence, heures de fonctionnement).
- Protection contre les éclaboussures et les chocs grâce à un revêtement intégral
- **Régulation électronique de tension AVR**
- Indicateur de niveau d'huile bas
- Durée d'utilisation prolongée grâce au grand réservoir de 25 litres
- Démarrage pratique par simple pression d'un bouton grâce au lanceur électrique
- Avec préchauffage pour un démarrage rapide et facile même à des températures froides
- Châssis robuste avec deux roues pivotantes
- **La fonction Equal Power permet d'obtenir une puissance de sortie beaucoup plus élevée en 230V : pour la plupart des générateurs, la puissance de sortie en 230V représente environ 30 % de la puissance de sortie en 400V. La fonction Equal Power permet d'obtenir une puissance de sortie en 230V d'environ 80%**

230 V / 400 V



Fonction Equal Power

Fig. : **PG-D 90 TEA-S HC**
- Roulettes et poignées non comprises

Modèle	**PG-D 90 TEA-S HC**	**PG-D 130 TEA-S HC**
Code article	673 1090 ❶	673 1130 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Type	Synchronisé	Synchronisé
Tension nominale	**230 / 400 V**	**230 / 400 V**
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance apparente)	9.2/ 10.7 kVA	15.7 / 13.4 kVA
Puissance de sortie limitée dans le temps (puissance active)	7.3 / 8.5 kW	10.7 / 12.5 kW
Puissance de sortie continue (puissance apparente)	8.5 / 10.0 kVA	12.8/ 15.0 kVA
Puissance de sortie continue (puissance active)	6.8 / 8.0 kW	10.2 / 12.0 kW
Vitesse groupe	3000 T/min.	3000 T/min.
Classe de protection du groupe	IP 23	IP 23
Prise de courant	1x 230V 16A Schuko / 1x 230V 32A CEE / 1x 400V 32A CEE / 1x 12V DC	
Niveau de protection des prises	IP 44	IP 44
Moteur	1100F	2V92
Facteur puissance	Cos ϕ 0.8	Cos ϕ 0.8
Système de démarrage	Lanceur électrique	Lanceur électrique
Carburant	**Diesel**	**Diesel**
Capacité du réservoir carburant	25 l	25 l
Durée de fonctionnement à 50% de charge	12 h	7 h
Capacité du réservoir huile	2.5 l	3.8 l
Niveau sonore acoustique Lp	72 dB(A)	73 dB(A)
Niveau sonore acoustique pondéré Lwa	97 dB(A)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1120 x 760 x 840 mm	1350 x 650 x 890 mm
Poids net (brut)	203 kg (245 kg)	310 kg (360 kg)

Nouveau

Actualisez vos prix

Série PTO TA. Groupes électrogènes synchrones professionnels par prise de force avec régulation électronique de la tension AVR (Automatic Voltage Regulator).

Fabrication Européenne

- **Entraînement par prise de force sans entretien pour une utilisation continue en milieu agricole**
- Connexions facilement accessibles sur le dessus
- Positionnement des branchements ergonomiques placé à l'avant avec le panneau de commande, voltmètre, compteur d'heures de fonctionnement et fréquencemètre
- Niveau de protection IP23
- **Réglage de la tension automatique AVR**
- Disjoncteur magnétothermique pour la protection contre les surcharges ou des câbles défectueux
- Alternative économique au groupe électrogène diesel
- Fabrication européenne



Fig. : **PTO 18 TA**
- Vue avant

230 V / 400 V



Fig. : **PTO 18 TA**
- Vue arrière



Fig. : **PTO 27 TA**
- Vue arrière



Fig. : **PTO 38 TA**
- Vue arrière



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Arbre à cadran, accouplement prise de force 86 mm	599 0014 ❶	

Modèle	PTO 18 TA	PTO 27 TA	PTO 38 TA
Code article	671 0015 ❾	671 0022 ❾	671 0031 ❾
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Type	Synchrone	Synchrone	Synchrone
Tension nominale	**230/400 V**	**230/400 V**	**230/400 V**
Puissance continue COP** (400 V)	18 kVA	27 kVA	38 kVA
Puissance continue COP** (230 V)	7.2 kVA	10.8 kVA	15.2 kVA
Niveau de protection groupe électrogène	IP23	IP23	IP23
Prise de courant	2 x 230 V 16A 1 x 400 V 32A	2 x 230 V 16 A 1 x 400 V 63 A	2 x 230 V 16 A 1 x 400 V 63 A
Entraînement	**Prise de force**	**Prise de force**	**Prise de force**
Puissance (tracteur)	17.8 kW	26.5 kW	36 kW
Vitesse de rotation prise de force	3000 T/min.	3000 T/min.	3000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	950 x 800 x 933 mm	950 x 800 x 933 mm	950 x 800 x 933 mm
Poids net (brut)	118 kg (140 kg)	139 kg (165 kg)	179 kg (220 kg)

** Puissance en charge constante, durée illimitée

Ventilation / Extraction d'air / Déshumidification











Actualisez vos prix

Série MV-P - Ventilateurs axiaux portables.

- Apporte de l'air frais dans des pièces mal ventilées ou fermées, comme les caves et sous-sols
- Extraction d'air humide, d'air chaud, de fumées de soudage, de fumées, de gaz d'échappement ou d'odeurs
- Utile pour le refroidissement, l'aération, le séchage et la circulation de l'air dans les grandes pièces telles que les magasins d'usine, les ateliers, les entrepôts, les chantiers de construction, etc.
- Boîtier en polypropylène haute densité pour une grande longévité
- Grande turbine générant un grand volume d'air

Accessoires
- Aération, ventilation et recirculation de l'air, même sur de longues distances grâce aux tuyaux flexibles optionnels
- Possibilité d'allonger les distances entre les flexibles en accordant plusieurs tuyaux flexibles



Fig. : **MV 300 P**



Fig. : **MV 400 P**

Modèle	MV 300 P	MV 400 P
Code article	626 1030 ❶	626 1040 ❶
Spécifications techniques		
Puissance	750 W	750 W
Vitesse moteur	2850 T/min.	2850 T/min.
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Débit d'air max.	3230 m³/h	7220 m³/h
Diamètre de sortie d'air	285 mm	392 mm
Diamètre d'entrée d'air	285 mm	392 mm
Niveau sonore acoustique	84.5 dB(A)	86.5 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	495 x 385 x 520 mm	560 x 545 x 590 mm
Poids net (brut)	13.5 kg (17.5 kg)	17 kg (22 kg)

Extraction et ventilation

Accessoires en option



Accessoire pour MV 300 P	Code Art.	€ hors TVA
Tuyau Ø 300 - longueur 10 m	626 0130 ❶	
Accessoire pour MV 400 P	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Tuyau Ø 400 - longueur 10 m	626 0140 ❶	

Série MVT - Ventilateurs axiaux portables avec tuyau et coffre de transport pratique.

- Apporte de l'air frais dans des pièces mal ventilées ou fermées, comme les caves et sous-sols
- Extraction d'air humide, d'air chaud, de fumées de soudage, de fumées, de gaz d'échappement ou d'odeurs
- Grande turbine générant un grand volume d'air
- Utile pour le refroidissement, l'aération, le séchage et la circulation de l'air dans les grandes pièces telles que les magasins d'usine, les ateliers, les entrepôts, les chantiers de construction, etc.
- Boîtier en polypropylène haute densité pour une grande longévité
- **Livré avec tuyau 5 m et coffre de transport de série**

Accessoires
- Aération, ventilation et recirculation de l'air, même sur de longues distances grâce aux tuyaux flexibles
- Possibilité d'allonger les distances entre les flexibles en accordant plusieurs tuyaux flexibles en option



Fig. : **MVT 200 P SET**



Fig. : **MVT 300 P SET**

Accessoire de série :
- Tuyau flexible 10 m avec coffre de transport

Accessoires en option



Modèle	MVT 200 P SET	MVT 300 P SET
Code article	626 1021 ❶	626 1031 ❶
Spécifications techniques		
Puissance	225 W	750 W
Vitesse moteur	2900 T/min.	2850 T/min.
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Débit d'air max.	1560 m³/h	3220 m³/h
Diamètre de sortie d'air	183 mm	248 mm
Diamètre d'entrée d'air	216 mm	320 mm
Niveau sonore acoustique	77 dB(A)	84.5 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	335 x 330 x 370 mm	450 x 450 x 495 mm
Poids net (brut)	7 kg (12 kg)	12 kg (19 kg)

Accessoire pour MVT 200 P SET	Code Art.	€ hors TVA
Tuyau Ø 200 - longueur 10 m	626 0120 ❹	
Accessoire pour MVT 300 P SET	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Tuyau Ø 300 - longueur 10 m	626 0130 ❹	

Série MV - Ventilateurs/extracteurs mobiles. Idéal pour un usage en milieu industriel.

- Pratique pour sécher, ventiler, refroidir ou évacuer l'air de grands espaces tels que les usines,les ateliers, les chantiers, etc.
- Combinaison possible avec les tuyaux flexibles optionnels de 10 mètres.
- En mode extraction, ils facilitent l'évacuation de la fumée de soudage, de gaz, d'odeurs et facilitent l'apport d'air frais dans les endroits comme les caves, les bateaux, les containers, etc.
- En mode ventilation, ils apportent de l'air frais dans les pièces mal ventilées ou fermées
- Haut débit
- Grille de protection et protection thermique pour une entière sécurité des utilisateurs
- Ventilateur mobile avec poignée de transport et 4 pieds en caoutchouc pour un fonctionnement sans vibration et très silencieux (MV 30)
- Faciles à déplacer (MV 50, MV 60 et MV 80 équipés de 4 roues)
- Ne convient pas à l'évacuation des micro-particules (plâtre, ciment, farine, etc.)



Fig. : **MV 30**
- Modèle portable avec poignée
- Quatre pieds en caoutchouc, pour une stabilité et une faible vibration



Fig. : **MV 50**

Meilleure vente



Fig. : **MV 60**



Fig. : **MV 80**

Accessoires de série MV 30 :
- Poignée de transport
- 4 pieds en caoutchouc

Accessoires de série MV 50 :
- 2 roues directionelles
- 2 roulettes fixes

Accessoires de série MV 60 :
- 2 roues directionelles
- 2 roulettes fixes

Accessoires de série MV 80 :
- 2 roues directionelles
- 2 roulettes fixes

Modèle	MV 30	MV 50	MV 60	MV 80
Code article	626 0030 1	626 0050 1	626 0060 1	626 0080 1
Spécifications techniques				
Diamètre de la cartérisation	Ø 380 mm	Ø 580 mm	Ø 685 mm	Ø 880 mm
Diamètre des pales	Ø 300 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm	Ø 800 mm
Débit d'air max.	3900 m³/h	9000 m³/h	14 400 m³/h	25 200 m³/h
Vitesse moteur	2800 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.	960 T/min.
Puissance	500 W	1100 W	2000 W	2200 W
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	420 x 380 x 380 mm	670x 670 x 485 mm	770 x 770 x 575 mm	975 x 800 x 970 mm
Poids net (brut)	15 kg (18 kg)	39 kg (43 kg)	64 kg (68 kg)	84 kg (90 kg)

Accessoires en option



Série MV SL - Tuyaux pour ventilateurs/extracteurs mobiles
- Tuyaux flexibles de 10 mètres, possibilité d'allonger les distances entre les flexibles en raccordant plusieurs flexibles
- Température d'utilisation de -20° à 80°C

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
300 mm	626 0130 4	
500 mm	626 0150 4	
600 mm	626 0160 4	
800 mm	626 0180 4	

Actualisez vos prix

Série RV-P - Ventilateurs radiaux portables et compacts.

- Apport d'air frais dans des pièces mal ventilées ou fermées
- Idéal pour le séchage de peintures, de revêtements de sol, de tapis, de murs
- Grande turbine générant un grand volume d'air
- La conception radiale génère des pressions d'air plus élevées que les ventilateurs axiaux
- **Dispositif utilisable dans différentes positions**
- Avec support de câble pratique
- Boîtier en polypropylène haute densité pour une grande longévité
- Câble d'alimentation de 4,5 mètres



Fig. : **RV 145 P**



Fig. : **RV 241 P**



Fig. : **RV 270 P**



- Utilisable dans différentes positions

Modèle	RV 145 P	RV 241 P	RV 270 P
Code article	626 2014	626 2024	626 2027
Spécifications techniques			
Diamètre de la cartérisation	380 mm	580 mm	685 mm
Vitesse moteur	1300 T/min.	1100 T/min.	1400 T/min.
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Puissance	62 W	370 W	800 W
Débit d'air max.	570 m³/h	1900 / 1730 / 1550 m³/h	2380 / 2200 / 2040 m³/h
Dimensions de sortie d'air	233 x 67 mm	382 x 93 mm	423 x 88 mm
Diamètre d'entrée d'air	127 mm	191 mm	288 mm
Niveau sonore acoustique	51 dB(A)	76 dB(A)	79 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	275 x 300 x 320 mm	465 x 425 x 465 mm	495 x 490 x 470 mm
Poids net (brut)	3.5 kg (5 kg)	11.5 kg (15 kg)	16 kg (21 kg)

Série RV - Ventilateurs radiaux à aspiration unilatérale avec carénage, pour une utilisation multiple.

- Pour l'aspiration des copeaux, de la fumée, des gaz, des grains, des particules de bois et de plastique etc.
- Pales de turbines courbes assurant une économie d'énergie et un fonctionnement silencieux
- Plaque support pour une parfaite stabilité
- Rendement élevé grâce à une conception optimisée

Modèle RV 230
- Avec poignée de transport

Modèle RV 300 / 305 / 350
- Avec cadre de protection

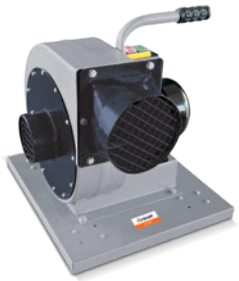


Fig. : **RV 230**



Fig. : **RV 300**



Fig. : **RV 305**



Fig. : **RV 350**



Fig. : **RV 230**



Fig. : **RV 300**



Fig. : **RV 305**



Fig. : **RV 350**

Modèle	RV 230	RV 300	RV 305	RV 350
Code article	626 4230 ❶	626 4300 ❶	626 4305 ❶	626 4350 ❶
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Débit d'air max.	888 m³/h	1914 m³/h	2573 m³/h	4212 m³/h
Ø des pales	230 mm	300 mm	305 mm	350 mm
Vitesse de sortie d'air	32 m/sec.	41 m/sec.	41 m/sec.	46 m/sec.
Ø de sortie	125 mm	150 mm	150 mm	180 mm
Ø de raccord d'entrée	100 mm	125 mm	150 mm	180 mm
Puissance moteur P2	550 W	1.1 kW	1.6 kW	2.8 kW
Vitesse moteur	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Niveau sonore acoustique	80 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	89 dB(A)
Niveau protection moteur	IP54	IP54	IP54	IP54
Dimensions (L x l x h)	475 x 393 x 391 mm	600 x 460 x 545 mm	600 x 460 x 545 mm	677 x 580 x 595 mm
Poids net (brut)	15 kg (25 kg)	30 kg (42 kg)	31 kg (43 kg)	50 kg (65 kg)

Accessoire en option



- Jeu de roulettes pour un déplacement aisé

Accessoire en option



- Tuyau flexible en polyuréthane, transparent, spiralé

Accessoires	RV 230	RV 300	RV 305	RV 350	Long.	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de roulettes (4 pcs)	x					626 4355 ❹	
Jeu de roulettes (4 pcs)		x	x	x		626 4356 ❹	
Tuyau flexible PU Ø 100 mm	x				2.5 m	514 2503-2.5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 100 mm	x				5 m	514 2503-5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 100 mm	x				10 m	514 2503 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 125 mm	x	x			2.5 m	514 2509-2.5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 125 mm	x	x			5 m	514 2509-5 ❶	

Accessoires	RV 230	RV 300	RV 305	RV 350	Long.	Code Art.	€ hors TVA
Tuyau flexible PU Ø 125 mm	x	x			10 m	514 2509 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 150 mm		x	x		2.5 m	514 2506-2.5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 150 mm		x	x		5 m	514 2506-5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 150 mm		x	x		10 m	514 2506 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 180 mm				x	2.5 m	514 2511-2.5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 180 mm				x	5 m	514 2511-5 ❶	
Tuyau flexible PU Ø 180 mm				x	10 m	514 2511 ❶	

Nouveau

Actualisez vos prix

SV 760-3 - Ventilateur sur pied à 3 vitesses. Entièrement métallique. Gamme Pro.

- Moteur à entraînement direct
- Ventilateur haute performance avec 3 pales en acier Ø 720 mm
- Hauteur réglable
- Grille de protection avec revêtement époxy
- Base métallique robuste et lourde pour une grande stabilité





- 3 vitesses réglables par chaînette



- Hauteur réglable en continu

Modèle	SV 760-3
Code article	626 5273
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance 230 V ~ 50 Hz	230 W / 230 V / 1Ph
Débit d'air max.	12 737 m³/h
Nb. de vitesses	3
Diamètre des pales	720 mm
Diamètre total	810 mm
Dimensions (L x l x h)	810 x 650 x 1940 (1555) mm
Poids net (brut)	19 kg (24 kg)

BV 300-3 / 500-3 - Ventilateurs de sol à trois vitesses. Orientables. Entièrement métalliques. Gamme Pro.

- Moteur à entraînement direct
- Ventilateur haute performance avec 3 pales en acier
- Orientation facilement réglable
- Grille de protection avec revêtement époxy
- Pieds en caoutchouc pour une grande stabilité



- 3 vitesses réglables



Fig. : **BV 300-3**

PRO



Fig. : **BV 500-3**



- Angle facilement réglable

Modèle	BV 300-3	BV 500-3
Code article	626 5133	626 5153
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance 230 V ~ 50 Hz	50 W / 230 V / Ph	120 W / 230 V / 1 Ph
Débit d'air max.	2650 m³/h	7900 m³/h
Nb. de vitesses	3	
Diamètre des pales	300 mm	490 mm
Diamètre total	360 mm	550 mm
Dimensions (L x l x h)	390 x 170 x 400 mm	605 x 255 x 590 mm
Poids net (brut)	2.8 kg (5 kg)	5.45 (9 kg)

Nouveau

WV 610-2 - Ventilateur mural à 2 vitesses. Entièrement métallique. Gamme Pro.

- Moteur à entraînement direct
- Ventilateur haute performance avec 3 pales en acier
- **Angles réglables sur les deux axes (orientation/inclinaison)**
- Grille de protection avec revêtement époxy
- Support mural inclus
- Idéal pour ateliers, garages, salles de sport, etc.

Modèle	WV 610-2
Code article	626 5362
Prix € hors TVA.	
Spécifications techniques	
Puissance 230 V ~ 50 Hz	180 W / 230 V / 1Ph
Débit d'air max.	7132 m³/h
Nb. de vitesses	2
Diamètre des pales	580 mm
Diamètre total	660 mm
Dimensions (L x l x h)	660 x 450 x 660 mm
Poids net (brut)	9.4 kg (13 kg)



Fig. : **WV 610-2**



- Angles facilement réglables sur les deux axes
- Vitesses réglables par chaînette

Série MV - Ventilateurs mobiles de grande puissance. Tout métal. Idéal pour une utilisation en milieu industriel. Très haut débit. Gamme Pro.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pieds en caoutchouc pour une grande stabilité
- Avec poignée de transport pratique et roues de déplacement
- Grille de protection avec revêtement époxy

MV 610-3 / MV 760-3 :

- Moteur à entraînement direct
- Ventilateurs haute performance avec 3 pales en acier
- Angle de ventilation facilement réglable

MV 1000-2 :

- Entraînement par courroie pour un fonctionnement souple et silencieux
- Ventilateur haute performance avec 4 pales en acier, très haut débit
- Roues de grandes dimensions pour une utilisation mobile et range câble

PRO



Fig. : **MV 610-3**



Fig. : **MV 760-3**



Fig. : **MV 1000-2**



MV 1000-2

- Poids en caoutchouc pour une grande stabilité



MV 1000-2

- Pour une utilisation mobile



MV 1000-2

- Range câble

Modèle	MV 610-3	MV 760-3	MV 1000-2
Code article	626 5463	626 5473	626 5492
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance 230 V~ 50 Hz	230 W / 230 V / 1 Ph		660 W / 230 V / 1 Ph
Débit d'air max.	11 786 m³/h	12 000 m³/h	23 800 m³/h
Nb. de vitesses	3		2
Diamètre des pales	610 mm	720 mm	1050 mm
Diamètre total	640 mm	810 mm	1067 mm
Dimensions (L x l x h)	745 x 285 x 760 mm	900 x 310 x 900 mm	1100 x 510 x 1140 mm
Poids net (brut)	12 kg (15 kg)	12 kg (15 kg)	32 kg (42 kg)

Nouveau

Actualisez vos prix

Série LEF. Déshumidificateurs fiables et efficaces.

- Convient pour le séchage de bâtiments, de pièces humides, par exemple après un dégât des eaux ou sur des chantiers
- Empêche la condensation et la formation de moisissure
- Boîtier mobile et résistant aux chocs pour une grande durabilité
- Equipé d'un contrôle de température, d'un contrôle de dégivrage, d'un système d'auto surveillance, d'un contrôle hydrostatique automatique et d'un réfrigérant naturel R290 respectueux de l'environnement
- Unité de commande équipée de touches "Smart-Touch", d'un affichage compte à rebours et d'un compteur d'heures de fonctionnement
- Avec filtres amovibles et lavables pour utilisation dans des pièces poussiéreuses
- Redémarrage automatique en cas de panne de courant
- Puissant mais avec une faible consommation d'énergie
- Avec orifices de sortie
- Faible niveau sonore
- Avec support de câble pratique



Fig. : **LEF 91 S**



Panneau de commande
- Touche "Smart-Touch"
- Affichage compte à rebours et compteur d'heure de fonctionnement





- Poignée repliable pour un rangement peu encombrant

Modèle	LEF 51 S	LEF 71 S	LEF 91 S
Code article	626 2051 ❶	626 2071 ❶	626 2091 ❶
Spécifications techniques			
Réfrigérant	R290	R290	R290
Capacité de séchage*	50 l/jour	70 l/jour	90 l/jour
Température de fonctionnement	1 à 36°C	1 à 36°C	1 à 36°C
Puissance	550 W	750 W	960 W
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Débit d'air max.	600 m³/h	700 m³/h	850 m³/h
Diamètre d'entrée d'air	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Dimensions de sortie d'air	303 x 285 mm	317 x 280 mm	317 x 280 mm
Niveau sonore acoustique	42 dB(A)	45 dB(A)	48 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	550 x 500 x 700 mm	555 x 480 x 820 mm	555 x 480 x 820 mm
Poids net (brut)	36 kg (45 kg)	38.5 kg (48 kg)	41 kg (53 kg)

*Les données se réfèrent à 30°C et 80% d'humidité de l'air

Accessoire LEF 51 S	Code Art.	€ hors TVA
Filtre de rechange	626 3050 ❶	

Accessoire LEF 71 S et LEF 91 S	Code Art.	€ hors TVA
Filtre de rechange	626 3070 ❹	

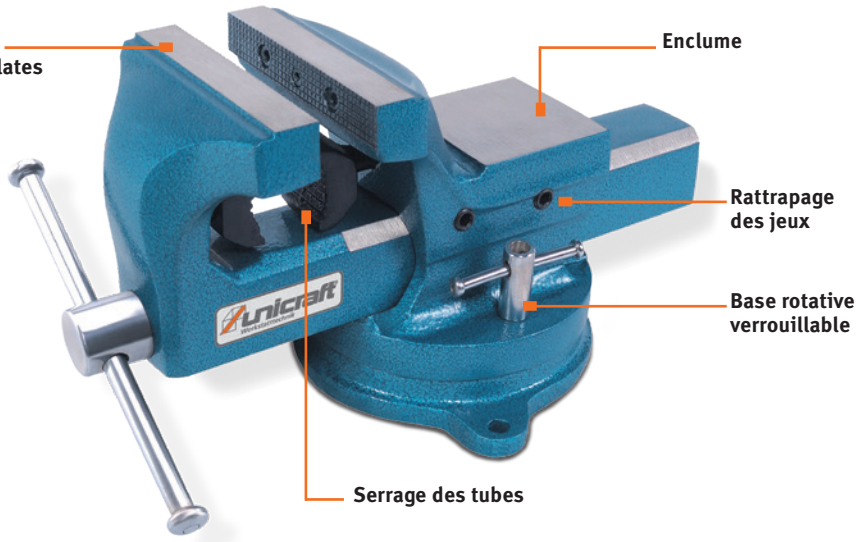


Etaux d'établi / Tapis anti-fatigue

Actualisez vos prix

Étaux 100/125/150/175 mm
Étaux d'établis à mors parallèles.
Idéal pour les pièces plates et rondes.

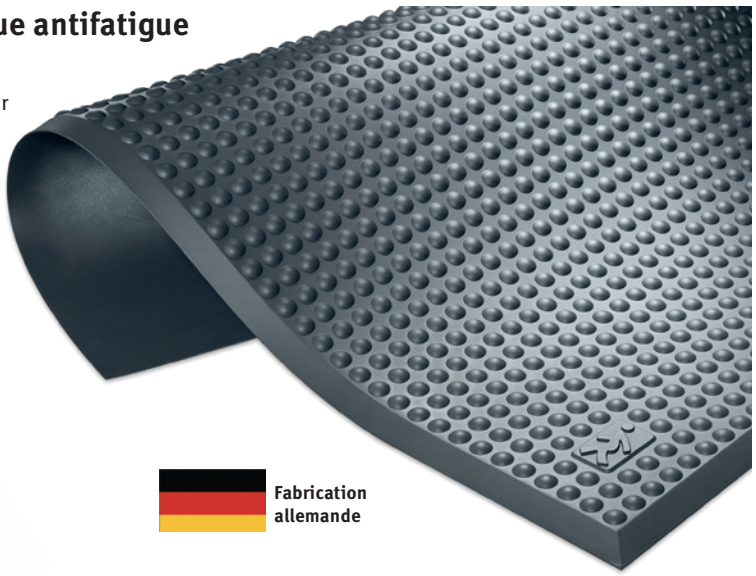
- Étaux robustes et très stables
- Étaux en fonte aciérée haute qualité
- **Équipés de mors pour pièces plates et de mors pour pièces rondes**
- Équipés d'une enclume pour redresser vos pièces, etc.
- Dispositif pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques, idéal pour les plombiers
- Grand levier de serrage
- Base tournante sur 360°
- Verrouillage de la base pour un maintien optimal
- 3 trous de fixation
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu
- Grande surface d'enclume



Modèle	100 mm	125 mm	150 mm	175 mm
Code article	635 0100	635 0125	635 0150	635 0175
Spécifications techniques				
Largeur de mors	**100 mm**	**125 mm**	**150 mm**	**175 mm**
Ouverture de mors max.	**102 mm**	**125 mm**	**152 mm**	**180 mm**
Hauteur utile	66 mm	82 mm	104 mm	108 mm
Dimensions de l'enclume	73 x 58 mm	78 x 73 mm	90 x 84 mm	104 x 99 mm
Longueur totale	305 mm	355 mm	455 mm	530 mm
Diamètre de la base	Ø 128 mm	Ø 145 mm	Ø 165 mm	Ø 190 mm
Diamètre de trous de fixation	Ø 10.3 mm	Ø 13.5 mm	Ø 14 mm	Ø 14 mm
Poids net (brut)	8 kg (11 kg)	12 kg (15 kg)	18 kg (21 kg)	27 kg (30 kg)

Tapis de travail ergonomique antifatigue haute qualité.

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans



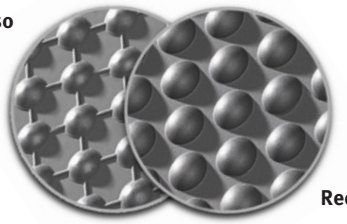
Fabrication allemande





- Exemples d'applications

Verso



Recto

Modèle	Tapis de travail 1840 x 640 mm	Tapis de travail 1840 x 940 mm	Tapis de travail 3040 x 640 mm	Tapis de travail 3040 x 940 mm
Code article	680 0000	680 0005	680 0001	680 0006
Spécifications techniques				
Épaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	Anthracite	Anthracite	Anthracite	Anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1840 x **640 mm**	1840 x **940 mm**	3040 x **640 mm**	3040 x **940 mm**
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

Établis

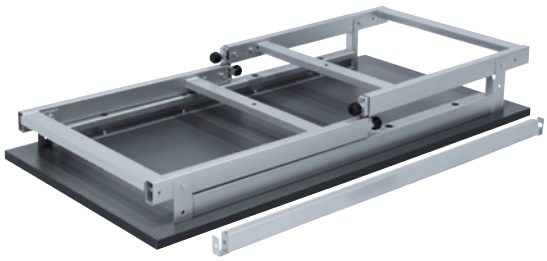


Actualisez vos prix

Etablis pliables et réglables en hauteur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis gamme professionnelle
- Capacité : 300 kg de charge répartie
- Epaisseur plateau 30 mm
- Amplitude de réglage des pieds : 200 mm avec graduation
- Barre de maintien amovible pour une position centrale ou en fond d'établi permettant de recevoir des caissons sous établis
- Possibilité d'accueillir des coffres à fixer sous établi
- Possibilité d'adapter un jeu de 4 roulettes (en option)
- Le filetage des pieds correspond à un filetage métrique M12 soit 12 mm de diamètre
- Structure en acier



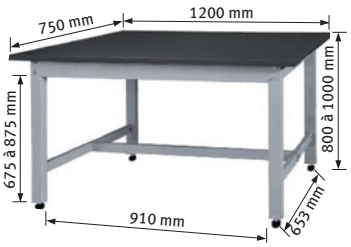


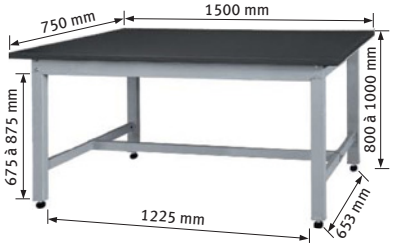
- Pieds en T, réglables en hauteur avec graduation. Amplitude de réglage 200 mm.

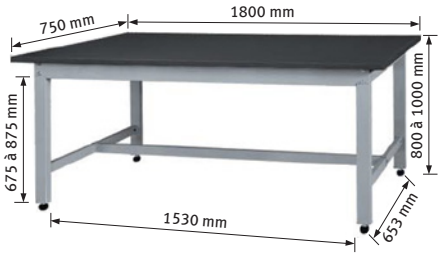
300 kg de charge répartie

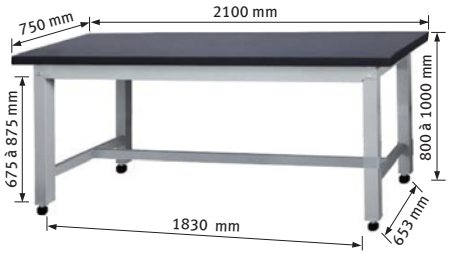
Fig. : **Etabli pliable largeur 1500 mm**
- Avec bloc prises optionnel











Modèle	Établi pliable largeur 900 mm	Établi pliable largeur 1200 mm	Établi pliable largeur 1500 mm	Établi pliable largeur 1800 mm	Établi pliable largeur 2100 mm
Code article	EEPR0900	EEPR1200	EEPR1500	EEPR1800	EEPR2100
Spécifications techniques					
Charge répartie	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hauteur min./max.	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm
Distance entre les pieds	600 mm	910 mm	1225 mm	1530 mm	1830 mm
Poids net (brut)	36 kg (46 kg)	44 kg (54 kg)	46 kg (56 kg)	53 kg (63 kg)	59 kg (69 kg)
	+ 4.77 € HT d'éco participation	+ 5.63 € HT d'éco participation	+ 5.98 € HT d'éco participation	+ 6.89 € HT d'éco participation	+ 7.67 € HT d'éco participation

Suggestions de compositions





Bloc 3 prises 230 Volts
- + 2 ports USB (5V 2.1 A) + commutateur ON/OFF
- Système de fixation par étriers

Code article : EB3P2U



Support d'étau repliable
- Permet de positionner un étau d'établi sans percer le plateau de l'établi
- Se replie sous l'établi après utilisation en laissant le champ libre (plaque de fixation fournie)
- S'adapte sur les établis Uniworks

Code article : ESEPE01



Lot de 4 roulettes pour établi
- Les établis pliables peuvent être équipés en option de 4 roulettes pivotantes dont 2 avec frein (filetage M12)

Code article : E82445

Établis lourds.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis gamme professionnelle
- Capacité : jusqu'à 1000 kg de charge répartie
- Plateau en résine mélaminée compressée à haute pression (HPL), épaisseur 40 mm
- Résistance aux agressions des produits acides, alcalins ou gras
- Piètement permettant de recevoir des caissons sous établis
- Possibilité d'accueillir des coffres à fixer sous établi
- Le filetage des pieds correspond à un filetage métrique M16 soit 16 mm de diamètre
- Pieds ajustables pour une parfaite stabilité
- Structure en acier

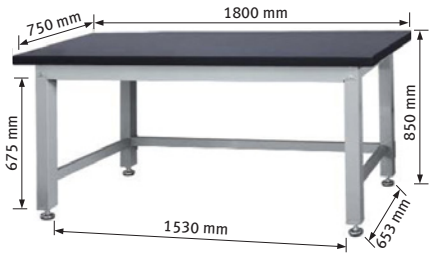


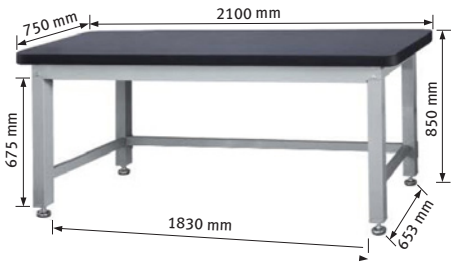
Fig. : **Etabli lourd largeur 1500 mm**











Modèle	Établi lourd largeur 900 mm	Établi lourd largeur 1200 mm	Établi lourd largeur 1500 mm	Établi lourd largeur 1800 mm	Établi lourd largeur 2100 mm
Code article	EE090075	EE120075	EE150075	EE180075	EE210075
Spécifications techniques					
Charge répartie	600 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hauteur	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Distance entre les pieds	600 mm	910 mm	1225 mm	1530 mm	1830 mm
Poids net (brut)	46 kg (53 kg)	56 kg (72 kg)	64 kg (83 kg)	67 kg (90 kg)	77 kg (98 kg)
	+ 5.98 € HT d'éco participation	+ 6.72 € HT d'éco participation	+ 8.32 € HT d'éco participation	+ 8.71 € HT d'éco participation	+ 10.01 € HT d'éco participation

Suggestions de compositions







Bloc 3 prises 230 Volts

- + 2 ports USB (5V 2.1 A) + commutateur ON/OFF
- Système de fixation par étriers

Code article : EB3P2U



Socle universel réglable en hauteur

- Amplitude de réglage des pieds : 200 mm, par double ancrage
- Capacité 120 kg
- Possède 2 tiroirs de rangement et 1 tiroir anti-liquide qui évite l'écoulement des graisses et des huiles dans les tiroirs

Modèle	Socle universel
Code article	ESPRH1T
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l)	510 x 540 mm
Hauteur	550 à 750 mm
Capacité	120 mm
Poids net (brut)	45 kg (47 kg)
	+ 1.80 € HT d'éco participation

Actualisez vos prix

Suggestions de compositions









Fig. : **Système de fixation de série**

Ces coffres sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds

- Prévus pour se fixer sous les établis pliables ou lourds
- Livrés avec un système complet de fixation
- Capacité : 40 kg par tiroir
- Fermeture centralisée par clé
- Les coffres sont équipés d'un système de fixation permettant de les déplacer latéralement sous l'établi (pour un coffre 565 mm sous un établi 900 mm, le déplacement latéral est limité)
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

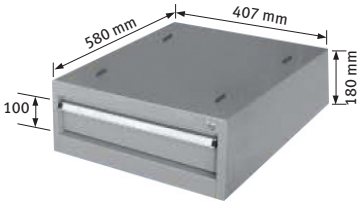
Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

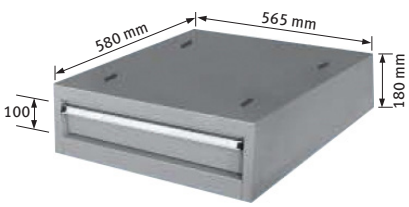


Fig. : **Coffre 1 tiroir largeur 565 mm**

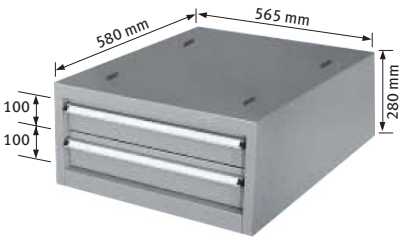


Fig. : **Coffre 2 tiroirs largeur 565 mm**









Modèle	Coffre 1 tiroir largeur 407 mm	Coffre 1 tiroir largeur 565 mm	Coffre 2 tiroirs largeur 407 mm	Coffre 2 tiroirs largeur 565 mm
Code article	E1T40758 4	E1T56558 4	E2T40758 4	E2T56558 4
Spécifications techniques				
Charge répartie par tiroir	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg
Largeur	407 mm	565 mm	407 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Hauteur	180 mm	180 mm	280 mm	280 mm
Poids net (brut)	16.1 kg (22 kg)	16.5 kg (22 kg)	23.2 kg (29 kg)	29 kg (35 kg)
	+ 0.64 € HT d'éco participation	+ 0.66 € HT d'éco participation	+ 0.93 € HT d'éco participation	+ 1.16 € HT d'éco participation





Fig. : **Coffre 3 tiroirs largeur 565 mm**

Fig. : **Coffre 1 porte largeur 565 mm**
- Porte réversible pour une ouverture droite ou gauche





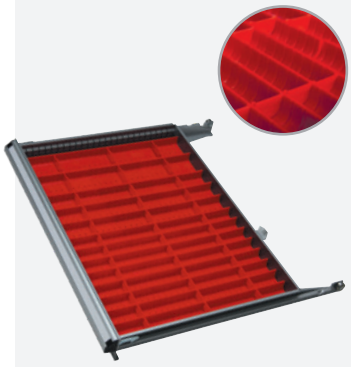
Modèle	Coffre 3 tiroirs largeur 565 mm	Coffre 1 porte largeur 565 mm
Code article	E3T56558	E1P56558
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir	40 kg	40 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	450 mm	450 mm
Poids net (brut)	35.2 kg (41 kg)	15.4 kg (21 kg)
	+ 1.41 € HT d'éco participation	+ 0.62 € HT d'éco participation



- Les coffres sont équipés d'un système de fixation permettant de les déplacer latéralement sous l'établi

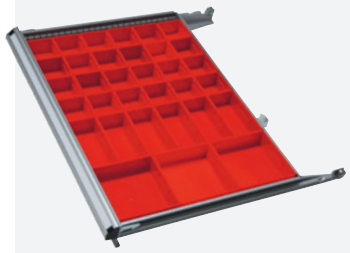


- La robustesse des glissières permet à chaque tiroir d'accepter un poids jusqu'à 40 kg par tiroir



Compartimentage pour tiroirs
- Modèle alvéoles
- Pour largeurs 407 / 565 mm

Code article : EDTR723



Compartimentage pour tiroirs
- Modèle casiers
- Pour largeurs 407 / 565 m

Code article : EDTC723

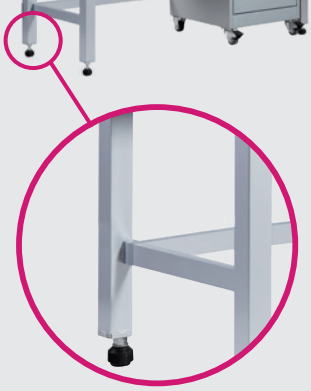
Actualisez vos prix

Suggestions de compositions









- Barre de maintien amovible pour l'équipement d'un caisson sous établi pliable
- L'établi lourd ne nécessite aucun changement pour accueillir un caisson



Kit de transformation :
- Permet la transformation des caissons largeur 565 mm en desserte roulante
- 4 roulettes (dont 2 pivotantes avec frein) et une poignée chromée

Code article : EKITD565 4

Ces caissons sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds

- Prévus pour être glissés sous les établis pliables ou lourds
- Capacité : 100 kg par tiroir (modèles EL565874 et EL565875)
- Capacité : 40 kg de charge répartie par tiroir (modèles ES565867 et EP565867)
- Verrouillage centralisé à clé
- Glissières à roulement haute qualité
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

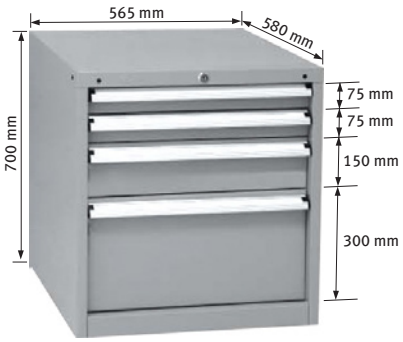
Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

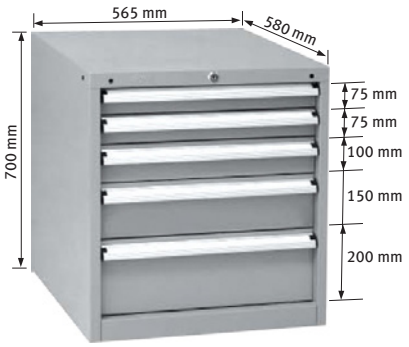


Fig. : **Caisson 4 tiroirs**



Fig. : **Caisson 5 tiroirs**





Modèle	Caisson 4 tiroirs	Caisson 5 tiroirs
Code article	EL565874 4	EL565875 4
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir	100 kg	100 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	700 mm	700 mm
Poids net (brut)	73 kg (85 kg)	77 kg (89 kg)
	+ 2.92 € HT d'éco participation	+ 3.08 € HT d'éco participation



40 kg de charge répartie par tiroir



Fig. : **Caisson 5 tiroirs sur roulettes**



Fig. : **Caisson 1 porte sur roulettes**





Modèle	Caisson 5 tiroirs sur roulettes	Caisson 1 porte sur roulettes
Code article	ES565867 4	EP565867 4
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir ou tablette	40 kg	40 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	670 mm	670 mm
Poids net (brut)	83 kg (95 kg)	27 kg (33 kg)
	+ 3.32 € HT d'éco participation	+ 1.08 € HT d'éco participation

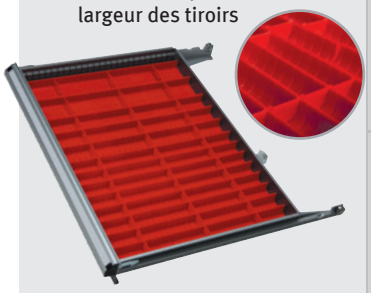


Coiffe pour caisson :
- Plateau en MDF et PVC gris permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance
- Epaisseur 50 mm

Code article : ECC56565 4

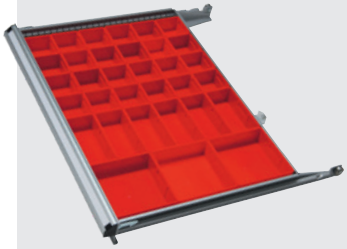


- Tiroirs à glissières. La robustesse de ces glissières permet à chaque tiroir d'accepter un poids jusqu'à 40 kg par tiroir
- Dispositif interstock
- Poignées de verouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs



Compartimentage pour tiroirs
- Modèle alvéoles
- Pour largeurs 407 / 565 m

Code article : EDTR723 4



Compartimentage pour tiroirs
- Modèle casiers
- Pour largeurs 407 / 565 mm

Code article : EDTC723 4

Actualisez vos prix



- Les montants se fixent par étriers sur le plateau d'établi



- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm



- Crans 22 x 50 mm au pas de 29 mm

Ces kits sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

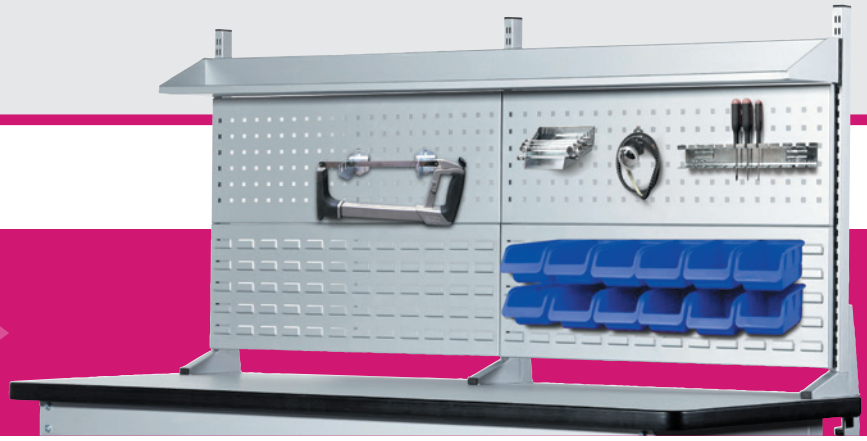
- Gamme de kit de panneaux pour établis de 900 à 2100 mm
- Ces kits comprennent des montants (ouverture de fixations min. : 25 mm, max. : 60 mm), des panneaux, une tablette et une casquette
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 1106)
- Les panneaux crantés accueillent les boîtes à bec (voir page 1106)

Fig. : **Kit pour établi 900 :**
- 2 montants
- 1 panneau perforé
- 1 panneau cranté
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig. : **Kit pour établi 1200**
- 2 montants
- 1 panneau perforé
- 1 panneau cranté
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig. : **Kit pour établi 1500**
- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Modèle	Kit pour établi largeur 900 mm	Kit pour établi largeur 1200 mm	Kit pour établi largeur 1500 mm
Code article	EKITPA09	EKITPA12	EKITPA15
Spécifications techniques			
Largeur x Hauteur	880 x 825 mm	1180 x 825 mm	1453 x 825 mm
Profondeur	205 mm	205 mm	205 mm
Nombre de montants	2	2	3
Nombre de panneaux perforés	1	1	2
Nombre de panneaux crantés	1	1	2
Poids net (brut)	24 kg (26.5 kg)	28.6 kg (31 kg)	36 kg (38.5 kg)
	+ 0.96 € HT d'éco participation	+ 1.14 € HT d'éco participation	+ 1.44 € HT d'éco participation



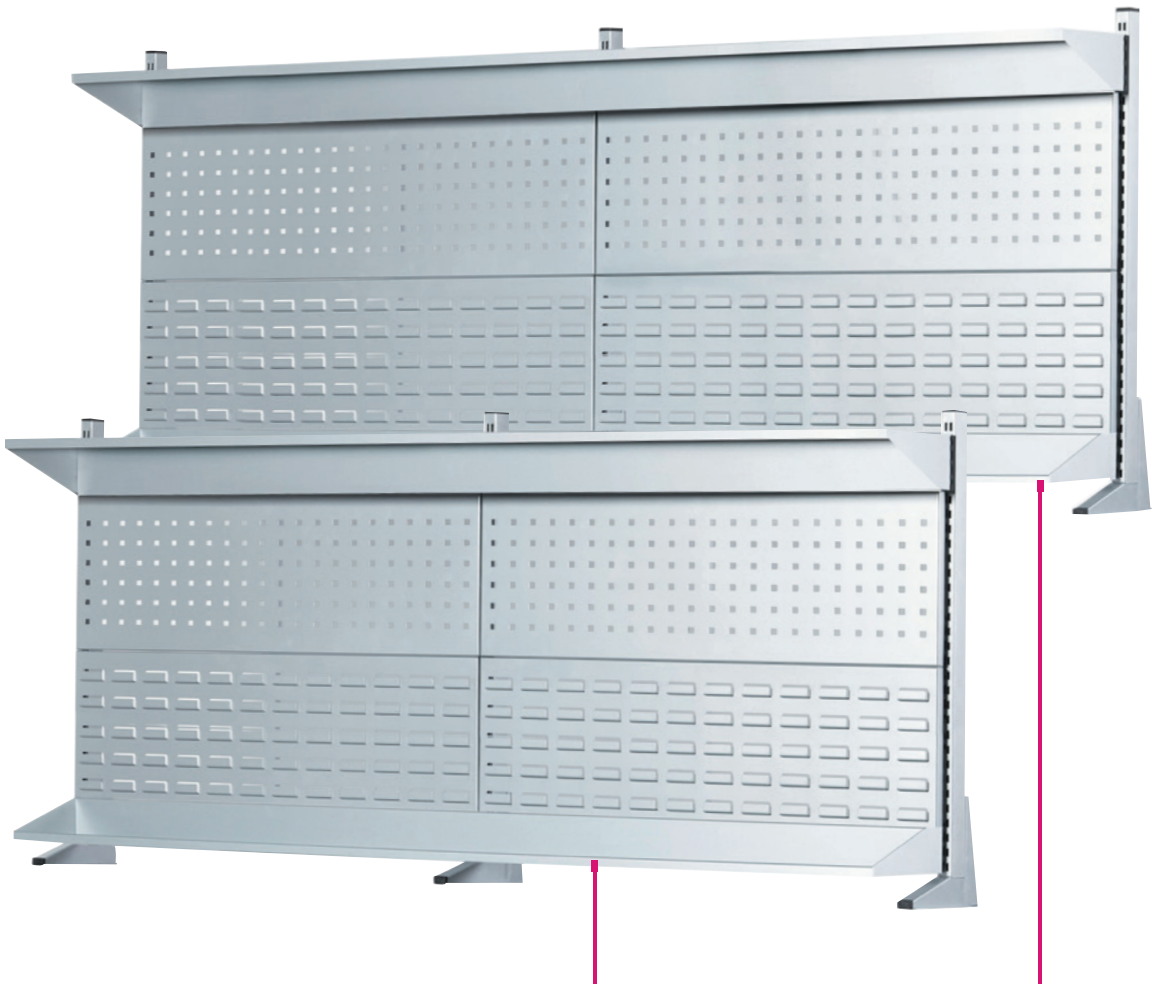


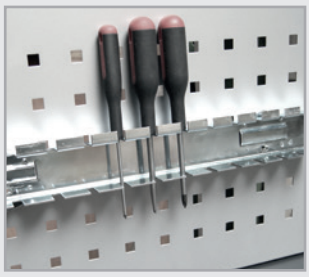
Fig.: **Kit pour établi 1800**
- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig.: **Kit pour établi 2100**
- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Modèle	Kit pour établi largeur 1800 mm	Kit pour établi largeur 2100 mm
Code article	EKITPA18 4	EKITPA21 4
Spécifications techniques		
Largeur x Hauteur	1733 x 825 mm	2024 x 825 mm
Profondeur	205 mm	205 mm
Nombre de montants	3	3
Nombre de panneaux perforés	2	2
Nombre de panneaux crantés	2	2
Poids net (brut)	39.8 kg (42.3 kg)	44.3 kg (46.8 kg)
	+ 1.59 € HT d'éco participation	+ 1.77 € HT d'éco participation



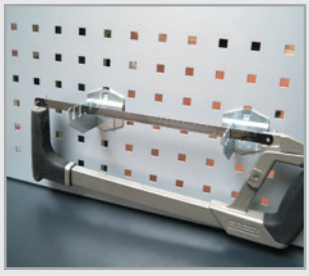
- Crochet long 120°.
  Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm.
  Plus d'informations page 1106



- Porte-tournevis pour 12 pièces.
  Dim. (L) : 390 mm.
  Plus d'informations page 1106



- Support pour clés 8 crans.
  Dim. (L) : 150 mm
  Plus d'informations page 1106



- Support pour scie 4 crans (2 nécessaires).
  Dim. (L) : 80 mm.
  Plus d'informations page 1106



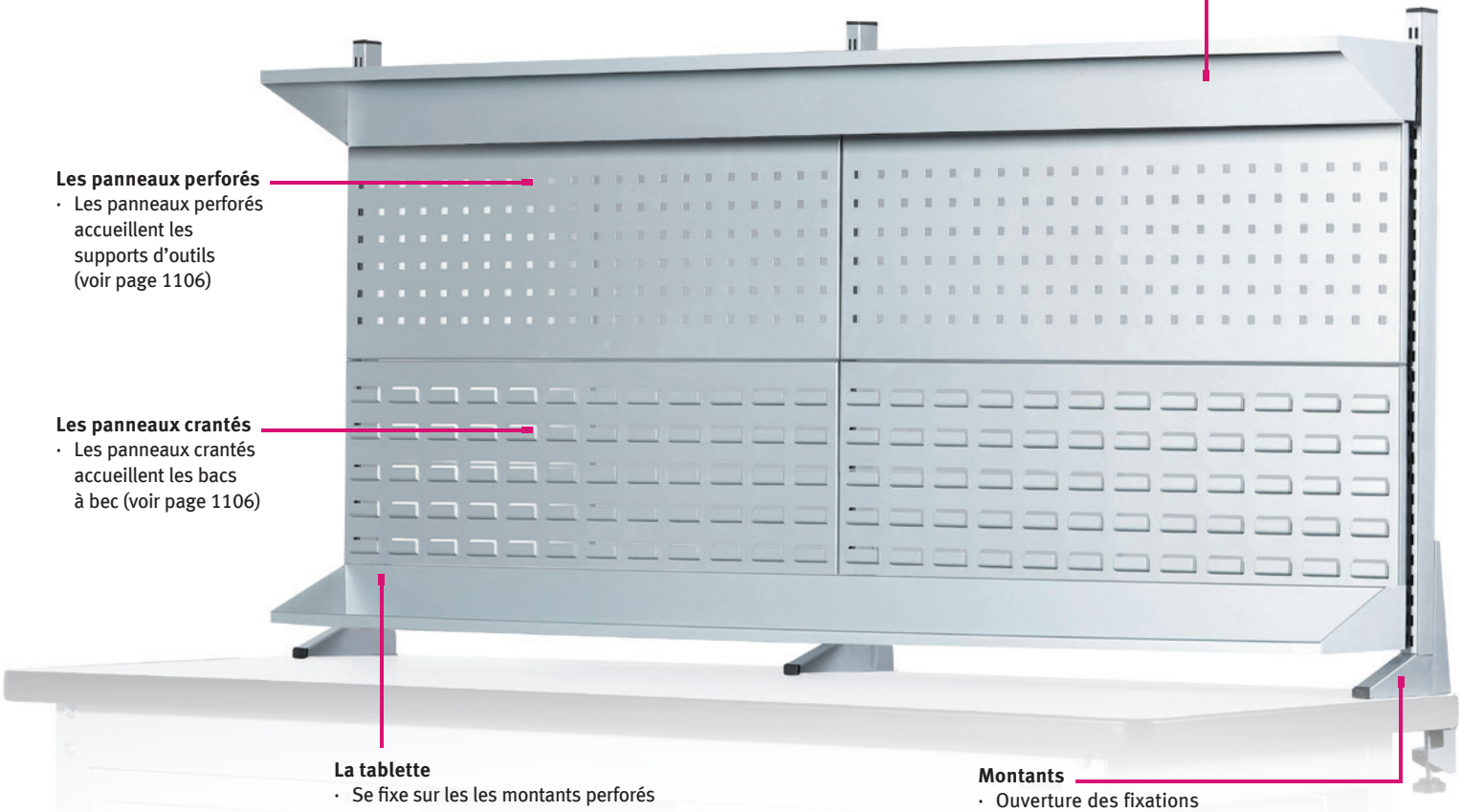
- Bac à bec sur panneau cranté
  Plus d'informations page 1106

Actualisez vos prix

Les éléments qui constituent les kits de panneaux pour établi sont disponibles séparément. Compatibilité totale avec nos gammes d'établis.

- Accessoires compatibles avec les établis pliables et lourds de dimensions 900 à 2100 mm
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 1106)
- Les panneaux crantés à bec (voir page 1106)

Casquette
- Se fixe sur les montants perforés



Les panneaux perforés
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 1106)

Les panneaux crantés
- Les panneaux crantés accueillent les bacs à bec (voir page 1106)

La tablette
- Se fixe sur les les montants perforés

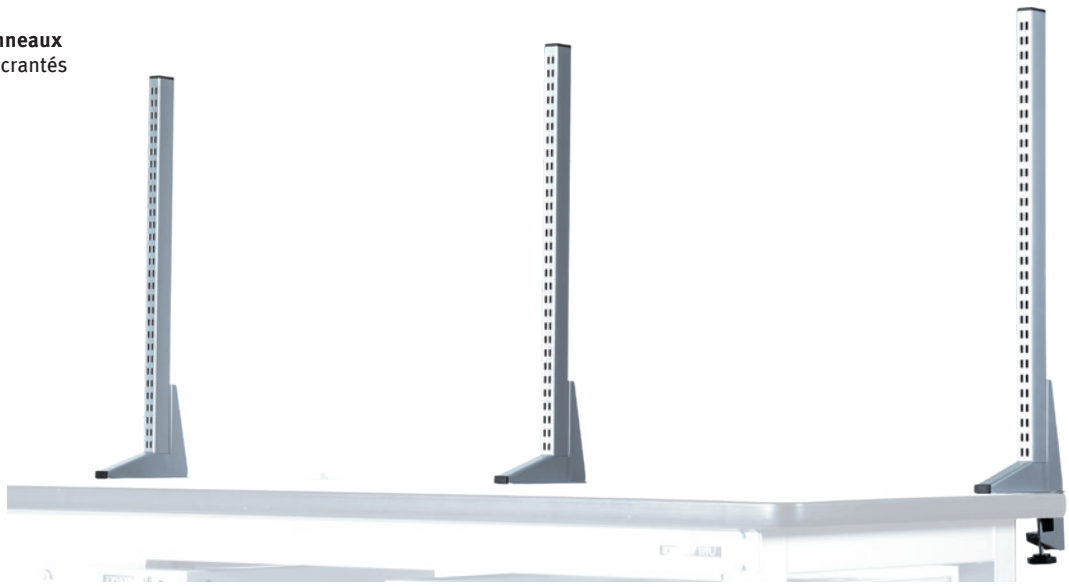
Montants
- Ouverture des fixations
  min. : 25 mm
  max. : 60 mm

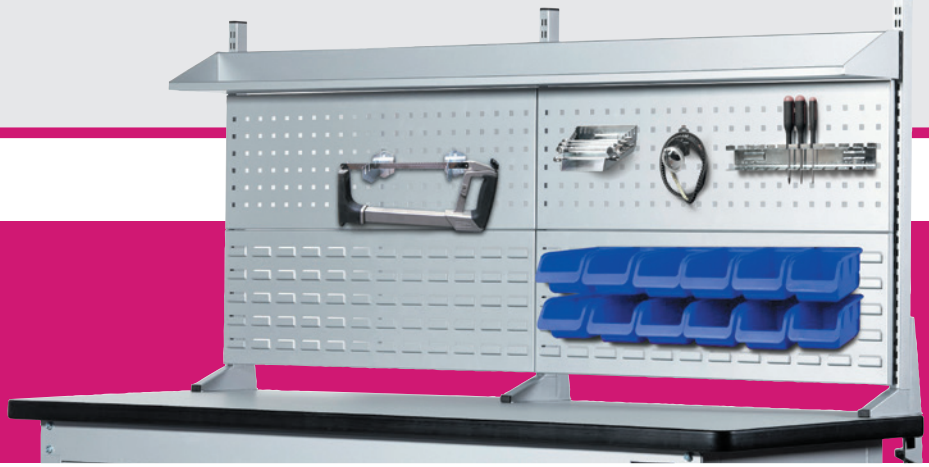
Montants perforés universels pour panneaux
- Pour panneaux perforés et panneaux crantés
- Pour casquettes et étagères
- Jeu de 3 montants
- Hauteur min. : 25 mm
- Hauteur max. : 60 m

Code article : EEPZ0207

+ 0.72 € HT d'éco participation







Panneau perforé à l'unité
- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 1106)

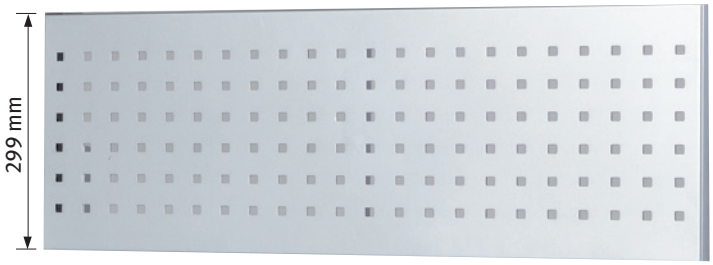


Fig. : **Panneau perforé**

Panneau cranté à l'unité
- Crans 22 x 50 mm au pas de 29 mm
- Les panneaux perforés accueillent les bacs à bec (voir page 1106)

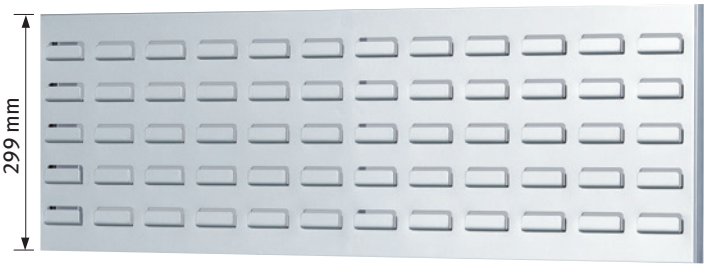


Fig. : **Panneau cranté**

Modèle (l'unité)	Perforé largeur 712 mm	Perforé largeur 852 mm	Perforé largeur 1012 mm
Code article	EEPP2907	EEPP2908	EEPP2910
Spécifications			
Nombre de panneaux nécessaire pour couvrir la largeur*	Etabli 1500 (x 2)	Etabli 900 (x 1) Etabli 1800 (x 2)	Etabli 1200 (x 1) Etabli 2100 (x 2)
Largeur x Hauteur	712 x 299 mm	852 x 299 mm	1012 x 299 mm
Poids net (brut)	3.7 kg (5 kg)	4.4 kg (6 kg)	4.7 kg (6.5 kg)
	+ 0.15 € HT d'éco participation	+ 0.18 € HT d'éco participation	+ 0.19 € HT d'éco participation

Modèle (l'unité)	Cranté largeur 712 mm	Cranté largeur 852 mm	Cranté largeur 1012 mm
Code article	EEPL2907	EEPL2908	EEPL2910
Spécifications			
Nombre de panneaux nécessaire pour couvrir la largeur*	Etabli 1500 (x 2)	Etabli 900 (x 1) Etabli 1800 (x 2)	Etabli 1200 (x 1) Etabli 2100 (x 2)
Largeur x Hauteur	712 x 299 mm	852 x 299 mm	1012 x 299 mm
Poids net (brut)	3.9 kg (5.3 kg)	4.4 kg (6 kg)	4.9 kg (6.5 kg)
	+ 0.16 € HT d'éco participation	+ 0.18 € HT d'éco participation	+ 0.20 € HT d'éco participation

*Multiplier le nombre par 2 pour couvrir la hauteur du montant

Tablettes horizontales casquettes
- Réglables en hauteur
- Se fixent sur les montants perforés
- Fixation 3 points



Fig. : **Modèle casquette**

Tablettes horizontales étagères
- Réglables en hauteur
- Se fixent sur les montants perforés
- Fixation 3 points

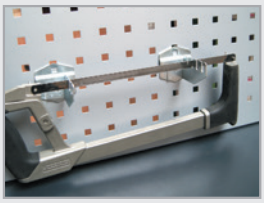


Fig. : **Modèle étagère**

Modèle	Pour établis largeur 900 mm	Pour établis largeur 1200 mm	Pour établis largeur 1500 mm	Pour établis largeur 1800 mm	Pour établi largeur 2100 mm
Code article casquette	EEPD08	EEPD11	EEPD14	EEPD17	EEPD20
Code article étagère	EEPS08	EEPS11	EEPS14	EEPS17	EEPS20
Spécifications techniques					
Dimension (L x P x H)	866 x 208 x 95 mm	1166 x 208 x 95 mm	1441 x 208 x 95 mm	1721 x 208 x 95 mm	2024 x 208 x 95 mm
Poids net (brut)	6 kg (10 kg)	7 kg (11 kg)	8 kg (12 kg)	9 kg (13 kg)	10 kg (14 kg)
	+ 0.24 € HT d'éco participation	+ 0.28 € HT d'éco participation	+ 0.32 € HT d'éco participation	+ 0.36 € HT d'éco participation	+ 0.40 € HT d'éco participation

Actualisez vos prix



Eléments supports d'outils pour panneaux perforés
- En acier galvanisé brillant
- Pour accrochage sur panneaux perforés
- Vendu à l'unité



Crochet simple 90°
- Dim. (L x Ø) : 50 x 6 mm

Code article : EDFG1405
Prix € hors TVA



Crochet double 90°
- Dim. (L x Ø) : 50 x 6 mm

Code article : EDFG0205
Prix € hors TVA



Crochet long 120°
- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm

Code article : EDFG1503
Prix € hors TVA



Crochet long double 120°
- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm

Code article : EDFG1506
Prix € hors TVA



Crochet triple 120° 2 plats
- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm

Code article : EDFG0901
Prix € hors TVA



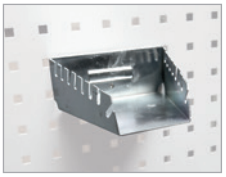
Crochet universel 120°
- Dim. (L x Ø) : 240 x 6 mm

Code article : EDFG0601
Prix € hors TVA



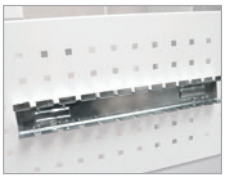
Porte-douille 6 douilles
- Dim. (L) : 195 mm

Code article : EDFG1701
Prix € hors TVA



Support clés 8 crans
- Dim. (L) : 150 mm

Code article : EDFG1101
Prix € hors TVA



Porte-tournevis 12 tournevis
- Dim. (L) : 390 mm

Code article : EDFG1201
Prix € hors TVA



Support pour scie 4 crans
- Dim. (L) : 80 mm

Code article : EDFG2201
Prix € hors TVA
(2 sont nécessaires)



Support pour 10 clés BTR
- Dim. (L) : 120 mm

Code article : EDFG2101
Prix € hors TVA

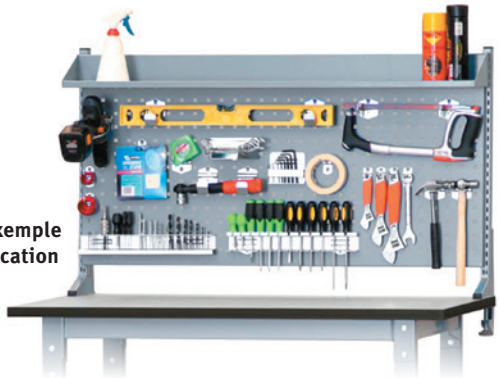


Fig. : **Exemple d'application**

Bacs à bec pour panneaux crantés
- En plastique bleu marine
- Avec porte-étiquette



Fig. : **Bac profondeur 190 mm**

Fig. : **Bac profondeur 220 mm**

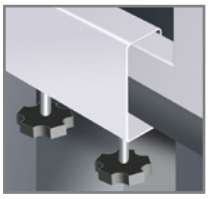
Fig. : **Bac profondeur 270 mm**

Modèle	Bac profondeur 110	Bac profondeur 140	Bac profondeur 190	Bac profondeur 220	Bac profondeur 270
Code article	EEH11	EEH12	EEH13	EEH14	EEH15
Spécifications					
Largeur	105 mm	105 mm	105 mm	140 mm	140 mm
Profondeur	110 mm	140 mm	190 mm	220 mm	270 mm
Hauteur	50 mm	75 mm	75 mm	125 mm	125 mm



- Bac à bec sur panneau cranté

Etagères (2 tablettes + cadre + fixations)
- Kit 2 tablettes pour établi 900 à 2100 mm
- Fixation rapide par étriers (ouverture min. : 15 mm, max. 70 mm)



- Système de fixation simple et rapide par étriers



Fig. : **Etagère pour établi**
- Largeur 1500 mm

Modèle	Etagère pour établi 900	Etagère pour établi 1200	Etagère pour établi 1500	Etagère pour établi 1800	Etagère pour établi 2100
Code article	EKITTF09 4	EKITTF12 4	EKITTF15 4	EKITTF18 4	EKITTF21 4
Spécifications					
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Hauteur	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Poids net (brut)	11 kg (12 kg)	14 kg (15 kg)	17 kg (18 kg)	20 kg (21 kg)	22 kg (23 kg)
	+ 0.45 € HT d'éco participation	+ 0.56 € HT d'éco participation	+ 0.68 € HT d'éco participation	+ 0.80 € HT d'éco participation	+ 0.88 € HT d'éco participation

Tablettes inclinables - Système d'inclinaison 0°, 15° et 30°
- Fournies avec 2 jeux de fixation pour cadre arrière, hauteur 300 mm
- 3 positions 0, 15 et 30° indexées par mécanisme à levier
- Ouverture de fixations min. : 1 mm, max. : 65 mm



- Mécanisme d'inclinaison par levier

Fig. : **Tablette inclinable**
- Pour établi largeur 1500 mm

Modèle	Pour établi 900	Pour établi 1200	Pour établi 1500	Pour établi 1800	Pour établi 2100
Code article	EPI09027 4	EPI12027 4	EPI15027 4	EPI18027 4	EPI21027 4
Spécifications					
Largeur x Hauteur	900 x 270 mm	1200 x 270 mm	1500 x 270 mm	1800 x 270 mm	2100 x 270 mm
Profondeur	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Poids net (brut)	9 kg (13 kg)	10.5 kg (13.5 kg)	12 kg (14 kg)	13 kg (15 kg)	14 kg (17 kg)
	+ 0.36 € HT d'éco participation	+ 0.42 € HT d'éco participation	+ 0.48 € HT d'éco participation	+ 0.52 € HT d'éco participation	+ 0.56 € HT d'éco participation

Kit panneaux, étagères et tablette



- **Kit panneaux** (largeur 880 mm)
  EKITPA09



- **Etagères** (largeur 900 mm)
  EKITTF09



- **Tablette inclinable** (largeur 900 mm)
  EPI09027



Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli lourd largeur 900 mm
\+ kit panneaux pour établi largeur 900 mm

Prix hors TVA

+ éco participation

Caissons posés sous établi



- **Caisson 4 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  EL565874



- **Caisson 5 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  EL565875



- **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  ES565867



- **Caisson à roulettes 1 porte**
  (largeur 565 mm)
  EP5658671

Coffres fixés sous établi



- **Coffre 1 tiroir**
  (Largeur 407 mm)
  E1T40758
- **Coffre 1 tiroir**
  (largeur 565 mm)
  E1T56558



- **Coffre 2 tiroirs**
  (Largeur 407 mm)
  E2T40758
- **Coffre 2 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  E2T56558



- **Coffre 3 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  E3T56558



- **Coffre 1 porte**
  (largeur 565 mm)
  E1P56558

Kit panneaux, étagères et tablette



- **Kit panneaux** (largeur 1180 mm)
  EKITPA12



- **Etagères** (largeur 1200 mm)
  EKITTF12



- **Tablette inclinable** (largeur 1200 mm)
  EPI12027



Suggestion de composition :
Etabli lourd largeur 1200 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 1200 mm
+ Caisson à roulettes 5 tiroirs

Prix € hors TVA
+ éco participation

Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Caissons posés sous établi



- **Caisson 4 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  EL565874



- **Caisson 5 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  EL565875



- **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  ES565867



- **Caisson à roulettes 1 porte**
  (largeur 565 mm)
  EP565867

Coffres fixés sous établi



- **Coffre 1 tiroir**
  (Largeur 407 mm)
  E1T40758
- **Coffre 1 tiroir**
  (largeur 565 mm)
  E1T56558



- **Coffre 2 tiroirs**
  (Largeur 407 mm)
  E2T40758
- **Coffre 2 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  E2T56558



- **Coffre 3 tiroirs**
  (largeur 565 mm)
  E3T56558



- **Coffre 1 porte**
  (largeur 565 mm)
  E1P56558

Suggestion de composition établi 1500 mm

Kit panneaux, étagères et tablette



· **Kit panneaux** (largeur 1453 mm) **EKITPA15**



· **Etagères** (largeur 1500 mm) **EKITTF15**



· **Tablette inclinable** (largeur 1500 mm) **EPI15027**

Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli pliable largeur 1500 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 1500 mm
+ Coffre 1 tiroir largeur 565 mm
+ Caisson à roulettes 5 tiroirs

Prix € hors TVA

+ éco participation

Caissons posés sous établi



· **Caisson 4 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565874**



· **Caisson 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565875**



· **Caisson à roulettes 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **ES565867**



· **Caisson à roulettes 1 porte** (largeur 565 mm) **EP565867**

Coffres fixés sous établi



· **Coffre 1 tiroir** (Largeur 407 mm) **E1T40758**
· **Coffre 1 tiroir** (largeur 565 mm) **E1T56558**



· **Coffre 2 tiroirs** (Largeur 407 mm) **E2T40758**
· **Coffre 2 tiroirs** (largeur 565 mm) **E2T56558**



· **Coffre 3 tiroirs** (largeur 565 mm) **E3T56558**



· **Coffre 1 porte** (largeur 565 mm) **E1P56558**

Kit panneaux, étagères et tablette



- **Kit panneaux** (largeur 1733 mm) **EKITPA18**



- **Etagères** (largeur 1800 mm) **EKITTF18**



- **Tablette inclinable** (largeur 1800 mm) **EPI18027**



Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli lourd largeur 1800 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 1800 mm
+ Caisson à roulettes 5 tiroirs
+ Coffre 1 porte

Prix € hors TVA
+ éco participation

Caissons posés sous établi



- **Caisson 4 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565874**



- **Caisson 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565875**



- **Caisson à roulettes 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **ES565867**



- **Caisson à roulettes 1 porte** (largeur 565 mm) **EP565867**

Coffres fixés sous établi



- **Coffre 1 tiroir** (Largeur 407 mm) **E1T40758**
- **Coffre 1 tiroir** (largeur 565 mm) **E1T56558**



- **Coffre 2 tiroirs** (Largeur 407 mm) **E2T40758**
- **Coffre 2 tiroirs** (largeur 565 mm) **E2T56558**



- **Coffre 3 tiroirs** (largeur 565 mm) **E3T56558**



- **Coffre 1 porte** (largeur 565 mm) **E1P56558**

Kit panneaux, étagères et tablette



- **Kit panneaux** (largeur 2024 mm) **EKITPA21**



- **Etagères** (largeur 2100 mm) **EKITTF21**



- **Tablette inclinable** (largeur 2100 mm) **EPI21027**

Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli pliable largeur 2100 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 2100 mm
+ Coffre 3 tiroirs
+ Caisson 1 porte

Prix € hors TVA
+ éco participation

Caissons posés sous établi



- **Caisson 4 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565874**



- **Caisson 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **EL565875**



- **Caisson à roulettes 5 tiroirs** (largeur 565 mm) **ES565867**



- **Caisson à roulettes 1 porte** (largeur 565 mm) **EP565867**

Coffres fixés sous établi



- **Coffre 1 tiroir** (Largeur 407 mm) **E1T40758**
- **Coffre 1 tiroir** (largeur 565 mm) **E1T56558**



- **Coffre 2 tiroirs** (Largeur 407 mm) **E2T40758**
- **Coffre 2 tiroirs** (largeur 565 mm) **E2T56558**



- **Coffre 3 tiroirs** (largeur 565 mm) **E3T56558**



- **Coffre 1 porte** (largeur 565 mm) **E1P56558**

Caissons charges lourdes



Actualisez vos prix

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle adaptés à un usage industriel
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 75 kg de charge répartie
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Les caissons sont fournis de série avec pieds anti-basculement
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparations fournis
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur

75 kg de charge répartie par tiroir

10 séparateurs par tiroir

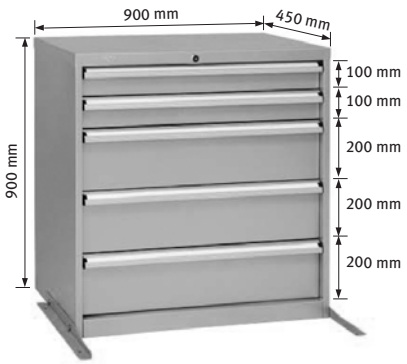
Hauteur du tiroir	Largeur utile	Profondeur utile	Hauteur utile
100 mm	785 mm	325 mm	72 mm
200 mm	785 mm	325 mm	172 mm

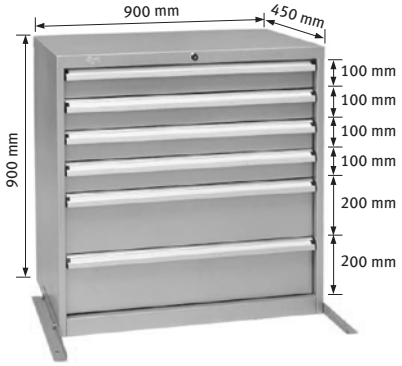


Fig. : **Caisson 5 tiroirs**



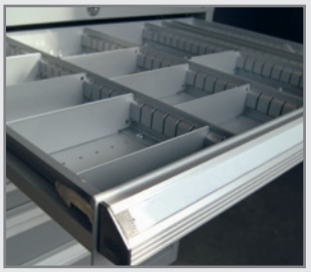
Fig. : **Caisson 6 tiroirs**







- Pieds anti-basculement livrés de série



- Caissons avec jeu de séparation pour un aménagement immédiat de série

Modèle	Caisson 5 tiroirs	Caisson 6 tiroirs
Code article	EL904595	EL904596
Spécifications techniques		
Nombre de tiroirs	5	6
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4
Tiroirs hauteur 200 mm	3	2
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 900 mm	900 x 450 x 900 mm
Poids net (brut)	92 kg (101 kg)	95 kg (104 kg)
	+ 3.68 € HT d'éco participation	+ 3.80 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Se fixe sur les caissons largeur 900 mm (5 ou 6 tiroirs)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette
- Meuble 2 portes à fermeture centralisée
- Verouillage par clé permettant de sécuriser le contenu de l'armoire
- Equipé de 2 tablettes positionnables à différentes hauteurs
- Portes robustes avec montants renforcés

150 kg de charge répartie par tablette



Se fixe aux caissons 900 mm

Fig. : **Sur-meuble**

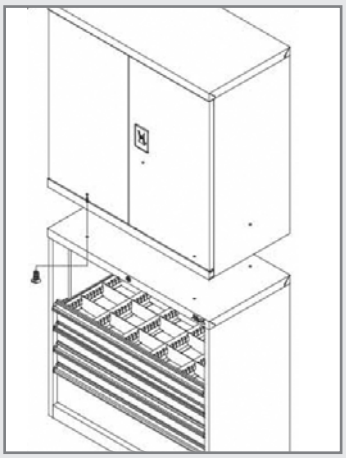


Modèle	Sur-meuble
Code article	ESM900 4
Spécifications techniques	
Nombre de tablettes	2
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 900 mm
Poids net (brut)	49 kg (58 kg)

+ 1.96 € HT d'éco participation



· Ensemble caisson 900 mm de large + sur-meuble



· Fixation sur caisson 900 mm par vis



· Fermeture centralisée par clé



· Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette

Actualisez vos prix

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Séparateurs de tiroir fournis de série
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 75 mm et 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur
- Les caissons sont transformables en dessertes mobiles grâce au kit (en option) composé de 4 roues haute qualité dont 2 pivotantes avec frein, et d'une poignée ergonomique (voir ci-dessous)
- Possibilité d'adapter une coiffe 4 côtés + plateau en MDF et PVC gris (en option), permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance (voir page 1119)

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg de charge répartie par tiroir

4 séparateurs par tiroir

Extension complète des tiroirs



Fig. : **Caisson**
- Hauteur 800 mm



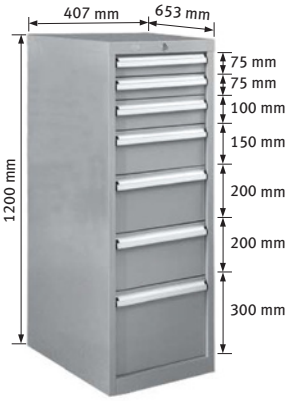
Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1000 mm



Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1200 mm









Kits de transformation
- pour caissons 407, 565 et 723 mm (voir page 1100)

Pour largeur 407 mm :
Code article : EKITD407 4



- Poignées de verrouillage à fermeture rapide permettant d'éviter les ouvertures indésirables et la bascule du caisson

Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL406508 4	EL406510 4	EL406512 4
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	407 x 653 x 800 mm	407 x 653 x 1000 mm	407 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	70 kg (80 kg)	87 kg (97 kg)	93 kg (103 kg)
	+ 2.32 € HT d'éco participation	+ 3.49 € HT d'éco participation	+ 3.71 € HT d'éco participation



Kits de transformation
- Pour caissons 407, 565 et 723 mm (voir page 1100)

Pour largeur 565 mm :
Code article : EKITD565 4

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg de charge répartie par tiroir

6 séparateurs par tiroir

Extension complète des tiroirs



Fig. : **Caisson**
- Hauteur 800 mm





Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1000 mm

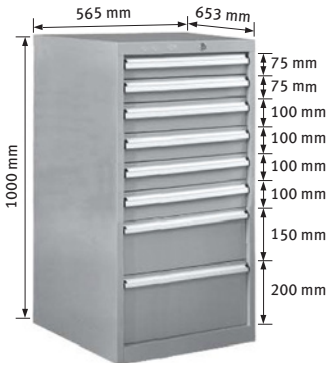
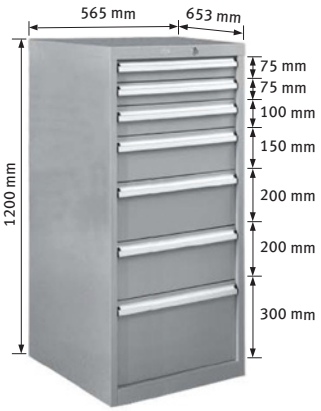
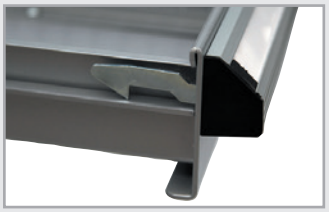




Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1200 mm





- Poignées de verrouillage à fermeture rapide permettant d'éviter les ouvertures indésirables et la bascule du caisson

Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL566508 4	EL566510 4	EL566512 4
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	565 x 653 x 800 mm	565 x 653 x 1000 mm	565 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)	99 kg (109 kg)	105 kg (115 kg)
	+ 3.12 € HT d'éco participation	+ 3.96 € HT d'éco participation	+ 4.20 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Séparateurs de tiroir fournis de série
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 75 mm et 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur
- Les caissons sont transformables en dessertes mobiles grâce au kit (en option) composé de 4 roues haute qualité dont 2 pivotantes avec frein, et d'une poignée ergonomique (voir page 1100)
- Possibilité d'adapter une coiffe 4 côtés + plateau en MDF et PVC gris (en option), permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance (voir page 1119)

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg de charge répartie par tiroir

Extension complète des tiroirs

8 séparateurs par tiroir

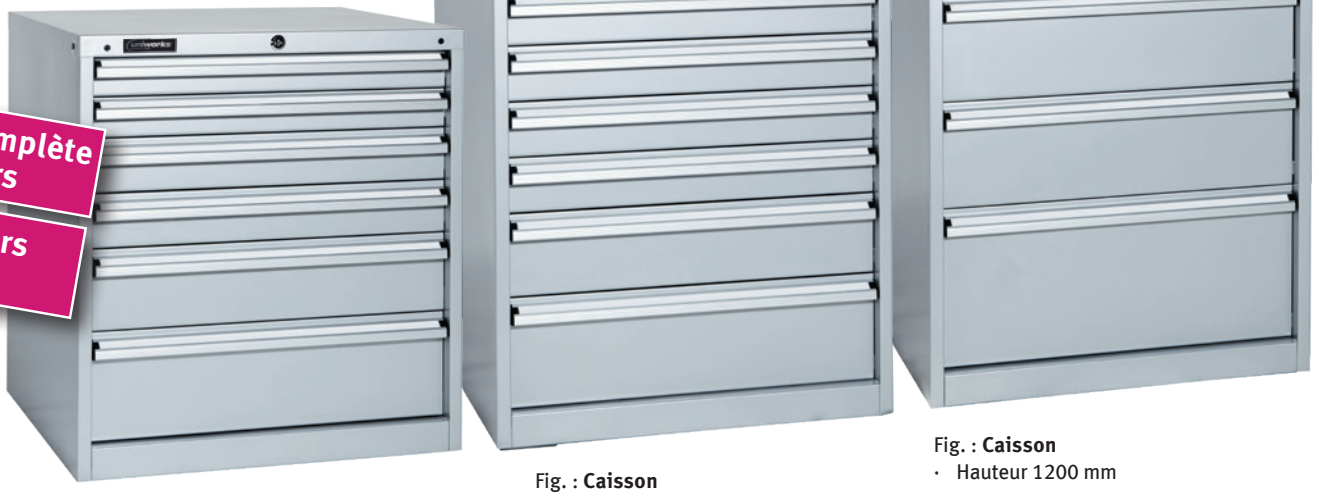


Fig. : **Caisson**
- Hauteur 800 mm

Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1000 mm

Fig. : **Caisson**
- Hauteur 1200 mm

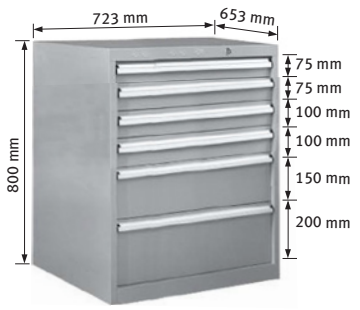


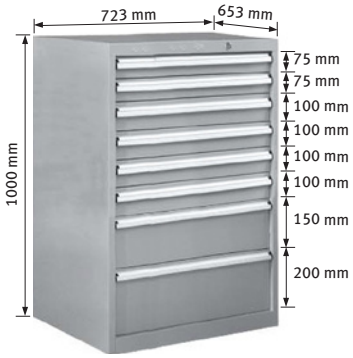
- Jeu d'éléments optionnels de compartimentage pour tiroirs. Voir page suivante

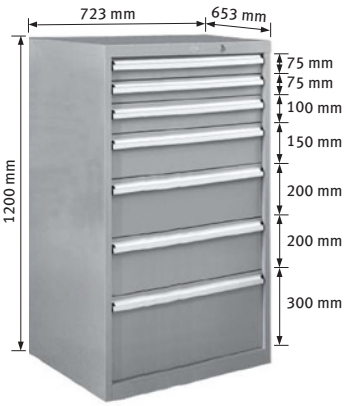


Kits de transformation
- Pour caissons 407, 565 et 723 mm (voir page 1100)

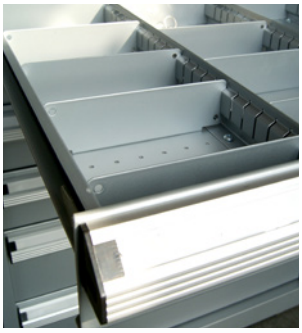
Pour largeur 723 mm :
Code article : EKITD723 4







Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL726508 4	EL726510 4	EL726512 4
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	723 x 653 x 800 mm	723 x 653 x 1000 mm	723 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	97 kg (107 kg)	115 kg (126 kg)	123 kg (134 kg)
	+ 3.88 € HT d'éco participation	+ 4.60 € HT d'éco participation	+ 4.92 € HT d'éco participation





Le séparateur pour tiroir
- Hauteur 75 mm

Code article : ESAT075 4



Le séparateur pour tiroir
- Hauteur 100 mm

Code article : ESAT100 4



Canon et clés de remplacement pour caisson
Code article : ESDC001 4



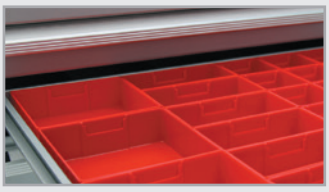
Clés Pass pour caisson
Code article : ECPC001 4

Jeux d'éléments de compartimentage pour tiroirs
- Idéal pour le rangement des petites pièces pour les tiroirs de 75 ou 100 mm de hauteur
- Possibilité d'aménager votre tiroir comme bon vous semble grâce aux séparateurs enfichables : alvéoles/casiers
- Grande modularité : s'adaptent aux tiroirs des caissons de largeurs 407, 565, 723 et 900 mm

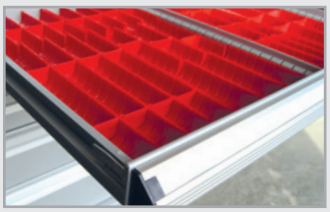


Fig. : **Casiers** Fig. : **Alvéoles**

Modèle	Casiers	Alvéoles
Code article	EDTC723 4	EDTR723 4
Spécifications techniques		
Poids net (brut)	1.46 kg (2.5 kg)	1.3 kg (2.3 kg)



Composition modèle casiers :
4 grands bacs : 150 x 150 mm
8 bacs médium : 150 x 75 mm
16 petits bacs : 75 x 75 mm



Composition modèle alvéoles :
3 cuvettes - 4 alvéoles : 150 x 150 mm
3 cuvettes - 6 alvéoles : 150 x 150 mm
6 cuvettes - 8 alvéoles : 150 x 150 mm

Kit de transformation
- Permet la transformation des caissons largeur 407, 565 et 723 mm en desserte roulante
- 4 roulettes (dont 2 pivotantes avec frein) et une poignée chromée
- Roulettes haute qualité type industrie pivotantes à 360°





- Ensemble coiffe + kit de transformation pour une utilisation optimale

Modèle	Kit pour caisson largeur 407 mm	Kit pour caisson largeur 565 mm	Kit pour caisson largeur 723 mm
Code article	EKITD407 4	EKITD565 4	EKITD723 4

Coiffes pour caissons
- Plateau en MDF et PVC gris permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance
- Permet d'ajouter une coiffe sur les caissons largeur 407, 565, 723 et 900 mm
- Epaisseur 50 mm



Fig. : **Coiffe pour caisson largeur 723 mm**

Modèle	Coiffe pour caisson largeur 407 mm	Coiffe pour caisson largeur 565 mm	Coiffe pour caisson largeur 723 mm	Coiffe pour caisson largeur 900 mm
Code article	ECC40765 4	ECC56565 4	ECC72365 4	ECC90045 4

Actualisez vos prix

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Poste de travail idéal pour vos travaux de maintenance ou encore pour accompagner vos machines
- Equipé de fermetures centralisées à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs et de l'armoire
- 2 tiroirs Hauteur 100 mm
- Tiroirs de grande dimension permettant de recevoir facilement de petits outils portatifs
- Tiroirs équipés d'une réglette porte étiquette
- Capacité de charge des tiroirs 40 kg
- Armoire de 800 mm de hauteur en partie basse avec une tablette réglable en hauteur, verrouillage par clé
- Armoire avec tablette réglable en hauteur
- Capacité de charge de la tablette 75 kg
- Equipé de série avec une couche protectrice d'environ 2 mm pour recevoir votre outillage sans risque de griffure
- Equipé de série d'un panneau perforé idéal pour accrocher des supports d'outils (voir page 1106)
- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

70 kg de charge répartie par tiroir

75 kg de charge par tablette





- Poste de travail avec tiroirs ouverts

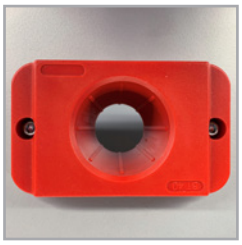
Modèle	Poste de travail
Code article	EPT7232T4
Spécifications techniques	
Capacité de charge répartie par tablette	75 kg
Capacité de charge répartie par tiroir	40 kg de charge répartie
Nombre de tiroirs	2
Hauteur du tiroir :	100 mm
Dimensions sans panneau (L x P x H)	723 x 580 x 1000 mm
Dimensions avec panneau (L x P x H)	723 x 580 x 1500 mm
Poids net (brut)	79 kg (107 kg)

+ 3.16 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Desserte parfaite pour une utilisation en milieu industriel
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipé d'une fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- La desserte permet le stockage et le transport de 15 porte-outils type ISO/BT 40 : - 15 porte-outils dans le tiroir 400 mm de hauteur
- Equipée de 2 poignées permettant un déplacement simple et aisé
- Equipée de série de 4 roues haute qualité dont 2 avec frein.
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Tiroirs compartimentables à flancs cranté par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Dispositif anti basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur

Hauteur du tiroir	Largeur utile	Profondeur utile	Hauteur utile
100 mm	630 mm	451 mm	72 mm
400 mm	630 mm	451 mm	200 mm



- Porte-outils pour outils BT/ISO 40



100 kg de charge répartie par tiroir



- Desserte sur roulettes avec 2 roues équipées de freins



- Exemple d'application avec des outils BT/ISO 40

Modèle	Desserte porte-outil BT/ISO 40
Code article	EDRBT40 4
Spécifications techniques	
Nombre de porte-outils BT/ISO 40 dans le tiroir bas	15
Nombre de tiroirs	3
Tiroir hauteur 100 mm	2
Tiroir hauteur 400 mm	1
Dimension (L x P x H)	723 x 580 x 1000 mm
Poids net (Brut)	84 kg (110 kg)

+ 3.36 € HT d'éco participation

Nouveau

Actualisez vos prix

MSU 3 / MSU 4 - Dessertes universelles pour machines et outillage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Une conception robuste
- Les tiroirs montés sur roulements à billes peuvent fonctionner en ouverture totale et sont équipés d'une butée à l'extrémité pour empêcher une ouverture accidentelle lors d'un déplacement ou d'un transport
- Equipé de 4 roulettes pour un déplacement aisé
- Verrouillable par clé
- Plateau en bois lamellé collé sur le flanc de 25 mm

Modèle MSU 3
- Equipé de 3 tiroirs

Modèle MSU 4
- Equipé de 4 tiroirs



Fig. : **MSU 3**

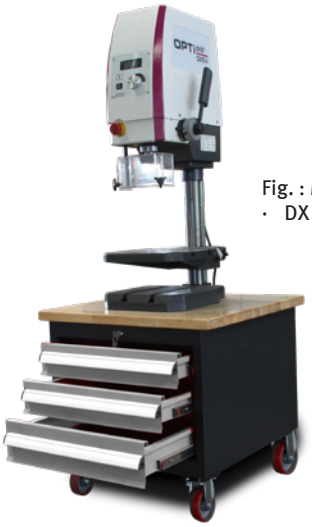
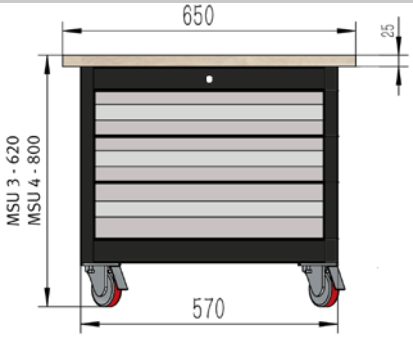
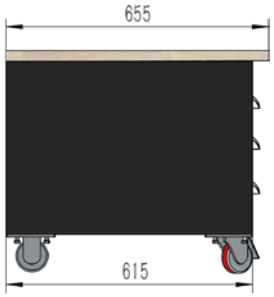


Fig. : **MSU 3 avec perceuse**
- DX 15V (non fournie)

Dimensions





Modèle	MSU 3	MSU 4
Code article	335 2990	335 2991
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Nb. de tiroirs	3	4
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Capacité de charge max. par tiroir	45 kg	45 kg
Dimensions (L x l x h)	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Poids net (brut)	47 kg (59 kg)	55.5 kg (71 kg)



Fig. : **MSU 3**
- Avec perceuse DX 17V (non fournie)
- Et tabouret bas (non fourni)

Socle universel réglable Uniworks

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Amplitude de réglage des pieds 200 mm pour double ancrage.
- Il possède 2 tiroirs de rangement : 1 tiroir anti-liquide, évite l'écoulement des graisses et des huiles dans le tiroir.



Fig. : **ESPRH1T**



Fig. : **ESPRH1T**
- Avec perceuse (non fournie)

Modèle	ESPRH1T
Code article	ESPRH1T
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Nb. de tiroirs	2
Dimensions (L x l x h)	510 x 540 x 550/750 mm
Poids net (brut)	42 kg (47 kg)

+ 1.80 € HT d'éco participation



Armoires et casiers

Armoire 3 tablettes + 2 tiroirs

Actualisez vos prix

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Armoire charges lourdes. Robuste et économique. Largeur 900 mm
- Idéales pour une utilisation en milieu industriel. Destinées à recevoir tout type d'outillage, consommable, matériel, etc.
- Tablettes et tiroirs positionnables à différentes hauteurs
- Armoires 2 portes à fermeture centralisée par clé
- Possibilité de rajouter des tablettes et des tiroirs (en option)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette et de 75 kg par tiroir
- A monter permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès
- 2 tablettes et 2 tiroirs de série



Fig. : **Armoire**

- 3 tablettes + 2 tiroirs

Modèle	Armoire 3 tablettes + 2 tiroirs
Code article	EMH904518
Spécifications techniques	
Capacité tablettes	150 kg de charge répartie
Capacité tiroirs	75 kg de charge répartie
Hauteur des tiroirs	100 et 200 mm
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 1800 mm
Poids net (brut)	120 kg (135 kg)

+ 4.80 € HT d'éco participation

150 kg de charge répartie par tablette

75 kg de charge répartie par tiroir



Fig. : **Armoire avec base réglable en option**

Clés Pass pour armoire
Code article : ECPA001

Canon et clés de remplacement
Code article : ESDA001

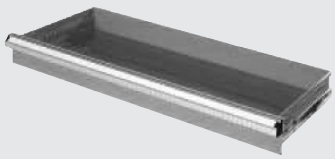


Base réglable pour armoire largeur 900 mm

- Idéale pour les sols irréguliers.
- S'adapte sur les armoires d'une largeur de 900 mm
- Amplitude de réglage : 55 à 80 mm
- Poids net (brut) : 10 kg (12 kg)

Code article : EBPMH01

+ 0.40 € HT d'éco participation



Tiroir supplémentaire hauteur 100 mm pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 75 kg
- Poids net (brut) : 9.2 kg (12.1 kg)

Code article : ETIRA10

+ 0.37 € HT d'éco participation

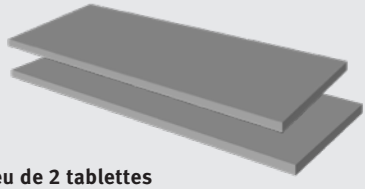


Tiroir supplémentaire hauteur 200 mm pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 75 kg
- Poids net (brut) : 14.1 kg (18.1 kg)

Code article : ETIRA20

+ 0.56 € HT d'éco participation



Jeu de 2 tablettes pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 150 kg
- Poids net (brut) : 10 kg (13.5 kg)

Code article : ETABA01

+ 0. 40 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Armoire charges lourdes. Robuste et économique. Largeur 900 mm
- Idéale pour une utilisation en milieu industriel. Destinée à recevoir tout type d'outillage, consommable, matériel, etc.
- Tablettes positionnables à différentes hauteurs
- Armoire 2 portes à fermeture centralisée par clé
- Possibilité de rajouter des tablettes et des tiroirs (en option)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette
- À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès
- 4 tablettes de série



Fig. : **Armoire 4 tablettes**

Modèle	Armoire 4 tablettes
Code article	EAR904518 4
Spécifications techniques	
Capacité tablettes	150 kg de charge répartie
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 1800 mm
Poids net (brut)	90 kg (100 kg)

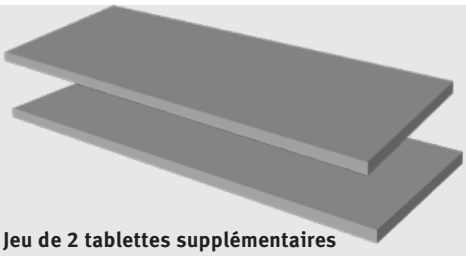
+ 3.60 € HT d'éco participation



Fig. : **Armoire avec base réglable en option**

Clés Pass pour armoire
Code article : ECPA001 4

Canon et clés de remplacement
Code article : ESDA001 4



Jeu de 2 tablettes supplémentaires pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 150 kg
- Poids net (brut) : 10 kg (13.5 kg)

Code article : ETABA01 4

+ 0.40 € HT d'éco participation



- Fermeture centralisée par clé haute qualité



- Tablettes positionnables à différentes hauteurs avec une capacité de charge répartie de 150 kg

Actualisez vos prix

Casiers simples 1 et 2 portes

- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clefs fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèles simple 1 porte : 2 étagères, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie
- Modèles simple 2 portes : 1 étagère, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie par étage
- A monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès







Modèles simple 1 porte :

- 2 étagères
- 1 tringle
- 1 patère
- 1 miroir de courtoisie
- 1 jeu de clés

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
Code article : ECSCLE 4

Fig. : **Casier simple 1 porte**







Modèles simple 2 portes :

- 1 étagère
- 1 tringle
- 1 patère
- 1 miroir de courtoisie par étage
- 1 jeu de clés

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
Code article : ECSCLE 4

Fig. : **Casier simple 2 portes**

Modèle	Casier simple 1 porte
Code article	ECS0001 4
Spécifications techniques	
Nombre de portes	1
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	24.5 kg (32 kg)

+ 0.98 € HT d'éco participation

Modèle	Casier simple 2 portes
Code article	ECS0002 4
Spécifications techniques	
Nombre de portes	2
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	25.5 kg (33 kg)

+ 1.02 € HT d'éco participation

Casiers simples 3 et 4 portes
- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clefs fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèles simple 3 et 4 portes : 1 rangement par étage
- A monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès







Modèles simple 3 portes
- 1 rangement par étage
- 1 jeu de clés par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
Code article : ECSCLE 4

Fig. : **Casier simple 3 portes**

Modèle	Casier simple 3 portes
Code article	ECS0003 4
Spécifications techniques	
Nombre de portes	3
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	23.5 kg (31 kg)

+ 0.94 € HT d'éco participation







Modèles simple 4 portes :
- 1 rangement par étage
- 1 jeu de clés par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
Code article : ECSCLE 4

Fig. : **Casier simple 4 portes**

Modèle	Casier simple 4 portes
Code article	ECS0004 4
Spécifications techniques	
Nombre de portes	4
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	25 kg (32.5 kg)

+ 1.00 € HT d'éco participation

Casier triple 3 portes
- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clefs fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèle triple 3 portes : 2 étagères, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie
- À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Fig. : **Casier triple 3 portes**



Modèle triple 3 portes
- 2 étagères, 1 tringle, 1 patère, 1 jeu de clés et 1 miroir de courtoisie par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers triples
Code article : ECSCLE 4



Modèle	Casier triple 3 portes
Code article	ECT0003 4
Spécifications	
Nombre de portes	3
Largeur	900 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	55 kg (67 kg)

+ 2.20 € HT d'éco participation

Casier triple 6 portes
- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clefs fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèle triple 6 portes : 1 étagère, 1 tringle, 1 patère et un miroir de courtoisie par étage
- À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Fig. : **Casier triple 6 portes**



Modèle triple 6 portes :
- 1 étagère, 1 tringle, 1 patère, 1 jeu de clés et 1 miroir de courtoisie par étage

Clé pass permettant l'ouverture des casiers triples
Code article : ECSCLE 4



Modèle	Casier triple 6 portes
Code article	ECT0006 4
Spécifications	
Nombre de portes	6
Largeur	900 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	57 kg (69 kg)

+ 2.28 € HT d'éco participation

Actualisez vos prix

Tabouret de montage MH 2

- Plateau à outils pratique avec compartiments
- Construction en acier avec roulettes de direction
- Siège rembourré



Modèle	MH 2
Code article	620 1902 4
Prix € Hors TVA	
Spécifications téchniques	
Capacité	120 kg
Hauteur d'assise	380 mm
Dimension (L x l x h)	365 x 370 x 380 mm
Poids net (brut)	5 kg (8.1 kg)

Tabouret de montage MH-S 3

- Trois tiroirs pour le rangement des outils
- Porte-bouteilles pratiques
- Construction en acier avec roues de direction
- Siège rembourré



Modèle	MH-S 3
Code article	620 1903 4
Prix € Hors TVA	
Spécifications téchniques	
Capacité	120 kg
Hauteur d'assise	367 mm
Dimension (L x l x h)	370 x 400 x 367 mm
Poids net (brut)	8.8 kg (12 kg)

Fabrication allemande

Tabouret rotatif bas

- Assise en mousse intégrale PUR
- Hauteur d'assise télescopique
- Siège inclinable
- Base (Ø 610 mm) constituée de 5 branches polies munies chacune d'une roulette double (Ø : 65 mm)
- **Garantie 5 ans**



Modèle	Tabouret rotatif bas DH 1
Code article	680 0030 1
Spécifications	
Inclinaison du siège	+2° à +15°
Hauteur d'assise	460 – 610 mm
Largeur d'assise	390 mm
Profondeur d'assise	350 mm
Couleur	Noir
Poids net (brut)	12.6 kg (15.6 kg)

Fabrication allemande

Tabouret rotatif haut

- Assise en mousse intégrale PUR
- Hauteur d'assise télescopique
- Siège inclinable
- Base (Ø 655 mm) polie
- Roulettes doubles (Ø 65 mm) munies de freins qui se déclenchent lorsque l'assise est libérée
- **Garantie 5 ans**



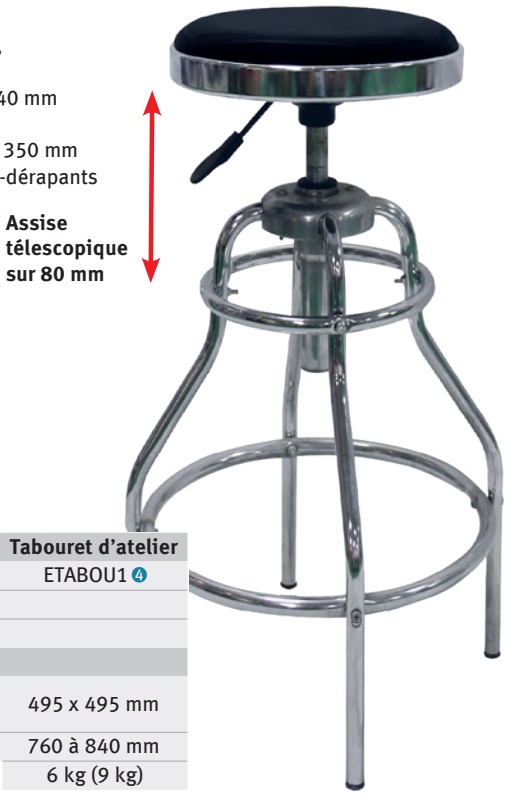
Modèle	Tabouret rotatif haut SH 1
Code article	680 0025 1
Spécifications	
Inclinaison du siège	+2° à +15°
Hauteur d'assise	690 – 900 mm
Largeur d'assise	390 mm
Profondeur d'assise	350 mm
Couleur	Noir
Poids net (brut)	17.4 kg (20.4 kg)

Tabouret d'atelier
- Construction robuste en acier avec roulettes
- Plateau d'outils pratique
- Assise réglable en hauteur par vérin pneumatique
- Equipé de 5 roues robustes



Modèle	Tabouret d'atelier MH1
Code article	620 1900 4
Spécifications	
Poids admissible	100 kg
Profondeur x largeur	380 x 380 mm
Hauteur d'assise	400 à 520 mm
Poids net (brut)	5.7 kg (8.7 kg)

Tabouret d'atelier
- Entièrement chromé, pivotant à 360°
- Réglable de 760 à 840 mm par vérin
- Diamètre de l'assise 350 mm
- Equipé de pieds anti-dérapants



Modèle	Tabouret d'atelier
Code article	ETABOU1 4
Spécifications	
Profondeur x largeur	495 x 495 mm
Hauteur d'assise	760 à 840 mm
Poids net (brut)	6 kg (9 kg)

Fabrication allemande

Nouveau



Fig. : **AS 2**



Fig. : **AS 1**

Fauteuil de travail
- Avec réglage de la hauteur par vérin
- Dossier en mousse intégrale PUR
- Siège en mousse intégrale PUR
- Base (Ø 655 mm) polie
- Siège et dossier inclinables
- Roulettes doubles (Ø 65 mm) munies de freins qui se déclenchent lorsque l'assise est libérée
- **Garantie 5 ans**

Modèle AS 1
- Dossier de dimensions XL
- Accoudoirs de série

Modèle	Nouveau Fauteuil de travail AS 2	Fauteuil de travail AS 1
Code article	680 0036 1	680 0035 1
Spécifications		
Capacité de charge	120 kg	120 kg
Inclinaison du dossier	0° à +5°	-8° à +10°
Inclinaison du siège	-20° à 0°	-4° à +10°
Hauteur d'assise	495 – 640 mm	460 – 640 mm
Largeur d'assise	465 mm	460 mm
Profondeur d'assise	460 mm	435 mm
Couleur	Noir	Noir
Poids net (brut)	15 kg (18 kg)	17.7 kg (20.7 kg)

Fabrication allemande

Chaise haute
- Avec réglage de la hauteur par vérin
- Dossier dimensions XL en mousse intégrale PUR
- Siège en mousse intégrale PUR
- Siège et dossier inclinables
- Base (Ø 713 mm) polie
- Roulettes doubles (Ø 65 mm) munies de freins qui se déclenchent lorsque l'assise est libérée
- **Garantie 5 ans**



Modèle	Chaise haute HS 1
Code article	680 0020 1
Spécifications	
Inclinaison du dossier	-8° à +10°
Inclinaison du siège	-4° à +10°
Hauteur d'assise	690 – 930 mm
Largeur d'assise	460 mm
Profondeur d'assise	435 mm
Couleur	Noir
Poids net (brut)	17.2 kg (20.2 kg)

Accoudoir pour HS 1
Code article :
680 0040 1
hors TVA

Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT
Prix du matériel

48 mois
Durée

Soit 245,65 € HT de loyer mensuel*

Exemple de financement pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Air comprimé









Les systèmes de compresseur à piston AIRCRAFT®.

WDS





WDS - Système sans huile

- Le segment en acier est remplacé dans le système WDS par un segment en téflon
- La lubrification par huile n'est plus nécessaire

Les avantages du système "WDS"

- Pas de changement ou de contrôle d'huile
- Prix avantageux, construction simple et très faible entretien
- Idéal pour le particulier ou pour les besoins en air réduits

HOS Standard





HOS - Système haute performance lubrifié par huile

- Pistons de haute précision, 2 segments pour une étanchéité parfaite
- Le carter est rempli d'huile qui est dispersée à chaque montée des pistons
- Un joint racleur enlève l'huile de la paroi du cylindre à chaque descente

Les avantages du système "HOS"

- Lubrification et étanchéité optimales
- Longue durée de vie et haute fiabilité
- Faible entretien
- Idéal pour les professionnels et l'utilisation intensive

Aircraft : l'une des meilleures gammes d'air comprimé au monde





HOS

Standard



Fig. : **Serie MOBILBOY**



Fig. : **Serie AIRSTAR**



Fig. : **Serie AIRPROFI V**

Etablir la quantité d'air comprimé nécessaire

La plupart des opérations de production sont des cycles uniquement temporaires. Un facteur moyen de service FS doit être calculé pour ces opérations. De plus, ces consommateurs ne fonctionnent que de manière décalée dans le temps. Le facteur de service moyen FS et le facteur de simultanéité f sont pris en compte dans le calcul comme multiplicateurs réduisant les besoins des consommateurs en air comprimé.

Consommation totale d'air comprimé : pour définir les dimensions du compresseur, il convient de prendre en considération les facteurs de pertes par fuite, les réserves et les erreurs d'appréciation.

Exemple de calcul :

Consommateurs air comprimé	Pression travail (bars)	Facteur de service FS (%)	Nombre A (unités)	Consomm/ Individuelle q (L/min.)	A x q x FS/100 (l/min)
Pistolets peinture Ø 1.5	3	40	1	180	72
Pistolets souffleurs Ø 1.0 mm	6	10	3	65	19.5
Clefs à choc M 10	6	20	3	200	120
Perceuses Jusqu'à Ø 20 mm	6	30	1	700	210
Meuleuses d'angle	6	40	2	500	400
Total Q consommation d'air comprimé des consommateurs				(L/min.)	821.5
Facteur de simultanéité f					0.71
Consommation air comprimé des consommateurs Qf=f x Q				**(L/min.)**	**583.3**

Quel compresseur à piston AIRCRAFT® pour votre application ?

Compresseur/Modèle	Colmater	Percer	Peindre/ Protéger			Buriner			Agrafer	Clouer	Gonfler les pneus/ Mesuser	Nettoyer/ Souffler	Visser/ Remplacer les pneus			Meuler/ Découper/ Sabrer	Pulvériser
AIRBOY 186 OF E	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
MOBILBOY 185 OF E	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
AIRBOY SILENCE 50 PRO	●	–	●	○	–	–	–	–	○	○	○	●	–	–	–	–	●
HANDY 201 OF E	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
MOBILBOY 221/24 OF E	●	○	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
AIRBOY SILENCE 116 OF E	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
AIRBOY SILENCE 221 OF E	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
AIRBOY SILENCE 50 OF E	●	–	●	○	–	–	–	–	○	○	○	●	–	–	–	–	●
AIRBOY SILENCE 100 OF E	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
AIRBOY SILENCE 150 OF E	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
COMPACT-AIR 240/20 V OF E	●	○	●	●	○	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
COMPACT-AIR 240/40 V OF E	●	○	○	○	○	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
COMPACT-AIR 320/24 V OF E	●	○	●	●	●	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	○	●
COMPACT-AIR 320/90 V OF E	●	○	●	●	●	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	○	●
MOBILBOY SILENCE 131/24 OF E	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
MOBILBOY SILENCE 241/50 OF E	●	○	○	○	○	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
MOBILBOY SILENCE 320/90 OF E	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	–	–	○	●
AIRPROFI 220/50 OF PRO	●	○	○	○	○	–	–	–	●	○	●	●	–	○	–	–	○
AIRPROFI 440/50 OF PRO	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	●	–	–	●
AIRPROFI 440/100 OF PRO	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	●	–	–	●
AIRPROFI 440/90 OF PRO	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	●	–	–	●
COMPACT-AIR 220 OF PRO	●	○	○	○	○	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
COMPACT-AIR 440 OF PRO	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	●	–	–	●
AIRCAR 220 OF PRO	●	○	○	○	○	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	○
AIRCAR 440 OF PRO	●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	–	●	–	–	●
AIRBOY KITT 90	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
AIRBOY 262 E	●	–	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
MOBILBOY 241/24 AC	●	○	●	●	–	–	–	–	●	○	●	●	–	–	–	–	●
MOBILBOY 261/24 AC	●	○	●	●	○	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
MOBILBOY 301/50 AC	●	○	●	●	○	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
MOBILBOY 421/50 AC	●	○	●	●	○	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
MOBILBOY 421/100 AC	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	–	●	●	○	●
COMPACT-AIR 221/10 E	●	○	●	●	–	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
COMPACT-AIR 265/10 E	●	○	●	●	–	○	–	–	●	○	●	●	–	○	○	–	●
COMPACT-AIR 311/20 E	●	○	●	●	○	○	–	–	●	○	●	●	–	–	○	–	●
COMPACT-AIR 361/20 E	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	–	●	●	○	●
COMPACT-AIR 321/20	●	●	●	●	○	○	–	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
COMPACT-AIR 321/24 PRO	●	●	●	●	○	○	–	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRCAR 321/22 PRO	●	●	●	●	○	○	–	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRCAR 553/22 PRO	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
AIR-BAU 652/100 B PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRCAR-BAU 500/20 B PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRSTAR 321/50 E	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRSTAR 401/50E	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRSTAR 403/50 E	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRSTAR 421/50	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRSTAR 423/50	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRSTAR 603/50	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	–	●	●	●	●
AIRSTAR 603/90	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
AIRSTAR 703/90	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRSTAR 863/90	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRSTAR 863/200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 401/50P | 403/50P	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRPROFI 503/50P	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	–	●	●	●	●
AIRPROFI 503/100P	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
AIRPROFI 703/100P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 853/100P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 853/200P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 703/75/13P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 703/100/15P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AIRPROFI 401/90V	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRPROFI 403/90V	●	●	●	●	●	●	○	–	●	●	●	●	–	●	●	○	●
AIRPROFI 503/90V	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	–	●	●	●	●
AIRSTAR 703/270/10 H | V	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
AIRSTAR 853/270/10 H | V	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
Compresseurs stationnaires	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Pistolet à cartouche PRO, Pistolet à cartouche PRO KP, Pistolet à poche silicone	BM R+L PRO	Air-Brush-Set AS	Pistolet déco ES	Pulvérisateurs de peinture SD, RD, PJ HVLP, HVLP PRO. Pistolets protection de bas de caisse	Sets de marteaux burineurs MHU, MHH, MHB	Marteau burineur Démolition MHA PRO	Marteau burineur Démolition MHP PRO	Agrafeuses : KG 16 PRO, KG 32 PRO, NKG 40/50 PRO, KG 50 PRO,	Cloueuse NG 90 Cloueuse à charpente DPN 45 PRO	Gonfleurs-contrôleurs de pression des pneus SD, SD-G, PRO, PRO-G	Pistolets à air comprimé : BPK, BPL, PRO L, PRO XL, PRO XXL, PRO V, PRO G, BPI PRO, Soft BPS	Clef à choc industrielle ISS 1"	Jeu de clefs à cliquet 1/4" PRO, 1/2" LR S, 1/2" LR PRO	Boulonneuse à choc : SS S 1/2", ISS 1/2", ISS 3/4"	Meuleuse, scie universelle, grignoteuses, pistolets de sablage	Pistolet pulvérisateur alu

● Convient parfaitement
○ Convient mais sous conditions
- Ne convient pas

Ces informations sont indicatives et sont sans engagement. Selon le choix et l'utilisation individuelle d'un outil à air comprimé, les besoins en air comprimé peuvent varier ou être supérieurs.

Compresseurs à piston AIRCRAFT. A chacun son compresseur.

Modèles d'entrée de gamme

Idéaux pour la maison, les hobbies et pour une utilisation occasionnelle sur les chantiers. Ils trouvent leur place partout où l'on a besoin d'air comprimé !
Des modèles sans huile sont également disponibles.
Nos modèles économiques sont disponibles à des prix particulièrement avantageux !

Modèles pour les professionnels du montage

Modèles avec entraînement direct ou par courroie avec différentes classes de puissance (8 à 14 bar de pression maximale). Pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat. Pour chaque tâche, une utilisation. Cette classe se caractérise également par différentes formes de conceptions qui offrent un confort pour différents domaines de travail. Tous sont entièrement équipés.
Il suffit de les brancher et de travailler.

Modèles pour les artisans et les professionnels avec entraînement par courroie trapézoïdale

Les compresseurs robustes avec un entraînement par courroie et 2 cylindres à haut rendement en acier inoxydable aluminium, la qualité pour les entreprises artisanales et les professionnels exigeants.






Modèles économiques
AIRBOY
COMPACT-AIR
MOBILBOY






COMPACT-AIR
COMPACT-AIR OF E
AIRCAR-BAU





Serie AIRSTAR

Modèles professionnels, mobiles pour les artisans avec un équipement maximal

La série AIRPROFI est utilisée par les professionnels particulièrement exigeants. AIRPROFI est synonyme de fabrication extrêmement robuste, conçu pour une utilisation quotidienne exigeante dans les entreprises. L'équipement de série de haute qualité garantit une longue durée de vie à tous les compresseurs de la série AIRPROFI.

Modèles stationnaires. Performances maximales dans un espace restreint

Pour un maximum d'air comprimé disponible avec des cuves d'une capacité allant jusqu'à 500 l.
Ils sont équipés d'un sécheur frigorifique, d'un filtre fin, d'un conditionneur et d'un purgeur de condensat montés en tant que système complet d'air comprimé peu encombrant.

AIRPROFI Silent, Modèles avec boîtier d'insonorisation

Particulièrement silencieux. Idéaux pour une installation directement dans l'environnement de travail.



Serie AIRPROFI



AIRPROFI BK
AIRPROFI V / H



Série Airprofi Silent : stationnaires avec ou sans cuve

Compresseurs mobiles sans huile



Compresseur portable mobile AIRBOY 186 OF E. Pour plus de flexibilité dans l'utilisation quotidienne, la maison et les loisirs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Compresseur d'entrée de gamme idéal dans le secteur du bâtiment, pour la maison, les loisirs et une utilisation occasionnelle en artisanat
- Moteur électrique de qualité avec couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Simple à utiliser et facile à transporter
- Avec pieds en caoutchouc absorbant les vibrations
- **Compresseur à piston sans huile, ainsi pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans l'eau de condensation**
- Raccord rapide à une main
- Régulateur de pression

Équipement

- Détendeur de pression pour un réglage continu de la pression de travail
- Manomètre pour la pression de travail
- Manomètre pour la pression de la cuve
- Cuve avec revêtement poudre

Modèle	AIRBOY 186 OF E
Code article	200 1230 ❶
Spécifications techniques	
Système de lubrification(1)	**WDS**
Volume de débit max.	180 l/min.
Débit d'air actif	90 l/min.
Pression maximale	8 bar
Capacité de la cuve	6 l
Nb. de cylindres/étages	1/1
Vitesse de rotation	3400 T/min.
Puissance du moteur	1.1 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(2)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	315 x 355 x 370 mm
Poids net (brut)	9.2 kg (15 kg)

Sans huile !





- Simple d'utilisation et facile à transporter

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

MOBILBOY 185 OF E. Compresseur polyvalent pour la maison et les loisirs. Jusqu'à 10 bar.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation universelle à la maison, pour loisirs et pour le bâtiment
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Le régulateur de pression de série permet un réglage continu de la pression de travail
- Deux manomètres pour la pression de la cuve et de travail
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Cuve avec revêtement poudre
- Avec de robustes roues en plastique et une poignée extensible pour un transport aisé et flexible
- Compatible avec tous les outils pneumatiques courants

Sans huile !





- Roues en plastique robustes et poignée extensible pour un transport facile



- Rangement pratique du câble éléctrique



- Purge de condensat directement sur la cuve

Modèle	MOBILBOY 185 OF E
Code article	200 1240 ❶
Spécifications techniques	
Système de lubrification(1)	**WDS**
Volume de débit max.	180 l/min.
Débit d'air actif	90 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	5 l
Nb. de cylindres/étages	1/1
Vitesse de rotation	3400 T/min.
Puissance du moteur	1.1 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(2)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	320 x 380 x 467 mm
Poids net (brut)	12 kg (16 kg)



Accessoires de série

- Avec soufflette
- Tuyau spiralé de 5 m de série

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Actualisez vos prix

Airboy Silence 50 PRO. Compresseurs portables pour plus de flexibilité dans l'utilisation quotidienne.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur électrique de qualité à couple de démarrage élevé
- Équipés d'une décharge de démarrage du moteur et d'un disjoncteur de protection
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Les commutateurs et les éléments de robinetterie sont parfaitement protégés par le cadre tubulaire
- Cuve d'air comprimé avec revêtement poudre
- Optimisé pour une faible consommation d'air, par exemple pour les travaux à l'aérographe
- **Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la construction encapsulée - seulement 43 dB(A), ce qui permet une utilisation sans problème, par exemple dans les appartements, les bureaux, etc. Grâce au régulateur de pression à filtre de série, la pression de travail est réglable en continu, avec séparation simultanée des impuretés, de l'huile et du condensat.**
- Poignée de transport caoutchoutée antidérapante
- Fabrication européenne haute qualité

AIRBOY SILENCE 50 PRO



- Régulateur de pression à filtre de haute qualité pour le réglage continu de la pression de travail et la séparation simultanée des impuretés, de l'huile et du condensat

Modèle	AIRBOY SILENCE 50 PRO
Code article	200 0100
Spécifications techniques	
Système de compresseur	Encapsulé
Capacité d'aspiration env.	50 l/min.
Capacité de remplissage env.	33 l/min.
Pression maximale	8 bar
Capacité de la cuve	9 l
Nb. cylindres/étages	1/1
Vitesse de rotation	2900 T/min.
Puissance du moteur	340 W / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA} (1)	43 dB(A)
Dimensions (L x l x h) en mm	320 x 320 x 480
Poids net (brut)	21 kg (33 kg)

(1) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)



43 dB(A)

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Huile spéciale (bidon de 0.5 l)	250 0016	26.90

HANDY 201 OF E. Compresseur mobile pour une grande flexibilité dans l'utilisation quotidienne. MOBILBOY 221 / 24 OF E. Compresseur polyvalent pour la maison et les loisirs. Jusqu'à 10 bar.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Compresseurs d'entrée de gamme idéaux dans le secteur du bâtiment, pour la maison, les loisirs et une utilisation occasionnelle en artisanat
- Compresseur WDS sans huile (1)
- Pas de vidange d'huile
- Pas d'huile dans l'air comprimé et dans l'eau de condensation
- Le régulateur de pression de série permet un réglage continu de la pression de travail
- Deux manomètres pour la pression de la cuve et de travail
- Cuve avec revêtement poudre

Modèle Handy 201 OF E

- Moteur électrique de qualité avec couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur

Modèle MOBILBOY 221/24 OF E

- Avec de robustes roues en plastique et une poignée extensible pour un transport aisé et flexible

Sans huile !



Fig. : **HANDY 201 OF E**

Modèle	HANDY 201 OF E	MOBILBOY 221/24 OF E
Code article	200 1210	200 2222
Spécifications techniques		
Système de lubrification (1)	**WDS**	**WDS**
Volume de débit max.	179 l/min.	200 l/min.
Débit d'air actif	110 l/min.	110 l/min.
Pression maximale	8 bar	8 bar
Capacité de la cuve	6 l	24 l
Nb. de cylindres/étages	1/1	1/1
Vitesse de rotation	2850 T/min.	2850 T/min.
Puissance du moteur	1.1 kW / 230 V	1.1 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA} (2)	91 dB(A)	94 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	330 x 255 x 500 mm	570 x 255 x 590
Poids net (brut)	14.3 kg (20 kg)	15.2 kg (32 kg)

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Sans huile !



Fig. : **MOBILBOY 221/24 OF E**

AIRBOY SILENCE 116 OF E et AIRBOY SILENCE 221 OF E. Compresseurs portables pour la maison et les loisirs. Jusqu'à 8 bar.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation universelle dans le secteur du bâtiment, pour la maison, les loisirs et une utilisation occasionnelle en artisanat
- Moteurs électriques de qualité avec couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Extrêmement silencieux
- Compresseur à piston sans huile, ainsi pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans l'eau de condensation
- Coupleur rapide à une main
- Régulateur de pression
- Robuste carter pour protéger le compresseur
- Deux manomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Longue durée de vie grâce à la faible vitesse de rotation (modèle AIRBOY SILENCE 116 OF E)

Sans huile !

Très silencieux



Fig. : **AIRBOY SILENCE 116 OF E**

Nouveau



Fig. : **AIRBOY SILENCE 221 OF E**

Modèle	AIRBOY SILENCE 116 OF E	AIRBOY SILENCE 221 OF E
Code article	200 1250	200 0206
Spécifications techniques		
Système de lubrification(1)	**WDS**	**WDS**
Volume de débit max.	105 l/min.	221 l/min.
Débit d'air actif	54 l/min.	120 l/min.
Pression maximale	8 bar	8 bar
Capacité de la cuve	6 l	6 l
Nb. cylindres/étages	1/1	2 / 1
Vitesse de rotation	1450 T/min.	2800 T/min.
Puissance du moteur	750 W / 230 V	900 W / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(2)	59 dB(A)	67 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	384 x 348 x 354 mm	370 x 355 x 330 mm
Poids net (brut)	15.5 kg (21 kg)	16.4 kg (21.3 kg)

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Série AIRBOY SILENCE OF E. Compresseurs compacts et sans huile jusqu'à 8 bar. Idéal pour les artisans.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Cuve à air comprimé avec revêtement poudre
- Conception légère et compacte
- Fonctionnement exceptionnellement silencieux
- Compresseur à piston sans huile, ainsi pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans l'eau de condensation
- Raccords rapides à une main
- Régulateur de pression
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Poignée ergonomique pour le transport

Sans huile !

Très silencieux



Fig. : **AIRBOY SILENCE 50 OF E**



Fig. : **AIRBOY SILENCE 100 OF E**



Fig. : **AIRBOY SILENCE 150 OF E**

Modèle	AIRBOY SILENCE 50 OF E	AIRBOY SILENCE 100 OF E	AIRBOY SILENCE 150 OF E
Code article	200 0085	200 0095	200 0150
Spécifications techniques			
Système de lubrification(1)	**WDS**	**WDS**	**WDS**
Volume de débit max.	49 l/min.	103 l/min.	128 l/min.
Débit d'air actif	28 l/min.	55 l/min.	60 l/min.
Pression maximale	8 bar	8 bar	8 bar
Capacité de la cuve	4 l	4 l	8 l
Nb. de cylindres/étages	1/1	1/1	1/1
Vitesse de rotation	1400 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Puissance	260 W	600 W	750 W
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(2)	58 dB(A)	60 dB(A)	62 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	360 x 355 x 310 mm	405 x 370 x 335 mm	405 x 395 x 355 mm
Poids net (brut)	11.1 kg (14 kg)	17.7 kg (21 kg)	18.4 kg (22 kg)

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Actualisez vos prix

Compresseurs à piston COMPACT-AIR OF E.
Compresseurs universels maniables, mobiles et sans huile. Groupe bicylindre.

Sans huile !

Très silencieux

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation universelle dans le domaine du bricolage, par exemple pour les travaux de peinture ou de sciage avec une scie universelle à air comprimé
- Support d'enrouleur de tuyau intégré dans le châssis
- Compresseur à piston sans huile, ainsi pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Soutirage d'air comprimé par deux raccords rapides à une main
- Réducteur de pression pour un réglage continu de la pression de travail souhaitée
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection
- Roues stables avec pneus pleins et empattement large pour un transport confortable, même sur des surfaces inégales, et une bonne stabilité
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Poignée supplémentaire pour un transport confortable du compresseur
- Cuve d'air comprimé avec revêtement poudre

Modèles COMPACT-AIR 240/20 OF E et 320/24 OF E

- Carénage protégeant les éléments de compresseurs
- Poignée caoutchoutée antidérapante, escamotable pendant le transport et pour gagner de la place



- Poignée escamotable pour gagner de la place



- Support d'enrouleur de tuyau pratique intégré (enrouleur de tuyau DST 8/30 ; Code article : 2105830 non fourni)



Fig. : **COMPACT-AIR 240/40 V OF E**



Fig. : **COMPACT-AIR 320/90 V OF E**



Fig. : **COMPACT-AIR 240/20 OF E**



Fig. : **COMPACT-AIR 320/24 OF E**

Modèle	COMPACT-AIR 240/40 V OF E	COMPACT-AIR 320/90 V OF E	COMPACT-AIR 240/20 OF E	Compact-Air 320/90 V OF E
Code article	200 5492 ❶	200 5497 ❶	200 5490 ❶	200 5495 ❶
Spécifications techniques				
Volume de débit max.	240 l/min.	320 l/min.	240 l/min.	320 l/min.
Débit d'air actif	140 l/min.	230 l/min.	140 l/min.	230 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	40 l	90 l	20 l	24 l
Cylindres/étages	2/1	2/1	2/1	2/1
Vitesse de rotation	1400 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Puissance de sortie	1.38 kW	1.55 kW	1.38 kW	2.1 kW
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	230 V	230 V	230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA} (1)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	435 x 390 x 800 mm	420 x 415 x 1200 mm	785 x 510 x 475 mm	800 x 585 x 535 mm
Poids net (brut)	39 kg (47 kg)	69 kg (79 kg)	41.4 kg (49 kg)	54.0 kg (65 kg)

(1) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Compresseur à piston MOBILBOY Silence OF E. Compresseur mobile sans huile et sans entretien. Pour le bricoleur exigeant et l'artisanat. Groupe bicylindre performant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux
- Compresseur à piston sans huile : pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans l'eau de condensation – une meilleure qualité de travail garantissant une longue durée de vie des outils pneumatiques
- Réducteur de pression pour un réglage continu de la pression de travail souhaitée
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Deux manomètres pour la pression de la cuve et de travail
- Cuve à air comprimé avec revêtement poudre
- Raccord rapide à une main

Équipement

- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique

MOBILBOY SILENCE 131/24 OF E ET MOBILBOY SILENCE 241/50 OF E:

- Réducteur de pression
- Deux roues avec pneus en caoutchouc pleins, une butée en caoutchouc

MOBILBOY SILENCE 320/90 OF E

- Régulateur de pression à filtre
- Deux roues avec pneus en caoutchouc pleins, une roulette orientable







Fig. : **MOBILBOY SILENCE 241/50 OF E**



Fig. : **MOBILBOY SILENCE 131/24 OF E**





Fig. : **MOBILBOY SILENCE 320/90 OF E**

Accessoires	Mobilboy Silence 131/24 OF E	Mobilboy Silence 241/50 OF E	Mobilboy Silence 320/90 OF E
Réducteur de pression	X	X	
Filtre régulateur de pression			X
Pressostat CONDOR	X	X	X
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique	X	X	X
Cuve à air comprimé avec revêtement poudre	X	X	X
Raccord rapide à une main	X	X	X
Deux roues avec pneus en caoutchouc pleins, une butée en caoutchouc	X	X	
Deux roues avec pneus en caoutchouc pleins, une roulette orientable			X



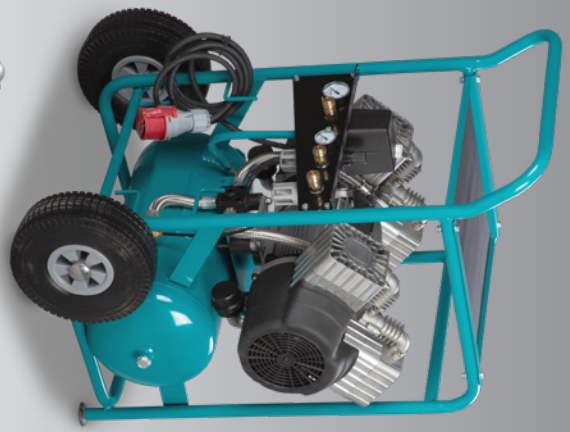
- Équipé d'un pressostat Condor MDR 1

Modèle	MOBILBOY SILENCE 131/24 OF E	MOBILBOY SILENCE 241/50 OF E	MOBILBOY SILENCE 320/90 OF E
Code article	200 2315	200 2325	200 2339
Spécifications techniques			
Système de lubrification(1)	HOS	HOS	HOS
Volume de débit max.	128 l/min.	240 l/min.	320 l/min.
Débit d'air actif	60 l/min.	140 l/min.	230 l/min.
Pression maximale	8 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	24 l	50 l	90 l
Nb. de cylindres / étages	2/1	2/1	2/1
Vitesse de rotation	1400 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Puissance de sortie	727 W	1.38 kW	1.55 kW
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	230 V	230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(2)	62 dB(A)	72 dB(A)	74 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	555 x 355 x 575 mm	710 x 410 x 730 mm	980 x 470 x 880 mm
Poids net (brut)	22 kg (29 kg)	40.5 kg (48 kg)	77.1 kg (87 kg)

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur (2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Compresseurs à haut débit sans huile







Nouveau

Actualisez vos prix

aircraft Druckluftechnik

Compresseur à piston AIRPROFI OF PRO. Compresseur à piston mobile avec groupe en V sans huile à accouplement direct.

Qualité Made in Europe

Sans huile ! | Garantie 15 Ans | Très silencieux

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçu pour une utilisation continue et exigeante
- Le groupe compresseur haute performance en fonte grise et son régime bas garantissent un maximum de silence et une longévité élevée
- Un post-refroidisseur à ailettes et un refroidisseur intermédiaire combiné au poste-refroidisseur assurent une basse température d'entrée de cuve et réduisent l'humidité dans l'air comprimé
- **Grand piston, monté sur palier mobile, ce qui permet d'obtenir jusqu'à 60 % de puissance en plus par rapport aux systèmes à piston basculant**
- Surfaces des cylindres microlisse de haute précision pour un minimum de frottement assurant une longévité élevée
- Piston hautes performances, constitué d'un mélange spécial de graphite, de téflon et de carbone, pour une durée de vie nettement plus longue qu'un simple segment de piston en téflon
- Régulateur de pression à filtre pour le réglage continu de la pression de travail et la séparation simultanée des impuretés, de l'huile et du condensat
- Sortie d'air pour l'air comprimé filtré, l'air comprimé filtré et lubrifié, et une sortie directe sur la cuve
- Deux raccords de sécurité à une main
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Évacuation simple du condensat par un robinet à boisseau
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anti-corrosion sur la cuve
- Roues en mousse PU increvables et un châssis roulant solide avec frein d'arrêt permettent un transport facile sans avoir à soulever le compresseur lors de son déplacement
- Poignée de transport directement sur la cuve
- Grandes roues mobiles increvables
- Châssis stable avec frein d'immobilisation
- Fabrication européenne haute qualité

Raccords de sécurité à une main

- Raccords de sécurité à une main conformes à la norme DIN EN 983
- Deux systèmes de verrouillage séparés pour une sécurité de travail maximale
- Plus de "coup de fouet" lors du raccordement du tuyau

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS. Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

Modèles AIRPROFI 440

- Equipés d'un groupe 4 cylindres haute performance



- Groupe en V silencieux et sans huile
- Pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Faible vitesse de rotation assurant une longue durée de vie
- Extrêmement silencieux



- Roues increvables et de grandes dimensions
- Grand confort de déplacement



Fig. : **AIRPROFI 220/50 OF PRO**



Fig. : **AIRPROFI 440/50 OF PRO**



Fig. : **AIRPROFI 440/100 OF PRO**

Modèle	AIRPROFI 220/50 OF PRO	AIRPROFI 440/50 OF PRO	AIRPROFI 440/100 OF PRO
Code article	201 5225 ❶	201 5445 ❶	201 5446 ❶
Spécifications techniques			
Volume de débit max.	220 l/min.	440 l/min.	440 l/min.
Débit d'air actif	134 l/min.	267 l/min.	267 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	50 l	50 l	100 l
Cylindres / étages	2 / 1	**4 /1**	**4 /1**
Vitesse de rotation	1400 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	400 V	400 V
Niveau de pression acoustique L_P (1)	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1080 x 450 x 860 mm	1080 x 450 x 860 mm	1260 x 490 x 970 mm
Poids net (brut)	62 kg (78 kg)	78 kg (98 kg)	91 kg (108 kg)

Équipement
Régulateur de pression à filtre
Pressostat CONDOR automatique
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
Régulateur de pression à filtre, brumisateur d'huile
Deux raccords de sécurité à une main, un robinet à boisseau sphérique
Deux grandes roues mobiles increvables, deux roues pivotantes avec frein

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Nouveau

Actualisez vos prix

Compresseur à piston AIRPROFI OF PRO.
Compresseur à piston mobile avec groupe en V sans huile à accouplement direct.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Le groupe compresseur haute performance en fonte grise et son régime bas garantissent un maximum de silence et une longévité élevée
- Un post-refroidisseur à ailettes et un refroidisseur intermédiaire combiné au poste-refroidisseur assurent une basse température d'entrée de cuve et réduisent l'humidité dans l'air comprimé
- **Grand piston, monté sur palier mobile, ce qui permet d'obtenir jusqu'à 60 % de puissance en plus par rapport aux systèmes à piston basculant**
- Surfaces des cylindres microlisse de haute précision pour un minimum de frottement assurant une longévité élevée
- Piston hautes performances, constitué d'un mélange spécial de graphite, de téflon et de carbone, pour une durée de vie nettement plus longue qu'un simple segment de piston en téflon
- Régulateur de pression à filtre pour le réglage continu de la pression de travail et la séparation simultanée des impuretés, de l'huile et du condensat
- Sortie d'air pour l'air comprimé filtré, l'air comprimé filtré et lubrifié, et une sortie directe sur la cuve
- Deux raccords de sécurité à une main
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Évacuation simple du condensat par un robinet à boisseau



Équipement
Régulateur de pression à filtre
Pressostat CONDOR automatique
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
Régulateur de pression à filtre, brumisateur d'huile
Deux raccords de sécurité à une main, un robinet à boisseau sphérique
Deux grandes roues mobiles increvables

Modèle	AIRPROFI 440/90 V OF PRO
Code article	201 5448 ❶
hors	
Spécifications techniques	
Volume de débit max.	440 l/min.
Débit d'air actif	267 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	90 l
Nb. de Cylindres / étages	**4 /1**
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Puissance du moteur	1.7 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V
Niveau de pression acoustique L_{PA} (1)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	600 x 600 x 1070 mm
Poids net (brut)	78 kg (98 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anti-corrosion sur la cuve
- Roues en mousse PU increvables et un châssis roulant solide avec frein d'arrêt permettent un transport facile sans avoir à soulever le compresseur lors de son déplacement
- Poignée de transport directement sur la cuve
- Grandes roues mobiles increvables
- **Groupe 4 cylindres haute performance**
- Fabrication européenne de qualité

Immédiatement prêt à l'emploi

- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Avec tous les dispositifs de sécurité
- Entièrement prêt à raccorder

Raccords de sécurité à une main

- Raccords de sécurité à une main conformes à la norme DIN EN 983
- Deux systèmes de verrouillage séparés pour une sécurité de travail maximale

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS. Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne



Fig. : **AIRPROFI 440/90 V OF PRO**

Sans huile ! | 15 Ans Garantie | Très silencieux



- Groupe en V silencieux et sans huile
- Pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Faible vitesse de rotation, d'où une durée de vie élevée
- Extrêmement silencieux
- 4 cylindres pour des performances accrues



Filtre régulateur

- Pour régler en continu la pression de travail tout en éliminant les impuretés, l'huile et l'eau condensée
- Deux manomètres indiquent la pression de la cuve et de travail
- Deux prises pour l'air comprimé filtré, filtré et huilé et une sortie directe de la cuve pour l'air comprimé
- Monté de série avec des **raccords rapides de qualité**
- Équipé de série d'un **pressostat CONDOR** de toute première qualité
- Évacuation simple du condensat par un robinet à boisseau

Nouveau

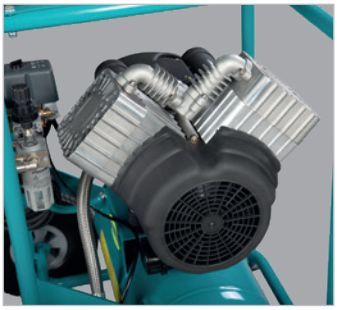
aircraft Druckluftechnik

Compresseur à piston COMPACT-AIR 440 OF PRO. Compresseur puissant à usage universel, de construction compacte à protection intégrale.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

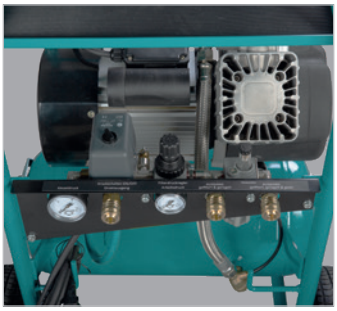
- Construction compacte permettant un transport aisé. Carénage intégrale, convient parfaitement à une utilisation quotidienne pour l'assemblage et offre une protection optimale de toutes les parties courant un risque lors du transport
- **Groupe en V silencieux et sans huile**
- Pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Faible vitesse de rotation, assurant une longue durée de vie
- Idéal pour un fonctionnement très régulier et extrêmement silencieux
- Surfaces des cylindres microlisse de haute précision pour un minimum de frottement assurant une longévité
- Un post-refroidisseur à ailettes et un refroidisseur intermédiaire combiné au poste-refroidisseur assurent une basse température d'entrée de cuve et réduisent l'humidité dans l'air comprimé
- Régulateur de pression à filtre pour le réglage continu de la pression de travail et la séparation simultanée des impuretés et du condensat
- Brumisateur d'huile pour une lubrification dosée des outils
- Sortie d'air pour l'air comprimé filtré, l'air comprimé filtré et lubrifié, et une sortie directe sur la cuve
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Moteur électrique de qualité avec un couple de démarrage élevé et disjoncteur de protection
- La tablette à outils placée au-dessus du compresseur
- **Rangement pratique pour les outils**
- **Convient aux Systainer standard de tous les fabricants d'outils portatifs, comme par exemple : Makita, Festool, Mafell...**
- Fabrication européenne haute qualité
- **Transport pratique et bonne stabilité**
- Cadre conçu pour un transport dans un escalier par un seul opérateur
- Facile à basculer et à déplacer en ménageant son dos
- Grandes roues mobiles increvables avec large empattement
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Groupe 4 cylindres hautes performances



- Groupe en V silencieux et sans huile
- Pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Faible vitesse de rotation, assurant une longue durée de vie élevée
- Extrêmement silencieux

Idéal chantiers





- Régulateur de pression à filtre pour le réglage continu de la pression de travail et la séparation simultanée des impuretés, de l'huile et du condensat
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Sortie d'air pour l'air comprimé filtré, l'air comprimé filtré et lubrifié, et une sortie directe sur la cuve
- Trois raccords rapides de qualité
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure

Sans huile ! | Très silencieux

Fig. : **COMPACT-AIR 440 OF PRO**



- Grandes roues mobiles increvables

Équipement
Régulateur de pression à filtre
Pressostat CONDOR automatique
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
Régulateur de pression à filtre, brumisateur d'huile
Trois raccords rapides de qualité avec revêtement poudre
Deux grandes roues mobiles increvables, deux ventouses

Modèle	COMPACT-AIR 440 OF PRO
Code article	201 5550 ❶
Spécifications techniques	
Volume de débit max.	440 l/min.
Débit d'air actif	267 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	50 l
Nb. de Cylindres / étages	**4 /1**
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Puissance du moteur	1.7 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V
Niveau de pression acoustique L_{PA} (1)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	590 x 620 x 960 mm
Poids net (brut)	71 kg (85 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Nouveau

Actualisez vos prix

Qualité Made in Europe

Compresseur à piston AIRCAR OF PRO. Compresseur puissant et mobile. Format compact pour une utilisation professionnelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour les artisans, les ateliers ou pour l'aménagement intérieur et le gros œuvre
- **La table supérieure sert à la fois de rangement pour les outils et pour la protection intégrale de tous les composants sensibles**
- Conçu pour une utilisation continue et intensive
- Un post-refroidisseur à ailettes et un refroidisseur intermédiaire combiné au poste-refroidisseur assurent une basse température d'entrée de cuve et réduisent l'humidité dans l'air comprimé
- **Grand piston, monté sur palier mobile, ce qui permet d'obtenir jusqu'à 60 % de puissance en plus par rapport aux systèmes à piston basculant**
- Surfaces des cylindres microlisse de haute précision pour un minimum de frottement assurant une longévité
- Piston à hautes performances, constitué d'un mélange spécial de graphite, de téflon et de carbone, pour une durée de vie nettement plus longue qu'un simple segment de piston en téflon
- Régulateur de pression du filtre pour un réglage en continu de la pression de travail tout en séparant les impuretés et le condensat
- Huileur à brouillard pour une lubrification dosée des outils pneumatiques
- Sortie d'air pour l'air comprimé filtré, l'air comprimé filtré et lubrifié, et une sortie directe sur la cuve
- Deux raccords de sécurité à une main
- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Le tuyau flexible blindé avec protection thermique empêche les ruptures par vibrations
- Réservoir d'air comprimé à revêtement par poudre résistant à la perforation par la rouille (garantie 10 ans)
- 3 raccords de sécurité à une main selon la norme DIN EN 983
- Deux systèmes de verrouillage séparés pour une sécurité de travail maximale
- Plus de "coup de fouet" lors du raccordement des tuyaux
- Fabrication européenne haute qualité



Sans huile ! | Garantie 10 Ans | Très silencieux

Fig. : **AIRCAR 220 OF PRO**

Modèle	AIRCAR 220 OF PRO
Code article	201 5520 ❶
hors	
Spécifications techniques	
Volume de débit max.	220 l/min.
Débit d'air actif	134 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité des cuves	2 x 11 l
Nb. de Cylindres / étages	**2 / 1**
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Puissance du moteur	1.1 kW
Alimentation	230 V
Niveau de pression acoustique L_{PA} (1)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	800 x 690 x 690 mm
Poids net (brut)	67 kg (89 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Équipement
Régulateur de pression à filtre
Pressostat CONDOR automatique
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
Régulateur de pression à filtre, brumisateur d'huile
Trois raccords de sécurité à une main
Réservoir d'air comprimé
Deux grandes roues mobiles increvables
Revêtement par poudre

Qualité Made in Europe

- Deux poignées de transport dépliables pour soulever pendant le transport
- Grandes roues increvables avec un large empattement

Sans contrôle technique
- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS. Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

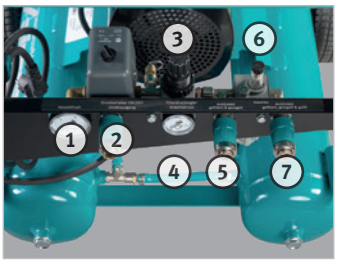
AIRCAR 220 OF PRO
- Groupe bicylindre performant
- Alimentation 230 V monophasé

AIRCAR 440 OF PRO
- Groupe 4 cylindres hautes performances
- Alimentation 400 V triphasé



- Groupe en V silencieux et sans huile
- Pas de vidange d'huile nécessaire et pas d'huile dans le condensat
- Faible vitesse de rotation, assurant une longue durée de vie
- Extrêmement silencieux





Panneau de commande placé de manière ergonomique, clairement structuré et auto-explicatif
- ① Manomètre indiquant la pression de la cuve
- ② Sortie directe d'air comprimé avec accouplement de sécurité à une main de la cuve d'air comprimé
- ③ Réducteur de pression à filtre pour le réglage de la pression de travail
- ④ Manomètre pour l'affichage de la pression de travail réglée
- ⑤ Sortie d'air comprimé avec accouplement de sécurité à une main pour air comprimé filtré
- ⑥ Lubrificateur à brouillard pour une alimentation dosée des outils avec du lubrifiant
- ⑦ Sortie d'air comprimé avec accouplement de sécurité à une main pour air comprimé filtré et lubrifié



Fig. : **AIRCAR 440 OF PRO**



- Grandes roues mobiles increvables

Modèle	AIRCAR 440 OF PRO
Code article	201 5530 ❶
hors	
Spécifications techniques	
Volume de débit max.	440 l/min.
Débit d'air actif	267 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité des cuves	2 x 11 l
Nb. de Cylindres / étages	**4 /1**
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Puissance du moteur	1.7 kW
Alimentation	400 V
Niveau de pression acoustique L_{PA} (1)	70 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	800 x 690 x 690 mm
Poids net (brut)	85 kg (102 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Équipement
Régulateur de pression à filtre
Pressostat CONDOR automatique
Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
Régulateur de pression à filtre, brumisateur d'huile
Trois raccords de sécurité à une main
Réservoir d'air comprimé
Deux grandes roues mobiles increvables
Revêtement par poudre

Classe mobile : gamme éco









Compresseurs professionnels mobiles pour une grande flexibilité dans l'utilisation quotidienne.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **AIRBOY 262 E :** compresseur d'entrée de gamme idéal dans le secteur du bâtiment, pour la maison, les loisirs et une utilisation occasionnelle en artisanat
- **AIRBOY KITT 90 :** Idéal pour l'artisanat ou les chantiers, **pression jusqu'à 15 bar**
- Moteur électrique de qualité avec couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Marche/Arrêt entièrement automatique

Équipement

- Détendeur de pression pour un réglage continu de la pression de travail
- Manomètre pour la pression de travail
- Manomètre pour la pression de la cuve
- Cuve avec revêtement poudre
- Carénage tubulaire protégeant le groupe et ses équipements
- Poignée caoutchouc ergonomique pour le transport



Modèles AIRBOY KITT 90 / Airboy 262 E

- ① Le régulateur de pression permet un réglage continu de la pression de travail souhaitée
- ② Deux manomètres indiquent la pression de la cuve et de travail
- ③ Les commutateurs et les éléments de robinetterie sont parfaitement protégés par le cadre tubulaire
- ④ Raccord rapide à une main





AIRBOY KITT 90

- À faible vitesse de rotation - 15 bar
- Cela permet de réduire les vibrations et l'usure des composants du compresseur
- Idéal pour une utilisation dans le secteur exigeant du bâtiment et de l'artisanat
- Pieds à ventouse en caoutchouc absorbant les vibrations
- Poignée de transport et carrénage tubulaire
- Fabrication européenne haute qualité



Nouveau

Modèle	AIRBOY KITT 90	AIRBOY 262 E
Code article	200 1237 ❶	200 1247 ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	85 l/min.	250 l/min
Débit d'air actif	49 l/min.	155 l/min
Pression maximale	**15 bar**	10 bar
Capacité de la cuve	2.4 l	2,4 l
Nb. de cylindres/étages	1/1	1/1
Vitesse de rotation	1420 T/min.	2850 T/min.
Puissance du moteur	600 W / 230 V	1,5 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA} [2]	85 dB(A)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	510 x 270 x 400 mm	555 x 318 x 430 mm
Poids net (brut)	21 kg (28 kg)	23 kg (29 kg)

AIRBOY 262 E

- Marche/arrêt entièrement automatique
- Raccord rapide à une main
- Pieds à ventouse en caoutchouc absorbant les vibrations
- Poignée de transport et carrénage tubulaire

(1) Voir en page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Nouveau

Actualisez vos prix

Série MOBILBOY AC. Compresseurs polyvalents pour l'artisanat. Jusqu'à 10 bar. Excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les usages, loisirs et professionnels occasionnels
- Utilisation universelle pour la maison, les loisirs, le bâtiment et les ateliers
- Marche / arrêt entièrement automatique via un pressostat
- Deux manomètres pour chaque pression : cuve et travail
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Système de lubrification à l'huile haute performance, lubrification efficace garantie par une étanchéité optimale
- Régulateur de pression de série permettant un réglage continu de la pression de travail
- Raccord rapide à une main des tuyaux et outils pneumatiques
- Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 : 97 dB (A)
- Cuve d'air comprimé à revêtement par poudre
- Câble d'alimentation 1.8 m de série
- Excellent rapport qualité/prix

MOBILBOY série 421

- Groupe bicylindre performant



Fig. : **MOBILBOY 241/24 AC**



Fig. : **MOBILBOY 261/24 AC**

Modèle	MOBILBOY 241/24 AC	MOBILBOY 261/24 AC	MOBILBOY 301/50 AC
Code article	200 4242 ❶	200 4262 ❶	200 4304 ❶
Spécifications techniques			
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	190 l/min.	230 l/min.	240 l/min.
Débit d'air actif	120 l/min.	140 l/min.	150 l/min.
Pression maximale	8 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	24 l	24 l	50 l
Nb. de cylindres/étages	1/1	1/1	1/1
Vitesse de rotation	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V	1.3 kW / 230 V	1.5 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}[2]	96 dB(A)	96 dB(A)	96 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	600 x 290 x 615 mm	600 x 290 x 625 mm	870 x 385 x 690 mm
Poids net (brut)	24 kg (31 kg)	29 kg (36 kg)	36.5 kg (45 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur - (2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)



Fig. : **MOBILBOY 421/50 AC**

Ausstattung



① Régulateur de pression pour un réglage continue de la pression de travail
② Pressostat automatique
③ Raccord rapide à une main
④ Conduite d'air en aluminium
⑤ Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail



Fig. : **MOBILBOY 421/100 AC**

Modèle	**MOBILBOY 421/50 AC**	**MOBILBOY 421/100 AC**
Code article	200 4404 ❶	200 4406 ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	420 l/min.	420 l/min.
Débit d'air actif	250 l/min.	250 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	50 l	100 l
Nb. de cylindres/étages	**2/1**	**2/1**
Vitesse de rotation	2850 T/min.	2850 T/min.
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 230 V	2.2 kW / 230 V
Niveau de puissance acoustique L_{WA}[2]	97 dB(A)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	870 x 386 x 720 mm	1060 x 440 x 820 mm
Poids net (brut)	43 kg (57 kg)	56 kg (75 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur - (2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Gamme compacte









Série COMPACT-AIR. Compresseurs universels maniables, de construction compacte pour le montage, les travaux manuels et le bricolage.

Panneau de commande
- Panneau de commande ergonomique, clair, facile à utiliser, structuré et facile à comprendre.
- Un manomètre pour l'affichage de la pression de la cuve et de la la pression de travail
- Le régulateur de pression permet de fixer la pression de travail souhaitée (peut être fixée en continu)
- Avec deux prises d'air comprimé
- De série avec des raccords rapides de qualité*





Garantie
- Dix ans de garantie sur la cuve d'air comprimé contre la rouille (valable uniquement pour COMPACT-AIR 311/24E et 321/20)



Fig. : **COMPACT-AIR 321/20**
- Face avant

Fonction de protection
- Compresseur de type diable protégé
- Les armatures sont protégées de manière optimale par le cadre tubulaire

Conduite d'air en cuivre

Bloc de maintenance
- De série avec un Pressostat Condor de haute qualité*
- L'interrupteur marche/arrêt est protégé et facilement accessible
- Équipé d'un filtre de qualité pour la séparation de la saleté, de l'huile et du condensat*

Poignée
- Poignée de transport caoutchoutée de série pour un transport facile

Moteur
- Moteurs électriques de qualité avec couple de démarrage élevé
- Décharge de démarrage du moteur pour éviter les problèmes de démarrage
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur-moteur

Roues
- Les grandes roues stables assurent, avec leurs empattements larges, un transport sûr et confortable, même sur des sols irréguliers



Fig. : **COMPACT-AIR 321/20**
- Face arrière

Groupe haute performance HOS
- Le piston usiné avec précision est doté respectivement d'un segment de piston fortement allié, d'un segment racleur d'huile, qui assurent l'étanchéité du piston par rapport à la paroi du cylindre.
- Le carter est rempli d'huile qui est projetée contre la paroi du cylindre à chaque course du piston

* Valable uniquement pour le COMPACT-AIR 311/24E & COMPACT-AIR 321/20

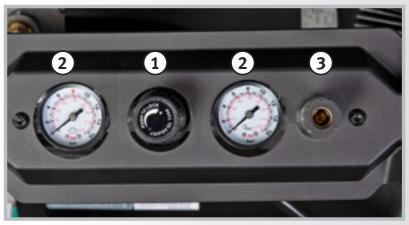
Série COMPACT-AIR E. Compresseurs universels pratiques pour l'usage occasionnel sur chantier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteurs électriques de qualité avec un couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur, donc aucun problème de démarrage
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Protection de toutes les parties courant un risque lors du transport, idéal pour les chantiers
- Poignée de transport caoutchoutée antidérapante
- Une poignée de transport supplémentaire permet de transporter le compresseur confortablement à deux mains
- Avec tous les dispositifs de sécurité
- Cuve avec revêtement poudre
- Tous les compresseurs de la série Compact-Air peuvent être utilisés universellement pour les chantiers, le bricolage, l'artisanat (à partir du modèle COMPACT-AIR 265/10 E)
- Un excellent rapport qualité/prix

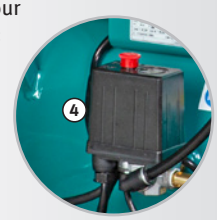
Équipement modèles COMPACT-AIR E

- Réducteur de pression pour un réglage en continu de la pression de travail
- Pressostat automatique
- Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
- Raccord rapide à une main
- Conduites d'air comprimé en cuivre
- Excellent rapport qualité/prix



Modèles COMPACT-AIR E

① **Réducteur de pression** pour un réglage continu de la pression de travail souhaitée
② Un manomètre pour chaque pression : cuve et travail
③ Raccord rapide **à une main**
④ Pressostat **automatique**





COMPACT-AIR 221/10 E
- Avec réducteur de pression et raccord rapide de série



COMPACT-AIR 265/10 E
- Avec réducteur de pression et raccord rapide de série



COMPACT-AIR 311/24 E
- Pour une utilisation occasionnelle sur chantier

Modèle	COMPACT-AIR 221/10 E	COMPACT-AIR 265/10 E	COMPACT-AIR 311/20 E
Code article	200 5220	200 5261	200 5291
Spécifications techniques			
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	185 l/min.	250 l/min.	284 l/min.
Débit d'air actif	120 l/min.	155 l/min.	190 l/min.
Pression maximale	8 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	10 l	10 l	24 l
Nb. cylindres/étages	1/1	1/1	1/1
Vitesse de rotation	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.
Puissance du moteur	1.5 kW / 230 V	1.5 kW / 230 V	2.2 kW / 230 V
Niveau de pression acoustique L_{PA}(2)	73 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(3)	94 dB(A)	97 dB(A)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	420 x 350 x 730 mm	420 x 350 x 730 mm	560 x 445 x 735 mm
Poids net (brut)	22.3 kg (27.3 kg)	24.1 kg (30 kg)	34.5 kg (41.5 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur (2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13
(3) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Différences entre les modèles E et les modèles standards

Modèle E	COMPACT-AIR 321/20	
✓		Pressostat automatique
	✓	Pressostat automatique CONDOR
✓	✓	Deux mamomètres de pression : pression de la cuve et pression de travail
	✓	Séparateur d'eau
✓	✓	Deux raccords rapides à une main
✓		Conduites d'air comprimé en aluminium
	✓	Conduites d'air comprimé en cuivre
	✓	10 ans de garantie sur la cuve contre la perforation par la rouille



Compact-Air 321/20

- Équipement comme décrit ci-contre
- Bloc de conditionnement complet à l'intérieur
- ① Le panneau de commande ergonomique est clairement structuré et instinctif
- ② Equipé de 2 prises d'air
- ③ Pressostat CONDOR automatique



10 Ans

Qualité Made in Europe



COMPACT-AIR 361/24 E

- Avec groupe 2 cylindres en V
- Pour une utilisation sur chantier





COMPACT-AIR 321/20

- La faible vitesse de rotation de 1420 T/min. réduit les vibrations et garantit une plus longue durée de vie du groupe à 2 cylindres en V
- Pour une utilisation régulière
- Cuve revêtue par poudre, dix ans de garantie contre la perforation par la rouille
- Fabrication européenne haute qualité

Modèle	COMPACT-AIR 361/20 E	COMPACT-AIR 321/20
Code article	200 5361 ❶	200 5300 ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	356 l/min.	310 l/min.
Débit d'air actif	215 l/min.	240 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	24 l	20 l
Nb. cylindres/étages	**2/1**	**2/1**
Vitesse de rotation	2850 T/min.	1420 T/min.
Puissance du moteur	2.2 kW / 230 V	2.2 kW/230 V
Niveau de pression acoustique L_{PA}[2]	79 dB(A)	72 dB(A)
Niveau de puissance acoustique L_{WA}[3]	97 dB(A)	93 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	560 x 445 x 735 mm	520 x 500 x 780 mm
Poids net (brut)	37.6 kg (46 kg)	36 kg (48 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur (2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13
(3) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

Actualisez vos prix

COMPACT-AIR PRO. Compresseurs puissants et universels de construction compacte entièrement protégée.

Panneau de commande
- Équipé de série d'un interrupteur de haute qualité : **Pressostat CONDOR**
- L'interrupteur marche/arrêt est protégé en haut mais reste facilement accessible
- Placé de manière ergonomique, le panneau de commande est clairement structuré
- Deux manomètres : un pour l'affichage de la pression du réservoir et un pour l'affichage de la pression de travail réglée
- 2 raccords rapides **de qualité** de série



Crochet de câble
- Pour le rangement du câble d'alimentation (crochets de câble protégés)

Crochets de tuyaux
- Pour le rangement du tuyau d'air comprimé
- Tuyau non compris dans la livraison



Fig. : **COMPACT-AIR 321/24 PRO**

Tablette à outils
- La tablette à outils placée au-dessus du compresseur le protège davantage pendant le transport
- Elle peut également servir de support pratique pour les outils
- Convient aux systèmes standards de tous les fabricants d'outils électriques (Makita, Festool, Mafell...)

Régulateur de pression du filtre
- Le filtre régulateur de pression de série permet de régler la pression de travail en continu (réglable tout en séparant les impuretés et le condensat)
-

Espacement entre les roues
- L'espace pour les pieds ne comporte aucune armature ni aucun élément pouvant être endommagés lors du basculement et du transport

Groupe haute performance HOS
- Le piston usiné avec précision est doté d'un segment de piston, d'un segment racleur d'huile et d'un segment racleur d'huile fortement alliés, qui assurent l'étanchéité du piston par rapport à la paroi du cylindre
- Le carter est rempli d'huile qui est projetée contre la paroi du cylindre à chaque course du piston
- Le segment racleur d'huile effleure la paroi du cylindre mouillée d'huile qui est raclée vers le bas



Châssis
- Les grandes roues increvables, et leur large empattement assurent un transport sûr et confortable, même sur des sols irréguliers, comme par exemple les escaliers



Fig. : **COMPACT-AIR 321/24 PRO**

Poignée de transport
- Poignée de transport caoutchoutée de série pour un trasport facile

Fonction de protection
- Compresseur de construction compacte entièrement protégé
- L'armature tubulaire et le plateau supérieur protègent le compresseur contre les dommages

10 Ans

Cuve de haute qualité
- Cuve revêtue par poudre
- Garantie de dix ans contre la perforation par la rouille

COMPACT-AIR 321/24 PRO. Compresseur universel haute qualité pour les professionnels de l'artisanat, du bâtiment et des chantiers. Pour une utilisation quotidienne.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur électrique de qualité avec un couple de démarrage élevé et démarrage à vide du moteur, donc aucun problème de démarrage
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Excellente protection de toutes les parties courant un risque lors du transport
- Construction de type diable et parfaitement protégée
- Poignée de transport caoutchoutée antidérapante
- Avec tous les dispositifs de sécurité de série
- Cuve avec revêtement poudre
- **10 ans de garantie contre la rouille sur les cuves à revêtement poudre.**
- Les roues en mousse de PU anti-crevaison, combinées à l'empattement large, assurent un transport confortable et sûr
- Un tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Avec tous les dispositifs de sécurité
- Groupe bicylindre performant
- La faible vitesse de rotation réduit considérablement les vibrations et garantit une meilleure longévité du groupe
- Fabrication européenne haute qualité



Fig. : **COMPACT-AIR 321/24 PRO**

- La plateforme accueuille les coffrets d'outillage type Makita, Festool, Mafell standards
- Groupe à 2 cylindres en V

Modèle	COMPACT-AIR 321/24 PRO
Code article	200 5352 ❶
Spécifications techniques	
Système de lubrification(1)	**HOS**
Volume de débit max.	310 l/min.
Débit d'air actif	240 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	24 l
Nb. cylindres/étages	**2/1**
Vitesse de rotation	**1420 T/min.**
Puissance du moteur	2.2 kW / 230 V
Niveau de pression acoustique L_{PA}(2)	75 dB(A)
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(3)	91 dB(A)
Dimensions (L x l x H)	600 x 640 x 980 mm
Poids net (brut)	51 kg (61 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13
(3) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)

COMPACT-AIR PRO. Les avantages d'une conception unique

Tablette à outils

- La tablette à outils placée au-dessus du compresseur le protège davantage pendant le transport
- Elle peut également être utilisée comme support pratique pour outils
- Convient aux systèmes standards de tous les fabricants d'outils électriques (Makita, Festool, Mafell ...)



Ergonomie optimale du cadre

- Transport possible par une seule personne dans un escalier
- Facile à basculer
- Conduite ménageant le dos
- Position stable



Actualisez vos prix

Compresseurs puissants, mobiles et compacts pour une utilisation professionnelle et soutenue.

Panneau de commande
- De série avec pressostat CONDOR de qualité supérieure
- L'interrupteur marche/arrêt est protégé sur le dessus et facilement accessible.
- Le panneau de commande, monté de façon ergonomique, est clairement structuré et instinctif.
- Deux manomètres pour afficher la pression de la cuve et la pression de travail
- Troisième prise d'air comprimé pour la sortie directe sur la cuve avec robinet à boisseau sphérique
- Avec **raccords de sécurité à une main de série**



Espacement des roues
- L'espace des pieds ne comporte aucun élément qui pourrait être endommagé lors du basculement et du transport



Fonction de protection
- Le cadre est à la fois une tablette à outils et une protection intégrale pour tous les composants sensibles
- Les éléments du compresseur sont protégés de manière optimale contre les dommages grâce à l'armature et à la tablette de rangement supérieure

Régulateur de pression à filtre
- Réglage continu de la pression de travail sur le régulateur de pression à filtre et séparation simultanée des impuretés et du condensat

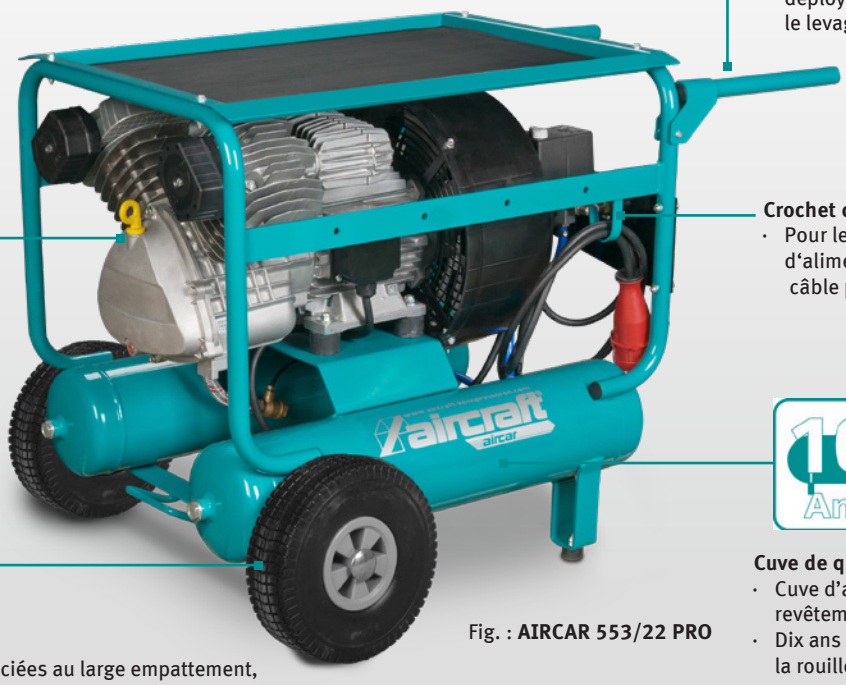
Brumisateur d'huile
- Le brumisateur d'huile de série permet d'assurer un approvisionnement suffisant des outils en lubrifiant

Fig. : **AIRCAR 553/22 PRO**

Groupe de forte puissance HOS
- Le piston usiné avec précision est doté respectivement d'un segment de piston, d'un joint racleur d'huile et d'un joint étaleur d'huile fortement alliés, qui assurent l'étanchéité du piston par rapport à la paroi du cylindre.
- Le carter est rempli d'huile qui est projetée contre la paroi du cylindre à chaque course du piston.
- Le joint racleur d'huile racle la paroi du cylindre huilé vers le bas.



Châssis mobile
- Les grandes roues increvables, associées au large empattement, assurent un transport sûr et confortable, même sur des sols irréguliers, par exemple pour monter des escaliers



Poignées
- Poignées de transport déployables de série pour le levage pendant le transport

Crochet de câble
- Pour le rangement du câble d'alimentation (crochets de câble protégés)

10 Ans

Cuve de qualité supérieure
- Cuve d'air comprimé avec revêtement poudre
- Dix ans de garantie contre la rouille

Fig. : **AIRCAR 553/22 PRO**

Nouveau

aircraft Druckluftechnik

Qualité Made in Europe

Série AIRCAR PRO. La construction compacte permet un transport confortable grâce à la protection intégrale. Convient parfaitement à une utilisation quotidienne.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisable dans le domaine du bâtiment et de l'artisanat, par exemple en atelier ou pour le chantier et le gros œuvre
- **Le cadre est à la fois une tablette à outils et une protection intégrale pour tous les composants sensibles**
- Le groupe bicylindre de grande puissance en fonte grise disposé en V et le bas régime garantissent un fonctionnement très silencieux et une durée de vie maximale.
- Un tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Deux manomètres pour chaque pression : cuve et travail
- **Troisième prise d'air comprimé** pour la sortie directe sur la cuve avec **robinet à boisseau sphérique**
- **Pressostat CONDOR de qualité supérieure**
- Grandes roues mobiles increvables, combinées au large empattement, assurant un transport confortable et sûr
- La faible vitesse de rotation réduit considérablement les vibrations et garantit une meilleure longévité du groupe
- **Cuve d'air comprimé à revêtement poudre dix ans de garantie contre la rouille**
- Moteur électrique de qualité à couple de démarrage élevé et décharge de démarrage du moteur, ce qui garantit un démarrage aisé
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Avec tous les dispositifs de sécurité
- Fabrication européenne haute qualité

Info et Vidéo

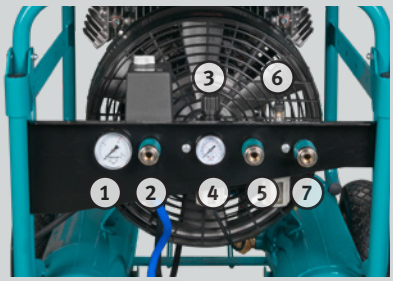


Fig. : **AIRCAR 321/22 PRO**





Fig. : **AIRCAR 553/22 PRO**

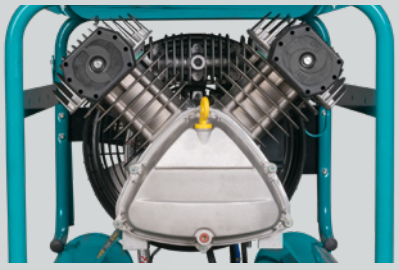


Panneau de commande
Monté de façon ergonomique, clairement structuré et instinctif

1. Manomètre pour indiquer la pression de la cuve
2. Sortie directe d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main de la cuve d'air comprimé
3. Réducteur de pression à filtre pour régler la pression de travail
4. Manomètre pour indiquer la pression de travail réglée
5. Sortie d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main pour l'air comprimé filtré
6. Brumisateur d'huile pour une alimentation dosée des outils en lubrifiant
7. Sortie d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main pour air comprimé filtré et lubrifié

Modèle	AIRCAR 321/22 PRO	AIRCAR 553/22 PRO
Code article	200 5531 ❶	200 5553 ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	310 l/min.	550 l/min.
Débit d'air actif	240 l/min.	410 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	2 x 11 l	2 x 11 l
Nb. de cylindres/étages	2/1	2/1
Vitesse de rotation	**1420 T/min.**	**1420 T/min.**
Puissance du moteur	2.2 kW / 230 V	3 kW / 400 V
Niveau de pression acoustique L_{PA}(2)	75 dB(A)	81 dB(A)
Niveau de puissance acoustique L_{WA}(3)	91 dB(A)	94 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	780 x 685 x 670 mm	780 x 685 x 670 mm
Poids net (brut)	53 kg (65 kg)	77 kg (89 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13
(3) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/CE)



- Avec puissant groupe bicylindre de grande puissance en fonte grise en V
- Avec entraînement direct à faible usure

Actualisez vos prix

AIRBAU/AIRCAR-BAU. Compresseurs avec moteur thermique pour une pression jusqu'à 14 bars. Idéaux pour les environnements sans alimentation électrique.

HONDA inside.

Anneaux de levage
- Equipés de deux anneaux de levage soudés sur le cadre pour le transport par grue par exemple

Plateau range-outils
- Pratique pour un usage quotidien comme plateau pour les outils, les plans, etc.
- Il assure une protection contre les dommages pouvant être causés par le dessus

Groupe compresseur haute performance HOS
- Pistons de haute précision avec 2 segments pour une étanchéité parfaite
- Le carter est rempli d'huile qui est dispersée à chaque montée des pistons
- Un joint racleur enlève l'huile de la paroi du cylindre à chaque descente

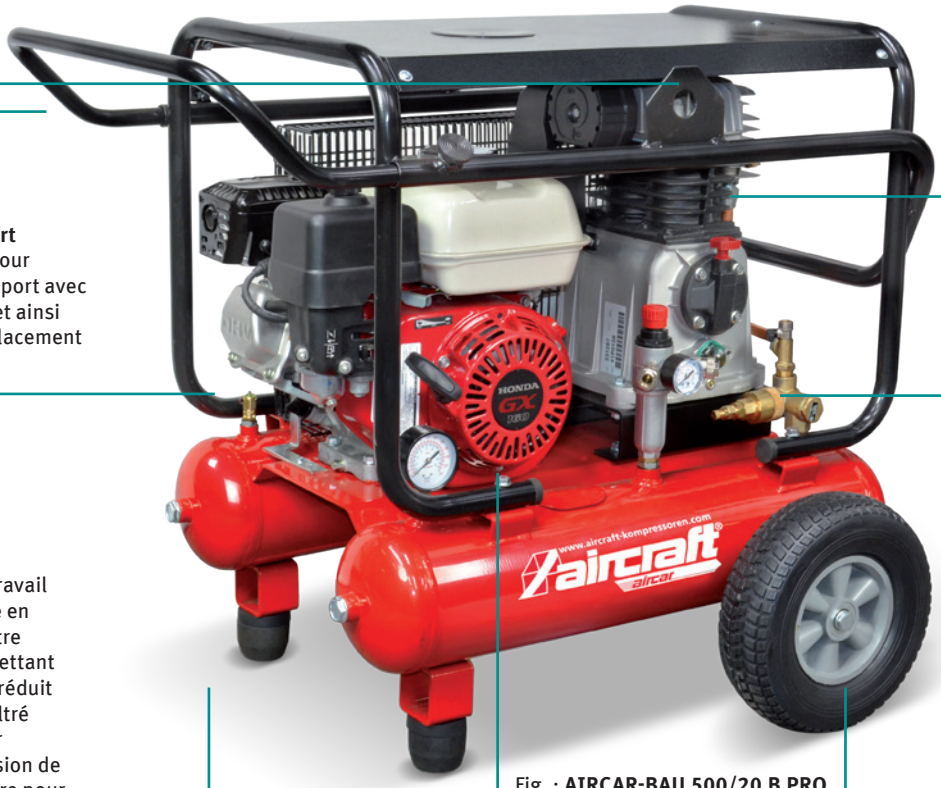
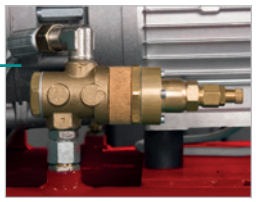


Fig. : **AIRCAR-BAU 500/20 B PRO**

Arceau de transport
- Large poignée pour assurer un transport avec les deux mains et ainsi sécuriser le déplacement sur chantier

- La pression de travail peut être définie en continu via le filtre régulateur permettant de prélever l'air réduit en pression et filtré
- Manomètre pour indiquer la pression de la cuve et un autre pour la pression de travail définie
- Monté de série avec raccord rapide de qualité et **pressostat CONDOR**



Clapet de surpression
- Livré de série
- Dispositif permettant d'évacuer le surplus d'air dans la cuve
- Permet l'autonomie de fonctionnement du compresseur (pas besoin de l'éteindre)



Protection
- L'armature et le plateau protègent les éléments sensibles
- Protection optimale pour garantir la longévité du matériel

Roues en mousse expansée
- De série avec roues de larges dimensions, chaussées de pneus en mousse PU increvables assurant, en liaison avec un large empattement, un transport sûr et confortable, même sur les sols inégaux ou les escaliers

Pieds anti-vibratoires
- Equipés de deux grands pieds anti-vibratoires permettant une parfaite stabilité

AIRBAU/AIRCAR-BAU. Pour une utilisation autonome sur des domaines agricoles, en milieu forestier ou pour les services de dépannage mobile et les chantiers.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Equipés d'un moteur Honda mono-cylindre 4 temps permettant de travailler sans alimentation électrique** (idéals pour une utilisation en horticulture, sylviculture, aménagement paysager et pour les services de dépannage mobile et les chantiers)
- Avec réglage automatique du régime supprimant les coûteuses périodes de marche à vide
- Le groupe moteur haute performance en fonte grise et la faible vitesse de fonctionnement garantissent une marche présentant une extrême qualité de silence et de longévité du compresseur
- Grand ventilateur à ailettes de larges dimensions permettant un refroidissement optimal et limitant la formation de condensation dans la cuve
- Robuste grille métallique de protection de courroie
- Munis de tous les dispositifs de sécurité
- Cuve revêtement poudre, **10 ans de garantie anti-corrosion**
- Fabrication européenne haute qualité

10 Ans



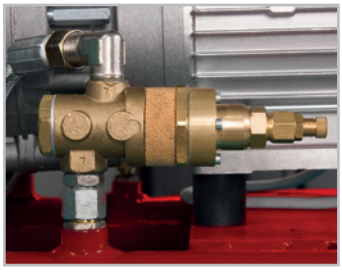
Fig. : **AIRBAU 652/100 B PRO**
- Avec capacité de cuve 100 l
- Parfaitement adapté à une utilisation dans les véhicules de dépannage mobile en raison de ses faibles dimensions (500 mm de large)



Fig. : **AIRCAR-BAU 500/20 B PRO**
- Avec deux anneaux de levage de série, idéal chantiers
- Déploiement aisé sur site grâce à ses faibles dimensions, ses pneus anti-crevaison en mousse PU et ses larges poignées

Modèle	AIRBAU 652/100 B PRO	AIRCAR-BAU 500/20 B PRO
Code article	200 6530	200 5500
Spécifications techniques		
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	642 l/min.	380 l/min.
Débit d'air actif	480 l/min.	285 l/min.
Pression max.	14 bar	10 bar
Capacité de cuve	100 l	20 l
Nb. cylindres/étages	2/2	2/1
Vitesse de rotation	950 T/min.	985 T/min.
Puissance moteur	6.6 kW	4 kW
Entraînement	Mono-cylindre/4 temps	Mono-cylindre/4 temps
Pression accoustique L_{WA} (2)	99 dB(A)	97 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1050 x 500 x 1060 mm	820 x 600 x 860 mm
Poids net (brut)	121 kg (144 kg)	89 kg (121 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13



Clapet de décharge pour moins d'usure
- Le clapet de décharge évite l'arrêt et le re-démarrage du compresseur
- Après avoir atteint sa pleine charge, le clapet s'ouvre et laisse sortir le surplus d'air. Le compresseur continue de fonctionner
- Lorsque le niveau de pression est descendu, la vanne se referme et le compresseur recharge ses cuves

Serie AIRSTAR E

Notre conseil

Ne comprimez pas plus que nécessaire, car comprimer un “bar” de plus coûte 10% d‘énergie en plus.

Les compresseurs à piston sont plus économiques que les compresseurs à vis lorsque la demande en air comprimé est faible et fluctuante. Les compresseurs à piston fonctionnent en mode start/stop et n‘ont pas de marche à vide.

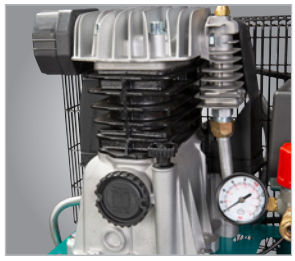


Compresseurs solides pour la maison et les loisirs. Entraînement par courroie et groupe bicylindre hautement performant en fonte grise.

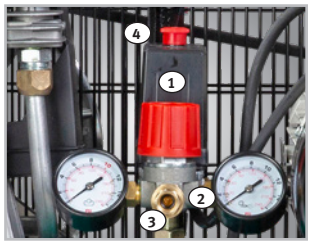
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Groupes compresseurs bicylindres en fonte hautement performant assurant une grande longévité
- Hélice de ventilation de grande dimension et un déflecteur d'air froid sur le cylindre assurant un refroidissement optimal du compresseur
- Le moteur électrique de qualité avec un couple de démarrage élevé est protégé de la surchauffe et de la surcharge par un disjoncteur
- Un post-refroidisseur à lamelles assure une basse température d'entrée de cuve et diminue l'humidité de l'air comprimé
- Solide grille de protection métallique de la courroie
- Un condensateur de démarrage et une soupape de démarrage à vide facilitent le démarrage sur les modèles 230 V
- Modèle 400 V doté en série d'un inverseur de phase pour inverser manuellement le sens de rotation en toute simplicité
- Cuve d'air comprimé dotée d'une soupape de sécurité, d'un manomètre pour la pression de cuve et d'un robinet de purge de l'eau condensée
- Munis de tous les dispositifs de sécurité
- Entièrement prêts à raccorder









Equipements modèle E

① Réducteur de pression pour le réglage en continu de la pression de travail souhaitée
② Deux manomètres indiquent la pression de la cuve et de travail
③ Raccord rapide de qualité
④ Pressostat automatique de la pression
⑤ Roues en ABS à l'arrière
⑥ Pieds antivibratoires à l'avant
⑦ Poignée de transport ergonomique



Fig. : **AIRSTAR 321/50 E**
AIRSTAR 401/50 E



Fig. : **AIRSTAR 403/50 E**

Modèle	AIRSTAR 321/50 E	AIRSTAR 401/50 E	AIRSTAR 403/50 E
Code article	200 8312	200 9413	200 9433
Spécifications techniques			
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	235 l/min.	365 l/min.	365 l/min.
Débit d'air actif	180 l/min.	270 l/min.	270 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	50 l	50 l	50 l
Nb. cylindres/étages	**2/1**	**2/1**	**2/1**
Vitesse de rotation	**1040 T/min.**	**1375 T/min.**	**1375 T/min.**
Puissance moteur	1.5 kW / 230 V	2.2 kW / 230 V	2.2 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA} (2)	92 dB(A)	94 dB(A)	94 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	810 x 365 x 710 mm	810 x 365 x 710 mm	810 x 365 x 710 mm
Poids net (brut)	48.5 kg (59 kg)	57.5 kg (69 kg)	57.5 kg (69 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

Serie AIRSTAR

Les compresseurs mobiles AIRCRAFT® de la série AIRSTAR.

Système HOS haute performance
- Le groupe compresseur haute performance bicylindre en fonte grise associé à un bas régime garantit une haute qualité de silence et une grande longévité
- Le post-refroidisseur à grandes ailettes assure une basse température en entrée de cuve



Garantie 10 Ans

- Pour la série AIRSTAR, vous bénéficiez d'une garantie 10 ans sur les cuves contre la perforation due à la rouille

- Le moteur électrique de qualité à couple de serrage élevé est équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Un condensateur de démarrage à vide facilitant le démarrage sur les modèles 230 V



Raccordement
- Câble de raccordement avec fiche
- **Modèles 400 V dotés de série d'un inverseur de phases**
- Un condensateur de démarrage et une soupape de démarrage à vide facilitent le démarrage sur les modèles 230 V



Bloc de maintenance
- Avec raccords à visser fixes et régulateur de pression du filtre (pas de raccord souple)
- La pression de travail est réglable en continu grâce au régulateur de pressionà filtre livré de série tout en éliminant les impuretés, l'huile et l'eau de condensation
- Deux grands manomètres pour la pression du réservoir et la pression de travail



- Raccords rapides à une main de qualité



- **Pressostat MDR CONDOR** mode marche/arrêt entièrement automatique



- Arceau de transport ergonomique pour un transport confortable
- Pas de charge dans le dos lors du déplacement

- Châssis à roues solides avec frein en liaison avec des grandes **roues de mousse polyuréthane increvables** permettant un transport confortable évitant de soulever le compresseur lors du déplacement
- Les freins empêchent à la fois la rotation et le roulement des roues, ce qui assure une stabilité maximale du compresseu



Qualité et robustesse pour les artisans et les bricoleurs exigeants.



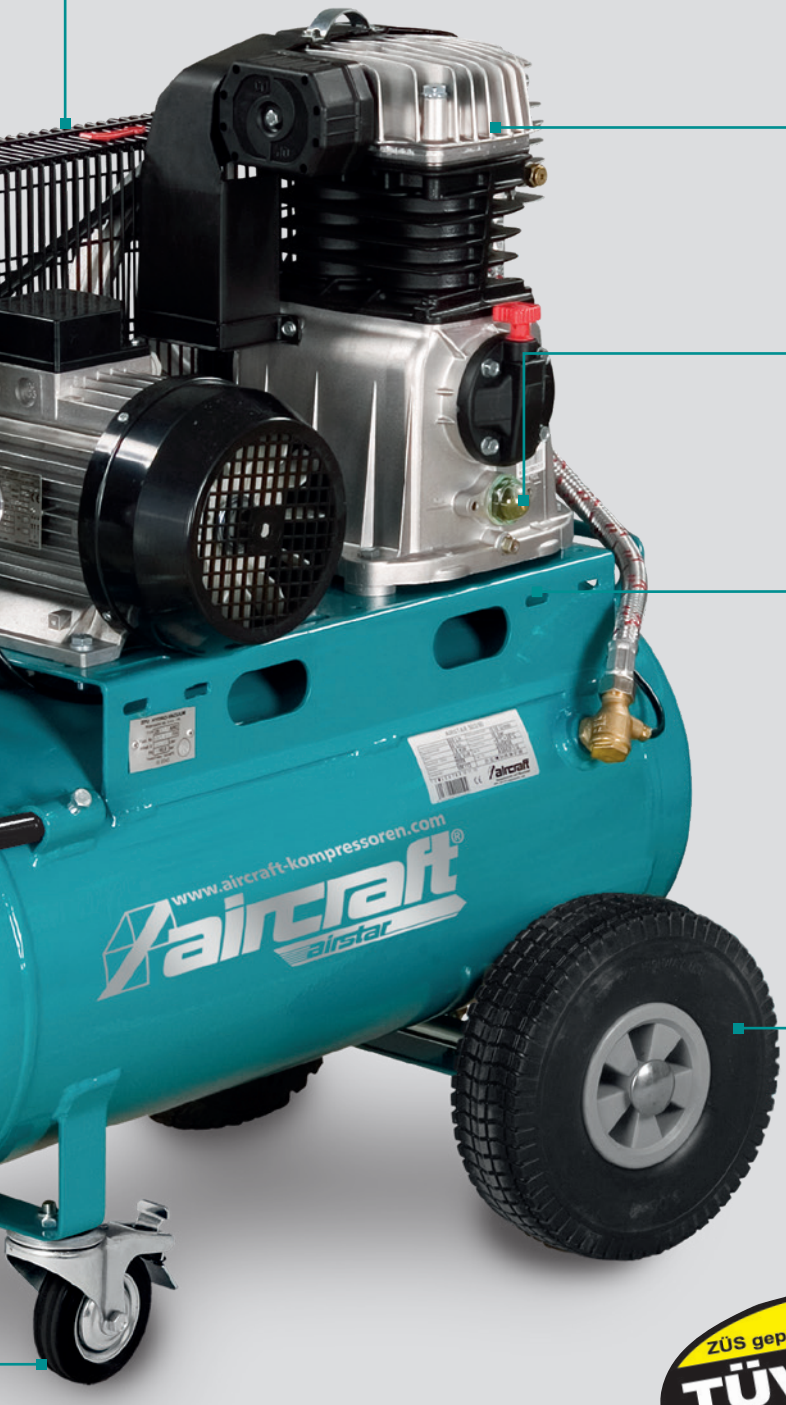
- La courroie d'entraînement crantée facilite le démarrage, améliore le silence de fonctionnement ainsi que la transmission et réduit la puissance absorbée de 30%
- Entraînement puissant et économique
- Une hélice de ventilation de grandes dimensions et un déflecteur d'air sur le cylindre assurent un refroidissement optimal du compresseur
- Solide grille en métal protégeant la courroie, les composants et assurant une protection optimale des utilisateurs



- Plaques porte-soupapes inoxydables pour une évacuation améliorée de la chaleur et la longévité du compresseur



- Poignée de transport pratique à l'arrière de la cuve



- Le tuyau à gaine métallique flexible à protection thermique procure une longévité élevée, aucune déchirure par vibration n'étant possible
- La soupape de démarrage à vide garantit un démarrage rapide et hors pression

- Un revêtement à la poudre de très haute qualité garantit la grande longévité de la cuve
- 10 ans de garantie anticorrosion sur la cuve



- Montés sur **grandes roues de mousse polyuréthane** increvables permettant un transport confortable

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRSTAR ont subi un examen de type CE réalisé par un organisme de contrôle agréé. Ce qui rend inutile le contrôle ZÜS avant la première mise en marche sur le site d'installation.
- Les contrôles réguliers visant à établir la sécurité de la cuve selon l'ordonnance sur la sécurité d'exploitation peuvent être effectués par une personne habilitée à cet effet.
- Applicable uniquement en Allemagne



Actualisez vos prix

Compresseurs professionnels robustes pour artisans. Entraînement par courroie et groupe bicylindre hautement performant en fonte grise.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Groupes compresseurs bicylindre en fonte hautement performants assurant une grande longévité
- Une hélice de ventilation de grandes dimensions et un déflecteur d'air froid sur le cylindre assure un refroidissement optimal du compresseur
- Le moteur électrique de qualité avec un couple de démarrage élevé est protégé de la surchauffe et de la surcharge par un disjoncteur
- Un post-refroidisseur à ailettes assure une basse température d'entrée de cuve et diminue l'humidité de l'air comprimé
- Solide grille de protection métallique de la courroie
- Un condensateur de démarrage et une soupape de démarrage à vide facilitent le démarrage sur les modèles 230 V
- Modèles 400 V dotés en série d'un inverseur de phase pour inverser manuellement le sens de rotation en toute simplicité
- Cuve d'air comprimé dotée d'une soupape de sécurité, d'un manomètre pour la pression de cuve et d'un robinet de purge de l'eau condensée
- Munis de tous les dispositifs de sécurité
- Filtre avec un manomètre pour un air comprimé régulé et purifié du condensat, des impuretés et de l'huile, deuxième manomètre pour la pression de la cuve
- Cuve à revêtement poudre, **10 ans de garantie anticorrosion**
- Avec des **raccords rapides de qualité** et un **pressostat CONDOR** de haute qualité
- Avec **tuyau à gaine métallique flexible** à protection thermique pour une longévité élevée empêchant une déchirure par vibration
- Avec **arceau ergonomique, poignée** sur la cuve pour un déplacement confortable
- Avec un **solide châssis de transport à roues orientables avec frein en liaison avec de grandes roues increvables**
- Fabrication européenne haute qualité

10 Ans



Fig. : **AIRSTAR 401/50**
Fig. : **AIRSTAR 403/50**

10 Ans



Fig. : **AIRSTAR 503/100**

Modèle	AIRSTAR 421/50	AIRSTAR 423/50	AIRSTAR 603/50	AIRSTAR 603/90
Code article	200 7410 ❶	200 7430 ❶	200 7630 ❶	200 7631 ❶
Spécifications techniques				
Système de lubrification (1)	HOS	HOS	HOS	HOS
Volume de débit max	365 l/min.	390 l/min.	510 l/min.	510 l/min.
Débit d'air actif	266 l/min.	285 l/min.	400 l/min.	400 l/min.
Pression max	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	50 l	50 l	50 l	90 l
Nb. cylindres/étages	2/1	2/1	2/1	2/1
Vitesses de rotation	1360 T/min.	1470 T/min.	1310 T/min.	1310 T/min.
Pression acoustique L_{WA} (2)	96 dB(A)	96 dB(A)	94 dB(A)	94 dB(A)
Puissance moteur ~50 Hz	2.8 kW / 230 V	2.8 kW / 400 V	3.7 kW/ 400 V	3.7 kW/ 400 V
Dimensions (L x l x h)	860 x 440 x 800 mm	860 x 440 x 800 mm	860 x 440 x 800 mm	1100 x 530 x 950 mm
Poids net (brut)	57.5 kg (63.2 kg)	57.5 kg (63.2 kg)	65 kg (75 kg)	71 kg (83 kg)

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134
(2) Niveau de puissance acoustique EN ISO 3744 (directive 2000/14/CE)

AIRSTAR 703/863. Compression deux étages.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Un fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations est possible grâce à un groupe haute performance bicylindre et deux étages de compression
- Une garantie d'une longévité encore plus élevée grâce à une usure moindre
- Doté également d'un refroidisseur intermédiaire combiné au post-refroidisseur



Fig. : **AIRSTAR 703/100**



Fig. : **AIRSTAR 863/200**

Modèle	AIRSTAR 703/90	AIRSTAR 863/90	AIRSTAR 863/200
Code article	200 7731 ❶	200 7831 ❶	200 7832 ❶
Spécifications techniques			
Système de lubrification (1)	HOS	HOS	HOS
Volume de débit max	650 l/min.	850 l/min.	850 l/min.
Débit d'air actif	520 l/min.	680 l/min.	680 l/min.
Pression max	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	90 l	90 l	200 l
Nb. cylindres/étages	**2/2**	**2/2**	**2/2**
Vitesses de rotation	950 T/min.	1240 T/min.	1240 T/min.
Pression acoustique L_{WA} (2)	93 dB(A)	95 dB(A)	95 dB(A)
Puissance moteur ~50 Hz	4.8 kW / 400 V	6.5 kW / 400 V	6.5 kW / 400 V
Dimensions (L x l x h)	1100 x 530 x 950 mm	1100 x 530 x 950 mm	1190 x 680 x 1150 mm
Poids net (brut)	95 kg (108 kg)	108 kg (121 kg)	153 kg (173 kg)

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134 - (2) Niveau de puissance acoustique EN ISO 3744 (directive 2000/14/CE)
(3) Compresseur avec une puissance de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire.



L'équipement des compresseurs AIRSTAR mobiles

- Vous pouvez définir en continu la pression de travail sur le régulateur de pression et prélever l'air réduit en pression
- Deux manomètres indiquent la pression de la cuve et de travail
- Avec filtre régulateur
- Livré de série avec des **raccords rapides de qualité** et un **pressostat CONDOR** de tout premier choix



- Un post-refroidisseur à larges ailettes assure une basse température d'entrée de cuve et une moindre humidité dans l'air comprimé
- Les outils à air comprimé raccordés sont ainsi traités avec ménagement



Roues en mousse expansée

- De série avec roues de larges dimensions, chaussées de pneus en mousse PU, increvables assurant, en liaison avec un large empattement, un transport sûr et confortable, même sur les sols inégaux ou les marches



- Avec roues solides avec frein

Série AIRPROFI

Les compresseurs AIRPROFI pour professionnels
Une gamme professionnelle au rapport qualité/prix exceptionnel.

- Doté d'un **pressostat Condor** de toute première qualité
- Compresseur entièrement automatique (ON/OFF)



Garantie 15 Ans

- Pour la série AIRPROFI, vous bénéficiez d'une garantie 15 ans sur les cuves contre la perforation due à la rouille

Nous économisons pour vous – 13 bars au lieu de 15 bars !

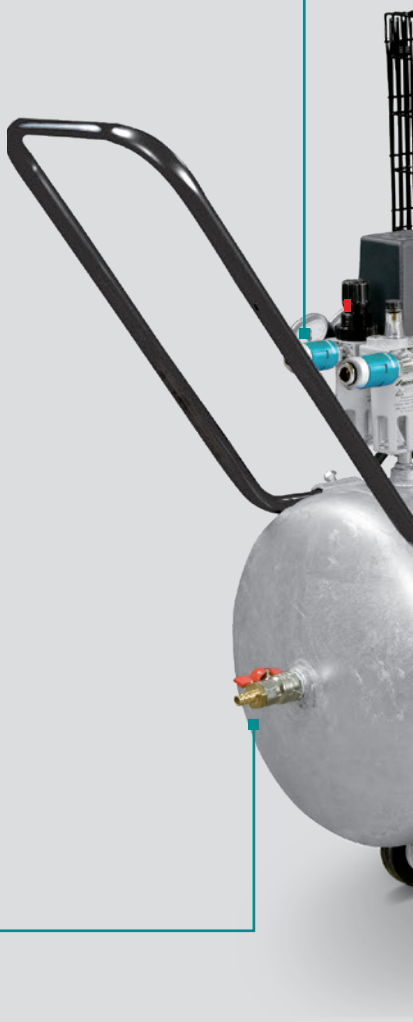
- Nos compresseurs 15 bars sont réglés en usine à **13 bars de pression de disjonction** (l'expérience montre que 90 % des utilisateurs ont besoin d'une pression de service de 13 bars max.)
- **Chaque pression générée au-delà de ce seuil signifie une consommation d'énergie supplémentaire d'environ 8 % par bar**
- Pour ne pas consommer inutilement de l'énergie, nous réduisons pour vous la pression de disjonction
- Si vous avez toutefois besoin d'une pression maximale de 15 bars, vous pouvez à tout moment la régler vous-même simplement sur le pressostat

- Avec raccords à visser fixes et filtre régulateur de pression (pas de raccords souples)
- La pression de travail est réglable en continu grâce au régulateur de pression à filtre livré de série tout en éliminant les impuretés, l'huile et l'eau de condensation
- Deux grands manomètres indiquent la pression de la cuve et la pression de travail
- **Trois sorties pour l'air comprimé** filtré, filtré et huilé et une sortie directe de la cuve pour l'air comprimé
- Deux grands manomètres pour la pression de la cuve et la pression de travail
- Livrés de série avec des raccords rapides de qualité





- **Modèles 400 V à inverseur de phase** pour une inversion manuelle simple du sens de rotation



- **Pour votre sécurité AIRCRAFT® est le premier constructeur à doter de série les compresseurs AIRPROFI de raccords rapides de sécurité.**
- Raccords rapides de sécurité à une main selon la norme DIN EN 983
- Le dispositif de purge d'air à deux systèmes de verrouillage séparés permet un raccordement hors pression ce qui empêche les coups de fouet du tuyau souple au déverrouillage. Votre avantage : une amélioration majeure de la sécurité des utilisateurs



- Arceau de transport ergonomique pour un transport confortable
- Pas de charge dans le dos lors du déplacement

- Les compresseurs AIRPROFI garantissent une protection durable contre la corrosion
- AIRCRAFT® est le premier constructeur à équiper les compresseurs de la série AIRPROFI de cuves galvanisées à chaud à l'intérieur comme à l'extérieur
- La série AIRPROFI vous accorde 15 ans de garantie anti-corrosion sur les cuves

- Troisième prise d'air comprimé par la sortie directe sur la cuve avec robinet à boisseau sphérique

- Châssis à roues solides avec frein en liaison avec des grandes **roues de mousse polyuréthane increvables** permettant un transport confortable évitant de soulever le compresseur lors du déplacement
- Les freins empêchent à la fois la rotation et le roulement des roues, ce qui assure une stabilité maximale du compresseur



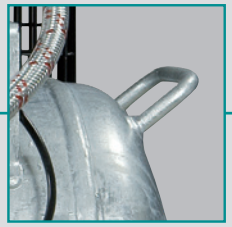
Maximum d’équipement et qualité optimale au meilleur prix !



- **Entraînement puissant et économique**
- La courroie d’entraînement crantée facilite le démarrage, améliore le silence de fonctionnement ainsi que le transfert de force et réduit la puissance absorbée de 30 %



- Les plaques porte-soupapes inoxydables améliorent la dissipation de la chaleur et la longévité du compresseur

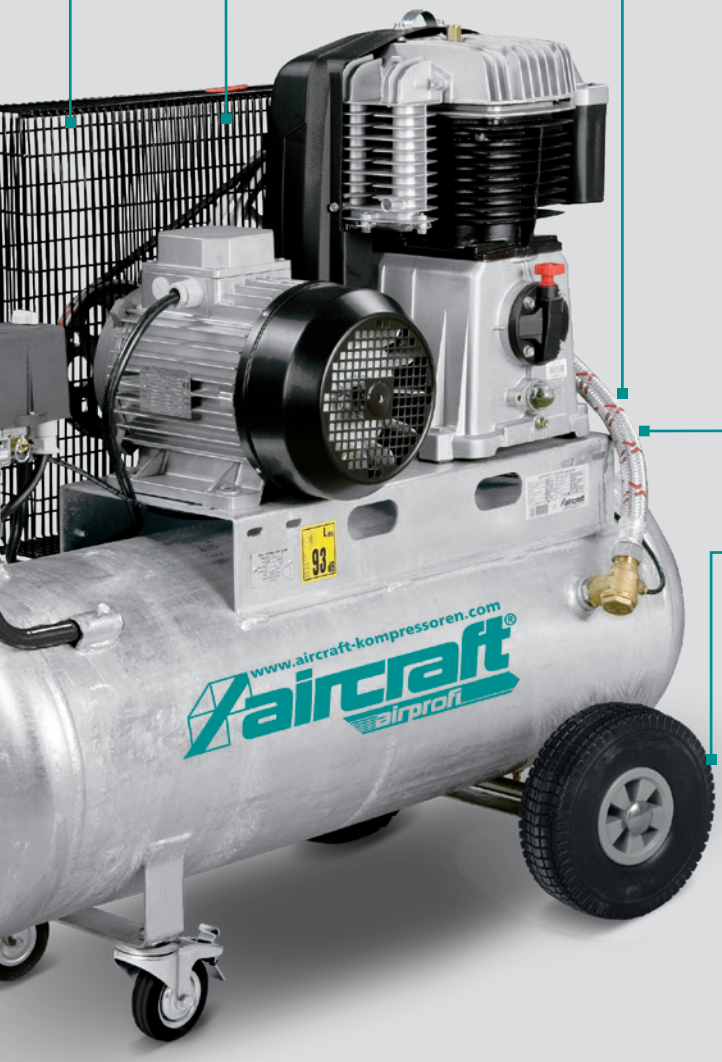


- **Poignée de transport pratique sur la cuve**

HOS



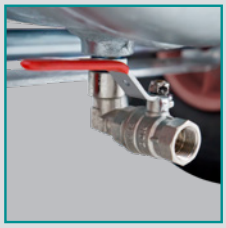
- Le **groupe compresseur haute performance bicylindre en fonte grise** et la **vitesse réduite** assurent un maximum de silence et de longévité
- Le **système HOS** assure une lubrification optimale et donc une longévité et une fiabilité élevées
- Doté d’un filtre d’aspiration de toute première qualité
- Le post-refroidisseur à grandes ailettes assure une basse température en entrée de cuve et donc moins d’humidité dans l’air comprimé, ce qui ménage les outils à air comprimé



- Le tuyau à gaine métallique flexible à protection thermique a une longévité élevée, aucune déchirure par vibration n’étant possible
- La soupape de démarrage à vide garantit un démarrage rapide et hors pression



- Montés sur **grandes roues de mousse polyuréthane** increvables permettant un transport confortable



- Robinet à boisseau sphérique 3/8” monté de série

ZÜS geprüftes Baumuster
TÜV FREI
Keine TÜV-Abnahme erforderlich

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI ont subi un examen de type CE réalisé par un organisme de contrôle agréé. Ce qui rend inutile le contrôle ZÜS avant la première mise en marché sur le site d’installation. (Une réception technique TÜV spéciale est nécessaire pour le modèle AIRPROFI 703/100/15)
- Les contrôles réguliers visant à établir la sécurité de la cuve selon l’ordonnance sur la sécurité d’exploitation peuvent être effectués par une personne habilitée à cet effet.
- Applicable uniquement en Allemagne

Nouveau

Actualisez vos prix

Série AIR PROFI. Compresseurs professionnels avec un groupe haute performance bicylindre en fonte grise et un maximum d'équipements.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Le groupe compresseur haute performance en fonte grise et son régime bas garantissent un fonctionnement silencieux optimal et une longévité élevée
- Un post-refroidisseur à ailettes assure une basse température d'entrée de cuve et une moindre humidité de l'air comprimé
- Une hélice de ventilation de grandes dimensions et un déflecteur d'air de refroidissement sur le cylindre assurent le refroidissement optimal du compresseur
- Le moteur électrique de qualité présentant un couple de démarrage élevé est protégé de la surchauffe et de la surcharge par un disjoncteur
- Un condensateur de démarrage et une soupape de démarrage rapide facilitent le démarrage
- Modèles 400 V dotés de série d'un inverseur de phase pour une inversion manuelle simple du sens de rotation
- Le tuyau à gaine métallique souple à protection thermique empêche une déchirure par vibration
- La courroie d'entraînement crantée facilite le démarrage
- Solide grille de protection métallique de la courroie
- Compresseurs entièrement automatiques
- Arceau ergonomique de transport
- Roues en mousse PU increvables et un châssis roulant solide avec frein d'arrêt permettent un transport facile sans avoir à soulever le compresseur lors de son déplacement
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anti-corrosion sur la cuve
- Avec des **raccords rapides de qualité** et un **pressostat CONDOR** de tout premier choix
- Munis de tous les dispositifs de sécurité
- Entièrement prêts à être raccorder
- Fabrication européenne haute qualité

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS. Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

15 Ans



Fig. : **AIRPROFI 403/50**



Fig. : **AIRPROFI 503/100**

Modèle	AIRPROFI 401/50P	AIRPROFI 403/50P	AIRPROFI 503/50P	AIRPROFI 503/100P
Code article	201 8410.2 ❶	201 8430.2 ❶	201 8530.2 ❶	201 8531.2 ❶
Spécifications techniques				
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	365 l/min.	390 l/min.	510 l/min.	510 l/min.
Débit d'air actif	266 l/min.	285 l/min.	400 l/min.	400 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	50 l	50 l	50 l	100 l
Nb. cylindres/étages	2/1	2/1	2/1	2/1
Vitesse de rotation	**1360 T/min.**	**1470 T/min.**	**1310 T/min.**	**1310 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz	2.2 kW / 230 V	2.2 kW / 400 V	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA}[2]	96 dB(A)	96 dB(A)	95 dB(A)	93 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	810 x 430 x 790 mm	810 x 430 x 790 mm	860 x 440 x 880 mm	1275 x 480 x 925 mm
Poids net (brut)	56 kg (70 kg)	56 kg (70 kg)	66 kg (80 kg)	76 kg (92 kg)

(1) Voir la page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (Directive 2000/14/CE)

AIRPROFI 703/853. Compression à deux étages.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations rendu possible grâce à un groupe haute performance bicylindre à deux étages de compression et un très bas régime
- Une garantie d'une longévité encore plus élevée grâce à une usure encore moindre
- Doté également d'un refroidisseur intermédiaire combiné au post-refroidisseur



Fig. : **AIRPROFI 703/75/13**

AIRPROFI 703/75/13. 13 bars de pression de service. Sans contrôle technique.

- Compresseur professionnel présentant une pression de service de 13 bars sur une cuve d'air comprimé de 75 L
- Vous disposez d'une **pression de service de 13 bars** dans votre atelier **sans réception technique du TÜV** pour les compresseurs dont la pressionde disjonction est supérieure à 10 bars

15 Ans

200l Cuve

AD 2000



Fig. : **AIRPROFI 853/200**

Fabrication Européenne

Raccords de sécurité répondant à la norme EN 983
AIRCRAFT® est le premier constructeur à les installer de série



Raccords de sécurité

- Deux systèmes de verrouillage séparés pour un maximum de sécurité
- Plus de "coup de fouet" lors du raccordement du tuyau



Filtre régulateur

- Pour régler en continu la pression de travail tout en éliminant les impuretés, l'huile et l'eau condensée
- Deux manomètres indiquent la pression de la cuve et de travail
- Deux prises pour l'air comprimé filtré, filtré et huilé et une sortie directe de la cuve pour l'air comprimé
- Monté de série avec des **raccords rapides de qualité**
- Équipé de série d'un **pressostat CONDOR** de toute première qualité (Fig. : modèle 230 V)

				13 bar	15 bar
Modèle	**AIRPROFI 703/100P**	**AIRPROFI 853/100P**	**AIRPROFI 853/200P**	**AIRPROFI 703/75/13P**	**AIRPROFI 703/100/15P**
Code article	201 8731.2	201 8831.2	201 8832.2	201 8734.2	201 8735.2
Spécifications techniques					
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min.	850 l/min.	850 l/min.	575 l/min.	575 l/min.
Débit d'air actif	520 l/min.	680 l/min.	680 l/min.	460 l/min.	460 l/min.
Pression max.	10 bars	10 bars	10 bars	**13 bars**	**13 (15) bars**
Capacité de cuve	100 l	100 l	200 l	75 l	100 l **(AD 2000)**
Nb. cylindres/étages	**2/2**	**2/2**	**2/2**	**2/2**	**2/2**
Vitesse de rotation	**950 T/min.**	**1240 T/min.**	**1240 T/min.**	**850 T/min.**	**850 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz (3)	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA}(2)	93 dB(A)	95 dB(A)	95 dB(A)	93 dB(A)	94 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1275 x 480 x 1015 mm	1275 x 480 x 1015 mm	1190 x 680 x 1150 mm	1020 x 440 x 1015 mm	1275 x 480 x 1015 mm
Poids net (brut)	99 kg (115 kg)	112 kg (130 kg)	139 kg (160 kg)	103 kg (120 kg)	109 kg (128 kg)

(1) Voir la page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (Directive 2000/14/CE)
(3) Compresseur avec une puissance de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire.

Nouveau

Actualisez vos prix

Série AIRPOFI - Compresseurs professionnels avec groupe bicylindre de grande puissance en fonte grise et équipement maximal.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Le groupe compresseur haute performance en fonte grise et son régime bas garantissent un fonctionnement silencieux optimal et une longévité élevée
- Un post-refroidisseur à ailettes assure une basse température d'entrée de cuve et une moindre humidité de l'air comprimé
- Une hélice de ventilation de grandes dimensions et un déflecteur d'air de refroidissement sur le cylindre assurent le refroidissement optimal du compresseur
- Le moteur électrique de qualité présentant un couple de démarrage élevé est protégé de la surchauffe et de la surcharge
- par un disjoncteur protecteur
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection
- Un condensateur de démarrage et une soupape de démarrage à vide facilitent le démarrage sur les modèles 230 V
- Modèles 400 V dotés de série d'un inverseur de phase pour inverser manuellement le sens de rotation en toute simplicité
- Le tuyau à gaine métallique souple à protection thermique empêche une déchirure par vibration
- La courroie d'entraînement crantée facilite le démarrage
- Solide grille de protection métallique de la courroie
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Arceau ergonomique de transport
- Roues en mousse PU increvables et un châssis roulant solide avec frein d'arrêt permettent un transport facile sans avoir à soulever le compresseur lors de son déplacement
- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
- Entièrement prêt à être raccordé
- Raccords rapides de qualité et pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Fabrication européenne haute qualité

Compresseur contrôlé ZÜS

- Contrôle avant la mise en service également possible par une personne qualifiée

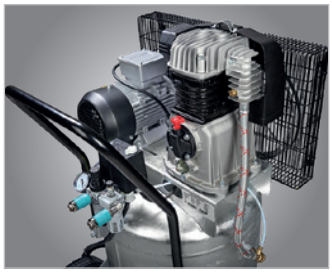
15 Ans



Fig. : **AIRPROFI 503/90 V**



- Avec raccords rapides de qualité et pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Avec tous les dispositifs de sécurité



Modèle	AIRPROFI 401/90 V	AIRPROFI 403/90 V	AIRPROFI 503/90 V
Code article	201 8414 ❶	201 8434 ❶	201 8533 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	365 l/min.	390 l/min.	510 l/min.
Débit d'air actif	266 l/min.	285 l/min.	400 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	90 l	90 l	90 l
Nb. cylindres/étages	2/1	2/1	2/1
Vitesse de rotation	**1360 T/min**	**1470 T/min.**	**1310 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz	2.2 kW / 230 V	2.2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA}[2]	96 dB(A)	96 dB(A)	95 dB(A)
Dimensions (L x l x h) en mm	600 x 600 x 1070 mm	600 x 600 x 1070 mm	600 x 600 x 1070 mm
Poids net (brut)	66 kg (82 kg)	66 kg (82 kg)	76 kg (94 kg)

(1) Voir la page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de puissance acoustique selon DIN EN ISO 3744 (Directive 2000/14/CE)

Compresseurs stationnaires 10 bar

Notre conseil

Ne compressez jamais plus d'air que nécessaire car un bar de trop coûte de 6 à 8 % d'énergie en plus.

Les compresseurs à pistons sont plus économiques que les compresseurs à vis pour les besoins en air comprimé réduits et fluctuants. Les compresseurs à pistons fonctionnent en mode marche arrêt et n'ont pas de marche à vide

K = avec sécheur frigorifique
KK = avec sécheur frigorifique, purgeur d'eau condensée, séparateur huile/eau condensée et préfiltre

Remarque

Pour une utilisation de compresseurs à pistons à partir de 5.5 kW, l'opérateur doit vérifier si un commutateur étoile-triangle et une commande de démarrage automatique sont nécessaires.

En cas d'installation par des techniciens d'Optimachines ou d'un partenaire revendeur, l'arrivée électrique au compresseur doit être assurée par un électricien qualifié.





Les avantages

- Monté prêt à l'emploi
- Protection intégrale
- Facile à transporter à tout moment
- Bac de récupération intégré
- Avec gestion des condensats
- Air comprimé pré-filtré

Actualisez vos prix

Série AIRSTAR. Robustes compresseurs pour artisans avec entraînement par courroies éprouvé et groupe bicylindre de grande puissance de compression à deux étages en fonte grise.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Un fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations est possible grâce à un groupe haute performance bicylindre à deux étages de compression et un très bas régime
- Une garantie d'une longévité encore plus élevée grâce à une usure moindre
- Une hélice de ventilation de grandes
- dimensions et un déflecteur d'air froid sur le cylindre assure un refroidissement optimal du compresseur
- Un post-refroidisseur à ailettes et un refroidisseur intermédiaire combiné au poste-refroidisseur assurent une basse température d'entrée de cuve et réduisent l'humidité dans l'air comprimé
- Le moteur électrique de qualité présentant un couple de démarrage élevé est protégé de la surchauffe et de la surcharge par un disjoncteur protecteur
- Livrés de série avec un inverseur de phase pour une inversion manuelle du sens de rotation simple à réaliser
- Avec un **pressostat CONDOR** de toute première qualité
- Doté d'un manomètre pour la pression de la cuve et d'un robinet à boisseau sphérique sur la cuve
- Cuve d'air comprimé dotée d'une soupape de sécurité, d'un manomètre pour la pression de cuve et d'un robinet de purge de l'eau condensée
- Cuve à revêtement poudre, 10 ans de garantie anti-corrosion sur la cuve
- Munis de tous les dispositifs de sécurité
- Entièrement prêts à raccorder
- Solide grille de protection métallique de la courroie
- Pieds anti-vibratoires inclus
- Fabrication européenne haute qualité

10 Ans

AD 2000



Tous nos modèles sont proposés au choix avec cuve AD 2000 ou cuve standard

Fig. : **AIRSTAR 703/270/10 H**
- Avec accesoires de série



Fig. : **AIRSTAR 703/270/10 V**
- Avec accesoires de série

Modèle	AIRSTAR 703/270/10 H	AIRSTAR 853/270/10 H (Nouveau)	AIRSTAR 703/270/10 V	AIRSTAR 853/270/10 V (Nouveau)
Code produit	202 8751 ❶	202 8761 ❶	202 8750 ❶	202 8760 ❶
Modèle (AD 2000)	**AIRSTAR 703/270/10 H (AD 2000)** (Nouveau)	**AIRSTAR 853/270/10 H (AD 2000)** (Nouveau)	**AIRSTAR 703/270/10 V (AD 2000)** (Nouveau)	**AIRSTAR 853/270/10 V (AD 2000)** (Nouveau)
Code produit	202 8753 ❶	202 8763 ❶	202 8752 ❶	202 8762 ❶
Spécifications techniques				
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min.	850 l/min.	650 l/min.	850 l/min.
Débit d'air actif	520 l/min.	680 l/min.	520 l/min.	680 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	270 l	270 l	270 l	270 l
Nb. de cylindres/étages	2/2	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	**950 T/min.**	**1240 T/min.**	**950 T/min.**	**1240 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA}(2)	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)
Sortie d'air (raccord)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h) en mm	1950 x 600 x 1250 mm	1950 x 600 x 1250 mm	720 x 720 x 1770 mm	720 x 720 x 1770 mm
Poids net (brut)	160 kg (190 kg)	173 kg (210 kg)	160 kg (190 kg)	173 kg (210 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13 ; cuve en exécution AD 2000

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix pour les compresseurs stationnaires AIRPROFI.



- Moteur électrique de qualité avec un couple de serrage élevé
- Équipé d'un disjoncteur de protection du moteur
- Inverseur de phase de série pour une inversion manuelle facile du sens de rotation

- Une hélice de ventilation de grandes dimensions et un déflecteur d'air de refroidissement sur le cylindre assurent le refroidissement optimal du compresseur



- Le groupe haute performance à les deux cylindres et compression à deux étages permettent d'obtenir un régime très bas, pour un fonctionnement particulièrement silencieux avec peu de vibrations.
  Cela garantit une durée de vie plus longue grâce à une usure moindre



- Grille de protection métallique de la courroie



- Avec **pressostat CONDOR** de haute qualité
- Équipé d'une soupape de sécurité, d'un manomètre pour la pression de la cuve et d'un robinet à boisseau sur la cuve



AIRSTAR 703/270/10 V
- Version verticale (peu encombrante)

Garantie
- Cuve galvanisée à chaud à l'intérieur et à l'extérieur. 15 ans de garantie sur la cuve contre la perforation par la rouille
  Cuves de 200 l, 270 l et 500 l selon AD 2000

- Cuves fabriquées selon la réglementation AD2000

200 l, 270 l et **500 l**
Cuve selon **AD 2000**



- Pieds, éléments oscillants et robinet de purge de condensat



AIRPROFI 1003/500/10 H
- Version horizontale

Série AIRPROFI V 10 bars. Compresseurs stationnaires à cuves verticales 270 L. L'extrême performance dans un minimum d'espace.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Un refroidisseur intermédiaire et un post-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- Compresseurs entièrement automatiques (ON/OFF)
- Moteur électrique de qualité protégé de la surchauffe et de la surcharge par des disjoncteurs protecteurs
- Le tuyau en gaine métallique souple à protection thermique empêche une déchirure par vibration
- Trois prises d'air comprimé sur la cuve
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anticorrosion sur la cuve
- Avec un **pressostat CONDOR** de toute première qualité
- Prêts à raccorder avec toute la robinetterie
- Fabrication européenne haute qualité

Accessoires de série modèles V

- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires

Accessoires de série modèles VK

- Idem série V avec en plus :
- Sécheur frigorifique

Accessoires de série modèles VKK

- Idem série VK avec en plus :
- Filtre fin
- Séparateur huile/eau
- Purgeur d'eau condensée automatique
- Palette support (votre équipement complet sur 1 m²)



Fig. : **AIRPROFI 703/270/10V**



Fig. : **AIRPROFI 853/270 VK**

Modèle	AIRPROFI 703/270/10 V	AIRPROFI 853/270/10 V (4)
Code article	202 4712	202 4812
Modèle	**AIRPROFI 703/270/10 VK**	**AIRPROFI 853/270/10 VK (4)**
Code article	202 4712K	202 4812K
Modèle	**AIRPROFI 703/270/10 VKK**	**AIRPROFI 853/270/10 VKK (4)**
Code article	202 4712KK	202 4812KK
Spécifications techniques		
Système de lubrification (1)	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min.	850 l/min.
Débit d'air effectif 6 à 10 bars	520 l/min.	680 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	270 l (AD 2000)	270 l (AD 2000)
Nb. cylindres/étages	**2/2**	**2/2**
Vitesse de rotation	950 T/min.	1240 T/min.
Puissance moteur ~50 Hz (4)	4 kW / 400 V	5.5 kW/400 V
Pression accoustique L_{WA} (2)	83 dB(A)	83 dB(A)
Sortie d'air	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h) (3)	780 x 680 x 1870 mm	780 x 680 x 1870 mm
Dimensions (L x l x h) (3) modèles VK et VKK	1200 x 680 x 1970 mm	1200 x 800 x 1970 mm
Poids net (brut)	**V:** 152 kg (180 kg) **VK:** 194 kg (230 kg) **VKK:** 197 kg (234 kg)	**V:** 152 kg (180 kg) **VK:** 201 kg (240 kg) **VKK:** 204 kg (254 kg)

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134
(2) Niveau de puissance acoustique à 1 m de distance selon la norme DIN 45635 T 13
(3) Dimensions du modèle de base
(4) Compresseur avec une puissance de 5.5 kW au-delà, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire



Purgeur de condensats
- Evacuation d'eau condensée automatique
- Pas de perte de pression inutile grâce au contrôleur de niveau



Séparateur huile/eau WOS 1
- Absorption d'huile minérale, huile synthétique et d'eau condensée
- Design compact



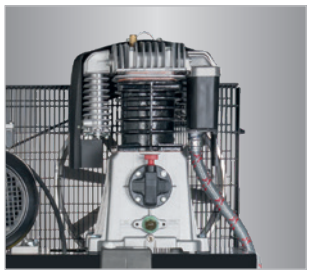
Filtre fin
- Elimine les condensats et les particules solides jusqu'à 1 µm.
- Qualité d'air comprimé ISO 8573-1
- Intercalé comme pré-filtre en amont du sécheur frigorifique



Versions K et KK
- Avec purgeur automatique de condensat intégré
- Point de rosée en pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35 °C, température de l'air de refroidissement 25 °C



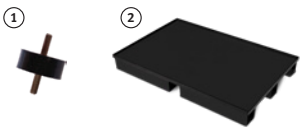
Fig. : **AIRPROFI 853/270 VKK**

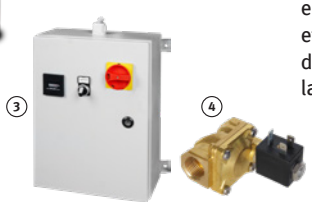


- Groupe bicylindre haute performance à compression deux étages avec bloc cylindre en fonte grise pour un fonctionnement silencieux et une grande longévité
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- La basse vitesse assure un débit d'air effectif élevé, limitant l'usure
- Un refroidisseur intermédiaire et un post-refroidisseur à larges ailettes assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Tuyau à gaine métallique flexible à protection thermique pour une longévité élevée empêchant une déchirure par vibration

Le maximum d'équipement sur un minimum d'espace

- La version "KK" accueille sur environ 1 m² votre production et votre conditionnement complets d'air comprimé. Fournie avec la palette support de sécurité





Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① 1 support anti-vibratoire avec filetage unilatéral, filetage 100 x 38 mm / M10	250 5640 ❶	
① 1 support anti-vibratoire avec filetage bilatéral, filetage 70 x 38 mm / 2 x M10 (pour palette SSP)	250 5650 ❶	
② Palette support de sécurité SSP vertical stationnaire 1200 x 800 x 140 mm	203 0103 ❶	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
③ Commutateur étoile-triangle automatique avec compteur d'heures de service	250 6010 ❶	
④ Décharge électromagnétique au démarrage 24V AC fermé sans courant	250 6015 ❶	
④ Décharge électromagnétique au démarrage 24V AC ouvert sans courant	250 6017 ❶	

Actualisez vos prix

Série AIRPROFI H 10 bars - Compresseurs stationnaires à cuves horizontales pour un maximum d'air comprimé disponible.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- Un refroidisseur intermédiaire et un post-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Moteur électrique haute qualité protégé de la surchauffe et de la surcharge par des disjoncteurs protecteurs
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anticorrosion sur la cuve
- Avec un pressostat CONDOR **de toute première qualité**
- Prêts à raccorder avec toute la robinetterie
- Le tuyau en gaine métallique souple à protection thermique empêche une déchirure par vibration
- **Modèle avec un moteur de 7.5 kW équipé d'un commutateur étoile-triangle**

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne
- **Fabrication européenne haute qualité**

15 Ans



Fig. : **AIRPROFI 853/100/10 H**
- Avec cuve de 100 l particulièrement peu encombrant
- Raccord rapide et supports anti-vibratoires fournis
- Livré de série avec **raccord rapide de qualité** et **pressostat CONDOR** de toute première qualité

15 Ans AD 2000



Fig. : **AIRPROFI 853/200/10 H**
- Compresseur 2 cylindres avec une capacité de cuve de 200 l
- Raccord rapide et supports anti-vibratoires fournis
- Livré de série avec **raccord rapide de qualité** et **pressostat CONDOR** de toute première qualité

15 Ans AD 2000



Fig. : **AIRPROFI 853/270/10 H**
- Compresseur 2 cylindres avec une capacité de cuve de 270 l
- Raccord rapide et supports anti-vibratoires fournis
- Livré de série avec **raccord rapide de qualité** et **pressostat CONDOR** de toute première qualité

Modèle	AIRPROFI 703/100/10 H	AIRPROFI 853/100/10 H	AIRPROFI 853/200/10 H	AIRPROFI 703/270/10 H	AIRPROFI 853/270/10 H
Code article	202 2273	202 2283	202 2284	202 5712	202 5812
Spécifications techniques					
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min.	850 l/min.	850 l/min.	650 l/min.	850 l/min.
Débit d'air effectif 6 à 10 bars	520 l/min.	680 l/min.	680 l/min.	520 l/min.	680 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	100 l	100 l	200 l (AD 2000)	270 l (AD 2000)	270 l (AD 2000)
Nb. de cylindres/étages	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	**950 T/min.**	**1240 T/min.**	**1240 T/min.**	**950 T/min.**	**1240 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz [3]	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA}[2]	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)
Sortie d'air	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	1120 x 460 x 960 mm	1120 x 460 x 960 mm	1150 x 500 x 1150 mm	1190 x 600 x 1250 mm	1150 x 600 x 1240 mm
Poids net (brut)	98 kg (115 kg)	110 kg (130 kg)	122 kg (142 kg)	180 kg (230 kg)	195 kg (225 kg)

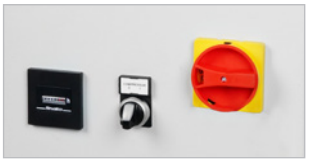
(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134 - (2) Niveau de puissance acoustique à 1 m de distance selon la norme DIN 45635 T 13
(3) Compresseur avec une puissance au-delà de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire

15 Ans

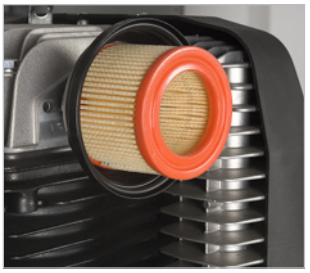
AD 2000

Accessoires de série AIRPROFI H
- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires
- Commutateur étoile-triangle avec compteur horaire sur les modèles 7.5 kW

Fabrication Européenne



- Commutateur étoile-triangle avec compteur horaire sur les modèles 7.5 kW



Filtre d'aspiration
- De première qualité
- A partir de AIRPROFI 1003/500/10 H



Fig. : **AIRPROFI 1003/500/10 H**
- Compresseur 2 cylindres avec une capacité de cuve de 500 l
- Raccord rapide et supports anti-vibratoires fournis
- Livré de série avec **raccord rapide de qualité** et **pressostat CONDOR** de toute première qualité



Fig. : **AIRPROFI 1253/500/10 H**
- Compresseur 2 cylindres avec une capacité de cuve de 500 l
- Raccord rapide et supports anti-vibratoires fournis
- Livré de série avec **raccord rapide de qualité** et **pressostat CONDOR** de toute première qualité

Modèle	AIRPROFI 853/500/10 H	AIRPROFI 1003/500/10 H	AIRPROFI 1253/500/10 H
Code article	202 5815	202 5915	202 6015
Spécifications techniques			
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	850 l/min.	950 l/min.	1200 l/min.
Débit d'air effectif 6 à 10 bars	680 l/min.	750 l/min.	900 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de cuve	500 l (AD 2000)	500 l (AD 2000)	500 l (AD 2000)
Nb. de cylindres/étages	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	**1240 T/min.**	**960 T/min.**	**1220 T/min.**
Puissance moteur ~50 Hz [3]	5.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA} [2]	83 dB(A)	82 dB(A)	82 dB(A)
Sortie d'air	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h) [4]	2020 x 570 x 1300 mm	2020 x 570 x 1340 mm	2020 x 570 x 1340 mm
Poids net (brut)	235 kg (285 kg)	245 kg (305 kg)	245 kg (305 kg)

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134 - (2) Niveau de puissance acoustique à 1 m de distance selon la norme DIN 45635 T 13
(3) Compresseur avec une puissance au-delà de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire - (4) Dimensions du modèle de base

Nouveau

Actualisez vos prix

Série AIRPROFI DUO. Compresseurs stationnaires universelles avec 2 cuves d'air comprimé de 100 l sur une palette de sécurité. Peu encombrants et transportables.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Groupes compresseurs bicylindres de grande puissance avec bloc cylindre en fonte grise
- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- Moteur électrique haute qualité à couple de démarrage élevé
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection
- Avec inverseur de phase pour une inversion manuelle aisée du sens de rotation
- Un refroidisseur intermédiaire et un poste-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Equipé de deux manomètres pour la pression de la cuve et la pression de travail et un **pressostat CONDOR de qualité supérieure**
- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Prêt à raccorder avec toute la robinetterie
- Fabrication européenne haute qualité

15 Ans

AD 2000



Fig. : **Modèle KK**

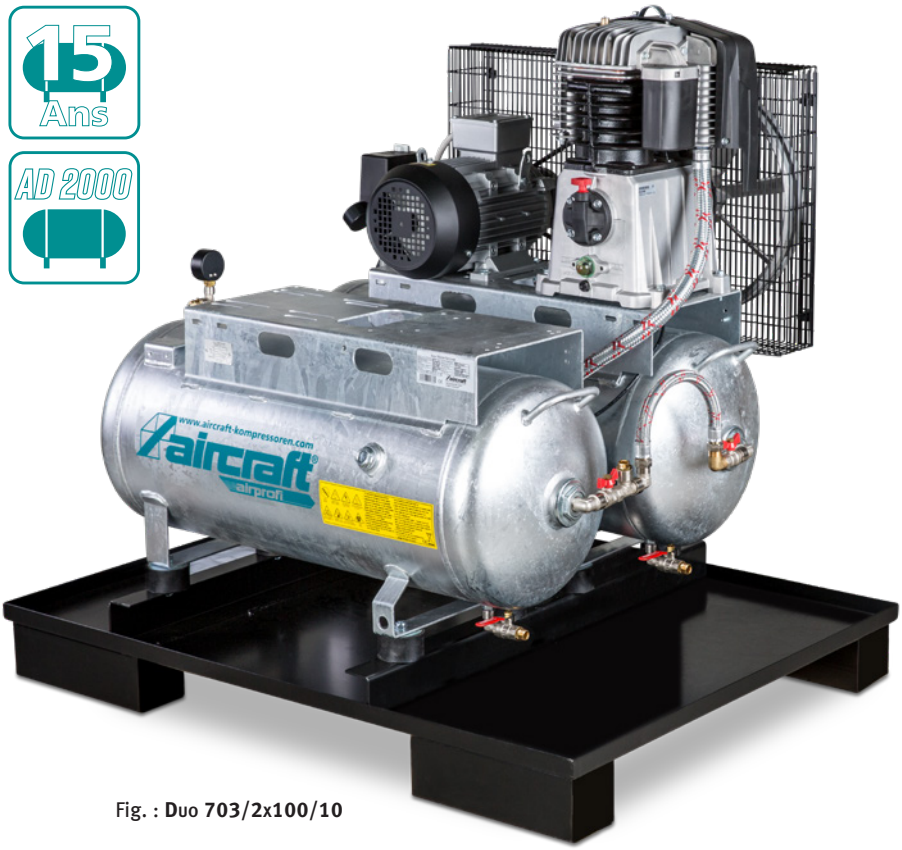


Fig. : **Duo 703/2x100/10**

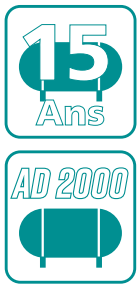
Modèle	Duo 703/2x100/10
Code article	202 3072 ❶
Prix € hors TVA	
Modèle	**Duo 703/2x100/10 K**
Code article	202 3073 ❶
Prix € hors TVA	
Modèle	**Duo 703/2x100/10 KK**
Code article	202 3074 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Système de lubrification(1)	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min.
Débit d'air actif	520 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	2 x 100 l **(AD 2000)**
Nb. de Cylindres/étages	2/2
Vitesse de rotation	950 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA}(2)	83 dB(A)
Raccord d'air sur la cuve d'air comprimé	3/4"
Raccord d'air sur le séchoir frigorifique	1/2"
Dimensions (L x l x h)	1200 x 900 x 1250 mm
Poids net (brut)	235 kg (290 kg)

Équipement	DUO	DUO K	DUO KK
Commutateur étoile-triangle sur les modèles équipés d'un moteur à partir de 7,5 kW	X	X	X
Décharge de démarrage	X	X	X
Pieds antivibratoires	X	X	X
Palette support de sécurité		X	X
Séchoir frigorifique		X	X
Filtre fin		X	X
Conditionneur de condensat pour séparation huile-eau			X
Purgeur de condensat automatique			X

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13



- Cuve fabriquée conformément au règlement AD2000



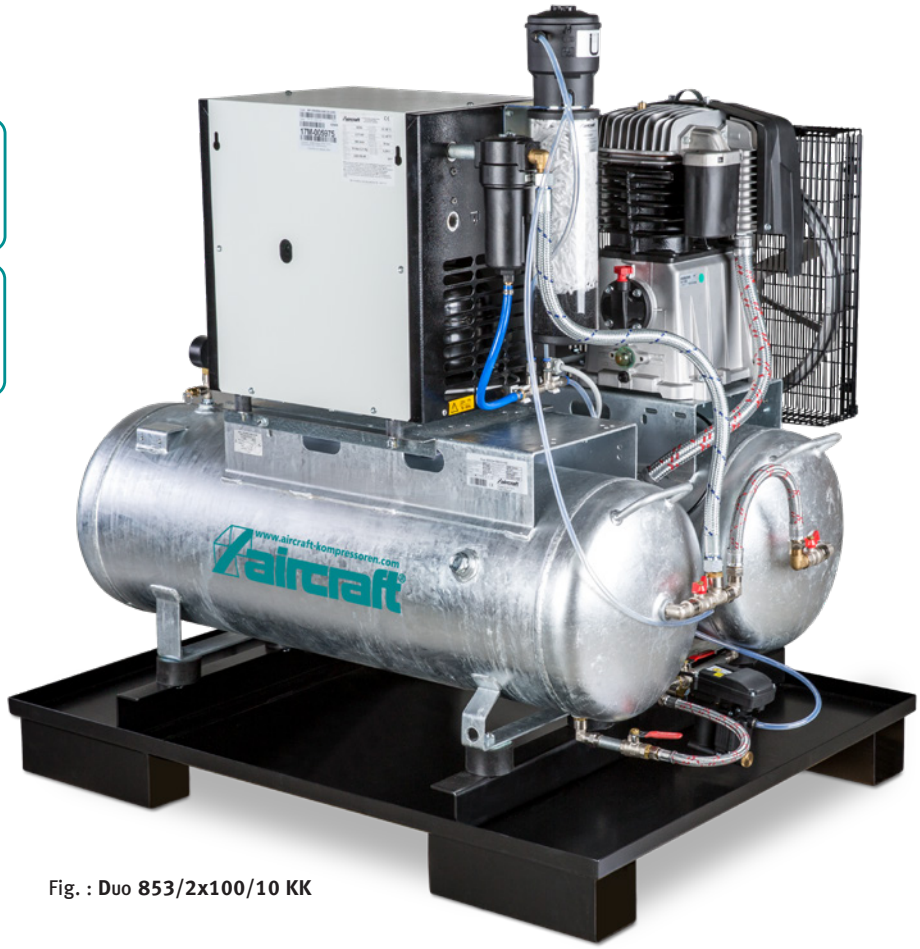


Fig. : Duo **853/2x100/10 KK**



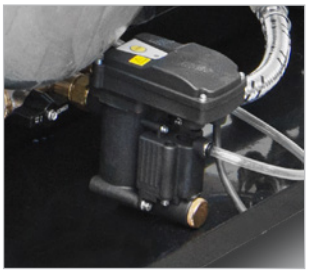
Version K avec sécheur frigorifique

- Avec purgeur automatique de condensat intégré
- Point de rosée en pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35 °C, température de l'air de refroidissement 25 °C

Version K avec filtre fin



- Pour la séparation du condensat et des impuretés solides avec des particules jusqu'à 1 µm.
- Qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1
- Comme préfiltre avant le sécheur frigorifique



Version KK avec purgeur automatique de condensat

- Monté sur la purge de condensat de la cuve d'air comprimé
- Évacuation des condensats sans perte de pression inutile

Modèle	Duo 853/2x100/10
Code article	202 3085 ❶

Modèle	Duo 853/2x100/10 K
Code article	202 3086 ❶

Modèle	Duo 853/2x100/10 KK
Code article	202 3087 ❶

Spécifications techniques	
Système de compresseur (1)	**HOS**
Capacité d'aspiration env.	850 l/min.
Capacité de remplissage env.	680 l/min.
Pression maximale	10 bar
Capacité de la cuve	2 x 100 l (AD 2000)
Cylindres/étages	2/2
Vitesse de rotation	1240 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	5.5 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA} (2)	83 dB(A)
Raccord d'air sur la cuve d'air comprimé	3/4"
Raccord d'air sur le séchoir frigorifique	1/2"
Dimensions (L x l x h)	1200 x 900 x 1140 mm
Poids net (brut)	235 kg (290 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Flexibilité accrue

- La mise en circuit de la deuxième cuve d'air comprimé permet de doubler le volume de cuve, ce qui permet de constituer une réserve d'air plus importante. Un besoin accru en air peut ainsi être couvert à court terme.
- La deuxième cuve d'air comprimé peut être séparée de l'alimentation en air comprimé, par exemple pour les travaux de burinage ou de sablage. Le volume de cuve est ainsi réduit de moitié et la pression s'établit plus rapidement.



- Conditionneur de condensat pour séparation huile-eau

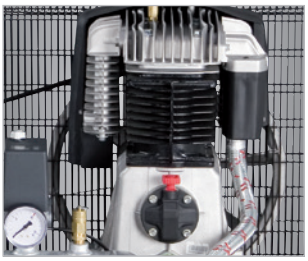
Actualisez vos prix

Série AIRPROFI BK 10 bar. Permet de créer un débit d'air supplémentaire, idéal comme compresseur d'appoint.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Grande hélice pour un refroidissement optimal.
- Un refroidisseur intermédiaire et un poste-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Moteur électrique haute qualité protégé de la surchauffe et de la surcharge par des disjoncteurs protecteurs
- Prêt à être raccordé avec tout l'équipement : pressostat pour un fonctionnement marche/arrêt entièrement automatique, une soupape de sécurité et un clapet anti-retour, un robinet de purge de condensat et d'air pour un fonctionnement autonome
- Réservoir d'air comprimé galvanisé à chaud à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie sur le réservoir contre la perforation par la rouille
- Avec pressostat CONDOR de haute qualité
- Prêt à raccordé avec toute la robinetterie
- Fabrication européenne haute qualité



- Groupe en fonte grise haute performance à bas régime
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- Le tuyau flexible blindé avec protection thermique empêche toute rupture due aux vibrations

15 Ans



Fig. : **AIRPROFI BK 703/13/10**





Les compresseurs d'appoint sont utilisés,

- Lorsque le volume d'air disponible est trop faible
- Lorsque les charges de pointe doivent être couvertes
- Lorsque la sécurité doit être garantie à 100 %
- Lorsque les anciens appareils nécessitent des réparations coûteuses

Modèle	AIRPROFI BK 703/13/10	AIRPROFI BK 1003/13/10
Code article	202 9711 ❶	202 9911 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	650 l/min	960 l/min
Débit d'air actif	520 l/min	750 l/min
Pression maximale	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	13 l	13 l
Nb. de Cylindres/étages	2/2	2/2
Vitesse de rotation	950 T/min.	1060 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA}[2]	83 dB(A)	83 dB(A)
Sortie d'air	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	685 x 745 x 675 mm	685 x 790 x 745 mm
Poids net (brut)	55 kg (75 kg)	80 kg (105 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Accessoires conseillés
Batteries de cuve AIRCRAFT de 2 ou 4 pour une réserve d'air allant jusqu'à 400 litres. **L'installation est effectuée exclusivement par des experts : Nous consulter.**

Compresseurs stationnaires
13 - 15 bar

Notre conseil

Ne compressez jamais plus d'air que nécessaire car un bar de trop coûte de 6 à 8 % d'énergie en plus.

Les compresseurs à pistons sont plus économiques que les compresseurs à vis pour les besoins en air comprimé réduits et fluctuants. Les compresseurs à pistons fonctionnent en mode marche arrêt et n'ont pas de marche à vide

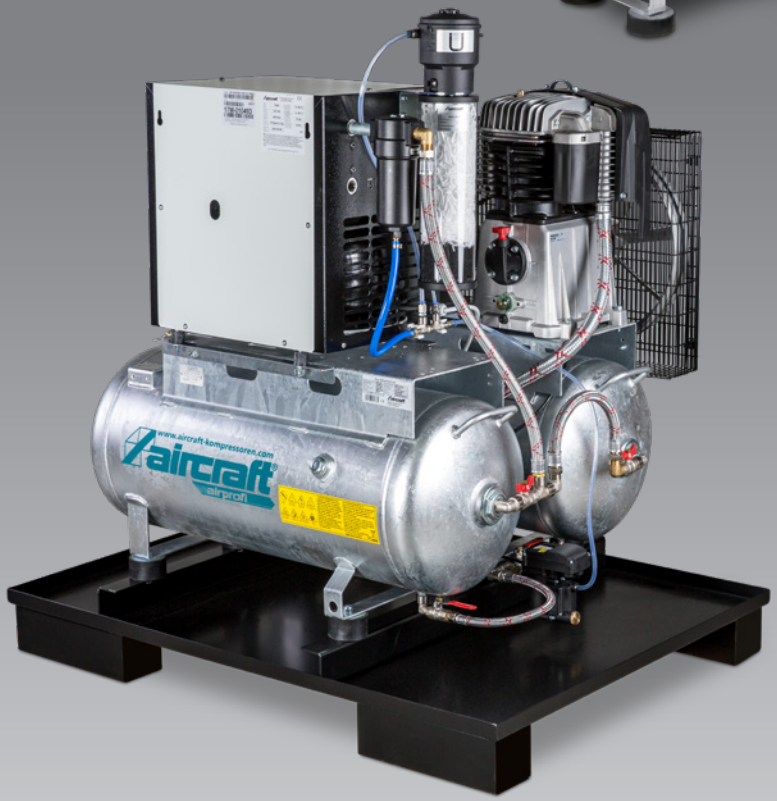
K = avec sécheur frigorifique
KK = avec sécheur frigorifique, purgeur d'eau condensée, séparateur huile/eau condensée et préfiltre

Remarque

Pour une utilisation de compresseurs à pistons à partir de 5.5 kW, l'opérateur doit vérifier si un commutateur étoile-triangle et une commande de démarrage automatique sont nécessaires.

En cas d'installation par des techniciens d'Optimachines ou d'un partenaire revendeur, l'arrivée électrique au compresseur doit être assurée par un électricien qualifié.







Actualisez vos prix

Série AIRPORIF 15 V/15 VK/15 VKK. Compresseurs stationnaires 13 et 15 bars à cuve verticale ou horizontale. Pression de service supérieure à 10 bars.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et au régime très bas
- Un refroidisseur intermédiaire et un post-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Grande hélice pour refroidissement optimal
- Moteur électrique de qualité protégé par des disjoncteurs protecteurs
- Le tuyau en gaine métallique souple à protection thermique empêche une déchirure par vibration
- Intérieur et extérieur de la cuve galvanisés à chaud, 15 ans de garantie anti-corrosion sur la cuve
- Avec un **pressostat CONDOR** de toute première qualité
- Prêts à raccorder avec toute la robinetterie
- **Existe en 3 versions : V, VK et VKK (voir descriptifs complets ci-dessous)**
- Fabrication européenne haute qualité

Accessoires de série modèles VK

- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires
- Sécheur frigorifique
- Palette support
- Filtre fin

15 Ans — AD 2000



Accessoires de série modèles V

- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires

Fig. : **AIRPROFI 753/270 V**



Fig. : **AIRPROFI 753/270/15 VK**

Modèle	AIRPROFI 703/270/15 V	AIRPROFI 753/270/15 V (3)
Code article	202 4752 ❶	202 4852 ❶
Modèle	**AIRPROFI 703/270/15 VK**	**AIRPROFI 753/270/15 VK (3)**
Code article	202 4752K ❶	202 4852K ❶
Modèle	**AIRPROFI 703/270/15 VKK**	**AIRPROFI 753/270/15 VKK (3)**
Code article	202 4752KK ❶	202 4852KK ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	575 l/min.	750 l/min.
Débit d'air actif	460 l/min.	525 l/min.
Pression max.(4)	**13 (15) bars**	**13 (15) bars**
Capacité de cuve	270 l **(AD 2000)**	270 l **(AD 2000)**
Nb. cylindres/étages	2/2	2/2
Vitesse de rotatin	850 T/min.	785 T/min.
Puissance moteur ~50 Hz (3)	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA} (2)	83 dB(A)	82 dB(A)
Raccord d'air de la sortie sur la cuve	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	780 x 680 x 1870 mm	152 x 194 x 204 mm
Dimensions (L x l x h) modèles VK et VKK	1200 x 800 x 1970 mm	1200 x 800 x 1970 mm
Poids net (brut)	**V :** 152 kg (180 kg) **VK :** 194 kg (230 kg) **VKK :** 197 kg (234 kg)	**V :** 152 kg (180 kg) **VK :** 194 kg (230 kg) **VKK :** 204 kg (254 kg)

Accessoires de série modèles VKK

- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires
- Palette support
- Sécheur frigorifique
- Filtre fin
- Séparateur huile/eau
- Purgeur d'eau condensée automatique

15 Ans — AD 2000

Équipement maximal dans un espace restreint

- Avec le modèle KK, votre production et traitement d'air comprimé complet sont installés sur environ 1 m²



Fig. : **AIRPROFI 753/270/15 VKK**

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134 - (2) Niveau de puissance acoustique à 1 m de distance selon la norme DIN 45635 T 13
(3) Compresseur avec une puissance au-delà de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire
(4) Réglage usine de la pression de disjonction 13 bars, pression maximale de 15 bars réglable sur le pressostat.

Modèles VKK



Purgeur de condensats
- Evacuation d'eau condensée automatique
- Pas de perte de pression inutile grâce au contrôleur de niveau

Modèles VKK



Séparateur huile/eau WOS 1
- Absorption d'huile minérale, huile synthétique et d'eau condensée
- Design compact

Modèles VK et VKK

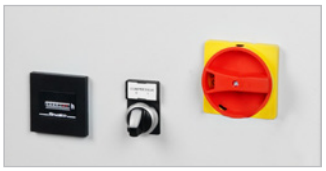


Filtre fin
- Elimine les condensats et les particules solides jusqu'à 1 µm.
- Qualité d'air comprimé ISO 8573-1
- Intercalé comme pré-filtre en amont du sécheur frigorifique

Modèles VK et VKK



- Versions "K" et "KK" livrées de série avec sécheur frigorifique à purgeur de condensats automatique
- Point de rosée sous pression à 5°C, température ambiante 25°C, point de rosée atmosphérique à -22°C



- Commutateur étoile-triangle avec compteur horaire sur les modèles 7.5 kW



Fig. : **AIRPROFI 703/75/13 H**
- Avec cuve 75 L
- Compresseur professionnel avec pression de service de 13 bars
- Pression de disjonction de 13 bars



Fig. : **AIRPROFI 903/500/15 H**
- Compresseur 2 cylindres avec une capacité de cuve 500 l
- Pression de disjonction 13 bars réglable à 15 bars sur le pressostat

Accessoires de série AIPROFI H
- Démarrage à vide
- Pieds anti-vibratoires
- Commutateur étoile-triangle avec compteur horaire sur les modèles 7.5 kW

Modèle	AIRPROFI 703/75/13 H	AIRPROFI 703/270/15 H	AIRPROFI 753/270/15 H (3)	AIRPROFI 903/500/15 H
Code article	202 2275 ❶	202 5752 ❶	202 5852 ❶	202 5955 ❶
Spécifications techniques				
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	575 l/min.	575 l/min.	750 l/min.	1030 l/min.
Débit d'air actif	460 l/min.	460 l/min.	525 l/min.	765 l/min.
Pression max.	**13 bars**	**13 (15) bars** (4)	**13 (15) bars** (4)	**13 (15) bars** (4)
Capacité de cuve	75 l	270 l **(AD 2000)**	270 l **(AD 2000)**	500 l **(AD 2000)**
Nb. cylindres/étages	2/2	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	850 T/min.	850 T/min.	785 T/min.	1050 T/min.
Puissance moteur ~50 Hz (3)	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V
Pression accoustique L_{WA} (2)	79 dB(A)	83 dB(A)	82 dB(A)	82 dB(A)
Raccord d'air de la sortie sur la cuve	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	850 x 460 x 960 mm	1190 x 600 x 1250 mm	1190 x 600 x 1320 mm	2020 x 570 x 1340 mm
Poids net (brut)	103 kg (135 kg)	210 kg (260 kg)	215 kg (265 kg)	300 kg (360 kg)

(1) Description des systèmes de lubrification voir page 1134 - (2) Niveau de puissance acoustique à 1 m de distance selon la norme DIN 45635 T 13
(3) Compresseur avec une puissance au-delà de 5.5 kW, veuillez vérifier si un commutateur étoile-triangle n'est pas nécessaire
(4) Réglage usine de la pression de disjonction 13 bars, pression maximale de 15 bars réglable sur le pressostat.

Actualisez vos prix

Série AIRPROFI DUO 13 bar. Compresseurs stationnaires universels avec 2 cuves d'air comprimé de 75 l sur une palette de sécurité. Peu encombrants, transportables.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

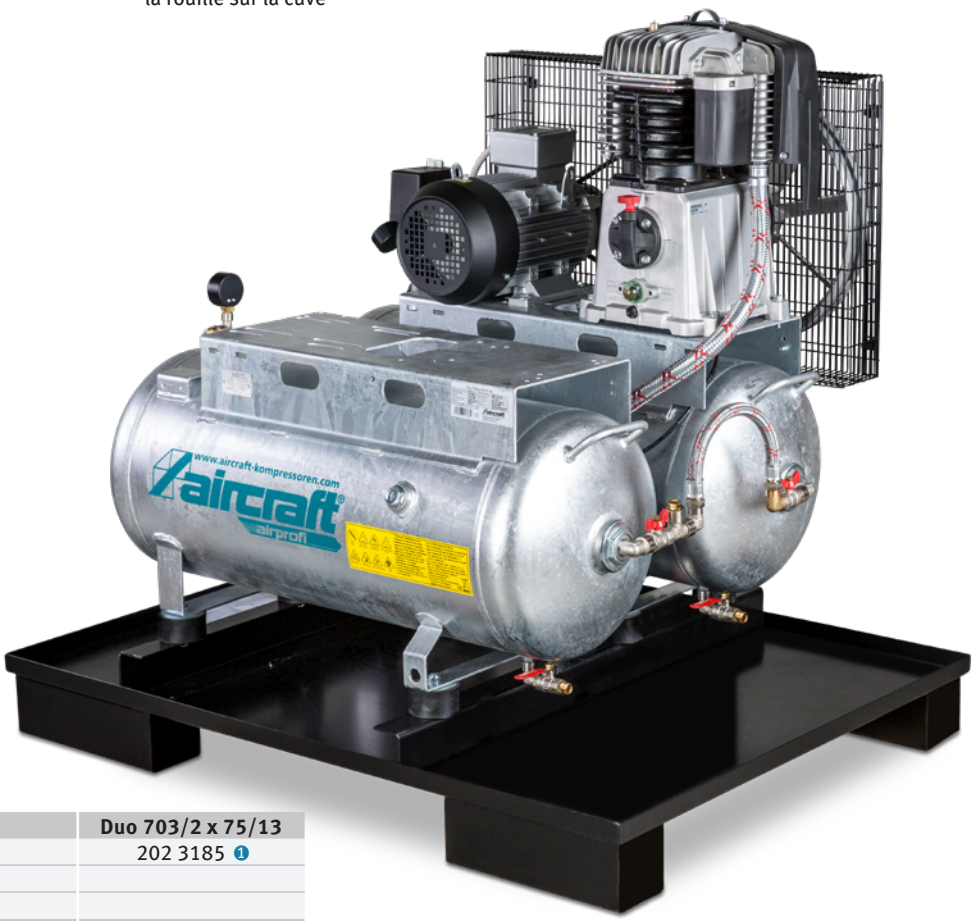
- Groupes compresseurs bicylindres de grande puissance avec bloc cylindre en fonte grise
- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Grande hélice pour un refroidissement optimal
- Moteur électrique haute qualité à couple de démarrage élevé
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur de protection
- Avec inverseur de phase pour une inversion manuelle aisée du sens de rotation
- Un refroidisseur intermédiaire et un poste-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Equipé de deux manomètres pour la pression de la cuve et la pression de travail et un **pressostat CONDOR de qualité supérieure**
- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur e t à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Prêt à raccorder avec toute la robinetterie
- Fabrication européenne haute qualité

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

15 Ans

AD 2000



Modèle	Duo 703/2 x 75/13
Code article	202 3185 ❶
Modèle	**Duo 703/2 x 75/13 K**
Code article	202 3186 ❶
Modèle	**Duo 703/2 x 75/13 KK**
Code article	202 3187 ❶
Spécifications techniques	
Système de lubrification(1)	**HOS**
Volume de débit max.	575 l/min.
Débit d'air actif	460 l/min.
Pression maximale	**13 bar**
Capacité de la cuve	2 x 75 l
Nb. de Cylindres/étages	2/2
Vitesse de rotation	850 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA} (2)	79 dB(A)
Raccord d'air de la sortie sur la cuve	3/4"
Raccord d'air de la sortie sur le séchoir frigorifique	1/2"
Dimensions (L x l x h)	1200 x 900 x 1140 mm
Poids net (brut)	230 kg (280 kg)

Équipement	DUO	DUO K	DUO KK
Décharge de démarrage	X	X	X
Pieds antivibratoires	X	X	X
Palette support		X	X
Sécheur frigorifique		X	X
Filtre fin		X	X
Conditionneur de condensat pour séparation huile-eau			X
Purgeur de condensat automatique			X

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

15 Ans

AD 2000

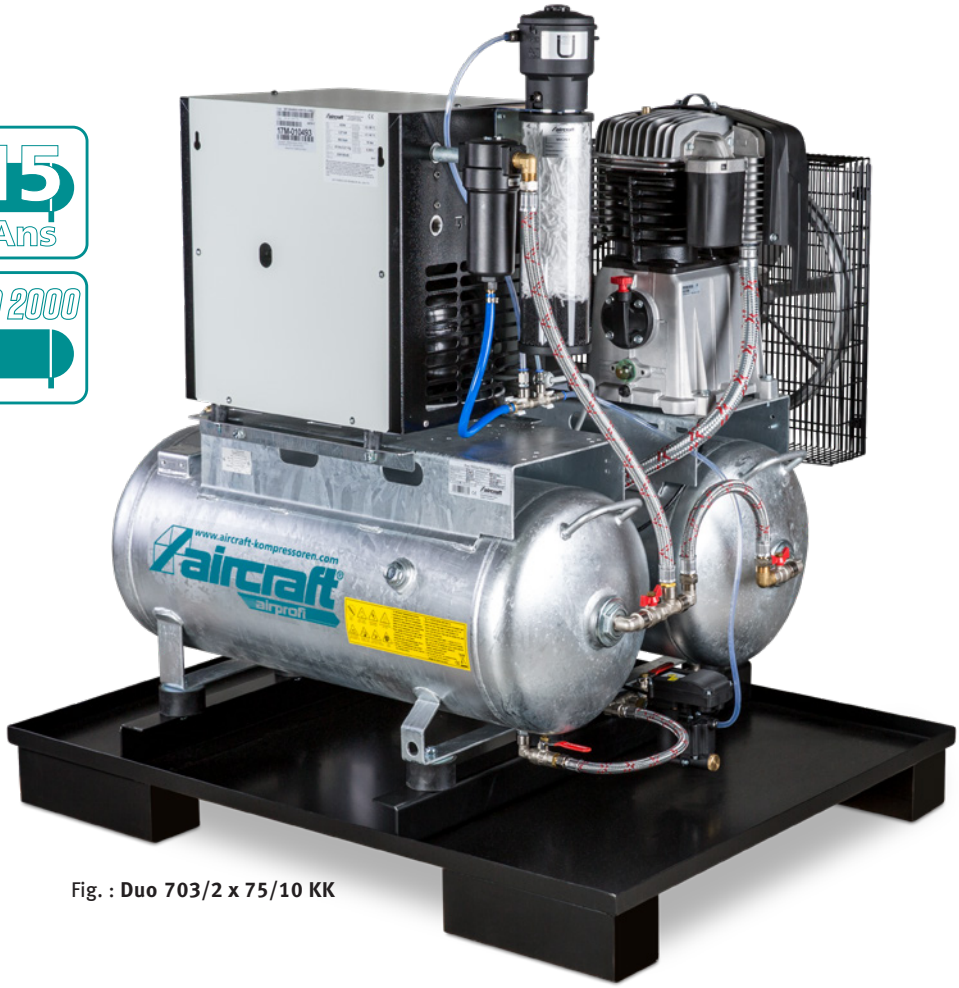


Fig. : **Duo 703/2 x 75/10 KK**



Version K avec sécheur frigorifique

- Avec purgeur automatique de condensat intégré
- Point de rosée en pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35 °C, température de l'air de refroidissement 25 °C

Version K avec filtre fin



- Pour la séparation du condensat et des impuretés solides avec des particules jusqu'à 1 µm.
- Qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1
- Comme préfiltre avant le sécheur frigorifique



Version KK avec purgeur automatique de condensat

- Monté sur la purge de condensat de la cuve d'air comprimé
- Évacuation des condensats sans perte de pression inutile



Flexibilité accrue

- La mise en circuit de la deuxième cuve d'air comprimé permet de doubler le volume de cuve, ce qui permet de constituer une réserve d'air plus importante
- Un besoin accru en air peut ainsi être couvert à court terme.
- La deuxième cuve d'air comprimé peut être séparée de l'alimentation en air comprimé, par exemple pour les travaux de burinage ou de sablage. Le volume de cuve est ainsi réduit de moitié et la pression s'établit plus rapidement.



- Purgeur de condensat pour séparation huile-eau

Nouveau

Actualisez vos prix

Série AIRPROFI BK. 13 - 15 bar. Permet de créer un débit d'air supplémentaire, idéal comme compresseur d'appoint.

Fabrication Européenne

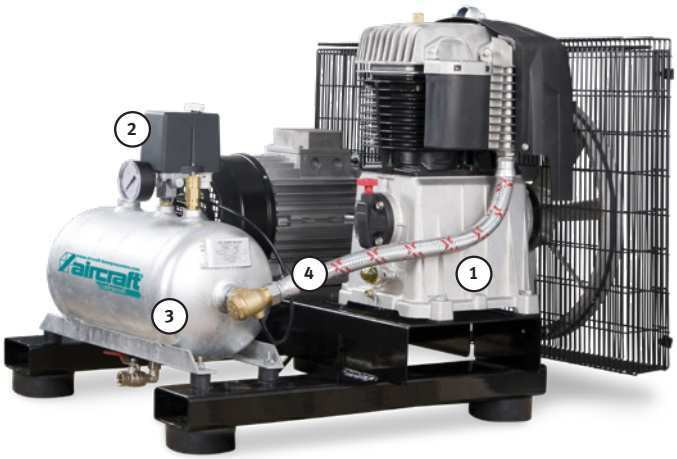
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux générant peu de vibrations grâce au groupe bicylindre haute performance, à une compression sur deux étages et un régime très bas
- Grande hélice pour un refroidissement optimal.
- Un refroidisseur intermédiaire et un poste-refroidisseur assurent une température basse en entrée de cuve, réduisant ainsi la condensation
- Moteur électrique haute qualité protégé de la surchauffe et de la surcharge par des disjoncteurs protecteurs
- Prêt à être raccordé avec tout l'équipement : pressostat pour un fonctionnement marche/arrêt entièrement automatique, une soupape de sécurité et un clapet anti-retour, un robinet de purge de condensat et d'air pour un fonctionnement autonome
- Réservoir d'air comprimé galvanisé à chaud à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie sur le réservoir contre la perforation par la rouille
- Avec pressostat CONDOR de haute qualité
- Prêt à raccordé avec toute la robinetterie
- Fabrication européenne haute qualité

15 Ans



Fig. : **AIRPROFI BK 703/13/15**



① Groupe en fonte grise de grand puissance à faible vitesse de rotation
② Avec pressostat Condor de qualité supérieure pour mise en marche/arrêt entièrement automatique
③ Cuve galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
④ Un tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration

Les compresseurs d'appoint sont utilisés,

- Lorsque le volume d'air disponible est trop faible
- Lorsque les charges de pointe doivent être couvertes
- Lorsque la sécurité doit être garantie à 100 %
- Lorsque les anciens appareils nécessitent des réparations coûteuses

Modèle	AIRPROFI BK 703/13/15	AIRPROFI BK 753/13/15
Code article	202 9751 ❶	202 9851 ❶
Spécifications techniques		
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	575 l/min.	750 l/min.
Débit d'air actif	460 l/min.	525 l/min.
Pression maximale	**13 (15) bar**	**13 (15) bar**
Capacité de la cuve	13 l	13 l
Nb. de Cylindres/étages	2/2	2/2
Vitesse de rotation	850 T/min.	785 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA}(2)	83 dB(A)	82 dB(A)
Sortie d'air	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	685 x 745 x 675 mm	685 x 790 x 745 mm
Poids net (brut)	55 kg (75 kg)	75 kg (98 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13
*Réglé en usine sur une pression de coupure de 13 bar, pression maximale de 15 bar réglable au pressostat

*** Nous économisons pour vous : 13 bar au lieu de 15 bar !**

Nos compresseurs de 15 bar sont réglés d'usine sur une pression d'arrêt de 13 bar.
La raison à cela est que l'expérience montre que 90 % des utilisateurs ont besoin d'une pression de service de 13 bar maximum.
Toute pression générée au-delà de cette valeur implique généralement une consommation d'énergie supplémentaire d'environ 8 % par bar.
Si vous avez tout de même besoin de la pression maximale de 15 bar, vous pouvez facilement la régler vous-même à tout moment à l'aide du pressostat.

Gamme Silent



Actualisez vos prix

Compresseur à piston AIRPROFI SILENT.
Compresseurs à piston insonorisés avec équipement de pointe.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Extrêmement silencieux grâce à un boîtier insonorisé et un silencieux supplémentaire sur le filtre d'aspiration**
- Adapté à une installation dans des zones sensibles au bruit et dans l'environnement de travail direct
- Le groupe bicylindre de grande puissance en fonte grise et à faible vitesse de rotation garantit un fonctionnement particulièrement silencieux et sans vibrations offrant une durée de vie plus longue
- Une grande hélice sur le compresseur et un ventilateur radial commandé par la température sur le boîtier assurent un refroidissement optimal de tout l'espace intérieur
- Le refroidisseur intermédiaire et le post-refroidisseur ainsi qu'un conduit d'air supplémentaire entre le moteur et le compresseur réduisent la formation de condensat
- **Pressostat Condor** de qualité supérieure
- Équipé d'un manomètre à glycérine, d'un compteur d'heures de service et d'un indicateur de défaut à LED
- Moteur électrique de qualité équipé d'un disjoncteur de protection et d'une décharge de démarrage
- Surveillance de phases intégrée
- Dispositif pour tendre facilement la courroie trapézoïdale
- Conception facile d'entretien
- Prêt à raccorder avec tous les éléments de robinetterie et dispositifs de sécurité
- Fabrication européenne haute qualité

Très silencieux

AIRPROFI Silent

Faibles émissions sonores – Très silencieux.



Fig. : **Airprofi 1003/10 Silent**

Les éléments de commande
① Interrupteur Marche/Arrêt
② Compteur d'heures de service
③ Manomètre

Equipement
- Commutateur étoile-triangle
- Régulation thermique de la mise en marche et de l'arrêt du ventilateur
- Pressostat automatique CONDOR
- Compteur d'heures de service
- Module de commande électrique
- Démarrage à vide

Modèle	Airprofi 703/10 Silent	Airprofi 853/10 Silent	Airprofi 1003/10 Silent	Airprofi 703/15 Silent	Airprofi 903/15 Silent
Code article	202 2780 ❶	202 2790 ❶	202 2850 ❶	202 2805 ❶	202 2855 ❶
Spécifications techniques					
Système de lubrification(1)	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	674 l/min.	840 l/min.	1080 l/min.	705 l/min.	900 l/min.
Débit d'air actif	550 l/min.	670 l/min.	845 l/min.	510 l/min.	675 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar	**14 bar**	**14 bar**
Capacité de la cuve	-	-	-	-	-
Nb. de Cylindres/étages	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	920 T/min.	1250 T/min.	1100 T/min.	1045 T/min.	920 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA}(2)	**63 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**
Sortie d'air	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	1180 x 780 x 1050 mm		1290 x 980 x 1060 mm	1180 x 780 x 1050 mm	1290 x 980 x 1060 mm
Poids net (brut)	167 kg (190 kg)	174 kg (205 kg)	226 kg (260 kg)	174 kg (205 kg)	226 kg (260 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Compresseurs à piston AIRPROFI H SILENT
Compresseurs à piston insonorisés avec équipement de pointe.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Extrêmement silencieux grâce à un boîtier insonorisé et un silencieux supplémentaire sur le filtre d'aspiration**
- Adapté à une installation dans des zones sensibles au bruit et dans l'environnement de travail direct
- Le groupe bicylindre de grande puissance en fonte grise et à faible vitesse de rotation garantit un fonctionnement particulièrement silencieux et sans vibrations offrant une durée de vie plus longue
- Une grande hélice sur le compresseur et un ventilateur radial commandé par la température sur le boîtier assurent un refroidissement optimal de tout l'espace intérieur
- Le refroidisseur intermédiaire et le post-refroidisseur ainsi qu'un conduit d'air supplémentaire entre le moteur et le compresseur réduisent la formation de condensat
- **Pressostat Condor** de qualité supérieure
- Équipé d'un manomètre à glycérine, d'un compteur d'heures de service et d'un indicateur de défaut à LED
- Moteur électrique de qualité équipé d'un disjoncteur de protection et d'une décharge de démarrage
- Surveillance de phases intégrée
- Dispositif pour tendre facilement la courroie trapézoïdale
- Conception facile d'entretien
- Prêt à raccorder avec tous les éléments de robinetterie et dispositifs de sécurité
- Modèles avec cuve d'air comprimé : **cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, avec 15 ans de garantie contre la rouille**
- Fabrication européenne haute qualité

Très silencieux

15 Ans

AD 2000



Fig. : **AIRPROFI 853/270/10 H Silent**

AIRPROFI Silent
Faibles émissions sonores – Très silencieux.



Fig. : **Airprofi 1003/500/10 H Silent**

Equipement

- Commutateur étoile-triangle
- Régulation thermique de la mise en marche et de l'arrêt du ventilateur
- Pressostat automatique CONDOR
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique
- Galvanisation à l'intérieur et à l'extérieur, avec 15 ans de garantie contre la rouille

Modèle	Airprofi 703/270/10 H Silent	Airprofi 853/270/10 H Silent	Airprofi 1003/500/10 H Silent	Airprofi 703/270/15 H Silent	Airprofi 903/500/15 H Silent
Code article	202 2785 ❶	202 2795 ❶	202 2860 ❶	202 2810 ❶	202 2865 ❶
Prix € hors TVA					
Spécifications techniques					
Système de lubrification[1]	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**	**HOS**
Volume de débit max.	674 l/min.	840 l/min.	1080 l/min.	705 l/min.	900 l/min.
Débit d'air actif	550 l/min.	670 l/min.	845 l/min.	510 l/min.	675 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar	**14 bar**	**14 bar**
Capacité de la cuve	270 l **(AD 2000)**	270 l **(AD 2000)**	500 l **(AD 2000)**	270 l **(AD 2000)**	500 l **(AD 2000)**
Nb. de Cylindres/étages	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Vitesse de rotation	920 T/min.	1250 T/min.	1100 T/min.	1045 T/min.	920 T/min.
Puissance du moteur ~50 Hz	4 kW/ 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	7.5 kW / 400 V
Pression acoustique L_{PA}[2]	**63 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**	**64 dB(A)**
Sortie d'air	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (L x l x h)	1690 x 780 x 1740 mm		2020 x 980 x 1840 mm	1690 x 780 x 1740 mm	2020 x 980 x 1840 mm
Poids net (brut)	262 kg (295 kg)	267 kg (305 kg)	410 kg (460 kg)	269 kg (310 kg)	456 kg (520 kg)

(1) Voir page 1134 pour la description des systèmes de compresseur
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Compresseur à vis







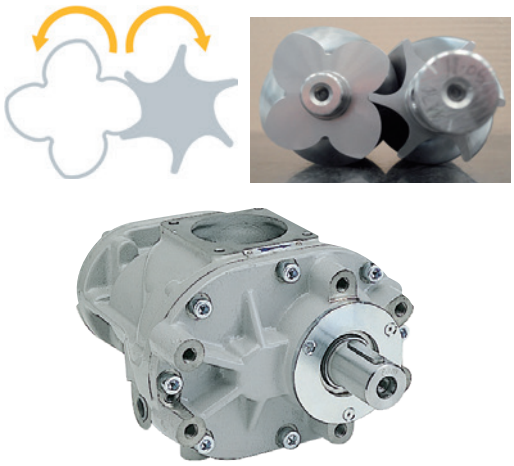

aircraft


aircraft
ekompact


aircraft

Innovation, qualité et rentabilité : nos objectifs prioritaires !







Centre de mesure de précision

La qualité depuis de nombreuses années

AIRCRAFT distribue en partenariat étroit les compresseurs à vis du fabricant de compresseurs renommé FINI. Depuis de nombreuses années, FINI fabrique des étages de compresseurs à vis et tous les composants importants pour les compresseurs à vis. L'ensemble du processus de fabrication est réalisé dans ses usines italiennes et il est entièrement intégré grâce à des machines-outils de dernière génération et à des équipements de contrôle sophistiqués qui garantissent un niveau de qualité élevé. Une équipe de techniciens hautement spécialisés se consacre en permanence au développement et au suivi des étages de compression produits et à la conception de nouveaux composants afin de garantir une fiabilité maximale et une utilisation flexible. Dix modèles différents d'étages de compression et une gamme complète d'accessoires tels que des régulateurs d'aspiration et des systèmes intégrés pour les vannes à pression minimale, les filtres à huile et les boîtes de déshuileur d'air assurent le succès mondial de l'entreprise et en ont fait l'une des marques leaders dans le domaine de l'air comprimé industriel.

Le profil ReVerso unique

Les étages de compression se caractérisent par des rotors au profil optimisé et d'excellentes performances. Le processus de fabrication est entièrement intégré, grâce à des machines-outils de dernière génération et à des équipements de contrôle sophistiqués qui garantissent un standard de qualité au plus haut niveau. Le profil ReVerso unique des étages de compression (un brevet FINI) permet d'entraîner l'unité par le biais du rotor principal et du rotor secondaire. Cette caractéristique unique permet de répondre à tous les besoins de planification, tant en ce qui concerne les puissances que l'entraînement par moteur électrique ou thermique.

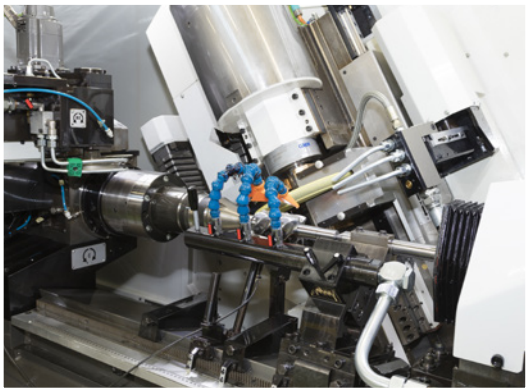
Précision et répétabilité maximales

Un système de CAO pour la modélisation des solides permet d'optimiser la disposition des composants et d'évaluer leur résistance. La coupe de chaque rotor s'effectue en quatre étapes d'usinage précises qui permettent d'atteindre une précision maximale dans l'exécution et la répétabilité. Grâce à cette grande précision de construction, chaque rotor principal s'adapte à chaque rotor secondaire.
Tous les composants sont soumis à un contrôle final à 100 % avant d'être commercialisés. Les étages de compression, en particulier, sont testés individuellement après leur assemblage et une deuxième fois après leur installation sur la machine complète. La performance de chaque élément est enregistrée dans la base de données de l'entreprise afin de permettre une traçabilité totale. Grâce à nos propres installations de fabrication de modules de vis à la pointe de la technologie, nous garantissons une fiabilité à long terme et une qualité de pointe.

Des solutions fiables et efficaces

La philosophie de construction consiste à simplifier les composants de la machine. Les solutions les plus fiables et les plus efficaces sont choisies. Depuis de nombreuses années, des modèles à entraînement direct coaxial et sans engrenage sont ainsi fabriqués, maximisant les performances et la fiabilité de ces compresseurs à vis. Les mêmes critères élevés de performance et de fiabilité sont appliqués à chaque nouveau développement. Cela permet à AIRCRAFT de proposer une gamme de compresseurs avec un entraînement direct unique sur le marché.

Rectifieuse de profilés GT 500 H







Compresseurs à vis ACS SPECIAL. Idéal pour un besoin en air continu.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Mobiles et compacts
- Permet de produire de l'air comprimé en continu sans aucune pause de refroidissement
- Particulièrement adapté aux utilisations sur les chantiers

Commande électronique K-Tronic pour la fiabilité et l'efficacité
- Réglage de la pression de démarrage et d'arrêt
- Contrôle du sens de rotation
- Surveillance de la température de l'huile
- Affichage de l'intervalle de maintenance

Construction efficace et intégrée de l'unité de compression
- Haut rendement malgré sa petite taille
- Fonctionnement avec faible quantité d'huile et atteint rapidement sa température de fonctionnement
- Confort et sécurité de fonctionnement grâce aux éléments clairement disposés et accessibles
- Sans entretien, entraînement direct
- Soupape de pression pour continuer à produire de l'air même une fois la pression réglée atteinte

Système de séparation d'huile optimisé
- Pré-séparation efficace de l'huile par gravité, grâce au carter d'huile se trouvant au point le plus bas
- Cartouche de séparation d'huile et cartouche de filtre à huile facilement accessibles pour la maintenance



① Filtre d'aspiration
② Cartouche séparatrice d'huile
③ Cartouche de filtre à huile
④ Vanne à pression minimale / clapet antiretour
⑤ Vis de remplissage d'huile
⑥ Échangeur de chaleur d'huile
⑦ Commande électronique K-Tronic 5
⑧ Moteur électrique

Léger, compact et silencieux
- Utilisable en intervention mobile ou dans des espaces restreints
- Ventilateur haut rendement et silencieux
- Compresseur silencieux à faible niveau sonore



① Filtre d'aspiration
② Vanne d'aspiration
③ Étage compresseur
④ Cartouche séparatrice d'huile
⑤ Cartouche de filtre à huile
⑥ Bouchon de vidange d'huile
⑦ Vanne à pression minimale / clapet antiretour
⑧ Vis de remplissage d'huile

Nouveau

Compresseur à vis ACS SPECIAL sans cuve. Pour un besoin en air continu. Léger, compact et silencieux.

Domaines d'application
- Faible encombrement, idéal par exemple pour les installations de biogaz ou d'extinction d'incendie, les petites entreprises artisanales et sur chantier
- Idéal également comme compresseur d'appoint pour compléter des installations existantes, afin de couvrir le besoin de base d'air comprimé
- Fabrication européenne haute qualité

très silencieux



Modèle	ACS SPECIAL 2,7-10	ACS SPECIAL 3,0-10
Code article	206 6091.2 ❶	206 6093 ❶
Spécifications techniques		
Débit d'air actif	270 l/min.	290 l/min.
Pression maximale	10 bar	
Degré de protection moteur d'entraînement	IP54	P55
Vitesse de rotation	2800 T/min.	2890 T/min.
Puissance moteur	3 kW	3.3 kW
Alimentation ~50 Hz	**230 V**	**400 V**
Sortie d'air	1/4"	
Niveau de pression acoustique L_p(1)	65 dB(A)	
Commande	Électronique	
Échangeur de chaleur d'huile	Oui	
Conditionnement de l'air comprimé	Cartouche séparatrice d'huile	
Dimensions (L x l x h)	550 x 390 x 425 mm	
Poids net (brut)	41 kg (60 kg)	

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Actualisez vos prix

Compresseur à vis ACS ACS 3.5-10.
Pour un besoin en air continu et des changements de charges fréquents.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Mobile et compact
- Permet de produire de l'air comprimé en continu sans aucune pause de refroidissement
- Particulièrement adapté aux utilisations sur les chantiers
- Egalement utilisable en mode intermittent grâce à la régulation de la température de l'huile

Régulation électronique de la température pour une température de l'huile optimale
- Viscosité optimale de l'huile grâce à une température constante, convient donc également à un fonctionnement intermittent avec des changements en besoin d'air fréquent
- Régulation de la température de l'huile évitant la formation de condensat et minimise l'usure
- Meilleure efficacité énergétique par rapport à un compresseur à piston
- Échangeur de chaleur d'huile supplémentaire pour le refroidissement

Commande électronique K-Tronic pour la fiabilité et l'efficacité
- Réglage de la pression de démarrage et d'arrêt
- Contrôle du sens de rotation
- Surveillance et régulation de la température de l'huile
- Affichage de l'intervalle de maintenance

Système de séparation d'huile optimisé
- Pré-séparation efficace de l'huile par gravité, grâce au carter d'huile se trouvant au point le plus bas
- Cartouche de séparation d'huile et cartouche de filtre à huile facilement accessibles pour la maintenance

Construction intégrée de l'unité de compression
- Haut rendement malgré sa petite taille
- Fonctionnement avec faible quantité d'huile et atteint rapidement sa température de fonctionnement
- Confort et sécurité de fonctionnement grâce aux éléments clairement disposés et accessibles
- Sans entretien, entraînement direct
- Soupape de pression pour continuer à produire de l'air même une fois la pression réglée atteinte

Léger, compact et silencieux
- Utilisable en intervention mobile ou dans des espaces restreints
- Ventilateur haut rendement et silencieux
- Compresseur silencieux à faible niveau sonore



① Filtre d'aspiration
② Vanne d'aspiration
③ Cartouche séparatrice d'huile
④ Cartouche de filtre à huile
⑤ Étage compresseur
⑥ Vanne à pression minimale / clapet antiretour
⑦ Vis de remplissage d'huile
⑧ Régulation thermostatique de la quantité d'huile
⑨ Système anti-condensat
⑩ Commande électronique K-Tronic 5
⑪ Échangeur de chaleur d'huile
⑫ Moteur électrique

Nouveau

Compresseur à vis ACS sans cuve. Pour un besoin en air continu et un changement de charge fréquent. Léger, compact et silencieux.

Domaine d'utilisation
- Faible encombrement, optimal par exemple pour les installations de biogaz ou d'extinction d'incendie, les petites entreprises artisanales et les chantiers
- Fabrication européenne haute qualité
- Idéal également comme compresseur d'appoint pour compléter des installations existantes, afin de couvrir le besoin de base ainsi que les pointes de demande d'air comprimé



Modèle	ACS 3,5-10
Code article	206 6200 ⓘ
Spécifications techniques	
Débit d'air actif	360 l/min.
Pression maximale	10 bar
Degré de protection moteur d'entraînement	3/8"
Vitesse de rotation	2880 T/min.
Puissance moteur	4.24 kW
Alimentation ~50 Hz	400 V
Niveau de pression acoustique L_p (1)	69 dB(A)
Commande	Électronique
Échangeur de chaleur d'huile	Oui
Conditionnement de l'air comprimé	Cartouche séparatrice d'huile
Dimensions (L x l x h)	515 x 425 x 411 mm
Poids net (brut)	44 kg (65 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

MINI 230 VAC



- Convient pour les moteurs à condensateur
- Entièrement électronique, donc pas de pièce d'usure comme un relais par exemple
- Version scellée protégée contre les chocs, les vibrations, les projections d'eau et l'humidité
- Tension de service 230 volts / 50, 60 Hz
- Installation par un électricien qualifié nécessaire

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Limiteur de courant de démarrage **MINI 230 VAC**	250 9900 ⓘ	**41.90**

* Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

GE-Start

Fonction : limite le courant d'appel et empêche la défaillance des fusibles domestiques

Indications techniques :
- Pour machines jusqu'à 3.5 kW
- Lampe de fonction de contrôle intégrée

2 prises :
- L'une pour la limitation du courant d'appel, l'autre avec fonction comme la prise domestique pour les machines moins puissantes, comme une perceuse ou une lampe portative, par exemple
- Tension de service : 230 volts / 50, 60 Hz
- Entièrement électronique, donc pas de pièce d'usure comme un relais par exemple
- Convient pour les moteurs à condensateur



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Limiteur de courant de démarrage avec démarrage progressif **GE-Start**	250 9901 ⓘ	

ACS B&S 3.7-10. Compresseur à vis ACS B&S. Avec motorisation thermique.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Mobile et compact
- Permet de produire de l'air comprimé en continu sans aucune pause de refroidissement
- Particulièrement adapté aux utilisations sur les chantiers, l'agriculture, le milieu forestier
- Fabrication européenn haute qualité

Production indépendante d'air comprimé grâce au moteur à essence
Idéal pour les espaces de travail ne disposant d'aucune source d'alimentation électrique

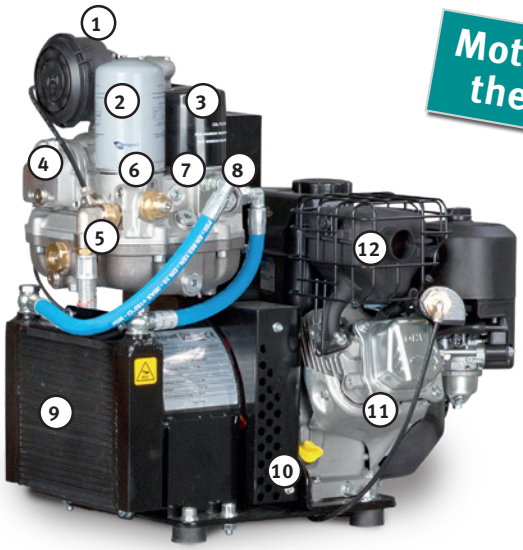
Système de séparation d'huile optimisé

- Pré-séparation efficace de l'huile par gravité, grâce au carter d'huile se trouvant au point le plus bas
- Cartouche de séparation d'huile et cartouche de filtre à huile facilement accessibles pour la maintenance

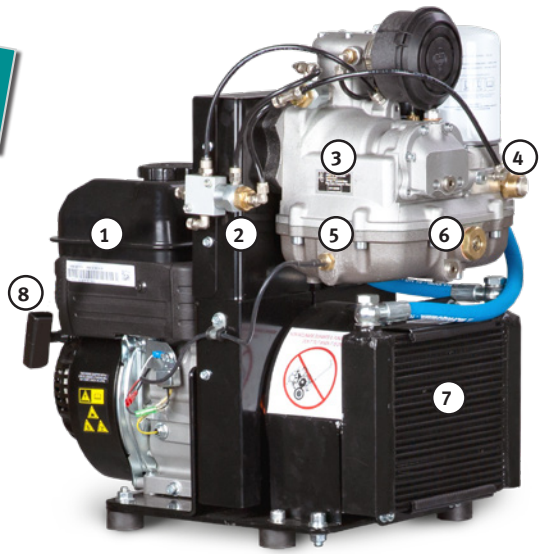
Construction intégrée de l'unité de compression

- Haut rendement malgré sa petite taille
- Fonctionnement avec faible quantité d'huile et atteint rapidement sa température de fonctionnement
- Confort et sécurité de fonctionnement grâce aux éléments clairement disposés et accessibles
- Sans entretien, entraînement direct
- Soupape de pression pour continuer à produire de l'air même une fois la pression réglée atteinte
- Compresseur à vis à entraînement par courroie

Motorisation thermique



① Filtre d'aspiration
② Cartouche séparatrice d'huile
③ Cartouche de filtre à huile
④ Étage compresseur
⑤ Sortie d'air comprimé
⑥ Vanne à pression minimale / clapet antiretour
⑦ Vis de remplissage d'huile
⑧ Régulation thermostatique de la quantité d'huile
⑨ Échangeur de chaleur d'huile
⑩ Jauge à huile moteur
⑪ Moteur à essence
⑫ Pot d'échappement



① Réservoir de carburant
② Vanne d'aspiration
③ Étage compresseur
④ Sortie d'air comprimé
⑤ Capteur de température
⑥ Bouchon de vidange d'huile
⑦ Échangeur de chaleur d'huile
⑧ Lanceur manuel

Compresseur à vis ACS B&S 3,7-10. Avec motorisation thermique. Compact et mobile.

Nouveau

Domaine d'utilisation

- Particulièrement adapté à l'horticulture, à l'aménagement paysager, aux services de dépannage ainsi qu'à l'agriculture, la sylviculture et les chantiers

Modèle	ACS B&S 3,7-10
Code article	206 6140 ❶
Spécifications techniques	
Débit d'air actif	380 l/min.
Pression maximale	10 bar
Sortie d'air	¼ "
Vitesse de rotation	3600 T/min.
Puissance de sortie	3.7 kW
Type de moteur	Essence
Volume du réservoir	3 l
Durée de fonctionnement conseillée max.	12 h/j
Consommation	1.7 l/h
Niveau de pression acoustique L_p (1)	88 dB(A)
Commande	Pressostat
Échangeur de chaleur d'huile	Oui
Conditionnement de l'air comprimé	Cartouche séparatrice d'huile
Dimensions (L x l x h)	580 x 600 x 46 mm
Poids net (brut)	45 kg (63 kg)



(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13

Actualisez vos prix

Compresseurs à vis compacts et mobiles. Idéal pour la maintenance ou sur les chantiers.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Spécialement équipé pour le chantier
- Le cadre est à la fois une tablette à outils et une protection intégrale pour tous les composants sensibles
- Roues en mousse PU increvables et large empattement pour un transport confortable et sûr
- Troisième prise d'air comprimé par la sortie directe sur la cuve avec robinet à boisseau sphérique
- Rangement pratique des outils avec tapis antidérapant
- Crochets pour tuyaux et câbles protégés à l'intérieur
- Utilisation à des températures comprises entre 5 à 45 °C
- Protection contre les projections d'eau selon IP 54

Équipement de haute qualité

- Trois raccords rapides de sécurité à une main
- Cuve d'air comprimé à revêtement par poudre avec dix ans de garantie contre la rouille
- Le tuyau flexible blindé avec protection thermique empêche les ruptures dues aux vibrations
- **Fabrication européenne haute qualité**

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

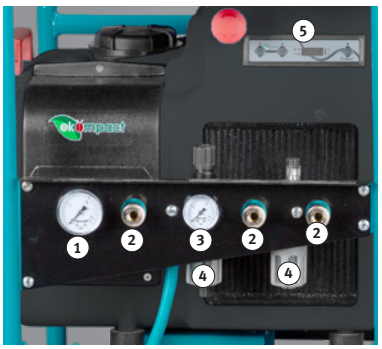
très silencieux

10 Ans



Fig. : **ACS Special Compact Air 2,7-10-24**

Fig. : **ACS Special Compact Air 3,0-10-24**



① Manomètre, indiquant la pression de la cuve
② Trois raccords rapide de sécurité à une main
③ Manomètre indiquant la pression de travail
④ **Filtre régulateur de pression**
- Permet de régler la pression de travail en continu tout en séparant les impuretés et le condensat

⑤ Commande électronique K-TRONIC 5

Modèle	ACS Special Compact Air 2,7-10-24	ACS Special Compact Air 3,0-10-24
Code article	206 6591 ❶	206 6593 ❶
Specifications techniques		
Débit d'air actif	270 l/min.	290 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	24 l	24 l
Degré de protection	IP 54	IP 54
Vitesse de rotation	2800 T/min.	2890 T/min.
Puissance moteur	2.7 kW	3.0 kW
Alimentation (1)	**230 V /50 Hz**	**400 V / 50 Hz**
Niveau de pression acoustique L_{PA} (2)	65 dB(A)	65 dB(A)
Sortie d'air	Raccord rapide de sécurité	
Dimensions (L x l x h)	630 x 650 x 980 mm	630 x 650 x 980 mm
Poids net (brut)	69 kg (87 kg)	69 kg (87 kg)

(1) Avec les modèles de 230 V, des disjoncteurs C16 sont nécessaires dans le tableau de distribution domestique
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

Compresseurs à vis compacts et mobiles. Idéal pour la maintenance ou sur les chantiers.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Spécialement équipé pour le chantier
- Le cadre est à la fois une tablette à outils et une protection intégrale pour tous les composants sensibles
- Roues en mousse PU increvables et large empattement pour un transport confortable et sûr
- Troisième prise d'air comprimé par la sortie directe sur la cuve avec robinet à boisseau sphérique
- Rangement pratique des outils avec tapis antidérapant
- Crochets pour tuyaux et câbles protégés à l'intérieur
- Utilisation à des températures comprises entre 5 à 45 °C
- Protection contre les projections d'eau selon IP 54

Équipement de haute qualité

- Trois raccords rapides de sécurité à une main
- Cuvé d'air comprimé à revêtement par poudre avec dix ans de garantie contre la rouille
- Le tuyau flexible blindé avec protection thermique empêche les ruptures dues aux vibrations
- **Fabrication européenne haute qualité**

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

10 Ans

Cuve de haute qualité

- Réservoir d'air comprimé revêtu par poudre
- Dix ans de garantie contre la perforation par la rouille

très silencieux

Crochets de câble

- Pour le rangement du tuyau d'air comprimé
- Tuyau non compris dans la livraison

Fonction de protection

- Le cadre est à la fois une tablette à outils et une protection intégrale pour tous les composants sensibles
- Les éléments du compresseur sont protégés de manière optimale contre les dommages grâce à l'armature et à la tablette de rangement supérieure



Poignées

- Poignées de transport déployables de série pour le levage pendant le transport

Filtre régulateur de pression

- La pression de travail est réglable en continu grâce au régulateur de pression du filtre de série.
- Réglable, avec séparation simultanée des impuretés et du condensat

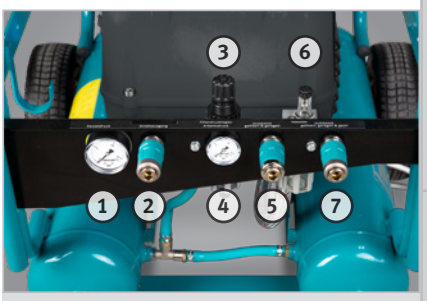
Brumisateur d'huile

- Le brumisateur d'huile de série permet d'assurer un approvisionnement suffisant des outils en lubrifiant

Fig. : **ACS SPECIAL AIRCAR 3,0-10-22**

Espacement des roues

- L'espace des pieds ne comporte aucun élément qui pourrait etre endomagé lors du basculement et du transport



Panneau de commande
Monté de façon ergonomique, clairement structuré et instinctif

1. Manomètre pour indiquer la pression de la cuve
2. Sortie directe d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main de la cuve d'air comprimé
3. Réducteur de pression à filtre pour régler la pression de travail
4. Manomètre pour indiquer la pression de travail réglée
5. Sortie d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main pour l'air comprimé filtré
6. Brumisateur d'huile pour une alimentation dosée des outils en lubrifiant
7. Sortie d'air comprimé avec raccord de sécurité à une main pour air comprimé filtré et lubrifié

Modèle	ACS Special Aircar 2,7-10-22	ACS Special Aircar 3,0-10-22	ACS Aircar 3,5-10-22
Code article	206 6391.2 ❶	206 6393 ❶	206 6320 ❶
Specifications techniques			
Débit d'air actif	270 l/min.	290 l/min.	360 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	22 l	22 l	22 l
Degré de protection	IP 54	IP 54	IP 54
Vitesse de rotation	2800 T/min.	2890 T/min.	2880 T/min.
Puissance moteur	3 kW	3 kW	4 kW
Alimentation (1)	230 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz
Niveau de pression acoustique L_{PA} (2)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
Sortie d'air	Raccord rapide de sécurité		
Dimensions (L x l x h)	780 x 730 x 730 mm	780 x 730 x 730 mm	1020 x 700 x 720 mm
Poids net (brut)	81 kg (99 kg)	81 kg (99 kg)	88 kg (108 kg)

(1) Avec les modèles de 230 V, des disjoncteurs C16 sont nécessaires dans le tableau de distribution domestique
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

Actualisez vos prix

Compresseur à vis ACS mobile. Pour un besoin en air continu. Idéal pour les interventions de maintenance et les chantiers.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

Équipement de qualité supérieure

- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
- Châssis pivotant avec frein d'immobilisation et grandes roues en mousse de PU anti-crevaisons pour un transport confortable sans levage
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration
- Fabrication européenne haute qualité

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne

Série V

- **Cuve verticale sur châssis type "trolley"**

15 Ans

très silencieux



Fig. : **ACS Spécial 2,7-10-100**



Fig. : **ACS 3,5-10-100**

- Avec bloc de maintenance et raccords de sécurité



Nouveau

Fig. : **ACS Special 3,0-10-90V**



Accessoires	code Art.	
5 litres d'huile "hautes performances ISO 46"	250 0019 ℹ	

Équipement	ACS SPECIAL	ACS 3,5-10
Commande électronique	X	X
Pressostat	X	X
Échangeur de chaleur d'huile	X	X
Thermorégulation de l'huile		X
Séparateur huile/eau	X	X

ACS 3,5-10-90 V

- Marche/Arrêt entièrement automatique
- Roues mobiles increvables en mousse PU et le châssis directeur stable avec frein d'immobilisation permettent un transport facile
- Cuve galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve

Groupe d'air comprimé :

- Pressostat CONDOR de qualité supérieure
- Deux raccords de sécurité à une main
- Régulateur de pression à filtre
- Brumisateur d'huile
- Deux points de soutirage d'air comprimé
- Deux grands manomètres pour la pression de cuve et la pression de travail
- Avec tous les dispositifs de sécurité
- Entièrement prêt à brancher

Modèle	ACS Special 2,7-10-100	Nouveau ACS Special 2,7-10-90V	ACS Special 3,0-10-100	Nouveau ACS Special 3,0-10-90V	ACS 3,5-10-100	Nouveau ACS 3,5-10-90 V
Code article	206 6191.2 ℹ	206 6192.2 ℹ	206 6193.2 ℹ	206 6194 ℹ	206 6120 ℹ	206 6125 ℹ
Specifications techniques						
Débit d'air actif	270 l/min.	270 l/min.	290 l/min.	360 l/min.	360 l/min.	360 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	11 bar
Capacité de la cuve	100 l	90 l	100 l	90 l	100 l	90 l
Degré de protection	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Vitesse de rotation	2800 T/min.	2800 T/min.	2890 T/min.	2880 T/min.	2880 T/min.	2880 T/min.
Puissance de sortie	2.7 kW	2.7 kW	3.0 kW	3.0 kW	4.0 kW	4.0 kW
Tension de raccordement (1)	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz
Sortie d'air	Robinet à boisseau 1/2"	Robinet à boisseau 1/2"	Robinet à boisseau 1/2"	Robinet à boisseau 1/2"	Robinet à boisseau 1/2"	Robinet à boisseau 1/2"
Niveau de pression acoustique L_P (2)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1360 x 520 x 960 mm	600 x 600 x 1070 mm	1360 x 520 x 960 mm	600 x 600 x 1070 mm	1400 x 450 x 1000 mm	650 x 620 x 1228 mm
Poids net (brut)	86 kg (106 kg)	93 kg (113 kg)	86 kg (106 kg)	93 kg (113 kg)	97 kg (120 kg)	98 kg (120 kg)

(1) Avec les modèles de 230 V, des disjoncteurs C16 sont nécessaires dans le tableau de distribution domestique
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

Compresseurs stationnaires horizontaux à vis ACS avec cuve de 200 litres. Pour un besoin en air continu et des changements de charge fréquents.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

Équipement de qualité supérieure

- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur avec 15 ans de garantie contre la rouille
- Cuve d'air comprimé selon AD 2000
- Protégé contre les projections d'eau selon IP 54
- Les tuyaux à gaine flexible blindée avec protection thermique empêchent la rupture par vibration
- De série avec inverseur de phases sur la fiche
- Prêt à brancher avec tous les éléments de robinetterie
- Également disponible avec sécheur frigorifique et préfiltre
- Fabrication européenne haute qualité



Fig. : **ACS Spécial 2,7-10-200**



Fig. : **ACS Special 3,0-10-200 K**



ACS K

- Avec sécheur frigorifique avec purgeur automatique d'eau de condensation intégré
- Point de rosée en pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35 °C, température de l'air de refroidissement 25 °C



ACS K

- Filtre fin comme pré-filtre avant le sécheur frigorifique pour séparer l'eau de condensation et les impuretés solides avec des particules jusqu'à 1 µm (qualité de l'air comprimé selon la norme ISO 8573-1)



Equipements	ACS SPECIAL	ACS 3,5-10	ACS SPECIAL K	ACS 3,5-10K
Pieds antivibratoires	X	X	X	X
Sécheur frigorifique			X	X
Filtre fin			X	X
Commande électronique	X	X	X	X
Échangeur de chaleur d'huile	X	X	X	X
Thermorégulation de l'huile		X		X
Séparateur huile/eau	X	X	X	X

15 Ans — très silencieux — AD 2000

Modèle	ACS Spécial 2,7-10-200	ACS Spécial 2,7-10-200 K	ACS Spécial 3,0-10-200	ACS Spécial 3,0-10-200 K	ACS 3,5-10-200	ACS 3,5-10-200 K
Code article	206 6291.2 ❶	206 6292.2 ❶	206 6293 ❶	206 6294 ❶	206 6220 ❶	206 6221 ❶
Spécifications techniques						
Quantité fournie effective	270 l/min.	270 l/min.	290 l/min.	290 l/min.	360 l/min.	360 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	200 l	200 l	200 l	200 l	200 l	200 l
Degré de protection	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Vitesse de rotation	2800 T/min.	2800 T/min.	2890 T/min.		2880 T/min.	
Puissance de sortie	2.7 kW	2.7 kW	3 kW	3 kW	4 kW	
Tension de raccordement (1)	230 V /50 Hz	230 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz	400 V /50 Hz
Sortie d'air	Robinet à boisseau 3/4"	Robinet à boisseau 3/4"	Robinet à boisseau 3/4"	Robinet à boisseau 3/4"	Robinet à boisseau 3/4"	Robinet à boisseau 3/4"
Niveau de pression acoustique L_p (2)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	
Dimensions (L x l x h)	1200 x 520 x 1070 mm	1200 x 680 x 1080 mm	1200 x 530 x 1050 mm	1200 x 680 x 1080 mm	1180 x 680 x 1090 mm	
Poids net (brut)	122 kg (149 kg)	141 kg (170 kg)	122 kg (149 kg)	141 kg (170 kg)	122 kg (149 kg)	146 kg (175 kg)

(1) Avec les modèles de 230 V, des disjoncteurs C16 sont nécessaires dans le tableau de distribution domestique
(2) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN EN DIN 45635 T 13

Compresseurs à vis stationnaires ACS DUO. Pour un besoin en air continu et un changement de charge fréquent. 2 cuves de 100 L facilement transportables.

Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Deux cuves d'air comprimé de 100 litres entièrement montées sur une palette de sécurité
- Doublement de la réserve d'air en ouvrant la deuxième cuve d'air comprimé
- Réduction de moitié du volume de cuve en séparant la deuxième cuve d'air comprimé provoquant une montée en pression rapide
- Idéal pour les travaux de burinage ou de sablage
- Fabrication européenne haute qualité

Équipement de qualité supérieure

- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur avec 15 ans de garantie contre la rouille
- Protégé contre les projections d'eau selon IP 54
- Les tuyaux à gaine flexible blindée avec protection thermique empêchent la rupture par vibration
- De série avec inverseur de phases sur la fiche
- Prêt à raccorder avec tous les éléments de robinetterie
- Équipement supplémentaire disponible pour le conditionnement et l'évacuation de l'air comprimé

Sans contrôle technique

- Les compresseurs AIRPROFI sont agréés ZÜS.
- Ce qui rend inutile la réception par le TÜV
- Ainsi, les contrôles d'installations réguliers peuvent être réalisés par une personne habilitée à cet effet
- Ces règles ne sont applicables qu'en Allemagne



15 Ans

très silencieux

AD 2000



Fig. : **ACS DUO 3,5-10 2 x 100**

Modèle	ACS DUO 3,5-10 2 x 100	ACS DUO 3,5-10 2 x 100 K	ACS DUO 3,5-10 2 x 100 KK
Code article	206 6420 ❶	206 6421 ❶	206 6422 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Débit d'air actif	360 l/min.	360 l/min.	360 l/min.
Pression max.	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	2 x 100 l **(AD 2000)**	2 x 100 l **(AD 2000)**	2 x 100 l **(AD 2000)**
Degré de protection	IP 54	IP 54	IP 54
Puissance de sortie	4 kW	4 kW	4 kW
Tension de raccordement	400 V	400 V	400 V
Niveau de pression acoustique L_{PA} (1)	69 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1200 x 900 x 1100 mm	1200 x 900 x 1120 mm	1200 x 900 x 1250 mm
Poids net (brut)	176 kg (210 kg)	200 kg (245 kg)	201 kg (245 kg)

(1) Niveau de pression acoustique à 1 m de distance selon DIN 45635 T 13



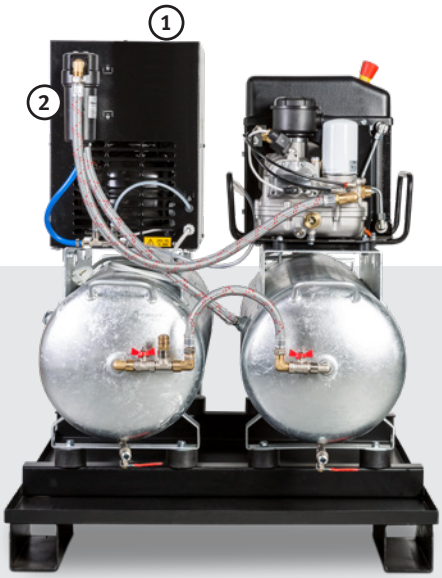
Fig. : **ACS DUO 3,5-10 2 x 100 K**



Fig. : **ACS DUO 3,5-10 2 x 100 KK**



Équipement DUO
① **Pieds antivibratoires**
② **Palette support de sécurité**



Équipement DUO K en plus avec :
① **Sécheur frigorifique** avec purgeur automatique de condensat intégré : point de rosée en pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35°C, température de l'air de refroidissement 25 °C
② **Filtre fin** comme pré-filtre avant le séchoir frigorifique pour séparer le condensat et les impuretés solides avec des particules jusqu'à 1 µm (qualité de l'air comprimé selon la norme ISO 8573-1)



Équipement DUO KK en plus avec :
① **Conditionneur de condensat** pour séparation huile-eau
② **Purgeur de condensat automatique** monté sur la purge de condensat des cuves d'air comprimé, évacuation du condensat sans perte de pression inutile

Équipement	DUO	DUO K	DUO KK
Décharge de démarrage	X	X	X
Pieds antivibratoires	X	X	X
Palette support de sécurité	X	X	X
Sécheur frigorifique		X	X
Filtre fin		X	X
Conditionneur de condensat pour séparation huile/eau			X
Purgeur de condensat automatique			X

ACS B&S. Compresseurs à vis. Avec moteur thermique. Pour une utilisation mobile polyvalente.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour un fonctionnement continu
- Particulièrement adapté à l'horticulture et à l'aménagement paysager, aux services de dépannage ainsi qu'à l'agriculture, la sylviculture et les chantiers
- Compresseur à vis à entraînement direct
- Entièrement fonctionnel
- Réducteur de pression pour un réglage continu de la pression de travail souhaitée
- Un manomètre pour chaque pression : cuve et travail
- Fabrication européenne haute qualité

très silencieux

10 Ans



ACS B&S Trolley 3,7-10-7 :
Spécialement conçu pour une utilisation en extérieur

- Particulièrement adapté à l'horticulture et à l'aménagement paysager, aux services de dépannage ainsi qu'à l'agriculture, la sylviculture et les chantiers
- Roues en mousse PU increvable et large empattement pour un transport confortable et sûr

Équipement de qualité supérieure

- Sortie d'air comprimé par trois raccords rapides à une main
- Cuve d'air comprimé à revêtement poudre avec dix ans de garantie contre la rouille
- Les tuyaux à air comprimé flexibles empêchent la rupture par vibration
- Compact et très mobile

Fig. : **ACS B&S Trolley 3,7-10-7**

Motorisation thermique



Fig. : **ACS B&S 3,7-10-100 : Équipement de qualité supérieure**

- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur, 15 ans de garantie contre la rouille sur la cuve
- Châssis directeur avec frein d'immobilisation et grandes roues en mousse de PU anti-crevaisons pour un transport confortable sans levage
- Tuyau à gaine flexible blindée avec protection thermique empêche la rupture par vibration

AD 2000

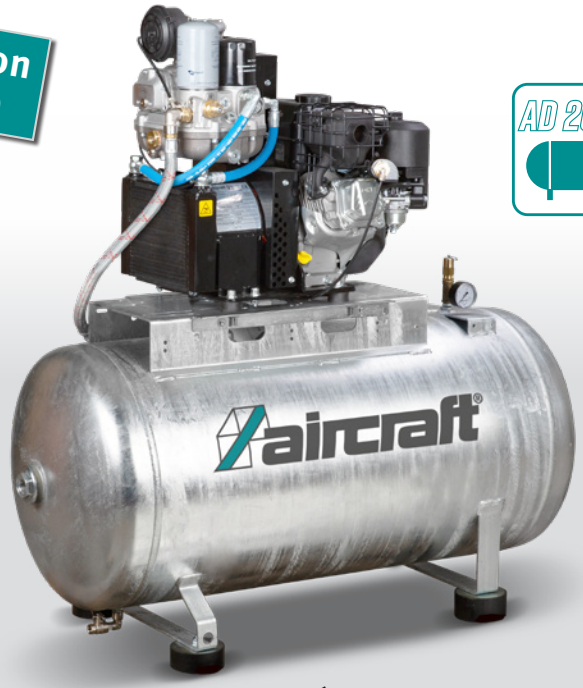


Fig. : **ACS B&S avec cuve de 200 litres : Équipement de qualité supérieure**

- Cuve d'air comprimé galvanisée à l'intérieur et à l'extérieur avec 15 ans de garantie contre la rouille
- **Cuve d'air comprimé selon AD 2000**
- Protégé contre les projections d'eau selon IP 54
- Les tuyaux à gaine flexible blindée avec protection thermique empêchent la rupture par vibration
- Prêt à raccorder avec tous les éléments de robinetterie

Modèle	ACS B&S Trolley 3,7-10-7	ACS B&S 3,7-10-100	ACS B&S 3,7-10-200
Code article	206 6605 ❶	206 6610 ❶	206 6620 ❶
Spécifications techniques			
Débit d'air actif	380 l/min.	380 l/min.	380 l/min.
Pression maximale	10 bar	10 bar	10 bar
Capacité de la cuve	**7 l**	**100 l**	**200 l (AD 2000)**
Vitesse de rotation	3600 T/min.	3600 T/min.	3600 T/min.
Puissance de sortie	3.7 kW	3.7 kW	3.7 kW
Type de moteur	Essence	Essence	Essence
Volume du réservoir	3 l	3 l	3 l
Niveau de pression acoustique	88 dB(A)	88 dB(A)	88 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	670 x 750 x 730 mm	1360 x 530 x 1250 mm	1200 x 530 x 1250 mm
Poids net (poids brut)	72 kg (96 kg)	100 kg (130 kg)	126 kg (163 kg)



Régulateurs de pression, pressostats et raccords

Nouveau

Actualisez vos prix

① **Tous les modèles 1“:**
Pression d‘entre max: 16 bar
Plage de réglage: 0.5 à 14 bar

② **Tous les modèles 1/2“:**
Pression d‘entre max: 16 bar
Plage de réglage: 0.5 à 16 bar

③ **Tous les modèles 1/4“:**
Pression d‘entre max: 16 bar
Plage de réglage: 0.5 à 10 bar

Modèle	Code Art.	
③ Régulateur de pression DR 1/4“ 16 bar	231 6050 4	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	
② Régulateur de pression DR 1/2“ 16 bar	231 6250 4	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	




Modèle	Code Art.	
① Régulateur de pression DR 1“ 16 bar	231 6350 4	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	



Modèle	Code Art.	
③ Régulateur de pression FDR 1/4“ 16 bar	231 6000 4	
Réservoir de rechange régulateur 1/4“	231 6001 4	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	
② Régulateur de pression FDR 1/2“ 16 bar	231 6200 4	
Réservoir de rechange régulateur 1/2“	231 6201 9	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	




Modèle	Code Art.	
① Régulateur de pression FDR 1“ 16 bar	231 6300 4	
Réservoir de rechange régulateur 1“	231 6301 4	
Manomètre Ø 40mm, G1/8“ arrière	250 6440 1	



Modèle	Code Art.	
③ Huileur NÖ 1/4“ 16 bar	231 6060 4	
Reservoir de rechange huileur 1/4“	231 6061 4	
② Huileur NÖ 1/2“ 16 bar	231 6260 4	
Reservoir de rechange huileur 1/2“	231 6261 4	




Modèle	Code Art.	
① Huileur NÖ 1“ 16 bar	231 6360 4	
Reservoir de rechange huileur 1/2“	231 6361 4	



Modèle	Code Art.	
③ Séparateur d‘eau WA 1/4“ 16 bar	231 6070 4	
② Séparateur d‘eau WA 1/2“ 16 bar	231 6270 4	




Désignation	Code Art.	
① Séparateur d‘eau WA 1“ 16 bar	231 6370 4	



Modèle	Code Art.	
③ Unité de maintenance combi WE 1/4“ 16 bar	231 6080 4	
② Unité de maintenance combi WE 1/2“ 16 bar	231 6280 4	




Modèle	Code Art.	
① Bloc de connexion 1“ à 2 x 1/2 “ filets	231 6380 4	
Bouchons pour filtres 1/2“	215 1901 4	



Fig. : **Livraison**



Fig. : **Exemple de montage avec bloc de connexion 1“**

Nouveau

Régulateur de pression

Made in Germany

- Type : régulateur de pression à membrane avec aération secondaire
- Fluide : air comprimé, gaz neutres
- Plage de température : -10°C à +50°C



Fig. : **Régulateur de pression BG3 (1/2" 16 bar)**

Modèle	Code Art.	
BG1: Régulateur de pression 1/4" 12 bar avec manomètre - Plage 0.5 à 10 bar	231 7000 4	
BG2: Régulateur de pression 1/4" 16 bar avec manomètre - Plage 0.6 à 16 bar	231 7010 4	
BG3: Régulateur de pression 1/2" 16 bar avec manomètre - Plage 0.6 à 16 bar	231 7020 4	
BG4: Régulateur de pression 1" 16 bar avec manomètre - Plage 0.6 à 16 bar	231 7030 4	

Filtre régulateur de pression

Made in Germany

- Type : régulateur de pression à membrane avec aération secondaire
- Fluide : air comprimé, gaz neutres
- Plage de température : -10°C à +50°C
- Position de montage :
- verticale



Fig. : **Filtre régulateur de pression BG4 (1" 16 bar)**

Modèle	Code Art.	
BG1: Filtre 1/4" 12 bar avec manomètre Plage 0.5 à 10 bar	231 7100 4	
BG2: Filtre 1/4" 16 bar avec manomètre Plage 0.6 à 16 bar	231 7110 4	
BG3: Filtre 1/2" 16 bar avec manomètre Plage 0.6 à 16 bar	231 7120 4	
BG4: Filtre 1" 16 bar avec manomètre Plage 0.6 à 16 bar	231 7130 4	

Pressostats

Made in Germany



Fig. : **MDR 2**



Fig. : **MDR 3**



Fig. : **MDR 4**

Pressostat	Courant	Puissance max.	Raccordement d'air vertical	Raccordement horizontal	Pression d'arrêt	Pression d'arrêt préréglée	Protection du moteur	Code Art.	
MDR 2 / 11 bar	Courant AC	2.2 kW	3/8 "	3 x 1/4 "	4 à 12 bar	6 à 8 bar	Non	250 6214 1	
· Pression d'activation/désactivation réglable ON/OFF 2 pôles (contact d'ouverture)									
MDR 4 / 16 A / 8 à 16 bar	Triphasé	5.5 kW	1/4 "	3 x 1/4 "	6 à 16 bar	7.8 à 9.8 bar	Non	250 6300 1	
· Pression d'activation/désactivation réglable									
MDR 3 / 4 à 6.3 A / 11 bar	Triphasé	5.5 kW	3/8 "	3 x 1/4 "	4 à 11 bar	7.8 à 9.8 bar	Oui	250 6303 1	
· Fonction ON/OFF									
MDR 3 / 6.3 à 10 A / 11 bar	Triphasé	7.5 kW	3/8 "	3 x 1/4 "	4 à 11 bar	7.8 à 9.8 bar	Oui	250 6304 1	
· 3 pôles (contact d'ouverture)									
MDR 3 / 10 à 16 A / 11 bar	Triphasé	7.5 kW	3/8 "	3 x 1/4 "	4 à 11 bar	7.8 à 9.8 bar	Oui	250 6305 1	
· Avec soupape de décharge									
MDR 3 / 10 à 16 A / 16 bar	Triphasé	7.5 kW	3/8 "	3 x 1/4 "	6 à 16 bar	10.8 à 12.8 bar	Oui	250 6307 1	

Nouveau

Actualisez vos prix

Raccords de sécurité composite



Vos avantages en un coup d'œil :

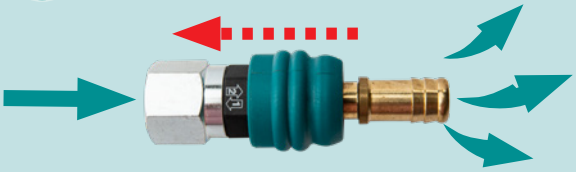
Sécurité du travail

- Aucune pièce ni particule de saleté n'est projetée
- Pas de risque de "coup de fouet" comme avec un raccord rapide conventionnel
- Débit très élevé
- Haute résistance
- L'embout n'est pas soumis à des contraintes mécaniques, les embouts en laiton durent donc plus longtemps
- Raccords de sécurité CONFORT - une simplicité d'utilisation incomparable
- Raccord sans pression - guidage de l'embout possible avec deux doigts
- Utilisable de la même manière avec les systèmes d'embouts enfichables d'Allemagne, de Suisse, d'Italie et des États-Unis

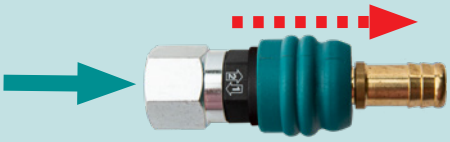
1 Flux d'air libre



2 Le flux d'air est isolé et la soupape est mise hors pression



3 L'embout est déverrouillé par une contre-pression du raccord rapide



4 L'embout peut être retiré facilement sans coup de fouet



Spécifications techniques	
Température	-25°C + 50°C
Système d'embout	Allemand, Suisse, Italien, Américain
Matériau	Nylon, acier
Pression de travail max.	15 bar
Pression d'éclatement	55 bar
Débit à 6 bar	2500 l/min.
Poids	400 à 600 g (selon modèles)



Fig. : **Raccord avec filetage intérieur**



Fig. : **Raccord avec filetage extérieur**



Fig. : **Raccord avec embout de tuyau**



Fig. : **Raccord rapide AG**



Fig. : **Raccord rapide IG**



Fig. : **Douille enfichable**

Raccord de sécurité à une main

Modèle	Code Art.	
1/4" filetage extérieur	220 3620 4	
3/8" filetage extérieur	220 3621 4	
1/2" filetage extérieur	220 3622 4	
1/4" filetage intérieur	220 3623 4	
3/8" filetage intérieur	220 3624 4	
1/2" filetage intérieur	220 3625 9	
6 mm avec embout de tuyau	220 3626 4	
9 mm avec embout de tuyau	220 3627 4	
13 mm avec embout de tuyau	220 3628 4	

Raccord rapide acier / douille enfichable acier

Type	Code Art.	
1/4" filetage extérieur	220 3009 4	
3/8" filetage extérieur	220 3010 4	
1/2" filetage extérieur	220 3011 4	
1/4" filetage intérieur	220 3012 4	
3/8" filetage intérieur	220 3013 4	
1/2" filetage intérieur	220 3014 4	
Douille enfichable acier 9 mm	220 3015 4	
Douille enfichable acier 13 mm	220 3016 4	

Fabrication Européenne

Raccords de sécurité à une main

AIRCRAFT est le premier fabricant à utiliser en série des raccords de sécurité à une main sur tous les points de prélèvement d'air comprimé de la série Airprofi.



Sécurité brevetée



1 Flux d'air libre



2 Le flux d'air est isolé et la vanne est dépressurisée

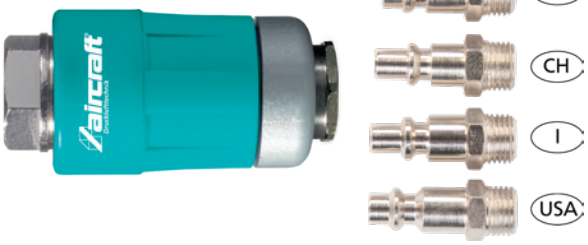


3 L'embout peut être retiré facilement sans coup de fouet

Vos avantages en un coup d'œil :

Sécurité du travail
- Les pièces et les particules de saleté ne sont pas projetées
- Pas de risque de "coup de fouet" comme avec un raccord rapide conventionnel
- Le système répond aux exigences de la norme ISO 4414 conforme au BIA.
- Standard de sécurité accru sur le lieu de travail
- Débit très élevé
- L'embout n'est pas soumis à des contraintes mécaniques, ce qui prolonge la durée de vie des embouts en laiton

Confort
- Raccord de sécurité à une main - une simplicité d'utilisation incomparable
- Raccord sans pression - guidage de l'embout possible avec deux doigts
- Utilisable de la même manière avec les systèmes d'embouts enfichables d'Allemagne, de Suisse, d'Italie et des États-Unis



Spécifications techniques	
Température	- 15°C + 80°C
Système d'embout	Allemand, Suisse, Italien, Américain
Pression max.	20 bar
Débit à 6 bar	2500 l/min.
Poids	125 g



Fig. : **Raccord avec filetage extérieur**



Fig. : **Raccord avec filetage intérieur**



Fig. : **Raccord avec embout de tuyau**



Fig. : **Raccord rapide mâle**



Fig. : **Raccord rapide femelle**



Fig. : **Douille enfichable**

Raccord de sécurité à une main

Modèle	Code Art.
1/4" filetage extérieur	220 3101
3/8" filetage extérieur	220 3102
1/2" filetage extérieur	220 3103
1/4" filetage intérieur	220 3104
3/8" filetage intérieur	220 3105
1/2" filetage intérieur	220 3106
6 mm avec embout de tuyau	220 3107
8 mm avec embout de tuyau	220 3108
10 mm avec embout de tuyau	220 3109
13 mm avec embout de tuyau	220 3111

Raccord rapide acier / douille enfichable acier

Modèle	Code Art.	
1/4" filetage extérieur	220 3009	
3/8" filetage extérieur	220 3010	
1/2" filetage extérieur	220 3011	
1/4" filetage intérieur	220 3012	
3/8" filetage intérieur	220 3013	
1/2" filetage intérieur	220 3014	
Douille enfichable acier 9 mm	220 3015	
Douille enfichable acier 13 mm	220 3016	

Tuyaux / Equilibreurs



Actualisez vos prix

aircraft Druckluftechnik

Tuyau FLEXAIR.

- Tuyaux d'air comprimé extrêmement flexibles même lors de basses températures
- Résistent particulièrement à l'air comprimé huileux
- Pression de travail max : 15 bars
- Avec raccord et embout
- Fabrication allemande haute qualité

Qualität Made in Germany



Extrem flexibler Gewebe-Druckluftschlauch - auch bei niedrigen Temperaturen

Longueur	Ø INT.	Ø EXT.	Code Art.	€ hors TV
10 m	6 mm	10.7 mm	210 5410	
20 m	6 mm	10.7 mm	210 5420	
10 m	9 mm	14.5 mm	210 5510	
20 m	9 mm	14.5 mm	210 5520	

Tuyau FLEXAIR.

- Tuyaux d'air comprimé extrêmement flexibles même lors de basses températures
- Résistent particulièrement à l'air comprimé huileux
- Pression de travail max : 15 bars
- Fabrication allemande haute qualité

Qualität Made in Germany



Tuyau d'air comprimé en tissu extrêmement flexible - même à basses températures

Longueur	Ø INT.	Ø EXT.	Code Art.	€ hors TVA
50 m	6 mm	11 mm	210 5450	
50 m	9 mm	14 mm	210 5550	
50 m	13 mm	19 mm	210 5750	

Tuyau d'air comprimé PRO.

- Très flexible et résistant à l'abrasion
- Plage de température de -40° à +75°.
- Pression de travail max. : 15 bars
- En polyuréthane
- Tuyau renforcé en tissus
- Pour une utilisation professionnelle

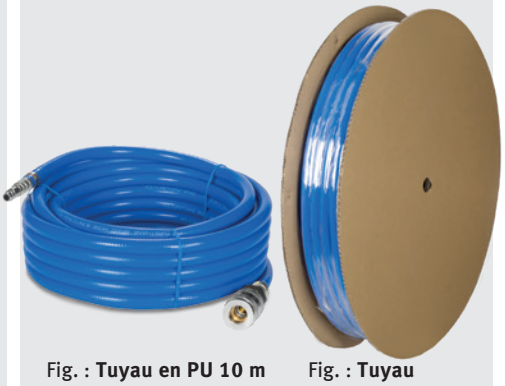


Fig. : **Tuyau en PU 10 m avec raccord et embout**

Fig. : **Tuyau en PU 50 m**

Longueur	Ø Int.	Ø Ext.	Code Art.	€ hors TVA
10 m*	8 mm	12 mm	210 6910	
50 m**	8 mm	12 mm	210 6950	
50 m**	10 mm	15 mm	210 6960	
50 m**	13 mm	19 mm	210 6970	

*avec raccord et embout **sur tambour

Tuyau d'air comprimé antistatique.

- Garantit un contact électrostatique (106 Ω m) lors de la mise en place du tuyau sur les raccords
- Flexible et résistant à l'usure



Modèle	10 m avec raccord et embout	50 m
Code article	210 0110	210 0101
€ hors TVA		
Spécifications		
Longueur	10 m	10 m
Ø tuyau (INT. x EXT.)	9 x 16 mm	9 x 16 mm
Pression de travail à 20 ° C	16 bars	16 bars
Pression d'éclatement à 20 ° C	60 bars	60 bars

Tuyau d'air comprimé Hybrid SuperFlex. Pour une utilisation professionnelle.

- Matériau polymère hybride avec armature en tissu extrêmement flexible même à basse température
- Résistant à l'abrasion et aux rayons UV
- Pression de service jusqu'à 20 bar max.
- Poids nettement inférieur à celui des tuyaux en caoutchouc
- Utilisable entre -40°C et 80°C
- Équipé d'un raccord rapide et d'un embout enfichable



Fig. : **Hybrid SuperFlex 10x16 mm, 50 m**

Hybrid SuperFlex 10x16 mm	10 m	20 m	50 m
Code article	210 5310	210 5320	210 5350
€ hors TVA			
Spécifications			
Ø INT..	10 mm	10 mm	10 mm
Ø EXT.	16 mm	16 mm	16 mm
Longueur	10 m	20 m	50 m
Pression de travail	20 bars	20 bars	20 bars
Température de travail	-40 à 80 °C	-40 à 80 °C	-40 à 80 °C



- Tuyau d'air comprimé en tissu extrêmement souple, même à des basses températures



Fig. : **Hybrid SuperFlex 10 x 16 mm, 10 m**



Fig. : **Hybrid SuperFlex 10 x 16 mm, 20 m**

Actualisez vos prix

Tuyau en spirale, standard.

- Avec raccord rapide standard
- **Pour utilisation domestique occasionnelle**

Tuyau d'air comprimé en spirale.

- En polyuréthane
- Avec raccord rapide standard (prise mâle et femelle)

DIY



Avec raccord rapide (prise mâle et femelle)

Longueur	Pression de travail max.	Raccord	Ø INT.	Ø EXT.	Code Art.	€ hors TVA
5 m	8 bars	1/4"	6 mm	8 mm	211 5605	
7.5 m	8 bars	1/4"	6 mm	8 mm	211 5608	
10 m	8 bars	1/4"	8 mm	12 mm	211 5610	

Equilibreur à câble FZ.

- Idéal pour une utilisation répétitive sur les lignes d'assemblage, la production intensive, etc.
- Allège la charge de travail
- Câble de traction extrêmement résistant
- Conception en aluminium haute qualité moulé sous pression
- Réglage de la force de rappel et de la longueur de câble
- Attelage par 3 points
- Longueur du câble : 1.6 mètres



Modèle	FZ 0.4 - 1.0 kg	FZ 1.0 - 2.0 kg	FZ 2.0 - 3.0 kg
Code article	210 6001	210 6002	210 6003
€ hors TVA			
Spécifications			
Capacité de charge	0.4 à 1 kg	1 à 2 kg	2 à 3 kg
Longueur câble	1.6 m	1.6 m	1.6 m
Dimensions (L x l x h)	113 x 113 x 60 mm	113 x 113 x 60 mm	113 x 113 x 60 mm
Poids net (brut)	0.63 kg (1 kg)	0.63 kg (1 kg)	0.63 kg (1 kg)

Collier de serrage PRO.



Pour tuyau	Capacité	Qté	Code Art.	€ hors TVA
12.3 mm	9.8 à 12.3 mm	4	2105006SB	
12.3 mm	9.8 à 12.3 mm	100	2105006	
13.3 mm	10.8 à 13.3 mm	4	2105008SB	
13.3 mm	10.8 à 13.3 mm	100	2105008	
15.7 mm	13.2 à 15.7 mm	4	2105009SB	
15.7 mm	13.2 à 15.7 mm	100	2105009	
17.8 mm	15.6 à 17.8 mm	100	2105011	
19.8 mm	16.6 à 19,8 mm	100	2105012	

Tuyau en spirale, haute qualité.

- Avec raccord rapide standard
- **Pour utlilisation professsionnelle**

Tuyau en spirale de qualité PRO.

- En polyuréthane
- Extrêmement flexible et résistant à l'abrasion
- Pas d'étranglement permanent après une torsion
- Résiste à une large plage de température
- Pas d'emmêlement du tuyau grâce à l'articulation pivotante
- Articulation renforcée des raccords permettant un branchement et un débranchement simple
- Le système à spirales évite les torsions
- Pression de travail : 8 bars max

Avec articulation pivotant à 360°



Fig. : **Tuyau spirale de qualité PRO de 6 mètres, Ø 5 mm INT. et Ø 8 mm EXT. avec spirales particulièrement compactes**



Extrêmement flexible. Avec articulation renforcée. Raccord mâle et femelle cannelé de qualité



Fig. : **Tuyau spirale de qualité PRO de 6 mètres, Ø 8 mm INT. et Ø 12 mm EXT.**

Longueur	Pression de travail max.	Raccord	Ø INT.	Ø EXT.	Code Art.	€ hors TVA
6 m	8 bars	1/4"	5 mm	8 mm	210 5850	
6 m	8 bars	1/4"	6.5 mm	10 mm	210 5852	
6 m	8 bars	3/8"	8 mm	12 mm	210 5854	
10 m	8 bars	3/8"	8 mm	12 mm	2105 856	

Tuyau en spirale pour équilibreur à câble.

- Tuyau en spirale PA12 de haute qualité pour montage sur équilibreur à câble FZ
- Pour mettre de l'ordre dans la zone de travail des chaînes de montage
- Tuyau de raccordement de 1 m pour la connexion au réseau d'air comprimé et à l'outillage





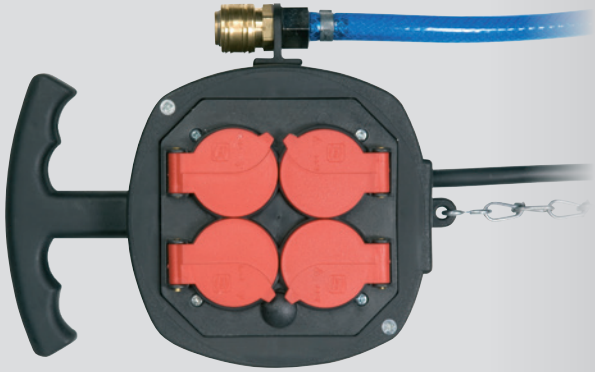
Pour le raccordement au réseau d'air comprimé, nous recommandons : 1 x raccord rapide 6 mm avec embout pour tuyau (220 0021), embouts enfichables 6 mm (220 0031) et 2x colliers de serrage (210 5008)

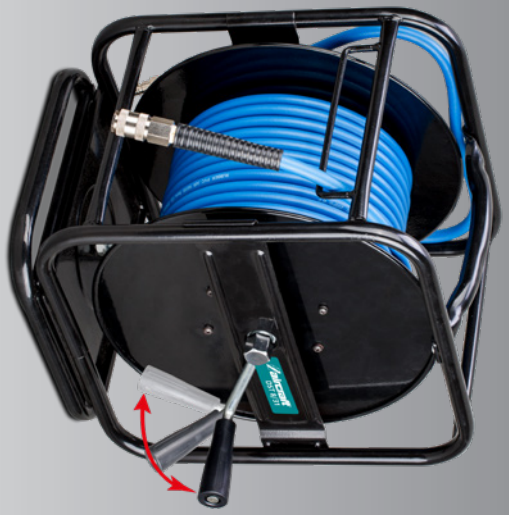
Modèle	Tuyau spiralé pour équilibreur FZ
Code article	210 6050
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur utile	1.6 m
Ø INT.	8 mm
Ø EXT.	10 mm

Fig. : **Tuyau à spirale FZ monté sur équilibreur non inclus de série**









Enouleurs de tuyau / Enrouleurs de câble électrique / Bornes d'énergie

Enrouleur de tuyau SAR RP. Pour un montage mural ou au plafond.

Nouveau

Raccord d'air 1/4"

- Avec support orientable pour un montage sur mur ou plafond
- Tuyau flexible en polyuréthane renforcé en tissu
- Il suffit de tirer pour bloquer le tuyau ou l'enrouler automatiquement en tirant dessus simplement une nouvelle fois
- De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)
- Pression de travail : 8 bars max.

Accessoires de série
- Support pour montage mural ou au plafond
- Raccord rapide de qualité
- Adaptateur de qualité



Fig. : **SAR 8/10 RP**



Fig. : **SAR 10/20 RP**

Modèle	SAR 8/10 RP	SAR 10/20 RP
Code article	210 5835 4	210 5839 4
€ hors TVA		
Spécifications		
Ø INT.	8 mm	9.5 mm
Ø EXT.	12 mm	15.5 mm
Longueur tuyau	10 m	20 m
Longueur du tuyau de raccordement	1 m	2 m
Pression de travail	12 bars	
Raccordement	1/4"	
Dimensions (L x l x h)	280 x 120 x 270 mm	410 x 205 x 360 mm
Poids net (brut)	3.2 kg (5.5 kg)	7 kg (10 kg)



Fig. : **Guidage de tuyau (uniquement pour SAR 10/20 RP)**

Enrouleur de tuyau SAR SL. Avec frein de retour automatique, pour montage mural ou au plafond.

Nouveau

Raccord d'air 1/4"

- Tuyau flexible PREMIUM en polyuréthane renforcé en tissu
- Extrêmement flexible et résistant à l'abrasion
- Pour une utilisation professionnelle dans les ateliers, garages, etc.
- De conception robuste en tôle d'acier avec support pour un montage sur mur ou plafond
- Il suffit de tirer pour bloquer le tuyau ou l'enrouler automatiquement en tirant dessus simplement une nouvelle fois
- Longueur du tuyau de raccordement au réseau pneumatique : 2 mètres
- De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)
- Pression de travail : 15 bars max.

Accessoires de série
- Support pour montage mural ou au plafond
- Raccord rapide de qualité
- Embout de qualité



Fig. : **SAR 8/10 SL**

Modèle	SAR 8/10 SL	SAR 8/18 SL
Code article	210 5840 4	210 5842 4
€ hors TVA		
Spécifications		
Matériau tuyau	Polyuréthane avec armature en tissu	
Ø INT.	8 mm	
Ø EXT.	12 mm	
Longueur du tuyau	10 m	18 m
Longueur de tuyau de raccordement	2 m	
Pression de travail	15 bars	
Raccordement	1/4"	
Type raccordement	Embout mâle	
Dimensions (L x l x h)	380 x 300 x 200 mm	
Poids net (brut)	4.3 kg (7 kg)	5.5 kg (9 kg)



Frein de retour automatique
- Le frein de retour ralentit automatiquement le retour du tuyau et augmente ainsi la sécurité du travail
- Pas de risque de blessure

Enrouleur de tuyau SAR 8/9 TOP & SAR 8/12 TOP. Pour un montage mural ou au plafond.

Nouveau

Raccord d'air 1/4"

- Blocage et enroulement automatique du tuyau par simple traction
- Selon l'application, la fonction d'enroulement automatique peut être désactivée
- Ressorts de rappel puissants en acier assurent un enroulement régulier du tuyau
- Boîtier de haute qualité en plastique résistant aux chocs
- Support durable pour mur ou plafond en acier, avec fonction pivotante
- Raccord rapide inclus
- Frein de retour automatique pour un retour de câble contrôlé : en option



Accessoires de série

- Support pour montage mural ou au plafond
- Raccord rapide de qualité
- Adaptateur de qualité



Peut être équipé ultérieurement d'un frein de retour automatique

Modèle	SAR 8/9 TOP	SAR 8/12 TOP
Code article	210 5820	210 5825
€ hors TVA		
Spécifications		
Matériau tuyau	Polyuréthane avec armature en tissu	
Ø INT.	8 mm	
Ø EXT.	12 mm	
Longueur tuyau	9 m	12 m
Longueur du tuyau de raccordement	1 m	
Raccordement	1/4"	
Pression de travail	10 bars	15 bars
Dimensions (L x l x h)	325 x 190 x 275 mm	355 x 195 x 315 mm
Poids net (brut)	3.4 kg (5.7 kg)	4.1 kg (7 kg)

Accessoires pour un enroulement lent, contrôlé et sûr du tuyau d'air comprimé	Code Art.	€ hors TVA
Frein de retour automatique pour SAR 8/9 TOP	210 5800	
Frein de retour automatique pour SAR 8/12 TOP	210 5801	

Enrouleur de tuyau SAR TOP. Pour un montage mural ou au plafond.

Raccord d'air 1/4" | Raccord d'air 3/8"

- Solide boîtier en plastique résistant aux choc (protection antichoc)
- De série avec support pivotant pour un montage sur mur ou plafond
- Tuyau flexible en polyuréthane avec tissu renforcé, résistant à l'air comprimé huileux
- De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)
- Résiste à des températures de -5° à +40°
- Pression de travail : 15 bars max.
- Longueur du tuyau : 15 mètres
- Longueur du tuyau de raccordement au réseau pneumatique : 1 m



Flexible en tissu renforcé, résistant à l'huile, protection des raccords. De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)



Modèle	SAR 8/15 TOP	SAR 10/15 TOP
Code article	210 5815	210 5818
€ hors TVA		
Spécifications		
Ø INT.	8 mm	10 mm
Ø EXT.	12 mm	14 mm
Longueur tuyau	15 m	15 m
Longueur de tuyau de raccordement	1 m	1 m
Pression de travail	15 bars	15 bars
Raccordement	1/4"	3/8"
Poids net (brut)	6.0 kg (9 kg)	6.5 (9.5 kg)

Enrouleur de tuyaux SAR 9.5/15 PRO. Pour montage mural ou au plafond. Avec boîtier robuste en tôle d'acier.

Raccord d'air 1/4"

- Pour une utilisation professionnelle dans les ateliers, les garages...
- Tuyau à air comprimé en polyuréthane de haute qualité avec armature en tissu
- Tuyau équipé d'une protection contre le pliage
- Support en acier pivotant pour montage mural ou au plafond
- Pression de service maximale de 15 bars
- Blocage et enroulement automatique
- Enroulement du tuyau par simple traction



Accessoires de série
- Support pour montage mural ou au plafond
- Raccord rapide de qualité
- Embout de qualité

Modèle	SAR 9.5/15 PRO
Code article	210 5845
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø INT.	9.5 mm
Ø EXT.	13 mm
Longueur tuyau	15 m
Longueur de tuyau de raccordement	1 m
Pression de travail	15 bars
Ø raccordement	1/4"
Type raccordement	Embout mâle
Dimensions (L x l x h)	420 x 330 x 190 mm
Poids net (brut)	12 kg (19.5 kg)

Enrouleur de tuyau SAR 10/15 M RP. Pour un montage mural ou au plafond.

Nouveau

Raccord d'air 1/4"

- Tuyau polymère hybride résistant à l'huile avec armature en tissu
- Boîtier métallique robuste
- En tirant, le tuyau se bloque ou s'enroule automatiquement



Accessoire de série
- Raccord rapide de qualité



Modèle	SAR 10/15 M RP
Code article	210 5833
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø INT.	9.5 mm
Ø EXT.	15.5 mm
Longueur tuyau	15 m
Longueur tuyau de raccordement	2 m
Pression de travail	12 bars
Raccord	1/4"
Dimensions (L x l x h)	400 x 180 x 420 mm
Poids net (brut)	11.75 kg (14 kg)

Enrouleur de tuyau d'air DST 8/31. Sur tambour rotatif.

- Idéal pour les chantiers
- Tuyau en polyuréthane renforcé en tissu
- Tuyau très flexible et résistant à l'abrasion
- Structure avec protection antichoc et base tournante à 360° permettant d'éviter les torsions ou les noeuds
- De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)
- Longueur du tuyau : 30 mètres



Base rotative pivotant à 360°



Extrêmement flexible. Avec protection. De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle) de qualité

Contre le pliage

Accessoire de série
- Support de fixation pour montage mural

Modèle	DST 8/31
Code article	210 5831 ④
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø INT.	8 mm
Ø EXT.	12 mm
Ø INT. tuyau de raccordement	6.5 mm
Ø EXT. tuyau de raccordement	10 mm
Longueur tuyau	30 m
Longueur tuyau de raccordement	1.5 m
Pression de travail	10 bars
Raccordement	1/4"
Poids net (brut)	20 kg (23 kg)






Enrouleur de tuyau DST 8/30. Sur tambour rotatif.

- Idéal pour les chantiers
- Tuyau en polyuréthane renforcé en tissu
- Tuyau très flexible et résistant à l'abrasion
- Structure avec protection antichoc et base tournante à 360° permettant d'éviter les torsions ou les noeuds
- De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)



Base rotative pivotant à 360°



Extrêmement flexible. De série avec raccord rapide (prise mâle et femelle)

Modèle	DST 8/30
Code article	210 5830 ④
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø INT.	8 mm
Ø EXT.	12 mm
Longueur tuyau	30 m
Pression de travail	15 bars
Raccordement	1/4"
Poids net (brut)	20 kg (23 kg)

Actualisez vos prix

Enrouleur de câble. Pour mettre de l'ordre dans tous les ateliers.

- Enrouleur de câble automatique pour les loisirs, l'agriculture, l'artisanat et l'industrie
- Orientable grâce à une suspension stable au mur ou au plafond
- Il suffit de tirer sur le câble pour le bloquer ou, si on le souhaite, l'enrouler automatiquement

Série KAR PRO

- Boîtier en plastique résistant aux chocs
- Dispositif de blocage désactivable

Enrouleur KAR 3 x1.5.

Nouveau

- De série avec protection thermique contre les surcharges
- Modèle 230 V à prise de terre (mâle et femelle)
- Puissance de câble enroulé/déroulé : 1.5 kW/3.2 kW
- Pour un emplacement de travail parfaitement rangé et organisé



Modèle	KAR 3x1,5/10 m	KAR 3x1,5/15 m
Code article	216 1010 4	216 1015 4
Spécifications		
Longueur câble	10 m	15 m
Section des fils	1.5 mm²	
Hauteur de montage	1.2 – 1.5 m	
Dimensions (L x l x h)	280 x 120 x 270 mm	
Poids net (brut)	4 kg (7 kg)	5.5 kg (8.5 kg)

Enrouleur KAR PRO.

- Modèle professionnel 230 V à prise de terre (mâle et femelle)
- Puissance de câble enroulé/déroulé : 800 W/2 kW
- Diamètres des câbles 3 x 1.5 mm²
- Pour un emplacement de travail parfaitement rangé et organisé



Modèle	KAR PRO 3 x 1.5/18 m	KAR PRO 3 x 1.5/25 m
Code article	216 2318 4	216 2325 4
Spécifications		
Dimensions câble	3 x 1.5 mm²	3 x 1.5 mm²
Longueur câble	18 m	25 m
Dim. (L x l x h)	360 x 200 x 330 mm	420 x 200 x 390 mm
Poids net (brut)	4.8 (8 kg)	8.3 (11 kg)

Enrouleur KAR PRO

- Modèle pro 400 V à prise mâle et femelle Euronorme avec 5 x 16 A (3 P + N + T)
- Puissance de câble enroulé/déroulé : 1 kW/3 kW
- Diamètres des câbles 5 x 1.5 mm²
- Pour un emplacement de travail parfaitement rangé et organisé



Modèle	KAR PRO 5 x 1,5/10 m	KAR PRO 5 x 1,5/20 m
Code article	216 4010 4	216 4020 4
Spécifications		
Dimension câble	5 x 1.5 mm²	5 x 1.5 mm²
Longueur câble	10 m	20 m
Dim. (L x l x h)	360 x 260 x 330 mm	420 x 260 x 390 mm
Poids net (brut)	5.3 (8 kg)	9.8 (13 kg)

Nouveau

Enrouleur KAR SL. Avec mécanisme d'enroulement automatique pour les loisirs, l'agriculture, l'artisanat et l'industrie.

- Frein de retour automatique. Pas de risque de blessure par le câble qui revient en arrière
- Blocage et enroulement automatique du câble par simple traction
- Boîtier en plastique résistant aux chocs
- Arceau en acier pivotant pour une suspension au mur ou au plafond



Fig. : **KAR 3x1,5/15 SL**



Fig. : **KAR 5x1,5/10 SL**

Modèle	KAR 3x1.5/15 SL	KAR 5x1.5/10 SL	KAR 5x1.5/15 SL
Code article	216 1300	216 1310	216 1315
Spécifications			
Alimentation	230 V	400 V	
Puissance câble déroulé	2.3 kW	3 x 2.3 kW	
Puissance câble enroulé	1 kW	3 x 1 kW	
Qualité câble	H05RR-F	H07RN-F	
Nombre de fils	3	5	
Section des fils		1.5 mm²	
Longueur câble	15 m	10 m	15 m
Longueur du câble de raccordement		1 m	
Fiche	Schuko	5 x 16 A Euronorm (3 P + N + T)	
Prise	Schuko	5 x 16 A Euronorm (3 P + N + T)	
Hauteur de montage		1.2 – 1.5 m	
Dimensions (L x l x h)		384 x 322 x 198.5 mm	
Poids net (brut)	7 kg (9 kg)	10 kg (13 kg)	12 kg (15 kg)



Frein de retour automatique

- Le frein de retour ralentit automatiquement la rétraction du tuyau et augmente ainsi la sécurité du travail
- Pas de risque de blessure par le tuyau qui rebondit

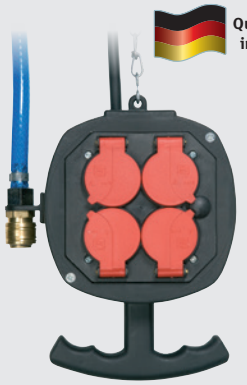
Borne d'énergie A-EA 1. L'électricité et l'air comprimé directement au dessus du poste de travail.

- Protégées de la poussière et des projections d'eau selon la norme IP 44 (autorisé pour les entreprises du bois)
- Les bornes peuvent être suspendues et réglées à hauteur souhaitée
- Boîtier en plastique spécial avec poignée pouvant être utilisé comme crochet à outils
- Raccord pneumatique en laiton brut, avec des raccords rapides
- Livrée avec une solide chaîne à maillons de 3 mètres en acier galvanisé
- Prise d'alimentation pour les prises 3 m H07RN-F 3/5G1.5 noire
- Fabrication allemande haute qualité

Modèle	A-EA 1
Code article	210 0001
Spécifications	
Longueur du tuyau de raccordement	3 m
Tuyau pneumatique	9 x 3 mm
Dimensions (L x l x h)	240 x 190 x 90 mm
Poids net (brut)	2 kg (3.5 kg)

Accessoires de série

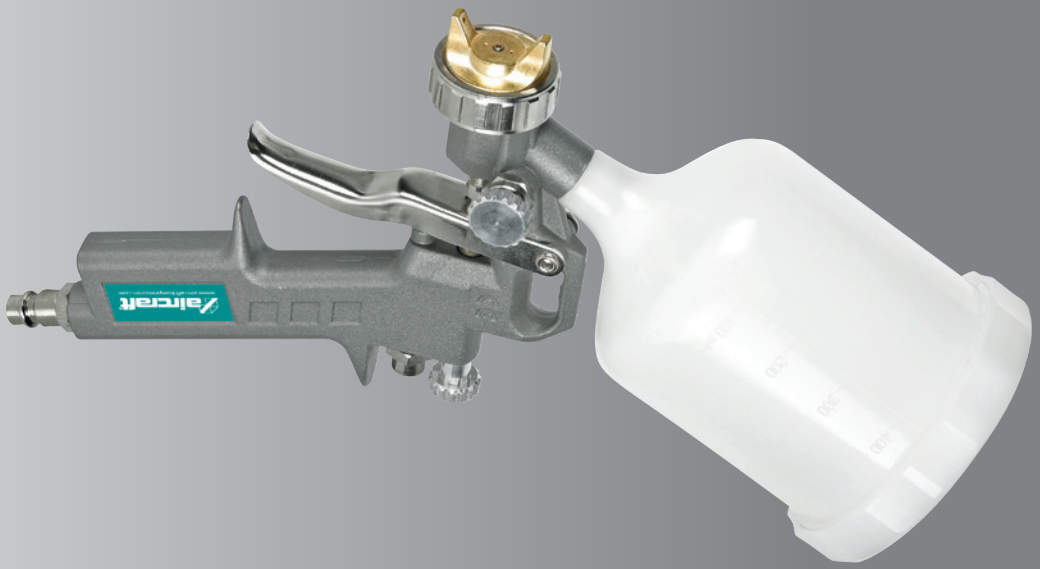
- Prises de terre : 4 x 230 V avec couvercle IP 44
- 3 m de câble d'alimentation H07RN-F 3/5G1,5 noir
- 3 m de câble d'alimentation en air comprimé (9 x 3 mm)
- 1 x · Raccord pneumatique en laiton brut, avec des raccords rapides



Qualité Made in Germany

Pistolets à peinture






aircraft
aircraft

Set Air-Brush aérographe et pistolets à peinture.

- Set complet Air-Brush peinture aérographe pour les pros et les amateurs exigeants
- Pistolets à peinture professionnels en version standard HVLP
- Pour des résultats parfaits en peinture sur carrosserie automobile ou sur bois
- Application précise, régulière et élevée de la peinture

Set Air-Brush AS/peinture aérographe.

Raccord d'air 1/4"

- Utilisable d'une seule main pour régler le débit de peinture et d'air
- Avec réservoir de peinture 22 ml, 50 ml en verre et 5 ml en métal
- Avec tuyau de raccordement : 2 m
- Avec porte-pistolet
- Avec raccord réducteur et clefs plates
- Poids : 0.16 kg
- Pression de travail : 2.1 bars



Modèle	Set air-brush AS
Code article	210 1050
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	0.16 kg (1 kg)



Fig. : **Jeu de buses de rechange 0.3 mm**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de buses de rechange 0.3 mm	210 1052	

Pistolet à peinture ES-2

Raccord d'air 1/4"

- Buse à jet rond et large réglable 0.5 mm
- Avec réglage du débit de peinture
- Pour des résultats de peinture parfaits dans pour l'automobile ou le modélisme



Modèle	ES
Code article	210 1270
€ hors TVA	
Spécifications	
Godet	200 ml
Pression de travail	3 à 4 bars
Air consommé	30 à 60 l/min.
Poids net (brut)	0.40 kg (1 kg)



Fig. : **Godet de rechange**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange 0.5 mm pour ES	210 1272	
Godet de rechange pour ES	210 1271	

Support mural pour pistolet à peinture.

- Magnétique
- Pistolet peinture toujours à portée de main

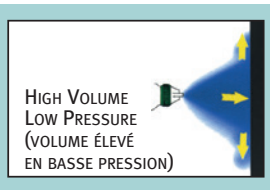


Modèle	Support mural
Code article	210 1010
€ hors TVA	
Spécifications	
Force de maintien	4 kg

Pistolets à peinture HVLP.

- Pistolet à peinture basse pression système HVLP ; une basse pression de pulvérisation réduit le rebondissement et le brouillard de peinture
- Consommation réduite d'air
- Consommation réduite de peinture
- Application plus efficace
- Réduit les coûts d'élimination des pertes dues au brouillard de peinture et des filtres







Pistolet à peinture SD.

Raccord d'air 1/4"

- Pour un usage universel
- Réglable en continu pour un jet rond et plat
- Régulation du débit de peinture
- Godet en plastique : 0.5 l



Modèle	SD
Code article	210 1400
€ hors TVA	
Spécifications	
Godet en plastique	500 ml
Buse	1.5 mm
Pression de travail	3 à 4.5 bars
Air consommé	100 à 200 l/min.
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de buses 1.5 mm pour SD	210 1415	
Jeu de buses 2.0 mm pour SD	210 1420	
Jeu de buses 2.5 mm pour SD	210 1425	
Godet de rechange pour SD	210 1401	

Pistolet à peinture HVLP-2 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour un usage professionnel
- Réglable en continu pour un jet rond et large
- Régulation de débit de peinture en continu et du débit d'air
- Jeu de buses 1.5 mm en acier inoxydable
- Livré dans une mallette pratique avec jeu de pièces d'usure, régulateur de pression en ligne et 3 filtres à peinture



Fig. : **Kit de réparation HVLP-2 PRO**



Fig. : **Filtre (Qté 10)**

Modèle	HVLP-2 PRO
Code article	210 1740
€ hors TVA	
Spécifications	
Godet en plastique	680 ml
Buse	1.5 mm
Pression de travail	2 à 2.5 bars
Air consommé	220 à 260 l/min.
Poids net (brut)	0.547 kg (1 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de buses 1.3 mm	210 1750	
Jeu de buses 1.5 mm	210 1751	
Jeu de buses 1.7 mm	210 1752	
Jeu de buses 1.9 mm	210 1753	
Jeu de buses 2.2 mm	210 1754	
Godet de rechange	210 1760	
Filtre de peinture (10 pcs.)	210 1703	
Kit de réparation	210 1761	

Pistolet à peinture PJ HVLP.

Raccord d'air 1/4"

- Pour un usage professionnel
- Avec régulation en continu de la peinture et de l'air



Modèle	PJ HVLP
Code article	210 1600
€ hors TVA	56.90
Spécifications	
Godet en plastique avec anti-goutte	750 ml
Buse	1.4 mm
Pression de travail	3.5 à 4 bars
Air consommé	150 à 200 l
Poids net (brut)	0.7 kg (1 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA.
Jeu de buses 1.4 mm	210 1614	
Jeu de buses 1.7 mm	210 1617	
Jeu de buses 2.0 mm	210 1620	
Jeu de buses 2.2 mm	210 1622	
Godet de rechange 0.75 l	210 1601	
Filtre de peinture	210 1602	

Régulateur de pression en ligne

Raccord d'air 1/4"

- Avec manomètre
- Pour la régulation directe de la pression de l'air sur le pistolet



Modèle	Régulateur
Code article	210 1910
€ hors TVA	
Spécifications	
Filetage de raccord entrée	1/4" DI
Filetage de raccord sortie	1/4" DE
Pression entrée Max	12 bars
Plage de pression	0.5 à 10 bars

Séparateur d'eau en ligne

Raccord d'air 1/4"

- Pour raccorder directement le pistolet
- Air sec même dans les conduits longs



Modèle	Séparateur d'eau
Code article	231 1900
€ hors TVA	
Spécifications	
Filetage de raccord entrée	1/4" DI
Filetage de raccord sortie	1/4" DE

Pistolets à peinture FSP S1 HVLP / FSP S1 LVMP.

Raccord d'air 1/4"

FSP S1 HVLP

- Convient pour l'application de laques automobiles, de peintures ou de lasures
- Réglage en continu pour un jet rond ou large
- Le système HVLP fonctionne avec un grand volume d'air et génère une faible pression d'air dans le pistolet
- Réduction du rebond et du brouillard de pulvérisation en raison de la faible pression de pulvérisation
- Réduction de la consommation de peinture
- Réduction de "l'overspray" et donc des gâchis de peinture

FSP S1 LVMP

- Fonctionne avec un faible volume d'air et génère une pression d'air moyenne dans le pistolet
- Réglage en continu pour un jet rond ou large
- Avantages du système LVMP : fournit une application très fine et efficace du produit grâce à une pulvérisation élevée



Nouveau

Accessoires de série:

- 1 x Clé plate
- 2 x Brosse de nettoyage
- 1 x Clé allen
- 1 x Aiguille
- 1 x Filtre
- 1 x Raccord à air comprimé
- 1 x buse et joint torique 1.3 mm



Fig. : **FSP S1 HVLP**

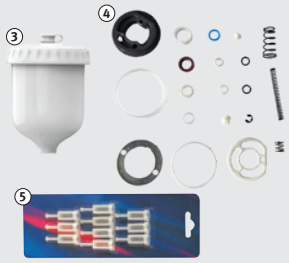


Fig. : **FSP S1 LVLP**

Modèle	FSP S1 HVLP	FSP S1 LVMP
Code article	210 1640	210 1645
€ hors TVA		
Spécifications		
Godet en plastique	600 ml	600 ml
Buse	1.3 mm	1.3 mm
Distance de peinture recom.	17 cm	20 cm
Pression de travail	2 bars	2,5 bars
Air consommé	400 à 450 l/min.	250 à 300 l/min.
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)	0.5 kg (1 kg)



Accessoires FSP S1 HVLP	Code Art.
① Jeu de buses 1,3mm	210 1650
① Jeu de buses 1,4mm	210 1651
Accessoires FSP S1 LVMP	**Code Art.**
② Jeu de buses 1,3mm	210 1655
② Jeu de buses 1,4mm	210 1656
Accessoires	**Code Art.**
③ Godet de rechange	210 1652
④ Jeu de réparation	210 1653
⑤ Jeu de filtre	210 1654



Pistolet à crépir (entonnoir 5 l) TS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Usage polyvalent, pour produits décoratifs secs, paillettes, fibres textiles, enduit...
- Coude à 45° pour traitement des zones de plafond, etc.
- Grâce à la valve sous le pistolet, le débit d'air peut-être ajusté selon l'opération

Accessoires de série TS PRO

- 3 x Buses pour crépis (buses-Ø 4.5/6.0/8.0 mm)
- 2 x Buses pour sablage (buses-Ø 15/18 mm)
- 1 x Coude 45°
- 1 x Aiguille pour sablage

Modèle	TS PRO
Code article	210 1800
€ hors TVA	
Spécifications	
Godet en plastique	5 l
Buse	4.5/6/8/15/18 mm
Pression de travail	5 bars
Air consommé	225 l/min
Dimensions (L x l x h)	250 x 235 x 475 mm
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA.
Buses pour crépis		
Ø 4.5 mm	210 1801	
Ø 6.0 mm	210 1802	
Ø 8.0 mm	210 1803	
Buses pour sablage		
Ø 15 mm	210 1804	
Ø 18 mm	210 1805	
Godet en platique 5 l	210 1806	



Soufflettes



Soufflettes à air comprimé.

- Soufflettes à air comprimé selon l'application : la production, le garage, l'automobile ou la maison
- Pour un nettoyage rapide même dans les endroits les plus difficiles d'accès
- Différentes versions disponibles, spécifiquement adaptées aux besoins de chacun
- Modèle PRO pour un usage professionnel
- Tous les pistolets sont équipés d'un raccord de série 1/4"

Pistolets de soufflage avec corps entièrement en plastique :

- Pas de mains froides grâce au corps en plastique résistant aux chocs
- Technique de soupape brevetée
- Réglage en continu du débit d'air grâce à un long levier de commande
- Faible poids

Soufflette BPK courte.

Raccord d'air 1/4"

- Pratique et de conception robuste en aluminium

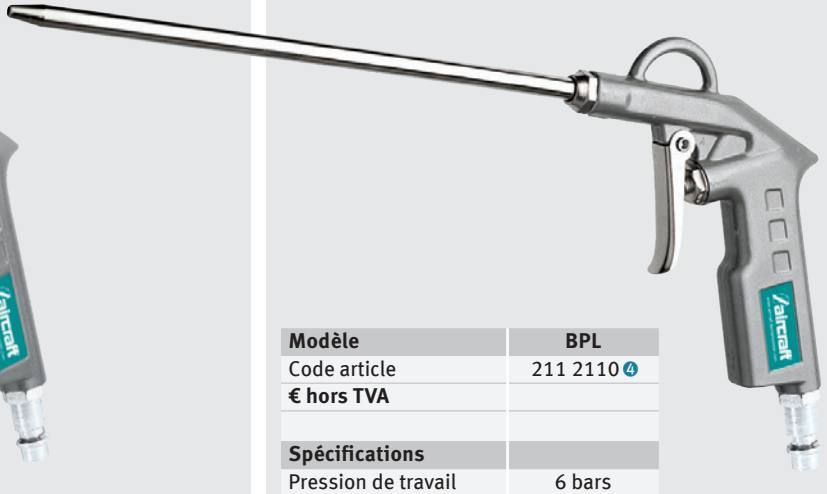


Modèle	BPK
Code article	211 2100
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Pression d'entrée max.	6 bars
Poids net (brut)	0.18 kg (0.5 kg)

Soufflette BPL longue.

Raccord d'air 1/4"

- Pratique et de conception robuste en aluminium



Modèle	BPL
Code article	211 2110
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Longueur de la buse	160 mm
Tube de buse AD	6 mm
Pression d'entrée max.	6 bars
Poids net (brut)	0.22 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO-E.

Raccord d'air 1/4"

- Livrée avec buse standard : Ø 1.5 mm
- Filetage M12 x 1.25
- Conception en aluminium forgé
- Levier de commande anodisé



Modèle	BP PRO-E
Code article	210 2180
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Ouverture de la buse	1.5 mm
Poids net (brut)	0.19 kg (0.5 kg)

Soufflette BPI PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Débit d'air 100% supérieur grâce à **la buse effet Venturi**



Modèle	BPI PRO
Code article	210 2170
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Pression d'entrée max.	1.0 à 6.0 bars
Poids net (brut)	0.27 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO DUO.

Raccord d'air 1/4"

- Conception en aluminium avec revêtement caoutchouc pour empêcher le refroidissement du flux d'air
- Livrée avec bec long (112 mm) interchangeable avec un bec court
- Raccord de l'air par le haut ou par le bas de la soufflette permettant une connection aisée. Ce système évite d'emmêler le tuyau
- Régulation en continu du débit d'air par vis de réglage à l'arrière
- Longue gachette pour une utilisation simple et contrôlée



Modèle	BP PRO DUO
Code article	210 2190
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Longueur de la buse	110 mm
Tube de buse AD	6 mm
Pression d'entrée max.	10 bars
Poids net (brut)	0.20 kg (0.5 kg)

- Raccord de tuyau possible en haut et en bas
- Pas d'enchevêtrement de tuyaux

Set de 5 buses pour BP PRO.

- Composé d'un adaptateur, d'une buse à effet venturi, une buse de pulvérisation, une buse en caoutchouc Ø 35 mm, une buse à jet plat
- Convient pour BP PRO DUO (210 2190)



Modèle	Set de buse
Code article	210 2192
€ hors TVA	

Soufflette-aspirateur professionnelle SBP.

Raccord d'air 1/4"

- Pour un usage professionnel
- Pour le nettoyage (aspiration et soufflage) de tous types de surface
- Avec flexible extensible
- Livrée en malette



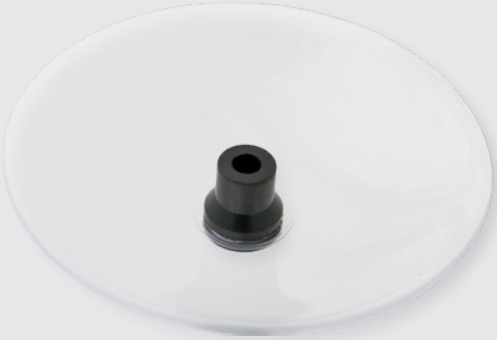
Modèle	SBP
Code article	210 2100
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	150 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Niveau de pression sonore	97 dB(A)
Longueur	145 mm
Poids net (brut)	1.5 kg (2 kg)



Bouclier de protection pour BP PRO.

- Idéal pour souffler les trous borgnes
- Evite la projection de copeaux, liquide de refroidissement, etc.
- Pour becs Ø 6 mm
- **Pour modèles :**

210 2190, 211 2120, 211 2121, 211 2122, 211 2127, 211 2128, 211 2130



Modèle	Bouclier
Code article	211 2150
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø extérieur	100 mm
Poids net (brut)	0.03 kg (0.1 kg)

Soufflette BPS Soft PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Soufflette maniable pour les petits travaux de soufflage
- Actionnement par une légère pression sur la pointe de la soufflette
- Quantité d'air réglable par pression d'actionnement



Modèle	BPS Soft PRO
Code article	210 2130
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	0.3 kg (0.5 kg)

Soufflette crayon BST.

Raccord d'air 1/4"

- Volume d'air réglable par molette
- Embout caoutchouté pour protéger les surfaces, Ø 2 mm
- Conception compacte pour une utilisation aisée
- Poids : 0.03 kg



Modèle	Soufflette BST
Code article	211 2115
€ hors TVA	
Spécifications	
Ouverture de la buse	2 mm
Air consommé	150 l/min.
Pression de travail	6 bars
Pression d'entrée max.	12 bars
Poids net (brut)	0.03 kg (0.5 kg)

Soufflettes.

- Soufflettes à air comprimé selon l'application : la production, le garage, l'automobile ou la maison
- Pour un nettoyage rapide même dans les endroits les plus difficiles d'accès
- Différentes versions disponibles, spécifiquement adaptées aux besoins
- Modèle PRO pour un usage professionnel
- Tous les pistolets sont équipés d'un raccord de série 1/4"

Soufflettes avec boîtier entièrement en plastique
- Pas de mains froides grâce au corps en plastique résistant aux chocs
- Technique de valve brevetée
- Réglage en continu du débit d'air grâce à un long levier de commande
- Poids faible

Soufflette BP PRO G.

Raccord d'air 1/4"

- Pour un usage professionnel
- Convient particulièrement aux surfaces sensibles
- L'embout de buse en caoutchouc amovible empêche les rayures
- Conception en plastique pour éviter les mains froides



Modèle	BP PRO G
Code article	211 2121 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.14 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO SAFE.

Raccord d'air 1/4"

- Dans le cas ou la buse de sortie est bouchée, la pression est limitée à 2 bars
- Réduction des risques de blessures
- Régulation en continu du débit d'air grâce à la longue gâchette



Modèle	BP PRO SAFE
Code article	211 2128 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Tube de buse	6 mm
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.14 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO SIL.

Raccord d'air 1/4"

- Projection de l'air en étoile pour une sécurité optimale
- Pression acoustique de 77 dB(A) pour une pression de 6 bars
- Conforme aux normes OSHA
- Régulation en continu du débit d'air grâce à la longue gâchette



Modèle	BP PRO SIL
Code article	211 2127 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Tube de buse	6 mm
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.15 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO V.

Raccord d'air 1/4"

- Débit d'air 100% supérieur grâce à **la buse effet Venturi**
- Régulation en continu du débit d'air grâce à la longue gâchette
- Conception en plastique pour éviter les mains froides



Modèle	BP PRO V
Code article	211 2122 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Tube de buse	6 mm
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.15 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO R.

Raccord d'air 1/4"

- **Régulation en continu du débit d'air par vis de réglage à l'arrière**
- Convient particulièrement aux surfaces sensibles
- L'embout de bec en caoutchouc amovible empêche les rayures
- Régulation en continu du débit d'air grâce à la longue gachette
- Conception en plastique pour éviter les mains froides



Avec molette de réglage

Modèle	BP PRO R
Code article	211 2130 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.14 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Utilisation variée, idéale dans le secteur de la production, en garage, pour la voiture ou à la maison
- Pour le nettoyage rapide de grandes surface et des zones inaccessibles
- Régulation en continu du débit grâce à la grande course de gâchette



Modèle	BP PRO
Code article	211 2120 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	6 bars
Air consommé	150 l/min.
Pression d'entrée max.	11 bars
Poids net (brut)	0.14 kg (0.5 kg)

Soufflette BP PRO EXL. Avec buse Venturi, buse à jet latéral et tube de soufflage de 1000 mm.

Raccord d'air 1/4"

- Bec extra long pour assurer un nettoyage optimal des zones d'accès difficile
- **Système Venturi augmentant le flux d'air jusqu'à 100%**
- Buses à jet latéral

Modèle	BP PRO EXL
Code article	210 2185
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	ca. 150 l/min.
Pression de travail	6 bars
Pression d'entrée max.	10.6 bars
Longueur de la buse	1000 mm
Ø extérieur de la buse	12 mm
Poids net (brut)	0.462 kg (0.8 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse Venturi	210 2186	
Buse à jet latéral	210 2187	

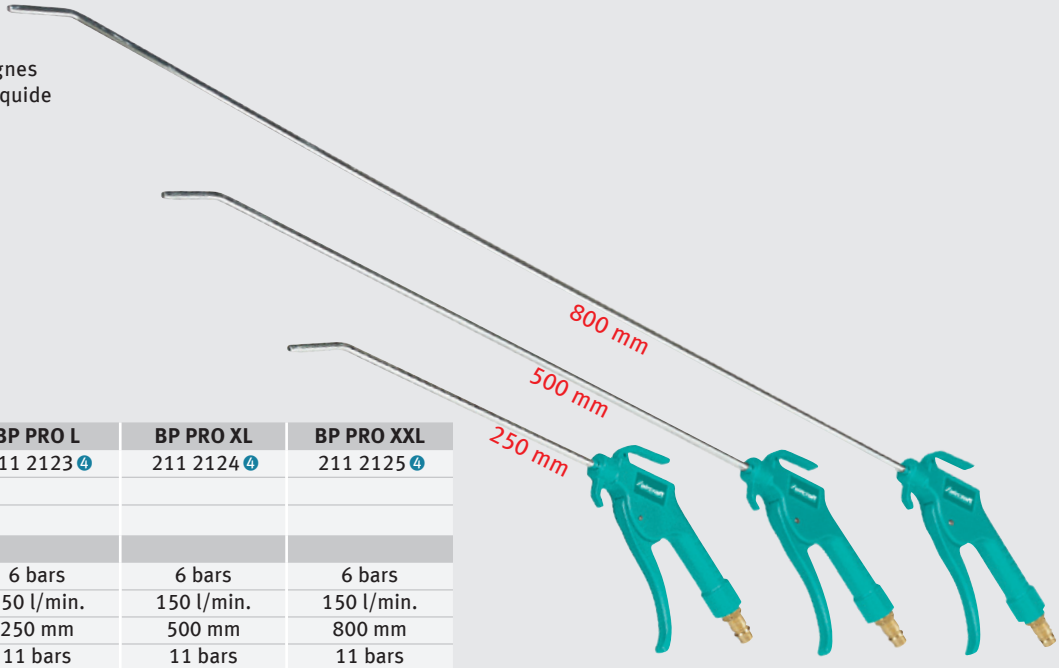
Accessoires de série

- Buse Venturi
- Buse à jet latéral
- Buse longueur 1000 mm

Soufflette BP PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour souffler les trous borgnes
- Evite la projection de copeaux, liquide de refroidissement, etc.



Modèle	BP PRO L	BP PRO XL	BP PRO XXL
Code article	211 2123	211 2124	211 2125
€ hors TVA			
Spécifications			
Air consommé	6 bars	6 bars	6 bars
Pression de travail	150 l/min.	150 l/min.	150 l/min.
Longueur de la buse	250 mm	500 mm	800 mm
Pression d'entrée max.	11 bars	11 bars	11 bars
Poids net (brut)	0.16 kg (0.5 kg)	0.18 kg (0.5 kg)	0.22 kg (0.5 kg)

Fig. : **BP PRO L** Fig. : **BP PRO XL** Fig. : **BP PRO XXL**

Sets air comprimé.

Set air comprimé hobby de qualité 6 éléments.

Raccord d'air 1/4"

- Livré avec : 1 soufflette courte, 1 gonfleur SD, 1 tuyau spiralé de première qualité en polyuréthanne, 1 set d'embouts de gonflage (4 pièces)



Fig. : **Set 6 pièces**

Modèle	6 pièces
Code article	210 2006
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	0.8 kg (1.2 kg)

Set air comprimé hobby de qualité 7 éléments.

Raccord d'air 1/4"

- Livré avec : 1 soufflette courte, 1 gonfleur SD, 1 tuyau spiralé de première qualité en polyuréthanne, 1 set d'embouts de gonflage (5 pièces), 1 pistolet à peinture



Fig. : **Set 7 pièces**

Modèle	7 pièces
Code article	210 2007
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	1.6 kg (2.1 kg)

Set air comprimé hobby de qualité 8 éléments.

Raccord d'air 1/4"

- Livré avec : 1 soufflette courte, 1 gonfleur SD, 1 tuyau spiralé de première qualité en polyuréthanne, 1 set d'embouts de gonflage (3 pièces), 1 pistolet à peinture, 1 pistolet à graisse



Fig. : **Set 8 pièces**

Modèle	8 pièces
Code article	210 2008
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	2.3 kg (2.7 kg)



Gonfles-pneus

Gonfle-pneus et contrôleur de pression SD.

Raccord d'air 1/4"

- À embout rapide
- Modèle SD-G étalonné

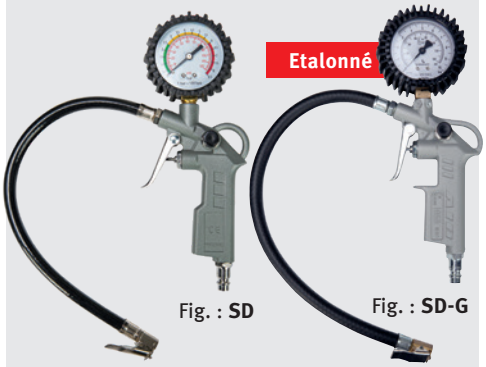


Fig. : **SD**

Fig. : **SD-G**

Modèle	SD	SD-G
Code article	210 2300	210 2350
€ hors TVA		
Spécifications		
Pression de travail	8 bars max.	10 bars max.
Plage de mesure	0 à 8 bars	0 à 10 bars
Poids net (brut)	0.39 kg (0.7 kg)	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Manomètre de rechange Ø 63 mm	210 2302	
Manomètre Ø 63 mm, étalonnable	210 2351	
Tuyau d'air comprimé 380 mm avec embout rapide	210 2304	
Embout rapide	210 2301	

RMG Quick-Lock.

Raccord d'air 1/4"

- Embout Quick-Lock avec mécanisme breveté pour une fixation sûre sur la valve, ainsi qu'une connexion et une déconnexion simples et rapides
- 3 embouts inclus de série pour les valves de vélo, ballons, bateaux pneumatiques...



Modèle	RMG Quick-Lock
Code article	210 2370
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	10 bars
Plage de mesure	0 à 12 bars
Longueur tuyau	410 mm
Ø manomètre	60 mm
Poids net (brut)	0.35 kg (0.5 kg)

Gonfle-pneus et contrôleur de pression PRO E.

Raccord d'air 1/4"

- Convient pour le gaz (azote) des pneus
- Version professionnelle avec embout à levier
- Bonne ergonomie avec corps en plastique ultra-résistant et grip
- Manomètre Ø 63 haute qualité pour une lecture précise



Modèle	PRO E
Code article	210 2700
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	10 bars
Plage de mesure	0 à 10 bars
Ø manomètre	63 mm
Poids net (brut)	0.47 kg (0.8 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Manomètre Ø 80 mm, étalonnable	210 2701	
Tuyau d'air comprimé 500 mm avec embout	210 2702	

Gonfle-pneus et contrôleur de pression PRO/ PRO-G.

Raccord d'air 1/4"

- Version professionnelle
- Avec embout rapide
- Manomètre Ø 80 mm haute qualité pour une lecture exacte
- **PRO-G:** étalonné





Fig. : **210 2601**



Fig. : **210 2301**

Modèle	PRO	PRO-G
Code article	210 2500	210 2600
€ hors TVA		
Spécifications		
Pression de travail	12 bars max.	12 bars max.
Plage de mesure	0 à 10 bars	0 à 10 bars
Ø manomètre	80 mm	80 mm
Poids net (brut)	0.60 kg (1 kg)	0.58 kg (0.8 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Manomètre de rechange Ø 80 mm, étalonnable	210 2601	
Embout rapide	210 2301	

Gonfle-pneus et contrôleur de pression PRO-G COMPACT.

Raccord d'air 1/4"

- Convient pour le gaz (azote) des pneus
- Version professionnelle compacte aluminium avec embout levier
- Manomètre Ø 63 mm première qualité, insensible aux surpressions, avec boîtier métallique
- Etalonné



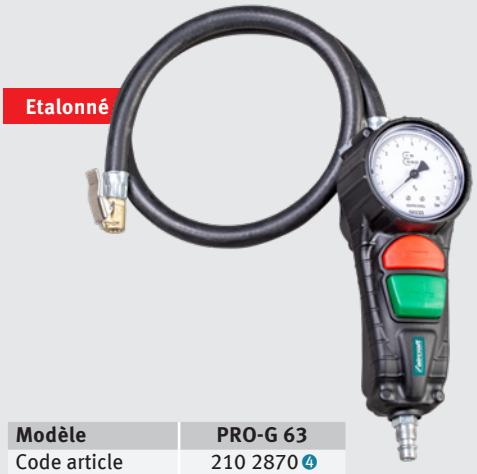
Modèle	PRO-G KOMPAKT
Code article	210 3010
€ hors TVA	
Spécifications	
Plage de mesure	0 à 10 bars
Pression de travail	10 bars max.
Poids net (brut)	0.60 kg (1 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Manomètre Ø 63 mm étalonnable	210 3011	
Tuyau 500 mm avec embout levier 1/4"	210 3012	

Gonfle-pneus et contrôleur de pression PRO-G 63.

Raccord d'air 1/4"

- Gonflage et dégonflage facile par boutons
- Version étalonnée
- Manomètre WIKA bien lisible Ø 63 mm
- Plastique incassable
- De série tuyau en caoutchouc de 750 mm avec embout pour voiture



Modèle	PRO-G 63
Code article	210 2870
€ hors TVA	
Spécifications	
Plage de mesure	0 à 10 bars
Pression de travail	10 bars max.
Poids net (brut)	0.50 kg (1 kg)

Gonfle-pneus et contrôleurs de pression étalonnés PRO-G H / PRO-G DUO.

- Convient pour le gaz (azote) des pneus
- Equipement professionnel particulièrement robuste
- avec embout à levier pour stations service et ateliers automobiles
- Manomètre de première qualité insensible aux surpressions, Ø 80 mm en utilisation horizontale
- Avec manomètre double graduation pour 2 zones de lecture **PRO-G H**

Raccord d'air 1/4"



Fig. : **PRO-G H**

PRO-G DUO

- Avec double raccord universel coudé. Idéal pour les stations service (utilisation aussi pour les pneus jumeaux et motos)



Fig. : **Tuyau d'air comprimé 2500 mm avec fiche à levier**

Modèle	PRO-G H	PRO-G DUO
Code article	210 2800	210 2850
€ hors TVA		
Spécifications		
Pression de travail max.	10 bars	12 bars
Plage de mesure	0 à 10 bars	0 à 12 bars
Manomètre	80 mm	
Poids net (brut)	0.9 kg (1.5 kg)	1.0 kg (2 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Manomètre de rechange Ø 80 mm	210 2801	
Tuyau d'air comprimé 2500 mm avec raccord rapide, M20 x 1	210 2804	



Fig. : **PRO-G DUO**

Embout jumeau.

- Livré avec poignée en caoutchouc et double embouts rapides



Embout jumeau	
Code article	210 2605
€ hors TVA	
Spécifications	
Embout tuyau	6 mm
Poids net (brut)	0.14 kg (0.5 kg)

Raccord de gonflage PRO DUO.

- Livré avec poignée en caoutchouc et double embouts rapides
- Version courbée



Raccord de gonflage PRO DUO	
Code article	210 2803
€ hors TVA	

Embout à levier.

- Avec collier à vis et goupilles
- Embout tuyau : 6 mm



Embout à levier	
Code article	210 2802
€ hors TVA	

Set de gonflage.

- Livré avec : adaptateur valve vélo, buse étroite, buse large pour vélos, ballons, canots et matelas pneumatiques



Set de gonflage	
Code article	210 2900
€ hors TVA	

Raccord de gonflage Turbo TVS PRO.

Modèle	TVS PRO
Code article	210 2810
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur	132 mm
Largeur/profondeur	17 mm
Longueur min./max.	132 à 175 mm
Poids net (brut)	0.096 kg (0.1 kg)

- **Jusqu'à 50% de gain de temps lors du gonflage des pneus**
- Fixation rapide et sécurisée par connecteur rapide
- Soupape de sécurité interne et externe lors du gonflage



Fig. : **TVS PRO**

Info & Video

Gonfleur portable SFM-G.

- L'appareil idéal pour les stations mobiles de gonflage de pneus
- Utilisable d'une main avec la "poignée plus-moins"
- Grand manomètre incliné pour une lisibilité optimale
- Double raccord de gonflage coudé pour toutes les valves de filetage VG 8 (véhicules tourisme, camions et motos)
- S'utilise n'importe où grâce à un réservoir intégré
- Remplissage automatique au racrochage
- Avec réservoir (autorisé comme réservoir de gaz comprimé) et distributeur de remplissage
- Version étalonnée
- Livré avec raccord de gonflage avec double raccord pour pneus jumeaux

Modèle	SFM-G
Code article	210 2860
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	max. 10 bars
Capacité du réservoir d'air	6 l
Pression de remplissage réservoir	16 bar
Échelle secondaire	0 à 140 psi
Température de service	-10 à +60 °C
Poids net (brut)	7.1 kg (12 kg)

Modèle	Soupape de remplissage
Code article	210 2861
€ hors TVA	
Spécifications	
Raccordement	1/2"

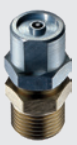


Fig. : **Soupape de remplissage**



- Utilisable d'une main avec la "poignée plus-moins"

Pistolets à cartouche









Pistolet à cartouche KP.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches distribuées dans le commerce
- À purge d'air rapide, pas d'écoulement intempestif du produit
- Ne fonctionne qu'avec des cartouches
- Adapter la pression de travail en fonction de la nature du matériau

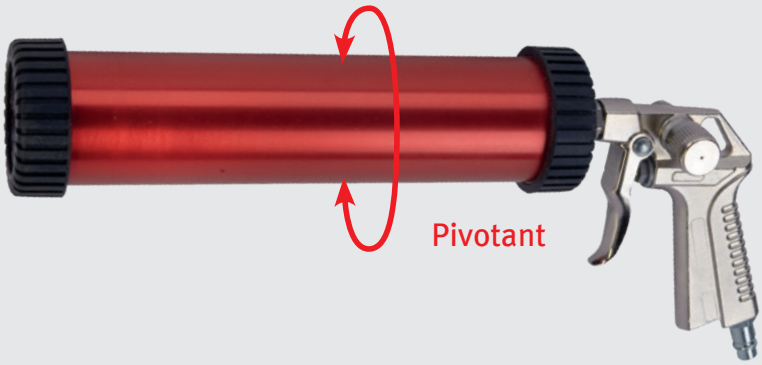


Modèle	KP
Code article	210 2250
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	50 l/min.
Contenu de la cartouche	310 ml
Pression de travail	1.5 à 2.5 bars
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)

Pistolet à cartouche KP-R.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches distribuées dans le commerce
- À purge d'air rapide, pas d'écoulement intempestif du produit
- Régulation en continu pour un dosage exact de la matière
- Cartouche rotative



Modèle	KP-R
Code article	210 2260
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	60 l/min.
Contenu de la cartouche	310 ml
Pression de travail	1.5 à 2.5 bars
Poids net (brut)	0.56 kg (1 kg)

Pistolet à cartouche KP PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches distribuées dans le commerce
- À purge d'air rapide, pas d'écoulement intempestif du produit
- Régulable en continu



Modèle	KP PRO
Code article	210 2270
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	100 l/min.
Contenu de la cartouche	310 ml
Pression de travail	8 bars
Poids net (brut)	1.04 kg (1.5 kg)

Pistolet à cartouche SP PRO.

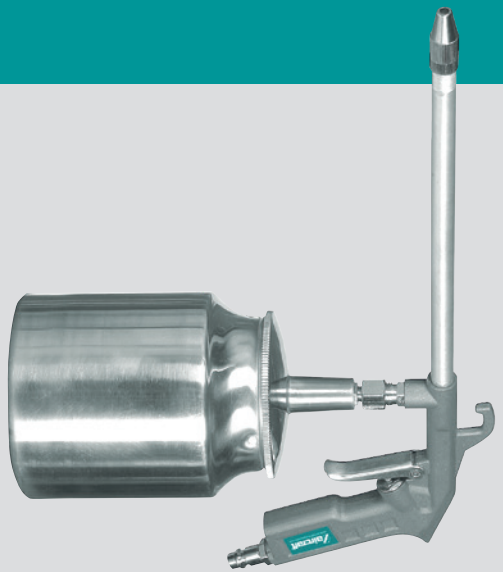
Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches de silicone de 600 ml distribuées dans le commerce
- À purge d'air rapide, pas d'écoulement intempestif du produit
- Régulable en continu



Modèle	SP PRO
Code article	210 2290
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	100 l/min.
Contenu de la cartouche	**600 ml**
Pression de travail	8 bars
Poids net (brut)	1.32 kg (2 kg)

Pistolets de pulvérisation et de nettoyage







Pistolet de pulvérisation Alu SPA.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour pulvériser des nettoyants à froids, des agents nettoyants et des huiles pulvérisables
- Livré avec réservoir aluminium à fermeture “baïonnette” : 1 l



Modèle	Alu SPA
Code article	210 2200
€ hors TVA	
Spécifications	
Réservoir en alu	1000 ml
Air consommé	200 l/min.
Pression de travail	4 à 6 bars
Poids net (brut)	0.46 kg (1 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange SPA	210 2203	

Pistolet pulvérisateur SPK.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour pulvériser des nettoyants à froids, des agents nettoyants et des huiles pulvérisables
- Buse Ø 3 mm pulvérisatrice **orientable sur 360°**



Modèle	SPK
Code article	210 3000
€ hors TVA	
Spécifications	
Réservoir en plastique	700 ml
Air consommé	160 l/min.
Pression de travail	2 à 6 bars
Poids net (brut)	0.85 kg (1.3 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Joint en liège	210 3001	

Pistolet de nettoyage RP.

Raccord d'air 1/4"

- Permet un nettoyage rapide et délicat pour divers matériaux tels que les tissus, le verre, le métal, le plastique et les surfaces peintes, etc.
- Buse rotative
- Application humide et à sec possible
- Pulvérisation ultra fine de l‘agent de nettoyage pour une efficacité de traitement optimal
- Réglage de la quantité d‘agent nettoyant à pulvériser
- Simple d’utilisation



Modèle	RP
Code article	210 2210
€ hors TVA	
Spécifications	
Vitesse	6000 T/min.
Volume du réservoir	900 ml
Pression du travail	6.3 bars
Air consommé	200 l/min.
Poids net (brut)	0.9 kg (1.5 kg)

Pistolet de nettoyage à sec TRP.

Raccord d'air 1/4"

Nouveau

- Pistolet de nettoyage pour dissoudre la saleté rapidement et en profondeur
- Effet nettoyant puissant grâce à la buse rotative
- Débit d‘air réglable en continu



Modèle	TRP
Code article	210 2215
€ hors TVA	
Spécifications	
Vitesse buse rotative	6000 T/min.
Raccordement	1/4“
Pression de travail	6 bars
Air consommé	210 l/min.
Poids net (brut)	0.45 kg (1 kg)

Pompes à graisse







Set pompe à graisse FPS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches 400 g distribuées dans le commerce ou à recharge directe
- Version manuelle : alimentation en graisse en pressant la gâchette
- Livré avec tube à buse, flexible, embout hydraulique
- Tuyau de raccordement 400 mm de long pour les endroits difficilement accessibles



Modèle	FPS PRO
Code article	210 2230
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.4 l/course
Pression de travail	2 à 8 bars
Démultiplication	1 : 40
Poids net (brut)	1.5 kg (2 kg)

Set pompe à graisse FPS PRO Automatique.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches 400 g distribuées dans le commerce ou à recharge directe
- **Version automatique : tant que la gâchette est maintenue appuyée, la graisse sort par à-coups**
- Tuyau de raccordement 400 mm de long pour les endroits difficilement

Automatique



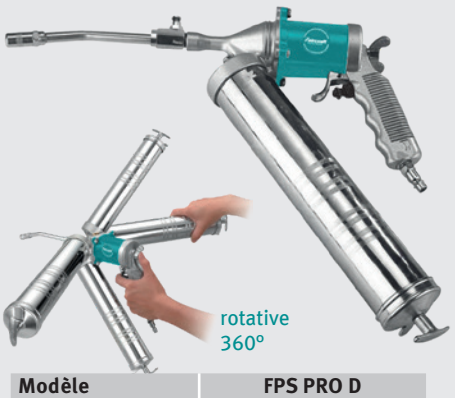
Modèle	FPS PRO Automatique
Code article	210 2240
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.4 l/course
Pression de travail	2 à 8 bars
Démultiplication	1 : 40
Poids net (brut)	1.6 kg (2 kg)

Set pompe à graisse FPS PRO D.

Raccord d'air 1/4"

- Pour cartouches 400 g distribuées dans le commerce ou à recharge directe
- **Version automatique : tant que la gâchette est maintenue appuyée, la graisse sort par à-coups**
- Tuyau de raccordement 400 mm de long et buse avec **rotation sur 360°** pour les endroits difficilement accessibles
- Avec vanne de purge : permet l'évacuation de l'air qui s'introduit dans le circuit

Automatique / Rotative



Modèle	FPS PRO D
Code article	210 2245
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.4 l/course
Pression de travail	2 à 8 bars
Démultiplication	1 : 40
Poids net (brut)	1.6 kg (2 kg)

Vanne de purge pour pompe à graisse.

- Permet la purge du système
- Pour un fonctionnement rapide et sans coupure



Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Vanne de purge	210 2247	

Info & Video

Pistolet pour bas de caisse UHP PRO.

Raccord d'air 1/4"

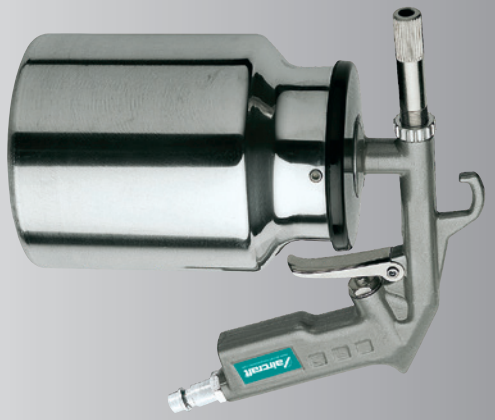
- Idéal pour les bas de caisse et l'injection d'anticorrosif dans les parties creuses
- Tube épais pour les matières visqueuses
- Aux normes des cartouches et contenants distribués dans le commerce (filetage 40 mm)
- Livré de série avec tuyau de pulvérisation : 550 mm



Modèle	UHP PRO
Code article	210 4150
€ hors TVA	
Spécifications	
Tuyau de pulvérisation	550 mm
Pression de travail	4 à 6 bars
Air consommé	120 - 180 l
Poids net (brut)	0.4 kg (1 kg)

Pistolets de sablage







Mini pistolet de sablage MSP.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour des travaux occasionnels dans le secteur automobile (travaux de réparation d'impact de pierre et de rouillle)
- Convient pour le traitement de petites zones (microbillage)
- Idéal pour la gravure, l'ébauche et le nettoyage de différents matériaux, tels que les pièces peintes, le verre ou les surfaces en plastique
- Travail fin sur les matériaux fragiles



Accessoires de série:

- Réservoir de sable en plastique léger
- 200 g d'oxyde d'alumnium contenu dans un réservoir plastique avec couvercle
- Pistolet avec vis de réglage
- Adaptateur 1/4" IT, 1.5 mètres de tuyau

Modèle	MSP
Code article	210 3050 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	200 l/min.
Pression de travail	2 à 2.5 bars
Poids net (brut)	0.3 kg (0.7 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange	210 3051 7	
200 g d'oxyde d'aluminium en bocal verre	210 3053 4	



Fig. : **Agent de sablage 200 g**

Pistolet de sablage SPB.

Raccord d'air 1/4"

- Buse et réservoir de 1 l en acier trempé



Modèle	SPB
Code article	210 3100 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	4 à 8 bars
Air consommé	250 à 300 l/min.
Diamètre de buse	6 mm
Poids net (brut)	0.50 kg (1 kg)



Fig. : **Buse de rechange**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange	210 3101 4	

Pistolet de sablage SPS.

Raccord d'air 1/4"

- Permet d'aspirer l'abrasif dans des réservoirs extérieurs



Modèle	SPS
Code article	210 3300 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	4 à 8 bars
Air consommé	250 à 400 l/min.
Diamètre de buse	6 mm
Poids net (brut)	0.48 kg (1 kg)



Fig. : **Buse de rechange**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange	210 3101 4	

Pistolet de sablage SPS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour le sablage avec une taille de grain jusqu'à Ø 0.8 mm
- Avec flexible d'aspiration, longueur : 170 cm, DI : 18 mm/DE : 24 mm



Accessoires de série

- Avec buse de pulvérisation trempée : 6 mm

Modèle	SPS PRO
Code article	210 3550 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Pression de travail	5 à 8 bars
Air consommé	320 à 420 l/min.
Diamètre de buse	6 mm
Poids net (brut)	1.2 kg (1.7 kg)



Fig. : **Buse de rechange trempée 6 mm**



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Buse de rechange trempée 6 mm	210 3551 4	
Buse de rechange trempée 8 mm	210 3552 4	

Pistolet de sablage SSP 1.

Raccord d'air 1/4"

- Pour nettoyer et décaper la peinture
- Procédé respectueux de la surface pour enlever la peinture ou la rouille
- Idéal pour les endroits difficiles d'accès
- Nettoyage en douceur des matériaux en verre, plastique, bois et caoutchouc
- L'agent de sablage utilisé est le NaHCO3 (bicarbonate de soude)



Modèle	SSP 1
Code article	210 3900 4
€ hors TVA	**45.90**
Spécifications	
Air consommé moyen	240 l/min.
Air consommé max. en charge	300 l/min.
Pression de travail	2.1 à 6.5 bars
Volume du réservoir	1000 ml
Diamètre de buse	5 mm
Niveau sonore	80 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	285 x 95 x 180 mm
Poids net (brut)	0.6 kg (1 kg)

Clefs à choc











Set de clef à choc ISS 1 1/4“.

Raccord d'air 1/4”

- Clef légère et maniable avec réglage de couple sur 4 positions
- Idéal pour serrer/desserrer les boulons et bougies de préchauffage
- Fissures ou casses évitées grâce au couple réglable
- Inversion du sens de rotation (droite/gauche) d'une seule main
- Raccord d'air sous la poignée, isolante contre le froid grâce à son revêtement en caoutchouc

Composite 1/4“





Accessoires de série

- 5 douilles longues : 8, 9, 10, 11, 12 mm
- Douille à rotule
- Barre d'extension

Modèle	Set de clef à choc 1/4“
Code article	240 1050 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	300 l/min.
Air consommé moyen	120 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Carré-conducteur	1/4“
Raccord d'air	1/4 “
Couple à droite	10/20/30/40 Nm
Poids net (brut)	0.9 kg (1.5 kg)

Set de clef à choc 1/2“.

Raccord d'air 1/4”

- Clef à choc de haute qualité avec mécanisme de frappe à marteau
- En coffret

Composite 1/2”





Accessoires de série

- Livré avec 10 douilles : 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 mm
- Barre d'extension et huileur en ligne

Modèle	Set de clef à choc 1/2“
Code article	240 1100 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	360 l/min.
Air consommé moyen	114 l/min.
Pression de travail	6 bars
Carré-conducteur	1/2“
Raccord d'air	1/4“
Couple à droite	320 Nm
Poids net (brut)	2.2 kg (3 kg)



Réglage du couple de rotation au moyen d'une molette

Set de clef à choc composite ISS 1/2”.

Raccord d'air 1/4”

- Maniable et léger avec boîtier en composite résistant aux chocs
- Avec mécanisme de frappe à double marteau pour une montée en couple rapide
- Évacuation de l'air par la poignée

Composite 1/2”





Réglage du coupe

Modèle	ISS ½“ Composite
Code article	240 1220 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	420 l/min.
Air consommé moyen	142.5 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Carré-conducteur	½“ Carré
Raccord d'air	1/4“
Couple à droite	max. 600 Nm
Couple à gauche	180/560/600 Nm
Poids net (brut)	2.1 kg (3 kg)

Accessoires de série

- Livré avec 10 douilles : 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 mm,
- Barre d'extension et huileur en ligne

Clef à choc industrielle IS 3/4“ composite.

Raccord d'air 3/8”

- Maniable et léger avec boîtier en composite résistant aux chocs
- Avec mécanisme de frappe à double marteau pour une montée en couple rapide
- Évacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière
- Couple réglable sur 3 positions pour la rotation vers la droite

Composite 3/4“



Modèle	IS 3/4“ Composite
Code article	240 1260 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	510 l/min.
Air consommé moyen	269 l/min.
Pression de travail	max. 6.3 bars
Carré-conducteur	3/4“
Raccord d'air	3/8“
Vitesse de rotation	7000 T/min.
Couple à gauche	max. 1220 Nm
Couple à droite	réglable en 3 positions
Poids net (brut)	3.2 kg (4 kg)

Actualisez vos prix

Clef à choc professionnelle de conception composite légère avec un couple énorme pour les garages automobiles, l'artisanat et l'industrie.

- Convient aux garages automobiles, à l'artisanat et à l'industrie
- Forme compacte, particulièrement adaptée pour les endroits difficiles d'accès
- Avec mécanisme de frappe à double marteaux
- Couple réglable sur trois niveaux en rotation droite et gauche
- Poids très faible et forme compacte pour une performance maximale
- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée à faibles vibrations et isolée contre le froid
- Evacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière de frein par exemple

Clef à choc industrielle ISS ½" Super MINI. Forme extrêmement courte.

Raccord d'air 1/4"



Composite 1/2"



Modèle	ISS 1/2" Super MINI
Code article	240 1465
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple max.	678 Nm
Air consommé moyen	209 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple	
- gauche	230 / 330 / 400 Nm
- droite	228 / 313 / 372 Nm
Dimensions (L x l x h)	98 x 63 x 176.9 mm
Poids net (brut)	1.11 (2 kg)

Clef à choc ISS-C ½" Compact PRO. Clef à choc haute performance de conception extra légère et compacte.

Raccord d'air 1/4"



Composite 1/2"



Modèle	ISS-C ½" Compact PRO
Code article	240 1470
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple max.	624 Nm
Air consommé moyen	128 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple	
- gauche	200 / 350 / 500 Nm
- droite	200 / 360 / 500 Nm
Dimensions (L x l x h)	153 x 56 x 191.6 mm
Poids net (brut)	1.2 kg (2 kg)

Clef à choc ISS-C ½" PRO. Clef à choc haute performance avec boîtier composite en plastique antichoc.

Raccord d'air 1/4"



Composite 1/2"



Modèle	ISS-C ½" PRO
Code article	240 1475
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple max.	1112 Nm
Air consommé moyen	188 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple	
- gauche	450 / 600 / 800 Nm
- droite	510 / 630 / 770 Nm
Dimensions (L x l x h)	183 x 70 x 205.6 mm
Poids net (brut)	1.9 kg (2.5 kg)

Clef à choc industrielle ISS-C 3/4". Clef à choc haute performance avec un couple énorme.

Raccord d'air 3/8"



Composite 3/4"



Modèle	ISS-C 3/4" PRO
Code article	240 1485
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	3/4"
Couple max.	2034 Nm
Air consommé moyen	393 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple	
- gauche	800 / 1200 / 1600 Nm
- droite	810 / 1230 /1620 Nm
Dimensions (L x l x h)	215 x 87 x 232.4 mm
Poids net (brut)	3.4 kg (4.5 kg)

- Clefs à choc standard éprouvé
- Pour une utilisation intensive dans le secteur automobile, sur les chaînes de montage et dans l'agriculture

Clef à choc industrielle WSS ½" HT PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Clef pratique, légère et compacte, idéale pour les espaces difficiles d'accès
- Réglage facile du couple et du sens de rotation à une seule main
- Réglage continu du débit d'air
- Réglage de couple droite sur 3 positions
- Plus de puissance directement au point de frappe grâce à l'entraînement direct et à la position du moteur dans la tête de la clé à chocs
- Poignée caoutchoutée et ergonomique avec propriétés d'isolation contre le froid, antidérapante et anti-vibrations
- Maniable et légère

Modèle	ISS 1/2" PRO
Code article	240 1475 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple max.	1112 Nm
Air consommé moyen	129 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple à droite	510 / 630 / 770 Nm
Couple à gauche	450 / 600 / 800 Nm
Dimensions (L x l x H)	183 x 70 x 20.6 mm
Poids net (brut)	1.2 kg (2 kg)





- Réglage du couple gauche-droite et inversion à une seule main

Clef à choc industrielle 1".

Clef à choc industrielle ISS 1" PRO. Avec un couple élevé pour une utilisation dans le domaine de l'automobile.

Raccord d'air 1/2"

- Pour les applications difficiles dans le secteur de l'automobile (camions, bus...) et pour les entreprises de transport
- Grâce à un couple de rupture élevé, idéal pour les assemblages vissés difficiles à desserrer et de grande taille
- Clef à chocs standard de qualité éprouvée avec mécanisme à double marteaux pour une augmentation rapide du couple
- Couple réglable sur 3 positions pour le sens droite et gauche
- Faible vibration
- Evacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière de frein par exemple

Modèle	ISS 1" PRO
Code article	240 1490 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1"
Couple max.	2441 Nm
Air consommé moyen	411 l/min
Pression de travail	6.2 bars
Couple à droite	1460 / 1870 / 2060 Nm
Couple à gauche	1420 / 1830 / 2100 Nm
Dimensions (L x l x h)	324 x 116 x 175 mm
Poids net (brut)	6.5 kg (8 kg)





- Couple réglable sur 3 positions pour le sens droite et gauche

Clef à choc ISS 1" PRO L. Avec un couple élevé pour une utilisation dans le domaine de l'automobile, avec broche longue.

Raccord d'air 1/2"

- Pour les applications difficiles dans le secteur de l'automobile (camions, bus...) et les entreprises de transport
- Grâce à un couple de rupture élevé, idéal pour les assemblages vissés difficiles à desserrer et de grande taille
- Clef à chocs standard de qualité éprouvée avec mécanisme de frappe à double marteaux pour une augmentation rapide du couple
- Couple réglable sur 3 positions pour le sens droite/gauche
- Evacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière de frein
- Matériau léger et isolant du froid
- Faible vibration
- Longue broche

Modèle	ISS 1" PRO L
Code article	240 1495 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1"
Couple max.	2441 Nm
Air consommé moyen	405 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Couple à gauche	1340 / 1760 / 1960 Nm
Couple à droite	1350 / 1760 / 2030 Nm
Dimensions (L x l x h)	492 x 116 x 175 mm
Poids net (brut)	7.5 kg (9 kg)



- Couple réglable sur 3 positions pour le sens droite et gauche

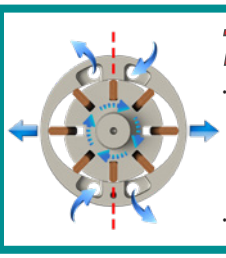


Actualisez vos prix

Clefs à chocs industrielles.

- Technologie Twin Turbo : couple élevé malgré une construction compacte et un poids réduit
- Mécanisme de frappe à double marteau haute performance
- Moteur à air innovant à huit lamelles avec une puissance de frappe 25 % plus élevée, garantissant un couple maximal

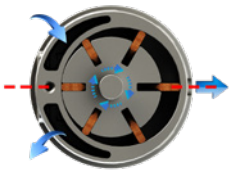




TWIN TURBO

- Principe innovant avec un moteur à 8 pales avec une puissance 25% plus élevée.
- Couple maximal

Conception traditionnelle



Clef à choc industrielle ISS-TT 1/2" Mini Composite. Conception extra courte et compacte. Optimisée pour les travaux dans les espaces restreints.

Raccord d'air 1/4"

- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée à faibles vibrations et isolée contre le froid
- Evacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière de frein
- Commande à une main avec rotation à droite/gauche
- **Raccord d'air 1/4"**



Modèle	ISS-TT 1/2" Mini Composite
Code article	240 1372
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple à droite	540 Nm
Couple à gauche	680 Nm
Couple de desserrage maximal	1600 Nm
Air consommé	132 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Niveau de pression acoustique Lp	98.6 dB(A)
Niveau de puissance acoustique Lw	109.6 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	129 x 66 x 188 mm
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)

Composite 1/2"

Clef à choc industrielle ISS-TT 1/2" Composite. Conception extra courte et compacte. Optimisée pour les travaux dans les espaces restreints.

Raccord d'air 3/8"

- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée à faibles vibrations et isolée contre le froid
- Evacuation de l'air par la poignée, empêchant l'envol de poussière de frein
- Commande à une main avec rotation à droite/gauche
- **Raccord d'air 3/8"**



Modèle	ISS-TT 1/2" Composite
Code article	240 1374
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple à droite	950 Nm
Couple à gauche	1350 Nm
Couple de desserrage maximal	2200 Nm
Air consommé	144 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Niveau de pression acoustique Lp	95.6 dB(A)
Niveau de puissance acoustique Lw	106.6 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	150 x 66 x 188 mm
Poids net (brut)	1.6 kg (2.2 kg)

Composite 1/2"

Clef à choc industrielle ISS-TT 3/4" Mini Composite. Conception extra courte et compacte. Optimisée pour les travaux dans les espaces restreints.

Raccord d'air 1/4"

- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée à faibles vibrations et isolée contre le froid
- Empêchant l'envol de poussière de frein
- Commande à une main avec rotation à droite/gauche
- Poignée incluse



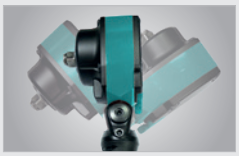
Modèle	ISS-TT 3/4" Composite
Code article	240 1376
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	3/4"
Couple à droite	1900 Nm
Couple à gauche	2170 Nm
Couple de desserrage max.	4100 Nm
Air consommé	235 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Niveau de pression acoustique Lp	96.7 dB(A)
Niveau de puissance acoustique Lw	107.7 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	213 x 119 x 225 mm
Poids net (brut)	4.6 kg (6 kg)

Composite 3/4"

Cléf à choc industrielle à angle ISS-TTM 1/2". Travail optimisé grâce à la tête pivotante à 360° et inclinable à 120°.

Raccord d'air 3/8"

- Faible vibration
- Commande à une main avec rotation à droite/gauche
- Poignée isolante contre le froid



- Tête pivotante à 120° pour un travail optimisé



Modèle	ISS-TTM 1/2"
Code article	240 1370
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2"
Couple à droite	450 Nm
Couple à gauche	500 Nm
Couple de desserrage max.	550 Nm
Air consommé	115 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Niveau de pression acoustique Lp	84.8 dB(A)
Niveau de puissance acoustique Lw	95.8 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	85 x 65 x 277 mm
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)

Composite 1/2"

Set de douilles 1/2“ longue.

- Douilles renforcées et trempées
- Livrées en boîte métallique
- 10 douilles : 10, 11, 12, 13, 15, 17, 19, 21, 22, 24 mm



Modèle	Set de douilles 1/2“ 10 pcs.
Code article	240 0001
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	1.2 kg (1.7 kg)

Set de douilles 3/4“ longue.

Set de douilles 3/4“ 8 pcs.

- Douilles: 26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm



Modèle	Set de douilles 1/4“ 8 pcs
Code article	240 0002
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	3.7 kg (4.2 kg)

Set de douilles 1“ longue.

Set de douilles 1“ 7 pcs.

- Douilles : 24, 27, 30, 32, 35, 36, 38 mm



Modèle	Set de douilles 1“ 7-pcs
Code article	240 0003
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	4.6 kg (5.2 kg)

Set de douilles 1/2“ longue.

- Douilles revêtues d‘une protection plastique (idéales pour les jantes en aluminium)
- Douilles : 17, 19, 21 mm
- Longueur : 85 mm



Modèle	Set de douilles 1/2“ longue
Code article	240 0010
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	0.84 kg (1.2 kg)

Huileur en ligne.

- Filetage extérieur : 1/4”-19PT
- Filetage intérieur : 1/4”-18NPT



Modèle	Huileur en ligne
Code article	231 0010
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	0.1 kg (0.2 kg)

Support mural pour clef à choc.

- Deux supports magnétiques puissants, force de maintien de 10 kg



Modèle	Support mural
Code article	240 0050
€ hors TVA	
Spécifications	
Poids net (brut)	1.56 kg (1.9 kg)

Support mural (la clef à choc et les douilles représentées sur la photo ne sont pas fournies)

Perceuses









Perceuse d'angle WB Mini PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Perçeuse pratique, légère et compacte
- Concept innovant à 5 lamelles pour des performances encore plus élevées que les modèles traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement continu
- Levier d'actionnement avec blocage de sécurité
- Pour travailler dans des espaces restreints





Modèle	WB Mini PRO
Code article	240 6405 4
€ hors TVA	
Specifications	
Capacité du mandrin	7 mm
Vitesse à vide	4500 T/min.
Raccord d'air	1/4 "
Air consommé	84 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions (L x l x h	141 x 66 x 80 mm
Poids net (brut)	0.6 kg (1 kg)

Perceuse d'angle WB 10-1 PRO.
Pour les travaux dans les endroits difficiles d'accès.

Raccord d'air 1/4"

- Double transmission puissante pour un fonctionnement optimal et pour garantir une longue durée de vie à la perceuse
- Poignée ergonomique anti-dérapante
- Mandrin autoserrant
- Compacte et légère





Modèle	WB 10-1 PRO
Code article	240 4120 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Mandrin auto-serrant 3/8"	10 mm
Capacité dans l'acier	10 mm
Capacité dans le bois	20 mm
Vitesse	1400 T/min.
Couple	5 Nm
Air consommé	175 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	214 x 43.5 x 91.5 mm
Poids net (brut)	1.2 kg (2 kg)

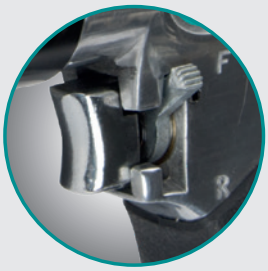
BM R+L PRO.

- Conception industrielle robuste
- Mandrin à serrage rapide
- Faible poids et conception compacte
- Avec poignée caoutchoutée et ergonomique, isolant du froid, antidérapant et anti-vibrations
- Pour la production et l'atelier
- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Evacuation de l'air par la poignée
- Changement rapide du sens de rotation par simple commutateur

Raccord d'air 1/4"



Modèle	BM R+L PRO
Code article	240 4100 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Capacité dans l'acier	10 mm
Capacité dans le bois	20 mm
Vitesse	1800 T/min.
Mandrin autoserrant 3/8"	1 à 10 mm
Air consommé	360 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	1.1 kg (2 kg)



Changement rapide du sens de rotation par simple commutateur

Perceurse composite BM-C 10 PRO. Pour la production et l'atelier.

- Mandrin à serrage rapide pour un changement d'outil facile
- Commutation d'une seule main de la rotation à gauche à droite
- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée caoutchoutée de forme ergonomique avec propriétés d'isolation contre le froid, antidérapantes et anti-vibrations
- Évacuation de l'air par la poignée, donc pas d'air vicié dans la zone de travail
- Faible poids et conception compacte
- Version industrielle robuste
- Avec mandrin à serrage rapide
- Poids faible et forme compacte
- Pour la production et l'atelier

Raccord d'air 1/4"

Composite



Modèle	BM-C 10 PRO
Code article	240 4110 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Mandrin auto-serrant 3/8"	1 à 10 mm
Capacité dans l'acier	10 mm
Capacité dans le bois	20 mm
Vitesse	2000 T/min.
Couple	5 Nm
Air consommé	238 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	195 x 43 x 157 mm
Poids net (brut)	1 kg (2 kg)



Gachette avec démarrage progressif

Perceuse composite BM-C 13 PRO. Pour la production et l'atelier, à faible vitesse.

- Convient aux outils de plus grands diamètres (ex. : agitateurs à hélice) grâce au couple élevé et à la faible vitesse de rotation
- Changement rapide du sens de rotation par simple commutateur
- Mandrin à serrage rapide pour un changement d'outil facile
- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Faible poids et conception compacte
- Poignée caoutchoutée et ergonomique avec propriétés d'isolation contre le froid, antidérapantes et d'amortissement des vibrations
- Manipulation simplifiée grâce à la poignée latérale supplémentaire
- Évacuation de l'air par la poignée, donc pas d'air vicié dans la zone de travail

Raccord d'air 1/4"

Composite



Modèle	BM-C 13 PRO
Code article	240 4115 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Mandrin auto-serrant 3/8"	2 à 13 mm
Capacité dans l'acier	13 mm
Capacité dans le bois	25 mm
Vitesse	800 T/min.
Couple	12.5 Nm
Air consommé	238 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	219 x 43 x 157 mm
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)



Changement rapide d'une seule main de gauche à droite



Viceuses / Clefs à cliquets

Set de clef à cliquets LR S 1/2“.

Raccord d'air 1/4”

- Tête de cliquet gainée de caoutchouc pour travailler même avec des matériaux fragiles
- Poignée ergonomique en plastique, antidérapante, anti-vibrations et anti-froid
- Changement rapide du sens de rotation par simple commutateur
- Livré avec douilles et nombreux embouts enfichables

Caractéristiques particulières
- Avec raccord tournant
- Avec de nombreux accessoires
- Dans une mallette plastique pratique
- Rotation gauche-droite



Modèle	LR S 1/2“
Code article	240 1550 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2“
Vitesse	160 T/min.
Couple max.	68 Nm
Air consommé	390 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	1.2 kg (2 kg)

Mini clef à cliquets MRS Mini PRO. Extra petit et maniable.

Raccord d'air 1/4”

- Concept innovant à 5 lamelles pour des performances encore plus élevées que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement continu
- Levier d‘actionnement avec blocage de sécurité
- Mini clef pratique, légère et compacte, idéale pour les espaces difficiles d‘accès
- Réglage simple du sens de rotation par simple commutateur sur la tête du cliquet
- Logement carré 3/8“ pour douilles, logement pour embouts et trois douilles fournis



Modèle	MRS Mini PRO
Code article	240 6100 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/4”
Vitesse	400 T/min.
Couple max.	70 Nm
Air consommé	84 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions (L x l x h)	160 x 48 x 36 mm
Poids net (brut)	0.48 (1 kg)

Accessoires de série
- Carré-conducteur 10 mm (3/8“)
- Embout hexagonal 6.3 mm (¼“)
- 3 douilles: 10/12/13 mm

Clef à cliquets RS 1/4“ VT PRO. Petit et maniable, pour les endroits difficiles d‘accès.

Raccord d'air 1/4”

- Petite clef à cliquets type tournevis, destinée aux endroits peu accessibles
- Réglage simple du sens de rotation par simple commutateur sur la tête du cliquet
- Réglage du couple en continu sur la poignée
- Poignée caoutchouée ergonomique, antidérapante, absorbant les vibrations et protégeant du froid
- Faible poids et conception compacte
- Évacuation de l‘air par la poignée, donc pas d‘évacuation d‘air dans la zone de travail



- Réglage du couple en continu sur la poignée

Modèle	RS 1/4“ VT PRO
Code article	240 1560 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/4”
Vitesse	200 T/min.
Couple max.	41 Nm
Air consommé	122 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	196 x 40.8 x 49 mm
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)



Clef à cliquets RS 1/2“ VT PRO. Pour une utilisation professionnelle dans les entreprises automobiles et métallurgiques.

Raccord d'air 1/4”

- Clef à cliquets type tournevis
- Réglage simple du sens de rotation par simple commutateur sur la tête du cliquet
- Réglage du couple en continu sur la poignée
- Poignée caoutchouée ergonomique, antidérapante, absorbant les vibrations et protégeant du froid
- Faible poids et conception compacte
- Évacuation de l‘air par la poignée, donc pas d‘évacuation d‘air dans la zone de travail



- Réglage du couple en continu sur la poignée

Modèle	RS 1/2“ VT PRO
Code article	240 1565 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2”
Vitesse	150 T/min.
Couple max.	68 Nm
Air consommé	124 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	256 x 47.8 x 56.3 mm
Poids net (brut)	1.2 kg (1.7 kg)



Clef à cliquets SRS 1/2“ HT PRO. Couple élevé et vitesse de rotation élevée.

Raccord d'air 1/4”

- Clef à cliquets puissante type tournevis
- Réglage simple du sens de rotation par simple commutateur sur la tête du cliquet
- Mécanisme de frappe à tige haute performance
- Poignée caoutchouée ergonomique, antidérapante, absorbant les vibrations et protégeant du froid
- Évacuation de l‘air par la poignée, donc pas d‘évacuation d‘air dans la zone de travail



- Inversion de rotation sur la tête

Modèle	SRS 1/2“ HT PRO
Code article	240 1570 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	1/2”
Vitesse	600 T/min.
Couple max.	122 Nm
Air consommé	90 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	280 x 45.5 x 56.3 mm
Poids net (brut)	1.28 kg (2 kg)



Visseuse pistolet.

- Sens de rotation réversible d'une main
- Raccordement 1/4"
- Mandrin à serrage rapide
- Pour la production et le travail intensif
- Réglage du couple par bague
- Silencieuse grâce à un tuyau d'échappement d'air

Visseuse pistolet PS-C PRO. Pour la production et l'atelier.

Raccord d'air 1/4"

- Accouplement à friction pour un contrôle précis du couple
- Réglage en continu du couple par bague de réglage extérieure
- Commutation d'une seule main de la rotation à gauche à droite
- Changement d'embout simple et rapide grâce au mandrin à serrage rapide
- Boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Poignée caoutchouée ergonomique, antidérapante, absorbant les vibrations et protégeant du froid
- Evacuation de l'air par la poignée, donc pas d'évacuation d'air dans la zone de travail

Modèle	PS-C PRO
Code article	240 4125 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Carré-conducteur	¼"
Vitesse	1800 T/min.
Couple max.	3 à 8 Nm
Air consommé	238 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	210 x 43 x 157 mm
Poids net (brut)	1.1 kg (2 kg)

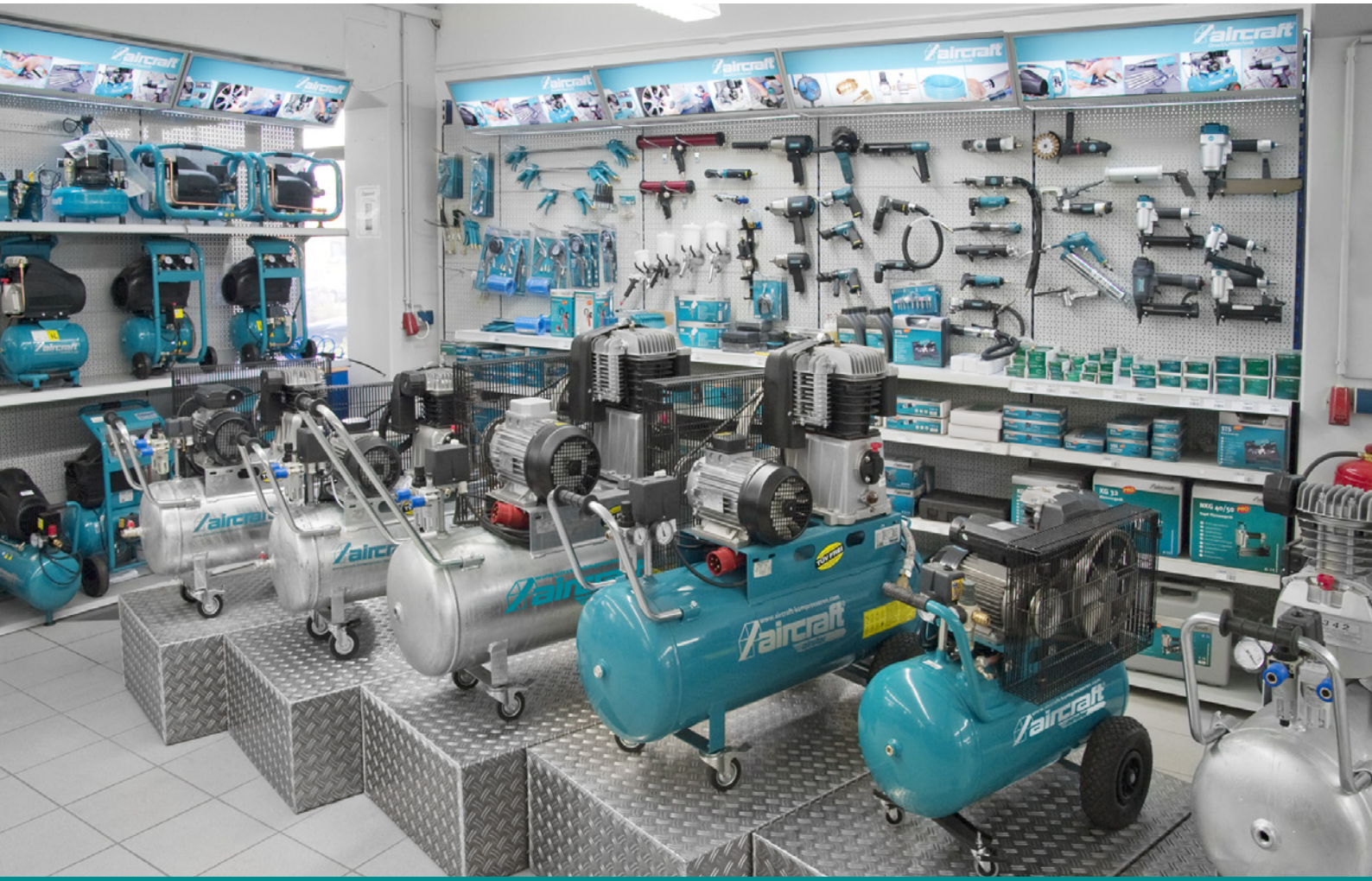




- Réglage en continu du couple par bague de réglage extérieure
- Commutation d'une seule main de la rotation à gauche à droite

Venez découvrir toute la gamme "compresseurs et accessoires pneumatiques" dans notre showroom de Bondues (près de Lille).

Optimachines, ZA Ravennes-les-Francs, 43 avenue Albert Calmette, 59910 Bondues.
Ouvert du lundi au vendredi.





Meuleuses d'angle / Tronçonneuses

Meuleuse d'angle WS 125 PRO.

Raccord d'air 1/4"

Modèle	WS 125 PRO
Code article	240 3470
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommée	490 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Carré-conducteur	3/4 "
Raccord d'air	1/4 "
Vitesse à vide	10 000 T/min.
Poids net (brut)	1.7 kg (2.5 kg)

- Utilisation universelle pour l'ébauche et le tronçonnage
- Modèle maniable mais puissant
- Pour disques à meuler du commerce courant jusqu'au Ø 125 mm



Meuleuse d'angle industrielle IWS 125-2 PRO. Conception robuste pour une utilisation professionnelle.

Raccord d'air 1/4"

- Pour disques à meuler distribués dans le commerce courant jusqu'à Ø 125 mm
- Utilisable pour tous travaux de meulage et de tronçonnage
- Levier de sécurité inclus pour éviter les déclenchements involontaires
- Blocage de broche simple à l'utilisation
- Avec carter de protection à réglage rapide
- Avec poignée ergonomique en ABS, antidérapante et absorbant les vibrations
- Avec poignée latérale antivibration pour une parfaite prise en main
- Livrée de série avec écrou de serrage et flexible isolant acoustique
- Evacuation de l'air par la poignée, donc pas d'évacuation d'air dans la zone de travail

Modèle	IWS 125-2 PRO
Code article	240 3483
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø de la disque	125 mm
Epaisseur de la disque	0.8 - 6 mm
Vitesse à vide	12 000 T/min.
Air consommé	113 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Poids net (brut)	2 kg (3 kg)



- Disque non compris dans la livraison

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Ecrou à serrage rapide	240 3484	**10.90**

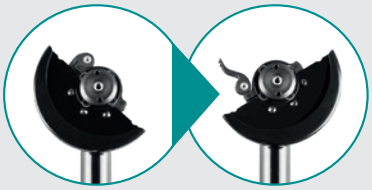
Meuleuse d'angle à corps long TWS Super.

Raccord d'air 1/4"

- Modèle haute performance pour un travail parfait
- Evacuation de l'air à l'arrière
- Levier de sécurité inclus
- Poignée isolée contre le froid et antidérapante
- Tête très mince : 39 mm
- Le blocage de la broche permet de changer facilement les disques à tronçonner
- Carter de protection à réglage rapide
- Outil de service inclus
- Pour disque à tronçonner Ø 100 x 1.2 x Al. : 9.6 mm



Tête mince



Réglage rapide du carter de protection



Contrôle de la vitesse

Modèle	TWS Super
Code article	240 3491
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	480 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Ø du disque	100 mm
Raccord d'air	1/4"
Vitesse à vide	14 000 T/min.
Poids net (brut)	1.4 kg (2 kg)





- Disque non compris dans la livraison

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Disque à tronçonner (l'unité) Ø 100 mm x 1.2 mm x Al. : 9.6 mm	240 3495	

Meuleuse d'angle à corps long TTS PRO. Pour le ponçage et le meulage dans les endroits difficiles d'accès.

Raccord d'air 1/4"

- Contrôle de la vitesse via la poignée
- Avec poignée ergonomique, antidérapante et absorbant les vibrations
- Levier de sécurité inclus pour éviter les déclenchements involontaires
- Raccord d'air sous la poignée, isolée contre le froid
- Avec carter de protection à réglage sur 128° avec 8 positions
- Livrée de série avec écrou de serrage et flexible isolant acoustique
- Evacuation de l'air par la poignée, donc pas d'évacuation d'air dans la zone de travail

Modèle	TTS PRO
Code article	240 3485
€ hors TVA	
Spécifications	
Ø du disque	100 mm
Epaisseur de la disque	1.2 mm
Vitesse à vide	14000 T/min.
Air consommé	113 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Dimensions (L x l x h)	371 x 112 x 73.9 mm
Poids net (brut)	1.7 kg (2.5 kg)





- Disque non compris dans la livraison

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Disque à tronçonner (l'unité) Ø 100 mm x 1.2 mm x Al. : 9.6 mm	240 3495	



Ponceuses et meuleuses

Set décapeur universel UE PRO.

- Pour divers travaux de nettoyage en carrosserie
- Avec poignée plastique ergonomique, antidérapante et absorbant les vibrations
- Levier de sécurité
- Poignée latérale incluse

Accessoires de série

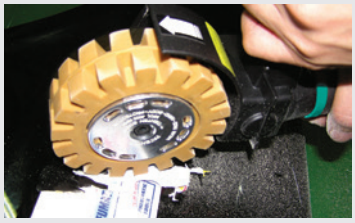
- 1 x Décapeur universel UE PRO
- 1 x Roue 11 mm,
- 1 x Roue 23 mm,
- 1 x Brosse métallique fine 11 mm
- 1 x Brosse métallique fine 23 mm
- 1 x Brosse métallique dure 11 mm
- 1 x Brosse métallique dure 23 mm
- 1 x Disque d'ébavurage caoutchouc ocre

Modèle	UE PRO
Code article	240 3800
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	532 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Vitesse	3500 T/min.
Poids net (brut)	1.4 kg (2.2 kg)



Fig. : **UE PRO, présentée avec roue de 23 mm et disque d'ébavurage caoutchouc ocre monté**

Raccord d'air 1/4"



- Disque d'ébavurage caoutchouc ocre



- Brosse métallique
- Dégrossissage 23 mm



Fig. : **Accessoires inclus de série**

Roue de support.

Roue de support 11 mm

- Pour la fixation des bandes métalliques
- 11 mm de large

Roue de support 23 mm

- Pour la fixation des bandes métalliques 23 mm de large et les disques gomme caoutchouc



Fig. : **Roue 11 mm**



Fig. : **Roue 23 mm**

Modèle	Roue de support 11 mm	Roue de support 23 mm
Code article	240 3840	240 3845
€ hors TVA		

Roue spéciale.

Roue spéciale pour disque de nettoyage de zones rugueuses

- Pour un disque

Roue spéciale double pour disque de nettoyage de zones rugueuses

- Pour deux disques



Fig. : **Roue spéciale pour les brosses de nettoyage (simple)**



Fig. : **Roue spéciale pour les brosses de nettoyage (double)**

Modèle	Roue spéciale simple	Roue spéciale double
Code article	240 3860	240 3865
€ hors TVA		

Brosse métallique fine.

- Fils droits, acier ressort Ø 0.5 mm
- Pour les travaux de dérouillage et de nettoyage
- Pour décaper la peinture



Fig. : **Brosse métallique fine largeur 11 mm**



Fig. : **Brosse métallique fine largeur 23 mm**

Modèle	Brosse métallique fine largeur 11 mm	Brosse métallique fine largeur 23 mm
Code article	240 3820	240 3825
€ hors TVA		

Brosse métallique dégrossissage (fils droits, acier ressort Ø 0.7 mm).

- Pour les travaux de dégrossissage ou les zones rugueuses
- Pour décaper la protection du châssis et les matières étanches



Fig. : **Brosse métallique dégrossissage largeur 11 mm**



Fig. : **Brosse métallique dégrossissage largeur 23 mm**

Modèle	Brosse métallique largeur 11 mm	Brosse métallique largeur 23 mm
Code article	240 3830	240 3835
€ hors TVA		

Disque gomme en caoutchouc.

Disque gomme en caoutchouc ocre

- Pour éliminer les films, les autocollants, les rubans adhésifs, etc

Disque gomme en caoutchouc gris

- Pour enlever les peintures hydrosolubles



Fig. : **Disque gomme caoutchouc ocre**



Fig. : **Disque gomme caoutchouc gris**

Modèle	Disque gomme caoutchouc ocre	Disque gomme caoutchouc gris
Code article	240 3810	240 3815
€ hors TVA		

Disque de nettoyage de zones rugueuses.

- Pour éliminer la peinture, la colle et la rouille
- 2 disques sont nécessaires pour être montés sur la roue double N°9



Fig. : **Disque de nettoyage de zones rugueuses**

Modèle	Disque de nettoyage de zones rugueuses
Code article	240 3850
€ hors TVA	

Ponceuse PS Mini PRO. Extra compacte et maniable.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour les travaux dans les espaces restreints
- Pour les travaux de réparation et de polissage aux endroits difficiles d'accès
- Particulièrement adapté aux réparations ponctuelles
- Concept innovant à 5 lamelles pour une puissance encore plus élevée que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement en continu





Modèle	PS Mini PRO
Code article	240 6310
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	84 l/min.
Vitesse à vide	16000 T/min.
Ø disque	50 mm
Raccord d'air	1/4 "
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions (L x l x h)	126 x 66 x 56 mm
Poids net (brut)	0.41 kg (1 kg)

Accessoires	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Disque de nettoyage (dégrossissage) Ø 50mm	1	240 6311	
Disque abrasif Ø 50mm pour le ponçage grossier	10	240 6312	
Disque abrasif Ø 50 mm pour un ponçage moyen	10	240 6313	
Disque abrasif Ø 50 mm pour le ponçage fin	10	240 6314	
Disque de polissage laine Ø 50 mm	1	240 6316	
Plateau de polissage Ø 50 mm	1	240 6317	

Ponceuse à disque TS Mini PRO. Extra compacte et maniable.

Raccord d'air 1/4"

- Pour les travaux de réparation et de polissage aux endroits difficiles d'accès
- Particulièrement adapté aux réparations ponctuelles
- Concept innovant à 5 lamelles pour une puissance encore plus élevée que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement en continu
- Levier de sécurité





Modèle	TS MINI PRO
Code article	240 6320
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	84 l/min.
Vitesse à vide	4500 T/min.
Ø disque	50 mm
Raccord d'air	1/4"
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions (L x l x h)	141 x 66 x 56 mm
Poids net (brut)	0.61 kg (1 kg)

Accessoires	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Disque abrasif Ø 50 mm grain 40	10	240 6321	
Disque abrasif Ø 50 mm grain 60	10	240 6322	
Disque abrasif Ø 50 mm grain 80	10	240 6323	
Disque abrasif Ø 50 mm grain 100	10	240 6324	
Plateau Ø 50 mm avec Velcro	1	240 6325	

Ponceuse/polisseuse PS 7.

Raccord d'air 1/4"

- Grande polisseuse/ponceuse d'angle avec tête particulièrement plate
- Inclus poignée supplémentaire pour les droitiers et les gauchers





Fig. : **Disque avec Velcro**
- En accessoire



Fig. : **Disque en éponge**
- En accessoire



Fig. : **Disque en laine**
- En accessoire

Modèle	PS 7
Code article	240 3290
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	400 l/min.
Vitesse à vide	2800 T/min.
Filet de broche	M14 x 2
Ø disque avec Velcro	178 mm
Raccord d'air	1/4"
Pression de travail	6.3 bars
Poids net (brut)	2.2 kg (3 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Plateau de rechange Ø 180 mm avec Velcro	240 3291	
Eponge de polissage	240 3292	
Disque de polissage en laine	240 3294	

Mini polisseuse PSM 3 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Mini polisseuse/ponceuse, pratique
- Pour la réparation et le polissage de petites surfaces
- Vitesse variable par gachette
- Echappement de l'air à travers la poignée
- Plateau avec support Velcro





Fig. : **Disque de polissage dur**
- En accessoire



Fig. : **Disque de polissage en laine**
- En accessoire

Accessoires de série
- Plateau Velcro, Ø 76 mm
- Disque de polissage dur, Ø 90 mm
- Disque de polissage doux, Ø 90 mm
- Disque de polissage en laine, Ø 80 mm



Fig. : **Disque de polissage en éponge**
- En accessoire

Modèle	Mini PSM 3 PRO
Code article	240 3280
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	340 l/min.
Vitesse à vide	2000 T/min.
Filet de broche	M 6
Raccord d'air	1/4"
Pression de travail	6.3 bars
Poids net (brut)	0.75 kg (1.3 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Disque de polissage dur, Ø 90 mm	240 3281	
Disque de polissage doux, Ø 90 mm	240 3282	
Disque de polissage en laine	240 3283	

Actualisez vos prix

Ponceuses.

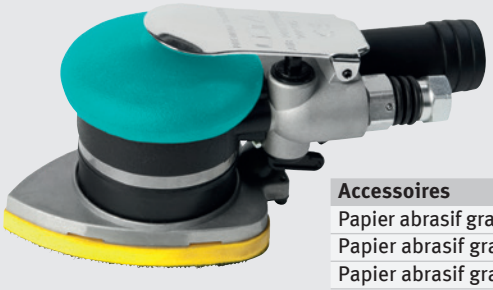
- Fabrication composite avec poignée ergonomique plastique, antidérapante et absorbant les vibrations
- Compacte et maniable pour les travaux dans les zones difficilement accessibles
- Utilisation universelle pour poncer les surfaces planes et bombées

Ponceuse Delta DS.

Raccord d'air 1/4"

- Avec système d'aspiration (semelle à 4 trous)
- Raccordement possible sur système d'aspiration centralisée

Modèle	DS
Code article	240 3500
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	480 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Disque	70 x 95 mm
Course de travail	3.2 mm
Raccord d'air	1/4"
Vitesse	11000 T/min.
Poids net (brut)	0.8 kg (1.5 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Papier abrasif grain 60 pour DS (les 10)	240 3504	
Papier abrasif grain 80 pour DS (les 10)	240 3506	
Papier abrasif grain 100 pour DS (les 10)	240 3508	
Papier abrasif grain 120 pour DS (les 10)	240 3510	
Papier abrasif grain 180 pour DS (les 10)	240 3512	

Ponceuse excentrique ESS 150 composite PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Avec système d'aspiration (semelle à 6 trous)
- Aspiration automatique
- Inclus tuyau et sac filtre textile

Modèle	ESS 150 Komposit PRO
Code article	240 3450
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	350 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Ø tubulure d'aspiration	80 mm
Ø de la semelle	150 mm
Course de travail	5 mm
Raccord d'air	1/4"
Vitesse	10 000 T/min.
Poids net (brut)	0.9 kg (1.6 kg)

Accessoires de série
- Tuyau
- Sac filtre textile



Fig. : **Disque abrasif**
- En accessoire

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Disque abrasif	240 3402	**20.90**

Ponceuse vibrante SWS 180 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Avec système d'aspiration (semelle à 8 trous)
- Aspiration automatique
- Inclus tuyau et sac filtre textile

Modèle	SWS 180 PRO
Code article	240 3520
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	360 l/min
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions du plateau	100 x 180 mm
Course de travail	3.2 mm
Raccord d'air	1/4"
Vitesse	8500 T/min.
Poids net (brut)	1.4 kg (2 kg)

Accessoires de série
- Tuyau
- Sac filtre textile



Fig. : **Bande abrasive**
- En accessoire

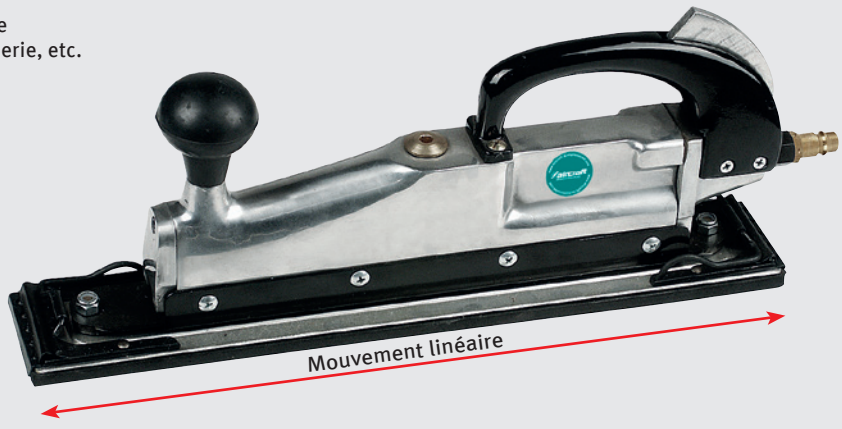
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Bande abrasive grain 80	240 3580	
Bande abrasive grain 100	240 3521	
Bande abrasive grain 120	240 3522	
Bande abrasive grain 150	240 3528	

Ponceuse bidirectionnelle BDS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Mouvement de ponçage linéaire pour le dégrossissage
- Idéale pour les grandes surfaces de bois et de carrosserie, etc.
- Pour poncer le bois dans le sens des fibres

Modèle	BS PRO
Code article	240 3600
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	318 l/min.
Pression de travail	max. 6.3 bars
Vitesse	3000 T/min.
Course de travail	25 mm
Surface de ponçage	65 x 390 mm
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	2.54 kg (3.2 kg)



Meuleuse droite.

- Pour meuler, polir, fraiser, graver
- Réglage en continu de la vitesse
- Faible poids et forme compacte

Set meuleuse droite STS

Raccord d'air 1/4"

- Inclus : 2 pinces de serrage (3 et 6 mm), 5 meules sur tiges (3 et 6 mm), adaptateur, outils de serrage et coffret plastique



Modèle	STS
Code article	240 3190
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	340 l/min.
Vitesse	22 000 T/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	0.6 kg (1.2 kg)

Set meules sur tige

- Composé de cinq meules sur tige de 3 mm et 6 mm



Modèle	Set meules sur tige
Code article	240 3150
€ hors TVA	

Set de 4 rouleaux et 4 manchons abrasifs

- Constitué d'un rouleau et d'un manchon abrasif
- Ø 9/12 mm (pour la tige 3 mm) et Ø 18/25 (pour la tige 6 mm). Grain 80

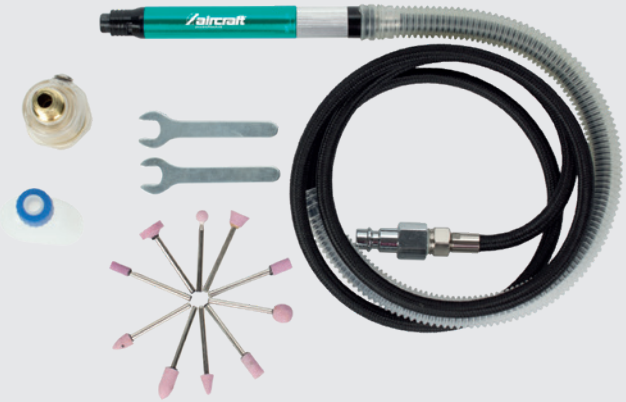


Modèle	Set de rouleaux et manchons
Code article	240 3152
€ hors TVA	
Grain	Gr 80

Set meuleuse droite de précision PSS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour meuler, polir, fraiser. Idéal pour une utilisation en modélisme, construction, outillage
- Support adapté aux meules sur tige de 3 mm



Accessoires de série

- 10 meules sur tige
- Huileur en ligne
- Outils de service
- Coffre



Modèle	PSS PRO
Code article	240 3120
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	170 l/min.
Vitesse	54 000 T/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	0.2 kg (0.5 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Set de meules sur tige 10 pcs	240 3121	

Graveur GS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour le marquage de métaux, tôles, plastiques, pierre, marbres ou autres matériaux avec surface lisse et dure



Modèle	GS PRO
Code article	240 3110
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	60 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Course de travail	1.2 mm
Raccord d'air	1/4 "
Vitesse	13 000 T/min.
Poids net (brut)	0.19 kg (0.5 kg)

Meuleuses droites et d'angles.

- Pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le fraisage et la gravure
- Légères et de forme compacte
- Régulation de la vitesse en continu

Meuleuse droite ST Mini PRO. Extra compacte et maniable.

Raccord d'air 1/4"

- Pour le ponçage, l'ébavurage, le fraisage et la gravure
- Concept innovant à 5 lamelles pour une puissance encore plus élevée que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement continu
- Levier d'actionnement avec blocage de sécurité
- Pour les endroits difficiles d'accès
- Pour les travaux dans des espaces restreints



Modèle	ST Mini PRO
Code article	240 6300 4
€ hors TVA	

Accessoire de série
- Clefs de service

Spécifications	
Pince	6 mm
Air consommé	84 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Vitesse à vide	25 000 T/min.
Raccord d'air	1/4 "
Dimensions (L x l x h)	115 x 66 x 36 mm
Poids net (brut)	0.29 kg (1 kg)

Meuleuse d'angle WST Mini PRO. Extra compacte et maniable.

Raccord d'air 1/4"

- Pour le ponçage, l'ébavurage, le fraisage et la gravure
- Pour différents travaux de nettoyage de la carrosserie
- Concept innovant à 5 lamelles pour une puissance encore plus élevée que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement continu
- Levier d'actionnement avec blocage de sécurité
- Pour les endroits difficiles d'accès
- Pour les travaux dans des espaces restreints



Modèle	WST Mini PRO
Code article	240 6305 4
€ hors TVA	

Accessoires de série
- Clefs de service
- Pince de serrage 6 mm

Spécifications	
Pince	6 mm
Air consommé	84 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Vitesse à vide	18 000 T/min.
Raccord d'air	1/4"
Dimensions (L x l x h)	162 x 66 x 69 mm
Poids net (brut)	0.43 kg (1 kg)

Meuleuse droite ST XXL Mini PRO. Extra maniable, avec tige longue.

Raccord d'air 1/4"

- Pour le ponçage, l'ébavurage, le fraisage et la gravure
- Concept innovant à 5 lamelles pour une puissance encore plus élevée que les entraînements traditionnels
- Grande fiabilité et fonctionnement continu
- Levier d'actionnement avec blocage de sécurité
- Pour les endroits difficiles d'accès
- Pour les travaux dans des espaces restreints et profonds



Modèle	ST XXL Mini PRO
Code article	240 6302 4
€ hors TVA	

Accessoires de série
- Clefs de service
- Pince de serrage 6 mm

Spécifications	
Pince de serrage	6 mm
Vitesse à vide	25 000 T/min.
Raccord d'air	1/4"
Air consommé	84 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Dimensions (L x l x h)	241 x 66 x 36 mm
Poids net (brut)	0.6 kg (1 kg)

Pince de serrage 3 mm pour meuleuse droite MINI.

- Pour ST Mini PRO, WST Mini PRO et ST XXL Mini PRO

Modèle	Pince
Code article	240 3151 4
€ hors TVA	5.50

Huile spéciale pour compresseurs à piston.

- Protège contre l'usure prématurée et la corrosion
- Miscible avec d'autres huiles de même qualification
- Comportement viscosité-température amélioré
- 20W-30 pour compresseurs à piston
- RSX 100 pour compresseurs à piston Rotal



Modèle	Huile minérale 20W-30 1l	Huile minérale 20W-30 5l	Huile spéciale RSX 100 1l
Code article	250 0012 1	250 0015 1	250 0017 1
€ hors TVA			

Huile spéciale pour outils pneumatiques.

- Pour les clefs à chocs, les niveleurs de tôle, les meuleuses, les perceuses, les agrafeuses, les burins, etc.
- Protège contre l'usure prématurée et empêche la corrosion
- Comportement viscosité-température amélioré



Modèle	250 ml	1.000 ml
Code article	250 0010 1	250 0011 1
€ hors TVA		

Meuleuses droites et d'angles.

- Pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le fraisage, le meulage, l'ébavurage et la gravure
- Réglage en continu de la vitesse

Meuleuse d'angles WST VS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Modèle coudé à 90°, pour travailler dans des espaces restreints

REGLAGE DE LA VITESSE EN CONTINU



Modèle	WST VS PRO
Code article	240 3260
€ hors TVA	
Specifications	
Pince	6 mm
Air consommé	120 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Vitesse à vide	20 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	166 x 44 x 83 mm
Poids net (brut)	0.64 kg (1 kg)

Accessoires de série
- Pinces de serrage 3 / 6 mm

Meuleuse d'angles WST 115 VS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Modèle coudé à 115°, pour travailler dans des espaces restreints

REGLAGE DE LA VITESSE EN CONTINU



Modèle	WST 115 VS PRO
Code article	240 3275
€ hors TVA	
Spécifications	
Pince	6 mm
Air consommé	120 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Vitesse à vide	20 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	193 x 50 x 83 mm
Poids net (brut)	0.65 kg (1 kg)

Accessoires de série
- Pinces de serrage 3 / 6 mm

Set meuleuse droite ST VS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Modèle droit, pour les travaux dans des espaces restreints

REGLAGE DE LA VITESSE EN CONTINU



Fig. : **ST VS PRO**



Fig. : **ST VS PRO SET**

Accessoires de série ST VS PRO
- Pinces de serrage 3 / 6 mm

Accessoires de série ST VS PRO SET
- Pinces de serrage 3 / 6 mm
- 5 meules sur tige de 3 mm et 5 meules sur tige de 6 mm, coffret

Modèle	ST VS PRO	ST VS PRO SET
Code article	240 3265	240 3266
€ hors TVA		
Spécifications		
Pince	6 mm	6 mm
Air consommé	120 l/min.	120 l/min.
Pression de travail	6.2 bars	6.2 bars
Vitesse à vide	25 000 T/min.	25 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	176 x 42 x 70 mm	176 x 42 x 70 mm
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)	0.5 kg (1 kg)

Meuleuse droite ST XL VS PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Modèle droit avec tige longue, pour les travaux dans les zones profondes et difficiles d'accès

REGLAGE DE LA VITESSE EN CONTINU



Accessoires de série
- Pinces de serrage 3 / 6 mm

Modèle	ST XL VS PRO
Code article	240 3270
€ hors TVA	
Spécifications	
Pince	6 mm
Air consommé	120 l/min.
Pression de travail	6.2 bars
Vitesse à vide	25 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	274 x 43 x 70 mm
Poids net (brut)	0.70 kg (1.2 kg)

Ponceuse à bande BS-C 10 PRO VS.

Raccord d'air 1/4"

- **Bras de ponçage pivotant sur 360° pour des travaux dans des endroits difficilement accessibles**
- Bande de ponçage avec dispositif de tension automatique
- Ajustement continu de la vitesse par bouton de réglage
- Poignée isolante du froid pour un travail agréable



Modèle	BS-C 10 PRO VS
Code article	240 3770
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur de la bande	330 mm
Largeur de la bande	10 mm
Vitesse à vide	18 000 T/min.
Air consommé	400 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	0.77 (1.2 kg)

Accessoires de série
- 1 bande abrasive Gr 40
  1 bande abrasive Gr 60
  1 bande abrasive Gr 80
- Raccord en laiton extérieur 1/4"



Rotation sur 360°



Bande abrasive 10 x 330 mm	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Grain 80	10	240 3785	
Grain 100	10	240 3786	
Grain 120	10	240 3787	
Grain 180	10	240 3789	

Ponceuse à bande BS-C 20 PRO VS.

Raccord d'air 1/4"

- **Bras de ponçage pivotant sur 360° pour des travaux dans des endroits difficilement accessibles**
- Bande de ponçage avec dispositif de tension automatique
- Ajustement continu de la vitesse par bouton de réglage
- Poignée isolante du froid pour un travail agréable



Modèle	BS-C 20 PRO VS
Code article	240 3780
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur de la bande	520 mm
Largeur de la bande	20 mm
Vitesse à vide	18 000 T/min.
Air consommée	400 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	0.96 kg (1.5 kg)

Accessoires de série
- 1 bande abrasive Gr 40
  1 bande abrasive Gr 60
  1 bande abrasive Gr 80
- Raccord en laiton extérieur 1/4"



Rotation sur 360°



Bande abrasive 20 x 520 mm	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Grain 80	10	240 3790	
Grain 100	10	240 3791	
Grain 120	10	240 3792	
Grain 180	10	240 3794	

Ponceuse à bande BS-C 10 PRO 15 VS.

Raccord d'air 1/4"

- **Bras de ponçage pivotant sur 360° pour des travaux dans des endroits difficilement accessibles**
- Bande de ponçage avec dispositif de tension automatique
- Ajustement continu de la vitesse par bouton de réglage
- Boîtier isolant du froid pour un travail agréable
- Inclinaison de la bande abrasive de 15° pour une utilisation confortable



Rotation sur 360°

Modèle	BS-C 10 PRO 15 VS
Code article	240 3730
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur de la bande	330 mm
Largeur de la bande	10 mm
Vitesse à vide	18 000 T/min.
Air consommé	400 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	0.77 kg (1.2 kg)

Accessoires de série
- 1 bande abrasive Gr 40
  1 bande abrasive Gr 60
  1 bande abrasive Gr 80
- Raccord en laiton extérieur 1/4"



Bande abrasive 10 x 330 mm	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Grain 80	10	240 3785	
Grain 100	10	240 3786	
Grain 120	10	240 3787	
Grain 180	10	240 3789	

Ponceuse à bande BS-C 20 PRO 15 VS.

Raccord d'air 1/4"

- **Bras de ponçage pivotant sur 360° pour des travaux dans des endroits difficilement accessibles**
- Bande de ponçage avec dispositif de tension automatique
- Ajustement continu de la vitesse par bouton de réglage
- Poignée isolant du froid pour un travail agréable
- Inclinaison de la bande abrasive de 15° pour une utilisation confortable



Rotation sur 360°

Modèle	BS-C 20 PRO 15 VS
Code article	240 3740
€ hors TVA	
Spécifications	
Longueur de la bande	520 mm
Largeur de la bande	20 mm
Vitesse à vide	18 000 T/min.
Air consommé	400 l/min.
Pression de travail	6 bars
Poids net (brut)	0.96 kg (1.5 kg)

Accessoires de série
- 1 bande abrasive Gr 40
  1 bande abrasive Gr 60
  1 bande abrasive Gr 80
- Raccord en laiton extérieur 1/4"

Bande abrasive 20 x 520 mm	Qté	Code Art.	€ hors TVA
Grain 80	10	240 3790	
Grain 100	10	240 3791	
Grain 120	10	240 3792	
Grain 180	10	240 3794	



Grignoteuses / Scies sabres

Outils pneumatiques pour la découpe et le poinçonnage.

- Boîtier composite en plastique antichoc pour un poids limité
- Avec poignée ergonomique caoutchoutée isolante du froid et absorbant les vibrations

Grignoteuse BN PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour la découpe et le façonnage dans le milieu de la carrosserie et du modélisme
- Pour les rayons étroits, conçue également pour les matériaux ondulés
- Pour la tôle jusqu'à 1.2 mm et l'aluminium jusqu'à 1.6 mm



Modèle	BN PRO
Code article	240 4550
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	300 l/min.
Vitesse	2600 T/min.
Course	5 mm
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	1.1 kg (2 kg)

Cisaille pour tôles en composite BS Composite PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour la tôle jusqu'à 1.2 mm et l'aluminium jusqu'à 1.6 mm
- Coupe des 2 côtés sans déformer le matériau

Composite



Modèle	BS Komposit PRO
Code article	240 4450
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	420 l/min.
Vitesse	2600 T/min.
Course	5 mm
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)

Outil 2 en 1 pour perforer et planer LAG PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour assembler des tôles, par exemple dans le milieu de la carrosserie
- Pour la tôle et l'aluminium jusqu'à 1.2 mm
- Pour des poinçonnages de 5 mm hydropneumatiques, par exemple pour la soudure par points



Modèle	LAG PRO
Code article	240 4800
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.8 l/course
Course	5 mm
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	1.5 kg (2.2 kg)

Découpeur spécial pare-brise et joints SZ PRO

Raccord d'air 1/4"

- Pour la découpe de pare-brise ou de joints (joints adhésifs)
- Avec levier de sécurité contre la mise en marche accidentelle
- Très silencieux grâce au tuyau d'évacuation de série
- Utilisation de disque de ponçage, meules diamant et racleurs



Modèle	SZ PRO
Code article	240 4850
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consomé	280 l/min.
Vitesse	20 000 T/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	0.8 kg (1.3 kg)

Accessoires de série

- Lame 37 mm droite standard
- Lame 47 mm droite décalée
- Lame 48 mm coudée décalée

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
1 x Lame 37 mm droite standard	240 4853	
1 x Lame 47 mm droite décalée	240 4851	
1 x Lame 48 mm coudée décalée	240 4852	

Accessoires SZ PRO.



① Fig. : **Lame 8 mm**



② Fig. : **Lame 18 mm**



③ Fig. : **Lame 24 mm**



④ Fig. : **Lame 35 mm**



⑤ Fig. : **Lame 36 mm**



⑥ Fig. : **Lame 90 mm**



⑦ Fig. : **Lame de scie droite**



⑧ Fig. : **Lame de scie conique**



⑨ Fig. : **Lame de scie circulaire**



⑩ Fig. : **Lame de scie segmentée**



⑪ Fig. : **Kit d'assemblage**



⑫ Fig. : **Support Velcro Delta**



⑬ Fig. : **Papier abrasif Delta avec Velcro grain 40**



⑭ Fig. : **Papier abrasif Delta avec Velcro grain 80**



⑮ Fig. : **Papier abrasif Delta avec Velcro grain 120**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Lame SZ PRO 8 mm décalée avec tranchant	240 4865	
② Lame SZ PRO 18 mm coudée en U	240 4861	
③ Lame SZ PRO 24 mm en U	240 4868	
④ Lame SZ PRO 35 mm denture droite	240 4866	
⑤ Lame SZ PRO 36 mm coudée en U	240 4862	
⑥ Lame SZ PRO 90 mm coudée en U	240 4864	
⑦ Lame de scie droite 40 x 33.5 mm 18 TPI	240 4874	
⑧ Lame de scie conique 40 x 65 mm 14 TPI	240 4876	
⑨ Lame de scie circulaire Ø 81 mm 20 TPI	240 4870	
⑩ Lame de scie segmentée Ø 81 mm 20 TPI	240 4872	
⑪ Kit d'assemblage pour support velcro	240 4881	
⑫ Support Velcro Delta pour papier abrasif	240 4880	
⑬ Papier abrasif Delta avec Velcro grain 40	240 4882	
⑭ Papier abrasif Delta avec Velcro grain 80	240 4884	
⑮ Papier abrasif Delta avec Velcro grain 120	240 4886	

Scie/lime universelle.

Scie/lime universelle USF PRO.

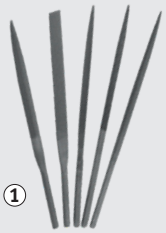
Raccord d'air 1/4"

- Pour scier ou limer
- Idéale aussi pour les ateliers de réparations, les ateliers de carrosserie, la métallurgie et le travail de la tôle
- Faible poids pour un travail optimal
- Guidage de la découpe en toute sécurité grâce à la bride de protection
- Poignée caoutchouc isolante du froid
- Evacuation de l'air par l'arrière



Modèle	USF PRO
Code article	240 4630
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	200 l
Vitesse	5000 T/min.
Course	10 mm
Epaisseur de coupe dans la tôle	1.6 mm
Pression de travail	6,3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	0.75 kg (1.3 kg)

Accessoires de série
- Lame bi-métal denture 18
- Lame bi-métal denture 24



① Fig. : **Jeu de 5 limes en option**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de limes 5 pièces, FS5, tige 5mm	240 4650	
② Lames bi-métal KS denture 18 (les 3)	240 4608	
② Lames bi-métal KS denture 24 (les 3)	240 4610	
② Lames bi-métal KS denture 34 (les 3)	240 4614	

Scie sabre universelle US-C PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Poignée caoutchoutée, de forme ergonomique
- Isolant contre le froid, antidérapant et amortissant les vibrations
- Faible poids grâce au boîtier composite en plastique résistant aux chocs
- Très bonne mobilité grâce au raccord d'air comprimé rotatif
- Livrée avec lame



Avec raccord d'air articulé



Composite

Modèle	US-C PRO
Code article	240 4670
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	133 l/min.
Vitesse	9500 T/min.
Course	10 mm
Epaisseur de coupe dans la tôle	1.6 mm
Pression de travail	6.2 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)

② 

Fig. : **Lames bi-métal**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
② Lames bi-métal KS denture 18 (les 3)	240 4608	
② Lames bi-métal KS denture 24 (les 3)	240 4610	
② Lames bi-métal KS denture 34 (les 3)	240 4614	

Scie/lime universelle.

Scie/lime universelle USF mini.

Raccord d'air 1/4"

- Pour découper ou limer le plastique, le bois, l'aluminium et le plexiglas
- Scie/lime universelle maniable pour une utilisation dans des espaces de travail restreints
- Pour couper par ex. les plastiques, le bois, l'aluminium et le plexiglas
- Idéale pour les entreprises automobiles, les ateliers de réparation, les carrosseries, les entreprises de métallurgie et de tôlerie
- Faible poids pour un travail maniable
- Poignée caoutchouc isolante du froid
- Évacuation de l'air par la poignée vers l'arrière
- Très silencieux
- Guidage de la découpe en toute sécurité grâce à la bride de protection
- Avec levier de sécurité évitant une mise en marche involontaire
- Livrée de série avec léger boîtier en composite plastique antichoc



Modèle	USF mini
Code article	240 4640
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommée	200 l/min.
Vitesse	7500 T/min.
Course	10 mm
Épaisseur de coupe dans la tôle	1.2 mm
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	0.5 kg (1 kg)

Accessoires de série
- Lame bi-métal denture 18
- Lame bi-métal denture 24
- Lime carrée
- Lime plate
- Lime triangulaire
- lime ronde
- lime demi-ronde



① Fig. : **Jeu de limes en option**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de limes 5 pièces, FS5, tige 4 mm	240 4645	29.90
② Lames bi-métal KS denture 18 (les 3)	240 4608	
② Lames bi-métal KS denture 24 (les 3)	240 4610	
② Lames bi-métal KS denture 34 (les 3)	240 4614	

Débosseleur pneumatique.

Débosseleur pneumatique DBH.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour les carrossiers
- La ventouse retient le panneau à redresser, le marteau coulissant permet de sortir les bosses sans abîmer la peinture de la carrosserie
- L'aspiration se fait lorsque le débosseleur est connecté au compresseur
- Vanne d'arrêt en laiton







Accessoires de série
- Ventouse interchangeable Ø 60 mm
- Ventouse interchangeable Ø 120 mm
- Ventouse interchangeable Ø 150 mm
- 1 Raccord pneumatique 1/4", un flexible 33 cm

Modèle	DBH
Code article	240 2700
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	250 l/min.
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	1.36 kg (2.5 kg)

Dérouilleurs à aiguilles



Dérouilleurs à aiguilles.

- Idéal pour ôter la rouille et les revêtements sur les jantes, les éléments de châssis et les zones étroites sur des pièces métalliques solides (ne convient pas pour la tôle)
- Convient aussi à l'élimination de laitier de soudage, à enlever la peinture, le crépi et le béton et pour le travail de la pierre
- Longévité élevée assurée grâce aux aiguilles en acier spécial

Dérouilleur à aiguilles NE Mini PRO. Idéal pour enlever la rouille et les revêtements sur les jantes, les parties du cadre et les endroits étroits des pièces métalliques solides.

Raccord d'air 1/4"

- Appareil très maniable et compact pour une utilisation dans les endroits étroits
- Levier de déclenchement de sécurité
- Puissance réglable en continu
- Convient également pour le décapage de scories de soudure, de peinture, de crépi et de béton ainsi que pour le travail de la pierre
- Ne convient pas pour le dérouillage de tôles fines
- Longévité élevée assurée grâce aux aiguilles en acier spécial
- Changement rapide et sans outil des aiguilles par simple dévissage de la buse de guidage
- Forme en barre avec treize aiguilles individuelles de 1,4 mm
- Atteinte des zones difficiles d'accès grâce aux aiguilles libres



Modèle	NE Mini PRO
Code article	240 2650
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	48 l/min.
Pression de travail	6.3 bars
Ø intérieur tuyau d'air comprimé	6.35 mm
Raccord d'air	1/4"
Vibration	6.9 m/s²
Nombre de coups	3000 c/min.
Longueur de l'aiguille / Ø	81.5 / 1.4 mm
Niveau de pression acoustique L_{PA}	87.8 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	235.6 x 26.6 x 59 mm
Poids net (brut)	0.48 kg (1 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'aiguilles de rechange	240 2651	



Puissance réglable en continu

Dérouilleur à aiguilles NE PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Petit et compact, avec 12 aiguilles individuelles de 3 mm
- Construction robuste en métal plein
- Changement d'aiguilles sans outil. L'opération s'effectue simplement



Modèle	NE PRO
Code article	240 2620
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	170 l/min.
Nombre de coups	3800 c/min.
Longueur/Ø de l'aiguille	125 / 3 mm
Pression de travail	6.3 bars
Vibration	16 m/s²
Raccord d'air	1/4 "
Poids net (brut)	1.2 kg (1.8 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'aiguilles de rechange	240 2625	

Dérouilleur à aiguilles NP PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Manipulation ergonomique de par sa forme en pistolet
- Avec 19 aiguilles individuelles de 3 mm
- Poignée isolée et évacuation de l'air à l'avant



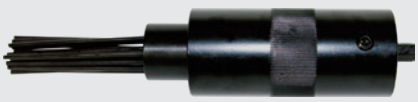
Modèle	NP PRO
Code article	240 2640
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	170 l/min.
Nombre de coups	3200 c/min.
Longueur/Ø de l'aiguille	180 / 3 mm
Pression de travail	6.3 bars
Vibration	17 m/s²
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	2.6 kg (3.5 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'aiguilles de rechange	240 2605	

Adaptateur de dérouilleur.

- Pour le dérouillage, l'élimination de laitier de soudage, le travail de la pierre, l'enlèvement de peinture, crépi et résidus de béton,etc.
- S'adapte aux modèles MHU, MHB PRO et MHV PRO.



Modèle	Adaptateur de dérouilleur
Code article	240 2600
€ hors TVA	



Fig. : **MHV PRO**
- Avec adaptateur de dérouilleur

Riveteuses









Riveteuses.

Set riveteuse NGS.

Raccord d'air 1/4"

- Livré dans un coffret plastique très pratique
- Idéal pour une utilisation en milieu automobile, construction de ventilation, de façades, d'armoires de commandes, etc.
- De série avec plusieurs support de rivets permettant l'utilisation de tous les rivets courants du commerce
- Utilisation de rivet au diamètre compris entre 2.4 mm et 4.8 mm
- Avec réservoir de broche à rivets

Accessoires de série
- 1 jeu d'embouts
- 1 jeu de clés de montage
- 1 bouteille d'huile pneumatique
- 1 assortiment de pièces détachées



Modèle	NGS
Code article	240 4700 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.8 l/coups
Pression de travail	6 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	1.7 kg (2.5 kg)

Set riveteuse NGS 2 en 1.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour une utilisation en milieu automobile, construction de ventilation, de façades, d'armoires de commandes, etc.
- De série avec plusieurs support de rivets permettant l'utilisation de tous les rivets courants du commerce
- Fonctionnement sous vide : positionnement simple du rivet
- Travail propre et rapide : les rivets sont aspirés dans le bac de récupération
- Consommation d'air comprimé réduite grâce à une double utilisation de l'air comprimé lors de la pose du rivet et de l'aspiration de la tige du rivet ensuite
- Livré de série :
  - Récipient de collecte de tiges
  - Plusieurs supports de rivets
  - Récipient de recharge d'huile



Modèle	NGS 2in1
Code article	240 4710 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Diamètre du rivet min.	2.4 mm
Diamètre du rivet max.	4.8 mm
Air consommé	0.88 l/coups
Pression de travail	6 bars
Vibration	2.05 m/s²
Dimensions (L x l x h)	260 x 79 x 273 mm
Poids net (brut)	1.47 kg (2.5 kg)

Accessoires de série
- 1 embout par pièce 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 mm
- 15 rivets chacun 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 mm
- Récipient collecteur
- 2 clefs de montage
- Réservoir de recharge d'huile
- Joint universel
- Assortiment de pièces détachées

Riveteuse NGL.

Raccord d'air 1/4"

- Idéal pour une utilisation en milieu automobile, construction de ventilation, de façades, d'armoires de commandes, etc.
- De série avec plusieurs support de rivets permettant l'utilisation de tous les rivets courants du commerce
- Travail propre et rapide : les rivets sont aspirés dans le collecteur



Accessoires de série
- 1 embout par pièce 2.4/3.2/4/4.8/5.6/6.4 mm
- Serrage à pince
- Pince
- Entretoise pour embout 2.4 mm
- 2 clefs de montage

Modèle	NGL
Code article	240 4720 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Diamètre du rivet min.	2.4 mm
Diamètre du rivet max.	6.4 mm
Air consommé	0.99 l/coups
Pression de travail	6 bars
Vibration	2.3 m/s²
Niveau de pression acoustique Lp	84.9 dB(A)
Niveau de puissance acoustique Lw	95.9 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	182 x 115 x 322 mm
Poids net (brut)	2.0 kg (2.8 kg)

Marteaux burineurs



Sets de marteaux-burineurs.

- Pour l'utilisation universelle : carrelage, calfeutrage, dans le bâtiment et les ateliers de carrosserie
- Avec poignée caoutchoutée ergonomique isolante du froid et absorbant les vibrations

Set de marteau-burineur universel MHU.

Raccord d'air 1/4"

- Pour les petits travaux de calfeutrage
- L'emmanchement hexagonal permet d'éviter une torsion du burin
- Livré dans un pratique coffret en plastique



Modèle	MHU
Code article	240 2200 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	280 l/min.
Raccord d'embout	10 mm
Force de frappe	7 joule
Nombre de chocs	3000 coups/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	1,6 kg (2.5 kg)

Accessoires de série

- Marteau-burineur
- Burin plat
- Burin à pointe
- Burin coupe-tôle
- Burin coupe-boulon
- Ressort de maintien du burin
- Raccord
- Réservoir d'huile

Set marteau-burineur de contruction MHB PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Version longue de type professionnel pour tous les travaux de construction, pour les applications en carrosserie et en installation électrique
- Livré dans un coffret métallique



Modèle	MHB PRO
Code article	240 2300 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	240 l/min.
Raccord d'embout	10 mm
Force de frappe	9.5 joule
Nombre de chocs	2200 coups/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	2.0 kg (3 kg)

Accessoires de série

- Marteau-burineur
- Burin plat
- Burin à pointe
- Burin plat large
- Burin à rainure
- Ressort de maintien du burin

Set marteau-burineur MH-V PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Parfaitement adapté pour les travaux de chantier (maçonnerie, tuilerie etc.)
- Avec un jeu de burins universels pour la construction, le métal et le bois
- Poignée ergonomique avec caoutchouc pour une utilisation aisée et un guidage parfait, isolant du froid
- Porte-burin hexagonal pour un travail rapide et facile





Fig. : **Burins livré de série**

Fig. : **Capuchon de maintien à fente cruciforme**



Fig. : **Mandrin à changement rapide**

Modèle	MH-V PRO SET
Code article	240 2410 4
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	141.50 l/min.
Raccord d'embout	10.2 mm
Force de frappe	15.2 joule
Nombre de chocs	2700 coups/min.
Pression de travail	6.2 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	2.5 kg (3.5 kg)

Accessoires de série

- Burin de découpe de tôle 175 mm
- Burin gouge 175 mm
- Burin plat 175 mm
- Burin à pointe 175 mm
- Burin coupe-boulon 175 mm
- Coffret plastique

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de burins de chantier, 4 pièces Burin semi-circulaire 30 x 250 mm Burin à copeaux 40 x 250 mm Burin plat 19 x 250 mm Burin à pointe 250 mm	240 2411 4	
Ressort de maintien du burin	240 2412 4	
Mandrin à changement rapide	240 2413 4	

Set marteau-burineur démolisseur MHA PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Marteau-burineur démolisseur professionnel pour les burins avec raccord de 12.7 mm
- Parfaitement adapté aux travaux de démolition et de rénovation





Fig. : **Burin pointu 220 mm**

Accessoires de série

- Burin plat
- Burin pointu
- Burin plat large
- Ressort de serrage



Fig. : **Burin plat 220 mm**



Fig. : **Burin plat large 220 mm**

Modèle	MHA PRO
Code article	240 2500
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	380 l/min.
Raccord d'embout	12.7 mm
Force de frappe	10 J
Nombre de chocs	3600 T/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	2.8 kg (4 kg)

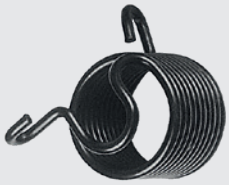


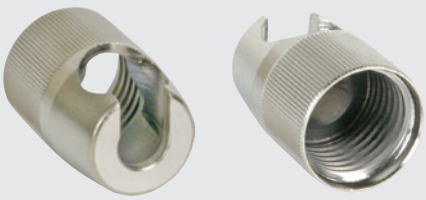
Fig. : **Ressort**

Accessoires	Ø du raccord	Forme du raccord	Longueur	Largeur	Code Art.	€ hors TVA
Burin pointu	12.7 mm	hexagonal	220 mm	-	240 2522	
Burin plat	12.7 mm	hexagonal	220 mm	16.5 mm	240 2523	
Burin plat large	12.7 mm	hexagonal	220 mm	50 mm	240 2524	
Ressort de maintien du burin	-	-	-	-	240 2520	

Accessoires marteau-burineur.

Raccord rapide.

- Adapté pour MHU, MHB
- Pour un changement rapide des burins
- Pas de rupture de ressort possible



Modèle	Raccord rapide
Code article	240 2103
€ hors TVA	

Marteau-burineur démolisseur MHP PRO MHP PRO.

Raccord d'air 3/8"

- Marteau-burineur démolisseur professionnel pour les burins avec raccord de 14.7 mm
- Parfaitement adaptés aux travaux de démolition et de rénovation



Modèle	MHP PRO
Code article	240 2550
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	600 l/min.
Raccord d'embout	14.7 mm
Force de frappe	28 J
Nombre de chocs	2400 min T/min.
Pression de travail	6.3 bars
Raccord d'air	3/8"
Poids net (brut)	6.9 kg (9 kg)



Fig. : **Burin pointu 250 mm**



Fig. : **Burin plat 250 mm**



Fig. : **Burin plat large 250 mm**



Fig. : **Burin pointu 400 mm**



Fig. : **Burin plat large 400 mm**

Accessoires	Ø de la tige	Forme de la tige	Longueur	Largeur	Code Art.	€ hors TVA
Burin pointu	14.7 mm	hexagonal	250 mm	-	240 2552	
Burin plat	14.7 mm	hexagonal	250 mm	25 mm	240 2553	
Burin plat large	14.7 mm	hexagonal	250 mm	50 mm	240 2554	
Burin pointu	14.7 mm	hexagonal	400 mm	-	240 2556	
Burin plat large	14.7 mm	hexagonal	400 mm	25 mm	240 2557	

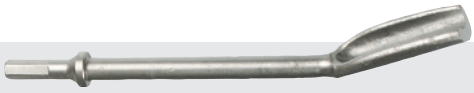


Fig. : **Burin gouge 24/240 mm**

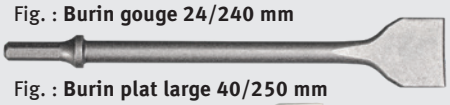


Fig. : **Burin plat large 40/250 mm**



Fig. : **Burin plat large 50/180 mm**



Fig. : **Burin à pointe 250 mm**



Fig. : **Poinçon 175 mm**



Fig. : **Burin plat 30/250 mm**



Fig. : **Burin plat 20/180 mm**



Fig. : **Burin de découpe de tôle 180 mm**



Fig. : **Ressort**

Accessoires	Ø de la tige	Forme de la tige	Longueur	Largeur	Code Art.	€ hors TVA
Burin de découpe de tôle	10 mm	hexagonal	180 mm	20 mm	240 2219	
Burin plat	10 mm	hexagonal	180 mm	20 mm	240 2227	
Burin plat	10 mm	hexagonal	250 mm	30 mm	240 2382	
Poinçon	10 mm	hexagonal	170 mm	-	240 2239	
Burin à pointe	10 mm	hexagonal	250 mm	-	240 2381	
Burin plat large	10 mm	hexagonal	180 mm	50 mm	240 2243	
Burin plat large	10 mm	hexagonal	250 mm	40 mm	240 2383	
Burin gouge	10 mm	hexagonal	240 mm	24 mm	240 2384	
Ressort de maintien du burin	-	-	-	-	240 2101	



Agrafeuses et cloueuses

Actualisez vos prix

Agrafeuses / Combinés.

- Agrafeuses pour fixer des films, des tissus, du cuir, des revêtements muraux, des matériaux isolants
- Idéal également pour l'aménagement intérieur, spécialement pour fixer des planches à rainure et languette, des profilés, des baguettes, des panneaux d'aggloméré, etc.
- Avec poignée caoutchoutée, isolant du froid, antidérapante et réduisant les vibrations
- Avec magasin à chargement par le bas et sécurité de contact
- Livrées avec recharge d'agrafes, patin de protection et coffret pratique

Agrafeuse KG 16 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Agrafes utilisables de 6 mm à 16 mm Type 80



Modèle	KG 16 PRO
Code article	240 5401
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.5 l/coup
Pression de travail	6 bars
Agrafes adaptées	Type 80
Poids net (brut)	0.9 kg (1.5 kg)

Agrafeuse KG 32 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Agrafeuse professionnelle
- Agrafes utilisables de 13 mm à 32 mm Type 90
- Sortie d'air réglable



Modèle	KG 32 PRO
Code article	240 5301
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.5 l/coup
Pression de travail	6 bars
Agrafes adaptées	Type 90 L, MA
Poids net (brut)	1.3 kg (2 kg)

Agrafeuse/cloueuse combinée NKG 40/50 PRO.

Raccord d'air 1/4"

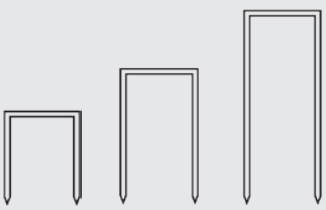
- Appareil combiné avec sortie d'air réglable
- Agrafes utilisables : 16 à 40 mm type 90
- Clous utilisables : 15 à 50 mm type F



Modèle	NKG 40/50 PRO
Code article	240 5501
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommé	0.6 l/coup
Pression de travail	6 bars
Agrafes adaptées	Type 90
Clous adaptées	Type F
Poids net (brut)	1.6 kg (2.3 kg)

Agrafes Type 80.

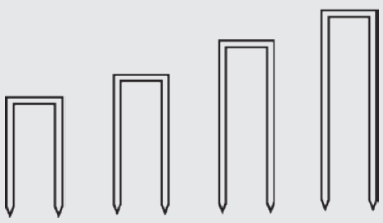
- Largeur du dos : 12.8 mm
- Épaisseur : 0.7 x 0.9 mm
- Fil galvanisé non résiné



Agrafes	Qté	Code Art.	€ hors TVA
6 mm	5000	240 5406	
10 mm	5000	240 5410	
16 mm	5000	240 5416	

Agrafes Type 90.

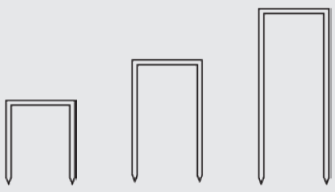
- Largeur du dos : 5.8 mm
- Épaisseur : 1.05 x 1.27 mm
- Fil galvanisé résiné



Agrafes	Qté	Code Art.	€ hors TVA
19 mm	5000	240 5319	
25 mm	5000	240 5325	
32 mm	5000	240 5332	
38 mm	5000	240 5338	

Agrafes Type N.

- Largeur du dos: 10,8 mm
- Épaisseur : 1.40 x 1.60 mm
- Fil galvanisé résiné



Agrafes	Qté	Code Art.	€ hors TVA
32 mm	10 000	240 5632	
38 mm	10 000	240 5638	
50 mm	10 000	240 5650	

Agrafeuse/cloueuse.

- Avec sortie d'air réglable
- Pour la fabrication de caisses, de palettes perdues, de cagettes, de cadres, de cloisons, de châssis, de coffrages et pour la fixation de plaques de plâtre armé de fibres
- Avec poignée caoutchoutée, isolant du froid, antidérapante et réduisant les vibrations
- Avec magasin à chargement par le bas et sécurité de contact

Agrafeuse KG 50 PRO.

Raccord d'air 1/4"

- Pour agrafes 19 à 50 mm type N (largeur du dos 10.8 mm)



Modèle	KG 50 PRO
Code article	240 5601
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommée	1.8 l/coup
Pression de travail	6 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	3.1 kg (4.5 kg)

Cloueuse NG 90 PRO.

Raccord d'air 1/4"

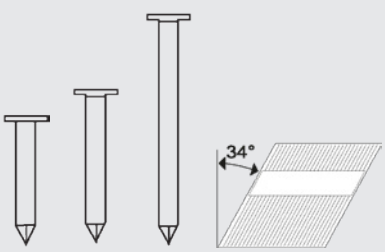
- Pour les clous en bande 55 à 90 mm avec un angle de 34 degrés et un diamètre de 2.87 mm, 3.05 mm et 3.33 mm



Modèle	NG 90 PRO
Code article	240 5905
€ hors TVA	
Spécifications	
Air consommée	4.8 l/coup
Pression de travail	6 bars
Raccord d'air	1/4"
Poids net (brut)	4.5 kg (6 kg)

Clous Type RN

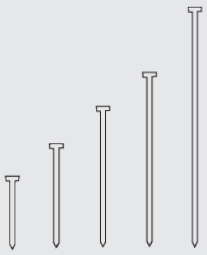
- Lié par bandes 34°
- Fil d'acier galvanisé et résiné



Clous	Qté	Code Art.	€ hors TVA
2.87 x 60 mm	3000	240 5960	
3.10 x 70 mm	3000	240 5970	
3.10 x 90 mm	3000	240 5990	

Clous tête plate Type F

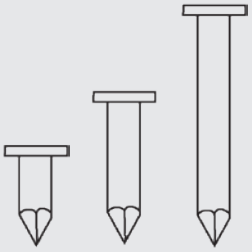
- Epaisseur : 1.05 mm x 1.22 mm
- Tête: 1.9 mm à 2.2 mm
- Fil galvanisé résiné



Clous	Qté	Code Art.	€ hors TVA
15 mm	5000	240 5515	
25 mm	5000	240 5525	
32 mm	5000	240 5532	
40 mm	5000	240 5540	
50 mm	5000	240 5550	

Clous en bande filaires

- Ø 3.05 mm
- 120 pièces/bande



Clous en bande	Qté	Code Art.	€ hors TVA
3.05 x 22 mm	7200	240 5822	
3.05 x 45 mm	7200	240 5845	

Aspiration et nettoyage








cleancraft
HDR-K 85-16 TF

Les points forts de notre gamme cleancraft Reinigungstechnik

Voici un aperçu de certains détails pratiques concernant les aspirateurs destiné à faciliter votre choix technique. Voir les pages suivantes pour plus de détails sur les niveaux d'équipement des aspirateurs.



Clips en nylon flexibles et incassables
Les clips en nylon utilisés pour fixer la tête d'aspiration sur la cuve sont conçus en matériau souple, résistant à la rupture. Les clips en nylon sont parfaitement protégés contre les dommages dûs à la vidange de la cuve et aux torsions, grâce à leur conception flexible. Un joint garantit une parfaite étanchéité entre la tête et la cuve.



Prise électrique et démarrage automatique synchronisé
Pour pouvoir connecter de l'outillage électroportatif à l'aspirateur, certains modèles sont équipés d'une prise électrique. Il n'est pas nécessaire d'acheminer deux alimentations vers l'outil électrique. Les modèles R offrent en outre une fonctionnalité de démarrage automatique. Cela met automatiquement l'aspirateur en marche lorsque l'outil électrique connecté est allumé. Vous pouvez raccorder le tuyau d'aspiration à, par exemple, une scie circulaire manuelle, et simplement actionner la scie en cours de travail - l'aspiration démarre automatiquement.



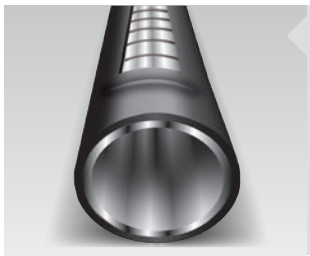
Châssis en acier massif
Le châssis en acier massif pour les modèles équipés d'une grande cuve garantit un déplacement sûr de l'aspirateur sur un sol irrégulier.
Même lorsque la cuve est pleine, et que l'aspirateur est lourd, il peut être manœuvré en toute sécurité grâce au châssis stable.



Supports d'accessoires
Certains modèles sont équipés de supports pratiques directement fixés sur l'aspirateur afin d'accueillir les accessoires tels que les buses, le tuyau d'aspiration ou les câbles.
Cela signifie que tout est toujours complet, à portée de main et bien rangé.



Cuve basculante
Le mécanisme de basculement intégré dans le châssis facilite la vidange de la cuve.
Il suffit de positionner le châssis au-dessus du point d'élimination des déchets, et d'incliner la cuve pleine à l'aide de la poignée supplémentaire sur le dessous.



Tubes en aluminium et revêtus plastique
Les tubes en aluminium revêtus plastique (couche intérieure en aluminium et couche extérieure en plastique), sont légers comme un tube en plastique et résistants comme un tube en aluminium. Ils sont ergonomiques et faciles à manipuler.

Aperçu des gammes de produits - Des solutions pour tous types d'applications

Série «wetCAT» > Aspirateurs surfaces poussiéreuses et humides	Série «dryCAT» > Aspirateurs surfaces poussiéreuses	Série «flexCAT» > Aspirateurs matières spéciales
· Liquides · Poussières · Solides	· Poussières · Solides · Matières spéciales	· Solides · Liquides · Matériaux spéciaux tels que liquides de refroidissement, lubrifiants, huiles et résidus chimiques

Les moteurs - Performances exceptionnelles et grande fiabilité

Modèles à 2 et 3 moteurs hautes qualités
Ces modèles sont équipés de commutateurs marche / arrêt séparés pour chaque moteur directement sur l'avant de l'aspirateur. Ainsi, en fonction de l'utilisation et selon vos besoins, vous pouvez choisir le nombre de moteurs en marche. Cela garantit les performances dont vous avez besoin à tout moment, tout en réalisant d'importantes économies d'énergie.



Classes de poussières - selon DIN EN 60335-2-69, Annexe AA

Les aspirateurs industriels, les dépoussiéreurs et les balayeuses sont classés dans des catégories de classe de poussières M ou H pour évaluation selon la norme DIN 60335-2-69.

Classe de poussière	Perméabilité fiable à :	Recommandé pour :	Applications
M 	‹ 0.005 %	· Poussières avec un OLV * ≥ 0,1 mg / m³ · Poussières de bois jusqu'à max. 1200 W / 50 l	· Poussières de bois (hêtre, chêne) · Poussières de peinture · Poussières de céramique · Poussières de matières plastiques

* OLV = valeur limite professionnelle; cela décrit la concentration maximale admissible sur le lieu de travail (en mg / m³) qui n'est pas dangereuse pour la santé.

Classe de poussière	Perméabilité fiable à :	Recommandé pour :	Applications
H 	‹ 0.1 %	· Poussières avec un OLV * ≥ 0,1 mg / m³ · Particules cancérigènes**	· Poussières cancérigènes · Poussières patogènes comme les moisissures, le plomb et l'arsenic

* OLV = valeur limite professionnelle; cela décrit la concentration maximale admissible sur le lieu de travail (en mg / m³) qui n'est pas dangereuse pour la santé.
** Selon l'ordonnance sur les substances cancérigènes (GefStoffV) para11, para15a, para35, règles techniques TRGS 905, TRGS 906.

Signification des différentes appellations - BIEN COMPRENDRE NOTRE GAMME

Le système de nomination intègre les spécificités de la machine

Signification des chiffres :
Dans les noms des appareils figure une combinaison numérique. Le premier nombre représente le nombre de moteurs, le deuxième et le troisième nombre donnent le volume de la cuve en litres.

Désignation du type d'aspirateur

wetCAT	=	Poussières, liquides et solides
dryCAT	=	Poussières, solides et particules
flexCAT	=	Solides, liquides et matières spéciales

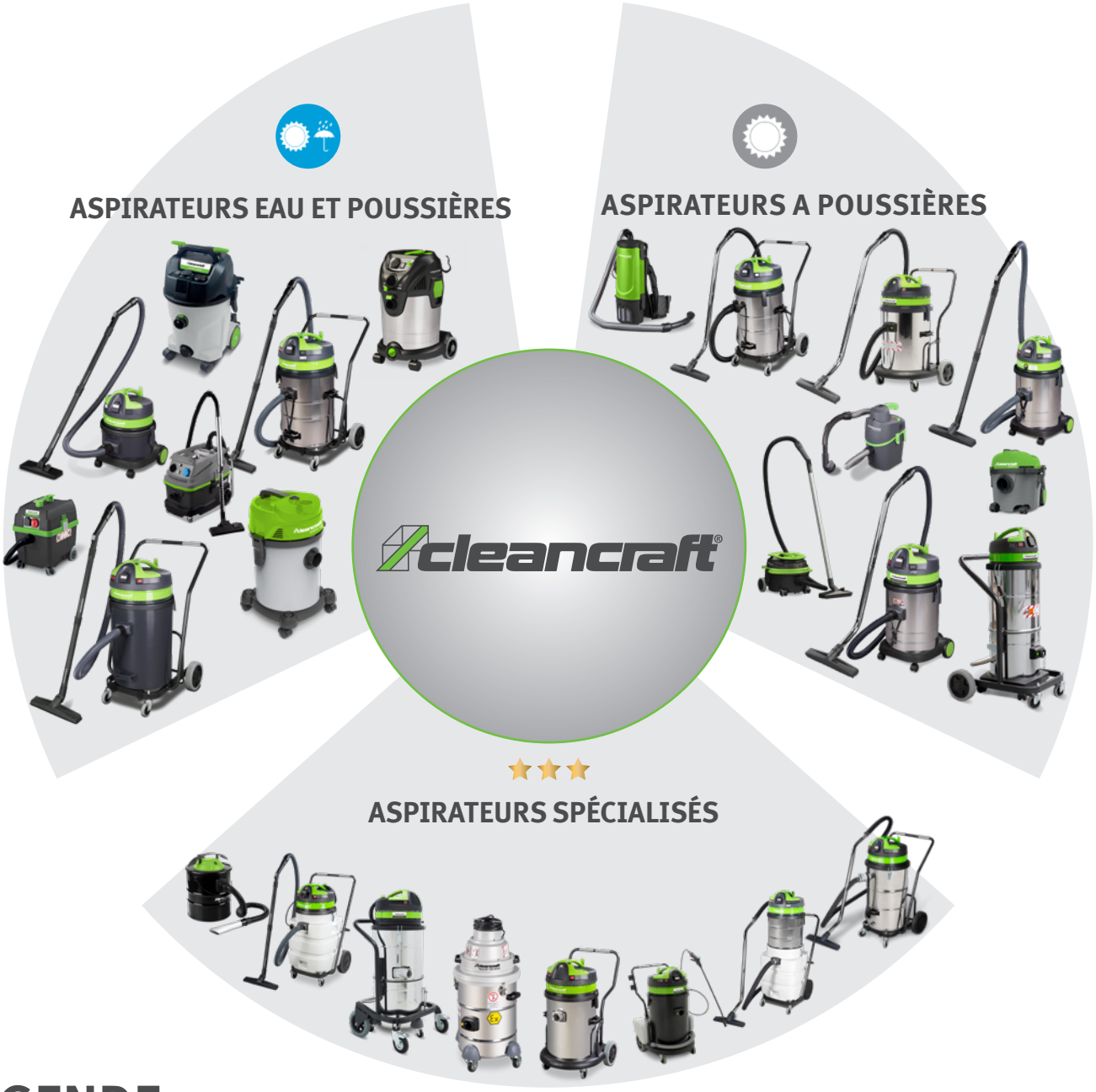
Exemple : dryCAT 362 IRSCT-3

- 3 filtres à cartouches
- Mécanisme de basculement
- Filtre à cartouche
- Nettoyage automatique du filtre
- Démarrage automatique
- Réservoir en acier inoxydable
- Volume de cuve 62 l
- 3 moteurs
- Aspirateur pour surfaces sèches

Les abréviations pour les différents niveaux d'équipement :

I	=	Cuve en acier inoxydable	C	=	Filtre à cartouche
W	=	Aspirateur pour surfaces humides	T	=	Mécanisme de basculement
D	=	Aspirateur pour la poussière	P	=	Pompe à eau
E	=	Prise électrique sur l'appareil	A	=	Raccordement air comprimé
R	=	Démarrage automatique (+ prise)	D	=	Réservoir de détergeant
H	=	Nettoyage de filtre manuel	HC	=	Classe H
S	=	Nettoyage de filtre automatique	M	=	Classe M
O	=	Huiles	PRO	=	Conception spéciale professionnelle

ASPIRATEURS



LÉGENDE

- Maison et jardin
- Atelier
- Petites entreprises
- Chantier
- Ateliers industriels
- Missions de montage/service extérieur

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Série dryCAT - Aspirateurs poussières

Code Art.	Description	Capacité du réservoir	★ Hobby	★★ Semi-Pro	★★★ Pro	Liquides	Huile	Copeaux	Particules fines oldes	Particules nuisibles à la santé	Nettoyages des coussins	Résistant à la chaleur	Spécifications
700 2105	dryCAT 15 Nouveau	5 l	●										Très compact et mobile
700 2106	dryCAT 15B Nouveau	5 l	●										Très compact et mobile
700 2116	dryCAT 16 Classe L Nouveau	6 l	●										Très compact et mobile
700 3115	flexCAT 104	4 l		●									Très compact et mobile
700 3105	flexCAT 110	10 l	●										Efficace en énergie et silencieux
700 3125	flexCAT 111 Q	11 l	●										Efficace en énergie et silencieux
700 3135	flexCAT 112 Q	12 l		●									Efficace en énergie et silencieux; parfaitement adapté aux hôtels et restaurants
700 3140	flexCAT 116Q	16 l		●									Efficace en énergie et silencieux; parfaitement adapté aux hôtels et restaurants
700 2135	dryCAT 133 IRSC	33 l		●									
700 2370	dryCAT 362 IRSCT-3	62 l			●								
700 2145	dryCAT 133 IRSC M-Class	33 l		●					●	●			Classe M
700 2150	dryCAT 137 RSC M-Class	37 l		●					●	●			Classe M
700 2155	dryCAT 133 IC H-Class	33 l		●					●	●			Classe H
700 2255	dryCAT 262 ICT H-Class	62 l			●				●	●			Classe M
700 2160	dryCAT 125 IRS M-Class Pro	25 l			●				●	●			Classe M
700 2355	dryCAT 250 IRCA H-Class Pro	50 l			●				●	●			Classe M
700 3385	flexCAT 378 CYC PRO	78 l			●				●				Système cyclone

Série dryCAT - Aperçu

Code Art.	Description	Maison et jardin	Atelier petites entreprises	Construction	Atelier Industrie	Interventions de montage-service externe
700 2105	dryCAT 15	●				
700 2106	dryCAT 15B	●				
700 2116	dryCAT 16 Classe L	●				●
700 3115	flexCAT 104	●	●			●
700 3105	flexCAT 110	●				
700 3125	flexCAT 111 Q	●				
700 3135	flexCAT 112 Q	●	●			
700 3140	flexCAT 116Q	●	●			
700 2135	dryCAT 133 IRSC	●	●	●		●
700 2370	dryCAT 362 IRSCT-3	●	●	●	●	●
700 2145	dryCAT 133 IRSC M-Class	●	●	●		●
700 2150	dryCAT 137 RSC M-Class	●	●	●		●
700 2155	dryCAT 133 IC H-Class	●	●	●		●
700 2255	dryCAT 262 ICT H-Class	●	●	●	●	
700 2160	dryCAT 125 IRS M-Class Pro	●	●	●	●	
700 2355	dryCAT 250 IRCA H-Class Pro	●	●	●	●	
700 3385	flexCAT 378 CYC PRO	●	●	●	●	

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Série wetCAT - Aspirateurs eau et poussière

Code Art.	Description	Capacité du réservoir	★ Hobby	★★ Semi-Pro	Liquides	Huiles	Copeaux	Particules fines solides	Particules nuisibles à la santé	Nettoyage des coussins	Résistant à la chaleur	Spécifications
700 3108	**flexCAT 18B**	7.5 l		●		●						Aspirateur à batterie compact et maniable
700 1118	**wetCAT 118**	15 l		●		●						
700 2110	**wetCAT 120 RH** Nouveau	20 l		●		●						
700 2115	**wetCAT 131 IRH**	30 l		●		●						
700 3500	**flexCAT 130 ER**	30 l		●		●			●		●	Filtre à eau
700 1150	**wetCAT 130 RS Classe M**	30 l		●		●			●	●		Classe M
700 1155	**wetCAT 141 RS-Tool Classe M** Nouveau	41 l			●	●			●	●		
700 1120	**wetCAT 116 E**	16 l		●		●						
700 1117	**wetCAT 118 IE** Nouveau	18 l		●		●						
700 1130	**wetCAT 137 E**	37 l			●	●						
700 1135	**wetCAT 133 IE**	33 l			●	●						
700 1140	**wetCAT 137 R**	37 l			●	●						
700 1145	**wetCAT 133 IR**	33 l			●	●						
700 1270	**wetCAT 262 IET**	62 l			●	●						
700 1370	**wetCAT 362 IET**	62 l			●	●						
7003600	**flexCAT 350 IH-PRO** Nouveau	50 l			●	●						Décolmatage manuel du filtre

Série wetCAT - Aperçu

Code Art.	Description	Maison et jardin	Atelier petites entre-prises	Construction	Atelier Industrie	Interventions de montage-service externe
700 3108	**flexCAT 18B**	●	●			●
700 1118	**wetCAT 118**	●	●	●		●
700 2110	**wetCAT 120 RH** Nouveau	●	●			●
700 2115	**wetCAT 131 IRH** Nouveau	●	●			●
700 3500	**flexCAT 130 ER**	●				
700 1150	**wetCAT 130 RS Classe M**	●	●			●
700 1155	**wetCAT 141 RS-Tool Classe M** Nouveau	●	●			●
700 1120	**wetCAT 116 E**	●	●			●
700 1117	**wetCAT 118 IE** Nouveau	●	●			●
700 1130	**wetCAT 137 E**	●	●			
700 1135	**wetCAT 133 IE**	●	●			
700 1140	**wetCAT 137 R**	●	●			
700 1145	**wetCAT 133 IR**	●	●			
700 1270	**wetCAT 262 IET**	●	●	●	●	
700 1370	**wetCAT 362 IET**	●	●	●	●	
700 3600	**flexCAT 350 IH-PRO**	●	●		●	

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Série flexCAT - Aspirateurs spécialisés

Code Art.	Description	Capacité du réservoir	★ Hobby	★★ Semi-Pro	★★★ Pro	Liquides	Huiles	Copeaux	Particules fines solides	Particules nuisibles à la santé	Nettoyage des coussins	Résistant à la chaleur	Spécifications
700 3265	flexCAT 116 PD	16 l		●		●					●		Lubrification/Extracteur
700 3267	flexCAT 133 IPD	33 l			●	●					●		Lubrification/Extracteur
700 3271	flexCAT 262-2 IEPD	62 l		●		●					●		Lubrification/Extracteur
700 3275	flexCAT 127 PD Nouveau	27 l		●		●					●		Filtre double/Pulvérisation désinfecteur
700 3280	flexCAT 262 PD Nouveau	25 l			●	●					●		Filtre double/Pulvérisation désinfecteur
700 3285	flexCAT 141 EP	41 l			●	●							Avec pompe intégrée
700 3290	flexCAT 290 EPT	90 l			●	●							Avec pompe intégrée
700 3295	flexCAT 2107 EPT	107 l			●	●							Avec pompe intégrée
700 3395	flexCAT 135 O Nouveau	35 l			●	●	●	●					
700 3390	flexCAT 390 EOT	90 l			●	●	●						
700 3380	flexCAT 378 EOT-PRO	78l			●	●	●	●					
700 3381	flexCAT 250 EOT-PRO	50 l			●	●	●	●					Système "Flow-Mix" breveté
700 3382	flexCAT 3100 EOT-PRO	100 l			●	●	●	●					
700 3130	flexCAT 120 VCA	20 l	●									●	Aspirateur à cendres
700 3160	flexCAT 141 VCA	41 l		●								●	Aspirateur à cendres
700 3165	flexCAT 262 VCA	62 l			●							●	Aspirateur à cendres
700 3400	flexCAT 130 ATEX	30 l			●				●	●			Pour zone 22, contre les explosions Classe HA
700 3410	flexCAT 1100 ATEX	100l			●				●				Pour zone 22, contre les explosions

Serie flexCAT - Aperçu

Code Art.	Description	Maison et jardin	Atelier petites entreprises	Construction	Atelier industrie	Interventions de montage-service externe
700 3265	flexCAT 116 PD	●	●			●
700 3267	flexCAT 133 IPD	●	●			
700 3271	flexCAT 262-2 IEPD	●	●			●
700 3275	flexCAT 127 PD Nouveau	●	●			●
700 3280	flexCAT 262 PD Nouveau	●	●			●
700 3285	flexCAT 141 EP	●	●	●		
700 3290	flexCAT 290 EPT	●	●	●	●	
700 3295	flexCAT 2107 EPT	●	●	●	●	
700 3395	flexCAT 135 O Nouveau	●		●	●	●
700 3390	flexCAT 390 EOT	●	●		●	
700 3380	flexCAT 378 EOT-PRO	●	●		●	
700 3381	flexCAT 250 EOT-PRO	●	●		●	
700 3382	flexCAT 3100 EOT-PRO	●	●		●	
700 3130	flexCAT 120 VCA	●				
700 3160	flexCAT 141 VCA	●	●			●
700 3165	flexCAT 262 VCA	●	●		●	
700 3400	flexCAT 130 ATEX	●	●	●	●	●
7003410	flexCAT 1100 ATEX	●	●	●	●	

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Aspirateurs à poussières



Nouveau

Actualisez vos prix

cleancraft Reinigungstechnik

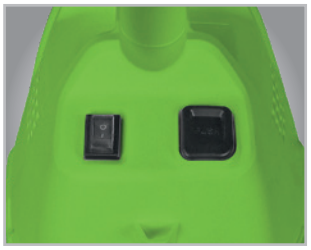
dryCAT 15. Aspirateurs à poussières.
Légers et compacts à bandoulière. Modèle dryCAT 15B équipé d'une batterie.

- Filtre à cartouche F9 lavable et réutilisable
- Filtre à cartouche avec surface de filtration très large et le décolmatage manuel du filtre garantissant une performance d'aspiration constante
- Flexible d'aspiration extensible de 0.5 à 1.6 mètre

Modèle dryCAT 15B
- Batterie lithium-ion 2 Ah avec autonomie d'environ 15 min. et chargeur inclus
- Batterie 4 Ah disponible en option
- Batterie compatible avec d'autres appareils sans fil Cleancraft

USAGE DOMESTIQUE

- **Filtre à cartouche HEPA F9 lavable et réutilisable**
- Le filtre à cartouche avec surface de filtration très large et le décolmatage manuel du filtre garantissent une performance d'aspiration constante



- Décolmatage du filtre manuel pour une performance d'aspiration constante



dryCAT 15B
- Batterie lithium-ion 2.0 Ah avec autonomie d'environ 15 min. et chargeur inclus
- Plus de câble d'alimentation électrique pour un confort d'utilisation



Fig. : **dryCAT 15**



Fig. : **dryCAT 15B**

Modèle	dryCAT 15	dryCAT 15B
Code article	700 2105	700 2106
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	Poussières
Débit d'air	1400 l/min.	900 l/min.
Surface du filtre	1550 cm²	1550 cm²
Dépression	160 mbar	70 mbar
Volume de la cuve	5 l	5 l
Matériau de la cuve	Plastique	Plastique
Diamètre du flexible	32 mm	32 mm
Nombre de moteurs	1	1
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)	63 dB(A)
Puissance max.	850 W	200 W
Alimentation électrique	230 V	-
Tension de la batterie	-	18 V
Courant	CA	CC
Type de batterie	-	Batterie remplaçable au lithium-ion
Capacité de la batterie	-	2 Ah
Tension d'alimentation du chargeur	-	100 - 240V
Courant de charge	-	0.4 A
Dimensions (L x l x h)	277 x 208 x 327 mm	277 x 208 x 327 mm
Poids net (brut)	3.45 kg (7 kg)	3.4 kg (7 kg)



Accessoires de série dryCAT 15 :
- 1 câble électrique 6 m
- 1 flexible d'aspiration 0.5 m x Ø 32 mm
- 1 suceur rond avec brosse
- 1 suceur à joints
- 1 bandoulière



Accessoires de série dryCAT 15B :
- 1 batterie 18 V 2Ah
- 1 chargeur 0.4 A
- 1 flexible d'aspiration 0.5 m x Ø 32 mm
- 1 suceur rond avec brosse
- 1 suceur à joints
- 1 bandoulière

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Nouveau

Actualisez vos prix

dryCAT 16 Classe L. Aspirateur à poussières très léger et compact. Portatif pendant l'aspiration.

- Aspirateur à poussières très léger et compact
- Portatif pendant l'aspiration par bandoulière
- Filtre à cartouches avec surface de filtration très large
- Tuyau d'aspiration extensible de 0.5 à 1.5 m très maniable
- **Avec fonction soufflage, pratique pour souffler les surfaces**
- Possibilité de monter l'aspirateur sur un socle à roulettes en option
- Longueur de câble : 6 m
- Idéal pour les artisans sur chantier

Fabrication Européenne

USAGE DOMESTIQUE

Très léger
Idéal artisans



- Supports pour les accessoires et tuyau intégrés



- dryCAt 16 Classe L : vue arrière



Fig. : **dryCAT 16 Classe L**
- Modèle compact



Fig. : **dryCAT 16 Classe L**
- Avec socle à roulettes optionnel (701 3150)

Modèle	dryCAT 16 Classe L
Code article	700 2116
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Dépression	230 mbar
Débit d'air	1500 l/min.
Volume de la cuve	6 l
Diamètre/longueur du flexible	30.5 mm / 0.5 à 1.5 m
Niveau de pression acoustique	76.8 dB(A)
Puissance max.	1.2 kW
Longueur de câble électrique	6 m
Alimentation électrique	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	240 x 200 x 400 mm
Poids net (brut)	4.7 kg (9 kg)





Accessoires de série :
- Flexible Ø 30.5 mm / 0.5 à 1.5 m avec raccord et poignée
- Sac filtrant
- Filtre protection
- Suceur biseau
- Suceur plat
- Brosse ronde
- Réducteur
- bandoulière

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	dryCAT 15 Art.-Nr. 700 2105	dryCAT 15 B Art.-Nr. 700 2106
Flexible d'aspiration* Code Art. : 701 3550	●	●
Brosse ronde* Code Art. : 701 3551	●	●
Suceur biseau* Code Art. : 701 3552	●	●
Bandoulière* Code Art. : 701 3553	●	●
Filtre à air Code Art. : 701 3554	●	●
Silencieux* Code Art. : 701 3555	●	
Tuyau d'aspiration 3 parties Code Art. : 701 3556	●	●
Batterie 18V / 2 Ah* Code Art. : 701 3542		●
Batterie 18V / 4 Ah (autonomie prolongée) Code Art. : 701 3547		●
Chargeur 0.4 A* Code Art. : 701 3541		●
Chargeur 2 A (charge plus rapide) Code Art. : 701 3548		●

Modèle	dryCAT 16 Classe L Art.-Nr. 700 2116
Socle avec roulettes Code Art. : 701 3150	●
Flexible avec raccord et poignée* Code Art. : 701 3151	●
Sac filtrant* Code Art. : 701 3152	●
Filtre à air* Code Art. : 701 3153	●
Bandoulière* Code Art. : 701 3154	●
Suceur biseau* Code Art. : 701 3155	●
Suceur plat* Code Art. : 701 3156 **5.70 € Hors TVA**	●
Brosse ronde* Code Art. : 701 3157	●
Adaptateur universel* Code Art. : 701 3158	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières flexCAT 104. Aspirateur dorsal confortable et pratique pour un travail sans fatigue.

- **Particulièrement adapté aux travaux de nettoyage dans des espaces confinés tels que les bus, les trains, les avions, les théâtres ou les cinémas - Câble de 12.5 mètres**
- Adapté au travail sur une échelle (par exemple aspiration des feuilles dans une gouttière ou des toiles d'araignées au plafond)
- Avec sangles de transport rembourrées et réglables, porte-accessoires et interrupteur marche/arrêt directement sur la ceinture
- Moteur équipé d'une protection contre les surchauffes
- Flexible d'aspiration orientable sur 360°
- Bac à déchets facile à nettoyer

Équipement :
- Flexible et jeu de suceurs
- Attache-câble
- Porte-suceur

PROFESSIONNEL





- Inutile de traîner l'aspirateur, ce qui permet un nettoyage extrêmement pratique et flexible



- Interrupteur Marche/Arrêt directement sur la ceinture



- Support pour accessoires directement à la ceinture

Modèle	flexCAT 104
Code article	700 3115 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Débit d'air	2000 l/min.
Volume du bac	4 l
Diamètre/longueur du flexible	35 mm/1.5 m
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Surface du filtre	1 074 cm²
Puissance max.	700 W
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	12.5 m
Dépression	200 mBar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x H)	251 x 226 x 571 mm
Poids net (brut)	5.8 kg (9.5 kg)





Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration (longueur 1.5m)
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Tubes d'aspiration plastique
- Sac filtrant en papier
- Filtre en tissu
- Filtre en mousse
- Suceur sol avec brosse rabattable

Aspirateur à poussières flexCAT 110. Aspirateur compact et économique (classe A).

- Facile à ranger grâce à sa forme compacte
- Matériaux durables et résistants
- Design ergonomique et pratique
- Nombreux accessoires livrés de série

Équipement :
- Crochets porte-câble
- Sac filtrant en tissu
- Support d'accessoires

USAGE DOMESTIQUE



Idéal commerces

Modèle	flexCAT 110
Code article	700 3105 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	700 W
Débit d'air	1584 l/min.
Volume de la cuve	10 l
Diamètre/longueur du flexible	32 mm / 1.5 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Fréquence de réseau	50 Hz
Alimentation électrique	230 V
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	154 mBar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Surface du filtre	120 cm²
Dimensions (L x l x h)	333 x 327 x 320 mm
Poids net (brut)	4.6 kg (8.5 kg)

- **Très maniable et léger**
- **Très économe (Classe A)**
- **Excellent rapport qualité/prix**



Accessoires de série :
- Filtre en toile
- Flexible d'aspiration 1.5m avec poignée de régulation de carence d'air
- 3 tubes d'aspiration en aluminium Ø 32 mm longueur 330 mm chacun
- Suceur sol avec brosse rabattable
- Suceur biseau avec embout à brosse

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 104 Code Art. : 700 3115 
 **Flexible 1 m - Ø 32 mm avec raccord et poignée*** Code Art. : 701 3350	●
 **Brosse ronde*** Code Art. : 701 3351	●
 **Tuyau en PVC*** Code Art. : 701 3352	●
 **Sacs filtre papier*** Code Art. : 701 3353	●
 **Filtre d'air d'échappement tissu*** Code Art. : 701 3354	●
Filtre d'air d'échappement microfibre* Code Art. : 701 3365	●
 **Brosse pour sol*** Code Art. : 701 3360	●
 **Suceur biseau*** Code Art. : 7013366	●
 **Starter kit (inclus 5 sacs filtre papier et 1 préfiltre)** Code Art. : 701 3367	●

Modèle	flexCAT 110 Code Art. : 700 3105 
 **Préfiltre microfibre*** Code Art. : 701 3450	●
 **Flexible 1.5 m poignée avec régulation de l'air*** Code Art. : 701 3451	●
 **Tuyau Ø 32 mm / 3 x 0.33 m aluminium*** Code Art. : 701 3452	●
 **Suceur pédale*** Code Art. : 701 3453	●
 **Suceur biseau avec fixation de la brosse*** Code Art. : 701 3454	●
 **Sacs filtre papier (10 pcs.)** Code Art. : 701 3455	●
 **Starter-Kit (inclus 5 sacs filtre papier et 1 préfiltre)** Code Art. : 701 3456	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières flexCAT 112 Q. Aspirateur professionnel très silencieux et économe en énergie. Idéal pour les hôtels, les commerces et la maison.

Fabrication Européenne

- Grâce à la petite taille et à la position parking, faible encombrement et très facile à ranger
- Attaches flexibles pour fixer la tête sur le bac
- Enroulement du câble sur la tête
- Protection latérale contre les bandes noires sur le mur
- Roulettes en caoutchouc extrêmement silencieuses qui ne laissent pas de traces
- Composants durables et résistants
- Design ergonomique et pratique
- Classe d'efficacité énergétique B

PROFESSIONNEL

L'aspirateur parfait pour la maison, les commerces et les hôtels !

FABRIQUÉ à ≥ 55% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS



Fig. : **flexCAT 112 Q**



- Position marches d'escalier



- Poignée ergonomique avec système de rangement de câble



- Protection latérale contre les portes et les murs

Très silencieux

- **Grande puissance avec économie d'énergie maximale**
- **Filtre à plusieurs étages, très efficace**



1 - Commutateur marche/arrêt
2 - Filtre
3 - Filtre à air
4 - Moteur
5 - Filtre en polyester 850 cm
6 - Sac filtrant 11 l
7 - Cuve
8 - Châssis

Modèle	flexCAT 112 Q
Code article	700 3135 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	840 W
Débit d'air	2 633 l/min.
Volume de la cuve	12 l
Diamètre/longueur du flexible	36 mm/2 m
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	63 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Dépression	210 mBar
Dimensions (L x l x h)	400 x 400 x 330 mm
Poids net (brut)	5.8 kg (8 kg)



Accessoires de série flexCAT 112 Q :

- Filtre en polyester 850 cm²
- Sac filtrant 11 l
- Filtre à air évacué
- Flexible 2 m Ø 36 mm avec raccords
- Poignée avec régulation de carence d'air Ø 36/32 mm
- Tubes d'aspiration chromés 47 cm Ø 32mm (2 pces)
- Suceur sol ECO avec brosse rabattable

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

***Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com**

Aspirateur à poussière flexCAT 116 Q. Aspirateur professionnel très silencieux et économe en énergie. Idéal pour les hôtels, les commerces et la maison.

Fabrication Européenne

- Grâce à la petite taille et à la position parking, faible encombrement et très facile à ranger
- Attaches flexibles pour fixer la tête sur le bac
- Enroulement du câble sur la tête
- Protection latérale contre les bandes noires sur le mur
- Roulettes en caoutchouc extrêmement silencieuses qui ne laissent pas de traces
- Composants durables et résistants
- Design ergonomique et pratique
- Classe d'efficacité énergétique A

PROFESSIONNEL

L'aspirateur parfait pour la maison, les commerces et les hôtels !

FABRIQUÉ à ≥ 55% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS



- Position marches d'escalier



- Poignée ergonomique avec système de rangement de câble



- Protection latérale contre les portes et les murs



- Possibilité de remplacement facile et rapide du câble électrique



Très silencieux

- **Grande puissance avec économie d'énergie maximale**
- **Filtre à plusieurs étages, très efficace**

Fig. : **flexCAT 116 Q**



1 - Commutateur marche/arrêt
2 - Filtre
3 - Filtre à air
4 - Moteur
5 - Filtre en polyester 850 cm
6 - Sac filtrant 11 l
7 - Cuve
8 - Châssis

Modèle	flexCAT 116 Q
Code article	700 3140 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	770 W
Débit d'air	3 050 l/min.
Volume de la cuve	16 l
Diamètre/longueur du flexible	36 mm/2 m
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	62 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Dépression	230 mBar
Dimensions (L x l x h)	400 x 400 x 330 mm
Poids net (brut)	5.8 kg (8 kg)



Accessoires de série flexCAT 116 Q :

- Filtre en polyester 850 cm²
- Sac filtrant 11 l
- Flexible 2 m Ø 36 mm avec raccords
- Poignée avec régulation de carence d'air Ø 36/32 mm
- Filtre à air évacué à cartouche HEPA (Poly M43 1 Micron)
- Tube d'aspiration télescopique chromé Ø 32 mm
- Suceur sol ECO avec brosse rabattable
- Suceur en biseau Ø 32 mm
- Suceur rond avec brosse Ø 32 mm
- Suceur pour meubles Ø 32 mm

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières flexCAT 111 Q. Economique, compact, très silencieux et efficace.

- Grâce à la petite taille et à la position parking, faible encombrement et très facile à ranger
- Attaches flexibles pour fixer la tête sur la cuve
- Roulettes en caoutchouc extrêmement silencieuses qui ne laissent pas de traces
- Composants durables et résistants
- Rentrée de câble automatique
- Design ergonomique et pratique
- Classe d'efficacité énergétique B
- Seulement 75 dB -> très silencieux

Équipement :
- Châssis mobile, accessoires
- Flexible et jeu de suceurs
- Attache-câble
- Porte-accessoires



- Support pour accessoires

Escellent rapport Qualité/Prix pour la maison

USAGE DOMESTIQUE

- **Grande puissance avec économie d'énergie maximale**
- **Filtre à plusieurs étages, très efficace**



Très silencieux : 62 dB(A)



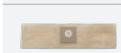
Modèle	flexCAT 111 Q
Code article	700 3125
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Débit d'air	1950 l/min.
Volume de la cuve	11 l
Diamètre/longueur du flexible	35 mm /2 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	62 dB(A)
Surface du filtre	3 278 cm²
Puissance max.	800 W
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	5 m
Dépression	187 mBar
Dimensions (L x l x h)	377 x 392 x 418 mm
Poids net (brut)	7.8 kg (9.9 kg)



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 2 m
- Suceur en biseau
- Suceur rond avec brosse
- 2 tubes d'aspiration enfichables
- Réducteur
- Suceur sol
- Sac de filtration
- Filtre en tissu

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

	Modèle	flexCAT 112 Q Code Art. : 700 3135	flexCAT 116 Q Code Art. : 700 3140
	**Préfiltre poly, 850 cm²** Code Art. : 701 0360 ❶	● *	
	**Sacs filtre papier 11l (10 pcs.)** Code Art. : 701 0361 ❶	● *	● *
	**Filtre à éponge d'échappement** Code Art. : 701 0362 ❶	● *	●
	**Flexible 2 m - Ø 36 avec attachements*** Code Art. : 701 0363 ❶	● *	● *
	**Poignée avec réglage d'air Ø 36/32 mm*** Code Art. : 701 0364 ❶	● *	● *
	**Tuyau chromé 47 cm Ø 32 mm** Code Art. : 701 0365 ❶	● *	●
	**Suceur sol ECO avec brosse rétractable** Code Art. : 701 0366 ❶	● *	
	**Filtre d'échappement tissu 85 cm²** Code Art. : 701 0370 ❶		● *
	**Filtre Hepa à cartouches** Code Art. : 701 0371 ❶		● *
	**Tuyau téléscopique chromé Ø 32 mm** Code Art. : 701 0372 ❶	●	● *
	**Suceur sol ECO avec brosse rétractable** Code Art. : 701 0373 ❶		● *
	**Suceur biseau Ø32 mm** Code Art. : 701 0374 ❶	●	● *
	**Brosse ronde Ø 32 mm** Code Art. : 701 0375 ❶	●	● *
	**Suceur plat Ø32 mm** Code Art. : 701 0376 ❶	●	● *
	**Support pour brosses et tuyaux** Code Art. : 701 0381 ❶	●	●
	**Suceur pédale ECO** Code Art. : 701 0382 ❶	●	●
	**Support pour suceur pédale** Code Art. : 701 0383 ❶	●	●
	**Tampon universel pour suceur pédale** Code Art. : 701 0384 ❶	●	●
	**Tampon parquet pour suceur pédale** Code Art. : 701 0385 ❶	●	●
	**Sacs filtre papier (10 pcs.)** Code Art. : 701 0386 ❶		●
	**Sac filtrant en tissu** Code Art. : 701 0304 ❸	●	
	**Sacs filtre papier (10 pcs.)** Code Art. : 701 0300 ❶	●	
	**Filtre poly à cartouches** Code Art. : 701 0302 ❶	●	●
	**Filtre poly à cartouches** Code Art. : 701 0380 ❶	●	●
	**Filtre Hepa à cartouches HEPA H13** Code Art. : 701 0303 ❶	●	●

	Modèle	flexCAT 111 Q Code Art. : 700 3125
	**Flexible 2 m avec 2 attachements et poignée*** Code Art. : 701 3355 ❶	●
	**Brosse ronde*** Code Art. : 701 3356 ❶	●
	**2 tuyaux Ø 31/34 / 950 mm*** Code Art. : 701 3357 ❶	●
	**Filtre d'air d'échappement tissu*** Code Art. : 701 3358 ❶	●
	**Brosse pédale*** Code Art. : 701 3360 ❶	●
	Sacs filtre papier* Code Art. : 701 3361 ❶	●
	**Filtre d'air d'échappement *** Code Art. : 701 3359 ❶	●
	**Suceur biseau*** Code Art. : 701 3362 ❶	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières dryCAT 133 IRSC.
Pour les poussières et autres particules solides.

Fabrication Européenne

- Pour la poussière et les autres particules solides
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils électriques
- Moteurs à deux vitesses équipées de bobinages en cuivre et protection moteur pour les travaux particulièrement exigeants et longs
- Moteurs équipés de bobinages en cuivre et protection du moteur pour une longue durée de vie
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux
- Joint spécial entre la tête et la cuve, résistant aux résidus d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Flexible d'aspiration enfichables en 2 parties revêtu de plastique gainés. Très légers et stables
- Flexible d'aspiration élastique résistant à de fortes contraintes et à tout type de torsion
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Pince en nylon incassable pour la fixation de la tête sur le récipient
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour le rangement du câble
- Composants antistatiques fournis de série

SEMI-PROFESSIONNEL



- Châssis en plastique et supports de suceurs et du tube d'aspiration

- **Avec mise en marche automatique lors du démarrage d'un outil électrique raccordé**



Fig. : **dryCAT 133 IRSC**

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	dryCAT 133 IRSC
Code article	700 2135
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	1000 W
Débit d'air	3333 l/min.
Volume de la cuve	33 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	223 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h) en mm	430 x 430 x 830
Poids net (brut)	13.8 kg (23 kg)



Accessoires de série dryCAT 133 IRSC :
- Flexible d'aspiration 4 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tubes d'aspiration enfichables
- Suceur sol poussières
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteurs
- Filtre à cartouche

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Aspirateur à poussières dryCAT 362 IRSCT-3. Equipé de 3 moteurs. Pour les poussières et autres particules solides.

Fabrication Européenne

- Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique raccordé
- Conception pour un fonctionnement continu. Trois moteurs avec chacun un filtre à cartouches. L'aspirateur fonctionne en cyclique avec deux moteurs et filtres pendant que le troisième filtre est nettoyé. Grâce au cycle automatique, tous les filtres sont nettoyés pendant que l'aspirateur continue à travailler en permanence, sans perte de puissance d'aspiration
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils électriques
- Châssis en acier massif avec dispositif de basculement pour un vidage simple
- Aspiration avec une puissance d'aspiration constante grâce au nettoyage des 3 filtres
- Cuve en acier inoxydable



- Châssis en acier massif avec dispositif de basculement pour un vidage simple

PROFESSIONNEL

Avec nettoyage automatique !



- **Avec mise en marche automatique lors du démarrage d'un outil électrique raccordé**

CUVE ACIER INOXYDABLE

Fig. : **dryCAT 362 IRSCT-3**



- **Triple nettoyage par filtre**
- Grâce au cycle automatique, tous les filtres sont nettoyés pendant que l'aspirateur continue à travailler en permanence, sans perdre en puissance d'aspiration



- Entrée d'air Tangentielle améliorant l'effet cyclonique lors de l'aspiration

Modèle	dryCAT 362 IRSCT-3
Code article	700 2370
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	2500 W
Débit d'air	7933 l/min.
Volume de la cuve	62 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	256 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h) en mm	570 x 700 x 1140
Poids net (brut)	31.6 kg (41 kg)



Accessoires de série dryCAT 362 IRSCT-3 :
- Flexible d'aspiration 4 m
- Tube d'aspiration (acier) enfichable
- Suceur sol poussières
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteur
- Filtre à 3 cartouches

Actualisez vos prix

Aspirateurs à poussières dryCAT. Aspirateurs de classe M et H. Pour les substances nocives et toxiques pour la santé.

Fabrication Européenne

- Idéal pour l'aspiration de substances toxiques et dangereuses pour la santé. Filtre également les particules que les modèles traditionnels rejettent dans l'environnement représentant un danger pour la santé.
- Pour la poussière et les autres particules solides
- Le filtre à cartouches avec surface de filtration ultra large garantit une puissance d'aspiration constante
- Moteurs équipés de bobinages en cuivre et protection du moteur pour une longue durée de vie
- Moteurs à deux vitesses équipées de bobines de cuivre et de protection moteur. Adapté pour les travaux particulièrement exigeants et longs (modèle dryCAT 262 ICT Classe H)
- Composants antistatiques fournis de série
- Le flexible d'aspiration élastique et souple résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour le câble
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux

FABRIQUÉ à ≥ 45% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS

SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **dryCAT 137 RSC Classe M**
- Aspirateur de classe M
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils électriques
- Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique raccordé

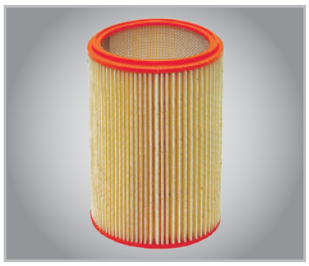
SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **dryCAT 133 IRSC Classe M**
- Aspirateur de classe M
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils électriques
- Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique raccordé
- Cuve en acier inoxydable



- Avec prise électrique pour le raccordement d'un outil électro-portatif avec démarrage synchronisé



- Avec filtre à cartouche HEPA lavable



- Nettoyage semi-automatique du filtre

CLASSE DE POUSSIÈRES M
Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0,1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique.

ASPIRATEUR CLASSE M

CUVE ACIER INOXYDABLE

ASPIRATEUR CLASSE M

Modèle	dryCAT 137 RSC Classe M	dryCAT 133 IRSC Classe M
Code article	700 2150	700 2145
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	Poussières
Puissance absorbée	1000 W	1000 W
Débit d'air	3 333 l/min.	3 333 l/min.
Volume de la cuve	**37 l**	**33 l**
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	1	1
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Valeur de raccordement max. prise de l'appareil	2.6 kW	2.6 kW
Dépression	223 mbar	223 mbar
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)	72 dB(A)
Matériau de la cuve	**Polypropylène**	**Acier inoxydable**
Dimensions (L x l x h)	390 x 390 x 900 mm	430 x 430 x 830 mm
Poids net (brut)	15 kg (24 kg)	15 kg (24 kg)

Antistatique



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 5 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- 2 tubes d'aspiration Ø 38 mm (4 m)
- 2 tubes d'aspiration Ø 34 mm (5.8 m) chromés
- Suceur sol poussières
- Suceur rond avec brosse
- Suceur plat
- Réducteur Ø 38-36 mm
- Filtre à cartouche HEPA Classe M
- Sac filtrant de classe M

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

IFA
Institut für Arbeitsschutz der
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung

Filtre classe H certifié

- Classe H avec cartouche filtrante HEPA H14 !
- Filtration avec une couche de fibres de verre et 2 couches de polyester assurant une grande efficacité et une plus longue durée de vie
- Chaque cartouche filtrante est testée en fabrication est contrôlée afin d'éviter tout dommage ou problème de filtration.
- Chaque cartouche filtrante reçoit un numéro de série individuel

Fabrication Européenne

- L'aspiration de substances toxiques et nocives pour la santé nécessite un aspirateur qui garantit l'élimination de chacune des particules, qui retournent dans l'environnement avec un aspirateur traditionnel et qui sont nocives pour la santé lorsqu'elles sont respirées.

dryCAT 133 IC Classe H

dryCAT 262 ICT Classe H

SEMI-PROFESSIONNEL

PROFESSIONNEL



Fig. : **dryCAT 133 IC Classe H**
- Aspirateur de classe H
- Cuve en acier inoxydable



Fig. : **dryCAT 262 ICT Classe H**
- Aspirateur de classe H
- Cuve en acier inoxydable



dryCAT 262 ICT Classe H
- Avec support de tube d'aspiration pratique sur le châssis



- Châssis en plastique et supports de suceurs et du tube d'aspiration

CLASSE DE POUSSIÈRES H
Adapté pour séparer la poussière avec toutes les valeurs limites d'exposition professionnelle, y compris la poussière cancérigène et pathogène, comme les moisissures, le plomb et l'arsenic.

CUVE ACIER INOXYDABLE
ASPIRATEUR CLASSE H

CUVE ACIER INOXYDABLE
ASPIRATEUR CLASSE H

Modèle	dryCAT 133 IC Classe H	dryCAT 262 ICT Classe H
Code article	700 2155	700 2255
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	Poussières
Puissance absorbée	1000 W	2000 W
Débit d'air	3583 l/min.	7166 l/min.
Volume de la cuve	33 l	62 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	1	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)	80 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Dépression	245 mbar	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	430 x 430 x 830 mm	520 x 520 x 960 mm
Poids net (brut)	16 kg (25 kg)	23 kg (32 kg)

Accessoire pour dryCAT 262 ICT Classe H



5 sacs filtrants antistatiques Classe H + 5 sacs d'élimination + 5 colliers Colson
Code article : 701 0336



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 4 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- 2 tubes d'aspiration enfichables, Ø 38, 500 mm, plastiques
- 2 tubes d'aspiration enfichables, Ø 34, 580 mm, chromés
- Suceur pour sols poussières
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteur
- Filtre à cartouches et sac filtrant classe H

Actualisez vos prix

Modèle	dryCAT 133 IRSC Code Art. : 700 2135	dryCAT 362 IRSCT-3 Code Art. : 700 2370
Filtre microfibre capacité 15 l (5 pcs.) Code Art. : 701 0253	●	
Suceur pour sol sec* Code Art. : 701 0207		●
Suceur plat pour meubles Code Art. : 701 3000	●	●
Suceur biseau-Ø 36 mm* Code Art. : 701 3001	●	●
Adaptateur universel Ø 26 mm / 32 mm / 36 mm Code Art. : 701 3002	●	●
Filtre poly à cartouches* Code Art. : 701 0256	●	
Jeu de suceurs et flexible, antistatique Code Art. : 701 0210	●	
Tuyau, 0,5 m, Ø 38 mm Code Art. : 701 0220		●
Flexible antistatique avec raccord, Ø 38 mm* Code Art. : 701 0221		●
Flexible Ø 29mm - 5m avec raccord pour outil électrique Code Art. : 701 3055	●	
Flexilble 2,5 m antistatique, Ø 38 mm Code Art. : 701 0222-2,5		●
Flexible 5 m, antistatique, Ø 38 mm Code Art. : 701 0222-5		●
Flexible 7,5 m, antistatique, Ø 38 mm Code Art. : 701 0222-7,5		●
Flexible 10 m, antistatique, Ø 38 mm Code Art. : 701 0222-10		●
Flexible 30 m, antistatique, Ø 38 mm Code Art. : 701 0222		●

Modèle	dryCAT 133 IRSC Code Art. : 700 2135	dryCAT 362 IRSCT-3 Code Art. : 700 2370
Douille de réduction, Ø 38/36 mm Code Art. : 701 0223		●
Adaptateur universel, antistatique, Ø 36/32/26 mm Code Art. : 701 0224		●
Filtre HEPA H13 à cartouches Code Art. : 701 0200		●
Filtre HEPA E12 à cartouches Code Art. : 701 0201		●
Filtre HEPA H13 à cartouches Code Art. : 701 0202		●
Filtre Poly air évacué Code Art. : 701 0203		●
Préfiltre Poly cylindrique Code Art. : 701 0204		●
Préfiltre Poly conique Code Art. : 701 0205		●
Filtre à cartouches Code Art. : 701 0206		●
Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001		●
Adaptateur flexible/poignée Code Art. : 701 0225		●
Adaptateur flexible/cuve Code Art. : 701 0226		●
Adaptateur de tuyau Ø 38 mm Code Art. : 701 0450	●	●

* Accessoires fournis de série

Modèle	dryCAT 137 RSC Classe M Code Art. : 700 2150 	dryCAT 133 IRSC Classe M Code Art. : 700 2145 	dryCAT 133 IC Classe H Code Art. : 700 2155 	dryCAT 262 ICT Classe H Code Art. : 700 2255 
 **Filtre microfibre capacité 15 l (5 pcs.)** Code Art. : 701 0253	●	●		
 **Filtre classe M*** Code Art. : 701 0334	●	●		
 **Suceur pour sol Ø 38 mm; 405 mm*** Code Art. : 701 0207	●	●	●	●
 **Suceur plat pour meubles** Code Art. : 701 3000	●	●		
 **Suceur biseau Ø 36 mm*** Code Art. : 701 3001	●	●		
 **Adaptateur universel Ø 26 mm / 32 mm / 36 mm** Code Art. : 701 3002	●	●		
 **Adaptateur de tuyau Ø 38mm** Code Art. : 701 0450	●	●	●	●
 **Filtre classe H** Code Art. : 701 0330			●	
 **Filtre classe H** Code Art. : 701 0331				●
 **5 sacs filtrants antistatiques Classe H + 5 sacs d'élimination + 5 colliers Colson** Code article : 701 0336				●
 **Sacs pour aspirateurs de classe H (lot de 5)** Code article : 701 0337			●	●
 **Filtre à cartouche Poly** Code article : 701 0256	●			
 **Filtre HEPA à cartouches, classe M** Code Art. : 701 0333	●	●		
 **Filtre HEPA à cartouches, H14** Code Art. : 701 0335			●	●
 **Support de tuyau pour aspirateur avec chariot** Code Art. : 701 0001				●
 **Flexible Ø 38 mm/4 m avec raccords** Code Art. : 701 2111	●	●	●	●
 **Flexible Ø 29 mm/5 m avec raccord pour outil électrique** Code Art. : 701 3055	●	●	●	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières dryCAT 125 IRS Classe M Pro.
Aspirateur de classe M pour les substances nocives et toxiques pour la santé.

Fabrication Européenne

- Conçu pour un usage quotidien régulier
- Châssis robuste et très stable, équipé de 4 roues revêtues caoutchouc (2 grand diamètre à l'arrière, 2 directionnelles freinées à l'avant)
- Les composants spéciaux évitent les charges électrostatiques
- **Prise pour raccorder les outils électriques**
- **Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique raccordé**
- Moteur avec enroulements en cuivre et protection moteur
- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec les filtres sales grâce au bac amovible
- Attaches rapides incassables pour fixer la tête
- Cuve en acier inoxydable
- Utilisation professionnelle

PROFESSIONNEL



CUVE ACIER INOXYDABLE

ASPIRATEUR CLASSE M



- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec les filtres sales grâce au bac amovible



- Prise pour raccorder des outils électriques. Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique et indicateur visuel de surveillance du filtre
- Puissance admise 2600 W max.

CLASSE DE POUSSIÈRES M
Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0,1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique.

Modèle	dryCAT 125 IRS Classe M Pro
Code article	700 2160
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Débit d'air	3583 l/min.
Dépression	245 mbar
Volume de la cuve	25 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	75 dB(A)
Puissance absorbée	1 kW
Alimentation électrique	230 – 240 V
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Puissance max. de la prise pour raccordement d'outillage électrique	2.6 kW
Dimensions (L x l x h)	580 x 700 x 1150 mm
Poids net (brut)	40 kg (53 kg)

Antistatique



Accessoires de série :
- Filtre à cartouche Poly
- Sac filtrant classe M
- Flexible antistatique Ø 35 mm / 4 m avec raccords
- Tube d'aspiration Ø 36 mm / 0.5 m
- Poignée antistatique avec régulation de carence d'air
- Suceur sol poussières
- Suceur biseau Ø 36 mm
- Suceur rond avec brosse
- Adaptateur universel
- Suceur de perçage

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	dryCAT 125 IRS M-Class Pro Code Art. : 700 2160 
 **Filtre*** Code Art. : 701 0256	●
 **Filtre microfibre classe M (10 pcs.)*** Code Art. : 701 0334	●
 **Adaptateur de tuyau** Code Art. : 701 0450	●

Modèle	dryCAT 125 IRS M-Class Pro Code Art. : 700 2160 
SET  **Jeu de tuyaux et brosses 4 m Ø 36 mm** Code Art. : 701 3623	●
 **Flexible*** Code Art. : 701 0408	●
 **Tuyau*** Code Art. : 701 3624	●
 **Poignée*** Code Art. : 701 0402	●
 **Suceur pour sol*** Code Art. : 701 3625	●
 **Suceur biseau*** Code Art. : 701 3001	●
 **Brosse ronde*** Code Art. : 701 3018	●
 **Adaptateur universel*** Code Art. : 701 3626	●
 **Suceur de perçage** Code Art. : 701 0411	●

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières dryCAT 250 IRCA Classe H Pro. Aspirateur à poussières de classe H pour les substances nocives et toxiques pour la santé.

Fabrication Européenne

- **Modèle à 2 moteurs avec interrupteurs arrêt/marche séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent et réaliser ainsi d'importantes économies d'énergie**
- Moteurs avec enroulements en cuivre et protection moteur
- Les cartouches filtrantes à grande surface garantissent une puissance d'aspiration élevée et durable
- **Raccord intégré pour outils pneumatiques et électriques (prise électrique pour raccorder l'outillage électro-portatif)**
- **Démarrage automatique lors de la mise en marche des outils pneumatiques et électriques raccordés**
- Indication visuelle de surveillance du filtre
- Le bac collecteur permet d'éliminer les substances dangereuses en toute sécurité
- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec le filtre sale grâce au bac amovible
- Joint spécial entre la tête et la cuve, résistant aux particules résiduelles sans perdre en flexibilité
- Facile à manœuvrer sur toutes les surfaces grâce au chariot robuste à grandes roues dont 2 directionnelles freinées à l'avant
- Utilisation professionnelle



- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec le filtre sale grâce au bac amovible.



- Modèle à 2 moteurs avec interrupteurs arrêt/marche séparés. Raccord pour outils pneumatiques et électriques avec démarrage automatique.
- **Raccordement d'air comprimé pour outils pneumatiques**

PROFESSIONNEL



- Décolmatage manuel du filtre





- Classe H pour les substances toxiques et nocives

CLASSE DE POUSSIÈRES H

Adapté pour séparer la poussière avec toutes les valeurs limites d'exposition professionnelle, y compris la poussière cancérigène et pathogène, comme les moisissures, le plomb et l'arsenic.

ASPIRATEUR CLASSE H

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	dryCAT 250 IRCA Classe H Pro
Code article	700 2355 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Débit d'air	7166 l/min.
Dépression	245 mbar
Volume de la cuve	50 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Longueur de câble électrique	8 m
Nombre de moteurs	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)
Puissance absorbée	2 kW
Alimentation électrique	230 - 240 V
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Puissance max. de la prise pour raccordement d'outillage électrique	1.15 kW
Dimensions (L x l x h)	580 x 700 x 1150 mm
Poids net (brut)	40 kg (55 kg)

IFA
Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung

Filtre classe H certifié

- Classe H avec cartouche filtrante HEPA H14 !
- Filtration avec une couche de fibres de verre et 2 couches de polyester assure une grande efficacité et une plus longue durée de vie
- Chaque cartouche filtrante est testée en fabrication est contrôlée afin d'éviter tout dommage ou problème de filtration.
- Chaque cartouche filtrante reçoit un numéro de série individuel



Accessoires de série :

- Filtre à cartouche HEPA 14
- Sac filtrant classe H
- Capuchon de fermeture
- Adaptateur
- 2 tubes d'aspiration Ø 38 / 500 mm, plastique
- Tube d'aspiration 2 parties, Ø 34 / 2 x 580 mm, chromé
- Flexible antistatique Ø 38 mm / 4 m avec raccords
- Suceur biseau Ø 38 mm
- Suceur rond avec brosse Ø 38 mm
- Suceur sol poussières

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	dryCAT 250 IRCA Classe H Pro Code Art. : 700 2355
Filtre microfibre Classe H* Code Art. : 701 0331	●
Sacs pour aspirateurs de classe H (lot de 5) Code article : 701 0337	●
Bouchon* Code Art. : 701 3616	●
Entonnoir* Code Art. : 701 3604	●
Adaptateur de tuyau Ø 38mm Code Art. : 701 0450	●
5 sacs filtrants antistatiques Classe H + 5 sacs d'élimination + 5 colliers Colson Code article : 701 0336	●



* Accessoires fournis de série

	Modèle	dryCAT 250 IRCA Classe H Pro Code Art. : 700 2355
SET 1	**Jeu de suceurs et flexibles** Code Art. : 701 3617	●
	Tuyau Code Art. : 701 0220	●
	Suceur biseau Code Art. : 701 3044	●
	Brosse ronde Code Art. : 701 3043	●
	Flexible Code Art. : 701 0221	●
	Tuyaux chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur pour sol Code Art. : 701 0207	●
SET 2	**SET 2: Jeu de suceurs et flexibles** Code Art. : 701 3606	●
	Flexible PU antistatique Code Art. : 701 3607	●
	Tuyau Code Art. : 701 0220	●
	Tuyaux chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur biseau Code Art. : 701 3044	●
	Brosse ronde Code Art. : 701 3043	●
	Brosse métallique de rechange Code Art. : 701 0317	●

Actualisez vos prix

Aspirateur à poussières flexCAT 378 CYC-PRO.
Aspirateur à cyclone pour une utilisation dans le secteur du bâtiment industriel et dans d'autres secteurs à très forte charge de poussières.

Fabrication Européenne

- **Le système cyclonique filtre la poussière sur 4 étages**
- **Deux moteurs avec interrupteurs arrêt/marche séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent, doser la puissance désirée et réaliser d'importantes économie d'énergie**
- Pas de charge électrostatique grâce à la dissipation électrostatique (neutralisation)
- Attaches robustes pour fixer la tête sur le bac
- Joint spécial entre la tête et la cuve en acier inoxydable
- Sac à poussière en microfibres inclus
- Chariot extrêmement résistant avec de grandes roues faciles à manœuvrer sur toutes les surfaces
- 2 jeux de flexibles et suceurs optionnels (jeu standard ou jeu antistatique) : voir ci-dessous

Système de nettoyage à 4 niveaux ultra performant

- ① Niveau 1 : L'air, la poussière et la saleté sont séparés les uns des autres par rotation de l'air vers le bas dans le bac. Les grosses saletés s'accumulent au fond du bac et le flux est dirigé vers les trous du cyclone
- ② Niveau 2 : Le débit d'air chute dans le système cyclonique. Les poussières plus fines tombent et sont renvoyées en arrière.
- ③ Niveau 3 : L'air et la poussière sont filtrés à travers des sacs en microfibres
- ④ Niveau 4 : Nettoyage à 99.9 % par le filtre à cartouche HEPA



- Système de nettoyage à 4 niveaux



- Système cyclonique



- Châssis stable avec grandes roues en PU et roues pivotantes



- Châssis robuste avec grandes roues en caoutchouc et poignée de manœuvre
- Dispositif de basculement pour un vidage aisé du bac

PROFESSIONNEL



Info et Vidéo

Modèle	flexCAT 378 CYC-PRO
Code article	700 3385
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	3.4 kW
Débit d'air	12 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 5 m
Nombre de moteurs	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Fréquence de réseau	50-60 Hz
Alimentation électrique	230 V
Longueur de câble électrique	8,5 m
Dépression	220 mBar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	600 x 620 x 1335 mm
Poids net (brut)	43 kg (58 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS

JEU 1 : Jeu de flexibles et suceurs exécution standard



Code art. : 701 0343

JEU 2 : Jeu de flexibles et suceurs exécution antistatique



Code art. : 701 0344



Accessoires de série :

- Filtre à cartouche HEPA
- Sac filtrant 12 l
- Flexible antistatique 5 m, Ø 50 mm

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 378 CYC-PRO Code Art. : 700 3385 
 **Filtre HEPA à cartouches H13*** Code Art. : 701 0340 7	●
 **Flexible antistatique, Ø 50mm 5 m*** Code Art. : 701 0341 1	●
 **Filtre microfibre 12l (10 pcs.)*** Code Art. : 701 0342 1	●
 **Jeu de suceurs et flexibles** Code Art. : 701 0343 1	●
 **Jeu de suceurs et flexibles antistatique** Code Art. : 701 0344 1	●
 **Adaptateur flexible/cuve antistatique** Code Art. : 701 0345 1	●
 **Flexible 3 m Ø 50 mm avec raccords** Code Art. : 701 0350 1	●
 **Tuyau alu Ø 50 mm** Code Art. : 701 0351 1	●
 **Suceur** Code Art. : 701 0352 1	●
Lèvres d'aspiration (2 pcs.) Code Art. : 701 0353 1	●
 **Suceur biseau chromé, Ø 50 mm** Code Art. : 701 0354 1	●
 **Flexible Ø 50 mm 3 m avec raccords antistatiques** Code Art. : 701 0355 1	●
 **Suceur en caoutchouc, Ø 50 mm antistatique** Code Art. : 701 0356 1	●



* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Nouveau

Actualisez vos prix

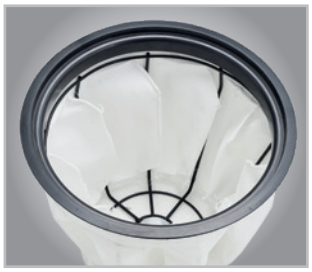
dryCAT 120 BAG. Aspirateurs à poussières avec sac sans fin 20m. dryCAT 320 BAG-H Pro avec nettoyage manuel du filtre.

Fabrication Européenne

- Pour aspirer la poussière de ponçage ou la sciure de bois dans l'atelier
- **Adapté pour des sacs de collectes sans fin 20 mètres, pour une élimination sûre et sans poussière**
- **Manipulation aisée : Pour éliminer le sac plein : le fermer avec un collier ou un nœud et le couper – Tirer un nouveau sac de la cassette et le fermer à l'extrémité inférieure - Gain de temps remarquable**
- Châssis robuste et très stable, équipé de 4 roues revêtues caoutchouc (2 grands diamètres à l'arrière, 2 directionnelles freinées à l'avant)
- Moteur avec enroulements en cuivre et protection moteur

dryCAT 120 BAG :
- Filtre à cartouche Poly avec grande surface de filtration
- Partie supérieure de l'aspirateur abaissable d'environ 30 cm pour un rangement ou un transport peu encombrant

dryCAT 320 BAG-H Pro :
- Avec nettoyage manuel du filtre pour une performance de filtration élevée et constante
- La cartouche filtrante HEPA H14 et le filtre supplémentaire contribuent à une grande efficacité de filtration
- Le clapet de fermeture se ferme automatiquement tant que l'aspirateur est hors service. Cela permet d'éviter un dégagement de poussière lors de l'élimination du sac de collecte



dryCAT 320 BAG-H Pro
- Avec nettoyage manuel du filtre pour une performance de filtration élevée et constante



dryCAT 320 BAG-H Pro
- La cartouche filtrante HEPA H14 et le filtre supplémentaire contribuent à une grande efficacité de filtration



dryCAT 320 BAG-H Pro
- Le clapet de fermeture se ferme automatiquement tant que l'aspirateur est hors service. Cela permet d'éviter un dégagement de poussière lors de l'élimination du sac de collecte



Fig. : **dryCAT 120 BAG**



Fig. : **dryCAT 320 BAG-H Pro**

Modèle	dryCAT 120 BAG	dryCAT 320 BAG-H Pro
Code article	700 2180 ❶	700 2185 ❶
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	Poussières
Débit d'air	3583 l/min.	10 750 l/min.
Dépression	245 mbar	245 mbar
Volume du bac	Sac sans fin 20 m	Sac sans fin 20 m
Diamètre du flexible	38 mm	38 / 50 mm
Nombre de moteurs	1	1
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)	76 dB(A)
Puissance absorbée	1 - 1.2 kW	2.9 - 3.3 kW
Tension de raccordement	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ~ 50 Hz
Courant	CA	CA
Longueur de câble	8.5 m	8.5 m
Dimensions (L x l x h)	590 x 590 x 1131 à 1460 mm	590 x 590 x 1120 à 1450 mm
Poids net (brut)	40 kg (52 kg)	72 kg (90 kg)



Accessoires de série dryCAT 120 BAG :
- Filtre poly à cartouche 12 000 cm²
- Sac sans fin 20 m
- Filtre
- Flexible d'aspiration
- 2 tubes d'aspiration
- Suceur biseau
- Poignée pour flexible d'aspiration
- Suceur sol poussières
- Brosse ronde



Accessoires de série dryCAT 320 BAG-H Pro :
- Filtre 5000 cm²
- Filtre à cartouches HEPA H14 2960 cm²
- Sac sans fin 20 m
- Bague de fixation pour filtre à cartouches
- Jeu de flexibles et suceurs à prévoir, voir page 1309

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Modèle	dryCAT 120 BAG Code Art. 700 2180
Filtre poly à cartouches* Code Art. : 701 3650	●
Sac de collecte sans fin 20 m* Code Art. : 701 3651	●
Préfiltre* Code Art. : 701 3652	●

Modèle	dryCAT 120 BAG Code Art. 700 2180
Jeu de flexibles et suceurs 38/60 mm Code Art. : 701 3653	●
Flexible Ø 60/ 38 mm / 2.5 m Code Art. : 701 3654	●

Modèle	dryCAT 320 BAG-H Pro Code Art. 700 2185
Sac de collecte sans fin 20 m Code Art. : 701 3651	●
Filtre à poches Code Art. : 701 3644	●
KIT 1 Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 4m Ø 50 mm N° de réf. 701 3640	●
Flexible d'aspiration PU antistatique Code Art. : 701 3609	●
Tube d'aspiration aluminium Code Art. : 701 0351	●
Suceur biseau antistatique Ø 50 mm, caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
Brosse d'aspiration Code Art. : 701 0352	●
Lèvres d'aspiration Code Art. : 701 0353	●

Modèle	dryCAT 320 BAG-H Pro Code Art. 700 2185
Filtre à cartouche HEPA H14 (nécessite code Art. : 701 0110) Code Art. : 701 3602	●
Bague de fixation et joint Code Art. : 701 0110	●
KIT 3 Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 3m Ø 38 mm Code Art. : 701 3642	●
Flexible d'aspiration PU antistatique Code Art. : 701 3607	●
Tube d'aspiration Code Art. : 701 0220	●
Tuyaux d'aspiration chromés Code Art. : 701 0312	●
Suceur biseau antistatique Ø 45 mm Code Art. : 701 3044	●
Brosse ronde Code Art. : 701 3043	●
Suceur sol Code Art. : 701 0317	●
KIT 2 Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 4.5 m Ø 38 mm Code Art. : 701 3641	●
Flexible d'aspiration antistatique Code Art. : 701 3614	●
Tuyaux d'aspiration chromés Code Art. : 701 0312	●
Suceur sol Code Art. : 701 0207	●
Suceur biseau chromé Code Art. : 701 0315	●

Modèle	dryCAT 320 BAG-H Pro Code Art. 700 2185
KIT 4 Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 5m Ø 50 mm Code Art. : 701 3643	●
Flexible antistatique Code Art. : 701 0341	●
Tubes d'aspiration aluminium Code Art. : 701 0351	●
Suceur biseau antistatique Ø 50 mm, caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
Brosse d'aspiration Code Art. : 701 0352	●

* Accessoires fournis de série

Aspirateurs eau et poussières



Nouveau

Actualisez vos prix

cleancraft Reinigungstechnik

flexCAT 18B. Aspirateur eau/poussières sur batterie. Pour les zones humides, l'eau et la poussière. Sans fil, maniable et compact.

- Conception compacte pour un transport aisé et un rangement facile
- Filtre à cartouche HEPA F9 lavable et réutilisable parfaitement adapté pour l'aspiration des surfaces humides et des surfaces sèches
- Fonction soufflante pour attiser par l'incandescence ou le soufflage des surfaces sur chantier lorsque l'aspiration n'est pas possible
- Batterie rechargeable de 2.0 Ah et chargeur inclus
- Supports pour les accessoires et tuyau intégrés

SEMI-PROFESSIONNEL

Double fonction : aspiration et soufflerie

Sans fil



- La batterie rechargeable de 2.0 Ah permet une utilisation sans fil de l'aspirateur pour une liberté de mouvement maximale



- Supports pour les accessoires et tuyau intégrés





Modèle	flexCAT 18B
Code article	700 3108
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Débit d'air	1500 l/min.
Volume de la cuve	7.5 l
Diamètre/longueur du flexible	35 mm / 0.5 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)
Dépression	110 mbar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Tension de la batterie	18 V
Type de courant	DC
Type de batterie	Lithium-ion 2.0 Ah
Alimentation du chargeur ~ 50 - 60 Hz	100 - 240 V
Courant de charge	0.4 A
Dimensions (L x l x h)	410 x 256 x 322 mm
Poids net (brut)	4.1 kg (6 kg)



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration Ø 35 mm, 0.5 m avec raccords
- Chargeur de batterie 0.4 A
- Batterie lithium-ion 18 V / 2.0 Ah
- Filtre à cartouche HEPA F9
- Suceur sol
- Suceur biseau
- Buse d'évacuation
- Suceur rond avec brosse
- Silencieux

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Aspirateur eau/poussières wetCAT 118. Pour aspirer les liquides, copeaux et autres particules solides. Fonction soufflerie pour les accès difficiles.

- Pour le nettoyage des sols sec, le nettoyage humide et le nettoyage des tapis et moquettes
- Puissante fonction filtre eau et poussières
- Fonction soufflerie pour nettoyer les joints et les interstices difficiles à atteindre
- Design ergonomique et pratique
- Très léger (5.8 kg)

Équipement :
- Nombreux accessoires de série
- Crochets porte-câble
- Sac filtrant en tissu
- Connecteurs pour accessoires

Aspirateur polyvalent pour la maison ou l'atelier

SEMI-PROFESSIONNEL





- Avec fonction soufflerie pour nettoyer les joints et les interstices difficiles à atteindre

Starter-Kit
(contient 5 sacs filtre 701 3475, 1 filtre à cartouches 701 3474)



Code Art. : 701 3476 ❶

Modèle	wetCAT 118
Code article	700 1118 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance absorbée	1.2 kW
Débit d'air	1 750 l/min.
Volume de la cuve	18 l
Diamètre/longueur du flexible	Ø 32mm / 1,5 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	79 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	8,5 m
Dépression	160 mBar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	317 x 330 x 437 mm
Poids net (brut)	5.8 kg (9 kg)



Accessoires de série :
- Filtre en éponge
- Suceur sol eau/poussières
- Suceur biseau avec embout à brosse
- Filtre à cartouche
- Flexible d'aspiration 1.5 m avec poignée de régulation de carence d'air
- 3 tubes d'aspiration en aluminium, Ø 32mm longueur 330 mm chacun
- Sac filtrant en papier

Modèle	flexCAT 18B Code Art. : 700 3108
Flexible 0.5 m avec raccord Ø 35 mm Code Art. : 701 3540	●
Chargeur 0.4 A Code Art. : 701 3541	●
Chargeur 2.0 A (chargeur rapide) - 230 V Code article 701 3548 **26.90 € Hors TVA**	●
Batterie 18 V/2.0 Ah Code Art. : 701 3542	●
Batterie 18 V / 4.0 Ah (plus longue durée) Code article 701 3547 **79.00 € Hors TVA**	●
Filtre à cartouches Hepa F19 Code Art. : 701 3543	●
Suceur sol avec brosse Code Art. : 701 3544	●
Suceur plat en biseau Code Art. : 701 3545	●
Suceur rond avec brosse Code Art. : 701 3351	●

Modèle	wetCAT 118 Code Art. : 700 1118
Filtre tissu Code Art. : 701 3470	●
Filtre éponge* Code Art. : 701 3471	●
Suceur pour sol eau/poussières* Code Art. : 701 3472	●
Suceur biseau avec adaptateur brosse* Code Art. : 701 3473	●
Filtre à cartouche* Code Art. : 701 3474	●
Flexible 1.5 m incl. Poignée avec régulation de carence d'air* Code Art. : 701 3451	●
Tuyaux alu Ø 32 mm longueur 330 mm (3 pcs.)* Code Art. : 701 3452	●
Sacs filtre (10 pcs.)* Code Art. : 701 3475	●
Starter-Kit (contient 5 sacs filtre 701 3475, 1 filtre à cartouche 701 3474) Code Art. : 701 3476	●

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Actualisez vos prix

Aspirateurs eau et poussières wetCAT 120 RH / wetCAT 131 IRH. Pour aspirer des liquides, des copeaux et autres particules solides.

- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques
- Mise en marche automatique lors du démarrage d'un outil électrique raccordé
- Nettoyage manuel du filtre pour un filtre décolmaté et une puissance d'aspiration élevée constante
- Tube d'aspiration en aluminium en deux parties inclus
- Fonction de soufflerie pour nettoyer les espaces difficiles d'accès
- Système d'accroche pratique et réglable pour un rangement simple du câble

wetCAT 120 RH
- Système de vidange directement sur la cuve pour une évacuation facile des liquides

wetCAT 131 IRH
- Avec cuve en acier inoxydable

SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 120 RH**

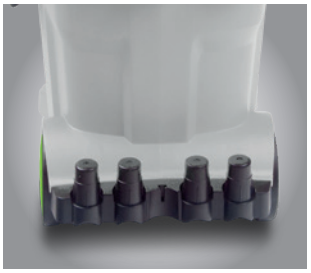
SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 131 IRH**

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	wetCAT 120 RH	wetCAT 131 IRH
Code article	700 2110	700 2115
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Eau et poussières	Eau et poussières
Débit d'air	1800 l/min.	1800 l/min.
Volume de la cuve	20 l	30 l
Diamètre du flexible	35 mm	35 mm
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Nombre de moteurs	1	1
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)	76 dB(A)
Puissance absorbée	1200 W	1200 W
Alimentation électrique	220 - 240 V	220 - 240 V
Dépression	160 mbar	160 mbar
Matériau de la cuve	Polypropylène	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	429 x 368 x 645 mm	429 x 368 x 658 mm
Poids net (brut)	9 kg (14 kg)	9.5 kg (15 kg)



wetCAT 120 RH
- Support pour suceurs de série



wetCAT 131 RH
- Support pour accessoires



- Filtre cartouche HEPA, nettoyage manuel du filtre pour une performance de filtration élevée et constante

Décolmatage du filtre par simple pression sur un bouton





Accessoires de série :
- Flexible 2.0 m avec raccord et poignée
- Sac filtrant respectueux de l'environnement
- Suceur plat
- Suceur rond avec brosse
- Suceur sol avec brosse rabattable
- Suceur sol eau/poussières
- Tube d'aspiration aluminium Ø 35 mm / 3 x 0.33 m
- Filtre à air évacué HEPA E10

***Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com**

	Modèle	wetCAT 120 RH Code Art. : 700 2110 	wetCAT 131 IRH Code Art. : 700 2115 
	**Flexible 2.0 m avec raccord et poignée** Code Art. : 701 3520	● *	● *
	Flexible 5 m Code Art. : 701 3527	●	●
	**Suceur plat en biseau** Code Art. : 701 3521	● *	● *
	**Suceur rond avec brosse** Code Art. : 701 3522	● *	● *
	**Suceur sol avec brosse rabattable** Code Art. : 701 3523	● *	● *
	**Suceur pour sol eau/poussières** Code Art. : 701 3524	● *	● *
	**Adaptateur universel** Code Art. : 701 3528	●	●
	**Tuyau Ø 35 mm/ 3 x 330 mm aluminium** Code Art. : 701 3525	● *	● *
	**Filtre à air évacué Hepa E10** Code Art. : 701 3526	● *	●
	**Sacs filtre recyclables (10 pcs)** Code Art. : 701 3530	● *	
	**Sacs filtre recyclables (10 pcs)** Code Art. : 701 3531		● *
	**Kit de démarrage (contenu : 5 x 701 3530 et 1 x 701 3526)** Code Art. : 701 3532	●	
	**Kit de démarrage (contenu : 5 x 701 3531 et 1 x 701 3526)** Code Art. : 701 3533		●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

flexCAT 130. Aspirateur puissant spécial avec filtre à eau pour l'aspiration à sec, l'aspiration humide. Avec fonction soufflerie. Modèle compact.

- Idéal pour le nettoyage des garnitures de sièges (nettoyage de voitures) ainsi que des tapis et moquettes
- Prise électrique intégrée pour connecter des outils en fonctionnement synchrone
- **Air soufflé propre grâce à la triple filtration par sac filtrant, filtre à eau et filtre HEPA**
- Régulation continue de la puissance d'aspiration par variateur

Équipement :
- Tuyau téléscopique
- Système de filtration en trois étapes
- Fonction d'aspiration pour le nettoyage du filtre HEPA
- Fonction soufflerie
- Porte-accessoires

SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **Avec poignée rabattable**



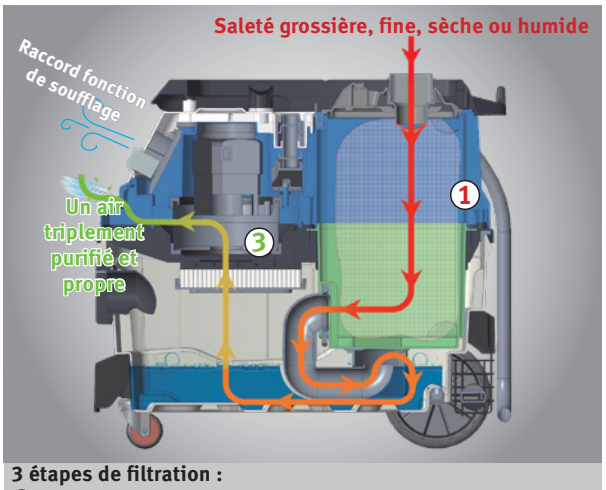
- Avec fonction soufflerie, prise électrique pour appareil électro-portatif avec démarrage synchronisé



- Fonction d'aspiration pour le nettoyage du filtre HEPA



- Sac filtrant réutilisable facilement extractible



3 étapes de filtration :
1. **1ère étape :** Sac de filtration
2. **2ème étape :** Filtre à eau
3. **3ème étape :** Filtre à air HEPA

Modèle	flexCAT 130 ER
Code article	700 3500 [1]
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance absorbée	1.6 kW
Débit d'air	2100 l/min.
Volume de la cuve	30 l
Diamètre/longueur du flexible	32 mm / 2.5 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	80 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	200 mBar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	600 x 375 x 575 mm
Poids net (brut)	13.5 kg (19 kg)



Accessoires de série :
- Flexible souple d'aspiration 2.5 m
- Suceur biseau
- Suceur rond avec brosse
- Suceur sol
- Tube d'aspiration télescopique chromé
- Sac de filtration
- Filtre en éponge
- Filtre à air HEPA

Modèle	flexCAT 130 ER Code Art. : 700 3500 
 **Suceur rond avec brosse*** Code Art. : 701 3500	●
 **Sac filtre (l'unité)*** Code Art. : 701 3501	●
 **Flexible 2 m*** Code Art. : 701 3502	●
 **Suceur sol avec brosse rabattable*** Code Art. : 701 3503	●
 **Tuyau télescopique chromé*** Code Art. : 701 3504	●
 **Suceur plat en biseau*** Code Art. : 701 3505	●
 **Filtre à cartouche** Code Art. : 701 3506	●
 **Filtre éponge*** Code Art. : 701 3507	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Aspirateur eau et poussières wetCAT 130 RS Classe M.
Aspirateur compact de Classe M.

Fabrication Européenne

- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques avec mise en marche automatique de l'outil raccordé
- Grande puissance d'aspiration
- Dépoussiérage automatique des filtres
- Cuve et carter en matière ABS antichoc
- Indication visuelle de surveillance du filtre
- Roues revêtues de PU à déplacement silencieux
- Flexible d'aspiration élastique et résistant inclus
- Nombreux accessoires de série

SEMI-PROFESSIONNEL



CLASSE DE POUSSIÈRES M
Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0,1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique.

ASPIRATEUR CLASSE M

Modèle	wetCAT 130 RS Classe M
Code article	700 1150 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Débit d'air max.	4 200 l/min.
Volume de la cuve	30 l
Diamètre du flexible	35 mm
Longueur du flexible	4 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Dépression max.	240
Niveau de pression acoustique	79 dB(A)
Puissance absorbée	3.6 kW
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	510 x 360 x 560
Poids net (brut)	7.5 kg (9.5 kg)



Accessoires de série :
- Flexible Ø 35 mm / 4.0 m
- Poignée
- Tube d'aspiration aluminium 2 parties
- Suceur à joints
- Suceur sol eau/poussières
- Suceur sol poussières
- Adaptateur universel
- Suceur sol eau
- Filtre à cartouche classe M
- Filtre en mousse
- Filtre à air évacué
- Filtre de protection du moteur
- 2 sacs filtrants

Modèle	wetCAT 130 RS M-Class Code Art. : 700 1150 
 **Flexible* Ø 35 mm, 4 m, avec raccords*** Code Art. : 701 5000	●
 **Poignée*** Code Art. : 701 5001	●
 **Tuyau 2 pièces*** Code Art. : 701 5002	●
 **Suceur plat en biseau*** Code Art. : 701 5003	●
 **Suceur pour sol eau/poussières*** Code Art. : 701 5004	●
 **Suceur pour sol poussières*** Code Art. : 701 5005	●
 **Adaptateur universel*** Code Art. : 701 5006	●
 **Suceur pour sol eau*** Code Art. : 701 5007	●
 **Filtre HEPA à cartouche E10*** Code Art. : 701 5008	●
 **Filtre éponge*** Code Art. : 701 5009	●
 **Filtre air évacué*** Code Art. : 701 5010	●
 **Filtre protection moteur*** Code Art. : 701 5011	●
 **Sacs filtre (5 pcs)*** Code Art. : 701 5012	●

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Nouveau

Actualisez vos prix

Aspirateur eau et poussières wetCAT 141 RS-Tool Classe M. Puissant et robuste, avec nettoyage automatique du filtre.

Fabrication Européenne

- **Dépoussiérage automatique du filtre pour travailler avec une puissance d'aspiration constante**
- **Prise intégrée pour raccorder les outils électriques avec mise en marche automatique de l'outil raccordé**
- Réglage de la puissance par bouton rotatif
- Flexible d'aspiration longueur de quatre mètres pouvant être raccordé à une tubulure d'aspiration
- Construction compacte et robuste pour une utilisation en atelier ou sur les chantiers
- Châssis robuste et très stable, équipé de 4 roues revêtues caoutchouc (2 grand diamètre à l'arrière, 2 directionnelles freinées à l'avant)
- Tuyau d'aspiration antistatique et buses d'aspiration livrés de série
- Possibilité de placer un coffret outillage grâce à un adaptateur en option
- Raccordement optionnel d'outils pneumatiques pour une pression de service allant jusqu'à 10 bars
- Le kit de commande à distance en option (code article : 7014012) permet de mettre l'aspirateur en marche directement depuis l'extrémité du flexible d'aspiration
- Fabrication européenne haute qualité

Equipement

- Prise de courant 230 V intégrée pour outils électriques
- Protection du moteur
- Filtre à cartouche
- Nettoyage automatique du filtre





- Filtre principal plat de classe M en PTFE-Teflon
- Facilement accessible



- Sac filtrant en non-tissé d'une capacité de 20 litres



- Possibilités de rangement pratiques pour le câble, le flexible et les tubes d'aspiration

CLASSE DE POUSSIÈRES M
Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0,1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique

CLASS-M

Modèle	wetCAT 141 RS-Tool Classe M
Code article	700 1155
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Dépression	250 mbar
Débit d'air max.	4560 l/min.
Volume de la cuve	41 l
Diamètre du flexible	33 mm
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)
Longueur de câble électrique	7 m
Puissance moteur	1.1 kW
Alimentation électrique	230 V / 1 Ph
Dimensions (L x l x h)	625 x 385 x 545 mm
Poids net (brut)	21 kg (27 kg)



Accessoires de série

- Flexible antistatique Ø 33 mm / 4.0 m avec raccord
- 2 x tuyaux chromé 500 mm
- Suceur sol poussières antistatique
- Adaptateur universel
- Suceur biseau antistatique Ø 36 mm
- Bouchon de sécurité
- Filtre à plis plats classe M
- Sac filtrant en non-tissé, 20l

Option



Support pour boîte à outils

- S'adapte à la plupart des caisses à outils vendues dans le commerce

Code article : 701 4013

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Modèle	wetCAT 141 RS-Tool Classe M Code Art. : 700 1155 
 **Sac filtrant classe M (lot de 10)** Code article : 701 4000	●
 **Filtre plissé class-M** Code article : 701 4001	●
 **Flexible antistatique** Ø 33 mm - Code article : 701 4002 Ø 29 mm - Code article : 701 4003 Ø 38 mm - Code article : 701 4004	●
 **Suceur à poussières antistatique** Code article : 701 4006	●
 **Suceur à eau** Code article : 701 4010	●
 **Kit de commande à distance** Code article : 701 4012	●
 **Poignée** Code article : 701 4014	●
 **Réservoir collecteur en polyéthylène** Code article : 701 4015	●
 **Support coffret outillage** Code article : 701 4013	●
 **Kit d'adaptation pour outils pneumatiques** Code article : 701 4011	●
 **Suceur biseau antistatique Ø 36 mm** Code article : 701 4008	●
 **Adaptateur universel** Code article : 701 4007	●

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Aspirateur eau/poussières wetCAT 116 E. Pour aspirer les liquides, copeaux et autres particules solides en usage professionnel.

- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques
- Joint spécial entre la tête et la cuve, résistant aux résidus d'huile et de produits chimiques
- Flexibles d'aspiration enfichables en 2 parties en aluminium revêtu de plastique. Très léger et résistant
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour un fonctionnement silencieux
- Moteur équipé de bobines de cuivre et de protection moteur pour une longue durée de vie
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour le rangement du câble

SEMI-PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 116 E**
- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques
- Modèle compact

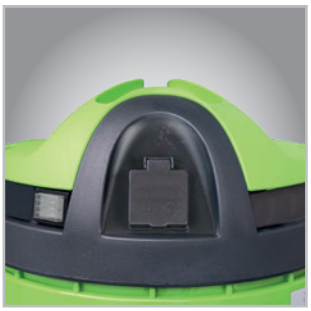
Fabrication Européenne



- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides



- Attache en nylon incassable pour fixer la tête sur la cuve



- Prise pour raccorder les outils électriques

Modèle	wetCAT 116 E
Code article	700 1120
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	1.2 kW
Débit d'air	3333 l/min.
Volume de la cuve	16 l
Diamètre/longueur du flexible	36 mm / 2 m
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	70 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8,5 m
Dépression	241 mbar
Puissance max. de la prise pour raccordement d'outillage électrique	2.3 kW
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	400 x 400 x 640 mm
Poids net (brut)	10.4 kg (15 kg)



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 2 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tube d'aspiration enfichable
- Suceur sol avec brosse rabattable
- Suceur à meubles
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Filtre nanotech

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	wetCAT 116 E Code Art. : 700 1120
Sac filtrant en papier (lot de 10)* Code Art. : 701 0100	●
Sacs filtrants (lot de 5) Capacité volumétrique 3 l Code Art. : 701 0252	●
Filtre Poly à cartouches (Nécessite Code Art. : 701 0110) Code Art. : 701 3023	●
Filtre à cartouche poly (filtre à air de rechange) Code Art. : 701 3009	●
Kit complet pré-filtre / filtre sanitaire Code Art. : 701 3010	●
Tissu filtrant de rechange avec bande de serrage* Code Art. : 701 3011	●
Bague de fixation et joint pour filtre à cartouches* Code Art. : 701 0110	●
Suceur plat pour meubles* Code Art. : 701 3000	●
Suceur pour sol avec semelles pour eau, poussières et tapis Code Art. : 701 3012	●
Suceur pour sol eau Code Art. : 701 3035	●
Lèvres de tapis pour suceur pour sol Code Art. : 701 3013	●
Lèvres en caoutchouc avec brosse pour suceur pour sol Code Art. : 701 3014	●
Lèvres en caoutchouc dur pour suceur pour sol Code Art. : 701 3015	●

Modèle	wetCAT 116 E Code Art. : 700 1120
Suceur sol avec brosse rabattable* Code Art. : 701 3016	●
Tuyau d'aspiration Ø 36 mm Alu/Plast 0.5 m* Code Art. : 701 3017	●
Suceur rond avec brosse* Code Art. : 701 3018	●
Flexible Ø 36 - 2.5 m Code Art. : 701 3021-2,5	●
Flexible Ø 36 - 5 m Code Art. : 701 3021-5	●
Flexible Ø 36 - 7.5 m Code Art. : 701 3021-7,5	●
Flexible Ø - 36 - 10 m Code Art. : 701 3021-10	●
Flexible Ø - 36 - 20 m* Code Art. : 701 3021	●
Flexible Ø 36 - 20 m avec raccords Code Art. : 701 3022	●
Poignée avec régulation de carence d'air* Code Art. : 701 3019	●
Suceur biseau Ø 36 mm* Code Art. : 701 3001	●
Adaptateur universel Ø 26 mm/ 32 mm / 36 mm Code Art. : 701 3002	●
Adaptateur flexible/cuve Code Art. : 701 3020	●
Kit adaptateur pour tuyau (4 pcs) · Adaptateur Ø 100 - 70 mm · Adaptateur Ø 63 - 45 mm · Adaptateur Ø 41 - 39 m · Adaptateur Ø 36 - 34.5 mm Code Art. : 593 0905	●

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Actualisez vos prix

Aspirateurs eau/poussières wetCAT.
Pour aspirer les liquides et autres particules solides en usage professionnel.

Fabrication Européenne

- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques
- **Modèles R avec mise en marche automatique lors du démarrage d'un outil électrique raccordé**
- Joint spécial entre la tête et la cuve, résistant aux résidus d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Flexibles d'aspiration enfichables en 2 parties en aluminium revêtu de plastique. Très légers et robustes
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour un fonctionnement silencieux
- Moteur équipé de bobines de cuivre et de protection moteur pour une longue durée de vie
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour ranger le câble électrique

FABRIQUÉ À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS à ≥ 43%

PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 137 E**

PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 133 IE**

CUVE ACIER INOXYDABLE

- Cuve en acier inoxydable

Modèle	wetCAT 137 E	wetCAT 133 IE
Code article	700 1130 ❶	700 1135 ❶
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Eau et poussières	Eau et poussières
Puissance max.	1 kW	1 kW
Débit d'air	3333 l/min.	3333 l/min.
Volume de la cuve	37 l	33 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteur	1	1
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	71.2 dB(A)	71.2 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Dépression	247 mbar	247 mbar
Matériau de la cuve	Polypropylène	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	390 x 390 x 900 mm	430 x 430 x 830 mm
Poids net (brut)	12.3 kg (17 kg)	15 kg (21 kg)



Accessoires de série
wetCAT 137 E / wetCAT 133 IE
- Flexible d'aspiration 4 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tube d'aspiration enfichable
- Suceur sol poussières
- Suceur sol eau
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteur
- Filtre nanotech

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

***Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com**



- Châssis avec supports de suceurs et du tube d'aspiration

FABRIQUÉ À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS à ≥ 43%

wetCAT 133 IR

Fabrication Européenne



- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides



- Le filtre nanotech “SANI” évite les bactéries, les moisissures et les microparasites



- Attache en nylon incassable pour fixer la tête sur la cuve

PROFESSIONNEL



Fig. : **wetCAT 137 R**
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils

PROFESSIONNEL



CUVE ACIER INOXYDABLE

Fig. : **wetCAT 133 IR**
- Prise de courant intégrée pour le raccordement d'outils
- Cuve en acier inoxydable

Modèle	wetCAT 137 R	wetCAT 133 IR
Code article	700 1140 ❶	700 1145 ❶
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Eau et poussières	Eau et poussières
Puissance max.	1 kW	1 kW
Débit d'air	3333 l/min.	3333 l/min.
Volume de la cuve	37 l	33 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteur	1	1
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)	72 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Dépression	247 mbar	247 mbar
Matériau de la cuve	Polypropylène	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	390 x 390 x 900 mm	430 x 430 x 830 mm
Poids net (brut)	12.3 kg (17 kg)	15 kg (21 kg)



Accessoires de série
wetCAT 137 R / wetCAT 133 IR
- Flexible d'aspiration 4 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tube d'aspiration enfichable
- Suceur sol poussières
- Suceur sol eau
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteur
- Filtre nanotech

Actualisez vos prix

Aspirateurs eau et poussières wetCAT 262 IET / wetCAT 362 IET. Pour aspirer les liquides et autres particules solides avec cuve basculante. Modèles professionnels 2 ou 3 moteurs.

Fabrication Européenne

- Pour une utilisation professionnelle régulière
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur pour une longue durée de vie
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Tubes d'aspiration enfichables en 2 parties en aluminium revêtu de plastique. Très légers et robustes
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage

PROFESSIONNEL

FABRIQUÉ à ≥ 44% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS



Fig. : **wetCAT 262 IET**
- Equipé de 2 moteurs

CUVE ACIER INOXYDABLE

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	wetCAT 262 IET	wetCAT 362 IET
Code article	700 1270	700 1370
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Eau et poussières	Eau et poussières
Puissance max.	2.0 kW	2.9 kW
Débit d'air	6666 l/min.	10000 l/min.
Volume de la cuve	62 l	62 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	**2**	**3**
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	74.5 dB(A)	76 dB(A)
Fréquence de réseau	50 Hz	50 Hz
Alimentation électrique	230 V	230 V
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Dépression	247 mbar	247 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	570 x 700 x 1140 mm	570 x 700 x 1140 mm
Poids net (brut)	21.9 kg (28 kg)	21.9 kg (28 kg)

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Fabrication Européenne

- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour ranger le câble électrique
- Prise intégrée pour raccorder les outils électrique
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Modèles à 2 ou 3 moteurs avec interrupteurs arrêt/marche séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**

PROFESSIONNEL

Meilleure vente

FABRIQUÉ à ≥ 43% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS



Fig. : **wetCAT 362 IET**
- Equipé de 3 moteurs



- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides



- Avec support de tube d'aspiration pratique sur le châssis



- Dispositif de basculement pour vidage simple de la cuve



- Chariot en acier massif



- Attache en nylon incassable pour fixer la tête sur la cuve



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 4 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tube d'aspiration enfichable
- Suceur sol poussières
- Suceur sol eau
- Suceur rond avec brosse
- Suceur biseau
- Réducteur
- Filtre nanotech

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Accessoires wetCAT 137 E / wetCAT 133 IE / wetCAT 137 R / wetCAT 133 IR / wetCAT 262 IET / wetCAT 362 IET

Actualisez vos prix

	Modèle	wetCAT 137 E Code Art. : 700 1130	wetCAT 133 IE Code Art. : 700 1135	wetCAT 137 R Code Art. : 700 1140	wetCAT 133 IR Code Art. : 700 1145	wetCAT 262 IET Code Art. : 700 1270	wetCAT 362 IET Code Art. : 700 1370
	**Filtre papier à cartouche (poussières)** Code Art. : 701 0107					●	●
	**Filtre Poly à cartouche lavable (eau)** Code Art. : 701 0108					●	●
	**Filtre HEPA à cartouche H13 (eau)*** Code Art. : 701 0109					●	●
	**Filtre HEPA à cartouche H14** Code Art. : 701 0111		●		●		
	**Bague de fixation et joint pour filtre à cartouches** Code Art. : 701 0110					●	●
	**Brosse à tapis et moquette** Code Art. : 701 0000	●	●	●	●	●	●
	**Suceur plat pour meubles** Code Art. : 701 3000	●	●	●	●	●	●
	**Suceur pour sol eau*** Code Art. : 701 3040	●	●	●	●	●	●
	**Suceur pour sol poussières*** Code Art. : 701 3041	●	●	●	●	●	●
	**Raccord coudé pour suceur pour sol** Code Art. : 701 3042	●	●	●	●	●	●
	**Suceur pour sol** Code Art. : 701 3082					●	●
	**Tuyau de rechange pour suceur pour 7013082** Code Art. : 701 3083					●	●
	Racleur pour suceur pour sol pour 7013082 Code Art. : 701 3084					●	●
	**Tuyau Ø 38 mm ALU/PVC 0.5 m*** Code Art. : 701 3045	●	●	●	●	●	●

* Accessoires fournis de série

	Modèle	wetCAT 137 E Code Art. : 700 1130	wetCAT 133 IE Code Art. : 700 1135	wetCAT 137 R Code Art. : 700 1140	wetCAT 133 IR Code Art. : 700 1145	wetCAT 262 IET Code Art. : 700 1270	wetCAT 362 IET Code Art. : 700 1370
	**Suceur rond avec brosse*** Code Art. : 701 3043	●	●	●	●	●	●
	**Flexible Ø 38 - 2.5 m** Code Art. : 701 3051-2,5	●	●	●	●	●	●
	Flexible Ø 38 - 5 m Code Art. : 701 3051-5	●	●	●	●	●	●
	Flexible Ø 38 - 7.5 m Code Art. : 701 3051-7,5	●	●	●	●	●	●
	Flexible Ø 38 - 10 m Code Art. : 701 3051-10	●	●	●	●	●	●
	**Flexible Ø 38 - 20 m** Code Art. : 701 3051	●	●	●	●	●	●
	**Flexible Ø 38 - 4 m avec raccords*** Code Art. : 701 3052	●	●	●	●	●	●
	**Flexible Ø 29 - 5 m avec raccords pour outil électrique** Code Art. : 701 3055	●	●	●	●	●	●
	**Poignée avec régulation de carence d'air*** Code Art. : 701 3048	●	●	●	●	●	●
	**Suceur biseau Ø 36 mm*** Code Art. : 701 3001	●	●	●	●	●	●
	**Suceur biseau Ø 38 mm** Code Art. : 701 3044	●	●	●	●	●	●
	**Adaptateur de tuyau Ø 38 mm** Code Art. : 701 0450	●	●	●	●	●	●
	**Adaptateur tuyau Ø 38 mm** Code Art. : 701 3046	●	●	●	●	●	●
	**Réducteur Ø 36 mm/38 mm*** Code Art. : 701 3047	●	●	●	●	●	●
	**Adaptateur flexible/poignée** Code Art. : 701 3049	●	●	●	●	●	●
	**Adaptateur flexible/réservoir** Code Art. : 701 3050	●	●	●	●	●	●
	**Adaptateur universel Ø 26 mm/32 mm/36 mm** Code Art. : 701 3002	●	●	●	●	●	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

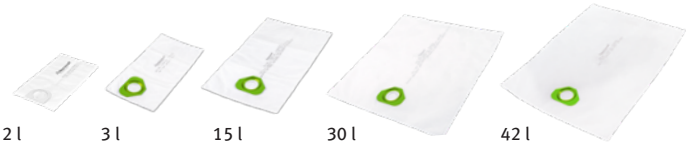
Modèle	wetCAT 137 E Code Art. : 700 1130	wetCAT 133 IE Code Art. : 700 1135	wetCAT 137 R Code Art. : 700 1140	wetCAT 133 IR Code Art. : 700 1145	wetCAT 262 IET Code Art. : 700 1270	wetCAT 362 IET Code Art. : 700 1370
Sacs filtre papier (10 pcs) Code Art. : 701 0105					●	●
Sacs filtre papier (5 pcs) Code Art. : 701 0101	●	●	●	●		
Préfiltre poly Code Art. : 701 0102	●	●	●	●		
Préfiltre poly Code Art. : 701 0106					●	●
Filtre microfibre 15 l (5 pcs) Code Art. : 701 0253	●	●	●	●		
Filtre microfibre 30 l (5 pcs)* Code Art. : 701 0254					●	●
Filtre à cartouche poly (filtre à air de rechange) Code Art. : 701 3009		●				
Kit filtre air évacué SANIFILTER Code Art. : 701 3070	●	●	●	●		
Filtre tissu SANIFILTER* Code Art. : 701 3071	●	●	●	●		
Kit filtre air évacué SANIFILTER Code Art. : 701 3080					●	●
Filtre tissu SANIFILTER* Code Art. : 701 3081					●	●
Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001					●	●

Sac filtrant microfibre

Fabriqué en Allemagne

Le matériau non tissé offre plusieurs avantages par rapport aux sacs filtrants de poussière en papier.
Les sacs filtrants non tissés peuvent absorber deux à trois fois plus que les filtres en papier classiques, car ils ne sont pas décomposés aussi rapidement par les poussières fines

Conception :
- Micro-tissu à 4 couches
- Niveau de rétention de la poussière testé selon la norme DIN ISO
- TUV testé
- Extrêmement résistant à la déchirure
- Mécaniquement robuste
- Convient pour l'aspiration de poussières contenant de la suie
- Bride en plastique stable (sauf sachet filtrant pour flexCAT 16H)



Sac à filtre	Qt	Code Art. :	€ Hors TVA
Sac filtrant, capacité volumétrique 2 l	5	701 0251	
Sac filtrant, capacité volumétrique 3 l	5	701 0252	
Sac filtrant, capacité volumétrique 15 l	5	701 0253	
Sac filtrant, capacité volumétrique 30 l	5	701 0254	
Sac filtrant, capacité volumétrique 42 l	5	701 0255	

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Aspirateur eau et poussières flexCAT 350 IH-PRO. Avec nettoyage manuel du filtre. Grande capacité de filtration à 99.997 %. Pour utilisation intensive.

Fabrication Européenne

- Puissance très élevée grâce à 3 moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés
- Moteurs avec enroulements cuivre et protection moteur
- Filtre à cartouche HEPA 14 avec une capacité de filtration de 99.997% des particules
- Filtres à poches en forme d'étoile avec une surface filtrante plus grande que les filtres cylindriques
- Vidange aisée de la cuve sans enlever la tête d'aspiration grâce au bac amovible
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flotteur ferme les turbines lorsque la cuve est pleine évitant ainsi tout dommage
- Facile à manœuvrer sur toutes les surfaces grâce au châssis robuste à grandes roues et roues avant freinées
- Kit flexibles et brosses à commander en option

PROFESSIONNEL



- **Filtre à cartouche HEPA14 avec une efficacité de séparation de 99.997 %**
- **Puissance d'aspiration élevée grâce à trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés**

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	flexCAT 350 IH-PRO
Code article	700 3600
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance absorbée	2.9 kW
Débit d'air	10 749 l/min.
Volume de la cuve	50 l
Diamètre du flexible	50 mm
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Fréquence de réseau	~ 50 Hz
Alimentation électrique	230 V
Longueur de câble électrique	8 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	580 x 700 x 1150 mm
Poids net (brut)	68 kg (85 kg)

N'oubliez pas de commander un kit flexibles et brosse lors de votre commande d'aspirateur.



Accessoires de série :
- Filtre à poches
- Pré-filtre polycarboné
- Filtre à cartouche HEPA14
- Sac de filtration
- Entonnoir
- Flotteur
- Sans flexibles ni suceurs (en option : voir page 1332)



- Vidange aisée de la cuve sans enlever la tête d'aspiration grâce au bac amovible



- Le décolmatage manuel du filtre garantit une puissance d'aspiration élevée constante



- Filtre à cartouche HEPA14 avec une efficacité de séparation de 99.997 %



- Puissance d'aspiration élevée grâce à trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Modèle	flexCAT 350 IH-Pro Code Art. 700 3600
Filtre à poches classe L* Code article : 701 3600	●
Préfiltre polycarboné* Code article : 701 3601	●
Filtre à cartouche HEPA14* Code article : 701 3602	●

Modèle	flexCAT 350 IH-Pro Code Art. 700 3600
Sac filtrant classe M (10 pcs) Code article : 701 0334	●
Entonnoir* Code Art. : 701 3604	●
Flotteur* Code Art. : 701 3605	●

SET 1	**Jeu de suceurs et flexible 3 m. Ø 38 mm** Code Art. : 701 3606	●
	Flexible d'aspiration PU antistatique, 3 m Code Art. : 701 3607	●
	Tube d'aspiration Code Art. : 701 0220	●
	Tuyaux d'aspiration chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur biseau antistatique Ø 45 mm Code Art. : 701 3044	●
	Brosse ronde Code Art. : 701 3043	●
	Suceur sol Code Art. : 701 0317	●

SET 2	**Jeu de suceurs et flexible 4 m, Ø 50 mm** Code Art. : 701 3608	●
	Flexible d'aspiration PU antistatique, 4 m Code Art. : 701 3609	●
	Tube d'aspiration aluminium Code Art. : 701 0351	●
	Suceur biseau antistatique Ø 50 mm, caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
	Brosse d'aspiration Code Art. : 701 0352	●
	Lèvres d'aspiration Code Art. : 701 0353	●

SET 3	**Jeu de suceurs et flexible 4 m Ø 38 mm** Code Art. : 701 3611	●
	Flexible résistant à l'huile, 4 m Code Art. : 701 3612	●
	Tuyaux chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur pour sol Code Art. : 701 0317	●
	Suceur biseau chromé Code Art. : 701 0315	●
	Flexible antistatique Code Art. : 701 0341	●
	Tubes d'aspiration aluminium Code Art. : 701 0351	●
	Suceur biseau antistatique Ø 50 mm, caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
	Brosse d'aspiration Code Art. : 701 0352	●

SET 6	**Jeu de flexibles et suceurs antistatiques Ø 38 mm / 4.5 m** Code article : 701 3613	●
	Flexible d'aspiration antistatique, 4.5 m Code Art. : 701 3614	●
	Tuyaux d'aspiration chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur sol Code Art. : 701 0207	●
	Suceur biseau chromé Code Art. : 701 0315	●

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com



Aspirateurs injecteurs/extracteurs

Nouveau

Actualisez vos prix

flexCAT 127 PD. Aspirateur/pulvérisateur/extracteur. Idéal pour la pulvérisation, le détachage et l'aspiration des salissures tenaces sur les moquettes, les textiles d'ameublement.

Fabrication Européenne

- Aspiration eau et poussières sans retirer le filtre grâce à la cartouche filtrante HEPA 14
- Conception compacte et légère pour une utilisation mobile
- Une pompe intégrée de 48 W générant une pression de pulvérisation de 2 bars
- Changement rapide des accessoires d'extraction grâce à un raccord enfichable
- Réservoir de détergent de 3 litres fixé à l'extérieur pour un remplissage rapide
- Moteur Italien de haute qualité avec bobine en cuivre et interrupteur de protection du moteur pour une longue durée de vie
- L'insert de protection avec flotteur intégré empêche le liquide de pénétrer dans le filtre et le moteur d'aspiration
- Joint spécial flexible résistant aux huiles et aux produits chimiques entre la tête d'aspiration et la cuve
- Pistolet de pulvérisation et tuyau de 5 m pour le nettoyage de grandes surfaces fournis de série

Aspirateur idéal pour les hôtels et restaurants

SEMI-PROFESSIONNEL

FABRIQUÉ à ≥ 43% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS

3 en 1 Aspirateur/ pulvérisateur/ extracteur





- Réservoir de détergent fixé à l'extérieur permettant un remplissage rapide



- L'insert de protection avec flotteur intégré empêche le remplissage excessif du récipient lors de l'aspiration de liquides et protège ainsi contre les dommages causés au filtre et au moteur

3 en 1 :
- Aspiration à eau et à poussières
- Pulvérisation
- Extraction

Attention : n'utilisez pas de produits de nettoyage inflammables !

Modèle	flexCAT 127 PD
Code article	700 3275 [1]
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance moteur ~ 50 Hz	230 V/ 1.2 kW
Débit d'air	3583 l/min.
Dépression	245 mbar
Surface du filtre	2750 cm²
Volume de la cuve	27 l
Matériau de la cuve	Polypropylène
Diamètre / longueur du flexible	36 mm / 4 m
Volume du réservoir de produit de nettoyage	3 l
Débit pompe détergent	0.8 l/min.
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Nombre de moteurs	1
Dimensions (L x l x h)	380 x 380 x 650 mm
Poids net (brut)	12 kg (23 kg)



Accessoires de série :
- Tuyau Ø 36 mm / 4 m
- 4 x clips de fixation pour le tuyau de pulvérisation
- Suceur pour sol combiné
- Suceur biseau
- Brosse ronde
- Filtre à cartouche HEPA H14
- Pistolet avec tuyau de pulvérisation 5 m
- Canne de nettoyage de tapis
- Canne de nettoyage de fauteuils
- Câble d'alimentation 8.5 m

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Modèle	flexCAT 127 PD Code Art. 700 3275 
 **Flexible. Ø 36 mm / 4.0 m*** Code Art. : 701 3060	●
 **Clip de fixation pour tuyau en PVC*** Code Art. : 701 3091	●
 **Suceur pour sols avec brosse rabattable*** Code Art. : 701 3027	●
 **Suceur biseau Ø 36*** Code Art. : 701 3001	●
 **Suceur rond avec brosse*** Code Art. : 701 3018	●
 **Suceur plat pour meubles*** Code Art. : 701 3000	●
 **Adaptateur tuyau/cuve** Code Art. : 701 3098	●
 **Canne de nettoyage de tapis*** Code Art. : 701 3092	●
 **Canne de nettoyage de fauteuils*** Code Art. : 701 3026	●
 **Filtre HEPA14 à double cartouche*** Code Art. : 701 3093	●
 **Pistolet de pulvérisation 600 mm avec 5m de tuyau de pulvérisation** Code Art. : 701 3094	●

Liquide désinfectant sur demande

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Nouveau

Actualisez vos prix

flexCAT 262 PD. Aspirateur/pulvérisateur/extracteur pour une utilisation professionnelle. Idéal pour la pulvérisation, le détachage et l'aspiration des salissures tenaces sur les moquettes et les textiles d'ameublement.

Fabrication Européenne

- Aspiration eau et poussières sans retirer le filtre grâce à la cartouche filtrante HEPA 14
- **Deux moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Pompe puissante de 90 W produisant une pression de pulvérisation de 3.5 bars
- Changement rapide des accessoires d'aspiration grâce à un raccord enfichable
- Grand réservoir de détergent de 25 litres fixé à l'extérieur pour un remplissage rapide
- Moteurs italiens de haute qualité avec bobine en cuivre et interrupteur de protection du moteur pour une longue durée de vie
- L'insert de protection avec flotteur intégré empêche le liquide de pénétrer dans le filtre et le moteur d'aspiration
- Joint spécial flexible résistant aux huiles et aux produits chimiques entre la tête d'aspiration et le réservoir
- Tuyau de vidange facilitant la vidange du réservoir d'eau sale
- Pistolet de pulvérisation et tuyau de 5 m pour le nettoyage de grandes surfaces fournis de série

Aspirateur idéal pour les hôtels et restaurants

PROFESSIONNEL

3 en 1 Aspirateur/ pulvérisateur/ extracteur



3 en 1 :
- Aspiration à eau et à poussières
- Pulvérisation
- Extraction

Attention : n'utilisez pas de produits de nettoyage inflammables !



- Trolley de transport ergonomique avec clips de maintien pour le tube d'aspiration



- Réservoir de détergent fixé à l'extérieur permettant un remplissage rapide



- L'insert de protection avec flotteur intégré empêche le remplissage excessif du récipient lors de l'aspiration de liquides et protège ainsi contre les dommages causés au filtre et au moteur.

Modèle	flexCAT 262 PD
Code article	700 3280
Spécifications techniques	
Type d'aspiration	Eau et poussières
Puissance moteur ~ 50 Hz	230 V /2.1 kW
Débit d'air	7000 l/min.
Surface du filtre	2960 cm²
Volume de la cuve	62 l
Matérieau de la cuve	Polypropylène
Diamètre / longueur du flexible	38 mm / 4 m
Volume du réservoir de produit de nettoyage	25 l
Débit pompe détergent	1.8 l/min.
Niveau de pression acoustique	74 dB(A)
Nombre de moteurs	**2**
Dimensions (L x l x h)	550 x 600 x 960 mm
Poids net (brut)	21 kg (32 kg)



Accessoires de série :
- Tuyau Ø 40mm / 4m
- 2 tubes Ø 38 mm, longueur 50 cm
- Poignée avec contrôle d'air
- Suceur pour sol à poussière
- Suceur pour sol à eau
- Suceur biseau
- Brosse ronde
- Adaptateur
- Canne de nettoyage de tapis
- Canne de nettoyage de fauteuils
- Filtre HEPA14 à double cartouche
- Pistolet avec tuyau de pulvérisation 5 m

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Modèle	flexCAT 262 PD Code Art.. 700 3280 
Pistolet de pulvérisation 600 mm avec 5m de tuyau de pulvérisation* Code Art. : 701 3094	●
Tuyau Ø 38mm / 4 m* Code Art. : 701 0326	●
Tube d'aspiration* Code Art. : 701 3045	●
Poignée avec contrôle d'air* Code Art. : 701 3048	●
Suceur pour le sol à poussière* Code Art. : 701 3041	●
Suceur pour le sol à eau* Code Art. : 701 3040	●
Suceur biseau Ø 45* Code Art. : 701 3044	●
Suceur rond avec brosse* Code Art. : 701 3043	●
Adaptateur 38 mm* Code Art. : 701 3413	●
Canne pour fauteuils* Code Art. : 701 3401	●
Canne de nettoyage de tapis* Code Art. : 701 0323	●
Filtre HEPA14 à double cartouche* Code Art. : 701 3096	●
Nettoyeur pour sols. Système innovant d'injection/aspiration, pour sols, tapis et moquettes Code Art. : 701 3097	●

Liquide désinfectant sur demande

* Accessoires fournis de série

Actualisez vos prix

FlexCAT 116 PD. Aspirateur injecteur/extracteur compact pour le nettoyage des tapis, moquettes, tissus d'ameublement et sièges de véhicules.

Fabrication Européenne

- Canne de nettoyage de moquettes/tapis et de sols pour les tapis et les sols lisses
- Canne de nettoyage pour le tissu d'ameublement et sièges des véhicules
- Suceur pour sols avec brosse rabattable pour l'aspiration à sec des sols, tapis et moquettes
- Réservoir de produit de nettoyage en polyéthylène et réservoir d'eau usagée en plastique
- Le joint spécial entre la tête et la cuve résiste contre les résidus d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Tuyaux d'aspiration enfichables en 2 parties (aluminium revêtu de plastique). Très léger et stable
- Le flexible d'aspiration élastique et souple résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le filtre nanotech "SANI" évite les bactéries, les moisissures et les microparasites
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux
- Moteur équipé de bobines de cuivre et de protection moteur. Adapté pour les travaux particulièrement exigeants
- Nombreux accessoires fournis de série

SEMI-PROFESSIONNEL

- **Nettoyage en profondeur des fibres avec une pression de pulvérisation de 2 bar et une dépression/puissance d'aspiration de 245 mbar**

FABRIQUÉ À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS à ≥ 46%





- Canne de nettoyage pour les tissu d'ameublement et sièges des véhicules



- Suceur pour tapis de sol, moquettes et sols lisses

Info & Video

Modèle	flexCAT 116 PD
Code article	700 3265
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	1.2 kW
Débit d'air	3583 l/min.
Volume de la cuve	16 l
Volume du réservoir de produit de nettoyage	3 l
Diamètre/longueur du flexible	36 mm / 2 m
Nombre de moteurs / refroidissement du moteur	1 / dérivation
Niveau de pression acoustique	73.4 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz
Dépression	245 mbar
Longueur de câble électrique	8.5 m
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	390 x 370 x 500 mm
Poids net (brut)	11 kg (18 kg)

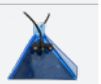


Accessoires de série :

- Flexible d'aspiration 2 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Tube d'aspiration enfichable
- Suceur sol avec brosse rabattable
- Suceur biseau
- Suceur à meubles
- Suceur rond avec brosse
- Canne de nettoyage de fauteuils
- Canne de nettoyage tapis et sols
- Réservoir de détergent
- Filtre nanotech

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

	Modèle	flexCAT 116 PD Code Art. : 700 3265
	**Produit nettoyant SPX 1L** Code Art. : 732 1001	●
	**Sacs filtre papier (lot de 10)** Code Art. : 701 0100	●
	**Sac filtre 700 microns (à l'unité)** Code Art. : 701 3200	●
	**Sacs filtre. Capacité 3l (5 pcs.)** Code Art. : 701 0252	●
	**Kit complet filtre Sanifilter** Code Art. : 701 3010	●
	**Filtre sanitaire*** Code Art. : 701 3011	●
	**Poignée avec régulateur de débit*** Code Art. : 701 3034	●
	**Filtre poly à cartouche** Code Art. : 701 3023	●
	**Brosse pour tapis et sols** Code Art. : 701 3025	●
	**Suceur combiné avec brosse rabattable*** Code Art. : 701 3016	●
	**Suceur pour sol avec brosse rabattable** Code Art. : 701 3027	●
	**Suceur biseau Ø 36 mm*** Code Art. : 701 3001	●
	**Suceur plat pour fauteuils et canapés** Code Art. : 701 3000	●
	**Canne pour nettoyage de fauteuils et canapés** Code Art. : 701 3026	●
	**Suceur rond avec brosse*** Code Art. : 701 3018	●
	**Suceur pour sols avec inserts sols secs, mouillés, tapis et moquettes** Code Art. : 701 3012	●
	**Insert tapis pour suceur pour sols** Code Art. : 701 3013	●
	**Insert avec lèvre en caoutchouc pour suceur pour sols** Code Art. : 701 3014	●
	**Insert caoutchouc pour suceur pour sols** Code Art. : 701 3015	●

	Modèle	flexCAT 116 PD Code Art. : 700 3265
	**Tuyau d'aspiration Ø 36 mm Alu / Plast 0.5 m *** Code Art. : 701 3017	●
	**Tuyau d'aspiration coudé*** Code Art. : 701 3039	●
	**Adaptateur flexible/cuve** Code Art. : 701 3020	●
	**Adaptateur universel Ø 36 mm / 32 / 26** Code Art. : 701 3002	●
	Flexible. 2.5 m - Ø 36 mm Code Art. : 701 3021-2,5	●
	Flexible. 5 m - Ø 36 mm Code Art. : 701 3021-5	●
	**Flexible. 7.5 m - Ø 36 mm** Code Art. : 701 3021-7,5	●
	Flexible. 10 m - Ø 36 mm Code Art. : 701 3021-10	●
	Flexible. 20 m - Ø 36 mm Code Art. : 701 3021	●
	**Flexible avec raccord. Ø 36 mm / 2.0 m*** Code Art. : 701 3022	●
	Flexible. Ø 36 mm / 4.0 m Code Art. : 701 3060	●
	**Flexible avec raccord pour outil, Ø 29 mm / 5 m** Code Art. : 701 3055	●
	Tuyau d'aspiration PVC longueur 975 mm Code Art. : 701 3024	●
	Tuyau d'aspiration 5 m Code Art. : 701 3032	●
	Suceur de remplacement pour tapis et sol Code Art. : 701 3028	●
	**Brosse à tapis** Code Art. : 701 3029	●
	**Suceur de nettoyage** Code Art. : 701 3030	●
	**Suceur pour sols** Code Art. : 7013031	●
	**Suceur jaune 80°** Code Art. : 701 3036	●
	**Suceur bleu 110°** Code Art. : 701 3037	●
	**Suceur vert 110°** Code Art. : 701 3038	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

FlexCAT 133 IPD. Aspirateur injecteur/extracteur avec réservoir de produit de nettoyage, canne de nettoyage des tissus d'ameublement, tapis, moquettes et sièges de véhicules.

- Réservoir de produit de nettoyage en polyéthylène et cuve d'eau usagée en acier inoxydable
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le préfiltre « SANI » optionnel évite les bactéries, les moisissures et les microparasites
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux
- Suceur sol avec brosse rabattable pour l'aspiration à sec des sols lisses ou des tapis disponible en option
- Modèle professionnel pour utilisation régulière



PROFESSIONNEL

FABRIQUÉ à ≥ 49% À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS

CUVE ACIER INOXYDABLE

Fabrication Européenne



- Poignée ergonomique



- Réservoir de produit de nettoyage pour un remplissage et un nettoyage aisés



- Suceur pour tapis de sol, moquettes et sols lisses



- Canne de nettoyage pour les tissu d'ameublement et sièges des véhicules

Modèle	flexCAT 133 IPD
Code article	700 3267 [1]
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	1 kW
Débit d'air	3500 l/min.
Volume de la cuve	33 l
Volume du réservoir à produit de nettoyage	11 l
Diamètre / longueur du flexible	36 mm / 4 m
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	242 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	380 x 380 x 650 mm
Poids net (brut)	13 kg (19 kg)





Accessoires de série
- Flexible d'aspiration 4m Ø 36 mm
- Canne de nettoyage de fauteuils
- Canne pour tapis et sols

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 133 IPD Code Art. : 700 3267
Produit nettoyant SPX 1L Code Art. : 732 1001 ❶	●
Kit filtre air évacué SANIFILTER Code Art. : 701 3403 ❶	●
Sacs filtre papier (lot de 10) Code Art. : 701 3405 ❶	●
Flexible Ø 36 mm / 4 m Code Art. : 701 3400 ❶	●
Adaptateur universel · Ø 100 - 70 mm · Ø 63 - 45 mm · Ø 41 - 39 m · Ø 36 - 34.5 mm Code Art. : 593 0905 ❹	●
Canne à tapis* Code Art. : 701 3404 ❶	●

Modèle	flexCAT 133 IPD Code Art. : 700 3267
Suceur pédale Code Art. : 701 3027 ❶	●
Suceur biseau Ø 36 mm* Code Art. : 701 3001 ❶	●
Suceur rond avec brosse* Code Art. : 701 3018 ❶	●
Brosse pour meubles* Code Art. : 701 3000 ❶	●
Suceur jaune 80° Code Art. : 701 3036 ❶	●
Suceur bleu 110° Code Art. : 701 3037 ❶	●
Suceur vert 110° Code Art. : 701 3038 ❶	●

* Accessoires fournis de série

Sac filtrant 700 Micron

- Sac filtrant réutilisable, lavable en tissu nylon 0.7 mm
- Grande ouverture avec cordon de serrage, pour faciliter la vidange et le lavage
- Dans l'aspiration humide, les solides grossiers sont séparés des liquides



Compatible avec modèles :
flexCAT 116 PD, flexCAT 290 EPT, flexCAT 2107 EPT, flexCAT 390 EOT

Sacs filtre	Code Art.	€ Hors TVA
Sac filtre 700 MICRON (à l'unité)	701 3200 ❶	

Actualisez vos prix

FlexCAT 262-2 IEPD. Aspirateur injecteur/extracteur professionnel pour le nettoyage des tapis, moquettes, tissus d'ameublement et sièges de véhicules.

Fabrication Européenne

- Canne de nettoyage de moquettes/tapis et de sols pour les tapis et les sols lisses
- Canne de nettoyage pour le tissu d'ameublement et sièges des véhicules
- Suceur pour sols avec brosse rabattable pour l'aspiration à sec des sols, tapis et moquettes en option
- Réservoir de produit de nettoyage en polyéthylène et réservoir d'eau usagée en plastique
- Le joint spécial entre la tête et la cuve résiste contre les résidus d'huile et de produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Tuyaux d'aspiration enfichables en 2 parties (aluminium revêtu de plastique). Très léger et stable
- Le flexible d'aspiration élastique et souple résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le filtre nanotech "SANI" évite les bactéries, les moisissures et les microparasites
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux
- Moteurs équipées de bobines de cuivre et de protection moteur. Adapté pour les travaux particulièrement exigeants et longs
- **Deux moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent. Cela permet d'économiser significativement l'énergie**
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque la cuve est remplie de liquides
- Modèle professionnel, pour une utilisation fréquente

PROFESSIONNEL

- **Réservoir de produit de nettoyage**
- **Avec pompe de produit de nettoyage électromagnétique renforcée (90 W)**
- **Châssis stable avec poignée de manœuvre**
- **Raccord pour la brosse de nettoyage à entrainement électrique (optionnelle)**





CUVE ACIER INOXYDABLE

FABRIQUÉ À PARTIR DE MATÉRIAUX RECYCLÉS À ≥ 45%

Modèle	flexCAT 262-2 IEPD
Code article	700 3271 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	2 kW
Débit d'air	7000 l/min.
Volume de la cuve	62 l
Volume du réservoir de produit de nettoyage	25 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72.0 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Dépression	242 mbar
Longueur de câble électrique	8.5 m
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	730 x 580 x 970 mm
Poids net (brut)	33 kg (44 kg)



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 4 m et canne de nettoyage de fauteuils
- Tuyau de vidange



- Raccord pour la brosse de nettoyage à entraînement électrique (brosse optionnelle)



- Flexible d'évacuation pour une vidange aisée du réservoir



- Canne de nettoyage pour les tissu d'ameublement et sièges des véhicules



- Attache en nylon incassable pour fixer la tête sur la cuve



- Avec support de tube d'aspiration pratique sur le trolley

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 262-2 IEPD Code Art. : 700 3271
Produit nettoyant SPX 1L Code Art. : 732 1001	●
Sacs filtre 30 L (5pcs) Code Art. : 701 0254	●
Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001	●
Jeu d'aspiration poussières Code Art. : 701 0324	●
Flexible Ø 29 mm/5 m avec raccord pour outil électrique Code Art. : 701 3055	●
Nettoyeur pour fauteuils* Code Art. : 701 3033	●
Poignée avec régulation de carence d'air Code Art. : 701 3048	●
Tuyau Ø 38/ 500 mm ALU/PVC Code Art. : 701 3045	●

Modèle	flexCAT 262-2 IEPD Code Art. : 700 3271
Brosse à tapis Code Art. : 701 0000	●
Brosse à tapis 260 mm* Code Art. : 701 0323	●
Flexible 4 m Ø 40 mm Code Art. : 701 0326	●
Adaptateur tuyau Ø 38 mm Code Art. : 701 3046	●
Suceur jaune 80° Code Art. : 701 3036	●
Suceur bleu 110° Code Art. : 701 3037	●
Suceur vert 110° Code Art. : 701 3038	●

* Accessoires fournis de série

Sac filtrant 700 Micron

- Sac filtrant réutilisable, lavable en tissu nylon 0.7 mm
- Grande ouverture avec cordon de serrage, pour faciliter la vidange et le lavage
- Dans l'aspiration humide, les solides grossiers sont séparés des liquides



Compatible avec modèles :
flexCAT 116 PD, flexCAT 290 EPT, flexCAT 2107 EPT, flexCAT 390 EOT

Sacs filtre	Code Art.	€ Hors TVA
Sac filtre 700 MICRON (à l'unité)	701 3200	

Aspirateurs spéciaux avec pompe à eau intégrée



Nouveau

Actualisez vos prix

cleancraft Reinigungstechnik

FlexCAT 141 EP. Aspirateur spécial avec pompe à eau intégrée. Pour une aspiration et un pompage rapide, simple et continu des liquides.

Fabrication Européenne

- Moteur équipé de bobines de cuivre et de protection moteur pour une longue durée de vie
- Joint spécial entre la tête et la cuve
- Tubes d'aspiration enfichables en 2 parties en aluminium revêtu de plastique, très léger et robuste
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour le câble
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le réservoir à liquide est plein
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit

PROFESSIONNEL

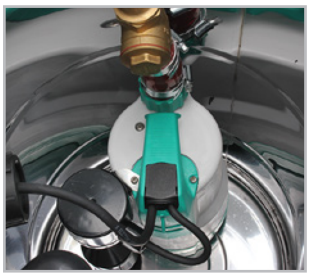


CUVE ACIER INOXYDABLE

Adapté pour les inondations
Grâce à la pompe intégrée, idéal pour aspirer et pomper les liquides (par ex. eau dans la cave)



- Raccord à tuyau (Ø 30 mm) de pompe à eau



- Pompe à eau intégrée (pression max. : 7 bar)



- Prise pour raccorder les outils électriques

Accessoires



- Raccord rapide (optionnel voir page 1347)

Modèle	flexCAT 141 EP
Code article	700 3285
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance absorbée	1 kW
Débit d'air	3475 l/min.
Volume de la cuve	41 l
Capacité de la pompe à eau	180 l/min.
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 5 m
Pression max. pompe	7 bar
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72.8 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	242 mbar
Surface du filtre	3 300 cm²
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	380 x 380 x 900 mm
Poids net (brut)	15 kg (21 kg)



Accessoires de série :
- Flexible d'aspiration 5 m Ø 38 mm avec raccords
- Tube d'aspiration Ø 38 mm alu/plastique longueur 0.5 m
- Poignée avec régulation de carence d'air
- Suceur sol eau
- Suceur biseau Ø 38 mm
- Brosse ronde
- Adaptateur

Actualisez vos prix

FlexCAT série EPT. Aspirateurs spéciaux avec pompe à eau intégrée pour une aspiration et un pompage rapides, simples et continus des liquides.

Fabrication Européenne

- Modèles équipés de 2 moteurs
- Moteurs avec bobines de cuivre et protection pour une longue durée de vie
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et les produits chimiques sans perdre en flexibilité
- Tubes d'aspiration enfichables en 2 parties en aluminium revêtu de plastique. Très léger et robuste
- Le flexible d'aspiration élastique et flexible résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrouler le câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque la cuve est pleine
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- Pompe à eau, grande capacité de refoulement
- **Deux moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de moduler la puissance et d'économiser significativement l'énergie**

flexCAT 290 EPT
- Pompe à eau en plastique

flexCAT 2107 EPT
- Pompe à eau en acier inoxydable

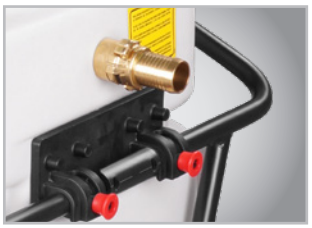
Adapté pour les inondations
grâce à la pompe de refoulement intégrée, idéal pour aspirer et pomper les liquides (par ex. eau dans la cave)



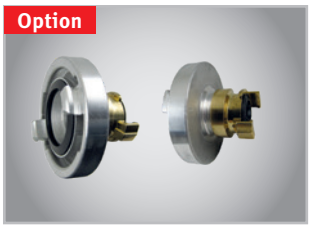
- Châssis massif en acier et dispositif de basculement pour une vidange simple



flexCAT 2107 EPT :
- Pompe à eau intégrée en acier inoxydable, grande longévité



- Raccord tuyau (Ø 30 mm) de pompe à eau



- Raccord rapide en option (pour vider le réservoir)
- Voir ci-dessous

Info & Video



Fig. : **flexCAT 290 EPT**

Fig. : **flexCAT 2107 EPT**

Modèle	flexCAT 290 EPT	flexCAT 2107 EPT
Code article	700 3290	700 3295
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Eau et poussières	Eau et poussières
Puissance max.	2 kW	2.4 kW
Débit d'air	7000 l/min.	7 000 l/min.
Volume de la cuve	90 l	107 l
Capacité de la pompe à eau	180 l/min.	400 l/min.
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	**2**	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	74.5 dB(A)	74 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz	230 V ~50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Dépression	247 mbar	242 mbar
Matériau de la cuve	Polyéthylène	Polyéthylène
Dimensions (L x l x h)	570 x 700 x 1140 mm	500 x 620 x 1013 mm
Poids net (brut)	33 kg (44 kg)	35 kg (47 kg)



Accessoires de série :
- Flexible Ø 38 mm / 4.0 m avec raccords
- Poignée avec régulation de carence d'air
- 2 tubes d'aspiration Ø 38 / 500 mm enfichables
- Suceur sol eau

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 141 EP Code Art. : 700 3285 
 **Flexible avec raccord 5 m, Ø 38 mm*** Code Art. : 701 3412	●
 **Tuyau Ø 38 ALU/PLAST 0.5 m*** Code Art. : 701 3045	●
 **Poignée avec régulation de carence d'air*** Code Art. : 701 3048	●
 **Suceur pour sol eau*** Code Art. : 701 3040	●
 **Suceur biseau Ø 38 mm*** Code Art. : 701 3044	●
 **Suceur rond avec brosse*** Code Art. : 701 3043	●
 **Adaptateur*** Code Art. : 701 3413	●
 **Adaptateur de tuyau Ø 38mm** Code Art. : 701 0450	●
 **Raccord Geka-Sotrz** Code Art. : 701 3411	●
 **Tuyau STORZ 52 mm x 15 m** Code Art. : 751 0003	●

Modèle	flexCAT 290 EPT Code Art. :700 3290 	flexCAT 2107 EPT Code Art. : 700 3295 
 **Sac filtre 700 MICRON (à l'unité)** Code Art. : 701 3200	●	●
 **Suceur pour sol eau*** Code Art. : 701 3040	●	●
 **Lèvres en caoutchouc pour suceur pour sol eau** Code Art. : 701 3053	●	
 **Poignée avec régulation de carence d'air*** Code Art. : 701 3048		●
 **Tuyau Ø 38/ 500 mm ALU/PVC** Code Art. : 701 3045		●
 **Flexible Ø 38 mm - 4 m avec raccords*** Code Art. : 701 3052		●
 **Support de tuyau pour aspirateur avec trolley** Code Art. : 701 0001	●	
 **Adaptateur de tuyau Ø 38 mm** Code Art. : 701 0450	●	●
 **Raccord Geka-Storz** Code Art. : 701 3411	●	●
 **Tuyau STORZ 52 mm x 15 m** Code Art. : 751 0003	●	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Aspirateurs spéciaux huile et copeaux



FlexCAT 135 O - Aspirateur spécial avec filtre/tamis à huile.

- Pour aspirer des liquides, des copeaux et autres particules solides
- Un bac de séparation avec filtre à huile se trouve entre la cuve et la tête d'aspiration
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque la cuve est remplie de liquides
- Filtre entre la tête d'aspiration et la cuve permettant de filtrer huile, poussières et copeaux
- Equipé d'une vanne pour une vidange simple et rapide de la cuve
- Flexible d'aspiration spécial résistant aux torsions et à l'huile
- Moteur équipé d'enroulements en cuivre et protection du moteur
- Tête ergonomique avec crochet pour le rangement du câble

Fabrication Européenne

PROFESSIONNEL

Pour liquides contenant de l'huile





- Filtre entre la tête d'aspiration et la cuve permettant de filtrer huile, poussières et copeaux



- Panier de protection métallique séparant les copeaux et les liquides



- Raccord d'aspiration en fonte d'aluminium , Ø 38 mm avec attache rapide

Modèle	flexCAT 135 O
Code article	700 3395
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance absorbée	1000 W
Débit d'air	3583 l/min.
Volume de la cuve	35 l
Diamètre du flexible	38 mm
Nombre de moteurs	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Alimentation électrique	230 ~ 50 V / Hz
Long. de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Polypropylène
Dimensions (L x l x h)	380 x 380 x 660 mm
Poids net (brut)	10.6 (17 kg)



Accessoires de série :
- Filtre à cartouche Poly
- Panier de protection métallique
- Bague de fixation et joint pour filtre à cartouches
- Flexible PU antistatique Ø 38 mm / 3 m
- Tubes d'aspiration Ø 34 mm / 2 x 0.58 m, chromés
- Suceur sol avec baguette à brosses Ø 38 mm, métal
- Suceur plat chromé

Actualisez vos prix

FlexCAT 390 EOT. Aspirateur spécial avec filtre à huile pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les copeaux métalliques fins. 3 moteurs pour une utilisation soutenue.

Fabrication Européenne

- Version pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. pour aspirer des lubrifiants réfrigérants, des liquides à forte teneur en huile et copeaux fins métalliques
- Un bac de séparation avec filtre à huile se trouve entre la cuve et la tête d'aspiration
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur pour une longue durée de vie
- Joint spécial entre la tête et le bac résiste contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque la cuve est pleine de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de moduler la puissance et d'économiser significativement l'énergie**

PROFESSIONNEL

Pour liquides contenant de l'huile









- Châssis massif en acier et dispositif de basculement pour une vidange aisée



- Prise intégrée pour raccorder des outils électriques. Démarrage synchronisé



- Réservoir pour la séparation entre l'huile et le tamis intégré

Modèle	flexCAT 390 EOT
Code article	700 3390
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3300 W
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	90 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	**3**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	250 mbar
Matériau de la cuve	Polyéthylène
Dimensions (L x l x h)	570 x 700 x 1140 mm
Poids net (brut)	38.8 kg (51 kg)



Accessoires de série :
- Tubes d'aspiration en acier chromé enfichables
- Suceur sol eau
- Suceur plat en acier chromé
- Flexible spécial, résistant à l'huile, de 4 m
- Boîtier de flotteur avec filtre à mailles
- Tamis à huile avec système de fixation
- Robinet à bille pour l'évacuation des liquides

Nouveau

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 135 O Code Art. : 700 3395 
 **Filtre poly à cartouches*** Code Art. : 701 0112	●
 **Tamis de protection métallique*** Code Art. : 701 0412	●
 **Bague de fixation et joint*** Code Art. : 701 0110	●
 **Flexible 3 m*** Code Art. : 701 3607	●
 **Tuyaux chromés*** Code Art. : 701 0312	●
 **Brosse de rechange en métal*** Code Art. : 701 0317	●
 **Suceur biseau chromé*** Code Art. : 701 0315	●

Modèle	flexCAT 390 EOT Code Art. : 700 3390 
 **Sacs filtre 700 MICRON** Code Art. : 701 3200	●
 **Sacs filtre microfibre 42 l (5pcs)** Code Art. : 701 0255	●
 **Filtre à cartouche en polyester*** Code Art. : 701 0108	●
 **Jeu de suceurs et flexible** Code Art. : 701 0310	●
 **Suceur biseau chromé*** Code Art. : 701 0315	●
 **Suceur pour sol eau*** Code Art. : 701 0313	●
 **Tuyaux chromés* (2 pcs.)** Code Art. : 701 0312	●
 **Flexible spécial résistant à l'huile*** Code Art. : 701 0311	●
 **Flexible antistatique 4 m - Ø 38 mm avec raccords** Code Art. : 701 3138	●
 **Support de tuyau pour aspirateur avec trolley** Code Art. : 701 0001	●

* Accessoires fournis de série

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.

Fabrication Européenne

- **Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques**
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- **Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)**
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrouler le câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

PROFESSIONNEL

Meilleure vente

- **Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux**
- **Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants**
- **Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration**
- **Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple**
- **Robinet pour vidanger les liquides**

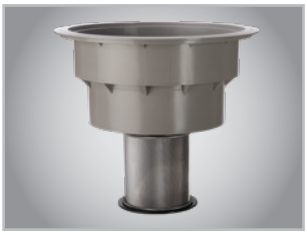
Pour liquides contenant de l'huile



Info & Video



- Prise intégrée pour raccorder des outils électriques



- Un bac de séparation avec tamis à huile se trouve entre la cuve et la tête d'aspiration



- Avec support de tube d'aspiration pratique sur le châssis





- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	**3**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)



Accessoires de série :
- Tubes d'aspiration en acier chromé enfichables
- Suceur sol en version métallique avec inserts échangeables
- Suceur biseau en acier chromé
- Flexible d'aspiration (4 m) spécial résistant à l'huile et aux copeaux tranchants, haute qualité

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO Code Art. : 700 3380
Filtre poly à cartouches air évacué* Code Art. : 701 0316	●
Brosse de rechange en métal* Code Art. : 701 0317	●
Tamis de protection métallique Code Art. : 701 0412	●
Jeu de suceurs et flexible Code Art. : 701 0310	●
Suceur biseau chromé* Code Art. : 701 0315	●

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO Code Art. : 700 3380
Suceur pour sol eau Code Art. : 701 0313	●
Tuyaux chromés* (2 pcs.) Code Art. : 701 0312	●
Flexible spécial résistant à l'huile* Code Art. : 701 0311	●
Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001	●

* Accessoires fournis de série



Aspirateur professionnel FlexCAT 250 EOT-PRO. Pour aspirer les liquides contenant de l'huile et les copeaux métalliques. Equipé du système Flow-Mix.

Fabrication Européenne

- Pour une utilisation en milieu industriel
- **Puissance d'aspiration élevée grâce à deux moteurs avec interrupteur marche/arrêt séparé**
- Moteurs avec enroulements en cuivre et protection moteur
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Disposition latérale du raccord de flexible pour une puissance d'aspiration accrue
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Indicateur de niveau de remplissage à l'extérieur de la cuve
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Joint spécial entre la tête d'aspiration et la cuve résistant aux restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Vidange aisée des liquides grâce à un robinet à boisseau sphérique
- Facile à manœuvrer sur toutes les surfaces grâce au châssis robuste à grandes roues (dont 2 freinées à l'avant)
- **Aspirateur livré sans flexible ni suceur. Plusieurs ensembles en option (voir ci-dessous)**

Système Flow-Mix innovant breveté pour une puissance d'aspiration accrue :

- Un curseur permet de sélectionner un débit d'air plus élevé avec une dépression constante ou une dépression plus élevée avec un débit d'air accru
- Réglage avec débit d'air accru : pour les matériaux légers tels que la poussière, le sable, les copeaux de plastique ou pour aspirer les sols humides
- Réglage avec dépression accrue : pour les matériaux lourds comme les gravas, les copeaux métalliques, les liquides épais ou pour l'utilisation de flexibles d'aspiration d'une longueur supérieure à 8 m

PROFESSIONNEL

Pour liquides contenant de l'huile

Breveté

N'oubliez pas de commander un kit flexibles et brosse lors de votre commande d'aspirateur.



CUVE ACIER INOXYDABLE



- Système Flow-Mix **breveté** : un curseur permet de sélectionner un débit d'air plus élevé avec une dépression constante ou dépression plus élevée avec un débit d'air accru



- Vidange aisée de la cuve sans enlever la tête d'aspiration



- L'insert de protection avec flotteur intégré empêche la pénétration de liquide dans les filtres ou les moteurs d'aspiration lors de l'aspiration de liquides



- Les copeaux métalliques sont séparés du liquide de coupe grâce à un tamis amovible

Modèle	flexCAT 250 EOT-PRO
Code article	700 3381
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Débit d'air	10 749 l/min.
Dépression	245 mbar
Volume de la cuve	50 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Diamètre du flexible	50 mm
Longueur de câble	8 m
Nombre de moteurs	2
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Puissance	2.2 kW
Alimentation électrique	230 - 240 V
Fréquence de réseau	50/60 Hz
Dimensions (L x l x h)	580 x 700 x 1150 mm
Poids env. net (brut)	40 kg (55 kg)



Accessoires de série :

- Entonnoir
- Filtre de rechange
- Insert de protection
- Panier à tamis métallique
- Panier de protection métallique
- Anneau de fixation
- Sans flexibles ni suceurs (en option)

Modèle	flexCAT 250 EOT-PRO Code Art. 700 3381
Entonnoir Code Art. : 701 3619	●
Filtre poly à cartouches Code Art. : 701 0316	●
Panier à tamis métallique* Code Art. : 701 3620	●
Tamis de protection métallique* Code Art. : 701 0412	●
Anneau de fixation et joint pour filtre à cartouches* Code Art. : 701 0110	●
Filtre à poches classe L Code Art. : 701 3600	●
Préfiltre polycarboné Code Art. : 701 3601	●
Filtre à cartouche HEPA14 Code Art. : 701 3602	●
Sac filtrant classe M Code Art. : 701 0334	●
Entonnoir Code Art. : 701 3604	●
Flotteur Code Art. : 701 3605	●
Flexible résistant à l'huile Ø 38 mm, 4 m Code Art. : 701 3612	●
Flexible résistant à l'huile Ø 60 mm, 3 m Code Art. : 701 3622	●
Flexible PU antistatique Ø 38 mm, 3 m Code Art. : 701 3607	●
Flexible PU antistatique Ø 50 mm, 4 m Code Art. : 701 3609	●

Modèle	flexCAT 250 EOT-PRO Code Art. 700 3381
Tube d'aspiration Ø 38 mm Code Art. : 701 0220	●
Tuyaux chromés Ø 38 mm Code Art. : 701 0312	●
Tuyau en Alu Ø 50 mm Code Art. : 701 0351	●
Suceur biseau Ø 45mm Code Art. : 701 3044	●
Suceur biseau chromé Ø 38 mm Code Art. : 701 0315	●
Suceur rond avec brosse Ø 38 mm Code Art. : 701 3043	●
Suceur pour sols Ø 38 mm Code Art. : 701 0317	●
Suceur pour sols Ø 38 mm Code Art. : 701 3436	●
Suceur pour sols Ø 38 mm Code Art. : 701 0207	
Bande pour caoutchouc pour suceur pour sols Ø 38 mm Code Art. : 701 3437	●
Suceur en caoutchouc Code Art. : 701 3438	●
Suceur en caoutchouc Ø 50 mm Code Art. : 701 0356	●
Suceur Ø 50 mm Code Art. : 701 0352	●
Lèvres d'aspiration pour suceur sols Ø 50 mm Code Art. : 701 0353	●

* Accessoires fournis de série

Actualisez vos prix

	Modèle	flexCAT 250 EOT-Pro Code Art. : 700 3381
SET 1	**Jeu de suceurs et flexible 3 m, Ø 38 mm** Code Art. : 701 3606	●
	Flexible PU antistatique Code Art. : 701 3607	●
	Tuyau Code Art. : 701 0220	●
	Tuyaux chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur biseau Code Art. : 701 3044	●
	Brosse ronde Code Art. : 701 3043	●
	Suceur pour sols Code Art. : 701 0317	●
SET 2	**Jeu de suceurs et flexible 4 m, Ø 50 mm** Code Art. : 701 3608	●
	Flexible PU antistatique Code Art. : 701 3609	●
	Tuyau en Alu Code Art. : 701 0351	●
	Suceur en caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
	Suceur Code Art. : 701 0352	●
	Lèvre d'aspiration Code Art. : 701 0353	●
SET 3	**Jeu de suceurs et flexible 4 m, Ø 38 mm** Code Art. : 701 3611	●
	Flexible résistant à l'huile Code Art. : 701 3612	●
	Tuyaux chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur pour sols Code Art. : 701 0317	●
	Suceur biseau chromé Code Art. : 701 0315	●

	Modèle	flexCAT 250 EOT-Pro Code Art. : 700 3381
SET 4	**Jeu de suceurs et flexible résistant à l'huile 3 m, Ø 60 mm** Code Art. : 701 3621	●
	Flexible résistant à l'huile Code Art. : 701 3622	●
	Tuyau en Alu Code Art. : 701 0351	●
	Suceur pour sols Code Art. : 701 3436	●
	Bande pour caoutchouc pour suceur pour sols Code Art. : 701 3437	●
	Suceur en caoutchouc Code Art. : 701 3438	●
SET 5	**Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 5 ,m Ø 50 mm** Code Art. : 701 3643	●
	Flexible antistatique Code Art. : 701 0341	●
	Tubes d'aspiration aluminium Code Art. : 701 0351	●
	Suceur biseau antistatique Ø 50 mm, caoutchouc Code Art. : 701 0356	●
	Brosse d'aspiration Code Art. : 701 0352	●
SET 6	**Jeu de flexibles et suceurs antistatiques 4.5 m, Ø 38 mm** Code Art. : 701 3641	●
	Flexible d'aspiration antistatique Code Art. : 701 3614	●
	Tuyaux d'aspiration chromés Code Art. : 701 0312	●
	Suceur sols Code Art. : 701 0207	●
	Suceur biseau chromé Code Art. : 701 0315	●

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.

Fabrication Européenne

- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

PROFESSIONNEL

Pour liquides contenant de l'huile

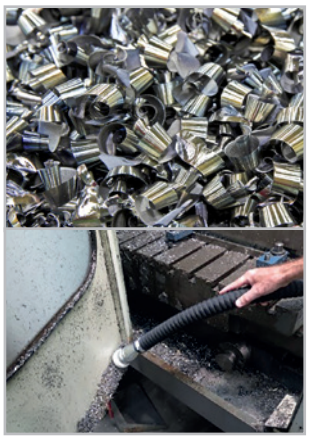
N'oubliez pas de commander un kit flexibles et brosse lors de votre commande d'aspirateur.



CUVE ACIER INOXYDABLE



- Livré avec une prise 230 V CEE



- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants



- Vidange aisée de la cuve sans enlever la tête d'aspiration



- Cuve à tamis intégré

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	**3**
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)



Accessoires de série :
- Kit filtre
- Filtre nylon
- Tamis pour la cuve
- Sans flexibles ni suceurs (en option)

Jeu de tuyaux et de brosses résitant à l'huile (Ø 60 mm)



Code Art. : 701 3423

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO Code Art. : 700 3382 
 **Kit filtre air évacué 3100/1500 cm²*** Code Art. : 701 3420	●
 **Filtre nylon (PA 200µ)*** Code Art. : 701 3421	●
 **Tamis*** Code Art. : 701 3422	●
 **Jeu de suceurs et flexible résistant à l'huile Ø 60 mm** Code Art. : 701 3423	●
 **Jeu de suceurs et flexible résistant à l'huile Ø 50 mm** Code Art. : 701 3435	●

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO Code Art. : 700 3382 
 **Suceur de sols** Code Art. : 701 3436	●
 **Lèvre caoutchouc pour suceur pour sols** Code Art. : 701 3437	●
 **Suceur en caoutchouc** Code Art. : 701 3438	●
 **Câble adaptateur 230 V prise Schuko CEE 16 A, 1.5m** Code article : 701 3800	
 **Câble adaptateur 400 V couplage fiche CEE - prise CEE 16 A, 1.5 m** Code article : 701 3805	

* Accessoires fournis de série

Aspirateurs à cendres



flexCAT 120 VCA. Aspirateur spécialisé avec double filtre et fonction soufflerie. Idéal pour aspirer les cendres de la cheminée ou du barbecue.

- **Aspire les cendres, le sable, les gravats et la saleté avec efficacité et sans effort**
- L'unité d'aspiration peut être facilement enlevée pour vider le récipient après l'ouverture de la cuve
- Accessoires fixés directement sur l'appareil pour un stockage facile
- **Fonction soufflante pour atiser par l'incandescence ou le soufflage des surfaces sur chantier**
- Grande puissance d'aspiration grâce au moteur de 1.2 kW
- Avec filtre à cartouche HEPA lavable
- Compact et très léger bien que muni d'une cuve métal
- Grande capacité 20 litres

USAGE DOMESTIQUE

- Système de filtration spéciale pour éliminer les cendres, le sable et autres poussières
- Vidange simple
- Support pour accessoires
- Fonction soufflerie



- Support pour accessoires





Modèle	flexCAT 120 VCA
Code article	700 3130 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières / Cendres
Puissance max.	1.2 kW
Débit d'air	1500 l/min.
Volume de la cuve	20 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 1 m
Nombre de moteurs / niveaux de puissance	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	3.5 m
Dépression	150 mbar
Surface du filtre	150 cm²
Matériau de la cuve	Métal
Dimensions (L x l x h)	310 x 310 x 420 mm
Poids net (brut)	4.4 kg (9 kg)



Accessoires de série :

- Flexible d'aspiration 1 m avec raccords
- Tube de liaison
- Suceur à joints
- Filtre à cartouche
- Grille de protection métallique

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Aspirateur à cendres flexCAT 121 VCA.
Décolmatage du filtre manuel pour une aspiration constante et performante.

- Aspire les cendres, le sable, les gravats et la saleté avec efficacité et sans effort
- Décolmatage facile du filtre par simple pression sur un bouton pour une puissance d'aspiration élevée et constante
- La tête de l'aspirateur se retire facilement pour vider le réservoir après avoir ouvert les fermoirs à étrier
- Grande cuve à déchets de 20 litres en acier inoxydable
- Déplacement simplifié de l'aspirateur grâce aux 4 roues et la poignée de transport

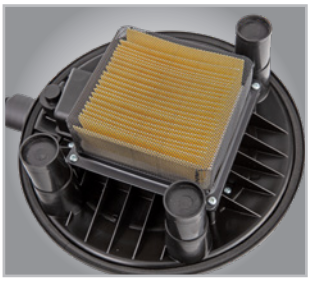
Équipement :
- Enroulements en cuivre pour le moteur
- Jeu de flexibles et suceurs
- Protection du moteur
- 4 roues de guidage
- Filtre à cartouche

SEMI-PROFESSIONNEL





- La tête de l'aspirateur se retire facilement pour vider le réservoir après avoir ouvert les fermoirs à étrier (1)
- Décolmatage facile du filtre par simple pression sur un bouton (2)



- Protection du filtre à air contre les grosses particules par une grille métallique

Modèle	flexCAT 121 VCA
Code article	700 3150 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières / Cendres
Débit d'air	1358 l/min.
Surface du filtre	252 cm²
Volume du bac	20 l
Matériau du bac	Acier inoxydable
Diamètre/longueur du flexible	35 mm / 1.7 m
Niveau de pression acoustique	76.64 dB(A)
Dépression	150 mbar
Classe de filtre	E10
Alimentation électrique ~50 Hz	220 - 240 V
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance moteur	600 W
Dimensions (L x l x h)	340 x 280 x 450 mm
Poids net (brut)	4.3 kg (9 kg)



Accessoires de série :
- Flexible Ø 35 mm / 1.7 m, renfort métallique avec raccords
- Suceur rond
- 1 sac 20 l
- Filtre à air E10
- Grille de protection métallique pour filtre
- Câble d'alimentation 5 m

Signification des nomenclatures d'aspirateurs voir page 1281

Actualisez vos prix

Modèle	flexCAT 120 VCA Code Art. : 700 3130 
Flexible Ø 38 mm, 1 m avec raccords* Code Art. : 701 3300	●
Flexible Ø 38 mm, 2 m avec raccords Code Art. : 701 3306	●
Tuyau de raccordement* Code Art. : 701 3301	●
Suceur biseau* Code Art. : 701 3302	●
Filter HEPA à cartouches E10* Code Art. : 701 3303	●
Tamis de protection métallique* Code Art. : 701 3304	●
Filtre microfibre Code Art. : 701 3305	●

Modèle	flexCAT 121 VCA Code Art. : 700 3150 
Kit de nettoyage du sol composition : · 2 tubes en acier inoxydable · 1 suceur sol poussières · 1 poignée en acier coudée Code Art. : 701 3185	●
Filtre à air E10* Code Art. : 701 3186	●
Sac filtrant 20 l* Code Art. : 701 3187	●
Flexible d'aspiration 1.7 m* Code Art. : 701 3188	●
Buse ronde* Code Art. : 701 3189	●
Grille de protection métallique* Code Art. : 701 3190	●

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

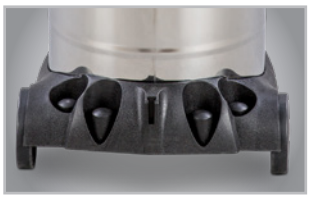
Aspirateurs poussières flexCAT VCA. Aspirateurs spéciaux pour éliminer sans effort les cendres de cheminée, de four et de grill. Idéal pour les boulangeries.

- **Particulièrement adapté pour les hôtels, les restaurants, les cafés ou les boulangeries**
- **Aspire les cendres, la farine, le sable et les grosses particules de manière fiable et sans effort, même en usage intensif**
- Force d'aspiration élevée grâce à un puissant moteur d'aspiration à deux étages
- Moteurs d'aspiration équipés d'un filtre antibruit pour un fonctionnement peu bruyant
- Grande cuve à déchets métallique avec ses propres poignées de transport
- Joint innovant et fermoirs résistants
- Avec filtre à cartouche HEPA lavable

flexCAT 262 VCA

- **Deux moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance de travail et d'économiser significativement l'énergie.**
- Châssis mobile massif avec poignée de manœuvre ergonomique
- Utilisation soutenue

Fabrication Européenne



flexCAT 141 VCA

- Supports pour accessoires



- Filtre à cartouche HEPA

SEMI-PROFESSIONNEL

PROFESSIONNEL



Fig. : **flexCAT 141 VCA**



Fig. : **flexCAT 262 VCA**



Accessoires de série :

- Filtre résistant aux températures élevées
- Filtre à cartouche HEPA
- Les jeux de flexibles et de suceurs ne sont pas inclus, mais sont disponibles en option

Accessoires fournis avec jeu de tuyaux Ø 38 mm antistatiques optionnel

- Tuyau 2 m avec raccords antistatiques
- Tube d'aspiration 0.5 m
- Poignée avec régulation de carence d'air antistatique
- Suceur sol antistatique
- Suceur biseau antistatique
- Brosse ronde antistatique
- Suceur plat antistatique



Jeu de tuyaux Ø 38 mm antistatiques
Code art. : 701 3335 ℹ



Particulièrement adapté aux boulangeries !

CUVE ACIER INOXYDABLE

CUVE ACIER INOXYDABLE

Modèle	flexCAT 141 VCA	flexCAT 262 VCA
Code article	700 3160 ℹ	700 3165 ℹ
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	Poussières
Puissance max.	1.6 kW	2.8 kW
Débit d'air	2100 l/min.	4200 l/min.
Volume de la cuve	41 l	62 l
Diamètre du flexible	38 mm	38 mm
Nombre de moteurs	**1**	**2**
Refroidissement du moteur	Bypass	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)	74 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m	8.5 m
Surface du filtre	2300 cm²	3627 cm²
Dépression	274 mBar	274 mBar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	395 x 385 x 900 mm	550 x 600 x 930 mm
Poids net (brut)	12 kg (19 kg)	24 kg (33 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS
Sélectionnez un jeu pour température max. 120°C ou max. 200°C :

Accessoires fournis SET 1 jusqu'à 200 °C :

- Flexible métallique 2.8 m, Ø 38 mm
- Prolongateur de tube d'aspiration 1.5 m, Ø 38 mm avec protection thermique
- Tube d'aspiration 1 m, Ø 38 mm
- Suceur de nettoyage de four avec lèvre en caoutchouc



JEU 1 jusqu'à 200 °C
Code art. : 701 3325 ℹ

Accessoires fournis SET 2 jusqu'à 120 °C :

- Flexible EPDM 3 m, Ø 38 mm
- Tube d'aspiration 1 m, Ø 38 mm
- Suceur de nettoyage de four avec lèvre en caoutchouc



JEU 2 jusqu'à 120 °C
Code art. : 701 3326 ℹ

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Actualisez vos prix

	Modèle	flexCAT 141 VCA Code Art. : 700 3160	flexCAT 262 VCA Code Art. : 700 3165
	Préfiltre haute température* Code Art. : 701 3320	●	
	Préfiltre haute température* Code Art. : 701 3324		●
	Filtre HEPA à cartouches H13* Code Art. : 701 3321	●	
	Filtre HEPA à cartouches H13* Code Art. : 701 3322		●
	Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001		●
	Adaptateur métallique tuyaux - cuve Code Art. : 701 3327	●	●
	Adaptateur en silicone tuyau - cuve Code Art. : 701 3328	●	●
	Adaptateur en silicone tuyau - poignée Code Art. : 701 3329	●	●
SET 1	Jeu de suceurs et flexible Ø 38 jusqu'au 200° Code Art. : 701 3325	●	●
	Flexible métallique 2.8 m, Ø 38 mm Code Art. : 701 3330	●	●
	Rallonge tuyau 1.5 m, Ø 38 mm avec protection contre la chaleur Code Art. : 701 3331	●	●
	Tuyau 1 m, Ø 38 mm Code Art. : 701 3332	●	●
	Suceur pour le nettoyage du four avec racleur en caoutchouc résistant à la chaleur Code Art. : 701 3333	●	●

	Modèle	flexCAT 141 VCA Code Art. : 700 3160	flexCAT 262 VCA Code Art. : 700 3165
SET 2	Jeu de suceurs et flexible Ø 38 mm jusqu'au 120° Code Art. : 701 3326	●	●
	Flexible EPDM Ø 38 mm Code Art. : 701 3334	●	●
	Tuyau 1 m, Ø 38 mm Code Art. : 701 3332	●	●
	Suceur pour le nettoyage du four avec racleur en caoutchouc résistant à la chaleur Code Art. : 701 3333	●	●
SET 3	SET 3 : Jeu de tuyaux Ø 38 mm antistatiques Code Art. : 701 3335	●	●
	Tuyau Ø 38 mm, 2 m avec raccords antistatiques Code Art. : 701 3336	●	●
	Tuyau d'aspiration Ø 38 mm, 0.5 m antistatique Code Art. : 701 3337	●	●
	Poignée avec régulation de carence d'air antistatique Code Art. : 701 3338	●	●
	Suceur sol antistatique Code Art. : 701 3339	●	●
	Suceur biseau antistatique Code Art. : 701 3340	●	●
	Brosse ronde antistatique Code Art. : 701 3341	●	●
	Suceur plat antistatique Code Art. : 701 3342	●	●

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Aspirateurs spéciaux type ATEX





Actualisez vos prix

Aspirateur poussières flexCAT 130 ATEX.
Pour les travaux dans les zones à atmosphère explosive.

Fabrication Européenne

- Tous les composants sont protégés contre les dommages par décharge électrostatique
- Filtration à plusieurs étages
- Tête avec crochet pour ranger le câble électrique
- Dispositifs de protection contre les explosions selon la directive 2014/34/UE
- Turbine antidéflagrante pour utilisation en zone ATEX 22
- Filtre antistatique
- Un système d'alarme protège le filtre des surpressions
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- Livré sans prise électrique (selon les normes en vigueur)

PROFESSIONNEL

Cuve acier inoxydable



Fig. : **flexCAT 130 ATEX**
- Avec roues antistatiques et freins fournis de série



- Contrôle du vide par LED protection IP6 pour les parties électriques



- Roues antistatiques avec freins d'immobilisation

ATEX

Label de protection antidéflagrante pour les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, conformément à la directive 2014/34/UE

CLASSE DE POUSSIÈRES H

Adapté pour séparer la poussière avec toutes les valeurs limites d'exposition professionnelle, y compris la poussière cancérigène et pathogène, comme les moisissures, le plomb et l'arsenic.

ASPIRATEUR CLASSE H

CUVE ACIER INOXYDABLE

- **Aspiration de denrées alimentaires, de produits pharmaceutiques ou d'aliments pour animaux**
- **Aspiration de saletés du groupe de poussières IIIC : dont notamment suie, charbon, poussière de coke, farine, amidon, céréales, poussière chimique**

Antistatique



Accessoires de série :
- Filtre principal antistatique
- Filtre HEPA arrivée d'air
- Chapeau de filtre HEPA
- Filtre HEPA air vicié
- Sac filtrant DRALON antistatique
- Sac filtrant POLYLINER antistatique
- Sans flexibles ni suceurs (en option)

Modèle	flexCAT 130 ATEX
Code article	700 3400 ❶
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance max.	1.2 kW
Débit d'air	2100 l/min.
Volume de la cuve	38 l
Diamètre du flexible	38/32 mm
Nombre de moteur	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	72 dB(A)
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	10 m
Dépression	242 mBar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	500 x 500 x 980 mm
Poids net (brut)	24 kg (35 kg)

N'oubliez pas de commander votre jeu de flexibles et de suceurs

Jeu de flexibles et suceurs Ø 38 / 32 mm antistatique :
- Flexible antistatique Ø 38 mm
- 2 tubes d'aspiration chromés Ø 38 mm
- Suceur sol avec brosse en nylon antistatique Ø 38 mm
- Réducteur Ø 38-32 mm
- Suceur plat antistatique Ø 32 mm
- Brosse ronde antistatique Ø 32 mm
- Suceur sol avec brosse en nylon antistatique Ø 32 mm



Jeu de flexibles et suceurs
Code article : 701 3380 ❶

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

FlexCAT 1100 ATEX. Aspirateur industriel antidéflagrant hautes performances. Pour l'aspiration des poussières liquides et solides en milieu industriel et atmosphère explosive.

Fabrication Européenne

- Exécution fiable en acier, haute qualité industrielle, durable et indestructible
- Grande surface de filtration pour une grande autonomie
- Décolmatage manuel et efficace du filtre
- Un manomètre à vide permet de contrôler en permanence le bon fonctionnement et indique l'encombrement du filtre
- Dispositifs de protection contre les explosions selon la directive 2014/34/UE
- Turbine antidéflagrante pour utilisation dans la zone ATEX 22
- Sans entretien, entraînement direct
- Le disjoncteur-protecteur interrompt le fonctionnement du moteur en cas de surintensité excessive
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- Vidange aisée de la cuve mobile et amovible
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Équipé de roulettes pivotantes non marquantes et de freins d'immobilisation à l'avant
- Livré sans fiche électrique- branchement à réaliser par un électricien qualifié (selon les normes en vigueur)



- Raccord d'aspiration en fonte d'aluminium Ø 50 mm avec raccord rapide



- Vidange aisée de la cuve

PROFESSIONNEL



Fig. : **flexCAT 1100 ATEX**

ATEX

Label de protection antidéflagrante pour les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, conformément à la directive 2014/34/UE

Modèle	flexCAT 1100 ATEX
Code article	700 3410
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance absorbée	3 kW
Débit d'air	5067 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Nombre de moteur	1
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Surface du filtre	19 500 cm²
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier
Dimensions (L x l x h)	660 x 900 x 1730 mm
Poids net (brut)	85 kg (108 kg)



Accessoires de série :
- Kit filtre
- Pré-filtre polycarboné
- Sans flexibles ni suceurs (en option)

N'oubliez pas de commander votre jeu de flexibles et de suceurs

Jeu de flexibles et suceurs Ø 50 mm antistatiques :
- Flexible antistatique Ø 50 mm / 3 m avec raccords
- Tube d'aspiration Ø 50 / 1400 mm en aluminium
- Suceur sol
- 2 baguettes à brosses pour suceur sol
- Suceur biseau Ø 50 mm



Jeu de flexibles et suceurs
Code article : 701 3427 **619.00**

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Modèle	flexCAT 130 ATEX Code Art. : 700 3400
Filtre principal antistatique* Code Art. : 701 3370	●
Filtre HEPA H14 à cartouches, air d'alimentation* Code Art. : 701 3371	●
Couvercle de filtre HEPA* Code Art. : 701 3372	●
Filtre HEPA H14 à cartouches* Code Art. : 701 3373	●
Filtre DRALON, antistatique* · Matériau conducteur spécial · Aspiration en toute sécurité des poussières dangereuses et combustibles · Fermeture sécurisée avec bouchon de fermeture Code Art. : 701 3374	●
Filtre POLYLINER, antistatique* · Matériau conducteur spécial · Avec bandes de fermeture · Peut être utilisé à la fois comme sac filtrant et comme sac de transport sûr lors de l'élimination des sacs filtrants Dralon ou de classe H et M Code Art. : 701 3375	●
SET **Jeu de suceurs et flexible Ø 38/32 mm** Code Art. : 701 3380	●
Flexible antistatique Ø 38 mm Code Art. : 701 3381	●
2 Tuyaux chromés Ø 38 mm Code Art. : 701 3382	●
Suceur pour sol avec brosse nylon Ø 38 mm Code Art. : 701 3383	●
Réducteur Ø 38-32 mm Code Art. : 701 3384	●
Suceur biseau antistatique Ø 32 mm Code Art. : 701 3385	●
Brosse ronde antistatique Ø 32 mm Code Art. : 701 3386	●
Petit suceur pour sol antistatique Ø 32 mm Code Art. : 701 3387	●

Modèle	flexCAT 1100 ATEX Code Art. : 700 3410
Kit filtre Code Art. : 701 3425	●
Préfiltre polycarboné* Code Art. : 701 3426	●
Kit de flottaison* Code Art. : 701 3429	●
Jeu de suceurs et flexible antistatique Ø 50 mm* Code Art. : 701 3427	●
Tuyau en alu Ø 50 mm - 1400 mm* Code Art. : 701 0351	●
Flexible 3 m - Ø 50 mm* Code Art. : 701 3430	●
Suceur biseau en caoutchouc antistatique, Ø 50 mm* Code Art. : 701 0356	●
Suceur sol Code Art. : 701 0352	●

* Accessoires fournis de série

Pulvérisateur à pression à batterie

Nouveau

Actualisez vos prix

ADSG 15. Pulvérisateur/désinfecteur dorsal professionnel avec batterie et chargeur.

- **Pour la pulvérisation et la désinfection de grandes surfaces telles que les bureaux et les entrepôts, les espaces publics, les hôtels, le secteur événementiel, etc.**
- Pour un usage professionnel dans les serres, l'agriculture et les jardins
- Pour la pulvérisation d'insecticides, de fongicides, d'herbicides, etc.
- À utiliser pour le désherbage, la lutte contre les parasites ou la fertilisation des plantes
- Convient également pour l'arrosage des arbustes, des parterres de fleurs, des pelouses, des plantes et des arbres fruitiers
- Pompe silencieuse avec fonction d'arrêt automatique, aucune mise sous pression manuelle n'est nécessaire
- **Harnais dorsal pour un travail confortable**
- **Batterie lithium-ion 18 V / 2.0 Ah avec affichage numérique de l'état de la batterie et chargeur**
- Différentes buses pour différents domaines d'applications livrées de série
- Lance pratique pour la pulvérisation dans toutes les directions
- De meilleurs résultats grâce à une bonne performance de pulvérisation
- Réservoir transparent, de grande taille (15 l), avec échelle pour un contrôle facile du niveau
- Grande ouverture pour faciliter le remplissage, la vidange et le nettoyage
- Tamis de remplissage avec grande surface filtrante
- Nombreux accessoires livrés de série



- Pour la pulvérisation et la désinfection de grandes surfaces telles que les bureaux et les entrepôts, les espaces publics, les hôtels, le secteur événementiel, etc.



- Pour un usage professionnel dans les serres, l'agriculture et les jardins





Modèle	ADSG 15
Code article	735 0000
Prix € hors TVA	
Spécification techniques	
Débit	48 à 90 l/h
Pression de la pompe	3.2 à 4.6 bar
Volume du réservoir	15 l
Pression de travail	1.2 à 4.5 bar
Température maximale	40 °C
Tension de la batterie	18 V DC
Type de batterie	Lithium-Ion
Capacité de la batterie	2.0 Ah
Autonomie	2 à 3 h
Temps de charge approx.	5 h
Dimensions (L x l x h)	344 x 241 x 486 mm
Poids net (brut)	4.3 kg (6.5 kg)



Accessoires de série :
- 1 pistolet de pulvérisation
- 1 lance
- 1.7 m tuyau à haute pression
- 1 tête ronde
- 1 tête double
- 1 tête réglable
- 1 tête plate
- 1 batterie 18V / 2.0 Ah
- 1 chargeur 0.4A - 230 V
- 1 harnais dorsal

Accessoires



Pistolet de pulvérisation*
Code article : 736 0000



Lance*
Code article : 736 0001



Tuyau* (2.5 m)
Code article 736 0002



Buse ronde*
Code article 736 0003

Accessoires



Buse double*
Code article 736 0004



Buse réglable*
Code article 736 0005



Buse plate*
Code article 736 0006



Batterie 18 V / 2.0 Ah*
Code article 701 3542

Accessoires



Batterie 18 V / 4.0 Ah (plus longue durée)
Code article 701 3547



Chargeur 0.4 A - 230 V *
Code article 701 3541



Chargeur 2.0 A (chargeur rapide) - 230 V
Code article 701 3548



Harnais dorsal*
Code article 736 0007

* Accessoires fournis de série

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com



Nettoyeurs et aspirateurs à vapeur

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur à vapeur SG 34. Nettoyage hygiénique de toutes les surfaces sans produit chimique.

- Nettoyeur à vapeur compact, puissant et maniable ne nécessitant que de l'eau
- Idéal pour un nettoyage des surfaces en profondeur dans les cuisines, salles de bains, hôtels, restaurants, transports publics, les surfaces grasses
- Nombreux embouts fournis pour nettoyer les vitres, les tables, les armoires, les niches ou encore les barres et les poignées de porte
- Régulation aisée du débit de vapeur par bouton rotatif à cinq niveaux selon la surface ou le niveau de salissure
- Affichage de la température par thermomètre analogique
- Compartiment pratique pour les accessoires et support de câble
- Fabrication européenne haute qualité



Fabrication Européenne



Utilisation intuitive

- Régulation aisée de la quantité de vapeur par bouton rotatif à cinq niveaux selon la surface ou le niveau de salissure
- Affichage de la température par thermomètre analogique



Modèle	SG 34
Code article	717 5034
Spécifications techniques	
Débit de vapeur	43 g/min.
Température de la vapeur	**145 °C**
Temps de chauffe	10 min.
Pression de travail	4 bar
Volume d'eau distillée	1.6 l
Volume du générateur de vapeur	2.4 l
Matériau de la cuve	Aluminium
Puissance absorbée	2.3 kW
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz
Dimensions (L x l x h)	470 mm
Poids net (brut)	7.5 kg (11 kg)

Accessoire de série :

- Flexible 2.8 m avec manche
- Jeu de rallonges 2 x 480 mm
- Tête de buse
- Suceur sol
- Suceur pour fenêtres
- Brosse triangulaire
- Couverture en coton pour brosse triangulaire
- Buse à jet unique
- Brosse ronde avec poils en polyester Ø 27 mm
- Chiffon en microfibres 300 x 300 mm
- Gobelet gradué 500 ml
- Entonnoir
- 50 g détartrant en poudre

Accessoires



2 rallonges 480 mm
Code Art. : 718 0101



Suceur sol
Code Art. : 718 0103



Suceur pour vitres
Code Art. : 718 0104



Buse à jet unique
Code Art. : 718 0106

Accessoires



Brosse ronde
Code Art. : 718 0107



Tête de buse
Code Art. : 718 0102



Chiffon en microfibres 300 mm
Code Art. : 718 0111



Gobelet gradué 0.5 l
Code Art. : 718 0108

Accessoires SG 34



Entonnoir
Code Art. : 718 0109



Brosse traingulaire
Code Art. : 718 0105

Lingette en coton
Code Art. : 718 0110



50 gr. Détartrant en poudre
Code Art. : 718 0112

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Nettoyeur à vapeur professionnel SG 36.
Nettoyage hygiénique de toutes les surfaces dures sans produit chimique.

Fabrication Européenne

- Nettoyeur à vapeur compact
- Idéal pour un nettoyage des surfaces en profondeur dans l'hôtellerie et la restauration, dans l'industrie agroalimentaire et la distribution, ainsi que dans les centres commerciaux et les grandes surfaces
- Idéal pour dissoudre les salissures grasses, ainsi que pour le nettoyage des meubles rembourrés et des tapis
- **Possibilité de rajouter de l'eau distillée pendant le fonctionnement, permettant ainsi de ne pas couper la chauffe**
- Nombreux embouts fournis pour nettoyer les vitres, les tables, les armoires, les niches ou encore les barres et les poignées de porte
- Régulation aisée du débit de vapeur par potentiomètre afin d'adapter le débit à la surface et au niveau de salissure
- Affichage numérique de la température de la vapeur
- Structure en acier inoxydable permettant d'assurer une longue durée de vie du produit
- Les chiffons de nettoyage en fibres de viscose en PET permettent d'obtenir une température de nettoyage optimale d'au moins 98 °C sur toute la surface à une vitesse de nettoyage de 30 à 50 cm/s
- Température de sortie de la lance au moins 100°C
- Fabrication européenne haute qualité



Utilisation intuitive
- Régulation aisée de la quantité de vapeur par potentiomètre
- Affichage numérique de la température de la vapeur







Pratique
- Range câble à l'arrière pour ranger le câble en toute sécurité
- Deplacement aisé grâce aux quatre roulettes orientables

Modèle	SG 36
Code article	717 0036
Spécifications techniques	
Débit de vapeur	65 - 80 g/min.
Température de la vapeur	**165 °C**
Temps de chauffe	3 min.
Volume du générateur de vapeur	1.8 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Pression de travail	6 bar
Puissance absorbée	3.25 kW
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz
Dimensions (L x l x h)	350 x 460 x 330 mm
Poids net (brut)	4.5 kg (11 kg)



Accessoires de série :
- 1 tuyau à vapeur 2.5 m avec poignée
- 2 rallonges 0.5 m
- 1 tête de buse
- 1 suceur pour fenêtres/vitres
- 1 brosse multi-usage
- 1 brosse triangulaire
- 1 lance coudée L=175
- 1 brosse ronde avec poils en polyester
- 1 brosse ronde avec poils en laiton
- 1 chiffon en microfibres



Compact
- S'adapte facilement dans un chariot de nettoyage à la place d'un seau.
- Chariot de nettoyage non fourni

Accessoires SG 36



Tuyau à vapeur avec poignée*
Code article : 718 0000



2 rallonges*
Code art. : 718 0001



Tête de buse*
Code art. 718 0002



Suceur pour vitres*
Code art. 718 0003

Accessoires SG 36



Suceur multi-usage*
Code art. 718 0004



Brosse triangulaire*
Code art. 718 0005



Lance coudée*
Code art. 718 0006



Brosse ronde avec poils en polyester*
Code art. 718 0007

Accessoires SG 36



Brosse ronde avec poils en laiton*
Code art. 718 0008

Chiffon en microfibres*
Code art. 718 0009



Chariot
Code art. 718 0010

* Accessoires fournis de série

Nouveau

Actualisez vos prix

Aspirateur à vapeur professionnel SG 58 S. Nettoyage hygiénique de toutes les surfaces avec aspiration simultanée et sans produit chimique.

Fabrication Européenne

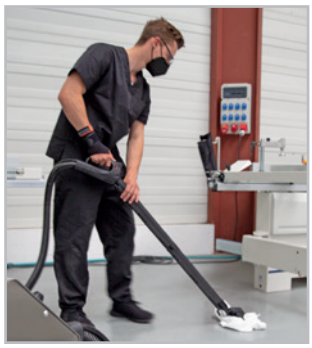
- Température de vapeur constante grâce au contrôle de température intégré
- Idéal pour un nettoyage des surfaces en profondeur dans l'hôtellerie et la restauration, dans l'industrie agroalimentaire et la distribution, ainsi que dans les centres commerciaux et les grandes surfaces
- Nombreux embouts de buse fournis pour nettoyer les vitres, les tables, les armoires, les niches ou encore les barres et les poignées de porte
- Fonctionnement possible avec de l'eau distillée et de l'eau du robinet
- Nettoyage efficace à la vapeur d'eau ou avec ajout de détergents
- Température de sortie de la lance d'au moins 100°C
- **Mode aspiration avec un faible volume sonore grâce à une puissance moteur réduite. Sélection du mode aspiration par simple pression sur un bouton de la poignée**
- Régulation aisée de la quantité de vapeur par un potentiomètre sur l'appareil ou directement sur la poignée afin d'adapter le débit à la surface et au niveau de salissure
- Structure en acier inoxydable permettant d'assurer une longue durée de vie du produit
- **Aspirateur à eau avec filtre HEPA fourni ; l'humidité résiduelle peut être aspirée immédiatement pendant le nettoyage**
- Les chiffons de nettoyage en fibres de viscose en "PET" permettent d'obtenir une température de nettoyage optimale d'au moins 98 °C sur toute la surface à une vitesse de nettoyage de 30 à 50 cm/s
- Branchement électrique par fiche CEE 230V
- Equipement de série très complet
- Fabrication européenne haute qualité





Commande pratique

- Régulation aisée de la quantité de vapeur par bouton rotatif
- Affichage numérique de la température de la vapeur
- Manomètre pour la pression de travail



Modèle	SG 58 S
Code article	717 0058 ❶
Spécifications techniques	
Débit de vapeur	80 - 95 g/min.
Température de la vapeur	**185 °C**
Temps de chauffe	6 min.
Pression de travail	8 bar
Réservoir du nettoyant	5 l
Réservoir eau distillée	5 l
Volume du générateur de vapeur	3.2 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Réservoir eau usagée	13 l
Capacité d'aspiration	175 m³/h
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Puissance absorbée	3.5 kW
Alimentation électrique	230 V ~50 Hz
Dimensions (L x l x h)	745 x 480 x 1040 mm
Poids net (brut)	32 kg (42 kg)



Accessoires de série :

- 1 tuyau à vapeur 4m avec poignée
- 2 rallonges 0.5m
- 1 brosse pour le sol multi-usage
- 1 protège-tapis pour brosse multi-usage
- 1 cadre avec poils et raclettes en caoutchouc pour brosse multi-usage
- 1 suceur pour fenêtres ou vitres
- 1 suceur transparent
- 1 grand suceur avec racloir en caoutchouc
- 1 petit suceur
- 1 buse à vapeur
- 1 brosse ronde avec poils en polyester Ø 28 mm
- 1 brosse ronde avec poils en polyester Ø 65 mm
- 1 brosse ronde avec poils en polyester Ø 40 mm
- 1 lingette microfibre
- 1 buse d'injection et d'aspiration
- 1 embout de buse pour buse d'injection et d'aspiration L = 150 mm



Pratique
- Régulation aisée de l'eau et de la vapeur
- Interrupteur marche/arrêt pour la fonction d'aspiration



Nettoyage à la vapeur et séchage en un seul passage
- Accessoires avec fonction vapeur et aspiration fournis
- L'humidité résiduelle est immédiatement aspirée par l'aspirateur pendant le nettoyage



- Branchement électrique par fiche CEE 230 V

Accessoires*



Flexible à vapeur avec poignée*
Code article : 718 0020



2 tubes prolongateurs*
Code article : 718 0021



Buse à sol multi-usage*
Code article : 718 0022



Protège-tapis pour brosse multi-usage*
Code article : 718 0023



Cadre avec poils et raclette en caoutchouc*
Code article : 718 0024



Suceur pour vitres*
Code article : 718 0025



Buse transparente*
Code article : 718 0026



Buse d'aspiration avec racloir en caoutchouc*
Code article : 718 0027



Buse d'aspiration*
Code article : 718 0028

* Accessoires fournis de série

Accessoires*



Lance à vapeur*
Code article : 718 0029



Brosse ronde avec poils en polyester Ø 28 mm*
Code article : 718 0030



Brosse ronde avec poils en polyester Ø 40 mm*
Code article : 718 0031



Brosse ronde avec poils en polyester Ø 65 mm*
Code article : 718 0032



Brosse ronde avec poils en inox*
Code article : 718 0033

Lingette microfibre*
Code article : 718 0034



Buse d'injection et d'aspiration*
Code article : 718 0035



Embout de buse pour buse d'injection et d'aspiration*
Code article : 718 0036



Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1,5m
Code article : 701 3800



Câble adaptateur 400V couplage fiche CEE - prise CEE 16A, 1.5 m
Code article : 701 3805

Nettoyeurs haute pression










Spécifications techniques HDR-K	39-12	44-13	48-15	51-16	54-16	77-18	85-16 TF	90-20
Pression max.	120 bar	135 bar	150 bar	160 bar	160 bar	190 bar	60 / 160 bar	200 bar
Pression de travail	80 bar	100 bar	125 bar	150 bar	140 bar	170 bar	107 bar	200 bar
Débit de refoulement maximal	300 l/h	330 l/h	420 l/h	510 l/h	540 l/h	770 l/h	420/850 l/h	900 l/h
Température maximale	50 °C	50 °C	50 °C	60 °C	60 °C	60 °C	50 °C	60 °C
Longueur du câble électrique	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m
Puissance moteur d'entraînement	1.5 kW	1.8 kW	2.5 kW	2.9 kW	3.1 kW	5.0 kW	2.7 kW	7.4 kW
Vitesse	3400 T/min.	3400 T/min.	2800 T/min.	2800 T/min.	2800 T/min.	1450 T/min.	3400 T/min.	1450 T/min.
Alimentation électrique	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	400 V	230 V	400 V
Longueur flexible haute pression	5 m	6 m	8 m	8 m	15 m	15 m	8 m	15 m
Poids net (brut)	5.9 kg (8 kg)	12.9 kg (15 kg)	22.5 kg (25 kg)	17 kg (25 kg)	35 kg (40 kg)	47 kg (55 kg)	14.6 kg (25 kg)	61.5 kg (68 kg)
Equipement								
Réservoir de détergent intégré avec dosage réglable					●	●		●
Pression de travail réglable				●	●	●	●	●
Manomètre				●	●	●		●
Supports pratiques pour les lances, pistolets, flexible haute pression et câble d'alimentation	●	●	●		●	●	●	●
Nettoyeur de surfaces pour le nettoyage de surfaces à l'abri des projections d'eau	●	●						
Total Stop System (TSS)	●	●	●	●	●	●	●	●
Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en aluminium	●	●	●				●	
Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en lation					●			
Pompe axiale à 3 pistons en céramique, système bielle-manivelle et tête en laiton				●		●		●
Pistons en acier trempé	●	●	●		●		●	
Moteur avec disjoncteur de sécurité	●	●		●			●	
Moteur induction avec disjoncteur de sécurité			●		●	●		
Moteur à induction avec ventilateur et disjoncteur de sécurité								●
Stockage horizontal possible					●	●	●	
Indicateur de niveau d'huile et jauge d'huile								●
Fonctionnement uniquement en position couchée				●		●		

● = inclus dans l'équipement



Nettoyeurs haute pression : eau froide

(1) HDR-K 39-12		(3) HDR-K 48-15	
(2) HDR-K 44-13		(4) HDR-K 60-13	



Accessoires:

5 **Pistolet à main**

6 **Pistolet à main**

7 **Pistolet à main**

8 **Brosse rotative professionnelle**

9 **Lance courbée avec buse réglable**

10 **Nettoyeur de surface**

11 **Lance revêtue avec buse rotative**

Pression maximale | Température d'eau maximale | Vitesse | Puissance absorbée moteur P1 | Longueur flexible | Raccordement électrique | Poids | Utilisation verticale | Utilisation horizontale

- Modèle mobile et portable avec poignée
- Flexible intégré avec enrouleur à manivelle
- Supports pratiques pour les lances, pistolets,
- flexible haute pression et câble d'alimentation
- Réservoir de détergent intégré
- Manomètre
- Filtre d'aspiration d'eau contrôlable
- Régulateur de pression
- Roues en caoutchouc dur très résistantes





	HDR-K 39-12	HDR-K 44-13	HDR-K 48-15	HDR-K 46-16 SW	HDR-K 60-18	HDR-K 85-16 TF	HDR-K 51-16	HDR-K 54-16	HDR-K 77-18	HDR-K 90-20
	●	●		●		●				
	●	●		●		●				
	●	●		●		●				
	●	●		●		●				
		●		●		●				
			●	●	●	●				
			●	●	●	●				
			●	●	●	●				
		●	●	●	●	●				
		●	●	●	●	●				
		●	●	●	●	●				
			●	●	●	●				
		●		●	●	●				
			●	●	●	●				
			●	●	●	●				
							●	●	●	●
							●	●	●	●
							●	●	●	●
									●	●
									●	●

Pompes

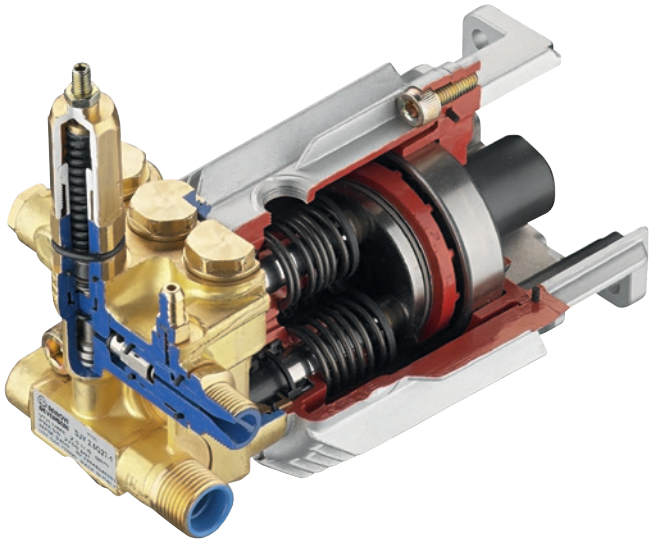


Fig. : **Pompe à plateau oscillant**

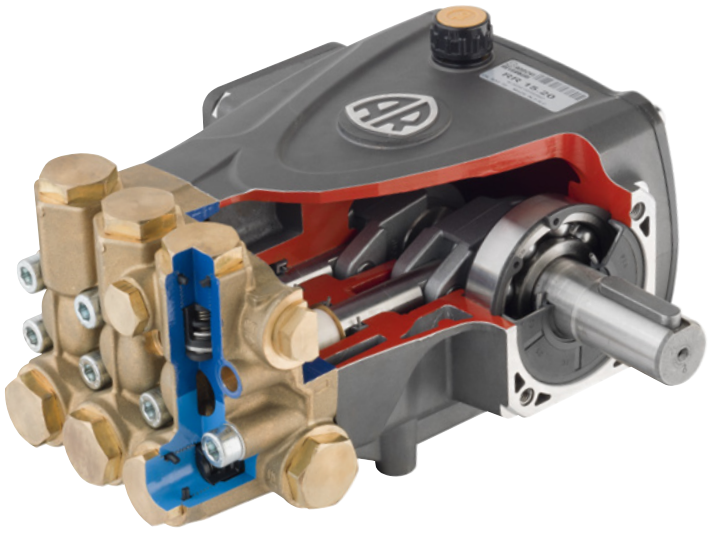
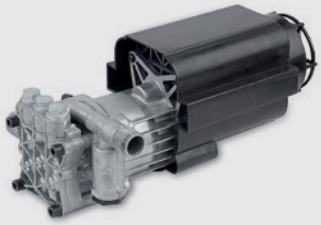


Fig. : **Pompe à entraînement continu**

Pompe 1500 W

HDR-K 39-12

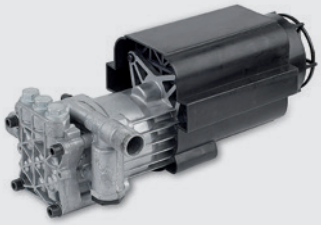


- Pompe à 3 pistons axial en acier inoxydable à plateau oblique avec tête en aluminium
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe

Universel
Plateau oscillant
Aluminium
TSS® Système d'arrêt total

Pompe 1800 W

HDR-K 44-13

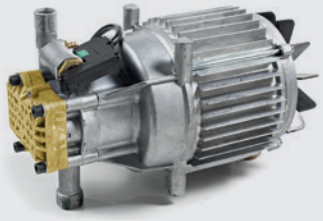


- Pompe à 3 pistons axial en acier inoxydable à plateau oblique avec tête en aluminium
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur monophasé avec protection thermique

Universel
Plateau oscillant
Aluminium
TSS® Système d'arrêt total

Pompe 2500 W

HDR-K 48-15

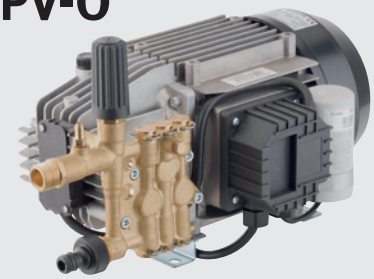


- Pompe à plateau oblique à piston axial en acier inoxydable
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur à induction monophasé avec protection thermique

Induction
Plateau oscillant
Laiton
TSS® Système d'arrêt total

Pompe HPV-O

HDR-K 51-16

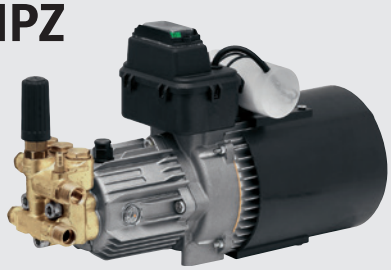


- Pompe triplex à pistons céramiques et système de bielle avec tête de pompe en laiton
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur à induction monophasé avec protection thermique

Induction
Pompe à entraînement continu
Laiton
TSS® Système d'arrêt total

Pompe HPZ

HDR-K 54-16



Induction

Plateau oscillant

Laiton

TSS® Système d'arrêt total

- Pompe à plateau oblique à 3 pistons axiaux en acier inoxydable avec tête en laiton
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur à induction monophasé avec protection thermique

Pompe HRS

HDR-K 77-18



Induction

Pompe à entraînement continu

Laiton

TSS® Système d'arrêt total

- Pompe à plateau oblique à 3 pistons axiaux en acier inoxydable avec tête en laiton
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur à induction triphasé avec protection thermique

Pompe 2700 W

HDR-K 85-16 TF



Universel

Plateau oscillant

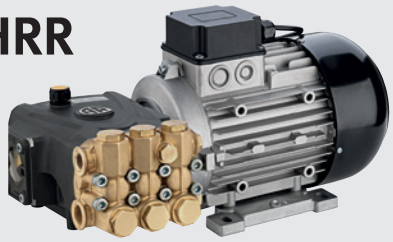
Aluminium

TSS® Système d'arrêt total

- Pompe à 3 pistons axial en acier inoxydable à plateau oblique avec tête en aluminium
- Pistons en acier inoxydable trempé
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe

Pompe HRR

HDR-K 90-20



Induction

Pompe à entraînement continu

Laiton

TSS® Système d'arrêt total

TST® Système d'arrêt total retardée

- Pompe triplex à pistons céramiques et système de bielle avec tête de pompe en laiton
- Vanne de dérivation automatique avec décharge de la pression de la pompe
- Moteur à induction triphasé avec protection thermique
- Commande à distance pour l'arrêt complet du nettoyeur à haute pression
- Démarrage/arrêt automatique temporisé contre la surcharge du moteur

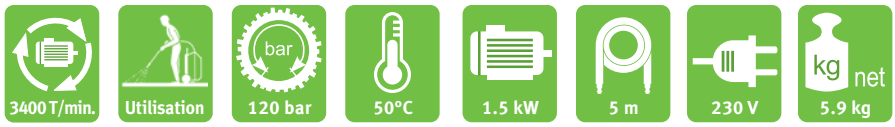
	HDR-K 39-12	HDR-K 44-13	HDR-K 48-15	HDR-K 51-16	HDR-K 54-16	HDR-K 77-18	HDR-K 85-16 TF	HDR-K 90-20
	●							
		●						
			●					
				●				
					●			
						●		
							●	
								●

Actualisez vos prix

Nettoyeur à haute pression eau froide.

- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en aluminium
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Le filtre à eau protège la pompe des salissures
- Faible usure de la tête de pompe grâce à la valve de sécurité automatique
- Adaptation facile de l'équipement de pulvérisation grâce au système d'attache rapide CLICK-FAST sur le pistolet
- La brosse rotative comprise de série assure une protéction contre les éclaboussures et un nettoyage efficace des carrelages, des mûrs et autres grandes surfaces

- **Puissance de nettoyage élevée et conception compacte**
- **Léger, facile à transporter et à ranger**
- **Dispositif de pulvérisation de détergent avec réservoir de 0.5 L**
- **Brosse rotative pour le nettoyage de surfaces protégées contre les projections d'eau**



USAGE DOMESTIQUE





Info et Vidéo

Plateau oscillant

Aluminium

Domaines d'applications

Modèle	HDR-K 39-12
Code article	710 1391
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Vertical**
Pression de travail	80 bar
Pression maximale	120 bar
Débit de refoulement maximal	390 l/h
Température d'arrivée maximale	50°C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	1500 W
Alimentation électrique	220 - 240 V ~ 50-60 Hz
Longueur flexible à haute pression	5 m
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Aluminium
Dimensions (L x l x h)	280 x 240 x 650 mm
Poids net (brut)	5.9 kg (8 kg)

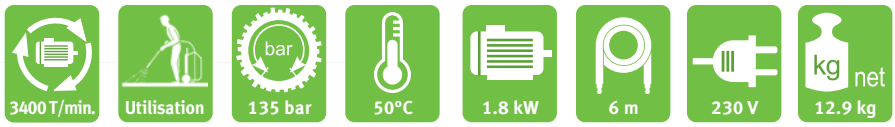


Accessoires de série :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Flexible HP 5 m
- Pulvérisateur de détergent avec réservoir de 0.5 l
- Buse à haute pression réglable
- Buse-jet rotative
- Brosse rotative

Nettoyeur à haute pression eau froide.

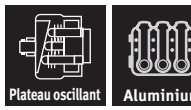
- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en aluminium
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Le filtre à eau protège la pompe des salissures
- Faible usure de la tête de pompe grâce à la valve de sécurité automatique
- Adaptation facile de l'équipement de pulvérisation grâce au système d'attache rapide CLICK-FAST sur le pistolet
- La brosse rotative comprise de série assure une protéction contre les éclaboussures et un nettoyage efficace des carrelages, des mûrs et autres grandes surfaces
- **Flexible haute pression sur dévidoir pratique intégré au nettoyeur**
- Réservoir de produit de nettoyage intégré

- **Buse de pulvérisation de détergent et réservoir de détergent intégré**
- **Brosse rotative pour le nettoyage de surfaces protégées contre les projections d'eau**



USAGE DOMESTIQUE

Info et Vidéo



Domaines d'applications







Modèle	HDR-K 44-13
Code article	710 1441
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Vertical**
Pression de travail	100 bar
Pression maximale	135 bar
Débit de refoulement maximal	440 l/h
Température d'arrivée maximale	50°C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	1800 W
Alimentation électrique	220 - 240 V ~ 50-60 Hz
Longueur flexible à haute pression	6 m
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Aluminium
Dimensions (L x l x h)	420 x 340 x 870 mm
Poids net (brut)	12.9 kg (15 kg)

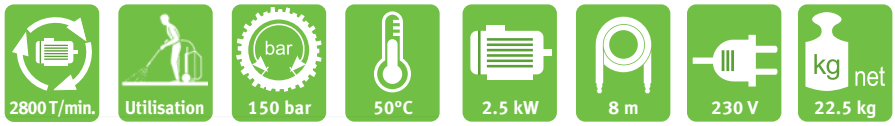


Accessoires de série :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation avec buse-jet rotative
- Lance de pulvérisation avec buse multifonction
- Pulvérisateur de détergent
- Réservoir de détergent intégré
- Tambour enrouleur avec flexible HP 6 m
- Brosse rotative

Nettoyeur à haute pression eau froide.

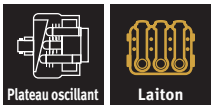
- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en laiton
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Le filtre à eau protège la pompe des salissures
- Faible usure de la tête de pompe grâce à la valve de sécurité automatique
- Adaptation facile de l'équipement de pulvérisation grâce au système d'attache rapide CLICK-FAST sur le pistolet
- **Flexible haute pression sur dévidoir pratique intégré au nettoyeur**
- Réservoir de produit de nettoyage intégré

- **Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en laiton**
- **Moteur à induction avec coupe circuit**

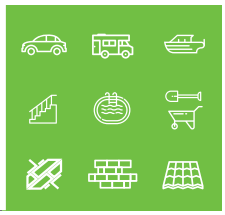


USAGE DOMESTIQUE

Info et Vidéo



Domaines d'applications





Modèle	HDR-K 48-15
Code article	710 1481
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Vertical**
Pression de travail	125 bar
Pression maximale	150 bar
Débit de refoulement maximal	480 l/h
Température d'arrivée maximale	50°C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	2500 W
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur flexible à haute pression	8 m
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Laiton
Dimensions (L x l x h)	420 x 360 x 930 mm
Poids net (brut)	22.5 kg (25 kg)



Accessoires de série :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation avec buse-jet rotative
- Réservoir de détergent intégré
- Lance de pulvérisation avec buse multifonction
- Tambour enrouleur avec flexible HP 8 m

Modèle	HDR-K 39-12 Code Art. : 710 1391 	HDR-K 44-13 Code Art. : 710 1441 	HDR-K 48-15 Code Art. : 710 1481 
 **Agent de nettoyage alcalin HDR-A 1 l** Code Art. : 732 1101	●	●	●
 **Agent de nettoyage neutre HDR-N 1 l** Code Art. : 732 1201	●	●	●
 **Agent de nettoyage neutre HDR-N 10 l** Code Art. : 732 1210	●	●	●
 **Agent de nettoyage acide HDR-S 1 l** Code Art. : 732 1301	●	●	●
 **Agent de nettoyage acide HDR-S 10 l** Code Art. : 732 1310	●	●	●
 **Agent de nettoyage universel alcalin - spécial 10 l** Code Art. : 732 1910	●	●	●
 **Pistolet de pulvérisation ¼“*** Code Art. : 711 1000	●		
 **Pistolet de pulvérisation ¼“*** Code Art. : 711 1001		●	
 **Pistolet de pulvérisation M22*** Code Art. : 711 1002			●
 **Barre d‘extension*** Code Art. : 711 2000	●		
 **Buse haute pression réglable*** Code Art. : 711 3000	●		
 **Buse rotative*** Code Art. : 711 3001	●		
 **Pulvérisateur à mousse*** Code Art. : 711 3002	●		
 **Buse à jet mousse*** Code Art. : 711 3003		●	
 **Flexible haute pression 5 m*** Code Art. : 711 4000	●		
 **Flexible haute pression 6 m*** Code Art. : 711 4001		●	

Agent de nettoyage alcalin (732 1101 et 732 1110) :
- Utilisation universelle pour le verre, le plastique, le carrelage, le stratifié, les sols en bois vitrifiés, le PVC et le lino
- Bon pouvoir nettoyant
- Nettoie en douceur, rapidement et sans traces
- N'attaque pas les revêtements
- Le parfum frais et agréable d'agrumes dure longtemps
- Utilisation économique
- Application/dosage : 30 - 50 ml pour 10 litres d'eau, selon le degré de salissure

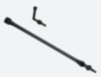
Agent de nettoyage neutre (732 1201 et 732 1210) :
- Utilisation universelle pour le verre, le plastique, le carrelage, le stratifié, les sols en bois vitrifiés, le PVC et le lino
- Bon pouvoir nettoyant
- Nettoie en douceur, rapidement et sans traces
- N'attaque pas les revêtements
- Le parfum frais et agréable d'agrumes dure longtemps
- Utilisation économique
- Application/dosage : 30 - 50 ml pour 10 litres d'eau, selon le degré de salissure

Agent de nettoyage acide (732 1301 et 732 1310) :
- Nettoyage hygiénique, sans effort, rapide et automatique des résidus de calcaire, de rouille, de saleté et de savon dans la zone humide
- Parfum agréable et frais d'agrumes
- Application/dosage : 30 - 50 ml pour 10 litres d'eau selon le degré de salissure

Agent de nettoyage alcalin universel (732 1910) :
- Utilisation universelle pour les nettoyants haute pression, par pulvérisation, par ultrasons, et pour moteur
- Parfum agréable
- Dosage lavage auto : 20 - 40 ml / 10 l d'eau
- Dosage des autolaveuses : 200 - 500 ml / 10 l d'eau
- Dosage nettoyeur haute pression : 1000 ml / 10 l d'eau
- Dosage du nettoyage des vitres : 100 - 500 ml / 10 l d'eau
- Dosage manuel de nettoyage des sols : 50 - 100 ml / 10 l d'eau

* Accessoires fournis de série

Actualisez vos prix

Modèle	HDR-K 39-12 Code Art. : 710 1391 	HDR-K 44-13 Code Art. : 710 1441 	HDR-K 48-15 Code Art. : 710 1481 
 **Flexible haute pression renforcé 8 m*** Code Art. : 711 4002			●
 **Tuyau de nettoyage de canalisations 16 m, Ø 10 mm** Code Art. : 711 4005	●	●	●
 **Extension de flexible 8 m** Code Art. : 711 4006	●		
 **Extension de flexible 8 m** Code Art. : 711 4007		●	
 **Extension de flexible 8 m** Code Art. : 711 4008			●
 **Brosse de nettoyage** Code Art. : 711 5000	●	●	●
 **Brosse de nettoyage rotative** Code Art. : 711 5001	●	●	●
 **Lance avec buse réglable*** Code Art. : 711 2001		●	
 **Lance avec buse réglable*** Code Art. : 711 2002			●
 **Lance avec buse rotative*** Code Art. : 711 2003		●	
 **Lance avec buse rotative*** Code Art. : 711 2004			●
 **Lance pour soubassement et caniveau** Code Art. : 711 2011	●	●	
 **Lance pour soubassement et caniveau, M22** Code Art. : 711 2012			●
 **Adaptateur pour accessoires kärcher, avec raccord baïonnette** Code Art. : 711 3010	●	●	●
 **Filtre à eau rinçable** Code Art. : 711 6000			
 **Filtre à eau (3 pcs)** Code Art. : 711 6001	●	●	●
 **Laveur de sol*** Code Art. : 711 5003	●	●	
 **Laveur de sol** Code Art. : 711 5004			●

* Accessoires fournis de série

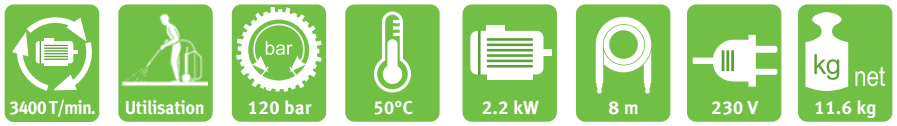
Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Nettoyeur haute pression à eau froide HDR-K 46-16 SW. Équipé d'une lance de prélavage pour la pulvérisation des produits nettoyants. Idéal pour les salissures importantes.

- **Deux modes de nettoyage pour une élimination très efficace des salissures tenaces**
- Sélection du mode par un commutateur rotatif à 3 positions (arrêt / mode prélavage / mode lavage)
- Nettoyage efficace des salissures fortes ou incrustées grâce au prélavage avec la lance de pulvérisation
- Modèle mobile et portable avec deux pneus en caoutchouc et une poignée ergonomique
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Flexible haute pression 8 mètres sur dévidoir pratique intégré au nettoyeur, avec manivelle
- Réservoir à détergent intégré
- Faible usure de la tête de pompe grâce à la valve de sécurité automatique
- Longue durée de vie grâce à la pompe axiale robuste à trois pistons avec plateau oscillant et tête en aluminium, pistons en acier inoxydable
- Supports pratiques pour le pistolet, la lance, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Equipement de série très complet

- **Pour une utilisation en position verticale**











Domaines d'applications



Modèle	HDR-K 46-16 SW
Code article	710 1461 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.2 kW / 230 V
Pression maximale	120 bar
Débit de travail	460 l/h
Longueur du câble électrique	5 m
Flexible à haute pression	PVC Supersoft
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Aluminium
Longueur flexible à haute pression	8 m
Dimensions (L x l x h)	330 x 307 x 790 mm
Poids net (brut)	11.6 kg (15.5 kg)



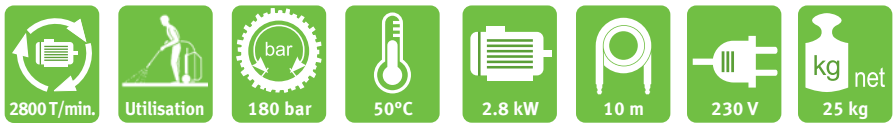
Accessoires de série :
- Lance
- Buse haute pression
- Brosse rotative
- Accessoire de nettoyage de surface
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation (3 bar, débit 18 l/h)
- Flexible renforcé de 8 m, à haute pression
- Tuyau spiralé 6m
- Filtre à eau

Nouveau

Actualisez vos prix

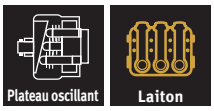
Nettoyeur haute pression à eau froide HDR-K 60-18. Réglage de la pression permettant de s'adapter aux travaux de nettoyage.

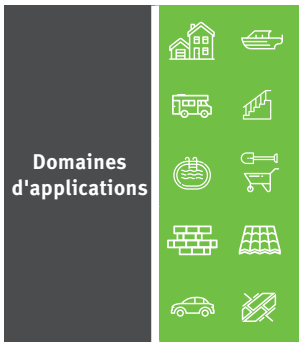
- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée télescopique
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- **Réglage de la pression permettant de s'adapter aux conditions de nettoyage, affichage de la pression via un manomètre**
- Flexible haute pression 10 mètres sur dévidoir pratique intégré au nettoyeur, avec manivelle
- Réservoir de produit de nettoyage intégré
- Le filtre à eau protège la pompe des salissures
- Faible usure de la tête de pompe grâce à la valve de sécurité automatique
- Longue durée de vie grâce à la pompe axiale robuste à trois pistons avec plateau oscillant et tête en laiton, pistons en acier inoxydable
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Supports pratiques pour le pistolet, la lance, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Equipement de série très complet













Modèle	HDR-K 60-18
Code article	710 1601 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.8 kW / 230 V
Pression maximale	180 bar
Débit de travail	600 l/h
Longueur du câble électrique	5 m
Flexible à haute pression	Renfort en acier
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Laiton
Longueur flexible à haute pression	10 m
Dimensions (L x l x h)	449 x 388 x 895 mm
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)

Accessoires de série :

- Flexible renforcé de 10 m, à haute pression
- Lance avec buse à haute pression réglable
- Lance avec brosse rotative
- Filtre à eau
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Pulvérisateur de mousse
- Lance avec buse réglable
- Lance avec buse rotative

Modèle	HDR-K 46-16 SW Code art. : 710 1461	HDR-K 60-18 Code art. : 710 1601
Détergent alcalin universel HDR-A 1l (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1101	●	●
Détergent neutre universel HDR-N 1l (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1201	●	●
Détergent neutre universel HDR-N 10l (plus de détails voirpage 1387) Code Art. : 732 1210	●	●
Détergent acide universel HDR- S 1l (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1301	●	●
Détergent acide universel HDR- S 10l (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1310	●	●
Détergent alcalin intensif spécial HP 10l (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1910	●	●
Pistolet manuel ¼" * Code Art. : 711 1012		●
Pistolet manuel * Code art. : 711 1010	●	
Pistolet de pulvérisation * Code Art. : 711 1011	●	
Buse à haute pression réglable* Code Art. : 711 3023	●	
Buse rotative * Code Art. : 711 3024	●	
Adaptateur pour mousse Code Art. : 711 3027	●	
Flexible haute pression renforcé 10 m* Code Art. : 711 4019		●
Extension de flexible 8 m Code Art. : 711 4016	●	
Kit de nettoyage de tuyau 16 m AD-Ø 10 mm Code art. : 711 4005	●	●
Flexible haute pression 8 m* Code Art. : 711 4017	●	
Tuyau spiralé 6 m pour prélavage* Code Art. : 711 4018	●	
Extension de tuyau spiralé 6 m pour prélavage Code Art. : 711 4022	●	
Brosse de lavage Code Art. : 711 5000	●	●

Modèle	HDR-K 46-16 SW Code art. : 710 1461	HDR-K 60-18 Code art. : 710 1601
Brosse de lavage rotative Code Art. : 711 5001	●	●
Adaptateur pour mousse* Code Art. : 711 3025		●
Buse multifonction 5 en 1 Code Art. : 711 3026	●	
Tube prolongateur* Code Art. : 711 2017	●	
Brosse de nettoyage des sols Code art. : 711 5007	●	●
Lance de pulvérisation* Code Art. : 711 2019	●	
Lance avec buse réglable* Code Art. : 711 2020		●
Lance avec buse rotative* Code Art. : 711 2021		●
Lance de nettoyage de chassis de véhicule Code Art. : 711 2022		●
Kit rallonge de lance 1.6 m avec buse variable Code Art. : 711 2026	●	
Fiche d'adaptation pour Kärcher/Nilfisk Code Art. : 711 3028	●	●
Fiche d'adaptation pour Kärcher/Nilfisk Code Art. : 711 3029	●	●
Filtre à eau (lot de 3) Code Art. : 711 6001	●	●
Filtre à eau Code Art. : 711 6000	●	●
Brosse rotative avec réservoir à détergent Ø 30 cm Code Art. : 711 5008	●	
Brosse rotative avec réservoir à détergent Ø 30 cm Code Art. : 711 5009		●
Brosse rotative, Ø 30 cm* Code art. : 711 5010	●	
Brosse rotative, Ø 30 cm* Code Art. : 711 5011		●
Brosse de nettoyage des sols 2 en 1 Code Art. : 711 5012	●	●
Clapet anti-retour Code Art. : 716 1004	●	●

* Accessoires fournis de série

Nettoyeur haute pression à eau froide HDR-K 85-16 TF. Grande puissance grâce à deux pompes

Fabrication Européenne

- Système breveté **DUALTECH** avec 2 pompes intégrées : deux modes de nettoyage au choix : niveau 1 pour les travaux de nettoyage sur les véhicules et au jardin, niveau 2 pour les salissures fortement incrustées, par exemple sur les chantiers
- Modèle mobile et portable avec deux pneus en caoutchouc et une poignée télescopique
- Lance à haute pression avec système de changement rapide rotatif
- L'embout à double buse exclusif et chromé augmente la surface de projection
- Buse multifonction 5 en 1 fournie de série
- Filtre à eau pour protéger la pompe des particules de saleté
- Disjoncteur de protection thermique du moteur
- Flexible haute pression sur dévidoir pratique intégré au nettoyeur
- Réservoir de produit de nettoyage intégré
- Support pratique pour la lance à haute pression et le rangement des accessoires intégré dans l'appareil
- **Fabrication européenne haute qualité**

Équipement :
- Culasse en aluminium
- Tête de piston en acier inoxydable
- Commande de la pompe Total Stop
- Flexible à haute pression avec insert textile de renfort à la pression
- Filtre à eau
- Tambour enrouleur intégré
- Raccordement du flexible, sortie de la pompe et pistolet manuel avec raccord rapide CLICK-FAST
- Roues de 200 mm

USAGE DOMESTIQUE

Meilleure vente

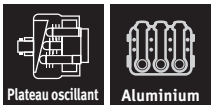




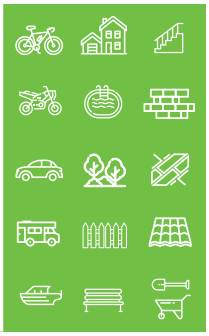
- **Deux modes de nettoyage au choix**
- **Embout à double buse avec grande surface de projection**
- **Lance à haute pression avec système de changement rapide**
- **Débit jusqu'à 850 l/heure en mode double pompe**



- Nettoyeur de surface (en option)



Domaines d'applications



Modèle	HDR-K 85-16 TF
Code article	710 1851
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Pression de travail	107 bar
Pression maximale (N1/N2)	60 / 160 bar
Débit de refoulement maximal	570 l/h
Débit de travail (N1/N2)	420 / 850 l/h
Position de fonctionnement	Verticale
Pression de travail en sortie	90 - 100 bar
Température d'arrivée maximale	50°C
Hauteur du tuyau	500 mm
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz
Longueur flexible à haute pression	8 m
Dimensions (L x l x h)	449 x 388 x 895 mm
Poids env. net (brut)	14.6 kg (25 kg)

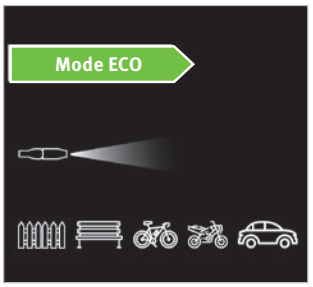
Fig. : **HDR-K-85-16 TF**
- Avec brosse de nettoyage optionnelle



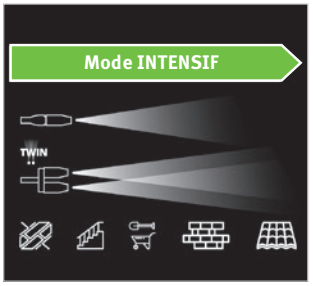
Accessoires de série :
- Pulvérisateur avec réservoir
- 2 buses rotatives
- Tube prolongateur
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Flexible haute pression 8 m
- Buse multifonction 5 en 1
- Logement pour double buse



Fig. : **HDR-K-85-16 TF**
· Avec équipement de série



Niveau 1 :
· Mode économique pour les salissures légères et le nettoyage des véhicules et au jardin



Niveau 2 :
· Mode intensif avec **2 pompes,** permettant une pression de travail et un débit d'eau plus élevés pour les travaux exigeants



· Stockage pratique des accessoires intégré à l'appareil

Breveté

Info et Vidéo

Accessoires



Pistolet de pulvérisation ¼“
Code Art. : 711 1010



Tige d‘extension
Code Art. : 711 2017



Raccord double buse
Code Art. : 711 3018



Buse rotative
Code Art. : 711 3019

Accessoires



Buse multi-fonction 5 en 1
Code Art. : 711 3020



Flexible haute pression 8 m
Code Art. : 711 4015



Pulvérisateur à mousse
Code Art. : 711 3021



Extension de flexible 8 m
Code Art. : 711 4016

Accessoires



Buse haute pression réglable
Code Art. : 711 3022



Adaptateur pour accessoires Kärcher avec raccord baïonnette
Code Art. : 711 3010



Filtre à eau
Code Art. : 711 6001



Laveur de sol
Code Art. : 711 5006

Actualisez vos prix

Fabrication Européenne

Nettoyeur à haute pression eau froide.

- Modèle portable avec poignée
- Trolley de transport optionnel (voir ci-dessous)
- Régulation de la pression afin d'adapter le débit à la tâche de nettoyage
- Affichage de la pression par manomètre
- Filtre à eau pour protéger la pompe des particules de saleté dans l'eau
- Disjoncteur thermique du moteur en cas de surchauffe
- Pompe de sécurité automatique

Accessoires optionnels :
- Support mural avec 15 m de tuyau haute pression
- Enrouleur de tuyau avec 15 m de tuyau haute pression
- Trolley avec chassis en aluminium et poignée pliable

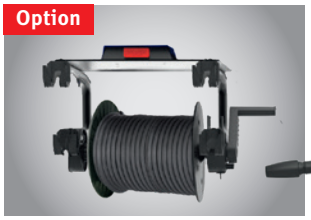
Info et Vidéo

SEMI-PROFESSIONNEL

2800 T/min. | Utilisation | 160 bar | 60 | 2.9 kW | 8 m | 230 V | 18.4 kg net

- Facile à transporter grâce à sa taille compacte
- Pompe 3 pistons avec corps en laiton et pistons céramique

Option



Support mural + 15 m de tuyau haute pression
Code article : 711 0012 ❶



Fig. : **HDR-K 51-16**
- Avec support mural en option

Option



Trolley
- Pour un transport facile
- Châssis en aluminium
- Poignée pliable

Code article : 711 0010 ❶



Fig. : **HDR-K 51-16**
- Avec trolley en option



Fig. : **HDR-K 51-16**
- Avec trolley en option* *

Pompe à entraînement continu | Laiton

Domaines d'applications

Modèle	HDR-K 51-16
Code article	710 2511 ❶
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Horizontal**
Pression de travail	150 bar
Pression maximale	160 bar
Débit de refoulement maximal	510 l/h
Température d'arrivée maximale	60 °C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	2900 W
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur flexible à haute pression	8 m
Matériau tête de piston	Céramique
Matériau culasse	Laiton
Dimensions (L x l x h)	460 x 280 x 260 mm
Poids net (brut)	17 kg (25 kg)





Accessoires de série :
- Pistolet de pulvérisation à gâchette
- Lance haute pression
- Fonction jet et brouillard
- Aiguille de nettoyage de buse
- Kit de connexion au réseau d'eau avec filtre
- Tuyau haute pression 8 m

Nettoyeur à haute pression eau froide.

Fabrication Européenne

- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale à 3 pistons avec plateau oscillant et tête en laiton
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Coupe circuit moteur thermique
- Valve de sécurité automatique
- Réglage de la pression permettant de s'adapter au travail de nettoyage
- Amorçage intégré du détergent
- Filtre à eau simple à nettoyer ou à remplacer, protégeant la pompe des salissures particulaires de l'eau
- Support de câble
- Réservoir à détergent avec dosage facile
- Raccords filetés haute qualité
- Moteur 4 pôles, haute qualité
- Réglage de la pression permettant de s'adapter aux conditions de nettoyage
- Manomètre de pression

SEMI-PROFESSIONNEL

2800 T/min. | Utilisation | 160 bar | 60°C | 3.1 kW | 10 m | 230 V | 35 kg net

- Valve de sécurité automatique pour régler la pression



Info et Vidéo

Plateau oscillant | Laiton

Domaines d'applications

Modèle	HDR-K 54-16
Code article	710 2541
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Vertical**
Pression de travail	140 bar
Pression maximale	160 bar
Débit volumique de travail	540 l/h
Température d'arrivée maximale	60 °C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	3100 W
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur flexible à haute pression	10 m
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Laiton
Dimensions (L x l x h)	390 x 380 x 900 mm
Poids net (brut)	35 kg (40 kg)



Accessoires de série :
- Pistolet de pulvérisation avec gâchette
- Lance haute pression avec buse rotative, lance courbée avec buse ajustable
- Aiguille de nettoyage de buse
- Kit de connexion au réseau d'eau avec filtre
- Réservoir de détergent intégré
- Dévidoir de tuyau haute pression avec poignée
- Tuyau haute pression 10 m

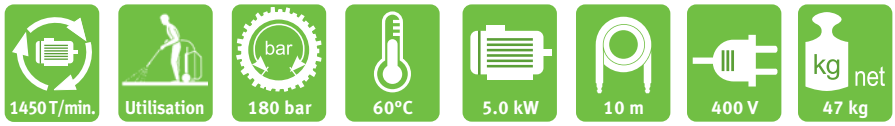
Actualisez vos prix

Nettoyeur à haute pression eau froide.

Fabrication Européenne

- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale 3 pistons en céramique et tête en laiton
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Réservoir à détergent avec dosage facile
- Raccords filetés haute qualité
- Filtre à eau intégré protégeant la pompe des salissures
- Moteur 4 pôles, haute qualité, à faible vitesse et grande durée de vie
- Réglage de la pression permettant de s'adapter aux conditions de nettoyage
- Affichage de la pression par manomètre

- **Grande puissance pour un travail en continu**



PROFESSIONNEL

Info et Vidéo





Pompe à entraînement continu

Laiton

Domaines d'applications

Modèle	HDR-K 77-18
Code article	710 2771
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Vertical**
Pression de travail	170 bar
Pression maximale	180 bar
Débit volumique de travail	770 l/h
Température d'arrivée maximale	60 °C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	5000 W
Alimentation électrique	**400 V ~ 50 Hz**
Longueur flexible à haute pression	10 m
Matériau tête de piston	Acier inoxydable
Matériau culasse	Laiton
Dimensions (L x l x h)	390 x 380 x 900 mm
Poids net (brut)	47 kg (55 kg)



Accessoires de série :

- Pistolet de pulvérisation avec gâchette
- Lance haute pression
- Fonction jet et brouillard
- Aiguille de nettoyage de buse
- Kit de connexion au réseau d'eau avec filtre
- Réservoir de détergent intégré
- Dévidoir de tuyau haute pression avec poignée
- Tuyau haute pression 10 m

Nettoyeur à haute pression eau froide.

Fabrication Européenne

- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée
- Total Stop Système (TSS) : démarrage ou arrêt instantanés du moteur de pompe lors de l'ouverture ou de la fermeture du pistolet
- Protection contre les surcharges de moteur par un disjoncteur
- Pompe axiale à 3 pistons céramique avec plateau oscillant et tête en laiton
- Supports pratiques pour la poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation, le flexible à haute pression, le câble d'alimentation et les buses
- Réservoir à détergent intégré avec dosage facile
- Raccords filetés haute qualité
- Filtre à eau intégré protégeant la pompe des salissures
- Moteur 4 pôles, haute qualité, faible vitesse et longue durée de vie
- Réglage de la pression permettant de s'adapter aux conditions de nettoyage
- Manomètre de pression

- **Travail sans effort et faible usure grâce au système total stop**
- **Valve de sécurité automatique, niveau d'huile et jauge de niveau**
- **Grande puissance pour un travail en continu**

1450 T/min. | Utilisation | 200 bar | 60°C | 7.4 kW | 15 m | 400 V | 61.5 kg net

PROFESSIONNEL

Info et Vidéo



Pompe à entraînement continu

Laiton

Domaines d'applications

Modèle	HDR-K 90-20
Code article	710 2902
Spécifications techniques	
Fonctionnement	**Horizontal**
Pression de travail	200 bar
Pression maximale	200 bar
Débit volumique de travail	900 l/h
Température d'arrivée maximale	60 °C
Longueur du câble électrique	5 m
Puissance absorbée	7400 W
Alimentation électrique	**400 V ~ 50 Hz**
Longueur flexible à haute pression	15 m
Matériau tête de piston	Céramique
Matériau culasse	Laiton
Dimensions (L x l x h)	670 x 490 x 900 mm
Poids net (brut)	61.5 kg (68 kg)



Accessoires de série :

- Pistolet de pulvérisation avec gâchette
- Lance haute pression
- Fonction jet rotatif
- Buse multifonction en mode jet ou brouillard
- Jeu de 5 buses à attachement rapide
- Aiguille de nettoyage de buse
- Kit de connexion au réseau d'eau avec filtre
- Réservoir de détergent intégré
- Dévidoir de tuyau haute pression avec verrouillage et poignée
- Tuyau haute pression 15 m

Actualisez vos prix

Modèle	HDR-K 51-16 Code Art. : 710 2511 	HDR-K 54-16 Code Art. : 710 2541 	HDR-K 77-18 Code Art. : 710 2771 	HDR-K 90-20 Code Art. : 710 2902 
 **Agent de nettoyage alcalin HDR-A 1 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1101	●	●	●	●
 **Agent de nettoyage alcalin HDR-N 1 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1201	●	●	●	●
 **Agent de nettoyage neutre HDR-N 10 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1210	●	●	●	●
 **Agent de nettoyage neutre HDR-S 1 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1301	●	●	●	●
 **Agent de nettoyage acide HDR-S 10 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1310	●	●	●	●
 **Agent de nettoyage alcalin universel - spécial 10 l** (plus de détails voir page 1387) Code Art. : 732 1910	●	●	●	●
 **Pistolet de pulvérisation ¼“*** Code Art. : 711 1003	●	●		
 **Pistolet de pulvérisation ¼“*** Code Art. : 711 1004			●	
 **Pistolet de pulvérisation ¼“*** Code Art. : 711 1005				●
 **Buse basse pression (noire)*** Code Art. : 711 3004				●
 **Buse à jet droit 0° (rouge)*** Code Art. : 711 3005				●
 **Buse à jet 15° (jaune)*** Code Art. : 711 3006				●
 **Buse à jet 25° (verte)*** Code Art. : 711 3007				●
 **Buse à jet 40° (blanche)*** Code Art. : 711 3008				●
 **Buse rotative** Code Art. : 711 3009				●
 **Flexible haute pression renforcé 8 m*** Code Art. : 711 4011	●			
 **Flexible haute pression renforcé 15 m*** Code Art. : 711 4003		●	●	
 **Flexible haute pression renforcé 15 m*** Code Art. : 711 4004				●
 **Tuyau de nettoyage de canalisations 16 m-Ø 10 mm** Code Art. : 711 4005	●	●	●	●
 **Extension de flexible 8 m** Code Art. : 711 4007		●		
 **Extension de flexible renforcé 15 m** Code Art. : 711 4009		●	●	
 **Extension de flexible renforcé 15 m** Code Art. : 711 4010				●

* Accessoires fournis de série

Modèle	HDR-K 51-16 Code Art. : 710 2511	HDR-K 54-16 Code Art. : 710 2541	HDR-K 77-18 Code Art. : 710 2771	HDR-K 90-20 Code Art. : 710 2902
Brosse de nettoyage Code Art. : 711 5000	●	●	●	●
Brosse de nettoyage rotative Code Art. : 711 5001	●	●		
Brosse de nettoyage rotative professionnelle Code Art. : 711 5002			●	●
Lance pour brosse de nettoyage rotative professionnelle (nécessite réf. : 711 5002) Code Art. : 711 2027			●	●
Lance courbe avec buse réglable, M22* Code Art. : 711 2015	●			
Lance courbe avec buse réglable M22* Code Art. : 711 2005		●		
Lance courbe avec buse réglable, M22* Code Art. : 711 2007			●	
Lance haute pression avec blaster à saletés 55 cm, M22 Code Art. : 711 0013	●			
Lance haute pression avec blaster à saletés 49 cm, M22 Code Art. : 711 0014	●			
Lance revêtue avec buse rotative, M22 Code Art. : 711 2008		●		
Lance revêtue avec buse rotative, M22 Code Art. : 711 2009			●	
Lance en métal avec changement rapide de buse, M22* Code Art. : 711 2010				●
Lance pour soubassement et caniveau, M22 Code Art. : 711 2013	●	●		
Lance pour soubassement et caniveau, M22 Code Art. : 711 2014			●	●
Adaptateur pour accessoires kärcher, avec raccord baïonnette Code Art. : 711 3010	●	●		
Filtre à eau rinçable Code Art. : 711 6000	●	●	●	●
Filtre à eau (3 pcs) Code Art. : 711 6001	●	●	●	●
Laveur de sol Code Art. : 711 5004	●	●		
Laveur de sol Code Art. : 711 5005			●	●
Trolley Code Art. : 711 0010	●			
Enrouleur avec 15 m de tuyau haute pression Code Art. : 711 0011	●			
Enrouleur mural avec 15 m de tuyau haute pression Code Art. : 711 0012	●			
Clapet anti-retour Code Art. : 716 1004	●	●	●	●
Prix € hors TVA :				

* Accessoires fournis de série

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau froide HDR-K 126-21. Très grande puissance de travail.

Fabrication Européenne

- **Pression de travail élevée et débit important**
- **Idéal pour une utilisation dans les milieux agricoles et sur les chantiers de constructions**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Détecteur de fuite avec affichage LED
- Réservoir de nettoyage intégré de 5 litres avec filtre
- Poignée rabattable avec charnières en aluminium
- Equipé de deux grandes roues en caoutchouc et de deux pieds antivibrations. Se positionne parfaitement sur un sol inégal ou dans les escaliers
- Châssis métallique robuste et carters en acier inoxydable
- Maintenance facile par simple retrait du carter
- **Conception très robuste pour une longue durée de vie**
- Pour une utilisation en position horizontale

PROFESSIONNEL

1450 T/min. | Utilisation | 210 bar | 60°C | 8.9 kW | 15 m | 400 V | 65 kg net



- Pratique grâce aux porte-câbles et porte-tuyau fournis de série



- Poignée rabattable avec charnières en aluminium
- Deux grandes roues en caoutchouc, deux pieds antivibrations. Se positionne parfaitement sur un sol inégal ou dans les escaliers



- Commande par bouton rotatif
- Indicateur à LED pour la tension du réseau, la maintenance et la détection de fuites

Pompe à entraînement continu | Laiton

Modèle	HDR-K 126-21
Code article	710 2126
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur / Alimentation	8.9 kW / 400 V
Pression maximale	210 bar
Pression de travail	200 bar
Débit de travail	1260 l/h
Longueur du câble électrique	5 m
Flexible à haute pression	Renfort en acier
Longueur flexible haute pression	15 m
Matériau tête de piston	Céramique
Matériau culasse	Laiton
Filetage métrique de la lance	M22
Dimensions (L x l x h)	850 x 540 x 550 mm
Poids net (brut)	65 kg (82 kg)





Accessoires de série :
- Porte-câbles et porte-tuyau
- Flexible renforcé de 15 m, à haute pression
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance coudée avec tête de pulvérisation
- Buse à jet 25°
- Tuyau pour réservoir à détergent
- Lance avec buse rotative
- Kit d'aspiration d'eau

*Tous nos accessoires et consommables pour aspirateurs sur www.optimachines.com

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Modèle	HDR-K 126-21 Code Art. : 710 2126
Extension de flexible 15 m Code article : 711 7000	●
Extension de flexible 30 m Code article : 711 7001	●
Flexible haute pression renforcé 15 m* Code article : 711 7002	●
Lance coudée avec tête de pulvérisation* Code article : 711 7003	●
Buse à jet 25°* Code article : 711 7004	●
Kit d'aspiration d'eau* Code article : 711 7005	●
Clapet anti-retour Code article : 716 1004	●

Modèle	HDR-K 126-21 Code Art. : 710 2126
Lance avec buse rotative* Code article : 711 7006	●
Adaptateur pour mousse réglable Code article : 711 7007	●
Lance à double jet 700 mm Code article : 711 7008	●
Buse à jet 25° pour lance à double jet Code article : 711 7009	●
Pistolet manuel avec lance rotative 1100 mm Code article : 711 7010	●
Filtre à eau Code article : 711 7011	●
Pistolet de pulvérisation ¼" * Code article : 716 1003	●

* Accessoires fournis de série

Groupes électrogènes
Ventilation/ Déshumidification
Établis d'atelier
Caissons charges lourdes
Armoires d'atelier
Casiers de rangement
Air comprimé
Nettoyage et aspiration

Nettoyeurs haute pression thermiques à eau froide



Nettoyeur haute pression à eau froide. Moteur thermique à essence.

- Motorisation thermique à essence
- Modèle mobile à châssis en aluminium, deux roues en caoutchouc, pieds antivibrations et poignée avec porte-accessoires
- Fonction Total Stop de régulation de la pompe : le moteur de la pompe démarre dès que le pistolet est enclenché et s'arrête dès que le pistolet est fermé
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Pompe fiable, corps en aluminium et capteur de niveau d'huile
- Supports pratiques pour le pistolet, la lance, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Réservoir de détergent intégré avec dosage facile du détergent
- Raccords filetés haute qualité
- Filtre à eau intégré protégeant la pompe des contaminants présents dans l'eau
- Pression de fonctionnement réglable selon les travaux à accomplir
- Possibilité de vérifier les niveaux d'huile
- Le bouchon et les fentes de vidange facilitent la maintenance et le remplacement de l'huile
- Extraction intégrée du détergent
- Filtre de prise d'eau pouvant être contrôlé facilement
- Motorisation haute qualité Loncin

- **Travail sans fatigue et sans usure grâce au Total Stop Timed - Commande de la pompe**
- **Soupape de sécurité automatique, indicateur de niveau d'huile et jauge d'huile**
- **Puissant en fonctionnement continu**

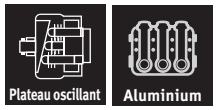


LONCIN inside.

SEMI-PROFESSIONNEL



Protégé contre les projections d'eau IPX5



Domaines d'applications



Modèle	HDR-K 66-20 BL
Code article	710 3662
Spécifications techniques	
Pression de travail	140 bar
Pression max.	200 bar
Débit de refoulement maximal	660 l/h
Température max.	50°C
Longueur du flexible à haute pression	8 m
Puissance du moteur thermique	3.6 kW
Vitesse de rotation	3400 T/min.
Volume du réservoir à carburant	3.6 l (essence)
Huile préconisée	SAE 15W-40
Dimensions (L x l x h)	520 x 690 x 565 mm
Poids net (brut)	31.4 kg (37 kg)



Accessoires de série :
- Pistolet
- Flexible renforcé de 8 m, à haute pression
- Lance coudée à buse réglable
- Ensemble de 4 buses à raccord rapide

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau froide. Moteur thermique à essence.

- Motorisation thermique à essence
- Modèle mobile à châssis en aluminium, deux roues en caoutchouc, pieds antivibrations et poignée avec porte-accessoires
- Fonction Total Stop de régulation de la pompe : le moteur de la pompe démarre dès que le pistolet est enclenché et s'arrête dès que le pistolet est fermé
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Pompe fiable, corps en aluminium et capteur de niveau d'huile
- Supports pratiques pour le pistolet, la lance, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Réservoir de détergent intégré avec dosage facile du détergent
- Raccords filetés haute qualité
- Filtre à eau intégré protégeant la pompe des contaminants présents dans l'eau
- Pression de fonctionnement réglable selon les travaux à accomplir
- Possibilité de vérifier les niveaux d'huile
- Le bouchon et les fentes de vidange facilitent la maintenance et le remplacement de l'huile
- Extraction intégrée du détergent
- Filtre de prise d'eau pouvant être contrôlé facilement
- Motorisation haute qualité HONDA

- **Fonctionne à l'essence**
- **Puissant en fonctionnement continu**















HONDA inside.

PROFESSIONNEL



Protégé contre les projections d'eau IPX5





Domaines d'applications



Modèle	HDR-K 72-22 BH
Code article	710 3722 1
Spécifications techniques	
Pression de travail	160 bar
Pression max.	220 bar
Débit de refoulement maximal	720 l/h
Température max.	60 °C
Longueur du flexible à haute pression	10 m
Puissance du moteur thermique	4,1 kW
Vitesse de rotation	3400 T/min.
Volume du réservoir à carburant	3.1 l (essence)
Huile préconisée	SAE 15W-40
Dimensions (L x l x h)	520 x 690 x 565 mm
Poids net (brut)	34.7 kg (42 kg)



Accessoires de série :
- Pistolet
- Flexible renforcé de 10 m, à haute pression
- Lance coudée à buse réglable
- Ensemble de 4 buses à raccord rapide

Nettoyeurs haute pression à eau froide. Moteur thermique à essence.

- Motorisation thermique à essence
- Modèle mobile à châssis en aluminium, deux roues en caoutchouc, pieds antivibrations et poignée avec porte-accessoires
- Fonction Total Stop de régulation de la pompe : le moteur de la pompe démarre dès que le pistolet est enclenché et s'arrête dès que le pistolet est fermé
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Pompe fiable, corps en aluminium et capteur de niveau d'huile
- Supports pratiques pour le pistolet, la lance, le flexible à haute pression et le câble d'alimentation
- Réservoir de détergent intégré avec dosage facile du détergent
- Raccords filetés haute qualité
- Filtre à eau intégré protégeant la pompe des contaminants présents dans l'eau
- Pression de fonctionnement réglable selon les travaux à accomplir
- Possibilité de vérifier les niveaux d'huile
- Le bouchon et les fentes de vidange facilitent la maintenance et le remplacement de l'huile
- Extraction intégrée du détergent
- Filtre de prise d'eau pouvant être contrôlé facilement
- Motorisation haute qualité Loncin

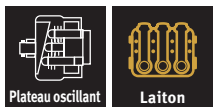
- **Fonctionne à l'essence**
- **Puissant en fonctionnement continu**



LONCIN inside.

PROFESSIONNEL





Protégé contre les projections d'eau IPX5

Domaines d'applications



Modèle	HDR-K 96-28 BL
Code article	710 9628
Spécifications techniques	
Pression de travail	230 bar
Pression max.	270 bar
Débit de refoulement maximal	960 l/h
Température max.	60 °C
Longueur du flexible à haute pression	10 m
Puissance du moteur thermique	8.2 kW
Vitesse de rotation	3400 T/min.
Volume du réservoir à carburant	6,5 l (essence)
Huile préconisée	SAE 15W-40
Dimensions (L x l x h)	830 x 595 x 640 mm
Poids net (brut)	58.4 kg (65 kg)



Accessoires de série :
- Pistolet
- Flexible renforcé de 10 m, à haute pression
- Lance coudée à buse réglable
- Ensemble de 4 buses à raccord rapide

Actualisez vos prix

Modèle	HDR-K 66-20 BL Code Art. :710 3662 	HDR-K 72-22 BH Code Art. :710 3722 	HDR-K 96-28 BL Code Art. :710 9628 
 **Pistolet de pulvérisation ¼“** Code Art. : 711 1006 ❶	●	●	
 **Pistolet de pulvérisation ¼“** Code Art. : 711 1007 ❶			●
Lance haute pression, M22 Code Art. : 711 1008 ❶	●	●	
Lance haute pression, M22 Code Art. : 711 1009 ❶			●
 **Lance courbe, M22** Code Art. : 711 2016 ❶	●	●	●
 **Flexible haute pression renforcé 8 m** Code Art. : 711 4012 ❶	●		
 **Flexible haute pression renforcé 10 m** Code Art. : 711 4013 ❶		●	
 **Flexible haute pression renforcé 10 m** Code Art. : 711 4014 ❶			●
 **Buse à jet droit 0° (rouge)** Code Art. : 711 3012 ❶	●	●	
 **Buse à jet 15°** Code Art. : 711 3013 ❶	●	●	
 **Buse à jet 40° (blanche)** Code Art. : 711 3014 ❶	●	●	
 **Buse à jet droit 0° (rouge)** Code Art. : 711 3015 ❶			●
 **Buse à jet 15° (jaune)** Code Art. : 711 3016 ❶			●
 **Buse à jet 40° (blanche)** Code Art. : 711 3017 ❶			●

* Accessoires fournis de série



Nettoyeurs haute pression à eau chaude

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 48-15. Modèle d'entrée de gamme. Pression de travail maximale de 110 bar et une température de l'eau pouvant atteindre 90°C. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Mode eau froide ou eau chaude sélectionnable en fonction de l'utilisation
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (90°C max.)**
- Pompe axiale électrique à trois pistons avec tête en laiton
- Moteur à induction avec disjoncteur de protection
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Le filtre à eau protège la pompe des salissures
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Ventilation du réservoir par un moteur auxiliaire, assurant une température constante
- Pistolet de pulvérisation avec régulation de la pression
- Grande facilité de transport grâce aux deux roues et à la poignée ergonomique
- Fabrication européenne haute qualité

Équipement

- Moteur bipolaire
- Coupe-circuit moteur
- Pompe axiale à 3 pistons avec tête en laiton
- Commande de la pompe avec système Total Stop
- Filtre à eau
- Allumage du brûleur retardé
- Unité de ventilation du brûleur séparée
- Flexible renforcé de 10 m, à haute pression
- Tuyau en caoutchouc renforcé par un tissu textile
- Châssis / dispositif de transport : deux roues à pneus Ø 210 mm et pied en métal











Modèle	HDR-H 48-15
Code article	715 0481
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.3 kW
Alimentation	230 V
Pression maximale	110 bar
Débit de travail	480 l/h
Réservoir de carburant	4 l
Longueur flexible haute pression	10 m
Consommation de combustible	2.3 l/h
Dimensions (L x l x h)	580 x 440 x 930 mm
Poids net (brut)	43 kg (54 kg)



Accessoires de série :

- Pistolet de pulvérisation avec régulation de la pression
- Lance courbe
- Buse à jet 25°
- Flexible renforcé de 10 m, à haute pression
- Adaptateur pour mousse

Accessoires

Accessoires



Pistolet de pulvérisation ¼" avec régulation de la pression*
Code Art. : 716 1005



Lance courbe*
Code Art. : 716 2014



Lance avec buse rotative
Code Art. : 716 2015

Accessoires



Extension de flexible 8 m
Code Art. : 716 4008

Extension de flexible 10 m
Code Art. : 716 4010



Buse à jet 25°*
Code Art. : 716 3010



Adaptateur pour mousse*
Code Art. : 716 3011

Accessoires



Kit de nettoyage de surfaces
Code Art. : 716 3012



Clapet anti-retour HDR-H
Code Art. : 716 1004



Brosse de lavage rotative
Code Art. : 716 5003

* Accessoires fournis de série

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 54-15. Pression de travail maximale de 150 bar et une température de l'eau pouvant atteindre 90°C. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Réglage de la température jusqu'à 90°C pour s'adapter à chaque tâche de nettoyage
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (90°C max.)**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Pompe axiale à 3 pistons très robuste avec tête en laiton et pistons en acier inoxydable
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Grande facilité de transport grâce aux deux grandes roues, une roue pivotante et à la poignée ergonomique
- Fonction Easy-Start : soulagement au démarrage par réduction de la pression au démarrage de la pompe
- Compartiments de rangement pratiques pour le poignée-pistolet de pulvérisation, la lance de pulvérisation et les accessoires
- Enrouleur de tuyau intégré pratique avec flexible haute pression de 10 mètres
- Fabrication européenne haute qualité

SEMI-PROFESSIONNEL

2800 T/min. | 4.5 l | 150 bar | 90°C | 2.7 kW | 10 m | 230 V/400 V | 85 kg net



- **Température de l'eau régulable jusqu'à 90°C**
- **Modèle 230 volts avec soulagement au démarrage grâce à la fonction Easy-Start**

2 ANS DE GARANTIE *

Combustible : DIESEL

Fig. : **HDR-H 54-15**

Modèle	HDR-H 54-15 (230 V)	HDR-H 54-15 (400 V)
Code article	715 0541 [1]	715 0543 [1]
Spécifications techniques		
Puissance moteur	2.7 kW	2.7 kW
Alimentation	**230 V**	**400 V**
Pression maximale	150 bar	150 bar
Débit de travail	540 l/h	540 l/h
Réservoir de carburant	15 l	15 l
Longueur flexible haute pression	10 m	10 m
Consommation de combustible	3.1 l/h	3.1 l/h
Dimensions (L x l x h)	890 x 500 x 820 mm	890 x 500 x 820 mm
Poids net (brut)	85 kg (102 kg)	85 kg (102 kg)

Clapet anti-retour
- Prévient la pollution de l'eau potable en empêchant le reflux de l'eau du nettoyeur haute pression dans la conduite d'eau domestique
- Utilisation nécessaire uniquement avec des nettoyeurs haute pression qui sont raccordés à l'alimentation en eau potable
- Utilisation non nécessaire lorsque le nettoyeur haute pression prélève l'eau d'une citerne (par exemple une citerne à eau de pluie)

Code Art. : 716 1004 [1]
51.90 € hors TVA



Accessoires de série :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Buse jet plat 15°
- Enrouleur de tuyau intégré avec flexible haute pression de 10 m
- Aiguille de nettoyage de buse

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 60-14. Pression de travail maximale de 180 bar et une température de l'eau pouvant atteindre 110°C. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Réglage de la température jusqu'à 110°C pour s'adapter à chaque tâche de nettoyage
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (110°C max.)**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Pompe axiale à 3 pistons très robuste avec tête en laiton et pistons en acier inoxydable
- Protection du moteur contre les surcharges, au moyen d'un coupe-circuit
- Grande facilité de transport grâce aux deux grandes roues, une roue pivotante et à la poignée ergonomique
- Protection du châssis par des pare-chocs à l'arrière et à l'avant
- Supports pratiques pour lance de pulvérisation et câble d'alimentation
- Poignées rabattables pour un stockage peu encombrant
- Fabrication européenne haute qualité

PROFESSIONNEL

2800 T/min. | 3.5 l | 180 bar | 110°C | 4.8 kW | 15 m | 400 V | 100 kg net



- **Température de l'eau régulable jusqu'à 110°C**
- **Arrivée de détergent ajustable**
- **Poignées rabattables pour un stockage peu encombrant**

2 ANS DE GARANTIE

Combustible : DIESEL

Modèle	HDR-H 60-14
Code article	715 0601 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur	4.8 kW
Alimentation	400 V
Pression maximale	180 bar
Débit de travail	720 l/h
Réservoir de carburant	15 l
Longueur flexible haute pression	15 m
Consommation de combustible	3.5 l/h
Dimensions (L x l x h)	940 x 620 x 840 mm
	100 122



Clapet anti-retour
- Prévient la pollution de l'eau potable en empêchant le reflux de l'eau du nettoyeur haute pression dans la conduite d'eau domestique
- Utilisation nécessaire uniquement avec des nettoyeurs haute pression qui sont raccordés à l'alimentation en eau potable
- Utilisation non nécessaire lorsque le nettoyeur haute pression prélève l'eau d'une citerne (par exemple une citerne à eau de pluie)

Code Art. : 716 1004 [1] **51.90 € hors TVA**



Matériel fourni :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Buse jet plat 15°
- Aiguille de nettoyage de buse
- Enrouleur de tuyau avec flexible haute pression 15 m

Nouveau

cleancraft Reinigungstechnik

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 78-18. Pression de travail maximale de 180 bar et une température de l'eau pouvant atteindre 140°C. Fonction vapeur incluse. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Réglage de la température jusqu'à 140°C pour s'adapter à chaque tâche de nettoyage
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (140°C max.)**
- Mode eau froide possible
- **Possibilité de production de vapeur pour éliminer les salissures tenaces sans additifs chimiques**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Pompe triplex avec piston en céramique et système de bielle avec tête de pompe en laiton
- Possibilité d'aspirer le détergent depuis un réservoir externe grâce au tuyau fourni de série
- Equipé d'un dispositif anticalcaire permettant d'éliminer tout risque de tartre
- Supports pratiques pour lance de pulvérisation et câble d'alimentation
- Grande facilité de transport grâce aux deux grandes roues, deux roues pivotantes avec freins et à la poignée ergonomique
- Etrier de grue prévue pour un chargement simplifié du nettoyeur
- Fabrication européenne haute qualité

PROFESSIONNEL

1400 T/min. | 3.5 l | 180 bar | 140°C | 5.0 kW | 15 m | 400 V | 115 kg net



- **Niveau de vapeur (85 °C - 140 °C) pour détacher les saletés résistantes**
- **Puissant moteur 4 pôles à rotation lente**
- **Dispositif antitartre**

2 ANS DE GARANTIE

Combustible : DIESEL

Modèle	HDR-H 78-18
Code article	715 0781 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	5 kW
Alimentation	400 V
Pression maximale	180 bar
Débit de travail	780 l/h
Réservoir de carburant	15 l
Longueur flexible haute pression	15 m
Consommation de combustible	4.6 l/h
Dimensions (L x l x h)	950 x 620 x 850 mm
	115 130



Clapet anti-retour
- Prévient la pollution de l'eau
- potable en empêchant le reflux de l'eau du nettoyeur haute pression dans la conduite d'eau domestique
- Utilisation nécessaire uniquement avec des nettoyeurs haute pression qui sont raccordés à l'alimentation en eau potable
- Utilisation non nécessaire lorsque le nettoyeur haute pression prélève l'eau d'une citerne (par exemple une citerne à eau de pluie)

Code Art. : 716 1004 ❶ **51.90 € hors TVA**



Matériel fourni :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Buse jet plat 25°
- Enrouleur de tuyau avec flexible haute pression 15 m
- Aiguille de nettoyage de buse
- Tuyau d'aspiration de détergent pour réservoir externe 1 m

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 90-20. Robuste et très performant. Pression maximale de 180 bars et une température de l'eau jusqu'à 140°C. Fonction vapeur incluse. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Réglage de la température jusqu'à 140°C pour s'adapter à chaque tâche de nettoyage
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (140°C max.)**
- Mode eau froide possible
- **Possibilité de production de vapeur pour éliminer les salissures tenaces sans additifs chimiques**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Pompe triplex avec piston en céramique et système de bielle avec tête de pompe en laiton
- Possibilité d'aspirer le détergent depuis un réservoir externe grâce au tuyau fourni
- Equipé d'un dispositif anticalcaire permettant d'éliminer tout risque de tartre
- Supports pratiques pour lance de pulvérisation et câble d'alimentation
- Grande facilité de transport grâce aux deux grandes roues, deux roues pivotantes avec freins et à la poignée ergonomique
- Anneau de levage pour faciliter le chargement et le transport
- Fabrication européenne haute qualité

PROFESSIONNEL

1400 T/min. | 3.5 l | 190 bar | 140°C | 6.5 kW | 15 m | 400 V | 125 kg net

- **Niveau de vapeur (85 °C à 140 °C) pour détacher les saletés résistantes**
- **Puissant moteur 4 pôles à rotation lente**
- **Dispositif antitartre**





- Unité de commande claire avec surveillance du système, ainsi que sélecteur pour le fonctionnement à l'eau froide/chaude et la régulation de la température

2 ANS DE GARANTIE



Laiton

Combustible : DIESEL

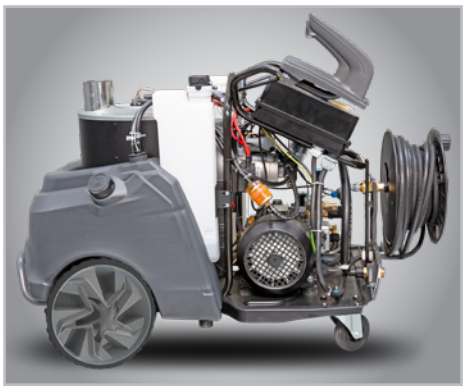
Clapet anti-retour
- Prévient la pollution de l'eau potable en empêchant le reflux de l'eau du nettoyeur haute pression dans la conduite d'eau domestique
- Utilisation nécessaire uniquement avec des nettoyeurs haute pression qui sont raccordés à l'alimentation en eau potable
- Utilisation non nécessaire lorsque le nettoyeur haute pression prélève l'eau d'une citerne (par exemple une citerne à eau de pluie)

Code Art. : 716 1004 [1] **51.90 € hors TVA**

Modèle	HDR-H 90-20
Code article	715 0902 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur	6.5 kW
Aimentation	400 V
Pression de travail max.	190 bar
Débit de refoulement max.	840 l/h
Réservoir de carburant	18 l
Longueur flexible haute pression	15 m
Consommation de combustible	5.6 l/h
Dimensions (L x l x h)	950 x 620 x 850 mm
Poids net (brut)	125 kg (160 kg)



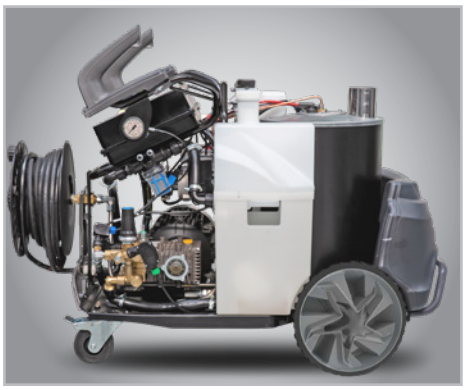
Matériel fourni :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Buse jet plat 25°
- Kit de contrôle de flamme
- Enrouleur de tuyau avec flexible haute pression 15 m



- Composants facilement accessibles pour une facilité d'entretien maximale



- Cylindre en laiton de haute qualité avec réglage de la pression en continu



- Protection efficace contre le tartre grâce à l'ajout automatique d'un concentré anticalcaire



- Gestion du rangement par enrouleur de tuyau, crochet à câble et support pour lance



- Anneau de levage pour faciliter le chargement et le transport



- Châssis robuste avec pare-chocs avant
- Confortable à manœuvrer grâce à des poignées ergonomiques, deux grandes roues et deux roues pivotantes avec freins d'immobilisation

Lance de désherbage CLEANCRAFT. Élimination durable et persistante des mauvaises herbes grâce aux nettoyeurs à eau chaude. Evite d'utiliser des pesticides. Utilisation jusqu'à 100°C.

- Idéale pour une utilisation en milieu agricole ou sur les voies de circulation et places de parking
- Parfaitement adaptée pour tuer les parties visibles des plantes et affaiblir durablement les racines limitant ainsi la repousse
- Distance lance et sol toujours parfaitement maintenue
- Simple d'utilisation et mobile grâce à ses deux grandes roues
- **Idéale pour exploiter les nettoyeurs haute pression à eau chaude dans un nouveau domaine d'application**

Nouveau









Fig. : **Lance de désherbage pour HDR-H 90-20**

Modèle	Lance de désherbage
Code article	716 5021 ❶

Nouveau

Actualisez vos prix

Nettoyeur haute pression à eau chaude HDR-H 108-20. Robuste et très performant. Pression maximale de 200 bars et une température de l'eau jusqu'à 140°C. Fonction vapeur incluse. Pour décaper et dégraisser.

Fabrication Européenne

- Réglage de la température jusqu'à 140°C pour s'adapter à chaque tâche de nettoyage
- **Eau chaude obtenue par combustion diesel (140°C max.)**
- Mode eau froide possible
- **Possibilité de production de vapeur pour éliminer les salissures tenaces sans additifs chimiques**
- Total Stop - Commande de la pompe : Démarrage et arrêt du moteur de la pompe sans délai via un pressostat par ouverture et fermeture du pistolet
- Pompe triplex avec piston en céramique et système de bielle avec tête de pompe en laiton
- Possibilité d'aspirer le détergent depuis un réservoir externe grâce au tuyau fourni
- Equipé d'un dispositif anticalcaire permettant d'éliminer tout risque de tartre
- Supports pratiques pour lance de pulvérisation et câble d'alimentation
- Grande facilité de transport grâce aux deux grandes roues, deux roues pivotantes avec freins et à la poignée ergonomique
- Anneau de levage pour faciliter le chargement et le transport
- Fabrication européenne haute qualité

PROFESSIONNEL

1400 T/min. | 16 l | 200 bar | 140°C | 7.6 kW | 15 m | 400 V | 160 kg net



- **Niveau de vapeur (85 °C à 140 °C) pour détacher les saletés résistantes**
- **Puissant moteur 4 pôles à rotation lente**
- **Unité de ventilation intégrée**
- **Grand réservoir de détergent**
- **Dispositif antitartre**

Laiton

Combustible : DIESEL

2 ANS DE GARANTIE



Clapet anti-retour
- Prévient la pollution de l'eau potable en empêchant le reflux de l'eau du nettoyeur haute pression dans la conduite d'eau domestique
- Utilisation nécessaire uniquement avec des nettoyeurs haute pression qui sont raccordés à l'alimentation en eau potable
- Utilisation non nécessaire lorsque le nettoyeur haute pression prélève l'eau d'une citerne (par exemple une citerne à eau de pluie)

Code Art. : 716 1004 [1] **51.90 € hors TVA**



Matériel fourni :
- Poignée-pistolet de pulvérisation
- Lance de pulvérisation
- Buse jet plat 25°
- Enrouleur de tuyau avec flexible haute pression 15 m

Modèle	HDR-H 108-20
Code article	715 0992 [1]
Spécifications techniques	
Puissance moteur	7.6 kW
Aimentation	400 V
Pression de travail max.	200 bar
Débit de refoulement max.	1080 l/h
Réservoir de carburant	19 l
Longueur flexible haute pression	15 m
Consommation de combustible	5.6 l/h
Dimensions (L x l x h)	1320 x 820 x 960 mm
Poids net (brut)	160 kg (200 kg)



- Composants facilement accessibles pour une facilité d'entretien maximale



- Cylindre en laiton de haute qualité avec réglage de la pression en continu



- Protection efficace contre le tartre grâce à l'ajout automatique d'un concentré anticalcaire



- Gestion du rangement par enrouleur de tuyau, crochet à câble et support pour lance



- Unité de commande claire avec surveillance du système
- Sélecteur pour le fonctionnement à l'eau froide/chaude
- Sélecteur pour le réglage de la température



- Châssis robuste avec pare-chocs avant
- Facile à manœuvrer grâce à une poignée ergonomique, deux grandes roues et une roue pivotante avec frein de stationnement

Lance de désherbage CLEANCRAFT. Élimination durable et persistante des mauvaises herbes grâce aux nettoyeurs à eau chaude. Evite d'utiliser des pesticides. Utilisation jusqu'à 100°C.

- Idéale pour une utilisation en milieu agricole ou sur les voies de circulation et places de parking
- Parfaitement adaptée pour tuer les parties visibles des plantes et affaiblir durablement les racines limitant ainsi la repousse
- Distance lance et sol toujours parfaitement maintenue
- Simple d'utilisation et mobile grâce à ses deux grandes roues
- **Idéale pour exploiter les nettoyeurs haute pression à eau chaude dans un nouveau domaine d'application**

Nouveau









Fig. : **Lance de désherbage pour HDR-H 78-18**

Modèle	Lance de désherbage
Code article	716 5020

Actualisez vos prix

Modèle	HDR-H 54-15 (230V) Code Art. 715 0541	HDR-H 54-15 (400V) Code Art. 715 0543	HDR-H 60-14 Code Art. 715 0601	HDR-H 78-18 Code Art. 715 0781	HDR-H 90-20 Code Art. 710 2902	HDR-H 108-20 Code Art. 715 0992
Détergent alcalin universel HDR-A 1 l Code Art. : 732 1101	●	●	●	●		●
Détergent alcalin universel HDR-N 1 l Code Art. : 732 1201	●	●	●	●		●
Détergent alcalin universel HDR-N 10 l Code Art. : 732 1210	●	●	●	●		●
Détergent acide universel HDR- S 1 l Code Art. : 732 1301	●	●	●	●		●
Détergent acide universel HDR- S 10 l Code art. : 732 1310	●	●	●	●		●
Détergent intensif spécial HP 10 l Code Art. : 732 1910	●	●	●	●		●
Anti-calcaire concentré KS 1 1 l Code Art. : 732 2001	●	●	●	●		●
Pistolet manuel de pulvérisation ¼“* Code Art. : 716 1000	●	●				
Pistolet manuel de pulvérisation ¼“* Code Art. : 716 1001			●			
Pistolet de pulvérisation ¼“* Code Art. : 716 1002				●		●
Pistolet de pulvérisation ¼“* Code Art. : 716 1003					●	
Lance courbée avec tête de pulvérisation 700 mm (sans buse), M22 Code Art. : 716 2001	●	●	●	●		
Lance courbée avec tête de pulvérisation 700 mm (sans buse), M22 Code Art. : 716 2002						●
Lance courbée avec tête de pulvérisation réglable, M22 Code Art. : 716 2003	●	●				
Lance courbée avec tête de pulvérisation réglable, M22 Code Art. : 716 2004			●			
Lance courbée avec tête de pulvérisation réglable, M22 Code Art. : 716 2005				●		
Lance courbée avec tête de pulvérisation réglable, M22 Code Art. : 716 2006						●
Lance courbée avec porte-buse (sans buse), M22* Code Art. : 716 2011					●	
Lance courbée avec tête de pulvérisation réglable, M22 Code Art. : 716 2012					●	
Lance de désherbage Code Art. : 716 5020						●
Lance de désherbage Code Art. : 716 5021					●	

* Accessoires fournis de série

Modèle	HDR-H 54-15 (230V) Code Art. 715 0541	HDR-H 54-15 (400V) Code Art. 715 0543	HDR-H 60-14 Code Art. 715 0601	HDR-H 78-18 Code Art. 715 0781	HDR-H 90-20 Code Art. 715 0902	HDR-H 108-20 Code Art. 715 0992
Lance avec buse rotative, M22 Code Art. : 716 2007	●	●				
Lance avec buse rotative, M22 Code Art. : 716 2008			●			
Lance avec buse rotative, M22 Code Art. : 716 2009				●		
Lance avec buse rotative, M22 Code Art. : 716 2010						●
Lance avec buse rotative, M22 Code Art. : 716 2013					●	
Brosse de lavage rotative (simple) Code Art. : 716 5001	●	●				
Brosse de lavage rotative (professionnelle) Code Art. : 716 5002			●	●	●	●
Brosse de lavage rotative (professionnelle) Code Art. : 716 5004	●	●				
Buse à jet, 15°* Code Art. : 716 3001	●	●				
Buse à jet, 15°* Code Art. : 716 3002			●			
Buse à jet, 25°* Code Art. : 716 3003				●		
Buse à jet, 25°* Code Art. : 716 3004						●
Buse à jet, 25°* Code Art. : 716 3007					●	
Kit de nettoyage de tubes, 15 m Code Art. : 716 4001	●	●				
Kit de nettoyage de tubes, 25 m Code Art. : 716 4002			●	●	●	
Kit de nettoyage de tubes, 25 m Code Art. : 716 4003						●
10m Rallonge de tuyau Code Art. : 716 4004			●	●		
Rallonge de tuyau, 10 m Code Art. : 716 4006					●	
Rallonge de tuyau, 8 m Code Art. : 716 4007	●	●				
Rallonge de tuyau, 10 m Code Art. : 716 4005						●
Rallonge de tuyau, 10 m Code Art. : 716 3008	●	●				
Rallonge de tuyau, 15 m Code Art. : 716 3009			●	●		
Filtre d'eau Code Art. : 716 6001	●	●				
Adaptateur de mousse Code Art. : 716 3005	●	●				
Adaptateur de mousse Code Art. : 716 3006			●	●	●	●
Clapet anti-retour Code Art. : 716 1004	●	●	●	●	●	●

* Accessoires fournis de série

Balayeuses



Balayeuses à main série HKM. Avec système innovant de rouleaux en tandem pour l'usage domestique et professionnel, en intérieur et en extérieur.

- Les 2 brosses latérales balaient les déchets vers 2 rouleaux rotatifs qui les évacuent dans le réservoir à déchets
- Convient à tous types de déchets depuis le papier à plat sur le sol jusqu'à la canette de boisson
- S'adapte à la plupart des sols grâce au réglage de hauteur des brosses latérales et des balais rotatifs
- Rouleaux de balayage avec témoins d'usure et brosses latérales en polyamide
- Portable et simple à pousser
- Guidon pliable pour un gain de place appréciable
- Idéal pour les allées, parking, trottoirs, entrepôts, gardiens d'immeubles, particuliers ou entreprises. Pour des surfaces à partir de 500 m²

HKM 800
- Chassis robuste en fibres de plastique renforcées
- Réservoir à déchets de grande capacité, facile à vider
- Peut franchir des bordures grâce aux 2 roues arrières
- **Modèle professionnel, haute qualité, Made in Germany**

Matériel fourni
HKM 700 / 801 / 800 :
- 2 brosses latérales
- 2 rouleaux de balayage

Info et Vidéo



Fig. : **HKM 700**



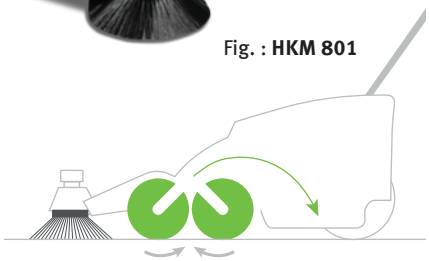
Fig. : **HKM 801**

Info et Vidéo

Made in Germany



Fig. : **HKM 800**



Système de rouleaux-tandem sur HKM 800
- Beaucoup plus efficace que le système classique de rouleau simple proposé par la plupart des fabricants
- Les 2 brosses latérales balaient les déchets en dehors des coins et des bords grâce à leur poils de grande longueur et les envoient vers les rouleaux de balayage
- Les 2 rouleaux de balayage les évacuent ensuite vers le réservoir à déchets en utilisant la technique "Top Drop" en les jetant au dessus du réservoir
- Grâce à cette technique, le réservoir peut être rempli jusqu'à 75% et tous les types de déchets peuvent être ainsi ramassés, depuis une simple feuille de papier à plat sur le sol jusqu'aux canettes de boisson avec une grande efficacité.

Made in Germany

Modèle	HKM 700	HKM 801	HKM 800
Code article	730 4007	730 4009	730 4008
Spécifications techniques			
Entraînement	Manuel	Manuel	Manuel
Surface de nettoyage	500 à 1000 m²	500 à 1000 m²	500 à 1000 m²
Puissance de surface max.	2800 m²/h	3200 m²/h	2800 m²/h
Largeur de travail avec brosse latérale	700 mm	800 mm	800 mm
Largeur de travail sans brosse latérale	-	-	470 mm
Volume bac à déchets	20 l	30 l	40 l
Dimensions (L x l x h)	680 x 580 x 1000 mm	860 x 680 x 330 mm	800 x 660 x 330 mm
Poids net (brut)	10 kg (14 kg)	12.5 kg (19 kg)	14 kg (21 kg)



HKM 800
- Grand bac à déchets simple à vider



HKM 800
- Réglage simple et sans outils de la hauteur du rouleau de balayage



HKM 800
- Rangement pratique peu encombrant



HKM 700
- Avec système de rouleaux en tandem



HKM 801
- Avec système de rouleaux en tandem



HKM 800
- Avec système de rouleaux en tandem

Accessoires HKM 700



Balai latéral
Code Art. : 731 1410
Prix € hors TVA : 10.90



Rouleau de balayage
Code Art. : 731 1411
Prix € hors TVA : 14.90

Accessoires HKM 801



Balai latéral
Code Art. : 731 1415
Prix € hors TVA : 10.90



Rouleau de balayage
Code Art. : 731 1416
Prix € hors TVA : 19.90

Accessoires HKM 800



Balai latéral
Code Art. : 731 1408
Prix € hors TVA : 25.90



Rouleau de balayage
Code Art. : 731 1409
Prix € hors TVA : 79.00

Nouveau

Actualisez vos prix

Série KM. Balayeuses à main avec système aspirant. Modèles fonctionnant sur batterie pour une utilisation professionnelle.

Fabrication Européenne

- Pour sols durs et tapis/moquettes
- Système de nivellement automatique SLS : la tête de brosse autonivelante adhère parfaitement au sol et permet d'aspirer sans problème la poussière, les poils d'animaux et les petites saletés
- Grande autonomie, deux heures et demie sur batterie pour travailler confortablement sans fil
- Préprogrammes enregistrés activables par simple bouton en fonction du niveau de salissures
- Nettoyage automatique du filtre, possibilité d'activer le nettoyage manuellement
- Système Auto-Stop
- Chargeur de batterie intégré à la balayeuse
- Rechargement possible sur n'importe quelle prise électrique à proximité
- Poignée facilement rabattable vers l'avant pour le transport et le stockage
- Fabrication européenne haute qualité

Équipement
- Entraînement électrique des balais
- Système de filtre plissé
- Aspiration électrique des poussières
- Aspiration des poussières désactivable
- Bac à déchets
- Vidage du bac à déchets manuel
- Batterie et chargeur de série



Fig. : **KM 625**

Fig. : **KM 825**



Grand bac à déchets
- La saleté est directement amenée dans le bac à déchets
- Léger et intuitif



- Poignée facilement rabattable vers l'avant pour le transport et le stockage



① Interrupteur marche/arrêt
② Afficheur numérique
③ Commutateur pour basculer entre l'affichage de la tension, des heures et minutes de service
④ Bouton marche/arrêt du mode de fonctionnement pour un auto-nivellement léger
⑤ Bouton marche/arrêt du mode de fonctio nnement pour auto-nivellement important
⑥ Affichage de l'état de la batterie
⑦ Commutateur pour la mise en marche manuelle du décolmatage de filtre
⑧ Commutateur pour désactiver l'aspiration automatique

Système de nivellement automatique SLS
- Auto-nivellement de la brosse en cas d'irrégularités du sol
- Adaptation parfaite entre la brosse et le sol pour des performances de nettoyage optimales

Accessoires de série KM 625/ KM 825 :
- 1 batterie 12V 42Ah AGM
- 1 chargeur embarqué 12V / 5Ah
- 1 brosse latérale
- 1 rouleau de balayage principal
- 1 filtre plissé

Modèle	KM 625	KM 825
Code article	730 2162	730 2182
Spécifications techniques		
Surface de nettoyage max.	500 - 1000 m²	500 - 1000 m²
Rendement surfacique max.	2275 m²/h	2275 m²/h
Largeur de travail sans balai latéral	405 mm	825 mm
Vitesse	0 à 3.5 km/h	0 à 4 km/h
Pente maximale	5%	5%
Volume bac à déchets	40 l	40 l
Vitesse de rotation	500 T/min.	500 T/min.
Diamètre des brosses	265 mm	265 mm
Alimentation électrique	Batterie 12 V	Batterie 12 V
Durée de la vie de la batterie	env. 60 min.	env. 60 min.
Dimensions (L x l x h)	1430 x 660 x 1000 mm	1430 x 660 x 1000 mm
Poids net (brut)	67 kg (75 kg)	75 kg (98 kg)

Accessoires	KM 625	KM 825
Rouleau de balayage principal tendre Code Art. : 731 0000	●	
Rouleau de balayage principal PPL 0.3/0.6 médium* Code Art. : 731 0001	●	
Rouleau de balayage principal PPL 0.8 dur Code Art. : 731 0002	●	
Rouleau de balayage principal tendre Code Art. : 731 0005		●
Rouleau de balayage principal PPL 0.3/0.6 médium* Code Art. : 731 0006		●
Brosses latérales PPL 0.3/0.6* Code Art. : 731 0010	●	●
Filtre plissé* Code Art. : 731 0015	●	●
Filtre plissé polyester Code Art. : 731 0016	●	●
Batterie AGM 12V 42 Ah* Code Art. : 731 0020	●	●

* Accessoires fournis de série



Pompes à eau

Actualisez vos prix

FWP 50 et FWP 80. Pompe à eau claire ou peu chargée, puissante, pour un usage intensif en continu. SWP 80. Pompe à eau chargée, puissante et fiable dans les conditions les plus difficiles.

Motorisation thermique
Polyvalente et efficace
Pour arroser les parterres et les pelouses, irriguer les champs, pomper l'eau dans les réservoirs puits, citernes, piscines.
. Environ 2,5 heures de fonctionnement avec un plein de réservoir, à 75 % de charge

Robuste, durable et fiable
. Fonctionne quelle que soit la météo
. Corps de pompe et turbine en fonte, garantissant une robustesse maximale et une longue durée de vie de la pompe
. Moteur à 4 temps puissant et efficient, facile à démarrer dans toutes les conditions
. Bâti en acier robuste, avec amortisseurs de vibration

Facile à utiliser
. Amorçage rapide et aisé grâce à l'augmentation directe de la pression négative et aux flexibles branchés directement sur la pompe
. Démarrage par lanceur
. Facile à transporter grâce à son faible poids
. Entretien simple

FWP 50 et FWP 80
. Pour eau claire ou peu chargée

SWP 80
. Pour les eaux chargées, contaminées par le sable, les détergents, les huiles (eaux usées, lisier, etc.)



. Polyvalente et efficace : convient à de nombreux cas de figure



. Moteur à 4 temps avec démarreur par lanceur : facile à démarrer dans toutes les conditions



. Rapidement prête à l'emploi : augmentation facile de la pression négative dans la pompe

Motorisation thermique



Fig. : **FWP 80**



Fig. : **SWP 80**

Modèle	FWP 50	FWP 80	SWP 80
Code article	750 0050 4	750 0080 4	750 0180 4
Prix € hors TVA			
Pompe			
Applications	**Eau douce**	**Eau douce**	**Eau chargée**
Débit maximal	566 l/min. - 34 m³/h	803 l/min. - 48 m³/h	966 l/min. - 58 m³/h
Pression de refoulement	3 bar	3 bar	2.6 bar
Diamètre maxi. des particules	**7 mm**	**7 mm**	**27 mm**
Filetage d'entrée / sortie	2"	3"	3"
Diamètre d'entrée / sortie	50.8 mm	76.2 mm	76.2 mm
Hauteur d'élévation maxi.	30 m	30 m	26 m
Hauteur d'aspiration	7 m	7 m	7 m
Entraînement			
Moteur à soupapes en tête	4 temps / 1 cylindre	4 temps / 1 cylindre	4 temps / 1 cylindre
Carburant	Essence	Essence	Essence
Capacité	196 cm³	223 cm³	223 cm³
Puissance du moteur thermique	4.0 kW	4.5 kW	4,5 kW
Régime du moteur	3600 T/min.	3600 T/min.	3600 T/min.
Refroidissement	Air	Air	Air
Démarreur	Manuel	Manuel	Manuel
Capacité du réservoir	3.6 l	3.6 l	3.6 l
Durée approx. du fonctionnement à 75 % de charge	2.5 h	2.5 h	2.5 h
Volume d'huile du moteur	0.6 l	0.6 l	0.6 l
Niveau sonore (2006/42/CE)	77 dB(A)	77 dB(A)	77 dB(A)
Niveau de puissance sonore (2000/14/CE, 2005/88/CE)	99 dB(A)	99 dB(A)	99 dB(A)
Dimensions et poids			
Dimensions (L x l x h)	470 x 386 x 450 mm	500 x 400 x 480 mm	560 x 430 x 465 mm
Poids net (brut)	23 kg (32 kg)	26 kg (35 kg)	36 kg (45 kg)

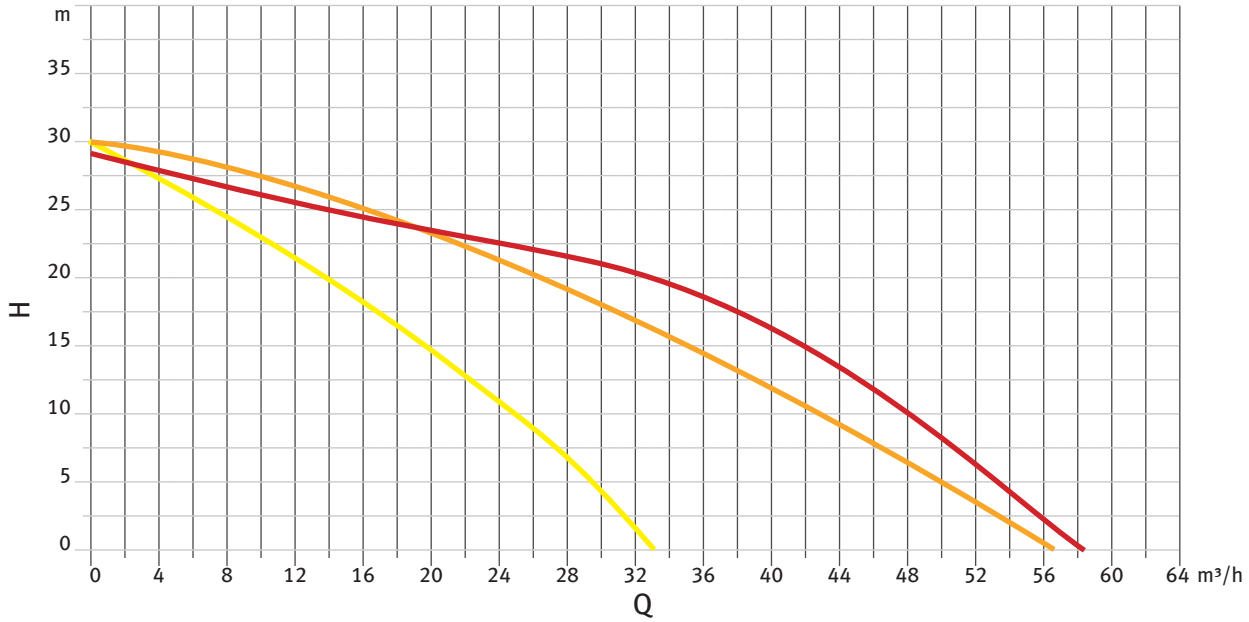


Accessoires de série FWP 50 et FWP 80 :
- 2 accouplements de flexible
- 2 écrous-unions
- 2 joints en caoutchouc
- 3 colliers de serrage
- 1 crépine
- 4 pieds en caoutchouc
- 1 ensemble d'outils d'installation



Accessoires de série SWP 80 :
- 2 raccords de flexible
- 2 écrou-raccords
- 2 joints en caoutchouc
- 3 colliers de serrage
- 1 crépine
- 1 x raccord de tuyau pour crépine
- 4 pieds en caoutchouc
- 1 ensemble d'outils d'installation

Performances



Modèle		FWP 50	FWP 80	SWP 80
Code article		750 0050	750 0080	750 0180
€ Hors TVA				

Spécifications techniques				
Débit max.	l/min | m³/h	566 | 33.96	803 | 48.18	966 | 57.96
Hauteur d'élévation max.	m	30		26
Hauteur d'aspiration	m	7		7

Accessoires pour pompes à eau thermiques

Modèle	FWP 50 Code Art. : 750 0050 	FWP 80 Code Art. : 750 0080 	SWP 80 Code Art. : 750 0180 
 **Tuyau d'aspiration Ø 50.8 mm / Longueur 3.7 m** Code Art. : 751 0000	●		
 **Tuyau de refoulement Ø 50.8 mm / Longueur 6.1 m** Code Art. : 751 0001	●		
 **Raccord rapide STORZ C-52 IG2"** Code Art. : 751 0002	●		
 **Tuyau de refoulement avec raccord rapide Ø 52 mm x long. 15 m** Code Art. : 751 0003	●		
 **Tuyau d'aspiration Ø 76.2 / Long. 3.7 m** Code Art. : 751 0005		●	●
 **Tuyau de refoulement Ø 76.2 mm / Long. 6.1 m** Code Art. : 751 0006		●	●
 **Raccord rapide STORZ B-75 IG 3"** Code Art. : 751 0007		●	●
 **Réducteur rapide STORZ B-75/C-52** Code Art. : 751 0008		●	●
 **Tuyau de refoulement avec raccord rapide STORZ 75 mm x 15 m** Code Art. : 751 0009		●	●

Enrouleurs de tuyau d'eau WSAR. Rapides, simples et pratiques avec enroulement automatique.

- Boîtier en ABS résistant aux chocs avec support pivotant à 180° pour montage mural
- Le tuyau peut être bloqué ou enroulé automatiquement dans n'importe quelle position simplement en le tirant
- Enrouleur de tuyau facilement démontable avec poignée de transport



. Conception pour un enroulement parfait



Modèle	WSAR 20*	WSAR 30*
Code article	756 0020	756 0030
Spécifications techniques		
Type de raccord	3/4"	3/4"
Longueur du tuyau	**20 + 2 m**	**30 + 2 m**
Diamètre du tuyau	12.7 mm	12.7 mm
Matériau du tuyau	PVC	PVC
Hauteur de montage	1.2 à 1.5 m	1.2 à 1.5 m
Dimensions	450 x 200 x 340 mm	480 x 230 x 380 mm
Poids net (brut)	6.9 kg (8 kg)	10.4 kg (13 kg)

*Ne convient pas à l'eau salée, aux liquides alimentaires ou inflammables.

Accessoires



Lance de pulvérisation
Code Art. : 756 1001 **Prix € hors TVA :**



Raccord de robinet ½" - ¾"
Code Art. : 756 1002 **Prix € hors TVA :**



Connecteur de tuyau
Code Art. : 756 1003 **Prix € hors TVA :**

SCWP 7514. Pompe immergée pour eau claire avec carter en ABS. SCWP 10013. Pompe immergée pour eau claire avec carter robuste en acier inoxydable.

- Conception ergonomique de la poignée
- Les joints de qualité supérieure garantissent une longue durée de vie
- Fonctionnement automatique par commutateur à flotteur réglable
- Excellente qualité de fabrication



Fig. : **SCWP 7514**



Fig. : **SCWP 10013**

Remarque : Il ne faut pas refouler d'eau salée, de liquides inflammables et de denrées alimentaires

Modèle	SCWP 7514	SCWP 10013
Code article	752 0100	752 0105
Spécifications techniques		
Capacité de refoulement max.	13 980 l/h.	12 960 l/h.
Hauteur de refoulement max.	9 m	11,5 m
Profondeur d'immersion max.	7 m	7 m
Longueur du câble électrique	10 m	10 m
Plage de température du liquide	0°C / +35 °C	0°C / +35 °C
Granulométrie max.	5 mm	5 mm
Diamètre de sortie	**1** 1/4"	**1** 1/4"
Puissance du moteur	750 W	1000 W
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz
Poids net (brut)	5 kg (7 kg)	5.4 kg (8 kg)

Accessoires



Adaptateurs multiples 1 1/4" pour SCWP 7514
Code Art. : 753 0001 **Prix € hors TVA :**



Adaptateurs multiples 1 1/4" pour SCWP 10013
Code Art. : 753 0003 **Prix € hors TVA :**



Tuyau de refoulement 7m, 1 1/4"
Code Art. : 753 0005 **Prix € hors TVA :**

SDWP 7514. Pompe immergée pour eau chargée avec carter en ABS.

- Pompe combinée adaptée aux eaux claires et chargées
- Conception ergonomique de la poignée
- Les joints de qualité supérieure garantissent une longue durée de vie
- Fonctionnement automatique par commutateur à flotteur réglable
- Transporte des liquides contenant des particules jusqu'à 30 mm



Remarque : ne pas pomper d'eau salée, de liquides inflammables ou alimentaires

Modèle	SDWP 7514
Code article	752 0200
Spécifications techniques	
Capacité de refoulement max.	233 l/min.
Hauteur de refoulement max.	8 m
Profondeur d'immersion max.	7 m
Longueur du câble électrique	10 m
Plage de température du liquide	0°C / +35 °C
Granulométrie max.	30 mm
Hauteur d'aspiration min.	36.5 mm
Diamètre de sortie	1 1/4"
Puissance du moteur	750 W
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Poids net (brut)	5 kg (7 kg)

Accessoires



Adaptateurs multiples 1 1/4" pour SCWP 7514
Code art. : 753 0001 **Prix € hors TVA :**



Tuyau de refoulement 7m, 1 1/4"
Code art. : 753 0005 **Prix € hors TVA :**

SDWP 8510 Kit d'inondation. Kit pompe vide cave pour eaux sales.

Nouveau

L'indispensable

- Débit accru grâce à la pompe haute performance à flotteur
- Fonctionnement automatique par commutateur à flotteur réglable
- Un panier de transport, un tuyau et des raccords de série
- Le kit comprend un tuyau de refoulement en C de 15 m de long et un raccord Storz
- Pompe en acier inoxydable
- Panier de transport 400 x 300 x 320 mm : protège la pompe et facilite le rangement. Peut ausi servire de préfiltre pour l'évacuation d'un espace encombré par les gravats
- Poignée ergonomique sur le haut de la pompe facilitant sa prise en main

Accessoires de série :
- Pompe immergée pour eau SDWP 8510
- Tuyau de refoulement 15 m avec raccord Storz 52C
- Raccord fixe STORZ 52C 1 ½" IG
- Multiadaptateur
- Panier de rangement et de filtration grossière
- Raccord 1 ½" AG



Modèle	SDWP 8510
Code article	752 0250
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Applications	Eau chargée
Débit maximal	167 l/min.
Profondeur d'immersion max.	10 m
Longueur du câble éléctrique	10 m
Plage de température du liquide	0°c / +35°c
Granulométrie max.	35 mm
Puissance du moteur	850 W
Alimentation éléctrique	230V ~50 Hz
Poids net (brut)	7.8 kg (9 kg)

Remarque : ne pas pomper d'eau salée, de liquides inflammables ou alimentaires

Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT
Prix du matériel

48 mois
Durée

Soit 245,65 € HT
de loyer mensuel*

Exemple de financement
pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Ponceuses


holzstar
BTS 200


holzstar
BTS 150


holzkraft BTS 200


holzkraft
TS 301

Ponceuses à bande et à disque. Utilisées pour l'ébavurage, le meulage de surface et de contour. Idéales pour les bricoleurs avertis et passionnés de modélisme.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le ponçage et l'ébavurage de tous les matériaux (bois et métaux) et de toutes les formes
- Grande qualité de fabrication avec bâti en fonte stabilisée grise
- Pour le travail des bois tendres et des bois durs
- Inclinaison du bras de ponçage de 0° à 90° permettant tous les types de travaux en position horizontale, verticale et intermédiaire
- Table de travail pivotante, inclinable de 0° à 45° avec échelle graduée
- Changement de bandes simple et aisé grâce au système de fixation rapide
- Butée à onglet guidée dans une rainure en "T"
- Raccord permettant de relier la machine à une centrale d'aspiration externe
- Livrées avec disque abrasif grain 60 et bande abrasive grain 80 de série
- Indispensable dans les ateliers
- Un excellent rapport prix/qualité

BTS 151

- Changement de bandes simple et aisé sans outil via un système de blocage rapide

Bras de ponçage

- Pivote de 0° à 90° permettant tout types de travaux à l'horizontale et à la verticale



Fig. : **BTS 151**

- Avec orientation du bras de ponçage.
- La table peut également pivoter de 0° à 45°



Fig. : **BTS 150**

- Avec butée à onglet de série
- La table peut également pivoter de 0° à 45°



BTS 151 / BTS 150

- Pour poncer et ébavurer des bords, des courbes ainsi que des surfaces planes à angle droit
- Travail de tous les matériaux (bois et métaux)



BTS 151 / BTS 150

- Butée angulaire de série pivotant à 60° des 2 cotés



BTS 151

- Changement de bandes simple et aisé sans outil via système de blocage rapide

Info & Video

Accessoires de série BTS 151

- Butée angulaire de -60° à +60°
- Bande abrasive grain 80 (dim. : 915 x 100 mm)
- Disque abrasif (autocollant), grain 80 (Ø 150 mm)

Accessoires de série BTS 150

- Butée angulaire de -60° à +60°
- Bande abrasive grain 60
- (dim. : 915 x 100 mm)
- Disque abrasif (autocollant), grain 80 (Ø 150 mm)

Nouveau

Modèle	BTS 151	BTS 150	BTS 250
Code article	590 3151	590 4150	590 4250
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	370 W / 230 V	400 W / 230 V	800 W / 230 V
Dimensions de bande (L x l)	914 x 100 mm	915 x 100 mm	1220 x 150 mm
Ø du disque	150 mm	150 mm	250 mm
Dimensions de la table (L x l)	226 x 160 mm	230 x 150 mm	360 x 200 mm
Vitesse de bande	2980 T/min.	2850 T/min.	1440 T/min.
Ø de la tubulure d'aspiration	58 mm	58 mm	120 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 360 x 280 mm	560 x 270 x 300 mm	720 x 410 x 440 mm
Poids net (brut)	16.5 kg (24 kg)	17 kg (23 kg)	47 kg (50 kg)

Butée de série
- Peut être utilisée pour le ponçage avec orientation ou comme table de ponçage.

Disque de meule
- Grand disque de meulage pour poncer les courbes et les rayons

Bande de ponçage
- Le remplacement de la bande s'effectue rapidement et facilement avec le système de serrage rapide

Table de travail
- En aluminium
- Guidée des 2 côtés pour plus de stabilité

Poignées
- Idéal pour le transport



Fig. : **BTS 250**
- Avec socle en option (Code Art. 591 4250)

Accessoires de série BTS 250
- Bande abrasive grain 60 (dim. : 1220 x 150 mm)
- Disque abrasif (autocollant), grain 80 (Ø 250 mm)
- Adaptateur support d'aspiration 35 à 120 mm

BTS 150



BTS 151



- La table de travail stable et robuste est orientable de 0° à 45°, avec échelle graduée

BTS 250



BTS 250
- La table est guidée des 2 côtés pour plus de stabilité



Fig. : **Bandes et disques de ponçage**



Fig. : **Support Velcro**
- En option



Fig. : **Butée angulaire pour BTS 250**
- En option

BTS 250



- Raccord permettant de relier la machine à une centrale d'aspiration externe (non fournie)

Accessoires BTS 150/ BTS 151	Code Art.	€ hors TVA
Bandes abrasives (915 x 100 mm). L'unité		
Grain 60	591 1006	
Grain 80	591 1008	
Grain100	591 1010	
Grain120	591 1012	
Grain150	591 1015	
Disques et support Velcro* (Ø 150 mm). L'unité		
Grain 40 Velcro	591 1504	
Grain 60 Velcro	591 1506	
Grain 80 Velcro	591 1508	
Grain 100 Velcro	591 1510	
Grain 120 Velcro	591 1512	
Grain 150 Velcro	591 1515	
Grain 180 Velcro	591 1518	
Support Velcro	335 7802	

*Support Velcro disponible en option.

Accessoires BTS 250	Code Art.	€ hors TVA
Socle	591 4250	
Butée angulaire	591 4251	
Bandes abrasives (1220 x 150 mm). L'unité		
Grain 60	591 1206	
Grain 80	591 1208	
Grain 100	591 1210	
Grain 120	591 1212	
Grain 150	591 1215	
Grain 180	591 1218	
Disques et support Velcro* (Ø 250 mm). L'unité		
Grain 60 Velcro	591 2506	
Grain 80 Velcro	591 2508	
Grain 100 Velcro	591 2510	
Grain 120 Velcro	591 2512	
Grain 150 Velcro	591 2515	
Support Velcro	591 2501	

*Support Velcro disponible en option.

BTS 250



Séparateur pour le changement des disques abrasifs
- Montage et démontage simple des disques avec Velcro

Code article : 590 0301

Actualisez vos prix

Ponceuse à disque (Modèle TS 301) / Ponceuse à bande et à disque (Modèle BTS 200). Ponceuses compactes utilisées pour l'ébavurage, le meulage de surface et de contour. Idéales pour utilisateurs exigeants, artisans et ateliers professionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines compactes pour le ponçage de surfaces, des arêtes et tout type de forme
- Table de travail largement dimensionnée inclinable de -15° à +45° (BTS 200)
- Avec moteur haute performance
- Livrées de série avec butée angulaire réglable de -30° à +30°
- Livré avec un disque et une bande (BTS 200)
- Livré avec un disque (TS 301)

TS 301

- Table de travail inclinable de -10° à +45°

BTS 200

- Inclinaison du bras de ponçage de 0° à +90°
- Changement de bandes simple et aisé grâce au système de fixation rapide
- Rouleaux d'entraînement caoutchoutés pour une meilleure adhérence de la bande
- Réglage simple de la tension de la bande
- Socle de série



Fig.: **BTS 200**

- De série avec butée angulaire, une bande grain 100 et un disque grain 80
- Socle inclus



Fig.: **TS 301**

- De série avec butée angulaire et disque grain 80



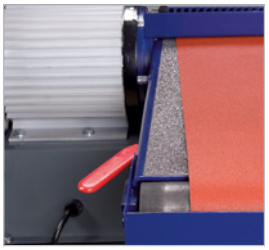
Fig. : **BTS 200**

Accessoires de série TS 301

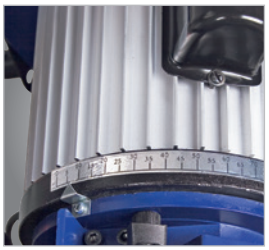
- Butée angulaire de -30° à +30°
- Disque abrasif grain 80 (Ø 305 mm)

Accessoires de série BTS 200

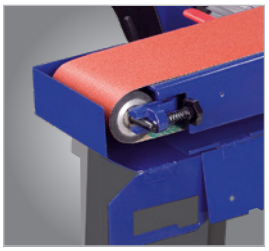
- Butée angulaire de -30° à +30°
- Bande abrasive grain 100 (dim. : 1219 x 152 mm)
- Disque abrasif grain 80 (Ø 300 mm)
- Socle



- Semelle avec revêtement en graphite sous la bande abrasive permettant de hautes propriétés de glissage et une plus longue durée d'action



- Inclinaison du bras de ponçage avec lecture d'angle de 0° à +90°



- Réglage de la course de la bande par molette



- Le disque permet le ponçage d'arrondis
- Table de travail inclinable

Modèle	TS 301	BTS 200
Code article	590 4300 1	590 2200 1
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph	1.6 kW / 230 V / 1 Ph
Ø du disque	300 mm	
Dimensions de bande (L x l)	-	1219 x 152 mm
Vitesse de bande	-	12 m/sec.
Dimensions table en fonte grise	-	315 x 155 mm
Dimensions table en aluminium	390 x 230 mm	400 x 225 mm
Inclinaison de la table	-10° à +45°	-15° à +45°
Ø tubulure d'aspiration	1 x 60 mm	2 x 63 mm
Dimensions (L x l x h)	550 x 420 x 420 mm	830 x 620 x 1340 mm
Poids net (brut)	28 kg (35 kg)	53 kg (65 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Bandes abrasives BTS 200 (1219 x 150 mm). L'unité		
Grain 60	591 1206 4	
Grain 80	591 1208 4	
Grain 100	591 1210 4	
Grain 120	591 1212 4	
Grain 150	591 1215 4	
Grain 180	591 1218 4	
Jeu de bandes abrasives BTS 200 (1219 x 150 mm)		
Grain 80/100/120 (lot de 30)	591 1230 4	
Disques abrasifs TS 301 / BTS 200 (Ø 300 mm). L'unité		
Grain 60 Velcro	335 7856 4	
Grain 80 Velcro	335 7858 4	
Grain 100 Velcro	335 7860 4	
Grain 120 Velcro	335 7862 4	
Grain 150 Velcro	335 7865 6	
Support Velcro	335 7801 4	

Option



Séparateur pour le changement des disques abrasifs

- Montage et démontage simple des disques avec Velcro

Code Art. : 590 0301 1

Affûteuses/Ponceuses





Actualisez vos prix

Tourets d'affûtage à eau/à sec. Pour l'affûtage des métaux, du verre, de la pierre et autres matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour les professionnels et les bricoleurs avertis
- Pour l'affûtage sous arrosage ou le meulage à sec des outils coupants, ciseaux à bois et lames de rabots
- Nombreux supports d'outils disponibles
- La meule affûte, l'eau refroidit le tranchant
- Le disque d'émorfilage enlève le morfil et permet d'obtenir le tranchant du rasoir
- Meule à affûter en Corindon haute qualité avec oxyde d'aluminium permettant un ponçage parfait même sur les aciers les plus dûrs (HRC60)
- Aucune étincelle, aucune surchauffe, aucun danger
- **Compatible avec la plupart des supports d'autres fabricants**
- Meule spécialement développée, résistante à l'eau pour une longue durée de vie
- Disque à aiguiser en cuir inclus, support universel, gabarit d'angles et tube de pâte d'affilage de série
- Moteur à induction pour un travail silencieux
- La faible vitesse de rotation et le contact de l'eau ne génèrent pas de chaleur (les outils conservent leurs propriétés de dureté)
- Facilement transportable
- Interrupteur de sécurité aux norme IP54 avec arrêt d'urgence
- Un investissement très rentable



Fig. : **NTS 200**



Fig. : **NTS 255**

- Idéal pour les artisans et les centres de formation

Info & Video

Accessoires de série NTS 200 / NTS 255

- Meule Corindon Grain 220
- Positionneur d'angle
- Disque d'émorfilage
- Tube de pâte d'affilage

Modèle	NTS 200	NTS 255
Code article	575 0200	575 0255
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	60 W / 230 V	120 W / 230 V
Ø de meule	200 mm	250 mm
Largeur de meule	40 mm	50 mm
Dimensions du disque d'émorfilage	220 x 30 mm	200 x 30 mm
Vitesse de rotation	120 T/min.	90 T/min.
Indice de protection du moteur	IP23	IP23
Dimensions (L x l x h)	348 x 285 x 275 mm	380 x 370 x 420 mm
Poids net (brut)	9.2 kg (10.6 kg)	17 kg (21 kg)



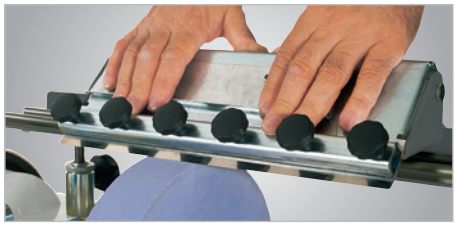
· Meule à affûter grain 220 Ø 200 mm (code article 576 0000)



· Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm (code article 576 0050)



· Dispositif dresse-meule diamant (code article 576 0060)



· Dispositif pour fers de dégau-rabot 320 mm (code article 576 0070)



· Dispositif pour fers de dégau-rabot 400 mm (code article 576 0071)



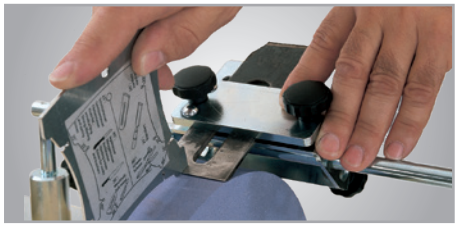
· Disque d'émorfilage Ø 220 pour NTS 200 (576 0001), Ø 200 pour NTS 255 (576 0003)



· Disque d'émorfilage profilé (code article 576 0053)



· Pâte d'affilage (code article 576 0051)



· Gabarit d'angle Ø 250 mm pour NTS 255 (code article 576 0052)



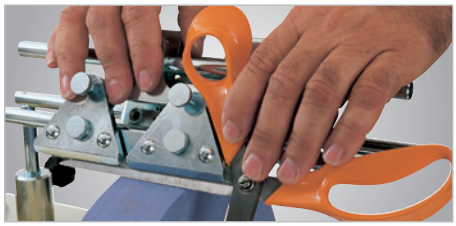
· Prépare-meule (code article 576 0055)



· Dispositif pour couteaux lame courte (code article 576 0056)



· Dispositif pour couteaux lame longue (code article 576 0057)



· Dispositif pour ciseaux (code article 576 0058)



· Dispositif pour hâches et hâchettes (code article 576 0059)



· Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois (code article 576 0062)

Accessoires pour NTS 200	Code Art.	€ hors TVA
Meule à affûter grain 220 Ø 200 mm	576 0000	
Gabarit d'angle Ø 200 mm	576 0002	
Disque de démorfilage Ø 220 mm	576 0001	
Accessoires pour NTS 255	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm	576 0050	
Gabarit d'angle Ø 250 mm	576 0052	
Disque de démorfilage Ø 200 mm	576 0003	
Accessoires pour NTS 200 et NTS 255	**Code Art.**	**€ hors TVA**
Prépare-meule (augmente ou réduit le grain de meule selon le côté utilisé)	576 0055	
Disque d'émorfilage profilé (permet de polir et d'émorfiler l'intérieur de gouges)	576 0053	
Pâte d'affilage	576 0051	
Dispositif pour gouges et fers creux	576 0054	
Dispositif pour couteaux lame courte	576 0056	

Accessoires pour NTS 200 et NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif pour couteaux lame longue	576 0057	
Dispositif pour ciseaux	576 0058	
Dispositif pour hâches et hâchettes	576 0059	
Dispositif dresse-meule diamant	576 0060	
Dresse-meule diamant de rechange	576 0061	
Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois	576 0062	
Dispositif universel pour outils courts	576 0063	
Dispositif pour fers de dégau-robot 320 mm	576 0070	
Dispositif pour fers de dégau-rabot 400 mm	576 0071	
kit d'affûtage ménager, composé d'un dispositif pour couteaux, pour ciseaux et pour hâche	576 0064	
Kit d'affûtage pour tournage, composé d'un dispositif pour gouges et fers creux, d'un dispositif universel et d'une pierre prépare-meule	576 0065	

Actualisez vos prix

Ponceuse à broche oscillante. Pour le ponçage de pièces moulées, de rayons intérieurs, d'arêtes rondes, d'évidements ou de découpes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur puissant 450 W pour tous les matériaux à base de bois
- Transport et stockage aisés grâce à une construction compacte et légère
- Garantit des surfaces très lisses grâce à la broche rotative et oscillante
- La grande et robuste table en fonte grise assure une précision et une stabilité maximales, même avec les pièces les plus volumineuses
- Travail propre et en toute sécurité grâce à un raccord d'aspiration intégré pour le raccordement d'une unité d'aspiration externe
- Possibilité de rangement pratique pour les accessoires et les outils de montage



Fig. : **OSS 100**

Accessoires de série

- 6 manchons abrasifs grain 80, Ø 13/19/26/38/51/76 mm
- 5 cylindres de ponçage caoutchoutés, longueur 115 mm, Ø 19/26/38/51/76 mm
- 6 inserts de table, Ø 13/19/26/38/51/76 mm
- 3 rondelles de broche, Ø 16/20/35 mm
- Outil de montage



Fig. : **Accessoires de série**

Modèle	OSS 100
Code article	590 3500 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	450 W / 230 V
Ø broche	12.7 mm
Hauteur de ponçage max.	116 mm
Oscillations	58/min.
Course d'oscillation	16 mm
Ø manchons abrasifs	13, 19, 26, 38, 51, 76 mm
Ø tubulure d'aspiration	38 mm
Vitesse de rotation	2000 T/min.
Dimensions de la table	370 x 295 mm
Vitesse du moteur	10 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	390 x 330 x 450 mm
Poids net (brut)	14 kg (19 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'inserts de table Ø 13/19/26/38/51/76 mm	591 3500 ❹	
Jeu de rondelles de broche Ø 16/20/35 mm	591 3501 ❹	
Cylindre de ponçage caoutchouté. L'unité		
Ø 19 mm	591 3519 ❹	
Ø 26 mm	591 3526 ❹	
Ø 38 mm	591 3538 ❹	
Ø 51 mm	591 3551 ❹	
Ø 76 mm	591 3576 ❹	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 13 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3700 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3710 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3720 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3730 ❹	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 19 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3701 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3711 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3721 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3731 ❹	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeux de manchons abrasifs (Ø 26 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3702 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3712 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3722 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3732 ❹	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 38 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3703 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3713 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3723 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3733 ❹	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 51 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3704 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3714 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3724 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3734 ❹	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 76 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3705 ❹	
Grain 100 (lot de 3)	591 3715 ❹	
Grain 120 (lot de 3)	591 3725 ❹	
Grain 240 (lot de 3)	591 3735 ❹	



Ø 13 mm
Ø 19 mm
Ø 26 mm
Ø 51 mm
Ø 76 mm

Ponceuse à broche et à bande oscillante. Pour le ponçage de pièces moulées, de rayons intérieurs, d'arêtes rondes et droites, d'évidements ou de découpes.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Ponçage par bande et par broche en un seul appareil
- Conversion rapide sans outil
- Moteur puissant 450 W pour tous les matériaux à base de bois
- Transport et stockage aisés grâce à une construction compacte et légère
- Garantit des surfaces très lisses grâce à la broche rotative et oscillante
- **Table de travail inclinable, avec réglage continu de 0° à 45°. Angles fixes supplémentaires à 0°, 15°, 22,5°, 30° et 45°**
- Travail propre et en toute sécurité grâce à un raccord d'aspiration intégré pour le raccordement d'une unité d'aspiration externe
- Possibilité de rangement pratique pour les accessoires et les outils de montage



Fig. : **OBSS 100**
- Fonction ponceuse à bande



Fig. : **OBSS 100**
- Fonction ponceuse à broche oscillante

Accessoires de série

- 5 manchons abrasifs grain 80, Ø 13/19/26/38/51 mm
- 4 cylindres de ponçage caoutchoutés, longueur 115 mm, Ø 19/26/38/51 mm
- 5 inserts de table Ø 13/19/26/38/51 mm
- 3 rondelles de broche Ø 16/22/35 mm
- Bande abrasive
- Monture de bande
- Capot pour monture de bande
- Butée de pièce
- Outil de montage



Fig. : **Accessoires de série**

Modèle	OBSS 100
Code article	590 3501 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	450 W / 230 V
Dimensions de bande	610 x 100 mm
Hauteur de ponçage max.	98 mm
Surface de ponçage	220 x 100 mm
Vitesse de bande	8 m/sec.
Ø broche	12.7 mm
Course d'oscillation	16 mm
Oscillations	58/min.
Ø manchons abrasifs	13, 19, 26, 38, 51 mm
Ø tubulure d'aspiration	38 mm
Vitesse de rotation	2000 T/min.
Dimensions de la table	430 x 410 mm
Vitesse du moteur	10 000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	530 x 480 x 480 mm
Poids net (brut)	12 kg (16 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'inserts de table Ø 13/19/26/38/51/ 76 mm	591 3500 4	
Jeu de rondelles de broche Ø 16/20/35 mm	591 3501 4	
Cylindre de ponçage caoutchouté. L'unité		
Ø 19 mm	591 3519 4	
Ø 26 mm	591 3526 4	
Ø 38 mm	591 3538 4	
Ø 51 mm	591 3551 4	
Ø 76 mm	591 3576 4	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 13 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3700 4	
Grain 100 (lot de 3)	591 3710 4	
Grain 120 (lot de 3)	591 3720 4	
Grain 240 (lot de 3)	591 3730 4	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 19 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3701 4	
Grain 100 (lot de 3)	591 3711 4	
Grain 120 (lot de 3)	591 3721 4	
Grain 240 (lot de 3)	591 3731 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeux de manchons abrasifs (Ø 26 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3702 4	
Grain 100 (lot de 3)	591 3712 4	
Grain 120 (lot de 3)	591 3722 4	
Grain 240 (lot de 3)	591 3732 4	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 38 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3703 4	
Grain 100 (lot de 3)	591 3713 4	
Grain 120 (lot de 3)	591 3723 4	
Grain 240 (lot de 3)	591 3733 4	
Jeux de manchons abrasifs (Ø 51 mm)		
Grain 80 (lot de 3)	591 3704 4	
Grain 100 (lot de 3)	591 3714 4	
Grain 120 (lot de 3)	591 3724 4	
Grain 240 (lot de 3)	591 3734 4	
Bandes abrasives (610 x 100 mm)		
Grain 80 (lot de 10)	591 3608 4	
Grain 100 (lot de 10)	591 3610 4	
Grain 120 (lot de 10)	591 3612 4	
Grain 240 (lot de 10)	591 3624 4	



Ø 13 mm



Ø 19 mm



Ø 26 mm



Ø 51 mm

Actualisez vos prix

Ponceuse calibreuse à cylindre pour rectifier les surfaces des pièces jusqu'à une largeur de 405 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Ponceuse calibreuse à cylindre, idéale pour le bricoleur averti
- Vitesse d'avance réglable en continu de 0 à 3.5 m/min. pour une finition parfaite
- L'unité de ponçage est rapidement et exactement adaptée aux pièces à usiner grâce à un réglage en hauteur avec graduation
- Moteur d'entraînement très performant pour de parfaits résultats de ponçage même en travail continu
- Equipée de série d'un dispositif d'aspiration pour un poste de travail propre
- Utilise des bandes abrasives du commerce
- Tables d'amenée et de desserte fournies de série



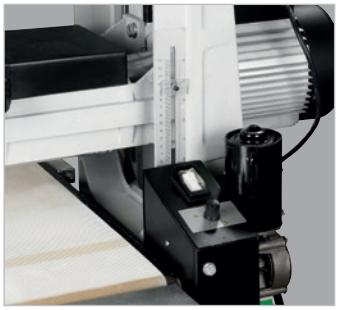
Fig. : **ZSM 405**
- Avec socle livré de série



- Equipée de poignées et de roues de transport pour un déplacement aisé



- Changement de bande abrasive simple et rapide



- Ajustement en hauteur de l'unité de ponçage lisible sur échelle graduée



Fig. : **Rouleau de bande abrasive avec support en tissu pour acier inoxydable, acier, métal universel, métaux non ferreux, bois**
- Toile abrasive universelle de haute qualité
- Adaptabilité optimale aux contours des pièces
- Détachement propre et facile du rouleau
- Rouleau de 50 mètres

Accessoires de série
- Dispositif d'aspiration
- Table d'amenée
- Table de desserte
- Dispositif d'entraînement

Modèle	ZSM 405
Code article	590 1405 [1]
Prix € hors TVA	
Specifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V
Largeur de ponçage max.	405 mm
Epaisseur de la pièce à usiner max.	130 mm
Ø du cylindre à poncer	132 mm
Largeur du cylindre à poncer	410 mm
Avance en continu	0 à 3.5 m/min.
Vitesse de rotation	1440 T/min.
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm
Dimensions (L x l x h)	1030 x 950 X 1300 mm
Poids net (brut)	85 kg (96 kg)



Bandes abrasives (rouleau) (80 mm x 50 m)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 60	591 8760 [4]	
Grain 80	591 8780 [4]	
Grain 100	591 8710 [4]	
Grain 120	591 8712 [4]	
Grain 150	591 8715 [4]	
Grain 180	591 8718 [4]	
Grain 220	591 8722 [4]	

Une longueur d'environ 2.5 m est nécessaire pour une bande.

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Ponceuse calibreuse à cylindre HOLZSTAR ZSM 560.
Pour le ponçage de surface de pièces larges en bois, en métal et en plastique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour poncer, ébavurer, enlever l'ancienne peinture, la rouille etc.
- Moteur d'entraînement très performant pour de parfaits résultats de ponçage même en travail continu
- Vitesse d'avance réglable en continu de 0 à 3.5 m/min. pour une finition parfaite
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Rallonge de table d'amenée en entrée et en sortie
- L'unité de ponçage est rapidement et exactement adaptée aux pièces à usiner grâce à un réglage en hauteur par volant avec graduation
- Maintien latéral de la tête de ponçage amovible pour l'usinage de pièces plus larges
- Changement de bande abrasive simple et rapide
- Equipée de série d'un dispositif d'aspiration pour un poste de travail propre
- Bâti fermé avec une armoire et compartiment de rangement
- Existe en modèle avec variateur de vitesse (voir page suivante)

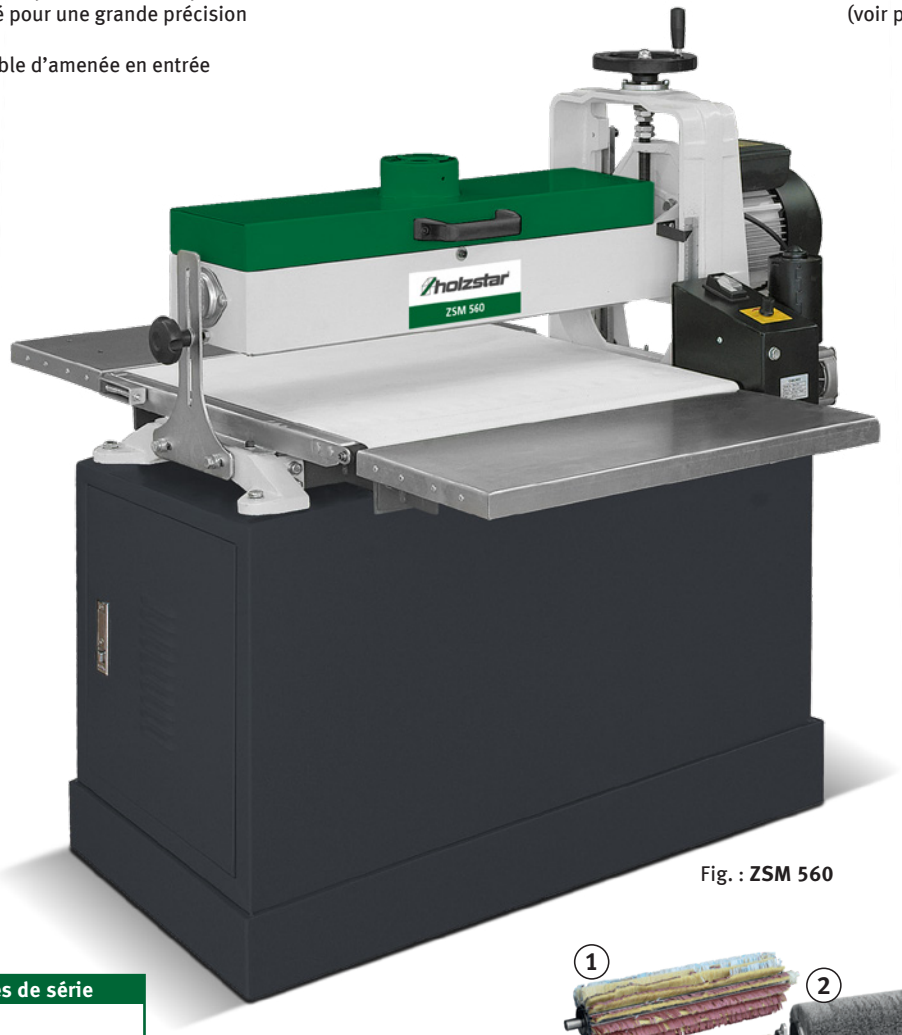
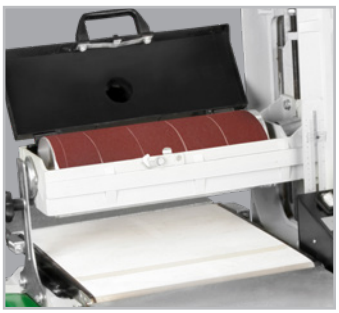
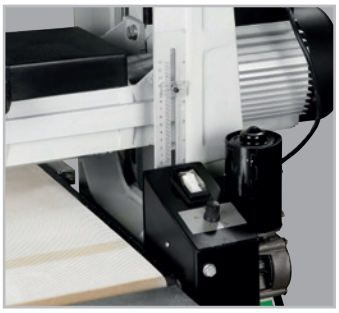


Fig. : **ZSM 560**



- Changement de bande abrasive simple et rapide



- Ajustement en hauteur de l'unité de ponçage lisible sur échelle graduée

Accessoires de série

- Outils
- Rouleau abrasif grain 80



Modèle	ZSM 560
Code article	590 3560 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur d'avance	80 W
Courant	CA
Longueur x largeur de la bande abrasive	3280 x 78 mm
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Largeur x hauteur de ponçage max.	555 x 80 mm
Ø du cylindre à poncer	132 mm
Dimension table de travail (L x l)	592 x 505 mm
Hauteur de la table	695 mm
Hauteur min./max.	5 / 80 mm
Longueur min.	120 mm
Avance en continu	0 à 3.5 m/min.
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm
Dimensions (L x l x h)	1070 x 1080 x 1150 mm
Poids net (brut)	116 kg (139 kg)

Rouleaux abrasifs (l'unité)	Code Art.	
① Rouleau abrasif à lamelles K240	591 3856 4	
② Rouleau abrasif en nylon	591 3857 4	
③ Rouleau à brosse métallique Ø 0.4 mm	591 3858 4	

Fig. : **Rouleau de bande abrasive avec support en tissu pour acier inoxydable, acier, métal universel, métaux non ferreux, bois**



- Toile abrasive universelle de haute qualité
- Adaptabilité optimale aux contours des pièces
- Détachement propre et facile du rouleau

Bandes abrasives (rouleau) (80 mm x 50 m)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 60	591 8760 4	
Grain 80	591 8780 4	
Grain 100	591 8710 4	
Grain 120	591 8712 4	
Grain 150	591 8715 4	
Grain 180	591 8718 4	
Grain 220	591 8722 4	

Une longueur d'environ 2.5 m est nécessaire pour une bande.

Nouveau

Actualisez vos prix

Ponceuse calibreuse à cylindre HOLZSTAR ZSM 560 Vario. Pour le ponçage de surface de pièces larges en bois, en métal et en plastique. Machine équipée d'un variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour poncer, ébavurer, enlever l'ancienne peinture, la rouille etc.
- Moteur d'entraînement très performant pour de parfaits résultats de ponçage même en travail continu
- **Vitesse variable en continu de 0 à 1800 T/min.**
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Rallonge de table d'amenée en entrée et en sortie
- L'unité de ponçage est rapidement et exactement adaptée aux pièces à usiner grâce à un réglage en hauteur par volant avec graduation
- Maintien latéral de la tête de ponçage amovible pour l'usinage de pièces plus larges
- Changement de bande abrasive simple et rapide
- Equipée de série d'un dispositif d'aspiration pour un poste de travail propre
- Bâti fermé avec une armoire et compartiment de rangement
- Existe en version sans variateur de vitesse, voir page précédente



Fig. : **ZSM 560 Vario**

Accessoires de série

- Outils
- Rouleau abrasif grain 80



Modèle	ZSM 560 Vario
Code article	590 3565 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur d'avance	80 W
Courant	CA
Longueur x largeur de la bande abrasive	3280 x 78 mm
Vitesse de rotation	**0 à 1800 T/min.**
Largeur x hauteur de ponçage max.	555 x 80 mm
Ø du cylindre à poncer	132 mm
Dimensions table de travail (L x l)	592 x 505 mm
Hauteur de la table	695 mm
Hauteur min./max.	5 / 80 mm
Longueur min.	160 mm
Avance en continu	0 à 3.5 m/min.
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm
Dimensions (L x l x h)	1070 x 1080 x 1200 mm
Poids net (brut)	119 kg (143 kg)

Rouleaux abrasifs (l'unité)	Code Art.	
① Rouleau abrasif à lamelles K240	591 3856 4	
② Rouleau abrasif en nylon	591 3857 4	
③ Rouleau à brosses métalliques Ø 0.4 mm	591 3858 4	

Fig. : **Rouleau de bande abrasive avec support en tissu pour acier inoxydable, acier, métal universel, métaux non ferreux, bois**



- Toile abrasive universelle de haute qualité
- Adaptabilité optimale aux contours des pièces
- Détachement propre et facile du rouleau

Bandes abrasives (rouleau) (80 mm x 50 m)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 60	591 8760 4	
Grain 80	591 8780 4	
Grain 100	591 8710 4	
Grain 120	591 8712 4	
Grain 150	591 8715 4	
Grain 180	591 8718 4	
Grain 220	591 8722 4	

Une longueur d'environ 2.5 m est nécessaire pour une bande.

Ponceuses de chants



Actualisez vos prix

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Ponceuses de chants. Unité de ponçage et 2 tables de travail réglables.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Table longitudinale et transversale pour onglets de 0° à 45° avec rotation en continu
- **Unité de ponçage utilisable horizontalement et verticalement permettant de larges possibilités d'usinages**
- Ponçage vertical possible
- Possibilité d'ajuster la table longitudinale sur une hauteur de 100 mm afin d'optimiser la largeur de la bande abrasive
- Semelle avec revêtement en graphite sous la bande abrasive permettant de hautes propriétés de glissage et une meilleure longévité de la bande
- Système de serrage rapide de la bande abrasive
- Table transversale orientable jusqu'à 45° pour le ponçage des chants
- Livrées avec butée et guide angulaire réglable en continu



Fig. : **KSO 790**



Fig. : **KSO 790**



- Réalisation d'onglets jusqu'à 45° par inclinaison de la table longitudinale



- Grande simplicité de ponçage des formes arrondies



- Table transversable orientable jusqu'à 45° pour le ponçage des chants

Accessoire de série

- Butée angulaire
- Bande abrasive grain 80



Modèle	KSO 790 (230 V)	KSO 790 (400 V)
Code article	590 0791 ❶	590 0790 ❶
Prix € hors TVA		
Specifications techniques		
Puissance moteur	1.5 kW	
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	400 V
Dimensions de bande (L x l)	2010 x 150 mm	
Hauteur de table min./max.	790/890 mm	
Réglage hauteur de table	100 mm	
Dimensions table longitudinale	783 x 221 mm	
Dimensions table transversale	514 x 221 mm	
Surface de ponçage	823 x 152 mm	
Vitesse de bande	14.6 m/sec.	
Ø du cylindre à poncer	70 mm	
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm	
Dimensions (L x l x h)	1320 x 600 x 1020 mm	
Poids net (brut)	78 kg (94 kg)	

Bandes abrasives KSO 790 (2010 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Pour ponçage du bois		
Grain 60	591 7560 ❹	
Grain 80	591 7580 ❹	
Grain 100	591 7510 ❹	
Grain 120	591 7512 ❹	
Grain 150	591 7515 ❹	
Grain 180	591 7518 ❹	
Grain 220	591 7522 ❹	
Pour ponçage du bois et du métal (textile)		
Grain 60	591 7660 ❹	
Grain 80	591 7680 ❹	
Grain 100	591 7610 ❹	
Grain 120	591 7612 ❹	
Grain 150	591 7615 ❹	
Grain 180	591 7618 ❹	
Grain 220	591 7622 ❹	

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Ponceuses de chants. Unité de ponçage pivotante et bande abrasive oscillante pour des résultats parfaits.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bande abrasive oscillante pour une haute capacité d'abrasion, une surface de travail de ponçage nette et une excellente durabilité de la bande abrasive
- Table de ponçage réglable en hauteur par volant (modèle KSO 850)
- Livrées de série avec une butée angulaire réglable en continu de -45° à +45° et une butée de pièce permettant un ponçage très précis
- **Unité de ponçage avec réglage d'inclinaison en continu de 0° à 90° pour poncer verticalement et horizontalement**
- Table de travail robuste en fonte grise avec rainures en "T" et socle robuste pour une grande stabilité de la machine pendant le travail
- Changement de bande abrasive rapide et facile grâce au système à serrage rapide
- Equipées d'un dispositif de serrage à ressorts garantissant une tension uniforme de la bande
- Semelle avec revêtement en graphite sous la bande abrasive permettant de hautes propriétés de glissage et une meilleure longévité de la bande
- Ø de la tubulure d'aspiration : 100 mm
- Arrêt d'urgence verrouillable (modèle KSO 850)
- Socle de série avec armoire à 1 porte verrouillable (modèle KSO 750)
- Socle de série avec armoire à 2 portes verrouillables (modèle KSO 850)







- Unité de ponçage avec réglage d'inclinaison en continu de 0° à 90° pour poncer verticalement et horizontalement



Fig. : **KSO 750**



Fig. : **KSO 850**

Accesssoires de série

- Butée angulaire
- Butée de pièces
- Socle de machine
- Bande abrasive grain 60

Modèle	KSO 750 (230 V)	KSO 750 (400V)	KSO 850 (230 V)	KSO 850 (400 V)
Code article	590 0751	590 0750	590 0851	590 0850
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur	2.2 kW			
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	400 V	230 V	400 V
Dimensions de bande	2270 x 150 mm		2515 x 150 mm	
Vitesse de bande	16.3 m/sec.		16 m/sec.	
Hauteur de la table min./max.	970/1050 mm		950/1030 mm	
Réglage hauteur de table	80 mm			
Dimensions table longitudinale	750 x 250 mm		850 x 300 mm	
Dimensions table transversale	300 x 250 mm			
Surface de ponçage (Graphite)	820 x 170 mm		950 x 180 mm	
Ø du cylindre à poncer	110 mm			
Ø de la tubulure d'aspiration	100 mm			
Dimensions (L x l x h)	1300 x 750 x 1200 mm		1430 x 600 x 1250 mm	
Poids net (brut)	120 kg (156 kg)		187 kg (235 kg)	

Bandes abrasives KSO 750 (2270 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Pour ponçage du bois		
Grain 60	537 2306	
Grain 80	537 2308	
Grain 100	537 2310	
Grain 120	537 2312	
Grain 150	537 2315	
Grain 180	537 2318	
Grain 220	537 2322	
Pour ponçage du bois et du métal (textile)		
Grain 60	537 3306	
Grain 80	537 3308	
Grain 100	537 3310	
Grain 120	537 3312	
Grain 150	537 3315	
Grain 180	537 3318	
Grain 220	537 3322	

Bandes abrasives KSO 850 (2515 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Pour ponçage du bois		
Grain 60	591 8560	
Grain 80	591 8580	
Grain 100	591 8510	
Grain 120	591 8512	
Grain 150	591 8515	
Grain 180	591 8518	
Grain 220	591 8522	
Pour ponçage du bois et du métal (textile)		
Grain 60	591 8660	
Grain 80	591 8680	
Grain 100	591 8610	
Grain 120	591 8612	
Grain 150	591 8615	
Grain 180	591 8618	
Grain 220	591 8622	

Grande polyvalence

Actualisez vos prix

Ponceuse de chants. Unité de ponçage pivotante, bande abrasive oscillante et dispositif à manchon abrasif.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Unité de ponçage avec réglage d'inclinaison en continu (0° à 90°) pour ponçage vertical et horizontal**
- Bande abrasive oscillante pour de meilleurs résultats de ponçage et une plus longue durée de vie de la bande abrasive
- Changement de bande abrasive rapide et facile par le biais d'un système de serrage rapide
- Semelle avec revêtement en graphite de série pour une plus longue durée de vie de la bande abrasive
- Table de travail robuste en fonte grise réglable en hauteur, avec rainure en "T"
- Positionnement en hauteur aisé de la table par des vérins pneumatiques
- Avec un dispositif de manchon abrasif latéral pour le ponçage des arrondis et des rayons
- Avec butée angulaire positionnable en hauteur
- Machine professionnelle haute qualité



Fig. : **KSO 1500**
- Ponçage vertical

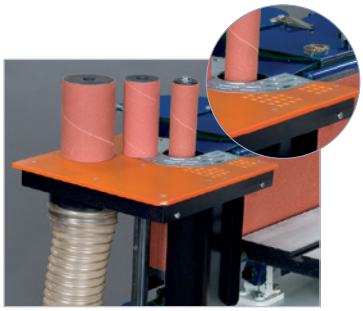


Fig. : **KSO 1500**
- Ponçage horizontal

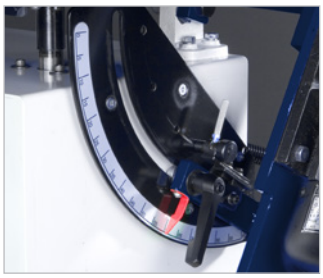




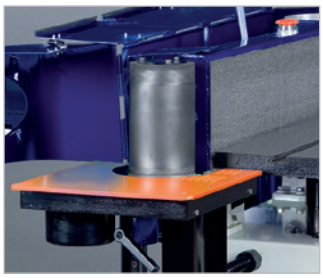

- Utilisable pour différentes opérations de ponçage telles que le ponçage vertical et horizontal grâce à l'unité de ponçage avec réglage continu de l'inclinaison



- Dispositif de manchon abrasif avec 3 rouleaux en caoutchouc (Ø 38/50/76 mm), 3 manchons abrasifs (hauteur de ponçage : 100 mm), 4 inserts de table et table réglable en hauteur avec dispositif d'aspiration
- Insert de table avec fentes pour une aspiration optimale



- Unité de ponçage pivotante en continu de 0° à 90°
- Calage à 0°/22,5°/ 45°/67,5°/90°



- Avec cylindre de ponçage caoutchouté et revêtement graphique sur la semelle

Modèle	KSO 1500
Code article	536 8150 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance du moteur ~ 50 Hz	2.1 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions de bande	2270 x 150 mm
Surface de ponçage	770 x 150 mm
Réglage hauteur de table	130 mm
Vitesse de bande	16 m/sec.
Dimensions de la table en fonte	680 x 310 mm
Dimensions de la table supplémentaire	260 x 260 mm
Ø tubulure d'aspiration	2 x 100 mm
Dimensions (L x l x h)	1350 x 585 x 1210 mm
Poids net (brut)	162 kg (212 kg)

Bandes abrasives KSO 1500 (2270 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Ponçage du bois		
Grain 60	537 2306 4	
Grain 80	537 2308 4	
Grain 100	537 2310 4	
Grain 120	537 2312 4	
Grain 150	537 2315 4	
Grain 180	537 2318 4	
Grain 220	537 2322 4	
Ponçage du bois et du métal (textile)		
Grain 60	537 3306 4	
Grain 80	537 3308 4	
Grain 100	537 3310 4	
Grain 120	537 3312 4	
Grain 150	537 3315 4	
Grain 180	537 3318 4	
Grain 220	537 3322 4	

Jeu de bandes abrasives pour ponçage du bois et du métal (textile) pour KSO 1500	Code Art.	€ hors TVA
Composition : 4 x grain 80, 3 x grain 100, 3 x grain 120	537 3300 4	

Manchons abrasifs KSO 1500 (largeur de ponçage : 100 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Ø 38 Grain 60	537 3860 4	
Ø 38 Grain 80	537 3880 4	
Ø 38 Grain 100	537 3810 4	
Ø 38 Grain 120	537 3812 4	
Ø 50 Grain 60	537 5160 4	
Ø 50 Grain 80	537 5180 4	
Ø 50 Grain 100	537 5110 4	
Ø 50 Grain 120	537 5112 4	
Ø 76 Grain 60	537 7660 4	
Ø 76 Grain 80	537 7680 4	
Ø 76 Grain 100	537 7610 4	
Ø 76 Grain 120	537 7612 4	

Manchons abrasifs kit de démarrage, 18 pièces	Code Art.	€ hors TVA
2 manchons abrasifs de chaque diamètre Ø 38 (grain 80), Ø 38 (grain 100), Ø 38 (grain 120), Ø 50 (grain 80), Ø 50 (grain 100), Ø 50 (grain 120), Ø 76 (grain 80), Ø 76 (grain 100), Ø 76 (grain 120)	537 8150 4	

Ponceuse de chants. Unité de ponçage pivotante et bande abrasive oscillante pour des résultats parfaits. Système d'aspiration intégré.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Structure de machine en acier soudé garantissant une grande rigidité et un travail sans vibration
- **Unité de ponçage avec réglage d'inclinaison en continu (jusqu'à 45°) par levier**
- **Avec système d'aspiration à double sortie**
- Avec bande abrasive oscillante réglable via un moteur séparé pour de parfaits résultats de ponçage
- Avec moteur haute performance pour un résultat de ponçage optimal
- Semelle avec revêtement en graphite sous la bande abrasive permettant de hautes propriétés de glissage et une plus longue durée d'action
- Table de ponçage réglable en hauteur permettant l'utilisation de toute la largeur de la bande
- Table latérale réglable en hauteur par volant avec système d'aspiration pour le ponçage de pièces courbes
- Equipée d'un dispositif de serrage à ressorts garantissant une tension uniforme de la bande

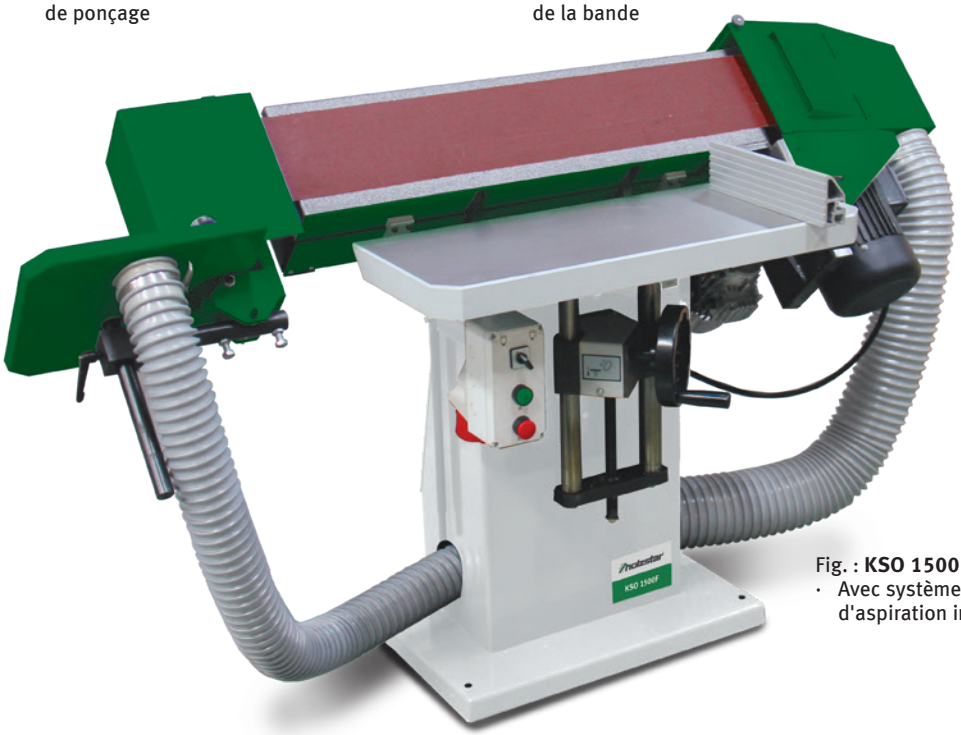
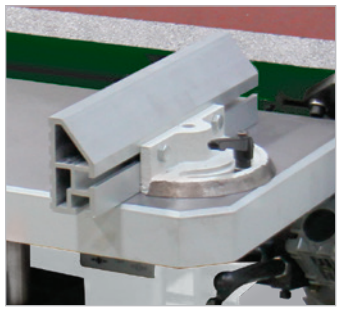
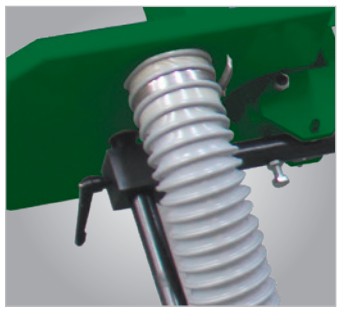


Fig. : **KSO 1500 F**
- Avec système d'aspiration intégré



- Livrée de série avec guide angulaire réglable en continu



- Table latérale réglable en hauteur avec système d'aspiration pour le ponçage de rayons intérieurs

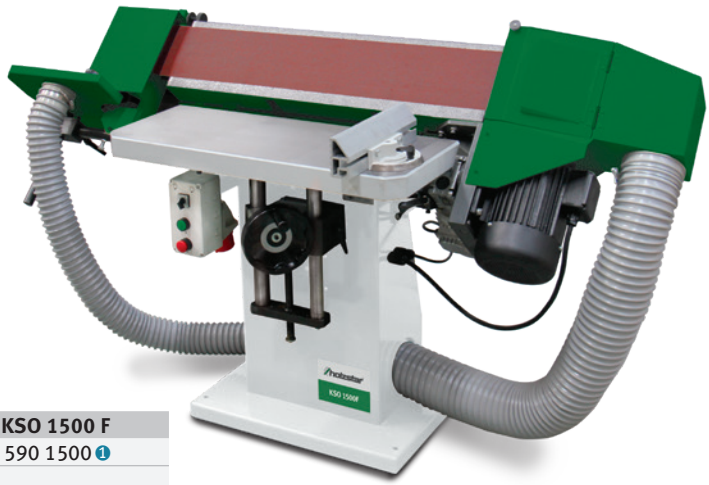


Fig. : **KSO 1500 F**



- Table de ponçage réglable en hauteur permettant l'utilisation de toute la largeur de la bande

Accessoire de série
· Butée angulaire

Modèle	KSO 1500 F
Code article	590 1500 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur	3 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V
Puissance moteur (oscillation)	250 W
Dimensions de bande	2600 x 150 mm
Vitesse de bande	20 m/sec.
Hauteur de la table min./max.	740/920 mm
Réglage hauteur de table	180 mm
Dimensions table longitudinale	750 x 300 mm
Dimensions table transversale	330 x 330 mm
Surface de ponçage (Graphite)	850 x 200 mm
Ø du cylindre à poncer	100 mm
Ø de la tubulure d'aspiration	120 mm / 80 mm
Dimensions (L x l x h)	1720 x 700 x 1030 mm
Poids net (brut)	180 kg (240 kg)

Bandes abrasives KSO 1500 F (2600 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Grain 60	537 2806 4	
Grain 80	537 2808 4	
Grain 100	537 2810 4	
Grain 120	537 2812 4	
Grain 180	537 2818 4	
Grain 220	537 2822 4	

Actualisez vos prix

Ponceuses de chants professionnelles. Unité de ponçage pivotante et bande abrasive oscillante. Version F pour le ponçage des chants de placage. Système d'aspiration intégré.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Unité de ponçage pivotante jusqu'à 45° par volant**
- Le bâti de machine en acier soudé garantit une grande rigidité en torsion et un travail sans vibration
- Bande abrasive oscillante avec motoréducteur séparé pour de meilleurs résultats de ponçage
- Semelle avec revêtement en graphite pour une plus longue durée de vie de la bande abrasive
- Oscillation activable au choix
- Table de ponçage positionnable en hauteur par volant pour l'utilisation de la totalité de la largeur de la bande abrasive
- Table latérale positionnable en hauteur avec aspiration pour le ponçage des pièces courbes
- Le tendeur de bande à ressort compense automatiquement les différences de longueur de la bande
- **Avec système d'aspiration à double sortie**
- Avec rallonge de table à rouleaux
- Machines professionnelles haute qualité

KSO 150 F / KSO 200 F

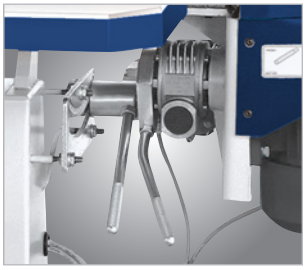
- Dispositif de ponçage des chants de placage avec patin de contact à réglage fin, rouleaux de décharge et règles de butée
- Avec règle d'entrée rainurée pour le ponçage du placage
- Changement rapide possible du ponçage de placage au ponçage de bois massif

KSO 150 FD

- Avec tourniquet et plaque d'aspiration



- Equipée d'une rallonge de table



- Unité de ponçage pivotante jusqu'à 45° par levier

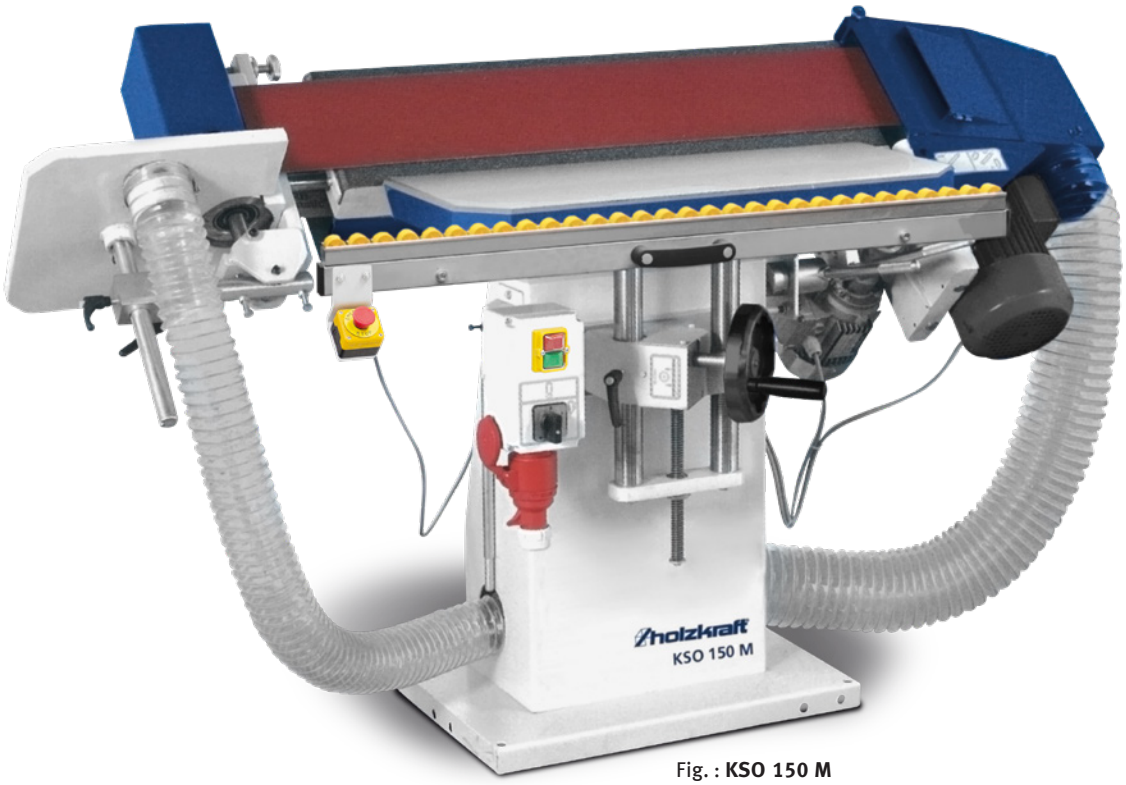
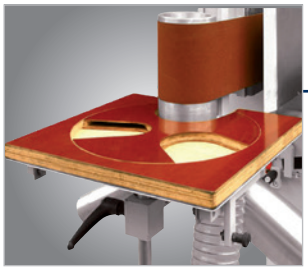


Fig. : **KSO 150 M**

Info et Vidéo

Accessoires de série KSO 150 M	Accessoires de série KSO 150 F	Accessoires de série KSO 150 FD	Accessoires de série KSO 200 F
· Rallonge de table · Cylindres caoutchoutés	· Console pour VSA (système d'aspiration) · Rallonge de table · Cylindres caoutchoutés	· Console pour VSA (système d'aspiration) · Rallonge de table · Cylindres caoutchoutés · Tourniquet avec 3 rayons de ponçage	· Rallonge de table · Cylindres caoutchoutés

Modèle	KSO 150 M	KSO 150 F	KSO 150 FD	KSO 200 F
Code article	536 2600	536 3000	536 3002	536 3001
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	3.0 kW / 400 V	3.0 kW / 400 V	3.0 kW / 400 V	3.0 kW / 400 V
Table de travail (L x l)	750 x 300 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm
Réglage hauteur de table	200 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Surface de ponçage	850 x 200 mm	1050 x 150 mm	1050 x 150 mm	1050 x 200 mm
Vitesse de bande	20 m/sec.	20 m/sec.	20 m/sec.	20 m/sec.
Course d'oscillation	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Puissance moteur (oscillation)	250 W	250 W	250 W	250 W
Longueur de la bande	2600 mm	3000 mm	3100 mm	3000 mm
Largeur de la bande	**150 mm**	**150 mm**	**150 mm**	**200 mm**
Dimensions (L x l x h)	1600 x 850 x 1350 mm	1900 x 900 x 1350 mm	1900 x 900 x 1350 mm	1900 x 900 x 1350 mm
Ø tubulure d'aspiration	140 mm / 100 mm	140 mm / 100 mm	140 mm / 100 mm	140 mm / 100 mm
Poids net (brut)	215 kg (265 kg)	295 kg (345 kg)	310 kg (360 kg)	290 kg (340 kg)



KSO 150 FD
- Avec tourniquet et plaque d'aspiration pour un changement rapide des 3 rayons de ponçage : Ø 60 mm, Ø 100 mm, Ø 120 mm



Fig. : **KSO 150 FD**
- La figure montre la butée à onglet optionnelle
- Equipée de série d'une console robuste, prête pour l'installation d'un appareil d'avance
- Appareil d'avance en option



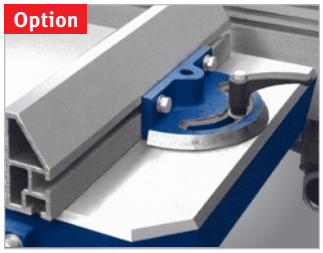
Fig. : **KSO 150 F avec avance en option**
- Illustration avec unité de ponçage pivotée, pivotement de l'unité par volant de 90° à 45°
- Equipée de série d'une console robuste, prête pour l'installation d'un appareil d'avance
- Appareil d'avance en option (nous consulter)

Bandes abrasives	Code Art.	
Pour KSO 150 M (2600 x 150 mm). L'unité		
Grain 60	537 2806 4	
Grain 80	537 2808 4	
Grain 100	537 2810 4	
Grain 120	537 2812 4	
Grain 180	537 2818 4	
Grain 220	537 2822 4	
Pour KSO 150 F (3000 x 150 mm). L'unité		
Grain 60	537 2826 4	
Grain 80	537 2828 4	
Grain 100	537 2830 4	
Grain 120	537 2832 4	
Grain 180	537 2838 4	
Grain 220	537 2842 4	

Bandes abrasives	Code Art.	
Pour KSO 150 FD (3100 x 150 mm). L'unité		
Grain 60	537 2926 4	
Grain 80	537 2928 4	
Grain 100	537 2930 4	
Grain 120	537 2932 4	
Grain 180	537 2938 4	
Grain 220	537 2942 4	
Pour KSO 200 F (3000 x 200 mm). L'unité		
Grain 60	537 2850 4	
Grain 80	537 2852 4	
Grain 100	537 2840 4	
Grain 120	537 2856 4	
Grain 180	537 2848 4	
Grain 220	537 2860 4	

Accessoires	Code Art.	
Butée à onglet	537 9050 4	
Tourniquet pour KSO 150 F	537 9051 4	
Console pour VSA (système d'aspiration) pour KSO 200 F	537 9052 4	
Relevage de la console pour VSA pour l'usinage de pièces de plus de 100 mm (KSO 150 F, KSO 150 FD et KSO 200 F)	537 9055 4	
Dispositif de déplacement (4 roulettes) pour KSO 150 M	537 9053 4	
Dispositif de déplacement (4 roulettes) pour KSO 150 F / 200 F	537 9054 4	

Option



- Butée à onglet pour KSO
  Ref. : 537 9050

Option



- Tourniquet pour KSO 150 F
- 3 rayons de ponçage : Ø 60 mm, Ø 100 mm, Ø 120 mm

Nouveau

Actualisez vos prix

Ponceuse de chants. Unité de ponçage pivotante et bande abrasive oscillante. Avec dispositif de ponçage des chants de placage. Système d'aspiration intégré.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Le bâti de machine lourd garantit une grande rigidité en torsion et un travail sans vibration
- Bande abrasive oscillante avec motoréducteur séparé pour de meilleurs résultats de ponçage
- Dispositif de ponçage des chants de placage avec réglage fin de série
- Règle d'entrée rainurée pour le ponçage des résidus de placage
- Changement rapide du ponçage de placage au ponçage de bois massif
- Table de ponçage positionnable en hauteur par volant pour l'utilisation de la totalité de la largeur de la bande abrasive
- Pivotement de l'unité de ponçage de 0° à 45° par volant
- Système d'aspiration pour le ponçage des pièces courbes et évacuation optimale des copeaux
- Compensation automatique des différences de longueur de bande grâce au système de tension de bande à ressort
- Machine professionnelle

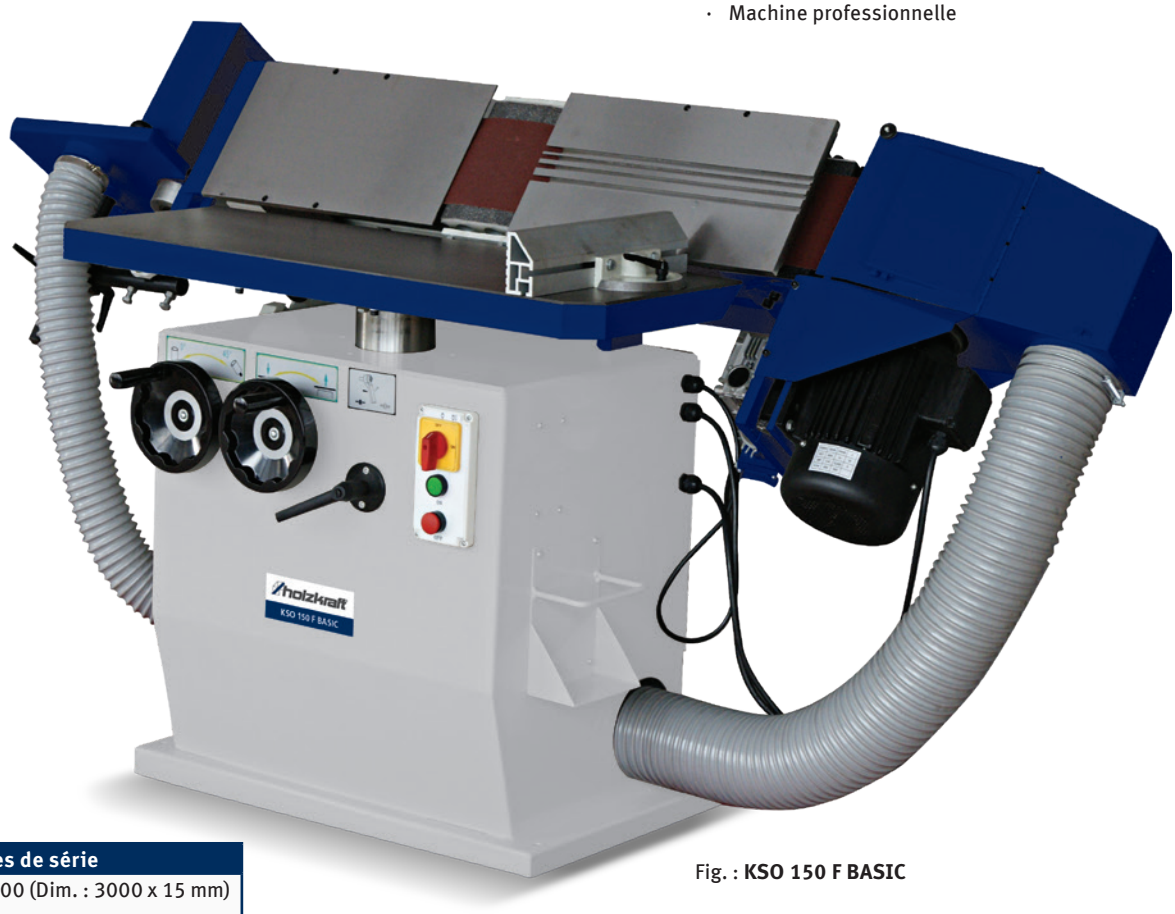


Fig. : **KSO 150 F BASIC**

Accessoires de série

- Bande abrasive grain 100 (Dim. : 3000 x 15 mm)
- Revêtement graphite
- Butée à onglet

Modèle	KSO 150 F BASIC
Code article	536 3150 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications électriques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Unité de ponçage	
Dimensions de bande	3000 x 150 mm
Vitesse de bande	20 m/sec.
Surface de ponçage	1050 x 220 mm
Pivotement unité de ponçage	0° à 45°
Ø du cylindre de ponçage	100 mm
Ø du rouleau d'entraînement	133 mm
Table de travail	
Dimensions table de travail (L x l)	960 x 352 mm
Réglage hauteur de table	210 mm
Hauteur de la table min./max.	770 / 980 mm
Dimensions table transversale (L x l)	330 x 330 mm
Hauteur table transversale min./max.	730 / 930 mm
Raccord d'aspiration des poussières	
Ø tubulure d'aspiration	120 mm
Dimensions et poids	
Dimensions (L x l x h)	1900 x 810 x 1230 mm
Poids net (brut)	290 kg (360 kg)

Bande abrasive avec support papier

Bande longue très stable à dispersion ouverte produite avec la nouvelle technologie ACT (Advanced Coating Technology) et beaucoup plus résistante au colmatage dû la poussière de ponçage, notamment lors de l'usinage de bois tendres. Un produit spécial pour les matériaux très résineux ou ayant tendance à l'encrassement. Les domaines d'application sont le ponçage intermédiaire et le ponçage fin au moyen d'un sabot de contact dans la gamme granulométrique fine. Les propriétés antistatiques, la dispersion ouverte et l'ACT contribuent à de très bonnes performances d'enlèvement de matière et à une excellente durée de vie.

Spécifications techniques	
Domaine d'application	Bois
Matériau porteur	F-Papier
Type de grain	Corindon
Liant	Résine synthétique
Mode de dispersion	Ouverte

Bandes abrasives (3000 x 150 mm). L'unité	Code Art.	€ hors TVA
Grain 60	537 2826 ❹	
Grain 80	537 2828 ❹	
Grain 100	537 2830 ❹	
Grain 120	537 2832 ❹	
Grain 180	537 2838 ❹	
Grain 220	537 2842 ❹	

Encolleuses/affleureuses de chants





Nouveau

Actualisez vos prix

Affleureuse de chants KF 6. Pour l'enlèvement par fraisage de la colle sur les chants et les coins de pièces droites et courbes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'usinage précis de différents matériaux comme le bois massif, le PVC ou la mélamine
- Moteur durable et puissant
- Poignée ergonomique pour un guidage stable et confortable de la machine
- Protection de la fraise avec raccord d'aspiration intégré pivotant à 180° pour un usinage propre et peu poussiéreux
- Tête de fraise remplaçable
- Graduation réglable par pas de 0.05 mm
- La protection de fraise s'adapte aux contours de la pièce, permettant un guidage simplifié de la fraise
- Avec butée intégrée pour arrondir les angles
- Livré en coffret de transport pratique



- Exemple d'application



Fig. : **KF 6**



- Mallette de transport livrée de série

Modèle	KF 6
Code article	541 0010
Spécifications techniques	
Épaisseur des chants	0.5 à 3 mm
Ø de l'arbre	6 mm
Avance	manuel
Puissance	450 W / 230 V / 1 Ph
Vitesse de rotation	30 000 T/min.
Ø manchon d'aspiration	25 mm
Poids net (brut)	2 kg (5 kg)

Nouveau

Affleureuse de chants KF 3. Pour l'enlèvement par fraisage de la colle sur les chants et les coins de pièces droites et courbes. Dispositif de fraisage par le dessus et le dessous.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Equipée de deux têtes de fraisage permettant de gagner du temps et de ne pas devoir retourner la pièce
- La bande de chant peut être usinée des deux côtés sur des éléments plats et profilés
- La plaque d'appui est recouverte de téflon évitant ainsi de marquer les surfaces





(1) Fraisage en-dessous



(2) Fraisage au-dessus

Fig. : **Fraisage en deux étapes, sans devoir retourner la pièce**

- (1) Fraisage en-dessous
- (2) Fraisage au-dessus

Modèle	KF 3
Code article	540 0061
Spécifications techniques	
Épaisseur des chants	0.5 à 3 mm
Épaisseur de la pièce	10 à 40 mm
Avance	manuel
Puissance	740 W / 230 V / 1 Ph
Vitesse de rotation	13 000 à 31 000 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	45 mm
Poids net (brut)	4.1 kg (7 kg)

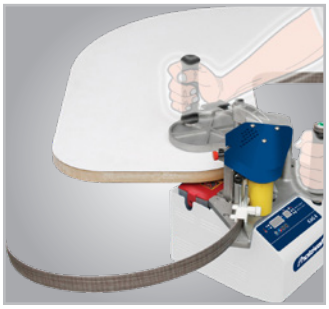
Nouveau

holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen

Encolleuse de chants KAG SET. Légère et maniable, avec régulation continu de la température et de l'avance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour une utilisation mobile en atelier, pour l'assemblage, pour les travaux de finitions, etc.
- Parfaitement adaptée aux pièces arrondies et aux pièces droites
- Avec contrôle numérique de la température et régulation en continu de la température et de la vitesse d'avance, assurant ainsi une pose parfaite des chants
- Pour chants PVC et ABS de 0.4 à 3 mm d'épaisseur
- Le rayon intérieur minimal de la pièce est de 25 mm
- Utilisation simple et rapide
- Pour les assemblages d'angle, les chants peuvent être préencollés
- Avec bac à colle thermofusible
- Temps de chauffe court - très bonne isolation thermique



- Légère et maniable, pour l'utilisation avec des pièces rondes et des pièces droites



- Transport pratique et facile de la mallette "type diable"

Encolleuse de chants KAG SET

- Avec bac à colle thermofusible. Application de colle jusqu'à 200°C directement sur la pièce
- Régulation en continu de la vitesse d'avance
- Idéale pour une utilisation mobile en atelier, pour l'assemblage, pour les travaux de finitions
- Avec contrôle numérique de la température
- Temps de chauffe court
- Très bonne isolation thermique
- Application de colle parfaite



- Avec contrôle numérique de la température et régulation en continu de la vitesse d'avance

Modèle	KAG 4 SET
Code article	540 0041 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur	855 W
Alimentation	230 V / 1 Ph
Épaisseur des chants	0.4 à 3.0 mm
Hauteur des chants	10 à 65 mm
Vitesse d'avance	2 à 6 m/min.
Capacité du bac à colle	400
Température de service	Niveau 1 : 120 à 200 °C Niveau 2 : 80 à 155 °C
Dimensions (L x l x h)	250 x 190 x 350 mm
Poids net (brut)	20 kg (34.4 kg)

Fig. : **KAG 4 SET**



Fig. : **KAG 4 SET**
- Exemple d'application

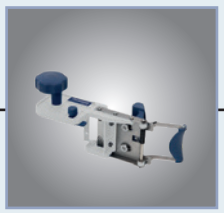
Matériel fourni KAG 4-SET



- Mallette de transport



- Mallette de transport "type diable"



- Appareil à onglets de chants KKG 30



- Une bouteille de colle



- Kit de serrage par ventouse VK 1

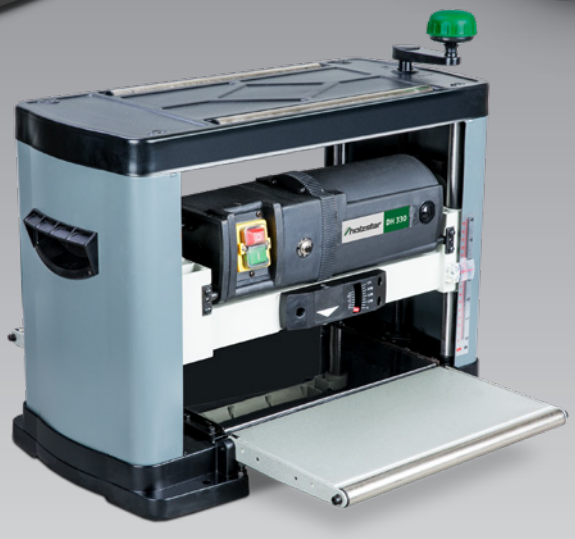


- Chanfreineuse KF 6

Dégauchisseuses/Raboteuses







Nouveau

Actualisez vos prix

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Raboteuse portable avec largeur de rabotage 330 mm. Pour l'artisan et le bricoleur averti.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les artisans et les hobbyistes avertis
- Fabrication d'excellente qualité, design ergonomique et compact permettant un grand nombre d'applications dans un espace réduit
- Construction robuste en acier soudé avec plateau de table en fonte stable pour une glisse parfaite
- Pour raboter le bois massif
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Réglage facile et précis de la prise de passe au moyen d'un indicateur mécanique
- Moteur très puissant 230 V avec protection contre les surtensions et protection contre le redémarrage
- Tables d'entrée et de sortie pliantes avec rouleaux pour les pièces longues
- Réglage de la hauteur de table par volant à échelle graduée
- Tubulure d'aspiration intégrée Ø 52.5/64.5/101 mm
- Adaptateur d'aspiration Ø 100 mm inclus dans la livraison
- Quatre trous de Ø 10 mm dans le bâti de la machine pour montage sur un établi
- Livrée de série avec fers 2 HSS haute qualité
- Livrée avec fers montés et réglés
- Machine puissante et précise





Fig. : **DH 330**

Accessoires de série

- Manivelle de réglage de hauteur
- Tubulure d'aspiration
- Adaptateur d'aspiration
- 2 aimants pour le changement de fer
- Clé de montage

Modèle	DH 330
Code article	590 4330 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Largeur de rabotage max.	330 mm
Dimensions table de rabotage (L x l)	235 x 330 mm
Hauteur de travail	152 mm
Prise de passe max.	2.8 mm
Nombre de fers de l'arbre	2
Ø arbre de rabotage	50 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	8500 T/min.
Vitesse d'avance	6 m/min.
Niveau de pression accoustique Lp	85 dB
Ø tubulure d'aspiration	52.5/64.5/101 mm
Dimensions (L x l x h)	640 x 585 x 490 mm
Poids net (brut)	33 kg (45 kg)



- Affichage mécanique de la prise de passe



- Construction peu encombrante, largeur 640 mm avec les tables dépliées



- Encombrement réduit avec les tables repliées, rangement facile



- Facilement transportable et donc idéale pour une utilisation mobile



- Réglage en hauteur par manivelle et graduation

Accessoire DH 330	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange (2 pièces)	591 5330 ❹	

Actualisez vos prix

Dégauchisseuses-Raboteuses.
Compactes et portables pour le bricoleur averti.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Facilement transportables grâce à un design compact
- Pour dégauchir, raboter, calibrer ou blanchir les bois massifs, planches, etc.
- Profondeur de passe réglable, facile et précise jusqu'à 2 mm pour dégauchir rapidement les pièces de bois
- Avance automatique de la pièce
- Tapis d'alimentation en acier à crémaillière pour une alimentation du bois uniforme et constante
- Entraînement par 2 rouleaux d'alimentation et de sortie revêtus de caoutchouc afin de ne pas marquer le bois lors de l'usinage
- Guide latéral en aluminium inclinable en continu de 0° à 45°
- Arbre équipé de 2 fers en acier HSS haute qualité
- Moteur très puissant 1.5 kW (ADH 305 1.8 kW) en 230 V monophasé
- Inversion de la tubulure d'aspiration en fonction de l'opération effectuée

Modèle ADH 250/305

- Table de dégauchissage en fonte d'aluminium moulé

Modèle ADH 200 AS

- Aspiration intégrée et sac collecteur de copeaux



Fig. : **ADH 200 AS**
- Livrée de série avec aspiration intégrée et sac collecteur de copeaux

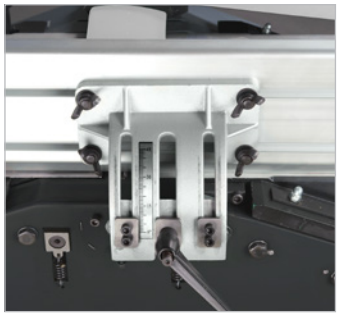


Fig. : **ADH 200 AS**
- En configuration rabot

Modèle	ADH 200 AS	ADH 250	ADH 305
Code article	590 5200 ❶	590 5250 ❶	590 5305 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.8 kW / 230 V / 1 Ph
Largeur de rabotage max.	204 mm	254 mm	305 mm
Hauteur de travail min./max.	5 / 120 mm	6 / 160 mm	6 / 160 mm
Profondeur de passe max.	2 mm	2 mm	2 mm
Nombre de fers de l'arbre	2	2	2
Ø de l'arbre porte-fers	50 mm	50 mm	50 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	8500 T/min.	8500 T/min.	9500 T/min.
Vitesse d'avance	7 m/min.	7 m/min.	7 m/min.
Dimensions table dégauchissage (L x l)	737 x 210 mm	1050 x 260 mm	1075 x 310 mm
Dimensions table rabot (L x l)	350 x 204 mm	450 x 254 mm	500 x 305 mm
Dimensions guide parallèle	590 x 102 mm	610 x 122 mm	610 x 127 mm
Ø de la tubulure d'aspiration	58 mm	80 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	790 x 470 x 465 mm	1105 x 550 x 570 mm	1135 x 600 x 570 mm
Poids net (brut)	29 kg (37 kg)	40 kg (51 kg)	42 kg (53 kg)



Fig. : **ADH 250**
· Avec compartiment de rangement intégré



· Le guide latéral en aluminium est inclinable sur 45°. L'inclinaison est parfaitement lisible sur une échelle graduée précise (Fig. : ADH 250)



· Les fers du rabot sont protégés par une cartérisation à ouverture pratique et rapide
· Le réglage de la hauteur de passe s'effectue grâce à un volant. Elle est parfaitement lisible sur une échelle graduée (Fig. : ADH 250)



Fig. : **ADH 305**
· Avec compartiment de rangement intégré



Modèles ADH 250 et ADH 305
· Equipés d'un compartiment de rangement intégré. Celui-ci permet de ranger ou de transporter de l'outillage peu encombrant



Fig. : **ADH 200 AS**
· Montée sur établi universel UWT 3200 (en option), voir détails page 1486



Fig. : **Manchon de réduction**
· En option



Fig. : **Fer de rechange**
· En option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Etabli universel UWT 3200	590 0020 4	
Jeu de fers de rechange ADH 200 (2 pièces)	591 5200 4	
Jeu de fers de rechange ADH 250 (2 pièces)	591 5250 4	
Jeu de fers de rechange ADH 305 (2 pièces)	591 5300 4	
Sac d'aspiration ADH 200	591 5201 4	
Manchon de réduction Ø 60/100	514 2427 1	
Manchon de réduction Ø 80/100	514 2421 1	

Actualisez vos prix

Dégauchisseuse-Raboteuse.
Largeur de rabotage 260 mm et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine compacte, peu encombrante, idéale pour le bricoleur averti
- Pour dégauchir, raboter, calibrer ou blanchir les bois massifs, planches etc.
- Profondeur de passe réglable jusqu'à 3 mm pour dégauchir rapidement les pièces de bois
- Avance automatique de la pièce à usiner (5 m/min.)
- Tapis d'alimentation en acier à crémaillière pour une alimentation du bois uniforme et constante
- Un rouleau de déchargement caoutchouté ménage la surface du bois pendant le dégauchissage
- Guide latéral en aluminium inclinable en continu de 90° à +45°
- Table de dégauchissage de grande dimension fabriquée en fonte d'aluminium
- Arbre équipé de 2 fers en acier HSS haute qualité
- Grande table en fonte grise renforcée et montée sur 4 colonnes (vérins filetés)
- Arrêt d'urgence
- Moteur très puissant 2 kW en 230 V monophasé
- Inversion de la tubulure d'aspiration en fonction de l'opération effectuée
- Socle de série avec roulettes intégrées, idéal pour déplacer la machine dans l'atelier



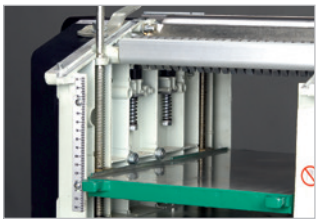
Hauteur de table
- Le réglage de la hauteur de table s'effectue de manière simple et rapide à l'aide d'une manivelle (entraînement pignon/chaîne)

Buse d'aspiration
- Démontable pour être utilisée en mode rabotage ou en mode dégauchissage



Socle
- inclus
- Avec roulettes intégrées

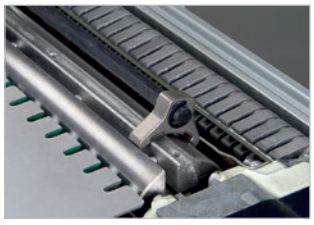
Fig. : **ADH 260**
- Converti en rabot



- La montée et la descente de table d'usinage sont guidées par 4 vérins filetés
- Les rouleaux d'entrée montés sur ces vérins évitent les marques sur le bois



- Avance automatique constante avec taquets anti-retour. Le rouleau d'alimentation à crémaillère garantit une alimentation régulière du bois



- Les fers du rabot sont parfaitement ajustés à l'aide du calibre de réglage



- Le guide latéral en aluminium est inclinable sur 45°. L'inclinaison est parfaitement lisible sur une échelle graduée précise

Accessoires de série
- Arbre équipé de 2 fers en acier HSS
- Calibre de réglage des fers
- Socle avec roulettes

Modèle	ADH 260
Code article	590 3260 1
Prix € hors TVA	
Specification techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2 kW / 230 V / 1 Ph
Dimensions table dégauchissage (L x l)	1030 x 280 mm
Dimensions table rabot (L x l)	260 x 400 mm
Largeur de travail max.	260 mm
Hauteur de travail min./max	4/160 mm
Profondeur de passe max.	3 mm
Nombre de fers de l'arbre	2
Ø de l'arbre porte-fers	63 mm
Vitesse du bloc de coupe	6500 T/min.
Vitesse d'avance	5 m/min.
Ø de la tubulure d'aspiration	120 mm
Dimensions (L x l x h)	1130 x 595 x 940 mm
Poids net (brut)	66 kg (87 kg)

Système de déplacement



- La machine est dotée de série d'un système particulièrement pratique pour faciliter son déplacement dans l'atelier. Pour bouger la machine, il suffit simplement d'enfoncer le pied sur la barre horizontale du mécanisme de déplacement afin de positionner les roues en position basse. En relâchant la bride à ressort, la machine reprend sa position de départ.

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange (2 pièces)	591 3260 4	

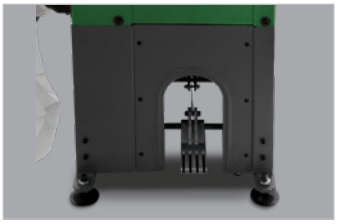
Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Dégauchisseuses-Raboteuses.
Modèles compacts avec aspiration intégrée pour le bricoleur averti.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine compacte, peu encombrante, idéale pour le bricoleur averti
- Pour l'assemblage angulaire (90°) et le dégauchissage précis des planches et lattes en bois massif
- Avance automatique de la pièce à usiner
- Les rouleaux d'entrée et de sortie caoutchoutés protègent la surface du bois lors du rabotage
- Ajustement simple et précis de la profondeur de passe
- Table de dégauchissage en fonte d'aluminium fraisée
- Faible encombrement grâce à la construction compacte
- **Aspiration intégrée dans le bâti**
- Socle mobile de série



Socle mobile pratique

- Pour un déplacement aisé de la raboteuse-dégauchisseuse dans l'atelier
- Manipulation du socle mobile par pédale

Accessoires de série ADH 2540

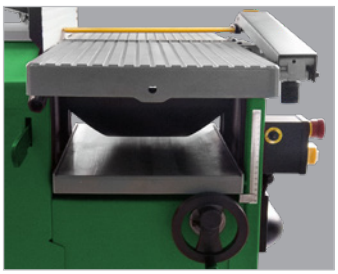
- Flexible de raccordement d'aspiration, Ø 76 mm, long. 920 mm
- Jeu de fers
- Sac à copeaux

Accessoires de série ADH 3050

- Flexible de raccordement d'aspiration, Ø 76 mm, long. 920 mm
- Réducteur 100/75 mm
- Jeu de fers
- Sac à copeaux



Fig. : **ADH 3050 (230V)**



Rabotage

- Réglage en hauteur facile et pratique de la table de rabotage à l'aide d'un volant à échelle graduée
- Prise de passe possible jusqu'à 2 mm



Dégauchissage

- Réglage aisé de la prise de passe jusqu'à 3 mm à l'aide d'un levier de commande

Modèle	ADH 2540 (230 V)	ADH 2540 (400 V)	ADH 3050 (230 V)	ADH 3050 (400 V)
Code article	590 4125 [1]	590 4126 [1]	590 4130 [1]	590 4131 [1]
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur	1.8 kW			
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	400 V	230 V	400 V
Dégauchissage				
Profondeur de passe max.	3 mm			
Dimensions table (L x l)	510 x 260 mm		525 x 308 mm	
Longueur totale de table	1050 mm		1080 mm	
Hauteur de travail	920 mm			
Dimensions butée (L x h)	635 x 127 mm			
Réglage de butée	90° - 45 °			
Rabotage				
Largeur de rabotage max.	254 mm		305 mm	
Nombre de fers de l'arbre	2			
Ø de l'arbre porte-fers	62 mm			
Profondeur de passe max.	2 mm			
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4000 T/min.		6700 T/min.	
Table de travail				
Dimensions table (L x l)	480 x 254 mm		500 x 305 mm	
Hauteur de travail min./max.	6 / 160 mm			
Vitesse d'avance	8.5 m/min.			
Dimensions				
Ø tubulure capot d'aspiration	75 mm		100 mm	
Ø tubulure unité d'aspiration	75 mm		75 mm	
Dimensions (L x l x h)	1105 x 750 x 1075 mm		1140 x 800 x 1075 mm	
Poids net (brut)	87 kg (115 kg)		93 kg (125 kg)	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Sac à copeaux pour ADH 2540	591 4060 [4]	
Sac à copeaux pour ADH 3050	591 4061 [4]	
Flexible d'aspiration Ø 76 mm, long. 920 mm	591 4062 [4]	



Fig. : **Jeu de fers**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange 258 x 20 x 2,5 mm HSS (2 pièces) pour ADH 2540	591 4063 [4]	
Jeu de fers de rechange 310 x 30 x 3 mm HSS (2 pièces) pour ADH 3050	591 4064 [4]	

Nouveau

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

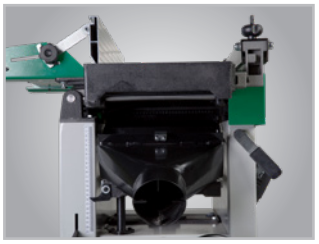
Dégauchisseuses-Raboteuses. ADH 25C. Machines idéales pour les hobbyistes avertis et les artisans.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les artisans et les hobbyistes avertis
- Fabrication d'excellente qualité, design ergonomique et compact permettant un grand nombre d'applications dans un espace réduit
- Pour raboter le bois brut, les panneaux, les planches ou les lattes
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Positionnement en hauteur simple et pratique de la table par volant
- Pour l'assemblage angulaire (90°) et le dégauchissage précis des planches et lattes en bois massif
- Ajustement simple et précis de la prise de passe
- Rouleaux d'entrée et de sortie protégeant la surface du bois lors du rabotage
- Table de dégauchissage et de rabotage de grande dimension en fonte grise pour une glisse parfaite
- Arbre porte-fers avec 3 fers HSS
- Butée de dégauchissage en aluminium facilement réglable, inclinable à +45°
- Grâce au capot d'aspiration intégré, il n'est plus nécessaire de débrancher/rebrancher le flexible d'aspiration lors d'un changement d'équipement



Fig. : **ADH 25C**



- Capteur d'aspiration intégré



- Positionnement en hauteur de la table par volant à échelle graduée



- Avance automatique constante

Modèle	ADH 25C (230 V)	ADH 25C (400 V)
Code article	590 4002 [1]	590 4003 [1]
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Longueur de la table de dégauchissage	1090 mm	1090 mm
Largeur de la table de dégauchissage	255 mm	255 mm
Hauteur de travail	860 mm	860 mm
Prise de passe max. dégauchissage	3 mm	3 mm
Plage de pivotement de la butée	90 à 45°	90 à 45°
Longueur de la table de rabotage	600 mm	600 mm
Largeur de la table de rabotage	248 mm	248 mm
Hauteur de travail rabotage min.	5 mm	5 mm
Hauteur de travail rabotage max.	195 mm	195 mm
Prise de passe max. rabotage	2 mm	2 mm
Ø arbre de rabotage	75 mm	75 mm
Nombre de fers de l'arbre	3	3
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4000 T/min.	4000 T/min.
Largeur de rabotage max.	250 mm	250 mm
Vitesse d'avance	8 m/min.	8 m/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	1100 x 700 x 980 mm	1100 x 700 x 980 mm
Poids net (brut)	142 kg (174 kg)	142 kg (174 kg)

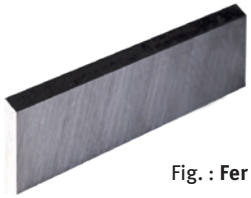


Fig. : **Fer de rechange**

Accessoires ADH 25C	Code Art.	
Jeu de fers de rechange (3 pièces) Dim. : 250 x 30 x 3 mm, HSS	591 6426 [4]	

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Dégauchisseuses-Raboteuses. Machines idéales pour le bricoleur averti et les artisans.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les artisans et les hobbyistes avertis
- Fabrication d'excellente qualité, design ergonomique et compact permettant un grand nombre d'applications dans un espace réduit
- Pour raboter le bois brut, les panneaux, les planches ou les lattes
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Le guide d'appui de grande dimension se déplace latéralement permettant une surface d'appui conséquente et un dégauchissage parfaitement perpendiculaire
- Rouleaux d'avance revêtus de caoutchouc pour ne pas marquer les pièces
- Réglage de la hauteur de table de rabotage par volant équipé d'un affichage de la graduation
- Butée de dégauchissage en aluminium facilement réglable, inclinable de 90° à +45°
- Table de dégauchissage de grandes dimensions en fonte d'aluminium pour une glisse parfaite
- Large table de rabotage en fonte grise guidée par 4 roulements
- Fonction rabotage enclenchée par basculement de la table de sortie de la dégauchisseuse et du capteur d'aspiration
- Livrées de série avec 3 fers HSS haute qualité
- Livrées avec fers montés et réglés
- Equipées d'un arrêt d'urgence verrouillable

Aspiration
- Grâce au capot d'aspiration intégré, il n'est plus nécessaire de débrancher/rebrancher le flexible d'aspiration lors d'un changement d'équipement
- Gain de temps

Ouverture de la table de dégauchissage
- Avec assistance par ressort pour un passage à la fonction rabot rapide et facile

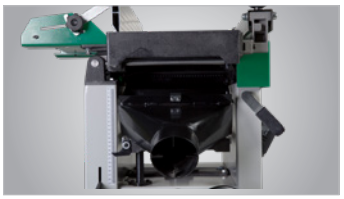
Hauteur de table
- Positionnement en hauteur simple et pratique de la table par volant



Fig. : **ADH 26C**
- Configuration rabotage



Fig. : **ADH 31C**
- Configuration dégauchissage



- Capteur d'aspiration intégré



- Positionnement en hauteur de la table par volant à échelle graduée



- Réglage aisé de la prise de passe à l'aide d'un levier de commande



- Avance automatique constante

Modèle	ADH 26 C (230 V)	ADH 26 C (400 V)	ADH 31 C (230 V)	ADH 31 C (400 V)	ADH 41 C (400 V)
Code article	590 4026 [1]	590 4027 [1]	590 4031 [1]	590 4032 [1]	590 4041 [1]
Prix € hors TVA					
Spécifications techniques					
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.3 kW / 230 V	2.2 kW / 400 V	2.84 kW / 230 V	2.77 kW / 400 V	3.73 kW / 400 V
Dimensions table de dégauchissage (L x l)	1120 x 275 mm	1120 x 275 mm	1295 x 325 mm	1295 x 325 mm	1640 x 425 mm
Dimensions table de rabotage (L x l)	545 x 258 mm	545 x 258 mm	545 x 308 mm	545 x 308 mm	600 x 408 mm
Largeur de rabotage max.	258 mm	258 mm	308 mm	308 mm	408 mm
Hauteur de travail	830 mm	830 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Hauteur de travail rabotage min./max.	5 - 225 mm	5 - 225 mm	5 - 225 mm	5 - 225 mm	5 - 225 mm
Prise de passe max.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nombre de fers de l'arbre	3	3	3	3	3
Ø arbre de rabotage	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	5200 T/min.	5200 T/min.	5200 T/min.	5200 T/min.	5200 T/min.
Vitesse d'avance	5.5 m/min.	5.5 m/min.	7 m/min.	7 m/min.	7 m/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	120 mm
Dimensions (L x l x h)	1120 x 630 x 960 mm	1120 x 630 x 960 mm	1300 x 720 x 1010 mm	1300 x 720 x 1010 mm	1620 x 920 x 1010 mm
Poids net (brut)	170 kg (210 kg)	170 kg (210 kg)	210 kg (260 kg)	210 kg (260 kg)	260 kg (315 kg)

Accessoire ADH 26C	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange (3 pièces) Dim. : 260 x 25 x 3.15 mm, HSS	591 4026 [4]	

Accessoire ADH 31C	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange (3 pièces) Dim. : 310 x 25 x 3.15 mm, HSS	591 4031 [4]	

Accessoire ADH 41C	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange (3 pièces) Dim. : 410 x 25 x 3.15 mm, HSS	591 4041 [4]	

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Gabarit de réglage des fers	591 4025 [4]	



Fig. : **Gabarit de réglage des fers**

Nouveau

Actualisez vos prix

Dégauchisseuses-Raboteuses.
Machines idéales pour les professionnelles.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les artisans et les hobbyistes avertis
- Fabrication d'excellente qualité, design ergonomique et compact permettant un grand nombre d'applications dans un espace réduit
- Pour raboter le bois brut, les panneaux, les planches ou les lattes
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Le guide d'appui de grandes dimensions se déplace latéralement permettant une surface d'appui conséquente et un dégauchissage parfaitement perpendiculaire
- Rouleaux d'avance revêtus de caoutchouc pour ne pas marquer les pièces
- Réglage de la hauteur de table de rabotage par volant équipé d'un affichage de la graduation
- Butée de dégauchissage en aluminium facilement réglable, inclinable de 90° à +45°
- Table de dégauchissage de grandes dimensions en fonte d'aluminium pour une glisse parfaite
- Large table de rabotage en fonte grise guidée par 4 roulements
- Fonction rabotage enclenchée par basculement de la table de sortie de la dégauchisseuse et du capteur d'aspiration
- Livré de série avec 3 fers HSS haute qualité
- Livrées avec fers montés et réglés
- Equipées d'un arrêt d'urgence verrouillable

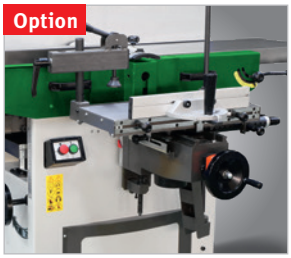


Fig. : **ADH 31-4 C**
- Configuration dégauchissage



Fig. : **ADH 31-4 C**
- Configuration rabotage

Option



- Dispositif de mortaisage

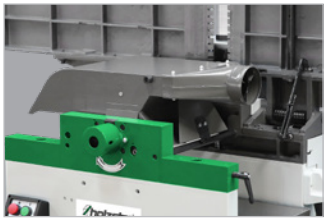
Accessoire de série
- Jeu de fers



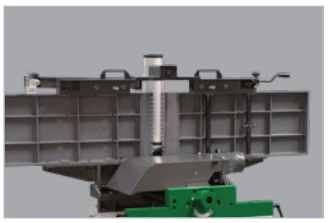
Dégauchissage
- Réglage aisé de la prise de passe jusqu'à 3 mm à l'aide d'un levier de commande



Rabotage
- Réglage en hauteur facile et pratique de la table de rabotage à l'aide d'un volant à échelle graduée
- Prise de passe possible jusqu'à 5 mm



Capteur d'aspiration intégré
- Il n'est pas nécessaire de débrancher/rebrancher le flexible d'aspiration lors d'un changement d'équipement
- Gain de temps



Changement d'équipement rapide
- Ouverture de la table de dégauchissage avec assistance par ressort
- Changement d'équipement rapide et pratique en quelques secondes

Modèle	ADH 31-4 C (Nouveau)	ADH 41-4 C (Nouveau)
Code article	590 4013 ❶	590 4024 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph	3 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions table de dégauchissage (L x l)	1560 x 320 mm	1640 x 420 mm
Dimensions table de rabotage (L x l)	750 x 307 mm	750 x 408 mm
Largeur de rabotage max.	310 mm	410 mm
Hauteur de travail rabotage min./max.	5 - 220 mm	5 - 220 mm
Prise de passe max. dégau	3 mm	3 mm
Prise de passe max. rabot	5 mm	5 mm
Nombre de fers de l'arbre	4	4
Ø arbre de rabotage	95 mm	95 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4000 T/min.	4000 T/min.
Vitesse d'avance	6.5 m/min.	6.5 m/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	1605 x 620 x 860 mm	1680 x 730 x 860 mm
Poids net (brut)	292 kg (340 kg)	342 kg (390 kg)

Accessoires ADH - C	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de fers de rechange pour ADH 31-4C (4 pièces), dim. : 310 x 25 x 3 mm, HSS	591 4003 ❹	
Jeu de fers de rechange pour ADH 41-4C (4 pièces), dim. : 410 x 30 x 3 mm, HSS	591 4004 ❹	
Dispositif de mortaisage · Mandrin de perceuse Wescott 0 à 16 mm · Dimensions table (L x l) 500 x 207 mm · Profondeur de perçage max. à 90° 150 mm · Largeur de perçage 309 mm · Course verticale 140 mm	591 4005 ❹	

Dégauchisseuses-Raboteuses. Pour le dégauchissage de planches, madriers et lattes en bois massif. Pour le professionnel.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour raboter le bois brut, les panneaux, les planches ou les lattes
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Guide inclinable de 0° à 45° avec échelle de lecture graduée
- Le guide d'appui de grandes dimensions se déplace latéralement permettant une surface d'appui conséquente et un dégauchissage parfaitement perpendiculaire
- Rouleaux d'avance revêtus de caoutchouc pour ne pas marquer les pièces
- Réglage de la hauteur de table de rabotage par volant pour un parfait confort de travail
- Table de dégauchissage de grandes dimensions en fonte d'aluminium moulée pour une parfaite glisse
- Large table de rabotage en fonte grise guidée par 4 roulements
- Fonction rabotage enclenchée par basculement de la table de sortie de la dégauchisseuse et du capteur d'aspiration
- Haute performance d'entraînement par chaîne avec maintien parfait du couple de travail et grande longévité
- Livrées avec fers montés et réglés
- Equipées d'un arrêt d'urgence verrouillable
- Motorisation haute qualité et grande puissance



Fig. : **ADH 32**



Fig. : **ADH 32**



Table de dégauchissage
- Grande taille
- En fonte grise avec surface rectifiée, glisse parfaite

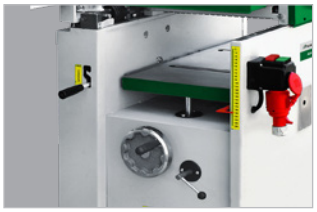


Table de rabotage
- Guidage sur la colonne centrale et guidage supplémentaire
- Positionnement en hauteur par volant
- Indication de la hauteur par compteur mécanique de précision 0.1 mm



Arbre de rabotage
- Arbre de rabotage monté sur roulement de précision avec fers réversibles

Option



- Dispositif de mortaisage

Accessoire de série
- Jeu de fers

Modèle	ADH 32	ADH 41
Code article	594 0032 ❶	594 0041 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.0 kW / 400 V / 3 Ph	5.5 kW / 400 V / 3 Ph
Nombre de fers de l'arbre	3	4
Ø arbre porte-fers	100 mm	100 mm
Ø tubulure d'aspiration	120 mm	120 mm
Dégauchissage		
Largeur de travail max.	320 mm	410 mm
Prise de passe max.	5 mm	5 mm
Dimensions table (L x l)	1500 x 320 mm	1800 x 410 mm
Hauteur de travail table	850 mm	850 mm
Dimensions butée (L x l)	1100 x 155 mm	1100 x 155 mm
Plage de pivotement de la butée	0° à 45 °	0° à 45°
Rabotage		
Largeur de rabotage max.	316 mm	406 mm
Prise de passe max.	4 mm	4 mm
Vitesse d'avance	8 m/min.	8 m/min.
Dimensions table de rabotage (L x l)	700 x 316 mm	700 x 406 mm
Hauteur de travail min./max.	4 / 225 mm	4 / 225 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4600 T/min.	4600 T/min.
Dimensions		
Dimensions (L x l x h)	1500 x 650 x 1000 mm	1800 x 740 x 1000 mm
Poids net (brut)	360 kg (410 kg)	420 kg (480 kg)

Modèle	Dispositif de mortaisage Wescott 0 à 16 mm pour ADH 32	Dispositif de mortaisage Wescott 0 à 16 mm pour ADH 41
Code article	594 0000 ❶	594 0001 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Dimensions de la table	370 x 250 mm	500 x 300 mm
Course transversale	160 mm	250 mm
Course longitudinale	160 mm	210 mm
Course verticale	120 mm	160 mm
Poids net (brut)	68 kg (82 kg)	96 kg (125 kg)

Accessoires ADH 32	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif de déplacement de la machine	594 0002 ❶	
Jeu de fers de rechange (lot de 3), dim. : 320 x 19 x 1 mm, HSS	591 3261 ❹	

Accessoires ADH 41	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif de déplacement de la machine	594 0003 ❶	
Jeu de fers de rechange (lot de 2), dim. : 410 x 19 x 1 mm, HSS	591 3262 ❹	

Nouveau

Actualisez vos prix

Dégauchisseuses-Raboteuses équipées d'un arbre hélicoïdal. Pour le dégauchissage de planches, madriers et lattes en bois massif. Pour le professionnel.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

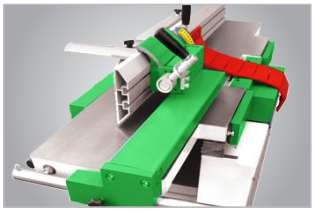
- Pour raboter le bois brut, les panneaux, les planches ou les lattes
- **Particulièrement silencieux grâce à l'arbre hélicoïdal**
- **Résultat optimal des opérations d'usinage grâce à l'arbre hélicoïdal**
- Grande rigidité pour une grande précision de travail
- Guide inclinable de 0° à 45° avec échelle de lecture graduée
- Le guide d'appui de grandes dimensions se déplace latéralement permettant une surface d'appui conséquente et un dégauchissage parfaitement perpendiculaire
- Rouleaux d'avance revêtus de caoutchouc pour ne pas marquer les pièces
- Réglage de la hauteur de table de rabotage par volant pour un parfait confort de travail
- Table de dégauchissage de grandes dimensions en fonte d'aluminium moulée pour une parfaite glisse
- Large table de rabotage en fonte grise guidée par 4 roulements
- Fonction rabotage enclenchée par basculement de la table de sortie de la dégauchisseuse et du capteur d'aspiration
- Haute performance d'entraînement par chaîne avec maintien parfait du couple de travail et grande longévité
- Equipées d'un arrêt d'urgence verrouillable
- Motorisation haute qualité et grande puissance



Fig. : **ADH 41 Spiral**



Table de dégauchissage
- Grande taille
- En fonte grise avec surface rectifiée, glisse parfaite



Butée de dégauchissage
- Robuste et professionnelle
- Pivotante jusqu'à +45°
- Guidage latéral peu encombrant

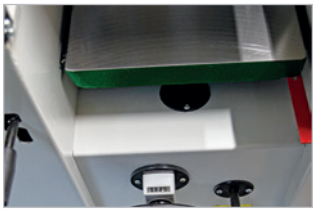
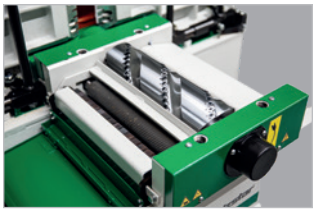


Table de rabotage
- Guidage sur la colonne centrale et guidage supplémentaire
- Positionnement en hauteur par volant
- Indication de la hauteur par compteur mécanique de précision 0.1 mm



Arbre de rabotage
- Résultat optimal des opérations d'usinage grâce à l'arbre hélicoïdal
- 51 couteaux (ADH 32)
- 66 couteaux (ADH 41)

Option



- Dispositif de mortaisage

Accessoire de série
- Arbre hélicoïdal
- Butée de dégauchissage professionnelle

Modèle	ADH 32 Spiral	ADH 41 Spiral
Code article	594 0033	594 0042
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.0 kW / 400 V / 3 Ph	5.5 kW / 400 V / 3 Ph
Nombre de fers de l'arbre	3	4
Ø arbre porte-fers	100 mm	100 mm
Ø tubulure d'aspiration	120 mm	120 mm
Dégauchissage		
Largeur de travail max.	320 mm	410 mm
Prise de passe max.	5 mm	5 mm
Dimensions table (L x l)	1500 x 320 mm	1800 x 410 mm
Hauteur de travail table	850 mm	850 mm
Dimensions butée (L x l)	1100 x 155 mm	1100 x 155 mm
Plage de pivotement de la butée	0° à 45 °	0° à 45°
Rabotage		
Largeur de rabotage max.	316 mm	406 mm
Prise de passe max.	4 mm	4 mm
Vitesse d'avance	8 m/min.	8 m/min.
Dimensions table de rabotage (L x l)	700 x 316 mm	700 x 406 mm
Hauteur de travail min./max.	4 / 225 mm	4 / 225 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4600 T/min.	4600 T/min.
Dimensions		
Dimensions (L x l x h)	1500 x 650 x 1000 mm	1800 x 740 x 1000 mm
Poids net (brut)	360 kg (410 kg)	420 kg (480 kg)

Modèle	Dispositif de mortaisage Wescott 0 à 16 mm pour ADH 32 Spiral	Dispositif de mortaisage Wescott 0 à 16 mm pour ADH 41 Spiral
Code article	594 0000	594 0001
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Dimensions de la table	370 x 250 mm	500 x 300 mm
Course transversale	160 mm	250 mm
Course longitudinale	160 mm	210 mm
Course verticale	120 mm	160 mm
Poids net (brut)	68 kg (82 kg)	96 kg (125 kg)

Toupies





Nouveau

Actualisez vos prix

Toupie TF 50 E. Idéal pour une utilisation sur l'établi.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la fabrication de corniches, moulures, profils, contreprofils dans tous les types de bois, pour les bricoleurs exigeants
- Idéal pour des opérations de rainurage, tournage, moulurage et ponçage
- Fabrication d'excellente qualité, design ergonomique et compact permettant un grand nombre d'applications dans un espace réduit
- Vitesse de la rotation variable de 11 500 à 24 000 T/min.
- Course de l'arbre réglable de 0 à 40 mm
- Grande surface de travail grâce aux rallonges de série
- Table de travail robuste en fonte
- Butée angulaire et différentes pinces de serrage fournies
- Machine puissante et précise

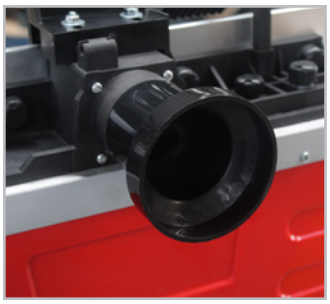


Fig. : **TF 50 E**

Accessoires de série

- Rallonges de table (2 pcs)
- Butée angulaire
- Butée aluminium
- Pinces de serrage pour toupies 6, 8, 12 mm et ½, ¼"

Modèle	TF 50 E
Code article	590 1905 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Ø toupie Max.	50 mm
Course de l'arbre	40 mm
Vitesses de coupe	11500 à 24000 T/min.
Ø mandrin de broche	6/8/12 mm
Dimensions table (L x l)	610 x 360 mm
Hauteur de la table	311 mm
Positionnement en hauteur de la broche	Manuel
Ø tubulure d'aspiration	52.5 mm
Dimensions (L x l x h)	1030 x 360 x 311 mm
Poids net (brut)	21 kg (29 kg)



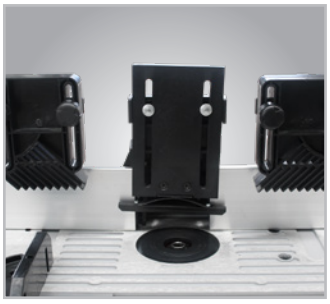
- Ø tubulure d'aspiration 100 mm pour une évacuation simplifiée des copeaux

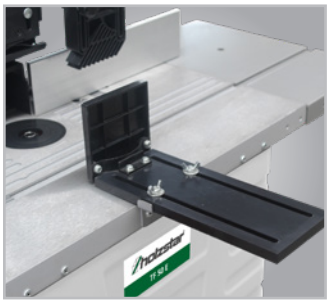


- Course de l'arbre réglable de 0 à 40 mm par volant



- Butée angulaire de série





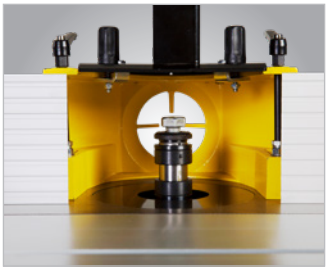
- Grande surface de travail grâce aux rallonges de série

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Toupie équipée d'un chariot coulissant en aluminium et d'une broche de fraisage rigide.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la fabrication de corniches, moulures, profils, contreprofils dans tous les types de bois, pour les bricoleurs exigeants
- Idéal pour les opérations de rainurage, tournage, moulurage, calibrage et ponçage
- Vitesses parfaitement étagées et adaptées à chaque type d'opération
- Avec chariot coulissant en aluminium et broche de fraisage rigide
- Chariot coulissant à déligner à bonne mobilité pour un guidage précis des pièces
- Butées de fraisage en aluminium à réglage précis
- Toupie avec pince de serrage 12 mm
- Changement rapide et simple de la vitesse de rotation au moyen d'une courroie trapézoïdale
- Grande surface de travail avec table en fonte grise rectifiée
- Presseur horizontal/vertical pour un guidage précis de la pièce



- Toupie de 80 mm de longueur utile et 30 mm de diamètre



- Butée d'angle positionnable en continu



- Volant de positionnement en hauteur. Dispositifs de sécurité inclus



Fig. : **TF 170 E**

Accessoires de série

- Socle
- Protège-broche
- Butée aluminium
- Toupie avec pince de serrage

Modèle	TF 170 E (230 V)	TF 170 E (400 V)
Code article	590 1917	590 1918
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW	
Dimensions chariot coulissant	1000 x 218 mm	
Dimensions table (L x l)	600 x 400 mm	
Hauteur de table	850 mm	
Longueur utile de l'arbre	80 mm	
Course de l'arbre	105 mm	
Ø d'outil max. abaissable	160 mm	
Ø de l'arbre	30 mm	
Vitesses de coupe (4)	1400/4000/6000/9000 T/min.	
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Hauteur de travail	870 mm	
Dimensions (L x l x h)	1000 x 950 x 1170 mm	
Poids net (brut)	96 kg (120 kg)	

Nouveau

Actualisez vos prix

Toupie équipée d'une broche de fraisage rigide.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la fabrication de corniches, moulures, profils, contreprofils dans tous les types de bois, pour les bricoleurs exigeants
- Idéal pour les opérations de rainurage, tournage, moulurage, calibrage et ponçage
- Vitesses parfaitement étagées et adaptées à chaque type d'opération
- Avec chariot coulissant en aluminium et broche de fraisage rigide
- Chariot coulissant à déligner à bonne mobilité pour un guidage précis des pièces
- Butées de fraisage en aluminium à réglage précis
- Arbre avec pince de serrage 12 mm
- Changement rapide et simple de la vitesse de rotation au moyen d'une courroie trapézoïdale
- Grande surface de travail avec table en fonte grise rectifiée
- Affichage de la vitesse de rotation par témoins à LED
- Sélecteur de rotation à droite/à gauche de la toupie
- Table coulissante et dispositif de déplacement disponibles en option



Fig. : **TF 190E**
- Avec table coulissante (code article : 591 1920)

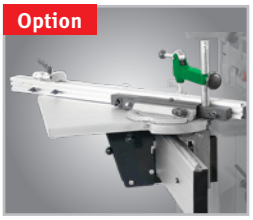


Fig. : **TF 190E**

Accessoires de série
- Socle
- Protège-broche
- Guide parallèle
- Arbre avec pince de serrage

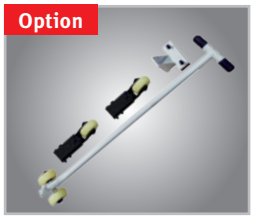
Modèle	TF 190E (230 V)	TF 190E (400 V)
Code article	590 1921 ❶	590 1923 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 230 V / 1 Ph	2.8 kW / 400 V / 1 Ph
Puissance moteur d'entraînement (mode S1)	2.2 kW	
Degré de protection moteur d'entraînement	IP54	
Dimensions table (L x l)	690 x 480 mm	
Longueur utile de l'arbre	100 mm	
Course de l'arbre	100 mm	
Ø d'outil max.	200 mm	
Ø diamètre de l'arbre	30 mm	
Vitesse de coupe (4)	1800/3000/6000/9000 T/min.	
Régulation de la vitesse de rotation	Courroie	
Indication de la vitesse de l'arbre	LED en face avant de la machine	
Positionnement en hauteur de la toupie	Manuellement	
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Hauteur de la table	900 mm	
Dimensions (L x l x h)	730 x 500 x 1200 mm	
Poids net (brut)	140 kg (170 kg)	

Option



- Table coulissante

Option



- Dispositif de déplacement

Accessoires	Cade Art.	
Table coulissante · Longueur de la table de travail 500 mm · Largeur de la table de travail 480 mm · Longueur du chariot coulissant 1200 mm · Dimensions (L x l) 1200 x 700 mm	591 1920 ❹	
Dispositif de déplacement	591 1921 ❹	

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Toupie équipée d'une broche de fraisage inclinable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la fabrication de corniches, moulures, profils, contreprofils dans tous les types de bois, pour les bricoleurs exigeants
- Idéal pour les opérations de rainurage, tournage, moulurage, calibrage et ponçage
- Vitesses parfaitement étagées et adaptées à chaque type d'opération
- Butées de fraisage en aluminium à réglage précis
- Changement rapide et simple de la vitesse de rotation au moyen d'une courroie trapézoïdale
- Grande surface de travail grâce à la table en fonte grise massive rectifiée
- Arbre inclinable de +5° à -30°
- L'inclinaison de l'arbre permet de réaliser des moulures de différentes profondeurs sans changer d'outil
- Sélecteur de rotation droite ou gauche de la toupie
- Affichage de la vitesse de rotation témoins à LED
- Table coulissante et dispositif de déplacement disponibles en option



Fig. : **TF 190SE**
- Avec table coulissante optionnelle (code article : 591 1920)

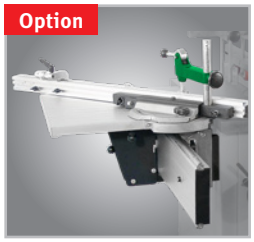


Fig. : **TF 190SE**

Accessoires de série
- Socle
- Protège-broche
- Guide parallèle
- Arbre avec pince de serrage

Modèle	TF 190SE (230 V)	TF 190SE (400 V)
Code article	590 1931 ❶	590 1933 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 230 V / 1 Ph	2.8 kW / 400 V / 1 Ph
Puissance moteur d'entraînement (mode S1)	2.2 kW	
Degré de protection moteur d'entraînement	IP54	
Longueur du chariot coulissant	1200 mm	
Largeur du chariot coulissant	700 mm	
Hauteur du chariot coulissant	500 mm	
Dimensions table (L x l)	710 x 640 mm	
Longueur utile de la broche	100 mm	
Inclinaison de l'arbre	-5 à +30°	
Réglage de l'inclinaison de l'arbre	Manuel	
Course de l'arbre	100 mm	
Ø d'outil max.	200 mm	
Ø diamètre de l'abre	30 mm	
Vitesse(s) de coupe	1800/3000/6000/9000 T/min.	
Régulation de la vitesse de rotation	Courroie	
Indication de la vitesse de l'arbre	LED en face avant de la machine	
Positionnement en hauteur de la toupie	Manuel	
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Hauteur de la table	900 mm	
Dimensions (L x l x h)	750 x 660 x 1200 mm	
Poids net (brut)	174 kg (215 kg)	

Option



- Table coulissante

Option



- Dispositif de déplacement

Accessoires	Cade Art.	
Table coulissante · Longueur de la table de travail 500 mm · Largeur de la table de travail 480 mm · Longueur du chariot coulissant 1200 mm · Dimensions (L x l) 1200 x 700 mm	591 1920 ❹	
Dispositif de déplacement	591 1921 ❹	

Nouveau

Actualisez vos prix

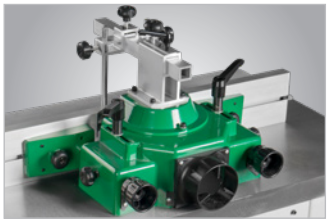
Toupie équipée d'un chariot coulissant en aluminium et broche de fraisage inclinable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

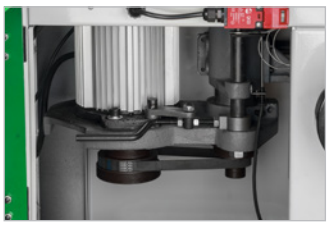
- Pour la fabrication de corniches, moulures, profils, contreprofils dans tous les types de bois, pour les bricoleurs exigeants
- Idéal pour les opérations de rainurage, tournage, moulurage, calibrage et ponçage
- Vitesses parfaitement étagées et adaptées à chaque type d'opération
- Chariot coulissant à déligner pour un guidage précis des pièces
- Butées de fraisage en aluminium à réglage précis
- Changement rapide et simple de la vitesse de rotation au moyen d'une courroie trapézoïdale
- Grande surface de travail grâce à la table en fonte grise massive rectifiée
- Unité de fraisage inclinable de +5° à -45°
- L'inclinaison de l'arbre permet de réaliser des moulures de différentes profondeurs sans changer d'outil
- Sélecteur de rotation droite ou gauche de la toupie
- La toupie pivote vers l'arrière pour une l'utilisation optionnelle d'une unité d'avance, une sécurité maximale et une surface fraisée propre
- Serre-flan pour un guidage en toute sécurité de la pièce
- Table à rallonge disponible en option



- L'arbre s'incline vers l'arrière pour l'utilisation optionnelle d'une unité d'avance, une sécurité maximale et une surface fraisée avec précision



- Butée de fraisage avec butées en aluminium à réglage précis

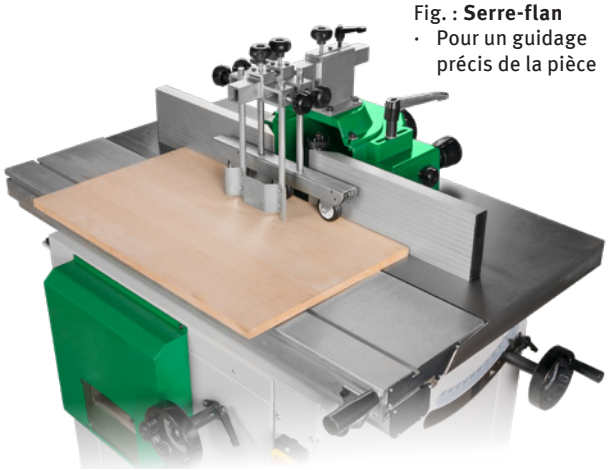


- Changement rapide et simple de la vitesse de rotation au moyen d'une courroie trapézoïdale facilement accessible



Fig. : **Serre-flan**

- Pour un guidage précis de la pièce



Accessoires de série

- Butée à onglet
- Serre-flan
- Carter de protection de fraise

Modèle	TF 200 SE
Code article	590 2000 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions chariot coulissant	1000 x 240 mm
Longueur utile de l'arbre	100 mm
Inclinaison de l'arbre	+5 à -45°
Ø d'outil max.	180 mm
Ø de l'arbre	30 mm
Vitesse de coupe (4)	1800/3000/6000/9000 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm
Hauteur de travail	900 mm
Dimensions (L x l x h)	1000 x 850 x 1200 mm
Poids net (brut)	218 kg (280 kg)



Fig. : **Table à rallonge**

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Table à rallonge pour TF 200 SE	591 2000 ❹	



Scies à chantourner et à onglets

Scie à chantourner avec variateur. Idéale pour tous les travaux de modélisme et de précision.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception irréprochable pour une grande polyvalence d'utilisation
- Utilisée pour la fabrication de moules, la mécanique de précision, les prototypes, la fabrication de jouets en bois par des designers, des architectes, des passionnés de modélisme et des bricoleurs avertis
- Travail des bois tendres (‹50 mm), des matériaux plastiques (‹30 mm) ou de matériaux similaires
- Le grand col de cygne permet également le travail de pièces de grandes dimensions
- **Table de travail orientable de -45° à 0°**
- La construction robuste garantit un fonctionnement doux et sans vibration
- **Une soufflerie réglable intégrée enlève les copeaux durant l'usinage**
- Sécurité maximale grâce au carter de protection de lame transparent
- **Equipée d'une lampe LED de travail**
- **Vitesse de coupe ajustable en continu par variateur**
- Une machine compacte et silencieuse qui trouvera sa place sur n'importe quel plan de travail
- **Comprend une meuleuse manuelle universelle** avec de nombreuses applications, par exemple le meulage, la coupe, le perçage, le polissage (jeu d'outils en option)



Lampe
. Lumière LED flexible pour l'éclairage de la zone de coupe

Sécurité
- Sécurité maximale grâce au carter de protection de lame, réglable en hauteur
- Lame de scie intégralement protégée

Variateur
- Equipée d'un variateur de vitesses réglable par potentiomètre

Meuleuse
. Meuleuse à main intégrée

Buse
- Large buse d'aspiration pour raccorder la scie à un dispositif d'aspiration externe



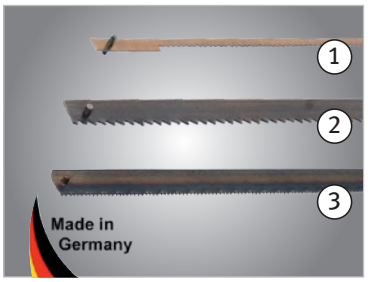
- Soufflerie réglable intégrée permettant d'enlever les copeaux durant l'usinage



Fig. : **Inclinaison de la table**
- Réglable avec précision grâce à une échelle graduée

Accessoires de série
- Lame 15 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm)
- Lame 18 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm)
- Meuleuse universelle (sans outils)

Modèle	DKS 504 Vario
Code article	590 2504 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	90 W / 230 V / 1 ph
Longueur de lame	133 mm
Hauteur de coupe max. à 90°	52 mm
Hauteur de coupe max. à 45°	20 mm
Col de cygne	405 mm
Vitesse par variateur	550 à 1600 coups/min.
Longueur de la table	414 mm
Largeur de la table	254 mm
Ø tubulure d'aspiration	35 mm
Dimensions (L x l x h)	630 x 320 x 380 mm
Poids net (brut)	12 kg (22 kg)
Meuleuse universelle	
Vitesse par variateur	1650 à 4800 T/min.
Ø raccord	3.1 mm





Lames de scie	Dents/cm	Code Art.	€ hors TVA
1. Pour le bois, le plastique et le plâtre, dim. : 135 x 3.0 x 0.25 mm (lot de 6)	10	591 1628 4	
2. Pour le bois, dim. : 135 x 6.0 x 0.4 mm (lot de 6)	6	591 1660 4	
3. Pour les métaux non ferreux, dim. : 135 x 6.0 x 0.4 mm (lot de 6)	12	591 1661 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
4. Ensemble d'outils 103 pièces dans un coffret en bois. Pour diverses applications, par exemple, pour le meulage, la coupe et le polissage	591 2504 4	

Scies à onglets radiales avec fonction de traction. Idéales pour une utilisation mobile et polyvalente.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Double inclinaison de la tête et de l'archet
- Démarrage en douceur
- Socle et plateau tournant en aluminium moulé sous pression
- Compactes, robustes et faciles à transporter
- **Livrées de série avec laser de ligne de coupe pour une parfaite précision avant et pendant la coupe**
- Livrées de série avec serre-joint pour un blocage parfait de la pièce à usiner
- Avec fonction de traction élargissant la largeur de coupe
- Double butée de profondeur permettant d'effectuer des rainures
- Butée latérale avec extensions réglables pour la coupe de grandes pièces
- Livrées de série avec buse pour raccorder un sac à copeaux ou une unité d'aspiration

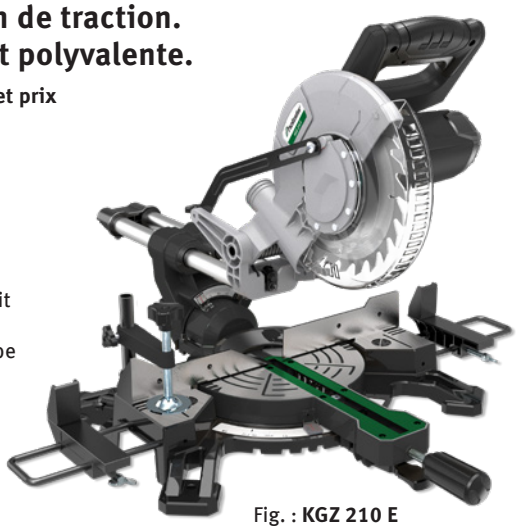
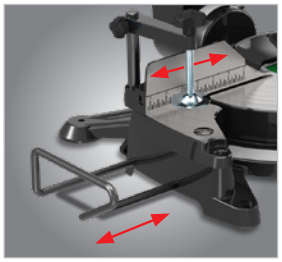


Fig. : **KGZ 210 E**

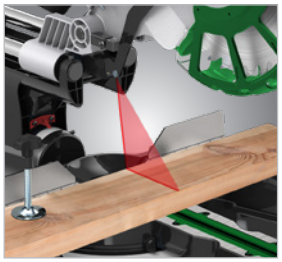


- Double réglage de la limitation de la profondeur de coupe
- Permet d'effectuer des rainures



KGZ 255 E / KGZ 305 E

- Rails de butée réglables et supports extensibles latéralement



- Projection laser sur la pièce pour un contrôle précis de la position de coupe

KGZ 255 E / KGZ 305 E

- Rails de butée réglables



Fig. : **KGZ 255 E**



Fig. : **KGZ 305 E**

Accesoires de série

- Serre-joint
- Sac à poussière
- Lame de scie

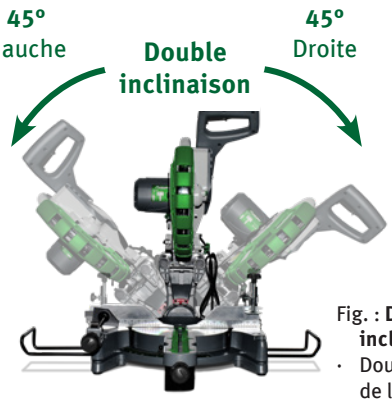


Fig. : **Double inclinaison**

- Double inclinaison de la tête de l'archet

Modèle	KGZ 210 E	KGZ 255 E	KGZ 305 E
Code article	570 2210 ❶	570 2255 ❶	570 2305 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance du moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.8 kW / 230 V / 1 Ph	2.0 kW / 230 V / 1 Ph
Vitesse de rotation de la lame de scie	4500 T/min.	5000 T/min.	4500 T/min.
Ø lame de scie	210 mm	255 mm	305 mm
Capacités de coupe avec inclinaison/onglet (hauteur x largeur)			
à 0°/0°	70 x 220 mm	90 x 315 mm	100 x 340 mm
à 45°/0° gauche	70 x 155 mm	90 x 215 mm	40 x 340 mm
à 45°/0° droite	35 x 220 mm	40 x 315 mm	40 x 340 mm
à 0°/45° gauche	70 x 155 mm	90 x 215 mm	100 x 240 mm
à 45°/45° gauche	35 x 155 mm	40 x 215 mm	40 x 240 mm
à 45°/45° droite	35 x 155 mm	40 x 215 mm	40 x 240 mm
Dimensions et poids			
Dimensions (L x l x h)	650 x 450 x 430 mm	900 x 550 x 430 mm	835 x 570 x 790 mm
Poids net (brut)	10.5 kg (20.5 kg)	17 kg (27 kg)	23 kg (34 kg)
Équipement			
Démarrage progressif	Non		Oui
Rails de butée	Fixe	Réglables	

Accessoires voir page 1486



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lame 24 dents, dim. : **210** x 2.6 mm, Al. : 30 mm	526 7021 ❶	
Lame 40 dents, dim. : **254** x 3 mm, Al. : 30 mm	591 2026 ❹	
Lame 60 dents (denture à biseau alterné), dim. : **305** x 2.6 mm, Al. : 30 mm, angle négatif 5° pour tout type de bois	526 0306 ❶	
Lame 72 dents TF, dim. : **305** x 3.2 mm, Al. : 30 mm, angle négatif pour métaux non-ferreux, profilés plastiques	526 0305 ❶	

Retrouvez l'intégralité de nos lames de scie en page 1486

Scies à onglets radiales avec fonction de traction et variateur de vitesse. Idéales pour une utilisation professionnelle mobile et polyvalente.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Double inclinaison de la tête de l'archet
- Socle et plateau en fonte aluminium moulés sous pression procurant une parfaite rigidité
- Compacte, robuste et facile à transporter
- Préréglage du positionnement à 50° (à droite)
- Position spéciale à 31.6° pour la découpe des moulures de plafond
- Extension des supports de pièces avec butée pour le travail en série
- Livrées de série avec laser de ligne de coupe pour une parfaite précision avant et pendant la coupe
- Livrées de série avec sac de récupération des copeaux
- Système de changement de lame simple et rapide
- Réglage précis de l'angle d'inclinaison
- Dispositif de serrage pour le blocage parfait de la pièce à usiner
- Butée de profondeur réglable pour la découpe de rainures
- Convient aussi pour les coupes de profilés
- **Equipées d'un démarrage progressif**
- **Avec réglage de vitesse en continu par variateur**
- **Peut-être positionnée contre un mur contrairement à de nombreux modèles**



Fig. : **KGZ 2540 Vario**

Modèles PRO

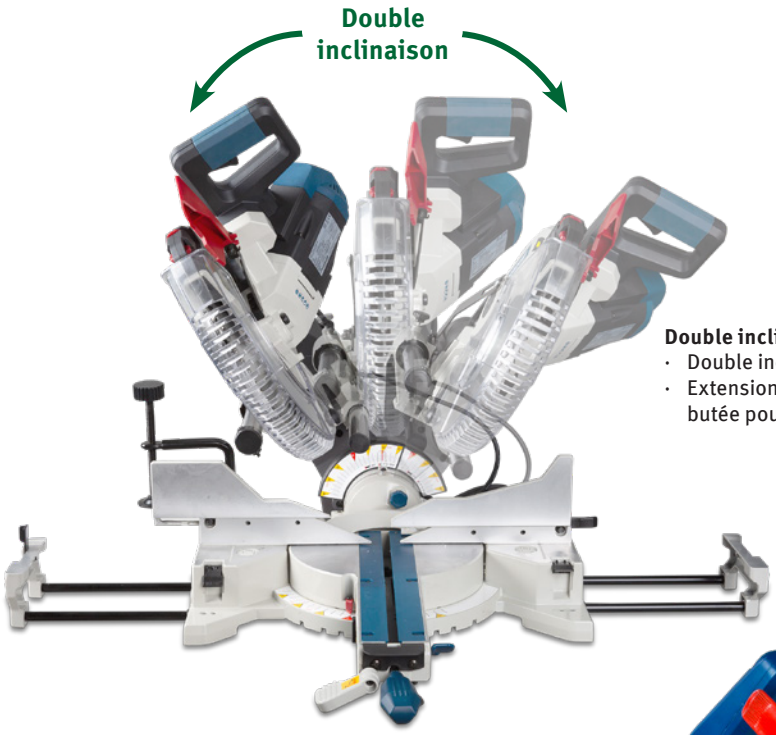


Fig. : **KGZ 3050 Vario**

Accessoires de série

- Etau de serrage
- Sac de récupération des copeaux
- Outils de service
- KGZ 2540 Vario : Lame de scie HM 60 dents (dim. : Ø 250 x 3.2 x 2.2 x 30mm)
- KGZ 3050 Vario : Lame de scie HM 60 dents (dim. : Ø 305 x 2.6 x 1.8 x 30 mm)

Modèle	KGZ 2540 Vario	KGZ 3050 Vario
Code article	570 1254	570 1315
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.6 kW / 230 V / 1 Ph	1.6 kW / 230 V / 1 Ph
Vitesse de rotation de la lame (Vario)	2000 à 4000 T/min.	2000 à 4000 T/min.
Ø lame de scie	254 x 2.6 x 1.8 mm / Al. : 30 mm	305 x 2.6 x 1.8 mm / Al. : 30 mm
Longueur du câble d'alimentation électrique	3.4 m	3.4 m
Réglage d'angle	-47°/+47°	-47°/+47°
Capacité de coupe rotation table/angle de coupe (h x l)		
A 0°/0°	89 x 292 mm	100 x 305 mm
A 45°/0° sur la gauche	41 x 318 mm	64 x 305 mm
A 45°/0° sur la droite	25 x 318 mm	44 x 305 mm
A 0°/45° sur la gauche	64 x 222 mm	100 x 215 mm
A 0°/45° sur la droite	64 x 222 mm	100 x 215 mm
Dimensions (L x l x h)	595 x 825 x 680 mm	595 x 800 x 710 mm
Poids net (brut)	21.6 kg (27 kg)	23 kg (34 kg)



Info & Video

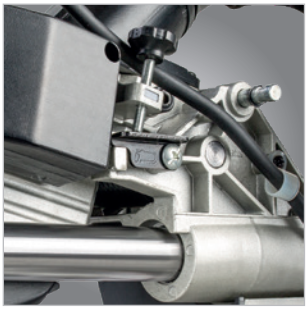
Double inclinaison
- Double inclinaison de la tête et de l'archet
- Extension des supports de pièces avec butée pour les travaux en série



- Rails de butée réglables



- Réglage pratique de l'inclinaison de l'onglet et de la tête directement en façade de la machine



- Dispositif de limitation de la profondeur de coupe



- De série avec laser de ligne de coupe



Fig. : **KGZ 3050 Vario**
- Butée repliable pour les coupes en série
- Projection laser sur la pièce pour un contrôle précis de la position de coupe

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lame HM 60 dents WZ, dim. : **Ø 250** x 3.2 x 2.2 mm, Al. : 30 mm, pour le bois massif et les panneaux	526 2510 ❶	
Lame HM 60 dents TF, dim. : **Ø 250** x 3.2 x 2.5 mm, Al. : 30 mm, pour les métaux non ferreux et les profilés en plastique	526 2511 ❶	
Lame HM 60 dents WZ, dim. : **Ø 305** x 2.6 x 1.8 mm, Al. : 30 mm, pour le bois massif et les panneaux	526 0306 ❶	
Lame HM 60 dents TF, dim. : **Ø 305** x 2.6 x 1.8 mm, Al. : 30 mm, pour les métaux non ferreux et les profilés en plastique	526 0310 ❶	
Etabli universel UWT 3200	590 0020 ❹	



Fig. : **Etabli universel UWT 3200**
· Voir détails page 1568



- Compacte, peut être positionnée contre un mur contrairement à de nombreux modèles

Scies circulaires de table





Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Scies sous table. Idéales en intérieur pour l'atelier ou comme scie circulaire de chantier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Table de grandes dimensions en acier galvanisé de série pour éviter la corrosion
- La rallonge livrée de série peut être utilisée sur la longueur ou la largeur
- Chariot monté sur roulement à billes avec butée réglable et guide coulissant pour des coupes précises et sécurisées
- Lame de scie pivotante, inclinable au degré près grâce au volant de réglage et à la graduation de 0 à 45°
- Centralisation de l'aspiration sur une buse de Ø 100 mm
- Réglage précis de la hauteur de lame par volant en façade
- Carter de lame équipé de buse d'aspiration
- Facilement déplaçable grâce aux poignées et aux roues pour une manutention rapide et aisée
- Idéal pour le bricoleur averti ou l'utilisation professionnelle occasionnelle



Lame
- Réglage précis de la hauteur de lame par volant en façade

Déplacement aisé
- Grâce aux roues et aux poignées intégrées

Butée parallèle
- Permet un guidage parfait pour scier, déligner, effectuer des coupes de séparation, des coupes d'angles et des chanfreins

Fig. : **TKS 316 E**
- Illustration avec rallonge de table de série, table coulissante avec butée à onglet et châssis mobile



- Déplacement aisé grâce au châssis mobile et aux poignées de transport pliables



- Réglage de la hauteur de la table de travail aisé par manivelle



- Chariot coulissant monté sur roulement à billes avec butée à onglet, réglage continu de 0 à 45° avec levier de serrage rapide



- Réglage facile et précis de la butée parallèle avec serrage rapide par excentrique et graduation

Accessoires de série
- Socle avec roues
- Poignées de déplacement
- Chariot coulissant avec butée à onglet
- Rallonge de table
- Butée parallèle et à onglet
- Lame de scie carbure 24 dents (dim. : Ø 315 x 3.6 x Ø 30 mm)
- Carter de protection de la lame de scie avec buse d'aspiration

Modèle	TKS 316 E (230 V)	TKS 316 E (400 V)
Code article	590 2316	590 2317
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 230 V / 1 Ph	2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Hauteur de coupe max. 90°/45°	83/60 mm	
Largeur de coupe avec butée	290 mm	
Ø lame de scie	315 mm	
Vitesse de rotation de lame	2800 T/min.	
Inclinaison de la lame	90° à 45°	
Dimensions de table (L x l)	800 x 550 mm	
Hauteur de table	850 mm	
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Dimensions (L x l x h)	1600 x 600 x 1050 mm	
Poids net (brut)	53 kg (70 kg)	55 kg (72 kg)

Accessoires voir page 1486

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Scies circulaires de table de haute qualité et précise. Idéales en intérieur pour l'atelier ou comme scie circulaire de chantier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Table de grandes dimensions en acier galvanisé de série pour éviter la corrosion
- Chariot monté sur roulement à billes avec butée réglable de -45° à +45°
- La rallonge livrée de série peut être utilisée sur la longueur ou sur la largeur
- Grande stabilité pour des coupes précises
- Lame de scie pivotante, inclinable au degré près grâce au volant de réglage et à la graduation précise
- Réglage précis de la hauteur de lame par volant situé en façade
- Guide parallèle permettant de découper des planches, d'effectuer des coupes longitudinales, en chanfreins et des coupes d'angles
- Moteur industriel haute puissance approprié pour la marche continue
- Grâce au moteur très performant, il est possible de travailler facilement le bois dur et les fortes sections
- Carter de lame équipé de buse d'aspiration
- Centralisation de l'aspiration sur une buse de Ø 100 mm
- Equipée de série d'une lame de scie en carbure de Ø 315 mm/36 dents
- Châssis robuste, roues largement dimensionnées et poignées de transport repliables pour une manutention rapide et aisée
- Utilisation professionnelle régulière



Lame

- Réglage précis de la hauteur et de l'inclinaison de lame par volants simples à manoeuvrer
- La parfaite suspension de l'unité de sciage en avant et en arrière permet des coupes précises



- Rallonge de table 800 x 550 mm de série

Fig. : **TKS 316 PRO (230 V)**

- Avec guide d'onglet et butée optionnels (voir page 1486)



Guide parallèle

- Peut être réglé facilement par levier à serrage rapide. La lecture s'effectue précisément grâce à l'échelle graduée



Chariot

- Monté sur roulement à billes avec butée, réglable de -45° à +45° avec levier à serrage rapide (guide d'onglet en option)

Info & Video



Fig. : **TKS 316 PRO**

- Transport facile et stokage peu encombrant

Modèle	TKS 316 PRO (230 V)	TKS 316 PRO (400 V)
Code article	590 2321	590 2323
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 230 V / 1 Ph	2.8 kW / 400 V / 3Ph
Ø de lame max.	315 mm	
Hauteur de coupe max 90°/45°	90/50 mm	
Largeur de coupe avec butée	200 mm	
Inclinaison de la lame	90° à -45°	
Vitesse de rotation de lame	2800 T/min.	
Dimensions de table (L x l)	800 x 550 mm	
Hauteur de table	850 mm	
Ø tubulure d'aspiration centrale	100 mm	
Dimensions (L x l x h)	1350 x 1250 x 1000 mm	
Poids net (brut)	60 kg (78 kg)	60 kg (78 kg)

Accessoires voir page 1486

Accessoires de série

- Socle avec roues
- Poignées de déplacement
- Chariot coulissant avec butée à onglet
- Rallonge de table
- Guide parallèle et butée latérale
- Lame de scie carbure 36 dents (dim. : Ø 315 mm)
- Carter de protection de la lame de scie avec buse d'aspiration

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Scie Stationnaire. Profondeur de coupe maximale de 60 mm. Rapport performances/prix optimal. La machine de l'artisan ou du bricoleur exigeant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très robuste et précise avec chariot de sciage coulissant de haute qualité
- Inclinaison de la lame de scie de 90° à -45° vers la gauche, précis, au degré près, réglable par volant gradué
- Table massive en fonte grise et de grandes dimensions permettant un travail précis, sans vibration
- Chariot de sciage monté sur roulement à billes haute qualité et bras de soutien mobile permettant le débit des grandes pièces
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Guide parallèle de table en aluminium, de grandes dimensions, idéal pour la découpe des grands panneaux
- Buse centralisée permettant une évacuation immédiate de la sciure (Ø 100 mm)
- Carter de protection de la lame de série avec tubulure d'aspiration Ø 30 mm
- Gaine d'aspiration Ø 30 mm de série raccordée à la gaine d'aspiration principale
- Moteur puissant avec protection thermique



Fig. : **TKS 200**

Accessoires de série

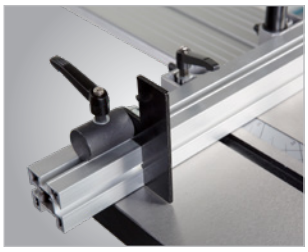
- Socle
- Chariot coulissant (400 x 250 mm)
- Guide parallèle
- Butée angulaire
- Carter de protection de la lame de scie avec tuyau d'aspiration
- Rallonge de table
- Lame de scie 18 dents (dim. : Ø 200 x 30 x 2.8 mm)

Modèle	TKS 200 (230V)
Code article	590 2020 ℹ
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance totale ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Largeur de coupe avec butée	705 mm
Largeur de coupe max. à gauche de la lame de scie	635 mm
Ø max. lame de scie	200 mm
Hauteur de coupe max. 90°/-45°	60/48 mm
Inclinaison de la lame	90°/-45°
Vitesse de rotation de lame	4750 T/min.
Dimensions de table (L x l)	530 x 400 mm
Dimensions chariot coulissant	400 x 250 mm
Hauteur de table	870 mm
Niveau de pression accoustique LPA*	78.5 dB
Ø tubulure d'aspiration en haut/en bas	100/30 mm
Dimensions (L x l x h)	1430 x 1000 x 1030 mm
Poids net (brut)	87 kg (105 kg)

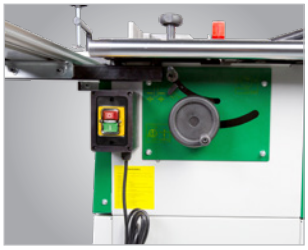
Accessoires voir page 1486

- Butée d'angle réglable en continu de -45° à 45°

- Table en aluminium de grandes dimensions avec guide parallèle



- Butée parallèle



- Avec un réglage précis et en douceur de la hauteur et de l'inclinaison de l'unité de sciage à l'aide d'un volant

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Scie circulaire de table. La machine pour artisans avec une profondeur de coupe maximale de 80 mm. Rapport performances/prix exceptionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très robuste et précise avec chariot de sciage coulissant de haute qualité
- Inclinaison de la lame de scie de 90° à -45° vers la gauche, précis, au degré près et facilement réglable par volant gradué
- Table massive en acier galvanisé et de grandes dimensions permettant un travail précis, sans vibration
- Rallonge de table de série
- Chariot de sciage monté sur roulement à billes haute qualité et bras de soutien mobile permettant le débit des grandes pièces
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Unité de sciage suspendue permettant des coupes précises
- Guide parallèle de table en aluminium, de grandes dimensions, idéal pour la découpe des grands panneaux
- Buse centralisée permettant une évacuation immédiate de la sciure (Ø 100 mm)
- Carter de protection de la lame de série avec tubulure d'aspiration Ø 30 mm
- Gaine d'aspiration Ø 30 mm de série raccordée à la gaine d'aspiration principale
- Moteur très puissant avec protection thermique



Fig. : **TKS 254 E**

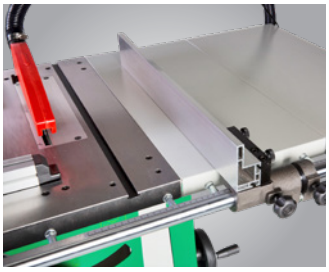
- Inclinaison de la lame de scie de 90° à -45° **vers la gauche**

Accessoires de série

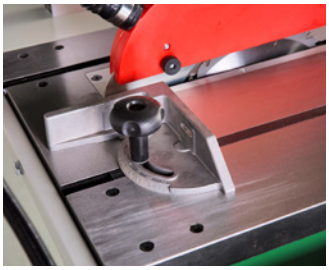
- Socle
- Rallonge de table
- Chariot coulissant (400 x 250 mm)
- Butée angulaire
- Guide parallèle
- Lame de scie 40 dents (dim. : 254 x 30 x 3mm)
- Carter de protection de la lame de scie avec tuyau d'aspiration

- Table en aluminium de grandes dimensions avec guide parallèle

- Montée et descente de la lame par volant en façade



- Guide latéral



- Butée angulaire réglable en continu de -45° à + 45°

Modèle	TKS 254 E (230V)	TKS 254 E (400V)
Code article	590 2025	590 2026
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance totale	2.1 kW / 230 V / 1 Ph	2.1 kW /400 V / 3 Ph
Ø max. lame de scie	254 mm	254 mm
Largeur de coupe avec butée	680 mm	680 mm
Largeur de coupe max. à gauche de la lame	650 mm	650 mm
Hauteur de coupe max. 90°/-45°	80/58 mm	80/58 mm
Inclinaison de la lame	90°/-45°	90°/-45°
Vitesse de rotation de la lame	4000 T/min.	4000 T/min.
Dimensions de table (L x l)	635 x 420 mm	635 x 420 mm
Hauteur de table	850 mm	850 mm
Niveau de pression accoustique LPA*	85.1 dB	84.7 dB
Ø tubulure d'aspiration en haut/en bas	100/30 mm	100/30 mm
Dimensions (L x l x h)	1430 x 1000 x 1030 mm	1430 x 1000 x 1030 mm
Poids net (brut)	105 kg (145 kg)	105 kg (145 kg)

*Niveau mesuré à 1 m. Selon norme DIN 45635 T 13

Accessoires voir page 1486

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Scie circulaire de table. Machine professionnelle avec une profondeur de coupe maximale de 80 mm. Rapport performances/prix exceptionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très robuste et précise avec chariot de sciage coulissant de haute qualité
- Inclinaison de la lame de scie de 90° à +45° vers la gauche, précis, au degré près, facilement réglable par manette graduée
- Table massive en acier galvanisé et de grandes dimensions permettant un travail précis, sans vibration
- Chariot de sciage monté sur roulement à billes haute qualité et bras de soutien mobile permettant le débit des grandes pièces
- Rallonge de table de série
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Unité de sciage suspendue permettant des coupes précises
- Guide parallèle de table en aluminium, de grandes dimensions, idéal pour la découpe des grands panneaux
- Buse centralisée permettant une évacuation immédiate de la sciure (Ø 100 mm)
- Carter de protection de la lame de série avec tubulure d'aspiration Ø 30 mm
- Gaine d'aspiration Ø 30 mm de série raccordée à la gaine d'aspiration principale
- Moteur très puissant avec protection thermique



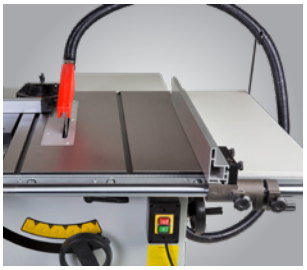
Fig. : **TKS 254 PRO**

- Réglage précis et facile de la hauteur et de l'inclinaison de l'unité de sciage grâce à un volant facile à manipuler

Accessoires de série

- Socle
- Rallonge de table
- Chariot coulissante (400 x 250 mm)
- Butée angulaire
- Guide parallèle
- Lame de scie 40 dents (dim. : 254 x 30 x 3 mm)
- Carter de protection de la lame de scie avec tuyau d'aspiration

- Butée angulaire réglable en continu de -45° à +45°



- Grande aspiration centrale permettant une évacuation immédiate de la sciure (Ø 100 mm)



- Avec un réglage précis et en douceur de la hauteur et de l'inclinaison de l'unité de sciage à l'aide d'un volant

Modèle	TKS 254 PRO (230 V)	TKS 254 PRO (400 V)
Code article	590 2027	590 2028
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance totale	2.1 kW / 230 V /1 Ph	2.1 kW / 400 V / 3 Ph
Ø max. lame	254 mm	254 mm
Largeur de coupe avec butée	610 mm	610 mm
Largeur de coupe max. à gauche de la lame	550 mm	550 mm
Hauteur de coupe max. 90°/45°	80/54 mm	80/54 mm
Inclinaison de la lame	90°/45°	90°/45°
Vitesse de rotation de lame	4000 T/min.	4000 T/min.
Dimensions de table (L x l)	720 x 480 mm	720 x 480 mm
Hauteur de table	835 mm	835 mm
Ø tubulure d'aspiration en haut/en bas	100/30 mm	100/30 mm
Niveau sonore L_{pA}*	84.2 dB (A)	83 dB (A)
Dimensions (L x l x h) en mm	1430 x 1000 x 1030 mm	1430 x 1000 x 1030 mm
Poids net (brut)	131 kg (160 kg)	131 kg (160 kg)

*Niveau mesuré à 1 m. Selon norme DIN 45635 T 13

Accessoires voir page 1486

Scies circulaires



Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Nouveau

Scie à format. Conception robuste et précise avec chariot coulissant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très robuste et précise avec chariot de sciage coulissant de haute qualité
- Pour le tronçonnage et le débit, le délignage et la coupe d'onglet
- Idéal pour les pièces de bois de grandes dimensions, délicates à manœuvrer
- Table massive en fonte grise et de grandes dimensions permettant un travail précis, sans vibration
- Chariot de sciage monté sur roulement à billes haute qualité et bras de soutien mobile permettant le débit des grandes pièces
- Inclinaison de la lame jusqu'à 45° par un système de pignons et crémaillère actionnés par un volant situé en façade de la machine
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Guide parallèle de table en aluminium, de grandes dimensions, idéal pour la découpe des grands panneaux
- Buse centralisée permettant une évacuation immédiate de la sciure (Ø 100 mm)
- Carter de protection de la lame de série avec tubulure d'aspiration Ø 30 mm
- Gaine d'aspiration Ø 30 mm de série raccordée à la gaine d'aspiration principale
- Arrêt d'urgence verrouillable
- Rallonge de table avec butée téléscopique et butée rabattable
- Rallonges de largeur et de longueur de table de série permettant un travail facile avec des grandes pièces
- Moteur très puissant avec protection thermique

Equipement

. Chariot coulissant à déligner avec rallonge
. Butée télescopique 1100 à 1900 mm, avec butée rabattable
. Rallonge de table (longueur et largeur)
. Butée parallèle avec guidage à barre ronde et réglage fin
. Carter de protection de la lame de scie avec tuyau d'aspiration



Fig. : **FKS 255-1300**

Accessoires de série

- Chariot coulissant
- Tendeur excentrique
- Butée angulaire -45° à +45°
- Lame de scie circulaire 40 dents (dim. : 254 x 30 x 3.0 mm)

Modèle	FKS 255-1300 (230 V)	FKS 255-1300 (400 V)
Code article	590 2035	590 2036
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.1kW / 230 V /1 Ph	2.0 kW / 400 V / 3 Ph
Longueur de coupe	1250 mm	
Hauteur de coupe max. 90°/45°	80/54 mm	
Largeur de coupe avec butée parallèle	610 mm	
Largeur de coupe max. à gauche de la lame	845 mm	
Ø lame de scie	254 mm	
Vitesse de rotation de la lame	4000 T/min.	
Inclinaison de la lame	90°/45°	
Chariot coulissant et table		
Dimensions chariot coulissant à déligner (L x l)	1320 x 238 mm	
Dimensions table (L x l)	790 x 350 mm	
Hauteur de table	835 mm	
Raccord d'aspiration des poussières		
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Ø manchon d'aspiration protection de la lame	30 mm	
Dimensions (L x l x h)	1320 x 1750 x 1120 mm	
Poids net (brut)	155 kg (210 kg)	



- Réglage aisé de la hauteur et de l'inclinaison de la lame de scie par volants



- Butée télescopique d'une longueur de 1100 à 1900 mm

Accessoires voir page 1486

Scie à format. Conception et construction robuste avec chariot coulissant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine robuste et précise
- Table massive en fonte grise permettant un travail précis et sans vibration
- Pour le tronçonnage et le débit, le délignage et la coupe d'onglet
- Idéal pour les pièces de bois de grandes dimensions, délicates à manœuvrer
- Guide d'angles ajustables de -45° à +45°
- Inclinaison de la lame jusqu'à 45° par un système de pignons et crémaillère actionnés par un volant situé en façade de la machine`
- Guide télescopique inclinable de 45° des 2 côtés et rétractable
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Plan de coupe direct à la lame
- Rallonges de largeur et de longueur de table de série permettant un travail facile avec des grandes pièces
- Buse centralisée permettant une évacuation de la sciure (Ø 100 mm) et connexion à l'arrière (Ø 100 mm)
- Carter de protection de lame de série avec tubulure d'aspiration (Ø 38 mm) raccordée à la buse centrale



Fig. : **FKS 315-1500 E**

Accessoires de série

- Lame de scie 24 dents (dim. : 315 x 30 x 3 mm)
- Chariot de sciage
- Butée de maintien
- Rallonges de table
- Guide parallèle de table avec bride excentrique à serrage rapide
- Carter de protection de lame avec tubulure d'aspiration et tuyau

Modèle	FKS 315-1500 E
Code article	590 0315
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	3.0 kW /400 V / 3 ph
Ø de la lame	315 mm
Hauteur de coupe 45°/90°	75/100 mm
Largeur de coupe max. avec butée	940 mm
Inclinaison de la lame	90° à 45°
Dimensions de table (L x l)	350 X 760 mm
Hauteur de table	870 mm
Dimensions rallonge de table	350 x 500 mm
Longueur de coupe	1370 mm
Vitesse de rotation de la lame	4250 T/min.
Ø tubulure d'aspiration basse	100 mm
Ø manchon d'aspiration protection lame	38 mm
Dimensions (L x l x h)	3480 x 2430 x 1270 mm
Poids net (brut)	202 kg (270 kg)

Accessoires voir page 1486



- Guide parallèle de table en aluminium de grandes dimensions avec bride excentrique à serrage rapide



- Volant manuel pour le réglage de la hauteur de la lame
- Inclinaison de la lame jusqu'à 45° par un système de pignons et crémaillère actionnés par volant

Scie à format. Conception et construction robuste avec chariot coulissant et inciseur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine robuste et précise
- Table massive en fonte grise permettant un travail précis et sans vibration
- Pour le tronçonnage et le débit, le délignage et la coupe d'onglet
- Idéal pour les pièces de bois de grandes dimensions, délicates à manœuvrer
- Construction robuste et précise du chariot de sciage
- Cadre de chariot équipé d'une règle télescopique avec butée amovible
- Montée et descente de la lame par volant en façade
- Inclinaison de la lame jusqu'à 45° par molette graduée
- Chariot avec bras de soutien télescopique pivotant sur le chariot
- Guide d'angles réglable sur toute la longueur de la table
- Moteur haute performance pour une utilisation constante, même à une hauteur de coupe de 100 mm
- Table de travail de grandes dimensions avec extension pour des largeurs de coupe jusqu'à 1220 mm
- **Inciseur livré de série**
- Guide télescopique avec clapet d'arrêt et réglage fin, pivotant de -45° à +45°
- Table à rallonge solide avec bras télescopique pour une stabilité maximale
- Buse centralisée permettant une évacuation de la sciure (Ø 100 mm) et connexion à l'arrière
- Carter de protection de lame de série avec tubulure (Ø 38 mm) raccordée à la buse centrale



Fig. : **FKS 315-2000 E**

Accessoires de série

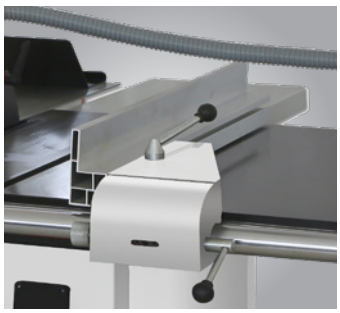
- Lame de scie 40 dents (dim. : 315 x 30 x 3 mm)
- Chariot de sciage en aluminium
- Inciseur 12 dents (dim. : 90 x 20 x 3 mm)
- Guide parallèle de table avec réglage fin
- Bras télescopique
- Tendeur excentrique
- Rallonge de table (longueur et largeur)
- Butée de maintien
- Carter de protection de lame de série avec tubulure d'aspiration Ø 38 mm

Modèle	FKS 315-2000 E
Code article	590 0317
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	3.0 kW / 400 V / 3 ph
Ø de la lame	315 mm
Ø de l'inciseur max.	90 mm
Hauteur de coupe max 45°/90°	80/100 mm
Largeur de coupe max. avec butée	1220 mm
Inclinaison de la lame	90° à 45°
Dimensions de table (L x l)	680 x 580 mm
Hauteur de table	870 mm
Longueur de coupe	2000 mm
Vitesse de rotation de la lame	4000 T/min.
Vitesse de rotation de l'inciseur	5800 T/min.
Ø tubulure d'aspiration basse	100 mm
Ø manchon d'aspiration protection lame	38 mm
Dimensions (L x l x h)	4330 x 4155 x 1150 mm
Poids net (brut)	275 kg (365 kg)

Accessoires voir page 1486



- Guide parallèle de table en aluminium de grandes dimensions avec bride excentrique à serrage rapide



- Guide parallèle de table en aluminium monté sur glissière avec réglage fin

Nouveau

Actualisez vos prix

Scie à format FKS 550-3200 PRO / FKS 550-3200 M A PRO.
Scie circulaire lourde avec inciseur. Machine professionnelle pour utilisation intensive.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Hauteur de coupe max. 200 mm
- Inciseur avec moteur d'entraînement séparé
- Lame de scie principale avec entraînement par courroie et vitesses de rotation 2800/3665/4800 T/min.
- Construction du bâti assurant un fonctionnement sans vibrations
- Grande table de sortie avec rouleau
- Butée longitudinale extensible en aluminium avec deux butées rabattables
- **Moteur principal de 7.5 kW monté sur un châssis robuste en fonte**
- Chariot à quatre roulements en aluminium anodisé avec une grande résistance à la torsion
- Machines professionnelles pour une utilisation intensive
- Élargissement de la table et rallonge de table en tôle épaisse de série
- Grand carter de protection pendulaire facile à positionner à l'aide d'un vérin à gaz
- Serrage de la lame de scie sans outil par le "Rapid-System"
- Blocage multiple sur la table coulissante

FKS 550-3200 PRO

- Inclinaison de la lame de scie et réglage de la hauteur manuels avec affichage numérique
- Butée parallèle avec guidage à barre ronde

FKS 550-3200 M A PRO

- Inclinaison de la lame de scie et réglage en hauteur motorisés et avec affichage numérique
- Butée parallèle avec guidage à barre ronde et affichage numérique de la position

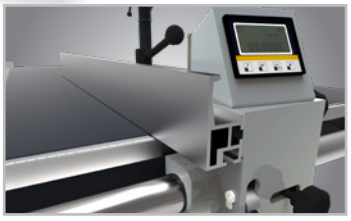


Chariot coulissant Largeur 416 mm

Modèle	FKS 550-3200 PRO	FKS 550-320 M A PRO
Code article	520 0550 7	520 0552 9
Spécifications techniques		
Dimensions table (L x l x h)	1255 x 685 x 890 mm	
Largeur de coupe max. avec butée	1450 mm	
Hauteur de coupe max 45°/90°	140 / 200 mm	
Dimensions du chariot (L x l x h)	3200 x 416 x 890 mm	
Largeur de coupe à gauche de la lame de scie max.	3200 mm	
Ø de la lame	550 mm	
Vitesse de rotation de la lame	2800 / 3665 / 4800 T/min.	
Ø de l'inciseur max	120 - 130 mm	
Vitesse de rotation de l'inciseur	8000 T/min.	
Inclinaison de la lame	90° - 45°	
Ø tubulure d'aspiration	120 (Machine) 160 (Adaptateur)	
Ø tubulures d'aspiration lame	Ø 80	
Vitesse moteur	2800 T/min.	
Puissance moteur S1 ~ 50 Hz	7.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Dimensions (L x l x h)	3386 x 3703 x 1330 mm	
Poids net (brut)	1102 kg (1300 kg)	1070 kg (1280 kg)

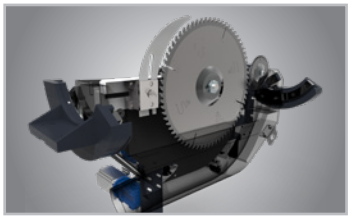
Lames de scie voir page 1486





FKS M A PRO

- Guide parallèle avec affichage numérique de la position pour un positionnement plus facile et précis au dixième de millimètre

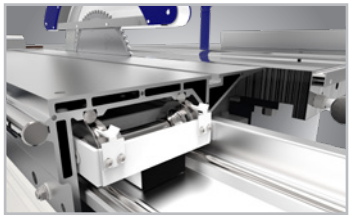


- Serrage de la lame de scie sans outil par le "Rapid-System"



FKS M A PRO

- Interrupteur marche/arrêt sur le chariot coulissant



- Chariot à quatre roulements pour un fonctionnement extrêmement léger et précis



- Grand carter de protection pendulaire facile à positionner à l'aide d'un vérin à gaz

Nouveau

holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen

Scie à format FKS 550-3200 M A 3 UP TOP.
Scie circulaire lourde avec inciseur et commande Siemens à trois axes.
Machine professionnelle pour utilisation intensive.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande de la hauteur/inclinaison de la lame de scie et positionnement du guide parallèle via le panneau de commande
- Panneau de commande **SIEMENS** avec écran tactile grand format 10" rotatif
- Hauteur de coupe max. 200 mm
- Inciseur avec moteur d'entraînement séparé et voyant d'avertissement LED dans la table de travail
- Lame de scie principale avec entraînement par courroie et vitesses de rotation 2800/3665/4800 T/min.
- Le poids de la machine élevé assure un fonctionnement sans vibrations
- Grande table de sortie avec rouleau
- Guide longitudinal extensible en aluminium avec deux butées rabattables et affichage numérique de la position
- Machine professionnelle pour une utilisation intensive
- Moteur principal de 7.5 kW monté sur un châssis robuste en fonte
- Chariot à quatre roulements en aluminium anodisé avec une grande résistance à la torsion
- Élargissement de la table et rallonge de table en tôle épaisse de série
- Grand capot de protection pendulaire facile à positionner à l'aide d'un ressort à gaz
- Serrage de la lame de scie sans outil par "Rapid-System"
- Blocage multiple sur la table coulissante

Inclinaison et réglage en hauteur de la lame, positionnement du guide parallèle réglables par le panneau de commande

- Avec commande **SIEMENS** et écran tactile de 10"

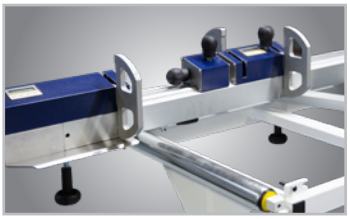




Chariot coulissant Largeur 416 mm

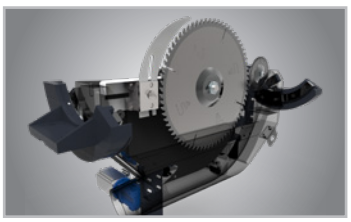
Lames de scie voir page 1486





- Deux butées rabattables sur la butée longitudinale et affichage numérique de la position

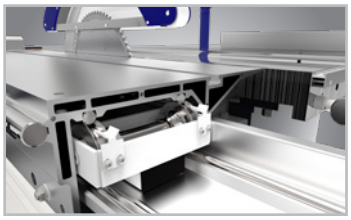
Modèle	FKS 550-3200 M A 3UP TOP
Code article	520 0563
Spécifications techniques	
Dimensions de table (L x l)	1255 x 685 x 890 mm
Largeur de coupe max. avec butée	1450 mm
Hauteur de coupe max 45°/90°	140 / 200 mm
Dimensions du chariot (L xl x h)	3200 x 416 x 890 mm
Largeur de coupe à gauche de la lame de scie max.	3200 mm
Ø de la lame	550 mm
Vitesse de rotation de la lame	2800 / 3665 / 4800 T/min.
Ø de l'inciseur max	120 - 130 mm
Vitesse de rotation de l'inciseur	8000 T/min.
Inclinaison de la lame	90 - 45
Ø tubulure d'aspiration	Ø 120 (Machine) Ø 160 (Adaptateur)
Ø tubulure d'aspiration lame	Ø 80
Vitesse moteur	2800 T/min.
Puissance moteur S1 ~50 Hz	7.5 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions (L x l x h)	3386 x 3703 x 1330 mm
Poids net (brut)	1280 kg (1520 kg)



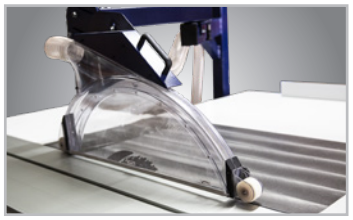
- Serrage de la lame de scie sans outil par le "Rapid-System"



- Interrupteur marche/arrêt sur le chariot coulissant

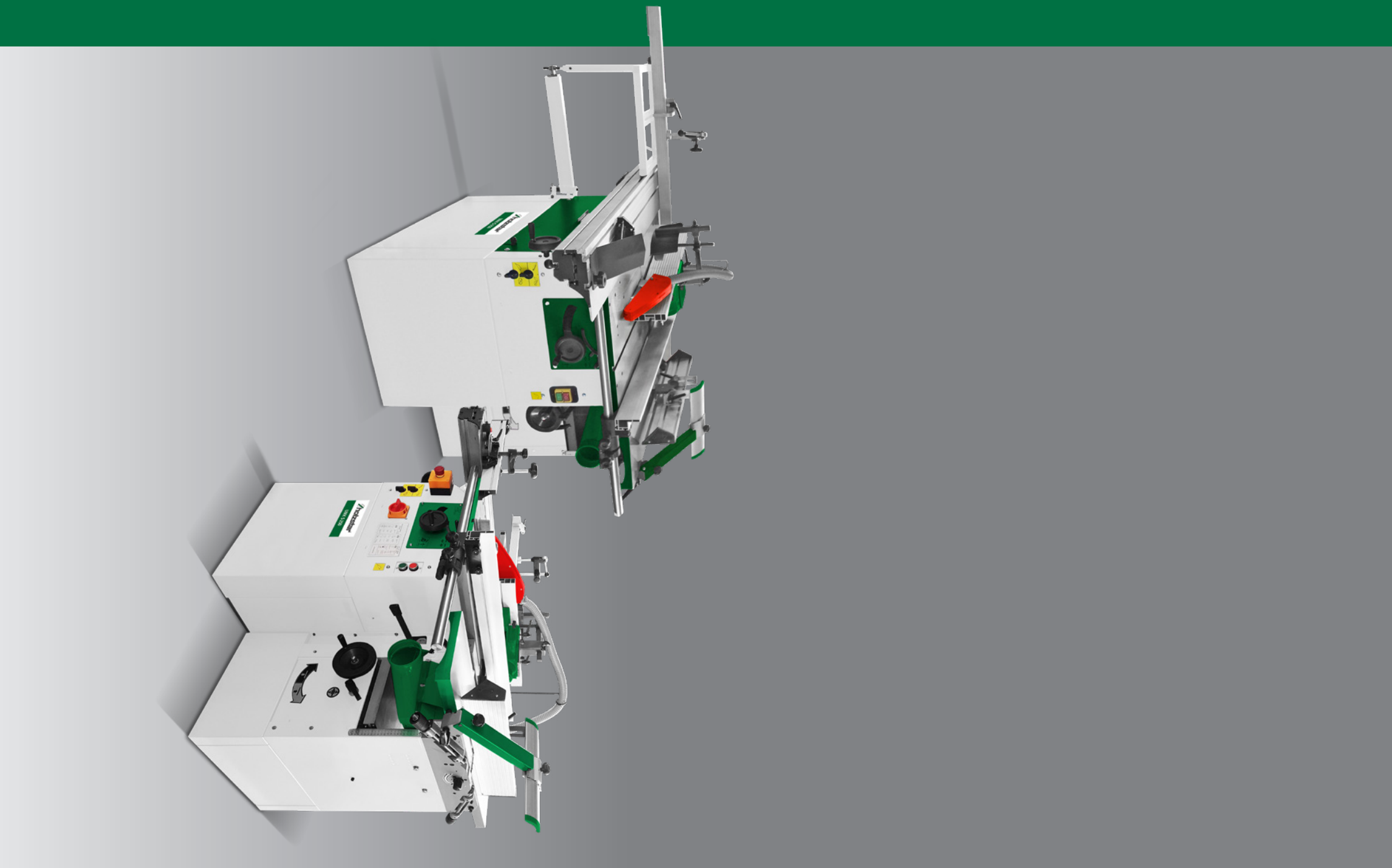


- Chariot à quatre roulements pour un fonctionnement extrêmement léger et précis



- Grand capot de protection pendulaire facile à positionner à l'aide d'un vérin à gaz

Combinés bois



Nouveau

Actualisez vos prix

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Combiné universel UMK 5-250. Combiné 5 opérations.
Pour les opérations de dégauchissage/rabotage, sciage, toupie et avec dispositif de mortaisage en option.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Combiné 5 en 1
- 3 moteurs indépendants (scie/rabot/toupie)
- Bouton sélecteur en façade permettant de choisir l'opération
- Table massive en fonte grise permettant un travail précis et sans vibration

Rabotage/dégauchissage

- Réglage de la hauteur de table de rabotage par volant pour un parfait confort de travail
- Rouleaux d'avance revêtus de caoutchouc pour ne pas marquer les pièces
- Table de dégauchissage et de rabotage en fonte grise rectifiée
- Livré de série avec 3 fers HSS haute qualité
- Guide inclinable de 0° à 45° avec échelle de lecture graduée

Sciage/Délignage

- Inclinaison de la lame jusqu'à 45° par un système de pignons et crémaillère actionnés par un volant situé en façade de la machine
- Rallonge de table avec butée téléscopique et butée rabattable
- Dispositif de serrage de la pièce en fonte d'aluminium et micro-butée réglable
- Chariot coulissant à déligner en aluminium de 1300 mm de longueur
- Butée parallèle en aluminium avec guidage à barre ronde et réglage fin

Toupillage/Tenonnage

- Broche de fraisage rigide
- Course de l'arbre réglable sur 100 mm

Dispositif de mortaisage

- Disponible en option
- Mandrin de perceuse Wescott 3 - 16 mm

Accessoire de série

- Socle lourd
- Tendeur excentrique
- Butée d'angle avec profilé en aluminium et dispositif de serrage
- Lame de scie 36 dents (dim. : 254 x 30 x 3 mm)
- 3 fers livré de série (dim. : 250 x 30 x 3 mm)

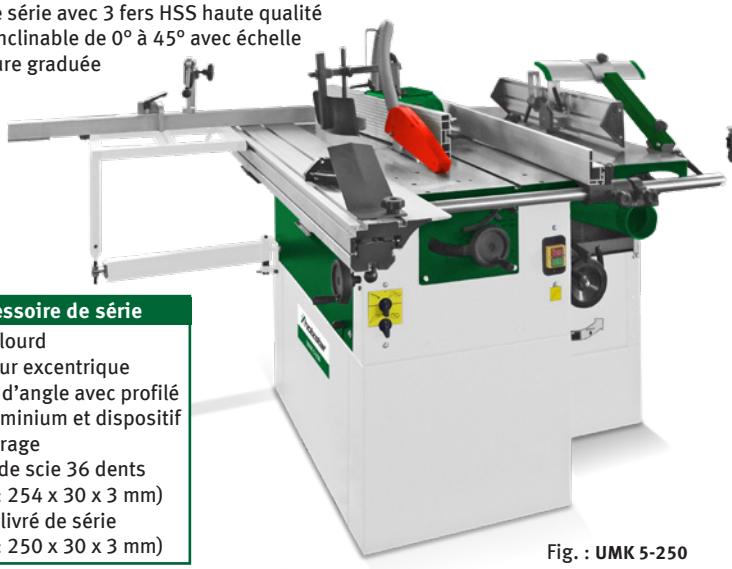


Fig. : **UMK 5-250**



Fig. : **UMK 5-250**

Modèle	UMK 5-250 (230 V)	UMK 5-250 (400 V)
Code article	594 6125 ❶	594 6126 ❶
Spécifications techniques		
Alimentation - 50 Hz	230 V / 1 ph	400 V / 3 ph
Longueur de coupe	730 mm	730 mm
Inclinaison de la lame	90 - 45°	90 - 45°
Hauteur de coupe max. à 90° / 45°	75 / 60 mm	75 / 60 mm
Ø lame de scie	254 mm	254 mm
Vitesse de rotation de la lame	4750 T/min.	4750 T/min.
Ø de l'arbre	30 mm	30 mm
Longueur utile de la broche	80 mm	80 mm
Course de l'arbre	100 mm	100 mm
Vitesse(s) de broche	4500/6500/ 8500 T/min.	4500/6500/ 8500 T/min.
Ø d'outil max. abaissable	140 mm	140 mm
Dimensions table de dégauchissage (L x l)	1090 x 250 mm	1090 x 250 mm
Prise de passe max. dégauchissage	3 mm	3 mm
Dimensions table de rabotage (L x l)	600 x 248 mm	600 x 248 mm
Hauteur de travail rabotage min./max.	5 / 195 mm	5 / 195 mm
Prise de passe max. rabotage	2 mm	2 mm
Type d'arbre de rabotage	Fers	Fers
Nombre de fers	3	3
Ø de l'arbre	75 mm	75 mm
Vitesse de rotation du bloc de coupe	4000 T/min.	4000 T/min.
Dimensions chariot coulissant à déligner (L x l x h)	1300 x 210 x 93 mm	1300 x 210 x 93 mm
Dimensions de table (L x l x h)	980 x 470 x 860 mm	980 x 470 x 860 mm
Vitesse d'avance	8 m/min.	8 m/min.
Ø manchon d'aspiration protection lame	30 mm	30 mm
Ø manchon d'aspiration rabotage	100 mm	100 mm
Puissance moteur scie	2.2 kW	2.2 kW
Puissance moteur rabot / dégau / mortaiseuse	1.5 kW	1.5 kW
Puissance moteur toupie	1.4 kW	1.4 kW
Niveau de pression acoustique à vide	81.7 dB(A)	81.7 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	2200 x 1400 x 1300 mm	2200 x 1400 x 1300 mm
Poids net (brut)	345 kg (410 kg)	345 kg (410 kg)

(1)



Fig. : **Dispositif de mortaisage**
- En option (caractéristiques, nous consulter)

(2)



Fig. : **Lame de scie**
- En option

	Accessoires	Code Art.	
(1)	Dispositif de mortaisage	591 6425 ❹	
	Jeu de fers de rechange (3 pièces)	591 6426 ❹	
(2)	Lame de scie 254 x 30 x 3 mm, 24 dents	591 2026 ❹	

Actualisez vos prix

Modèle	KGZ 210 E Code Art. : 570 2210	KGZ 255 E Code Art. : 570 2255	KGZ 305 E Code Art. : 570 2305	KGZ 2504 Vario Code Art. : 570 1254	KGZ 3050 Vario Code Art. : 570 1315	TKS 316 E (230 V) Code Art. : 590 2316	TKS 316 E (400 V) Code Art. : 590 2317	TKS 316 Pro (230 V) Code Art. : 590 2321	TKS 316 Pro (400 V) Code Art. : 590 2323	TKS 200 (230 V) Code Art. : 590 2020	TKS 254 E (230 V) Code Art. : 590 2025	TKS 254 E (400 V) Code Art. : 590 2026	TKS 254 PRO (230 V) Code Art. : 590 2027	TKS 254 PRO (400 V) Code Art. : 590 2028	FKS 255-1300 (230 V) Code Art. : 590 2035	FKS 255-1300 (400 V) Code Art. : 590 2036	FKS 315-1500 E Code Art. : 590 0315	FKS 315-2000 E Code Art. : 590 0317	FKS 550-3200 PRO Code Art. : 520 0550	FKS 550-3200 M A PRO Code Art. : 520 0550	FKS 550-3200 M A 3 UP TOP Code Art. : 520 0550	UMK 5-250 Code Art. : 594 6125/26
 Lame de scie 24 dents, dim. : 210 x 2.6 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 7021 1	●																						
Lame de scie 48 dents, dim. : 305 x 3.2 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 7030 1			●																				
Lame de scie 40 dents, dim. : 254 x 30 x 3 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 591 2026 4		●													●	●							●
 Lame de scie 18 dents, dim. : 200 x 30 x 2.8 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 591 2020 4										●													
Lame de scie 60 dents WZ angle 5°, dim. : 305 x 3.2 mm, Al. : 30 mm, spéciale panneaux Code Art. : 526 0306 1			●																				
Lame de scie 72 dents TF, dim. : 300 x 3.2 mm, Al. : 30 mm pour les métaux non ferreux, les profilés en plastique Code Art. : 526 0305 1			●																				
Lame de scie 60 dents, dim. : 305 x 2.6 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 0310 1					●																		
Lame de scie 60 dents, dim. : 250 x 3.2 mm, Al. : 30 m Code Art. : 526 2510 1				●																			
Lame de scie 60 dents, dim. : 250 x 3.2 mm, Al. : 30 m Code Art. : 526 2511 1				●																			
Lame de scie 24 dents, dim. : 255 x 3 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 7025 1		●									●	●	●	●									
 Lame de scie circulaire avec talon anti-recul pour délignage sur bois dur ou tendre* 28 dents, dim. : 315 x 3.2 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 3128 1						●	●	●	●								●	●					
Lame de scie 48 dents, dim. : 550 x 4.6/3.2 mm, Al. : 30 Code Art. : 526 0311 1																			●	●	●		
 Lame de scie pour le sciage de débit et de finition des bois et autres matériaux 48 dents, dim. : 315 x 3.2 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 3148 1 7																	●	●					
Lame de scie circulaire pour le sciage de débit et de finition des bois et autres matériaux 60 dents, dim. : 315 x 3.2 mm, Al. : 30 mm Code Art. : 526 3160 1																	●	●					
 Rallonge droite, dim. : 800 x 550 mm Code Art. : 591 2321 4								●	●														
 Profil en aluminium pour guide d'onglet Code Art. : 591 2322 4								●	●														
 Butée à onglet Code Art. : 591 2323 4								●	●														
Dispositif de mortaisage Code Art. : 591 6425 4																							●
 Lame d'inciseur, dim. : 90 x 3 mm, Al. : 20 mm Code Art. : 591 0090 4																			●				

*** Le talon évite que chaque dent n'attaque trop de matière à la fois et que la pièce soit éjectée.**

Scies circulaires de chantier



Nouveau

Actualisez vos prix

Scie à bois circulaire de chantier robuste. Conçue pour répondre aux plus hautes exigences des professionnels. Idéales pour une utilisation sur des chantiers de construction.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Carter de protection permettant une visibilité optimale sur la ligne de coupe et un travail en toute sécurité pour l'utilisateur
- Dispositif de coupe transversale à angle réglable avec butée de coupe rabattable vers le bas
- Guide parallèle en aluminium avec rebord haut et plat pour la coupe de planches, la coupe en biseau et la coupe d'angle
- Guide-lame de grande précision
- Guidage sur barre par paliers lisses sans entretien
- **Motorisation puissante permettant de réaliser durablement des coupes précises et d'excellente qualité**
- **Déplacement aisé grâce aux poignées pliables et aux roues de transport**

Équipement :

- Carter de sécurité conforme à la dernière norme en vigueur
- Dispositif de coupe transversale avec réglage de l'angle de coupe et gabarit pour les coupes de coins
- Guide parallèle en aluminium avec bord d'appui haut et plat
- Rallonge de table (800 x 400 mm), rabattable
- Grands œillets de levage
- Permutateur de phases
- Supports pour guide parallèle en aluminium et outils de montage
- Excellent rapport qualité/prix

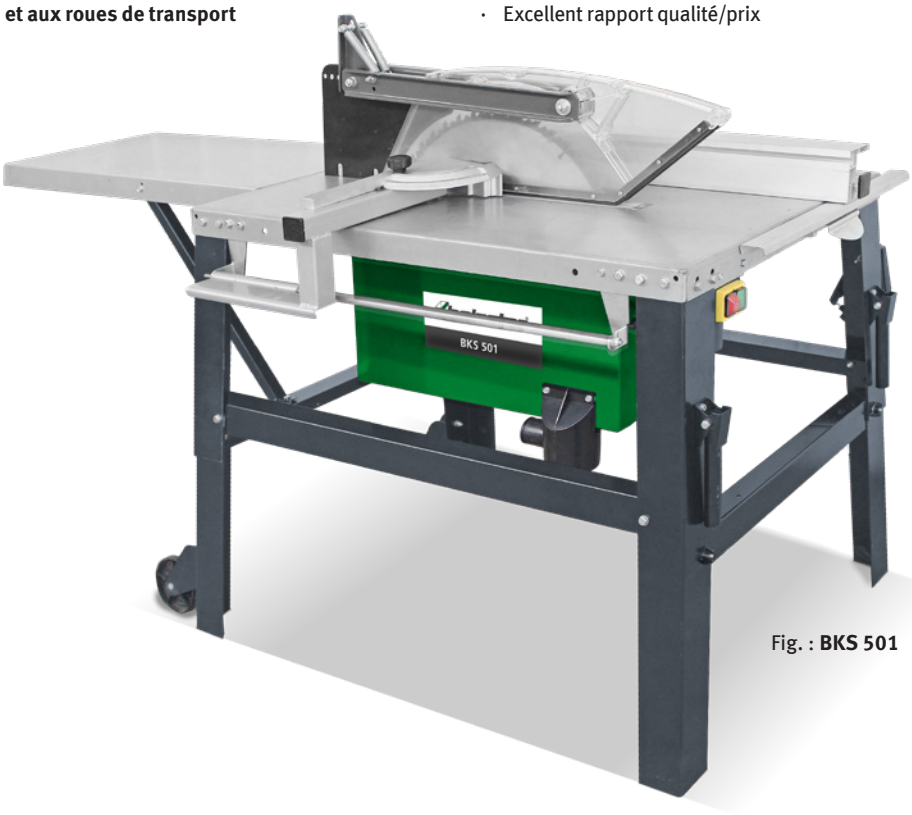


Fig. : **BKS 501**



Carter de protection

- Carter de protection transparent pour la sécurité de l'utilisateur et une visibilité optimale du trait de coupe



Dispositif de coupe transversale

- Angle réglable
- Avec gabarit d'angle
- Guidage sur barre par paliers lisses, sans entretien



Butée parallèle en aluminium

- Avec bord d'appui et serrage excentrique
- Pour le délignage de planches, les coupes de débits, les coupes en chanfrein et en angle

Accessoires de série

- 1 lame de scie 44 dents (dim. : 500 x 30 x 4 mm)
- Poussoir
- Carter de protection
- Outil de changement de lame de scie
- Rallonge de table rabattable



Fig. : **BKS 501**

Modèle	BKS 501
Code article	574 0050 ⓘ
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.2 kW / 400 V / 3 Ph
Type de courant / Classe	AC / IP 44
Hauteur de coupe max. 90°	150 mm
Diamètre de la lame de scie	Ø 500 mm
Vitesse de rotation de la lame de scie	2800 T/min.
Dimensions de la table (L x l)	1000 x 660 mm
Hauteur de travail	850 mm
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 / 95 mm
Dimensions (L x l x h)	1870 x 810 x 1170 mm
Poids net (brut)	103 kg (135 kg)

Accessoire	Code Art.	
Lame de scie carbure Ø 500 mm, 44 dents	574 0505 ⓘ	

Scie à bois circulaire de chantier robuste.
Conçue pour répondre aux plus hautes exigences des professionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Carter de protection permettant une visibilité optimale sur la ligne de coupe et un travail en toute sécurité pour l'utilisateur
- Carter pendulaire conforme aux normes en vigueur
- Dispositif de coupe transversale à angle réglable avec butée de coupe, rabattable vers le bas
- Guide parallèle en aluminium avec rebord haut et plat pour la coupe de planches, la coupe en biseau et la coupe d'angle.
- Guide-lame de grande précision
- **Motorisation puissante permettant de réaliser durablement des coupes précises et d'excellente qualité**

Equipement

- Carter de sécurité conforme à la dernière norme en vigueur
- Socle tubulaire robuste, rabattable, galvanisé et thermolaqué
- Rallonge de table rabattable (800 x 400mm)
- Avec poignée pour un transport facile
- Inverseur de phase
- Supports pour butée parallèle en aluminium et outil de montage

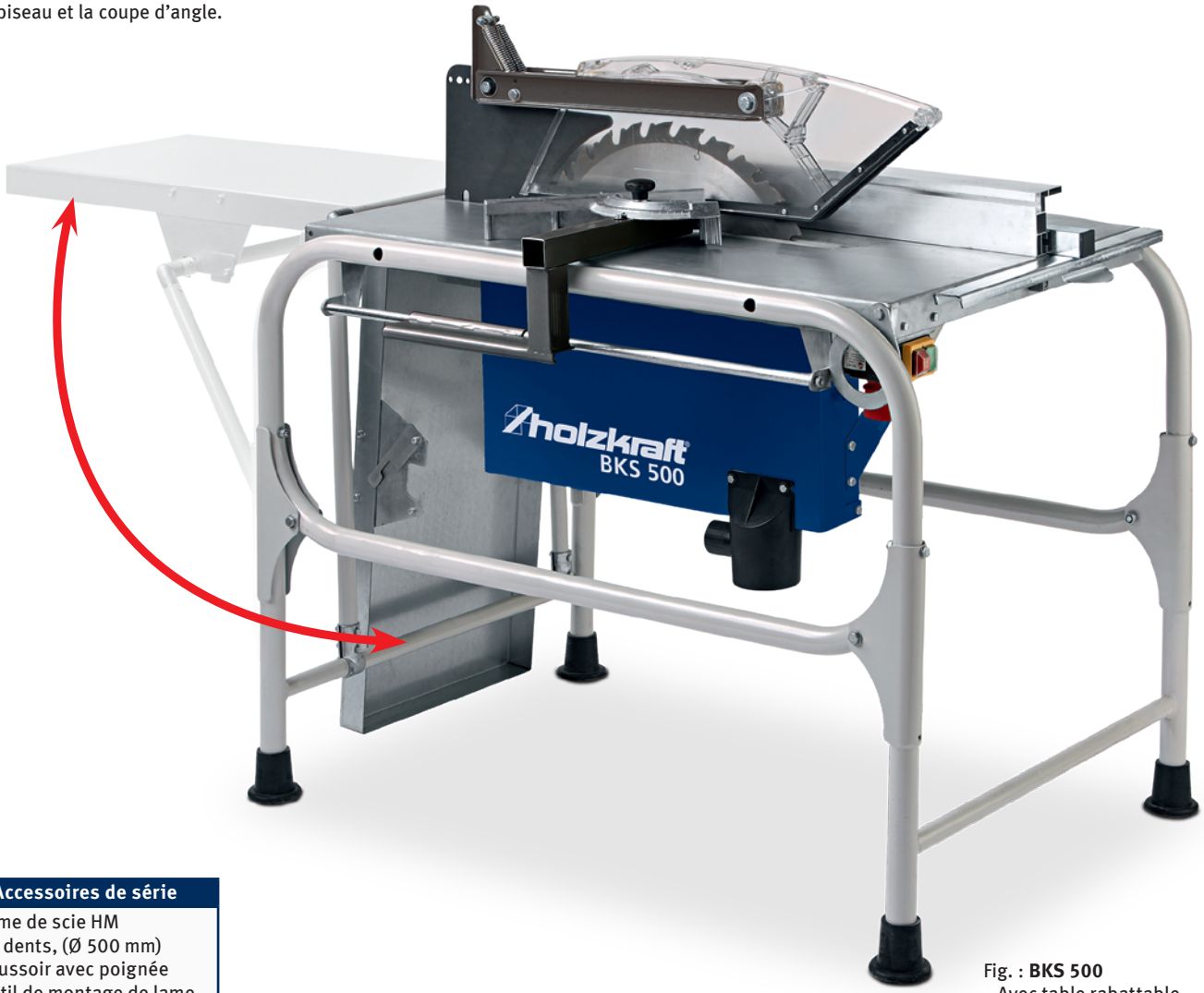


Fig. : **BKS 500**
- Avec table rabattable (800 x 400 mm) de série

Accessoires de série

- Lame de scie HM 44 dents, (Ø 500 mm)
- Poussoir avec poignée
- Outil de montage de lame

Modèle	BKS 500
Code article	574 0500 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.2 kW / 400 V / 3 ph
Diamètre max. de la lame	Ø 500 mm
Hauteur de coupe max.	150 mm
Largeur de coupe avec butée longitudinale	370 mm
Profondeur de coupe devant la lame de scie avec gabarit de coupe transversale	250 mm
Vitesse de rotation de la lame	2 800 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 / 95 mm
Dimensions table (L x l)	1000 x 660 mm
Hauteur de travail	850 mm
Protection moteur	IP 54
Dimensions (L x l x h)	1870 x 810 x 1170 mm
Poids net (brut)	110 kg (165 kg)



Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Lame de scie 44 dents, Ø 500 mm	574 0505 ❶	

Nouveau

Actualisez vos prix

Scie circulaire de table de charpentier.
Idéale pour les coupes en longueur, transversales et en onglet. Lame inclinable et orientable.

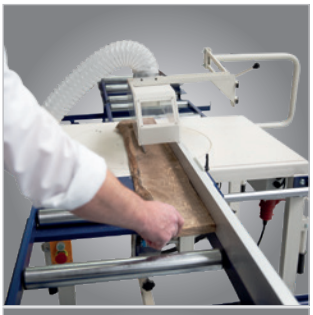
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **La lame de scie peut être inclinée jusqu'à 45° et pivotée jusqu'à 90° permettant une utilisation polyvalente 2 en 1 : scie à onglet et scie sur table**
- Inclinaison de l'unité de sciage par levier manuel et graduation
- Guidage de l'unité de sciage pour les coupes transversales de bas en haut par le biais d'un levier
- Convient pour la production d'économies de chevrons et de fermes d'arêtier ainsi que de chaperons d'avant-toit et de coin
- Butée parallèle avec graduation
- Boîte à outils au niveau du bâti de la machine pour un rangement propre des outils
- Le châssis mobile et les poignées rétractables facilitent le transport
- Jeu de rallonges disponible comme accessoire pour faciliter considérablement le travail avec des pièces longues (amenée et sortie des pièces)

Info & Video



Fig.: **TKS-Z 400**





- Rotation jusqu'à 90° de la lame de scie



Coupes d'onglet et d'arêtier

- Inclinaison de la lame de 90° à 45°
- Rotation de la lame de 0° à 90°

Accessoires de série

- Lame de scie carbure 28 dents (dim. : 400 x 4.0 x 30 mm)
- Carter de protection de la lame de scie avec raccord d'aspiration
- Chariot coulissant avec butée à onglet
- Poussoir



Fig.: **TKS-Z 400**

- Avec kit rallonge en option

Modèle	TKS-Z 400
Code article	574 1400
Prix € hors TVA	
Spécifications électriques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Unité de scie circulaire et inciseur	
Largeur de coupe avec butée parallèle	640 mm
Largeur de coupe max. à gauche de la lame de scie	410 mm
Rotation de la lame de scie	0° à 90°
Inclinaison de la lame de scie	90° à 45°
Hauteur de coupe max. 90°/45°	120 / 90 mm
Ø de lame de scie	Ø 400 mm
Vitesse de rotation de lame de scie	2800 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm
Ø du manchon d'aspiration de protection de la lame de scie	100 mm
Chariot coulissant et table	
Dimensions chariot coulissant (L x l x h)	560 x 140 x 40 mm
Dimensions table (L x l x h)	945 x 715 x 845 mm
Dimensions et poids	
Dimensions (L x l x h)	1350 x 1100 x 1180 mm
Poids net (brut)	131 kg (185 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit rallonge · Facilite considérablement le travail des pièces longues et leur amenage/ évacuation · Contient une bande à rouleaux d'amenée de 1000 mm avec rail de butée et bande à rouleaux d'évacuation de 1000 mm	574 1404	
Lame de scie circulaire au carbure 28 dents, dim. : Ø 400 x 30 x 4 mm	574 1405	
Lame de scie circulaire interchangeable 36 dents pour coupe à dimension dim. : Ø 400 x 30 x 3.5 mm	526 4036	
Lame de scie circulaire interchangeable 96 dents pour coupe à dimension dim. : Ø 400 x 30 x 3.5 mm	526 4096	



Scies à panneaux

Actualisez vos prix

Scie à panneaux verticale. Pour une découpe haute précision. Machine professionnelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande simple et ergonomique
- Dispositif d'incision pour une qualité de coupe sans éclats
- Un levier permet d'escamoter manuellement le châssis à lattes
- Support de pièce central continu
- Indicateurs par règles graduées précises des cotes verticales et horizontales
- 2 butées dimensionnelles
- Rouleaux de transport pouvant être soulevés à l'aide d'une pédale pour faciliter le déplacement de panneaux lourds sans les endommager
- Support de matériel fixe pour une position stable de la pièce
- Bâti de machine modulaire soudé, sans torsion et autoportant
- Unité de sciage avec guidage par chaîne et 2 leviers de commande
- Grande ouverture pour un changement de lame de scie simple et rapide
- Groupe de sciage puissant et de haute qualité

Info & Video



Accessoires de série

- Lame de scie 80 dents (trapèze) (dim. : Ø 250 x 30 x 3.2 mm)
- Lame de scie d'incision 20 dents (dim. : Ø 80 x 2.8-3.6 mm)

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	VPS 2241 VR
Code article	560 0241
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Ø de lame de scie	250 mm
Ø de lame de scie d'incision	80 mm
Vitesse de rotation lame de scie	4800 T/min.
Vitesse de rotation lame de scie d'incision	8500 T/min.
Butées	2
Hauteur de coupe	2200 mm
Longueur de coupe	4100 mm
Profondeur de coupe	60 mm
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Ø tubulure d'aspiration	1 x 100 mm
Consommation d'air aspiration	1000 m³/h
Vitesse d'extraction	20 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	5300 x 1800 x 3000 mm
Hauteur max.	3100 mm
Poids net (brut)	600 kg (750 kg)
Équipement	
Support de matériel inférieur	Bois
Châssis à lattes escamotable	Manuel
Indicateur de cote verticale	Règle
Indicateur de cote horizontale	Règle
Positionnement des panneaux	Levage mécanique

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Lame de scie circulaire à denture plate KSB-ZF 250/18	526 2518	
Lame de scie circulaire à dents alternées KSB-WZ 250/24	526 2524	
Lame de scie circulaire pour délignage et coupe de finition KSB-BF 250/42	526 2542	
Jeu de lames de scie circulaire 250 mm : 1 x lame de scie à denture plate, 250 x 30 x 3,2 mm, 18 dents 1 x lame de scie à dents alternées, 250 x 30 x 3,2 mm, 40 dents 1 x lame de scie à denture creuse pour stratifiés, 250 x 30 x 3,2 mm, 48 dents	526 0250	
Lame de scie pour inciseur Ø 80 x 2,8-3,6 mm, 20 dents	526 0201	

Colisage et transport : nous consulter

Vous souhaitez équiper votre scie à panneaux d'un système d'aspiration/filtration conforme aux normes en vigueur, veuillez consulter notre Direction Technique au : 03 20 03 69 17 ou par email : direction.technique@optimachines.com



- Coupe horizontale



- Coupe verticale



- Butée de réglage de la longueur lors d'une coupe verticale



- Pédale pratique pour soulever et positionner plus facilement les grands panneaux sur la scie



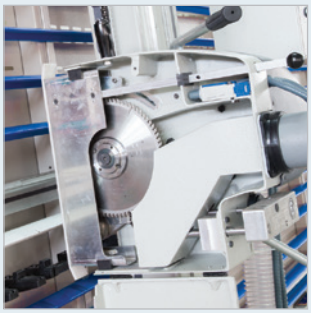
- Déplacement manuel du châssis à lattes pour éviter que la lame de scie n'entaille une latte de la paroi arrière



- Découpe simple et rapide, même de petites pièces



- Le support de pièce central, qui se déploie rapidement, permet un travail ergonomique à une hauteur optimale



- Grande ouverture pour un changement de lame de scie simple et rapide

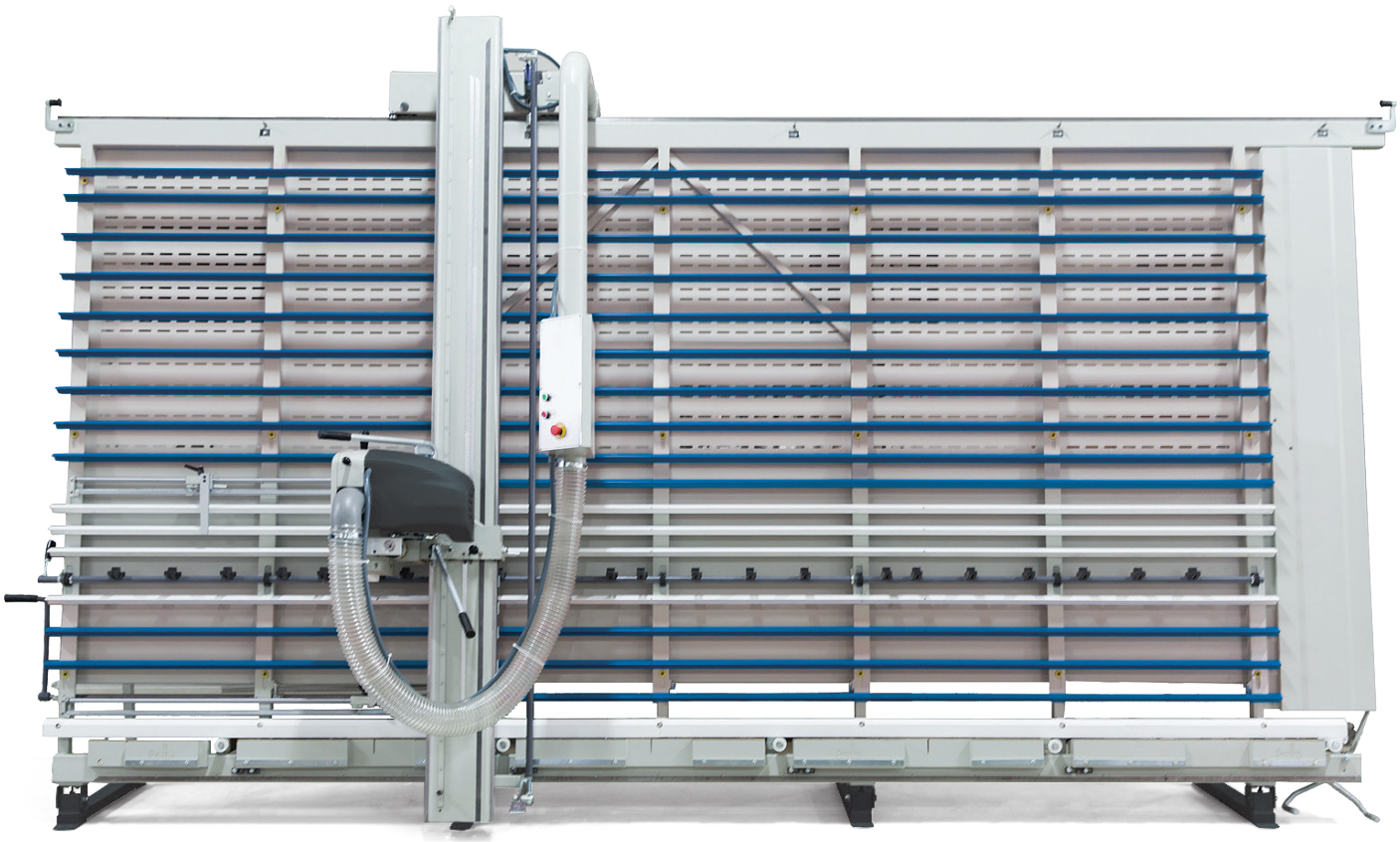


Fig. : **VPS 2241 VR**

Actualisez vos prix

Scies à panneaux verticale. Pour une découpe haute précision. Machines professionnelles entièrement équipées. Châssis escamotable électriquement et indicateurs numériques de cotes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande souple et ergonomique
- Dispositif d'incision pour une qualité de coupe sans éclats
- **Le châssis à lattes escamotable automatiquement**
- **Indicateur numérique pour les cotes verticales et horizontales**
- Support de pièce central continu
- 2 butées dimensionnelles numériques
- Bâti de machine modulaire soudé, sans torsion et autoportant
- Unité de sciage avec guidage par chaîne et 2 leviers de commande
- Grande ouverture pour un changement de lame de scie simple et rapide
- Groupe de sciage puissant et de haute qualité

Info & Video



Transport spécial : nous consulter

Accessoires de série

- Lame de scie 80 dents (trapèze) (dim. : Ø 250 x 30 x 3.2 mm)
- Lame de scie d'incision 20 dents (dim. : Ø 80 x 2.8-3.6 mm)

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Nouveau

Modèle	VPS 2241 VR ED	VPS 2251 VR ED
Code article	560 0242	560 0252
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Ø de lame de scie	250 mm	250 mm
Ø de lame de scie d'incision	80 mm	80 mm
Vitesse de rotation lame de scie	4800 T/min.	4800 T/min.
Vitesse de rotation lame de scie d'incision	8500 T/min.	8500 T/min.
Butées	2	2
Hauteur de coupe	2200 mm	2200 mm
Longueur de coupe	4100 mm	5100 mm
Profondeur de coupe	60 mm	60 mm
Spécifications électriques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph	3 kW / 400 V / 3 Ph
Raccord d'aspiration des poussières		
Ø tubulure d'aspiration	1 x 100 mm	1 x 100 mm
Consommation d'air aspiration	1000 m³/h	1000 m³/h
Vitesse d'extraction	20 m/sec.	20 m/sec.
Dimensions et poids		
Dimensions (L x l x h)	5300 x 1800 x 3000 mm	6300 x 1800 x 3000 mm
Hauteur max.	3100 mm	3100 mm
Poids net (brut)	625 kg (760 kg)	650 kg (800 kg)
Équipement		
Support de matériel inférieur	Rouleaux métalliques	Rouleaux métalliques
Châssis à lattes escamotable	Automatique	Automatique
Indicateur de cote verticale	Numérique	Numérique
Indicateur de cote horizontale	Numérique	Numérique

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Lame de scie circulaire à denture plate KSB-ZF 250/18	526 2518	
Lame de scie circulaire à découper interchangeable KSB-WZ 250/24	526 2524	
Lame de scie circulaire pour délignage et coupe de finition KSB-BF 250/42	526 2542	
Jeu de lames de scie circulaire 250 mm : 1 x lame de scie à denture plate, 250 x 30 x 3.2 mm, 18 dents 1 x lame de scie à dents alternées, 250 x 30 x 3.2 mm, 40 dents 1 x lame de scie à denture creuse pour stratifiés, 250 x 30 x 3.2 mm, 48 dents	526 0250	
Lame de scie pour inciseur Ø 80 x 2,8-3,6 mm, 20 dents	526 0201	
Lame de scie Ø 250 x 3.2/2.2 x 30 mm 80TFZ L HP	526 0202	

Vous souhaitez équiper votre scie à panneaux d'un système d'aspiration/filtration conforme aux normes en vigueur, veuillez consulter notre Direction Technique au : 03 20 03 69 17 ou par email : direction.technique@optimachines.com

Colisage et transport : nous consulter



- Coupe horizontale



- Coupe verticale



- Indicateur dimensionnel numérique pour le réglage de la longueur lors d'une coupe verticale



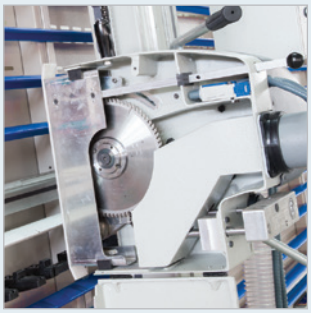
- Le châssis à lattes s'escamote automatiquement pour éviter que la lame de scie n'entaille une latte de la paroi arrière



- Découpe simple et rapide, même de petites pièces. Support de panneau inférieur avec indicateur dimensionnel



- Le support de pièce central, qui se déploie rapidement, permet un travail ergonomique à une hauteur optimale



- Grande ouverture pour un changement de lame de scie simple et rapide

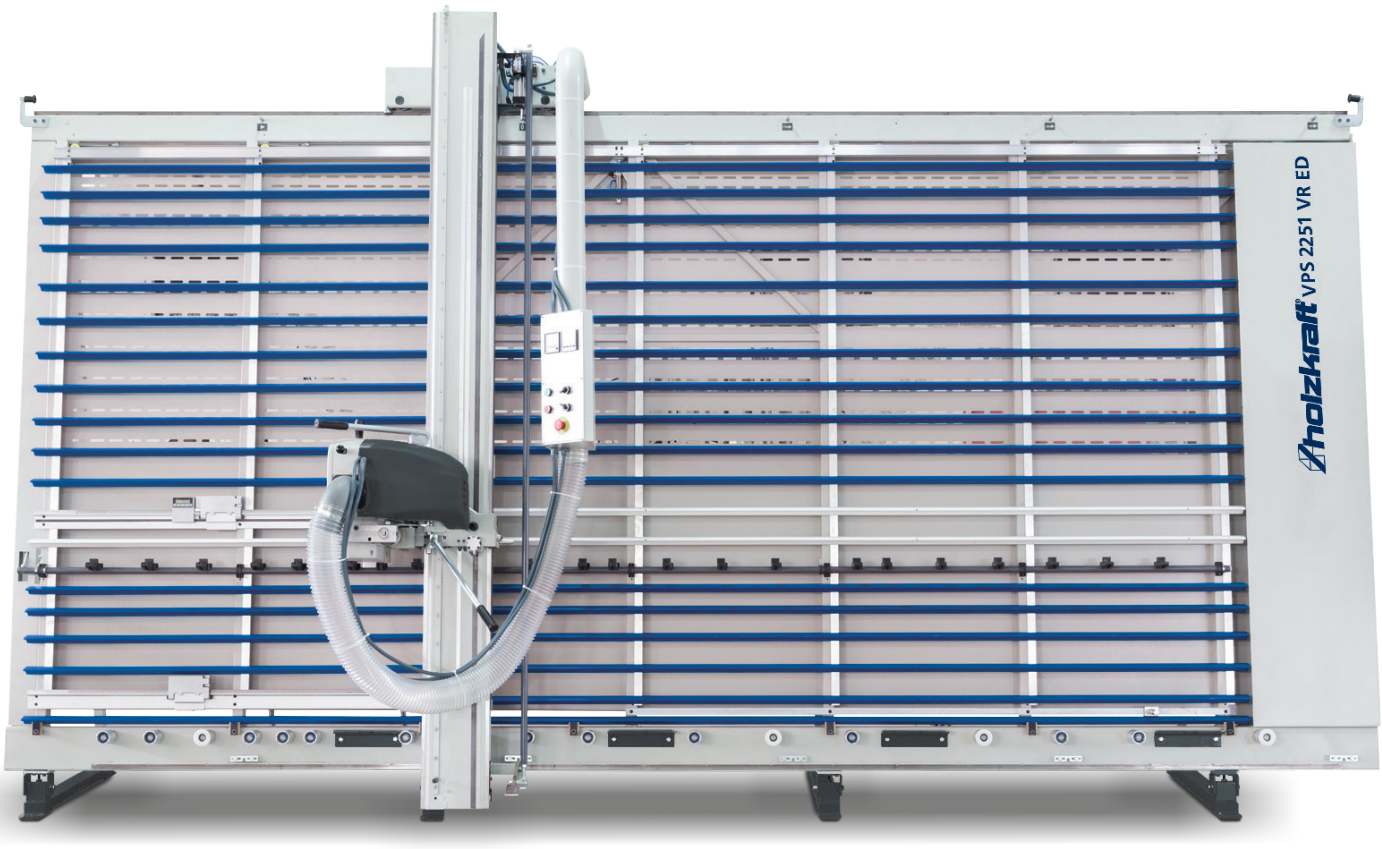


Fig. : **VPS 2251 VR ED**

Scies à bois verticales



Nouveau

Actualisez vos prix

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Scies verticales. Des machines fiables pour les travaux de précision. Usage occasionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les maquettistes et les bricoleurs avertis
- Construction robuste et résistante
- Grande stabilité pour un faible encombrement
- Scies sûres pour couper le bois, le plastique et les métaux non-ferreux
- Moteur très performant
- Extinction automatique de la machine via un commutateur de sécurité en cas d'ouverture de la porte
- Guide-lame de précision haut et bas à 3 roulements
- Lampe de travail LED de série
- Guide parallèle en aluminium à serrage précis par exentrique, échelle graduée avec loupe de lecture (sauf HBS 231-1)
- Table de travail en fonte/aluminium, inclinable de 0 à 45° avec échelle graduéeTable de sciage rainurée pour accueillir une butée angulaire optionnelle
- 2 vitesses réglables (sauf HBS 231-1)
- Volants en fonte d'aluminium avec revêtement pour une plus grande durée de vie des lames
- Socle inclus (sauf modèle HBS 231-1)



Fig. : **HBS 231-1**



Fig. : **HBS 261-2**
- Avec dispositif optionnel pour coupe circulaire



Fig. : **HBS 321-2**
- Avec dispositif optionnel pour coupe circulaire



Fig. : **HBS 361-2**
- Avec dispositif optionnel pour coupe circulaire

Accessoires de série
- Lame
- Butée parallèle
- Butée angulaire
- Guide-lame 3 points en haut et bas
- Lampe de travail LED
- Poussoir



Fig. : **Appareil optionnel pour coupe circulaire**
- Dispositif non adapté au modèle HBS 231-1

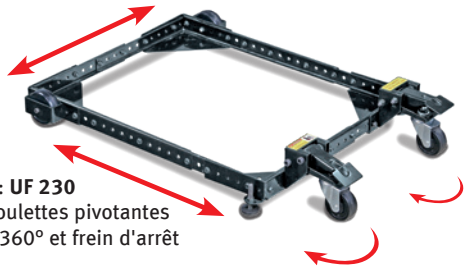


Fig. : **UF 230**
- Roulettes pivotantes à 360° et frein d'arrêt

Modèle	HBS 231-1	HBS 261-2	HBS 321-2	HBS 361-2
Code article	590 2423 1	590 2426 1	590 2432 1	590 2436 1
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur 50 Hz	300 W / 230 V	375 W / 230 V	750 W / 230 V	1.1 kW / 230 V
Ø des volants	238 mm	256 mm	316 mm	356 mm
Hauteur de coupe max.	90 mm	152 mm	165 mm	225 mm
Largeur de coupe max.*	125 mm	145 mm	225 mm	255 mm
Largeur de coupe max.**	228 mm	245 mm	305 mm	340 mm
Vitesses de coupe	635 m/min.	400/800 m/min.	370/800 m/min.	370/800 m/min.
Longueur de lame	1575 mm	1826 mm	2240 mm	2560 mm
Dimensions de table	300 x 300 mm	360 x 320 mm	480 x 390 mm	545 x 515 mm
Ø tubulure d'aspiration	53 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	490 x 420 x 835 mm	680 x 520 x 1435 mm	780 x 600 x 1600 mm	800 x 690 x 1715 mm
Poids net (brut)	20 kg (27 kg)	34 kg (46 kg)	51 kg (69 kg)	76 kg (95 kg)

*Avec butée ** Sans butée

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle universel UF 230 · Capacité 230 kg · Poids net (brut) 7.7 kg (9 kg) · Taille max. rectangulaire 1290 x 480 mm	619 0230 4	
Appareil pour coupe circulaire pour HBS 261-2	591 2426 4	
Appareil pour coupe circulaire pour HBS 321-2	591 2432 4	
Appareil pour coupe circulaire pour HBS 361-2	591 2436 4	

Accessoires voir page 1500

Actualisez vos prix

Scies verticales. Des machines fiables pour les travaux de précision.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scies verticales professionnelles avec socle de série
- Changement de lame par levier à serrage rapide par excentrique. Le réglage de tension initiale est préservé
- Tension de lame lisible grâce à une fenêtre d'inspection
- Volants parfaitement équilibrés en fonte grise, montés sur roulement à billes haute qualité
- Table de travail inclinable de 0° à 45° par crémaillère
- 2 vitesses de coupe
- Adaptées pour des largeurs de lames de 6 à 25 mm

HBS 400
- Butée parallèle en aluminium avec serrage rapide par levier montée sur glissière

HBS 405
- Buté angulaire
- Guide lame

HBS 471/473
- Butée parallèle en aluminium avec serrage rapide par levier et échelle de graduation

Volants
- Parfaitement équilibrés en fonte grise, montés sur roulement à billes haute qualité

Affichage
- Affichage intégré de la tension de lame selon la largeur de la lame



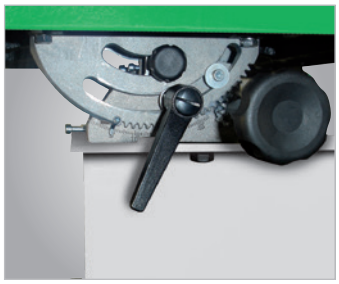
Vitesses
- 2 vitesses interchangeables par courroie trapézoïdale



Fig. : **HBS 400**

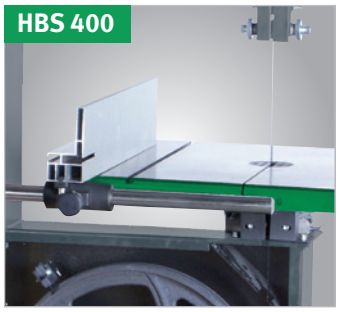


Fig. : **HBS 473**



- Table de travail inclinable de 0° à 45° par crémaillère

HBS 400



- Déplacement simple et très rapide de la butée parallèle en aluminium par levier à serrage rapide

HBS 400



HBS 471/473



- Guide-lame 3 points avec réglage fin

HBS 471/473



- Indicateur de tension de lame suivant sa largeur, lisible de l'extérieur par une fenêtre d'inspection

Accessoires de série HBS 400	Accessoires de série HBS 405	Accessoires de sérieHBS 471/473
· Lame de scie 4 dents au pouce (dim. : 16.0 x 0.5 x 3378 mm) · Guide-lame parallèle en aluminium	· Lame de scie 4 dents au pouce (dim. : 16.0 x 0.5 x 2950 mm) · Guide-lame parallèle en aluminium	· Lame de scie 4 dents au pouce (dim. : 16.0 x 0.5 x 3455 mm) · Guide-lame parallèle en aluminium

Modèle	HBS 400	HBS 405	HBS 471	HBS 473
Code article (230V)	590 0410 ❶	590 2441 ❶	590 0471 ❶	590 0473 ❶
Code article (400V)		590 2443 ❶		
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW/ 230 V / 1 ph	1.5 kW	1.5 kW / 230 V / 1 ph	1.5 kW / 400 V / 3 ph
Ø des volants	426 mm	400 mm	470 mm	470 mm
Hauteur de coupe	305 mm	200 mm	285 mm	270 mm
Largeur de coupe max*	266 mm	250 mm	390 mm	390 mm
Largeur de coupe max**	416 mm	375 mm	465 mm	465 mm
Vitesse de coupe	460/980 m/min.	600 m/min.	380/820 m/min.	380/820 m/min.
Longeur de lame	3378 mm	2950 mm	3455 mm	3455 mm
Dimensions de table	530 x 485 mm	500 x 395 mm	535 x 485 mm	535 x 485 mm
Ø tubulure d'aspiration	120 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	765 x 520 x 1750 mm	760 x 760 x 1740 mm	800 x 490 x 2000 mm	800 x 490 x 2000 mm
Poids net (brut)	140 (160 kg)	136 (156 kg)	157 (177 kg)	157 kg (177 kg)

*Avec butée ** Sans butée

Accessoire HBS 400	Code Art.		Accessoire HBS 471 / HBS 473	Code Art.	
Butée angulaire	591 4251 ❹		Butée angulaire	591 0814 ❹	

Accessoires voir page 1500

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Série HBS. Scies à ruban verticales. Machines professionnelles pour les travaux éxigeants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines professionnelles de type “lourd”, pour une utilisation régulière
- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti anti torsion
- Butée parallèle en aluminium avec serrage rapide par levier, graduation millimétrique
- Volants parfaitement équilibrés en fonte grise, montés sur roulement à billes haute qualité avec brosse à copeaux
- Grande table de travail en fonte grise, pivotante de 0° à +45° avec surface rectifiée et polie***
- Réglage rapide en hauteur du guide supérieur, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- 2 tubulures d’aspiration (sauf modèle HBS 600)



Fig. : **HBS 600**



Fig. : **HBS 603**



Fig. : **HBS 703**



Fig. : **HBS 803**

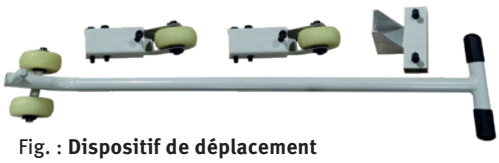


Fig. : **Dispositif de déplacement**

Accessoires de série

- Butée angulaire
- Lame de scie
- Poussoir

Equipement de série :

- 2 tubulures d'aspiration Ø 120 mm (sauf HBS 600)
- Butée parallèle en aluminium
- Volants en fonte avec revêtement en caoutchouc
- Grande table de sciage en fonte grise, inclinable de 0° à +45° avec surface rectifiée et polie
- Réglage précis de la hauteur de coupe par crémaillère avec échelle millimétrique

Accessoires HBS 603 / HBS 703 / HBS 803	Code Art.	
Dispositif de déplacement de machine	515 0799 ❶	

Modèle	HBS 600	HBS 603	HBS 703	HBS 803
Code article	590 2463 ❶	594 1163 ❶	594 1173 ❶	594 1183 ❶
Spécifications techniques				
Puissance moteur 50 Hz	3 kW / 400 V	2.6 kW / 400 V	3 kW / 400 V	3.3 kW / 400 V
Ø volant	600 mm	610 mm	710 mm	810 mm
Hauteur de coupe	310 mm	430 mm	430 mm	470 mm
Largeur de coupe max.*	540 mm	410 mm	415 mm	420 mm
Largeur de coupe max.**	580 mm	600 mm	700 mm	800 mm
Vitesse de coupe	600 m/min.	1080 m/min.	1080 m/min.	1080 m/min.
Longueur de lame	4080 mm	4590 mm	5020 mm	5610 mm
Dimensions de la table (L x l x h)	860 x 550 x 960 mm	630 x 480 x 920 mm	640 x 500 x 940 mm	640 x 500 x 1050 mm
Ø tubulure d’aspiration	100 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Dimensions (L x l x h)	1150 x 930 x 2000 mm	1100 x 800 x 2150 mm	1200 x 800 x 2250 mm	1300 x 800 x 2500 mm
Poids net (brut)	280 kg (330 kg)	230 kg (280 kg)	308 (360 kg)	365 (420 kg)

*avec guide **sans guide

Accessoires voir page 1500

Actualisez vos prix

Fabrication allemande



Lames haute qualité. Made in Germany **Modèle** (Dim. : L x h x ep.)	HBS 231-1 590 2423	HBS 261-2 590 2426	HBS 321-2 590 2432	HBS 361-2 590 2436	HBS 400 590 0410	HBS 405 590 2441
Lame de scie 14 dents au pouce Dim. : 1575 x 6 x 0.36 mm Code Art. : 516 0010	●					
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 1575 x 6 x 0.5 mm Code Art. : 516 0011	●					
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 1575 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 0012	●					
Lame de scie 14 dents au pouce Dim. : 1826 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 0020		●				
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 1826 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 0021		●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 1826 x 12 x 0.5 mm Code Art. : 516 0022		●				
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 2240 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 0030			●			
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 2240 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 0031			●			
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2240 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 0032			●			
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2240 x 20 x 0.5 mm Code Art. : 516 0033			●			
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 2560 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 0040				●		
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 2560 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 0041				●		
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2560 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 0042				●		
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2560 x 25 x 0.5 mm Code Art. : 516 0043				●		
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 3378 x 6 x 0.65 mm Code Art. : 516 0401					●	
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3378 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 0402					●	
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3378 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 0403					●	
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3378 x 20 x 0.5 mm Code Art. : 516 0404					●	
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3378 x 25 x 0.5 mm Code Art. : 516 0405					●	
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 2950 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 0410						●
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2950 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 0411						●
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2950 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 0412						●
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2950 x 20 x 0.5 mm Code Art. : 516 0413						●
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 2950 x 25 x 0.5 mm Code Art. : 516 0414						●
 **Appareil pour coupe circulaire** Code Art. : 591 2426		●				
 **Appareil pour coupe circulaire** Code Art. : 591 2432			●			
 **Appareil pour coupe circulaire** Code Art. : 591 2436				●		
 **Butée angulaire** Code Art. : 591 0412					●	

Fabrication allemande



Lames haute qualité. Made in Germany **Modèle** (Dim. : L x h x ep.)	HBS 471 590 0471	HBS 473 590 0473	HBS 600 590 2463	HBS 603 594 1163	HBS 703 594 1173	HBS 803 594 1183
Lame de scie 6 dents au pouce Dim. : 3455 x 6 x 0.6 mm Code Art. : 516 3806	●	●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3455 x 10 x 0.5 mm Code Art. : 516 3810	●	●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3455 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 3815	●	●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3455 x 20 x 0.5 mm Code Art. : 516 3820	●	●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 3455 x 25 x 0.5 mm Code Art. : 516 3825	●	●				
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 4080 x 10 x 0.6 mm Code Art. : 516 3910			●			
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4080 x 16 x 0.6 mm Code Art. : 516 3916			●			
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4080 x 20 x 0.7 mm Code Art. : 516 3920			●			
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4080 x 25 x 0.65 mm Code Art. : 516 3925			●			
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 4590 x 16 x 0.5 mm Code Art. : 516 9210				●		
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4590 x 16 x 0.6 mm Code Art. : 516 9216				●		
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4590 x 20 x 0.7 mm Code Art. : 516 9220				●		
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 4590 x 30 x 0.7 mm Code Art. : 516 9230				●		
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 5020 x 10 x 0.6 mm Code Art. : 516 9310					●	
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 5020 x 16 x 0.6 mm Code Art. : 516 9316					●	
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 5020 x 20 x 0.7 mm Code Art. : 516 9320					●	
Lame de scie 2 dents au pouce Dim. : 5020 x 25 x 0.8 mm Code Art. : 516 9325					●	
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 5020 x 30 x 0.8 mm Code Art. : 516 9330 **28.90**					●	
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 5611 x 10 x 0.6 mm Code Art. : 516 9410						●
Lame de scie 4 dents au pouce Dim. : 5611 x 16 x 0.7 mm Code Art. : 516 9416						●
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 5611 x 20 x 0.7 mm Code Art. : 516 9420						●
Lame de scie 3 dents au pouce Dim. : 5611 x 25 x 0.9 mm Code Art. : 516 9425						●
Lame de scie 2 dents au pouce Dim. : 5611 x 32 x 0.9 mm Code Art. : 516 9432						●
 **Dispositif de déplacement** Code Art. : 515 0799				●	●	●
 **Butée angulaire** Code Art. : 591 0814	●	●				

Scies à ruban verticales. Des machines professionnelles de précision pour les travaux exigeants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti et au piètement en tôle mécano-soudée
- Table de travail de grandes dimensions en fonte grise d'un seul bloc, parfaitement rectifiée et polie avec précision
- **Parfait confort de coupe grâce à la ligne de coupe laser**
- Changement de lame simple et très rapide grâce au système de levier excentrique
- 2 vitesses de coupe
- Guide-lame à 3 roulements, facilement ajustable et sans entretien
- Réglage rapide en hauteur du guide supérieur, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- Butée parallèle en aluminium avec serrage rapide par levier, graduation millimétrique et loupe de lecture
- Livrées de série avec guide d'équerrage réglable à 60° des 2 côtés
- Equipées d'un contacteur de sécurité avec arrêt automatique à l'ouverture de porte
- Pour une utilisation régulière



Fig. : **HBS 351**



Fig. : **HBS 431**

Modèle	HBS 351	HBS 431	HBS 433	HBS 533
Code article	515 3501	515 4301	515 4303	515 5303
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W / 230 V / 1 ph	1.5 kW / 230 V / 1 ph	1.5 kW / 400 V / 3 ph	2.25 kW / 400 V / 3 ph
Dimensions de table de travail	500 x 356 mm	610 x 431 mm		530 x 530 mm
Extension de la table	-	-		530 x 150 mm
Vitesses de coupe	650/400 m/min.	900/450 m/min.		850/430 m/min.
Ø des volants	356 mm	430 mm		530 mm
Hauteur de coupe max.	200 mm	270 mm		
Largeur de coupe avec butée	321 mm	370 mm		474 mm
Largeur de coupe sans butée	346 mm	410 mm		514 mm
Longueur de lame	2562 mm	3345 mm		3865 mm
3 roulements guide-lame	haut / bas			
Inclinaison de la table*	-10° à +45°			
Ø tubulures d'aspiration	1 x 120 mm	2 x 120 mm		
Dimensions (L x l x h)	770 x 715 x 1750 mm	820 x 730 x 1852 mm		1020 x 850 x 1982 mm
Poids net (brut)	80 kg (110 kg)	130 kg (170 kg)		163 kg (200 kg)

*** Pour des raisons de sécurité, il est nécessaire d'appliquer une butée de 20° pour éviter que le bois ne glisse**

Retrouvez l'intégralité de nos lames en page 1518

Info & Video



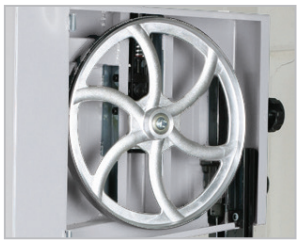
Guide-lame

- HBS 351 avec 3 roulements guide-lame de haute qualité haut et bas
- Autres modèles avec galets céramiques
- Facilement ajustable
- Pratiquement sans entretien



Système à serrage rapide

- Levier à serrage rapide de la lame par excentricité
- Le réglage de tension initiale est ainsi préservé
- Système de lecture de la tension de lame intégré



- Volants avec revêtement spécial (HBS 351)
- Réglage de la tension de lame par molette



- Table de travail inclinable en fonte grise, rectifiée avec précision
- Inclinaison de la table de -10° à 45° sur tous les modèles

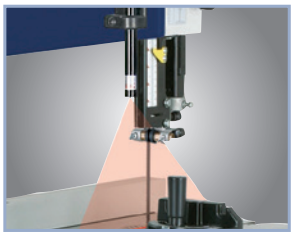


Tension de lame
- Affichage intégré de la tension de lame selon la largeur de la lame
- Lisible de l'extérieur par une fenêtre d'inspection

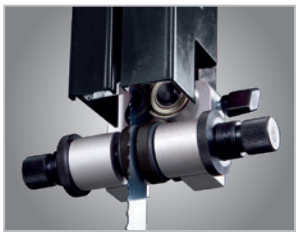


Vitesse
- Deux vitesses interchangeables par courroie trapézoïdale
- Volants lourds en fonte garantissant un fonctionnement silencieux

Fig. : **HBS 533**



Ligne de coupe laser
- Toutes les scies sont équipées de série avec une ligne de coupe laser



Guide-lame céramique
- Guide-lame haut et bas de précision à partir de HBS 431
- Avec réglage fin haut et bas

Réglage en hauteur du guide supérieur
- Par crémaillère, avec graduation millimétrique

Levier à serrage rapide
- Par excentrique
- Le réglage de tension initiale est ainsi préservé



Fig.: **HBS 533**
- Vue arrière



- Butée parallèle en aluminium avec serrage rapide par levier
- Graduation millimétrique facilement lisible grâce à la loupe de lecture intégrée



- Inclinaison de la table de sciage
- Inclinaison précise de -10° à 45° avec molette et système de crémaillère



Système de coupes circulaires
- HBS 431/433/533

Code article : 515 2001 ❶



Socle universel UNICRAFT UF 230
- Capacité de charge : 230 kg
- Taille max. rectangulaire : 1290 x 480 mm
- Poids net (brut) : 7.7 kg (9 kg)

Code article : 619 0230 ❹

Scies à ruban verticales. Des scies de précision aux performances de coupe élevées pour les professionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines professionnelles de type “lourd”, adaptées pour des travaux lourds et exigeants
- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti de machine anti-torsion
- **Table de travail de grandes dimensions en fonte grise monobloc, orientable de 0° à +45° parfaitement rectifiée et polie avec précision**
- Volants d’inertie en fonte avec revêtement caoutchouc et brosse de raclage des copeaux
- Inclinaison de la table par pignon et crémaillère (système breveté)
- Guide-lame de grande précision
- **Butée parallèle de grandes dimensions en aluminium**
- Réglage rapide de la hauteur de coupe, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- Equipées d’un contacteur de sécurité avec arrêt automatique à l’ouverture de porte
- 2 tubulures d’aspiration



Fig. : **HBS 513 S**



Fig. : **HBS 613 S**



Fig. : **HBS 813 S**

Accessoires de série HBS 513 S
- Butée angulaire -60° à + 60°
- Lame de scie (dim. : 4100 x 38 x 0.6 mm)
- Poussoir
- Butée parallèle en aluminium

Accessoires de série HBS 613 S
- Butée angulaire -60° à + 60°
- Lame de scie (dim. : 4590 x 38 x 0.7 mm)
- Poussoir
- Butée parallèle en aluminium

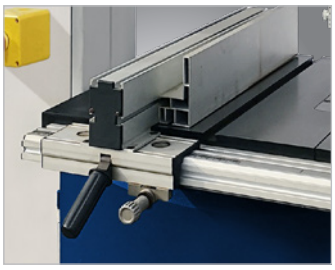
Accessoires de série HBS 713 S
- Butée angulaire -60° à + 60°
- Lame de scie (dim. : 5020 x 38 x 0.8 mm)
- Poussoir
- Butée parallèle en aluminium

Accessoires de série HBS 813 S
- Butée angulaire -60° à + 60°
- Lame de scie (dim. : 5610 x 38 x 0.65 mm)
- Poussoir
- Butée parallèle en aluminium

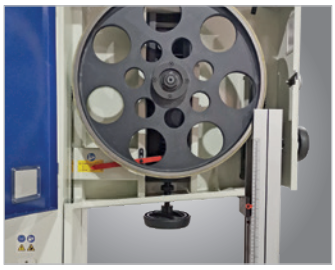
Modèle	**HBS 513 S**	**HBS 613 S**	**HBS 713 S**	**HBS 813 S** Nouveau
Code article	515 0513	515 0613	515 0713	515 0813
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	3.5 kW / 400 V / 3 ph	4.0 kW / 400 V / 3 ph		5.5 kW / 400 V / 3 ph
DImensions de table de travail	640 x 500 mm	640 x 500 mm	900 x 700 mm	900 x 700 mm
Hauteur de table	920 mm		940 mm	1050 mm
Extension de la table	500 x 150 mm	610 x 200 mm	700 x 200 mm	700 x 200 mm
Inclinaison de la table*	0° à 45°			
Vitesses de coupe	1320 m/min.	1560 m/min.		1080 m/min.
Ø des volants	510 mm	610 mm	710 mm	810 mm
Hauteur de coupe max 90° / 45°	350 / 200 mm	430 / 258 mm	430 / 258 mm	470 / 285 mm
Largeur de coupe max. sans butée	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm
Largeur de coupe max. avec butée	415 mm	495 mm	595 mm	595 mm
Dim. lame de scie (L x h max. x ép.)	4100 x 38 x 0.6 mm	4590 x 38 x 0.7 mm	5020 x 38 x 0.8 mm	5610 x 38 x 0.65 mm
3 roulements guide-lame	haut / bas			
Ø tubulures d’aspiration	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Dimensions (L x l x h)	1150 x 950 x 2000 mm	1250 x 1015 x 2150 mm	1500 x 975 x 2260 mm	1600 x 1000 x 2500 mm
Poids net (brut)	295 kg (330 kg)	337 kg (390 kg)	400 kg (480 kg)	480 kg (570 kg)

*** Pour des raisons de sécurité, il est nécessaire d’appliquer une butée de 20° pour éviter que le bois ne glisse**

Retrouvez l'intégralité de nos lames en page 1518



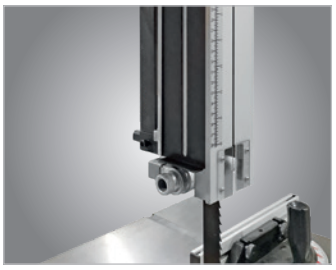
Butée parallèle
- En aluminium
- Serrage rapide
- Echelle millimétrique



Volants d'inertie
- En fonte grise avec revêtement spécial sur les surfaces de roulement



Butée angulaire
- Livrée de série
- Réglage en continu de -60° à +60°

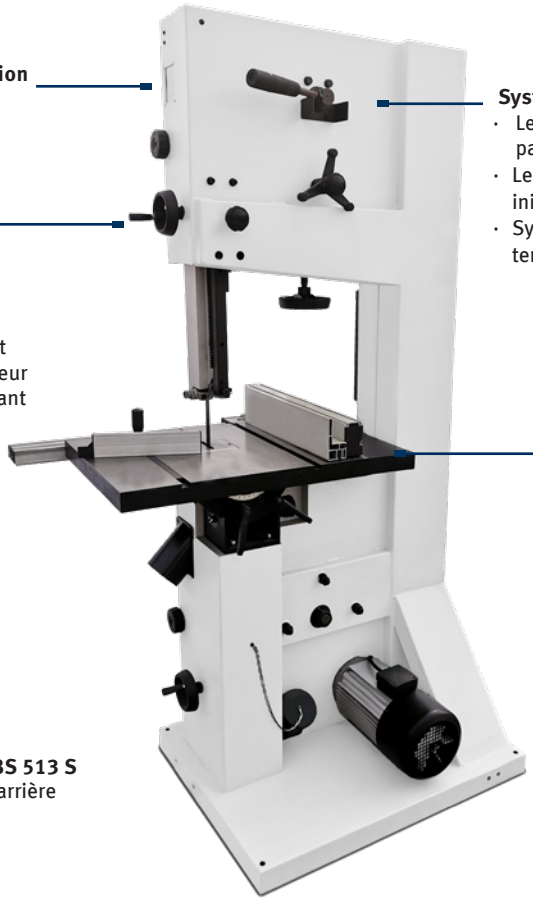


Guides lame
- Haute qualité
- Pour un parfait guidage du ruban de scie

Fenêtre d'inspection
- Pour le contrôle du défilement du ruban

Système de tension rapide
- Levier de serrage rapide par excentrique
- Le réglage de tension initiale est ainsi préservé
- Système de lecture de la tension de lame intégré

Réglage de la hauteur de coupe
- Réglage rapide et précis de la hauteur de coupe par volant et crémaillère avec graduation millimétrique



Butée parallèle
- Butée parallèle en aluminium, réglable avec précision
- Avec serrage rapide et graduation millimétrique bien lisible

Fig.: **HBS 513 S**
- Vue arrière



Réglage hauteur de coupe
- Rapidement par volant et crémaillère
- Indication précise de la hauteur de coupe grâce à une échelle millimétrique



Système de serrage rapide
- Par excentrique
- Simple et rapide



Accessoires	Code Art.	
Dispositif de déplacement de machine (idéal dans l'atelier)	515 0799 ℹ	

Lames de scie pour HBS 513 S	Code Art.	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 4100 x 10 x 0.5 mm)	516 9110 ℹ	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 4100 x 16 x 0.5 mm)	516 9116 ℹ	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 4100 x 20 x 0.5 mm)	516 9120 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 4100 x 30 x 0.6 mm)	516 9130 ℹ	
Lames de scie pour HBS 613 S	**Code Art.**	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 4590 x 10 x 0.5 mm)	516 9210 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 4590 x 16 x 0.6 mm)	516 9216 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 4590 x 20 x 0.7 mm)	516 9220 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 4590 x 30 x 0.7 mm)	516 9230 ℹ	

Lames de scie pour HBS 713 S	Code Art.	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 5020 x 10 x 0.6 mm)	516 9310 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 5020 x 16 x 0.6 mm)	516 9316 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 5020 x 20 x 0.7 mm)	516 9320 ℹ	
Lame de scie 2 dents au pouce, (dim. : 5020 x 25 x 0.8 mm)	516 9325 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 5020 x 30 x 0.8 mm)	516 9330 ℹ	
Lames de scie pour HBS 813 S	**Code Art.**	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 5611 x 10 x 0.6 mm)	516 9410 ℹ	
Lame de scie 4 dents au pouce, (dim. : 5611 x 16 x 0.7 mm)	516 9416 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 5611 x 20 x 0.7 mm)	516 9420 ℹ	
Lame de scie 3 dents au pouce, (dim. : 5611 x 25 x 0.9 mm)	516 9425 ℹ	
Ruban de scie 2 dents au pouce, (dim. : 5611 x 32 x 0.9 mm)	516 9432 ℹ	

Actualisez vos prix

Scies à ruban verticales. Des machines professionnelles de précision, avec système “Quick Action” de tension de lame. Pour une utilisation professionnelle régulière.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines professionnelles de type “lourd”, adaptées pour des travaux lourds et exigeants
- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti de machine anti-torsion
- **Table de travail de grandes dimensions en fonte grise monobloc, orientable de 0° à +45° parfaitement rectifiée et polie avec précision**
- Inclinaison de la table par pignon et crémaillère (système breveté)
- **Avec système "Quick Action", le réglage de tension initiale est ainsi préservé**
- Volants d’inertie en fonte avec revêtement caoutchouc et brosse à copeaux
- Guide-lame de grande précision
- **Butée parallèle de grandes dimensions en fonte massive**
- Motorisation grande puissance
- Réglage rapide de la hauteur de coupe, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- Equipées d’un contacteur de sécurité avec arrêt automatique à l’ouverture de porte
- 2 tubulures d’aspiration
- Livrées de série avec butée angulaire







Modèle	HBS 533 S	HBS 633 S
Code article	515 5313 ❶	515 6303 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.1 kW / 400 V / 3 ph	
Dimensions de table de travail	750 x 530 mm	830 x 600 mm
Vitesses de coupe	1400 m/min.	1615 m/min.
Ø des volants	530 mm	630 mm
Hauteur de coupe max.	350 mm	400 mm
Largeur de coupe max. avec butée	465 mm	570 mm
Largeur de coupe max. sans butée	510 mm	610 mm
Longueur de lame	4190 mm	4600 mm
3 roulements guide-lame	haut / bas	
Inclinaison de la table de travail*	0° à 45°	
Ø tubulures d’aspiration	2 x 120 mm	
Dimensions (L x l x h)	998 x 740 x 1987 mm	1190 x 780 x 2063 mm
Poids net (brut)	273 kg (365 kg)	366 kg (400 kg)

***Pour des raisons de sécurité, il est nécessaire d’appliquer une butée de 20° pour éviter que le bois ne glisse**

Rétrouvez l’intégralité de nos lames en page 1518

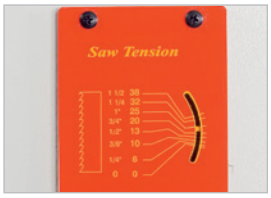
Hauteur de coupe

- Réglage rapide et précis de la hauteur de coupe, par volant et système de crémaillère, avec graduation millimétrique



Fenêtre d'inspection
- Pour le contrôle du défilement du ruban

Volant
- En fonte grise avec revêtement spécial sur les surfaces de défilement



Tension de la lame
- Recommandations intégrées au carter, lisibles du côté de l'opérateur, indiquant les différentes tensions de lames à appliquer selon la largeur de celles-ci

Levier Quick Action
- Levier de serrage rapide par excentricité
- Le réglage de tension initiale est ainsi préservé
- Système de lecture intégré de la tension de lame







Système professionnel de pivot breveté
- L'inclinaison de la table de travail massive en fonte grise est facilement réglable grâce au volant monté sur système de crémaillère.
- L'inclinaison est réglable de 0° à 45° en continu

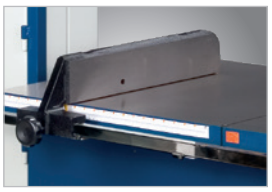


Pied antivibratoire SE 1
- Permet d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines
- Permet de réduire considérablement les vibrations et les chocs
- Charge max. 500 kg
  Filetage : M 12
- Vendu à l'unité (4 pieds nécessaires)
- Dimensions (Ø/h/L) : 120/32/100 mm

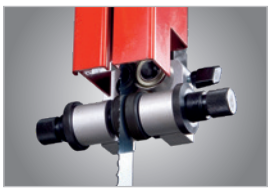
Code article : 338 1012 4



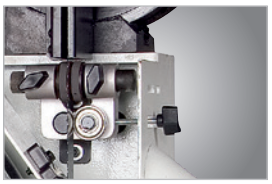
Ligne coupe laser
- De série pour une indication précise de la ligne de coupe



Butée parallèle
- Butée paralllèle robuste en fonte grise
- Avec serrage rapide et graduation millimétrique



Guide-lame de précision haut
- En céramique
- Avec réglage fin



Guide-lame de précision bas
- En céramique
- Avec réglage fin



Table de travail
- En fonte grise fixée sur double pivots
- Réglage facile et rapide de l'angle d'inclinaison par serrage rapide



Butée angulaire
- Livrée de série
- Réglable de -60° à +60° en continu
- Préréglage précis par encoche à 0°, -45° et +45°

Nouveau

Actualisez vos prix

Scies à ruban verticales de précision pour le professionnel. Puissance de coupe maximale et nombreuses options d'équipement.

Fabrication italienne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines professionnelles de type "lourd", adaptées pour des travaux lourds et exigeants
- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti de machine anti-torsion
- **Table de travail de grandes dimensions en fonte grise monobloc, orientable de 0° à +15° parfaitement rectifiée et polie avec précision**
- Volants en fonte avec revêtement caoutchouc et brosse à copeaux
- Inclinaison de la table par pignon et crémaillère (système breveté)
- Guide-lame de grande précision
- **Butée parallèle de grandes dimensions en fonte**
- Moteur autofreinant
- Réglage rapide de la hauteur de coupe, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- Equipées d'un contacteur de sécurité avec arrêt automatique à l'ouverture de porte
- 2 tubulures d'aspiration
- Indicateur de tension de lame de scie
- **Différentes versions d'avances possibles pour le tronçonnage. Nous consulter**
- **Fabrication italienne haute qualité**



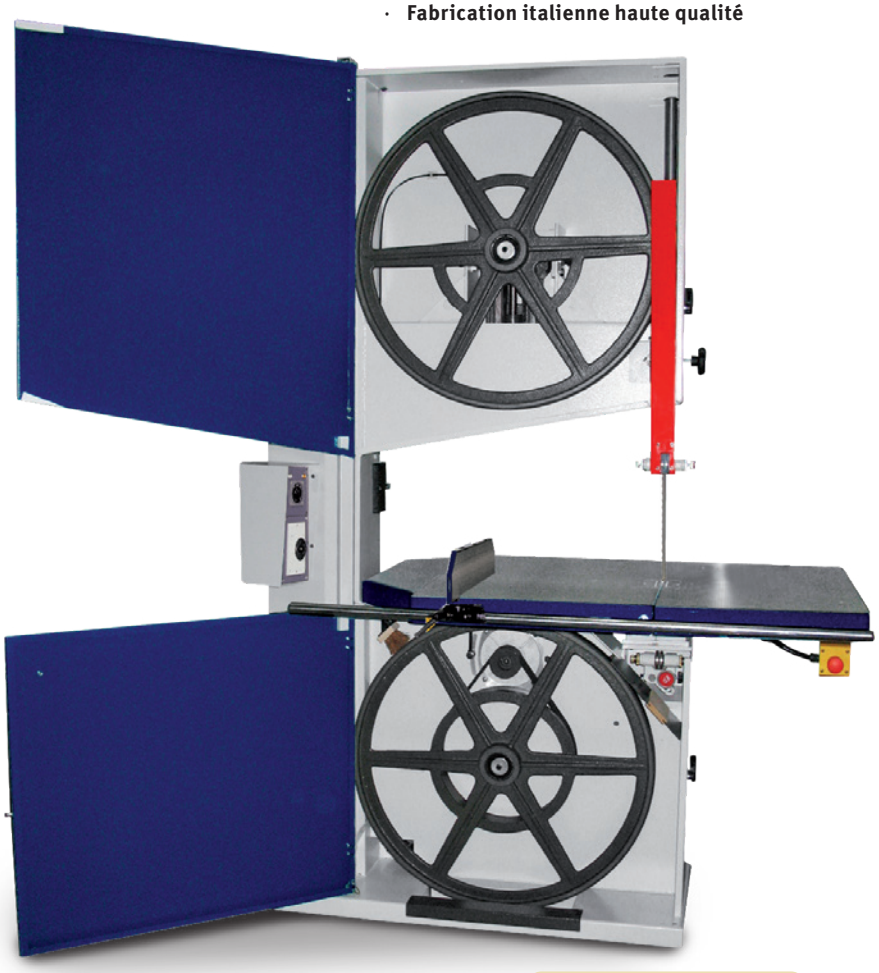


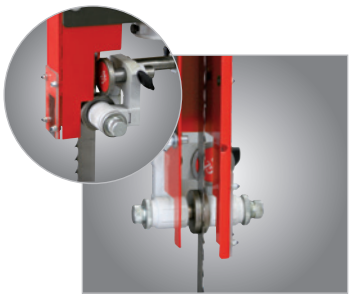
Fig. : **HBS 740 AS**

La table, le moteur et le commutateur doivent être montés sur site par le client après livraison.

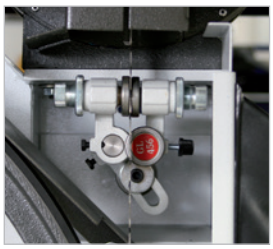
Nouveau

Modèle	HBS 540 AS	HBS 640 AS	HBS 740 AS	HBS 840 AS	HBS 940 AS
Code article	515 2154	515 2164	515 2174	515 2184	515 2194
Prix € hors TVA					
Spécifications techniques					
Puissance du moteur 400 V /50 Hz	1.5 kW	2.2 kW	3.0 kW	4.0 kW	5.5 kW
Dimensions de table de travail	520 x 720 mm	600 x 885 mm	710 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Hauteur de table de travail	860 mm	840 mm	980 mm	1020 mm	1060 mm
Vitesses de coupe	1650 m/min.	1630 m/min.	1540 m/min.	1630 m/min.	1550 m/min.
Ø des volants	540 mm	640 mm	740 mm	840 mm	940 mm
Hauteur de coupe max.	350 mm	400 mm	450 mm	540 mm	560 mm
Largeur de coupe max.	520 mm	620 mm	720 mm	820 mm	910 mm
Longueur du ruban de scie	4260 mm	4730 - 4800 mm	5340 - 5420 mm	6000 - 6110 mm	6610 - 6710 mm
Épaisseur du ruban de scie	0.5 à 0.6 mm	0.5 à 0.6 mm	0.6 à 0.7 mm	0.7 à 0.8 mm	0.8 à 0.9 mm
Guidage de précision	en haut / en bas	en haut / en bas	en haut / en bas	en haut / en bas	en haut / en bas
Inclinaison de la table de scie	0° à +20°	0° à +15°	0° à +15°	0° à +15°	0° à +15°
Vitesse de rotation	950 T/min.	520 T/min.	810 T/min.	640 T/min.	610 T/min.
Ø tubulures d'aspiration	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Dimensions (L x l x h)	870 x 620 x 1970 mm	1050 x 720 x 2180 mm	1180 x 820 x 2430 mm	1410 x 920 x 2650 mm	1550 x 920 x 2900 mm
Poids net (brut)	240 kg (300 kg)	320 kg (410 kg)	510 kg kg (610 kg)	730 kg kg (850 kg)	860 kg kg (980 kg)

Rétrouvez l'intégralité de nos lames en page 1518



Guide-lame haut
- De précision en céramique
- Avec réglage fin
- 3 roulements de guidage



Guide-lame bas
- La lame est également guidée par un guide-lame inférieur de précision en céramique
- Avec réglage fin
- 3 roulements de guidage



Tension de la lame
- Recommandations intégrées au carter, lisible du côté de l'opérateur, indiquant les différentes tensions de lames à appliquer selon la largeur de celles-ci

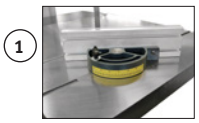


Fig. : **Version inversée du côté de commande**
- En option

Fabrication italienne



Fig. : **HBS 840 AS,** hauteur de coupe sur mesure jusqu'à 1650 mm, **nous consulter**





• Option d'avances
• Hauteur de coupe jusqu'à 1650 mm
Nous consulter

Accessoires HBS 540 AS - 640 AS - 740 AS	Code Art.
(2) Butée angulaire petit modèle	516 1045
(1) Butée angulaire grand modèle	516 1046
Dispositif de coupe trépan et de ponçage	516 1047
Ruban de scie standard HBS 540 AS 3 dents au pouce (dim. : 4250 x 20 x 0.6 mm)	516 0541
Ruban de scie standard HBS 640 AS 3 dents au pouce (dim. : 4780 x 25 x 0.6 mm)	516 0641
Ruban de scie standard HBS 740 AS 3 dents au pouce (dim. : 5400 x 25 x 0.7 mm)	516 0741

Options d'équipement* HBS 640 AS	Code Art.
Puissance moteur 3 kW	516 1043
Puissance moteur 4 kW	516 1041
Version inversée du côté de commande	516 1042
Train de déplacement	516 1048

Options d'équipement* HBS 740 AS	Code Art.
Dispositif d'inclinaison de la table avec crémaillère	516 1051
Puissance moteur 4 kW	516 1057
Puissance moteur 5.5 kW	516 1052
Version inversée du côté de commande	516 1056

*Equipements montés à la commande uniquement

Rétrouvez l'intégralité de nos lames en page 1518

Accessoires HBS 840 AS - 940 AS	Code Art.
(2) Butée angulaire petit modèle	516 1080
(1) Butée angulaire grand modèle	516 1081
Dispositif de coupe trépan et de ponçage	516 1082
Ruban de scie standard HBS 840 AS 3 dents au pouce (dim. : 6090 x 30 x 0.7 mm)	516 0841
Ruban de scie standard HBS 940 AS 3 dents au pouce (dim. : 6690 x 30 x 0.8 mm)	516 0941

Options d'équipement* HBS 840 AS	Code Art.
Dispositif d'inclinaison de la table avec crémaillère	516 1071
Puissance moteur 5.5 kW	516 1077
Puissance moteur 7.35 kW	516 1072
Version inversée du côté de commande	516 1076

Options d'équipement* HBS 940 AS	Code Art.
Dispositif d'inclinaison de la table avec crémaillère	516 1091
Puissance moteur 7.35 kW	516 1092
Puissance moteur 9.19 kW	516 1093
Puissance moteur 11.03 kW	516 1094
Version inversée du côté de commande	516 1099

*Equipements montés à la commande uniquement

Rétrouvez l'intégralité de nos lames en page 1518

Nouveau

Actualisez vos prix

Scies à ruban verticales professionelles de précision pour le bois, l'aluminium, les alliages de métaux légers et les matériaux spéciaux.

Fabrication italienne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux et précis grâce à un bâti de machine anti-torsion
- Volants d'inertie en fonte massive, bombés (1/3) et racleurs de copeaux en bronze
- Table de scie en fonte grise très rigide
- Grande butée parallèle en fonte avec guidage par barre ronde, déplacement aisé
- Guidage du ruban de scie supérieur avec roulement à billes
- Guidage du ruban de scie inférieur avec guidage bas
- Indicateur de tension du ruban
- Système de lubrification goutte-à-goutte avec patins en feutre
- Moteur autofreinant
- Commutateur d'arrêt d'urgence
- Fabrication italienne haute qualité

Modèle (1)	Version	Code Art.	
HBS 540 LL	1.5 kW, vitesse du ruban 750 m/min.	515 2254	
HBS 540 LL 1.5-2	2 niveaux, 1.1/1.5 kW, 500/750 m/min.	515 2255	
HBS 540 LL 1.1-2	2 niveaux, 0.8/1.5 kW, 320/750 m/min.	515 2256	
HBS 540 LL Vario	continu (électronique), 1.5 kW, 340 à 1200 m/min.	515 2258	

Modèle (2)	Version	Code Art.	
HBS 640 LL	2.2 kW, vitesse du ruban 750 m/min.	515 2264	
HBS 640 LL 2-3	2 niveaux, 1.5/2.2 kW, 500/750 m/min.	515 2265	
HBS 640 LL 2-4	2 niveaux, 1.5/3 kW, 320/750 m/min.	515 2266	
HBS 640 Vario	continu (électronique), 2.2 kW, 150 à 1000 m/min.	515 2268	

Modèle (3)	Version	Code Art.	
HBS 740 LL	3 kW, vitesse du ruban 750 m/min.	515 2274	
HBS 740 LL 2.5-4.2	2 niveaux, 1.8/3 kW, 500/750 m/min.	515 2275	
HBS 740 LL 2-4	2 niveaux, 1.5/3 kW, 320/750 m/min.	515 2276	
HBS 740 LL Vario	continu (électronique), 3 kW, 300 à 1050 m/min.	515 2279	

Modèle (4)	Version	Code Art.	
HBS 840 LL	4 kW, vitesse du ruban 750 m/min.	515 2284	
HBS 840 LL 3.5-5.5	2 niveaux, 2.5/4 kW, 320/750 m/min.	515 2286	
HBS 840 LL Vario	continu (électronique), 4 kW, 320 à 1150 m/min.	515 2289	

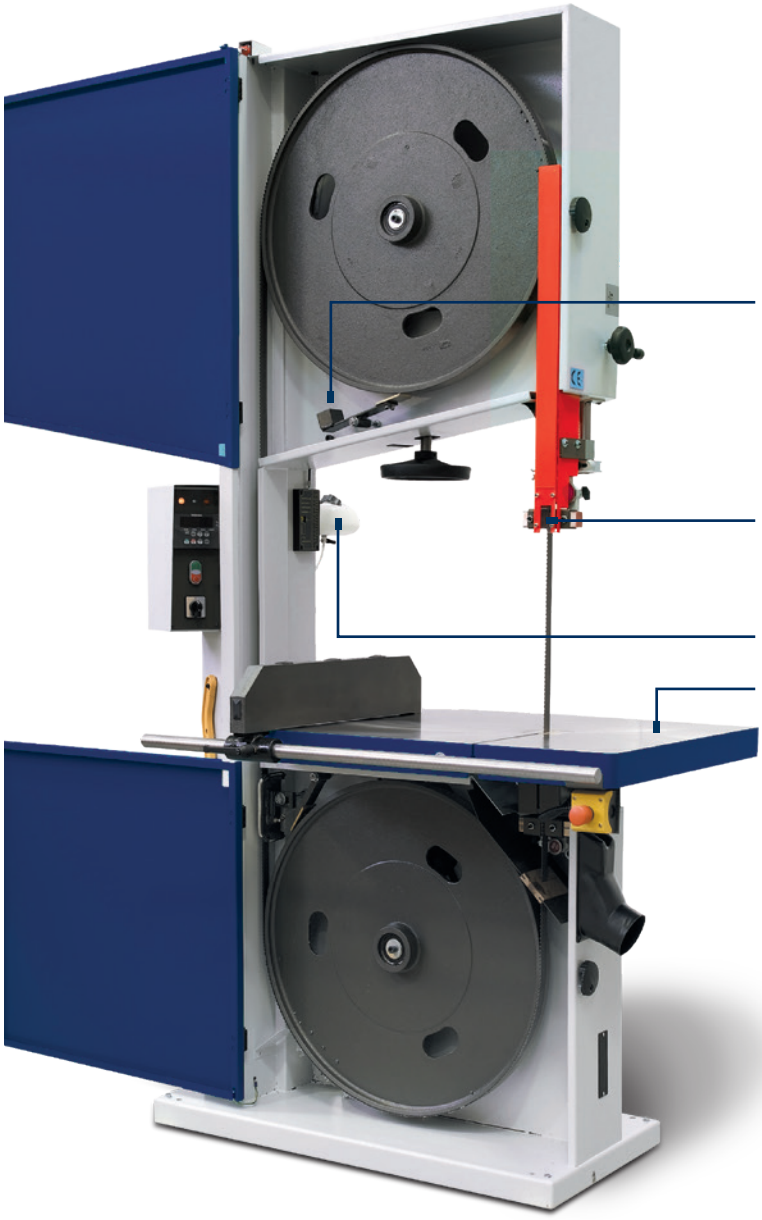
Modèle (5)	Version	Code Art.	
HBS 940 LL	5.5 kW, vitesse du ruban 750 m/min.	515 2294	
HBS 940 LL 4.5-6	2 niveaux, 3.3/4.4 kW, 500/750 m/min.	515 2295	
HBS 940 LL 4.5-7.5	2 niveaux, 3.3/5.5 kW, 320/750 m/min.	515 2296	
HBS 940 LL Vario	continu (électronique), 5.5 kW, 300 à 1100 m/min.	515 2299	



Fig. : **HBS 740 LL**

La table, le moteur et le commutateur doivent être montés sur site par le client après livraison.

Spécifications techniques	HBS 540 LL (1)	HBS 640 LL (2)	HBS 740 LL (3)	HBS 840 LL (4)	HBS 940 LL (5)
Puissance du moteur 400 V /50 Hz	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Table de travail	520 x 720 mm	600 x 885 mm	700 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Ø des volants	530 mm	630 mm	730 mm	830 mm	930 mm
Hauteur de coupe max.	350 mm	400 mm	450 mm	520 mm	560 mm
Largeur de coupe max.	510 mm	610 mm	710 mm	810 mm	910 mm
Longueur du ruban de scie	4170 - 4250 mm	4710 - 4770 mm	5300 - 5400 mm	6000 - 6100 mm	6590 - 6690 mm
Dimensions (L x l x h)	870 x 520 x 1970 mm	1050 x 620 x 2140 mm	1180 x 720 x 2430 mm	1410 x 820 x 2650 mm	1550 x 920 x 2900 mm
Poids net (brut)	240 kg (320 kg)	350 kg (440 kg)	450 kg (550 kg)	580 kg (680 kg)	700 kg (820 kg)

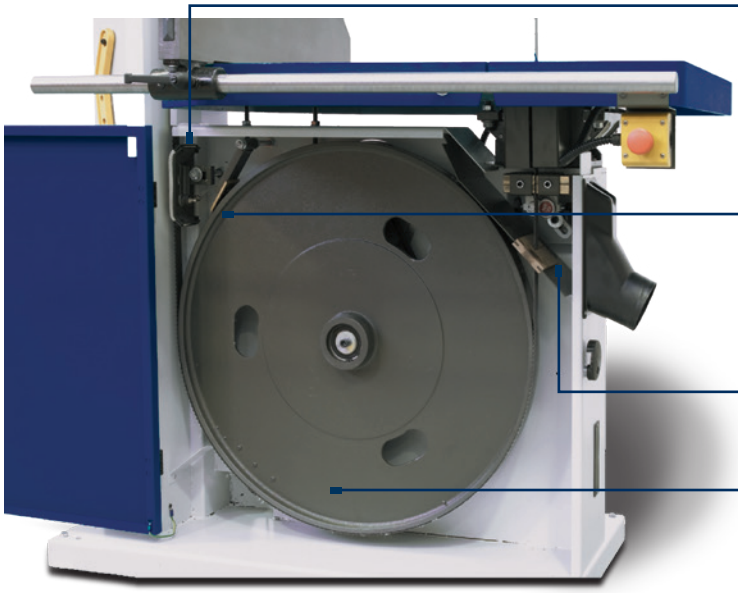


Grattoir en bronze
- Pour le nettoyage des volants

Guidage supérieur de la lame de scie
- Avec positionnement en hauteur par crémaillère

- Réservoir à lubrifiant

Table en fonte
- Rectifiée avec guide parallèle



Système de lubrification
- Goutte-à-goutte avec patin en feutre

Grattoir en bronze
- Pour le nettoyage des volants

- Guidage inférieur de la lame de scie

Volant
- Massif sans revêtement, ruban bombé 1/3 à l'avant

Fabrication italienne



- Tableau de commande avec réglage électronique de la vitesse de la lame de scie (modèle Vario)
- (à droite) Indicateur de tension de la lame de scie et réservoirs de lubrifiant

Option



- Option dispositif d'inclinaison de la table avec réglage à crémaillère. **Nous consulter**



- Exemple de coupes de pièces en fonte

Lames de scie : nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

Scies à ruban à tronçonner avec possibilité d'avance en option.

Fabrication italienne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux et précis grâce à un bâti de machine anti-torsion
- Volants d'inertie en fonte massive, bombés (1/3) et racleurs de copeaux en bronze
- Table de scie en fonte grise haute rigidité
- Guidage du ruban en haut et en bas pour un ruban de scie jusqu'à 80 mm (940 à 90 mm)
- Indicateur de tension du ruban
- Système de lubrification goutte-à-goutte avec patins en feutre
- Moteur autofreinant haute puissance
- Démarrage étoile-triangle automatique
- Commutateur d'arrêt d'urgence
- Rubans de scie spécifiques en fonction du domaine d'utilisation disponibles sur demande : nous consulter
- Fabrication italienne haute qualité

Version spéciale manuelle :

- Socle renforcé avec double colonne
- Unité de serrage de la lame de scie en acier avec système de lubrification des guides

Version spéciale hydraulique :

- Socle renforcé avec double colonne
- Unité de serrage hydraulique de la lame de scie en acier avec pompe manuelle et système de lubrification des guides



Fig. : **HBS 740 RS3**
- Avec option d'avance (515 2421)

Modèle	HBS 740 RS3	HBS 940 RS3	HBS 940 RS3 Spécial*
Code article	515 2374	515 2394	515 2395
Prix € hors TVA			
Modèle			**HBS 940 RS3 Spécial****
Code article			515 2396
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance du moteur ~ 50 Hz	9 kW / 400 V / 3 ph	11 kW / 400 V / 3 ph	11 kW / 400 V / 3 ph
Table de travail	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm
Hauteur de la table de travail	980 mm	1060 mm	1060 mm
Ø volant d'inertie	730 mm	930 mm	930 mm
Hauteur de coupe max.	450 mm	550 mm	600 mm
Largeur de coupe max.	710 mm	910 mm	720 mm
Longueur du ruban de scie env.	5310 à 5420 mm	6580 à 6670 mm	6580 à 6670 mm
Largeur du ruban de scie max.	80 mm	90 mm	90 mm
Vitesse de rotation	680 T/min.	570 T/min.	570 T/min.
Ø tubulures d'aspiration	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Dimensions (L x l x h)	2530 x 900 x 1250 mm	3000 x 870 x 1550 mm	3000 x 870 x 1550 mm
Poids net (brut)	670 kg (750 kg)	990 kg (1150 kg)	1030 kg (1260 kg)

*Version spéciale **Version spéciale avec tension hydraulique du ruban. Rubans de scie en fonction du matériau sur demande

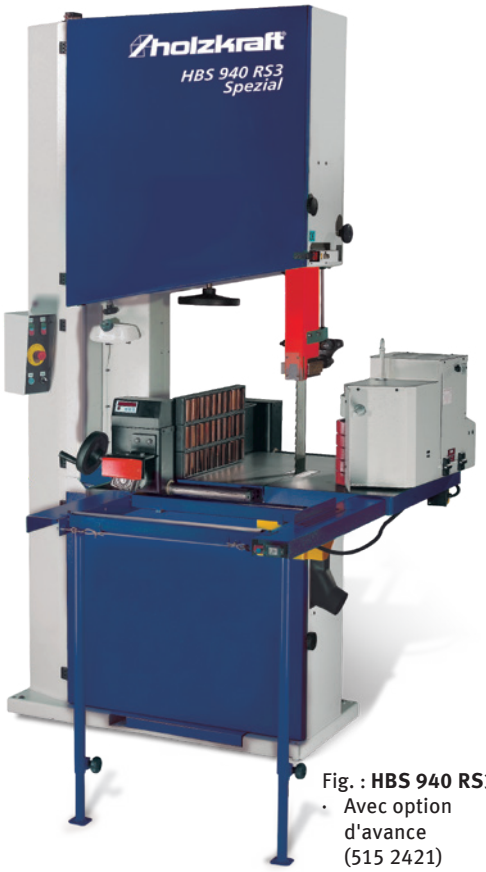


Fig. : **HBS 940 RS3**
- Avec option d'avance (515 2421)

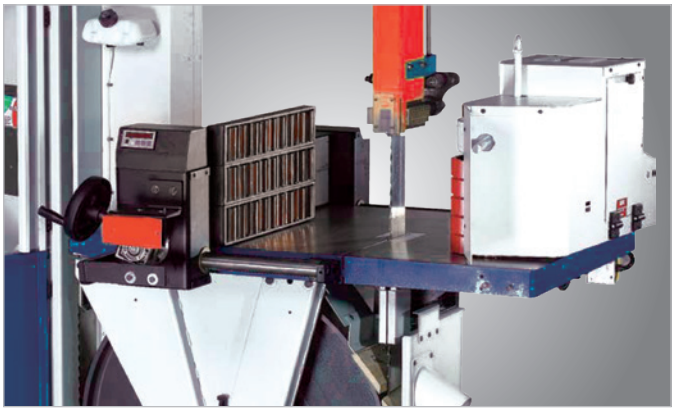
Options d'équipement HBS 740 RS3	Code Art.	
Guidage supérieur de la lame en bronze	516 1551	
Guidage inférieur de la lame en bronze	516 1552	
Inclinaison de la table par manivelle et crémaillère	516 1553	
Extension de table	516 1554	
Moteur 11 kW	516 1555	
Version inversée du côté de commande	516 1559	

Options d'équipement HBS 940 RS3	Code Art.	
Guidage supérieur de la lame en bronze	516 1571	
Guidage inférieur de la lame en bronze	516 1572	
Inclinaison de la table par manivelle et crémaillère	516 1573	
Extension de table	516 1574	
Moteur 15 kW	516 1575	
Version inversée du côté de commande	516 1579	

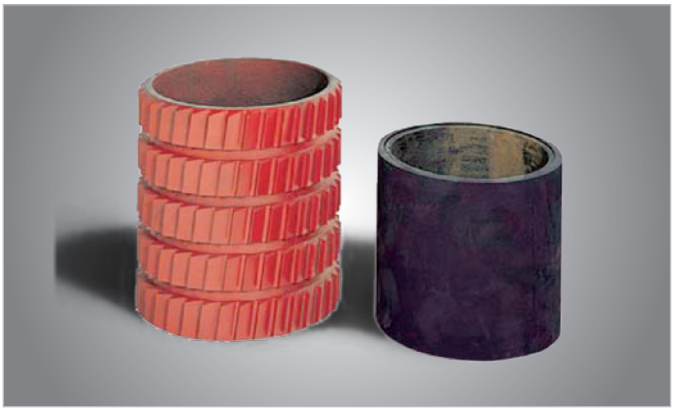
Options d'équipement HBS 940 RS3 Manuelle / Hydraulique	Code Art.	
Guidage supérieur de la lame en bronze	516 1590	
Guidage inférieur de la lame en bronze	516 1591	
Inclinaison de la table par manivelle et crémaillère	516 1592	
Extension de table	516 1593	
Moteur 15 kW	516 1594	
Version inversée du côté de commande (manuelle)	516 1597	
Version inversée du côté de commande (hydraulique)	516 1598	

La table, le moteur et le commutateur doivent être montés sur site par le client après livraison.

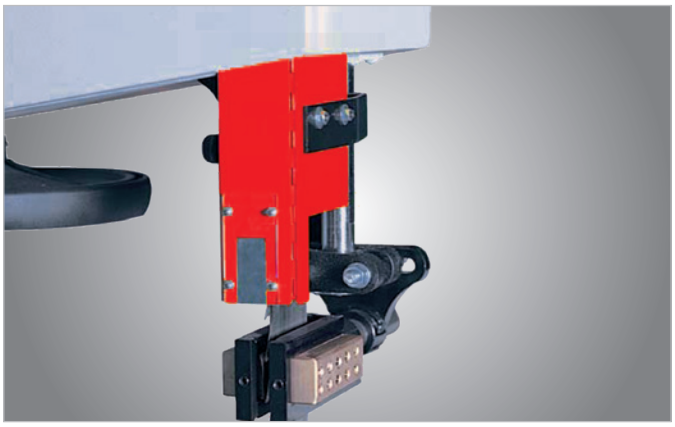
Options pour scies Holzkraft série HBS-RS.



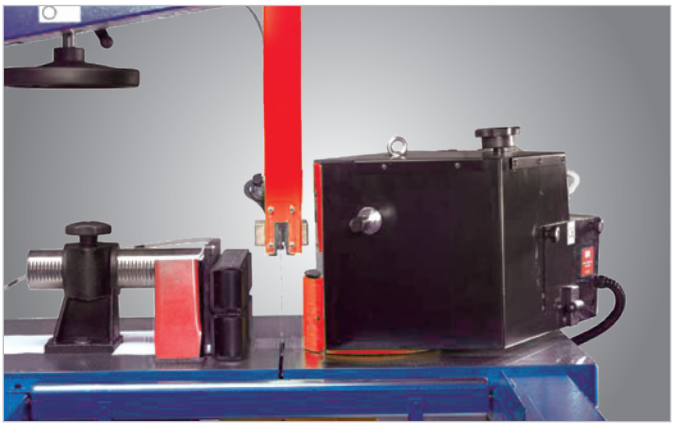
VSA 21 CP
- Dispositif d'avance
- Système pneumatique, 10 vitesses d'avances



- Accessoires spéciaux rouleaux d'avance avec revêtement caoutchouc Code Art. 5161602

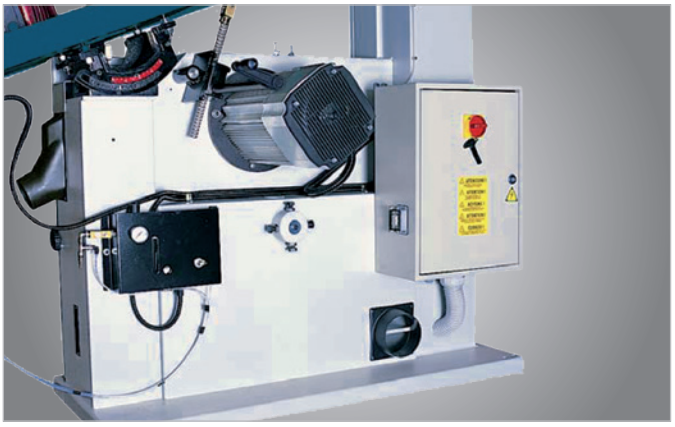


- Guidage inférieur et supérieur de la lame de scie avec plaquettes en bronze



VSA 260 CPM
- Pneumatique avec vitesse d'avance réglable en continu





- Inclinaison de la table par crémaillère et commutateur étoile/triangle automatique (en option)

Modèle	VSA 21 CP
Code article	515 2421 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	300 / 500 W
Version	Pneumatique
Ouverture du dispositif d'auto-centrage	-
Hauteur de coupe max.	230 mm
Ouverture maximale des rouleaux du ruban	230 mm
Ouverture maximale de la butée du ruban	200 mm
Hauteur butée à rouleaux	160 mm
Hauteur rouleaux d'avance	235 mm
Vitesses d'avance	10 niveaux : 2.5-4-5-7-8-12-14-20-24-40 m/min.
Pression de service	5 à 7 bars
Poids net (brut)	125 kg (163 kg)

Nécessite un compresseur : nous consulter

Lames de scie : nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

Scies à ruban à déligner avec chariot coulissant et rallonge pour la coupe de poutres, blocs et matériau isolant.

Fabrication italienne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux et précis grâce à un bâti de machine anti-torsion
- Volants d'inertie en fonte massive et racleurs
- de copeaux
- Table de scie en fonte grise avec surface polie et rectifiée
- Chariot coulissant à déligner en aluminium à bonne mobilité avec butée de tronçonnage télescopique et butées rabattables
- Butée parallèle en aluminium avec guidage par tige ronde, déplacement aisé
- Guidage spécial du ruban de scie en haut et en bas
- Indicateur de tension du ruban de scie
- Système de lubrification intégré avec patins en feutre
- Réglage précis de la hauteur de coupe par crémaillère avec graduation millimétrique
- Moteur autofreinant
- Démarrage étoile-triangle automatique
- Commutateur d'arrêt d'urgence
- Fabrication italienne haute qualité

Versions spéciales sur demande



Fig. : **Coupe droite**



Fig. : **Coupe à 45°**

Modèle	**FBS 740-2 F15**	**FBS 740-3 F15**	**FBS 840-2 F15**	**FBS 940-2 F15**	**FBS 940-3 F15**	**FBS 940-3 F15 Spécial**
Code article	515 2715	515 2716	515 2815	515 2915	515 2916	515 2917
Prix € hors TVA						
Modèle	**FBS 740-2 F32**	**FBS 740-3 F32**	**FBS 840-2 F32**	**FBS 940-2 F32**	**FBS 940-3 F32**	**FBS 940-3 F32 Spécial**
Code article	515 2732	515 2733	515 2832	515 2932	515 2933	515 2934
Prix € hors TVA						
Modèle	**FBS 740-2 F43**	**FBS 740-3 F43**	**FBS 840-2 F43**	**FBS 940-2 F43**	**FBS 940-3 F43**	**FBS 940-3 F43 Spécial**
Code article	515 2743	515 2744	515 2843	515 2943	515 2944	515 2945
Prix € hors TVA						
Spécifications techniques						
Puissance du moteur (400 V)	5.5 kW	7.5 kW	5.5 kW	11 kW	11 kW	11 kW
Longueur du chariot coulissant (F15/F32/F43)	1500/3200/ 4300 mm	1500/3200/ 4300 mm	1500/3200/ 4300 mm	1500/3200/ 4300 mm	1500/3200/ 4300 mm	1500/3200/ 4300 mm
Largeur du chariot coulissant 330 mm	**sur F15 / F32**	**sur F15 / F32**	**sur F15 / F32**	**sur F15 / F32**	**sur F15 / F32**	**sur F15 / F32**
Largeur du chariot coulissant 380 mm	**sur F43**	**sur F43**	**sur F43**	**sur F43**	**sur F43**	**sur F43**
Vitesses de coupe	1600 m/min.	1600 m/min.	1500 m/min.	1500 m/min.	1500 m/min.	1500 m/min.
Ø volant d'inertie	740 mm	740 mm	840 mm	940 mm	940 mm	940 mm
Hauteur de coupe max.	500 mm	500 mm	520 mm	620 mm	620 mm	620 mm
Largeur de coupe max.	710 mm	710 mm	810 mm	910 mm	910 mm	700 mm
Longueur du ruban de scie	5400 mm	5400 mm	6110 mm	6670 mm	6670 mm	6670 mm
Largeur du ruban de scie max.	45 mm	80 mm	50 mm	55 mm	90 mm	90 mm
Ø tubulures d'aspiration	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Poids net (brut) F15	750 kg (870 kg)	800 kg (920 kg)	830 kg (950 kg)	930 kg (1050 kg)	1000 kg (1120 kg)	1150 kg (1270 kg)
F32	850 kg (970 kg)	900 kg (1020 kg)	930 kg (1050 kg)	1000 kg (1120 kg)	1100 kg (1220 kg)	1250 kg (1370 kg)
F43	950 kg (1070 kg)	1000 kg (1120 kg)	1030 kg (1150 kg)	1130 kg (1250 kg)	1200 kg (1320 kg)	1350 kg (1470 kg)

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE



Volant
- Massif

Racleurs de nettoyage
- En bronze sur les 2 rouleaux de ruban de scie

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Fabrication italienne

- Rallonge avec butée

Fig. : **FBS 740-2 F15**

Options d'équipement FBS 740-2*	Code Art.	
Lubrification centrale	516 1111 ❶	
Vitesse à réglage continu (Vario)	516 1112 ❶	
Puissance moteur 7.35 kW, commutateur étoile-triangle automatique inclus	516 1113 ❶	
Serrage excentrique	516 1115 ❶	

Options d'équipement FBS 740-3*	Code Art.	
Tension de ruban hydraulique	516 1120 ❶	
Lubrification centrale	516 1121 ❶	
Vitesse à réglage continu (Vario)	516 1122 ❶	
Puissance moteur 9.19 kW, commutateur étoile-triangle automatique inclus	516 1123 ❶	
Serrage excentrique	516 1125 ❶	

Options d'équipement FBS 840-2*	Code Art.	
Lubrification centrale	516 1131 ❶	
Vitesse à réglage continu (Vario)	516 1132 ❶	
Puissance moteur 7.35 kW, commutateur étoile-triangle automatique inclus	516 1133 ❶	
Serrage excentrique	516 1135 ❶	

***Equipements montés à la commande usine uniquement**

Option



- Serrage excentrique

Options d'équipement FBS 940-2*	Code Art.	
Lubrification centrale	516 1141 ❶	
Serrage excentrique	516 1145 ❶	

Options d'équipement FBS 940-3*	Code Art.	
Tension de ruban hydraulique	516 1150 ❶	
Lubrification centrale	516 1151 ❶	
Serrage excentrique	516 1155 ❶	

Options d'équipement FBS 940-3 Spécial*	Code Art.	
Tension de ruban hydraulique	516 1160 ❶	
Lubrification centrale	516 1161 ❶	
Serrage excentrique	516 1165 ❶	

Lames de scie : nous consulter

Nouveau

Actualisez vos prix

Scies à ruban à déligner et à onglet avec archet de scie inclinable de 90 à - 45°, avec chariot coulissant et table de sortie de série.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement particulièrement silencieux et précis grâce à un bâti de machine anti-torsion
- **Réglage électrique de l'inclinaison 90° à 45°**
- Volants d'inertie en fonte massive et racleurs de copeaux
- Chariot coulissant à déligner en aluminium à bonne mobilité et butée de tronçonnage télescopique avec butées rabattables
- Butée parallèle en aluminium avec guidage par barre ronde, déplacement aisé
- Guidage spécial du ruban de scie (supérieur et inférieur)
- Indicateur de tension du ruban
- Réglage précis de la hauteur de coupe par crémaillère avec graduation millimétrique
- Moteur autofreinant haute qualité
- Démarrage étoile-triangle automatique
- Commutateur d'arrêt d'urgence
- Fabrication italienne haute qualité

OPTIstart® Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

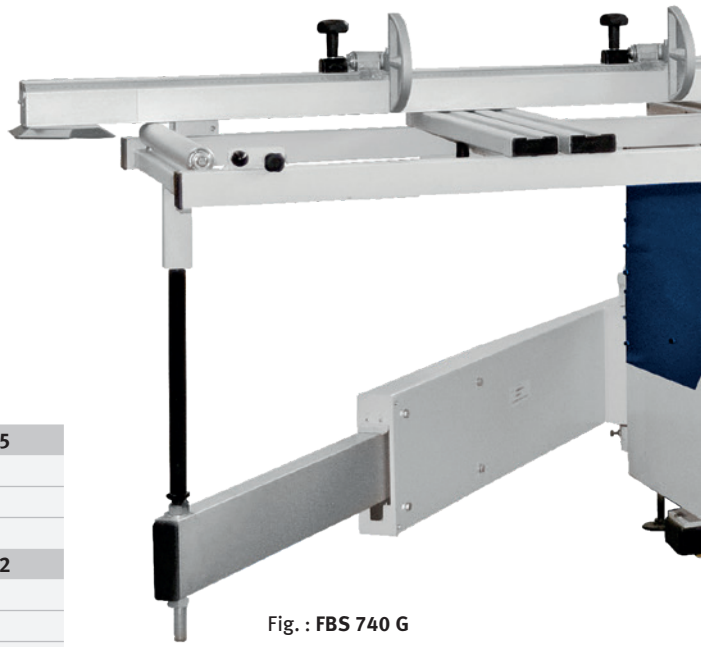


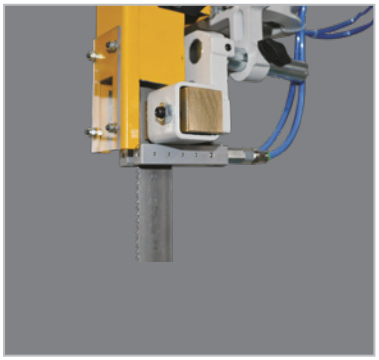
Fig. : **FBS 740 G**

Modèle	**FBS 640 G F15**	**FBS 740 G F15**
Code article	515 3115 ℹ	515 3215 ℹ
Prix € hors TVA		
Modèle	**FBS 640 G F32**	**FBS 740 G F32**
Code article	515 3132 ℹ	515 3232 ℹ
Prix € hors TVA		
Modèle	**FBS 640 G F43**	**FBS 740 G F43**
Code article	515 3143 ℹ	515 3243 ℹ
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur - 50 Hz	4.0 kW / 400 V / 3 kW	7.5 kW / 400 V / 3 kW
Longueur du chariot coulissant (F15/F32/F43)	1500/3200/4300 mm	1500/3200/4300 mm
Largeur du chariot coulissant 330 mm	sur F15 / F32	sur 15 / F32
Largeur du chariot coulissant 380 mm	sur F43	sur F43
Vitesses de coupe	1600 m/min.	1600 m/min.
Ø volant d'inertie	640 mm	740 mm
Hauteur de coupe max. 90°/45°	500/300 mm	500/300 mm
Longueur du ruban de scie env.	4830 à 4900 mm	5310 à 5420 mm
Largeur du ruban (min. et max.)	15 à 45 mm	60 à 80 mm
Poids net (brut) F15 F32 F43	1010 kg (1130 kg) 1062 kg (1192 kg) 1195 kg (1315 kg)	1310 kg (1430 kg) 1362 kg (1492 kg) 1495 kg (1615 kg)

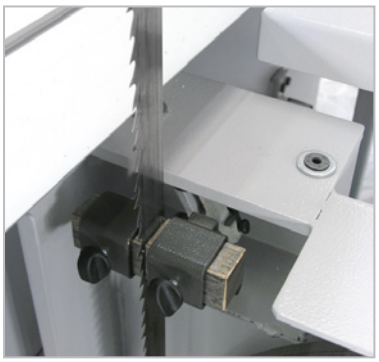
Lames de scie : nous consulter



Fabrication italienne



- Guidage spécial du ruban de scie (supérieur)



- Guidage spécial du ruban de scie en bas



- Affichage numérique de l'angle d'inclinaison de l'archet
- Réglage électrique de l'inclinaison

Options d'équipement FBS 640 G*	Code Art.	
Lubrification centrale	516 1170	
Vitesse à réglage continu (Vario)	516 1171	
Puissance du moteur 7.0 kW, commutateur étoile-triangle automatique 5.5 kW inclus	516 1172	
Chariot coulissant motorisé 1500 m (F15)	516 1174	
Chariot coulissant motorisé 3200 m (F32)	516 1175	
Chariot coulissant motorisé 4300 m (F43)	516 1176	
Hauteur de coupe 45° 500 mm	516 1177	
Serrage excentrique	516 1180	

Options d'équipement FBS 740 G*	Code Art.	
Lubrification centrale	516 1190	
Vitesse à réglage continu (Vario)	516 1191	
Puissance du moteur 9.19 kW, commutateur étoile-triangle automatique inclus	516 1192	
Chariot coulissant motorisé 1500 m (F15)	516 1194	
Chariot coulissant motorisé 3200 m (F32)	516 1195	
Chariot coulissant motorisé 4300 m (F43)	516 1196	
Hauteur de coupe 45° 500 mm	516 1197	
Serrage excentrique	516 1200	

***Equipements montés à la commande usine uniquement**

Actualisez vos prix

Lames de scie HOLZKRAFT : la qualité pour un rapport performances/prix optimal.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Lame de scie à pointes de dents trempées avec dos de lame flexible
- Dentée, avoyée, rectifiée et pointes des dents trempées à 60-62 HRC
- Corps de base recuit
- Parfaitement adaptées pour la coupe et le tronçonnage des bois tendres et durs, du plastique, des matières synthétiques et des métaux non ferreux
- La forme des dents, la disposition des dents et les pointes de dents trempées garantissent une coupe parfaitement droite et une longue durée de vie
- Le corps flexible de la lame s'oppose au cycle de flexion de la lame de scie à ruban et réduit ainsi le risque de casse de lame

2470 mm

Lames de scie pour HBS 351 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
2470 x 6 x 0.5 mm	6	516 0355	1
2470 x 10 x 0.5 mm	4	516 0356	1
2470 x 12 x 0.5 mm	4	516 0357	1
2470 x 15 x 0.5 mm	4	516 0358	1

2562 mm

Lames pour HBS 351			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
2562 x 6 x 0.65 mm	6	516 0359	1
2562 x 10 x 0.5 mm	4	516 0360	1
2562 x 12 x 0.5 mm	4	516 0361	1
2562 x 16 x 0.5 mm	4	516 0362	1

3340 mm

Lames pour HBS 431 / HBS 433			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
Bois 3345 x 6 x 0.65 mm	6	516 0431	1
Bois 3345 x 10 x 0.5 mm	4	516 0432	1
Bois 3345 x 16 x 0.5 mm	4	516 0433	1
Bois 3345 x 20 x 0.5 mm	4	516 0434	1
Bois 3345 x 25 x 0.5 mm	4	516 0435	1

3865 mm

Lames pour HBS 533			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
3865 x 10 x 0.5 mm	4	516 0531	1
3865 x 16 x 0.5 mm	4	516 0532	1
3865 x 20 x 0.5 mm	4	516 0533	1
3865 x 25 x 0.5 mm	4	516 0534	1

4190 mm

Lames de scie pour HBS 533 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
4190 x 10 x 0.5 mm	4	516 0535	1
4190 x 16 x 0.5 mm	4	516 0536	1
4190 x 20 x 0.5 mm	4	516 0537	1
Bois 4190 x 25 x 0.5 mm	4	516 0538	1

4600 mm

Lames de scie pour HBS 633 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
4600 x 10 x 0.5 mm	4	516 0631	1
4600 x 16 x 0.5 mm	4	516 0632	1
Bois 4600 x 20 x 0.5 mm	4	516 0633	1
Bois 4600 x 25 x 0.5 mm	4	516 0634	1
Bois 4600 x 30 x 0.6 mm	3	516 0635	1

3689 mm

Lames de scie pour HBS S 45 N			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
3689 x 6 x 0.65 mm	6	516 0451	1
3689 x 10 x 0.5 mm	4	516 0452	1
3689 x 16 x 0.5 mm	4	516 0453	1
3689 x 20 x 0.5 mm	4	516 0454	1

4100 mm

Lames de scie pour HBS 513 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
4100 x 10 x 0.5 mm	4	516 9110	1
4100 x 16 x 0.5 mm	4	516 9116	1
4100 x 20 x 0.5 mm	4	516 9120	1
4100 x 30 x 0.6 mm	3	516 9130	1

4590 mm

Lames de scie pour HBS 613 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
4590 x 10 x 0.5 mm	4	516 9210	1
4590 x 16 x 0.6 mm	3	516 9216	1
4590 x 20 x 0.7 mm	3	516 9220	1
4590 x 30 x 0.7 mm	3	516 9230	1

5020 mm

Lames de scie pour HBS 713 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
5020 x 10 x 0.6 mm	4	516 9310	1
5020 x 16 x 0.6 mm	3	516 9316	1
5020 x 20 x 0.7 mm	3	516 9320	1
5020 x 25 x 0.8 mm	2	516 9325	1
5020 x 30 x 0.8 mm	3	516 9330	1

5611 mm

Lames de scie pour HBS 813 S			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
5611 x 10 x 0.6 mm	4	516 9410	1
5611 x 16 x 0.7 mm	4	516 9416	1
5611 x 20 x 0.7 mm	3	516 9420	1
5611 x 25 x 0.9 mm	3	516 9425	1
5611 x 32 x 0.9 mm	2	516 9432	1

4580 mm

Lames pour HBS 600 AS			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
4580 x 25 x 0.6 mm	3	516 0601	1

5020 mm

Lames pour HBS 700 AS			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
5020 x 25 x 0.6 mm	3	516 0701	1

5680 mm

Lames pour HBS 800 AS			
Dim. (L x h x ep.)	Dents au pouce	Code Art.	Qté
5680 x 25 x 0.7 mm	3	516 0801	1

Acier suédois original



Sets de lames de scie HOLZKRAFT

Set de lames HBS 351	Code Art.
Composition :	
· 516 0359 (bois 2562 x 6 x 0.65 mm, 6 dents)	
· 516 0360 (bois 2562 x 10 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 516 0362 (bois 2562 x 16 x 0.5 mm, 4 dents)	516 0363

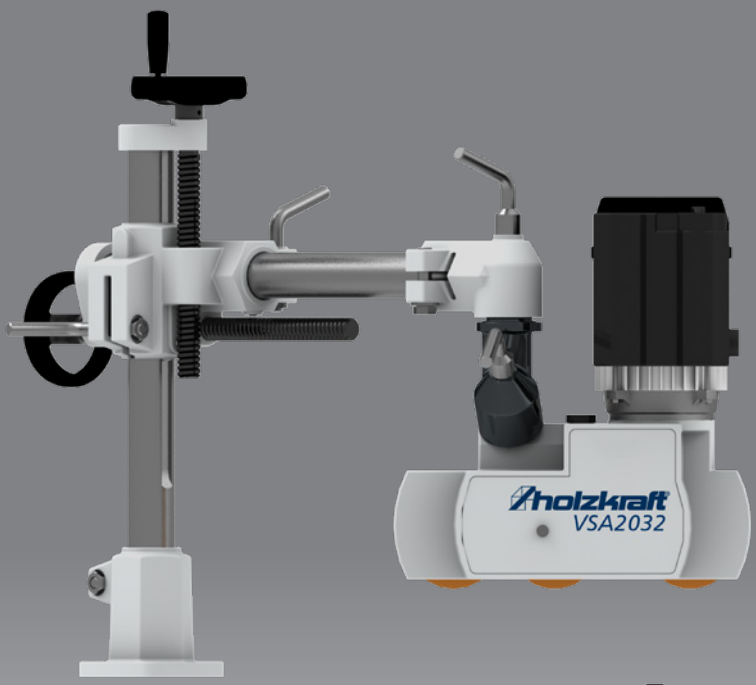
Set de Lames HBS 431/433	Code Art.
Composition :	
· 516 0431 (bois 3340 x 6 x 0.65 mm, 6 dents)	
· 516 0433 (bois 3340 x 16 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 516 0435 (bois 3340 x 25 x 0.5 mm, 4 dents)	516 0436

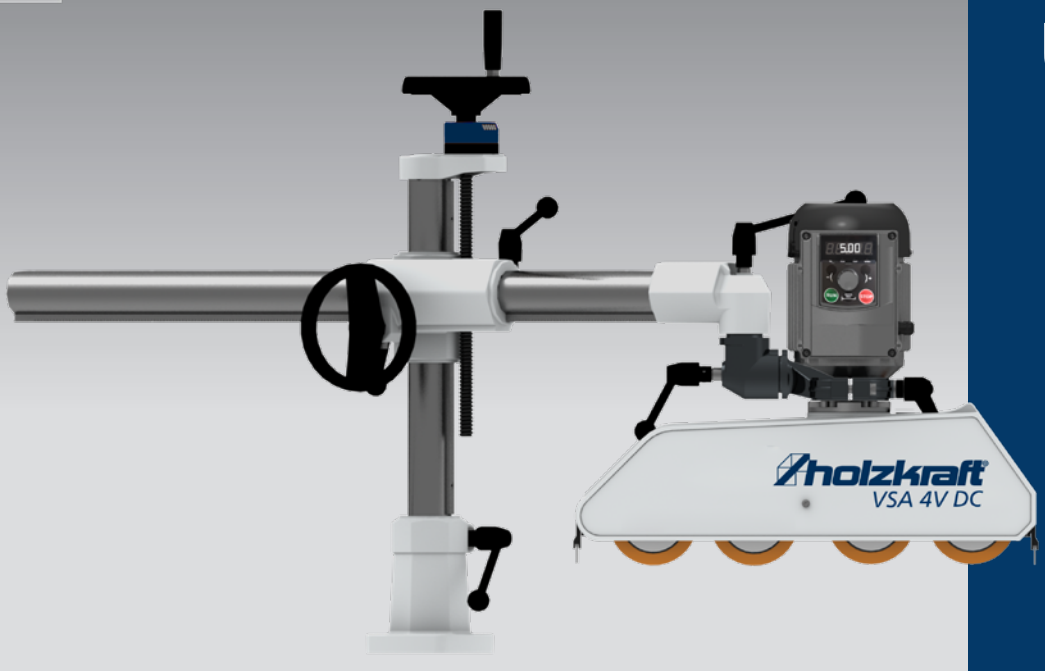
Set de Lames HBS 533	Code Art.
Composition :	
· 516 0531 (bois 3865 x 10 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 516 0533 (bois 3865 x 20 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 516 0534 (bois 3865 x 25 x 0.5 mm, 4 dents)	516 0539

Set de Lames HBS 533 S	Code Art.
Composition :	
· 5160535 (bois 4190 x 10 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 5160537 (bois 4190 x 20 x 0.5 mm, 4 dents)	
· 5160538 (bois 4190 x 25 x 0.5 mm, 4 dents)	516 0540

Set de Lames HBS 633 S	Code Art.
Composition :	
5160631 (bois 4600 x 10 x 0.5 mm, 4 dents)	
5160633 (bois 4600 x 20 x 0.5 mm, 4 dents)	
5160634 (bois 4600 x 25 x 0.5 mm, 4 dents)	516 0636

Entraîneurs



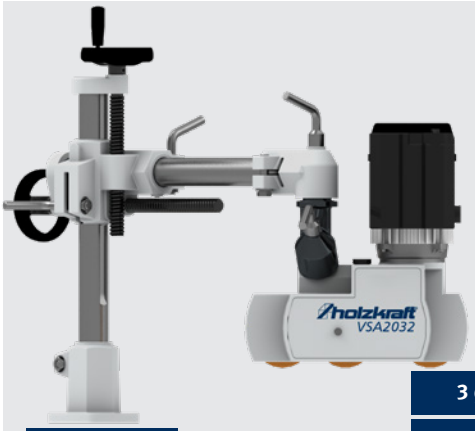


Nouveau

Actualisez vos prix

Entraîneurs pour toupies. Qualité éprouvée.

Fabrication Européenne



Support

Fig. : **VSA 2032**

3 galets

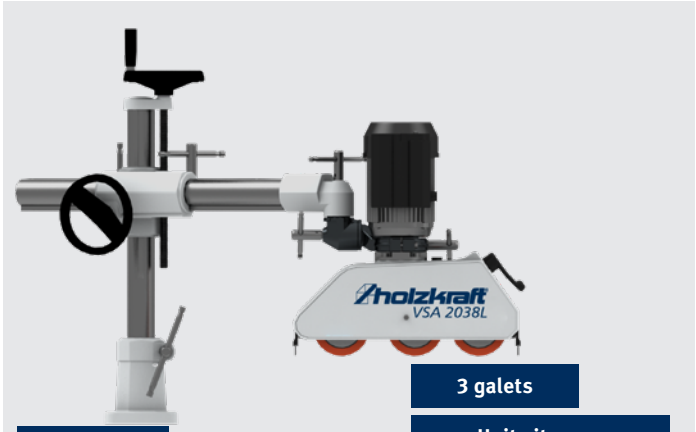
Quatre vitesses

Une parfaite régularité dans l'avance du bois permet une finition et un travail irréprochable.
L'entraîneur peut être utilisé avec une toupie ou une dégauchisseuse. Il plaque le bois sur la table et permet de travailler en toute sécurité, les mains n'étant pas en contact avec la pièce à usiner.

- Vitesse d'avance régulière sans perte de force
- Marche avant/Marche arrière
- Vitesses de 3 à 18 m/min. réglables en continu
- Transmission de la vitesse par couroie à poulie conique

Modèles VSA 2032 / VSA 2038L / VSA 2048L
- Avec support pour une utilisation horizontale et verticale

Modèles PLUS
- Avec support et compteur haute qualité réglable pour une utilisation horizontale et verticale

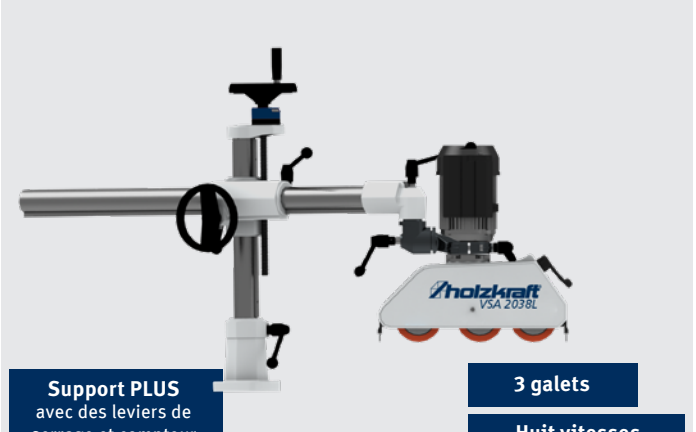


Support

Fig. : **VSA 2038L**

3 galets

Huit vitesses

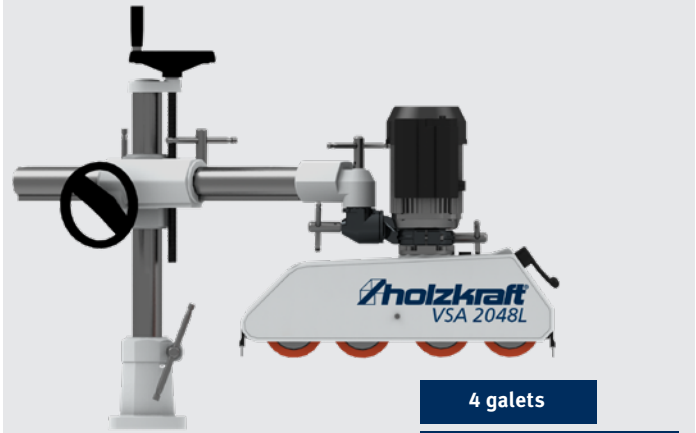


Support PLUS
avec des leviers de serrage et compteur

Fig. : **VSA 2038L PLUS**

3 galets

Huit vitesses

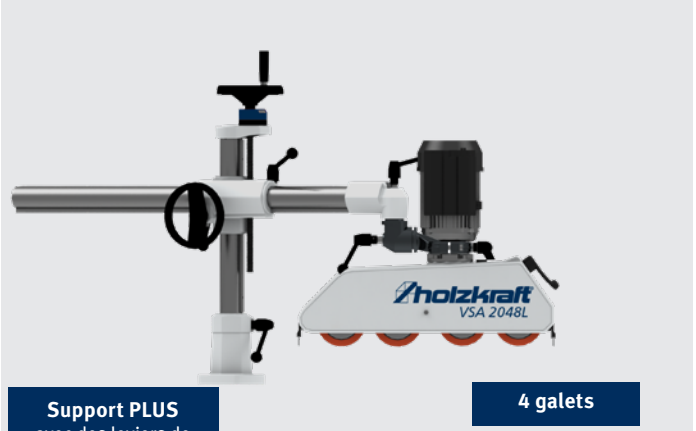


Support

Fig. : **VSA 2048L**

4 galets

Huit vitesses



Support PLUS
avec des leviers de serrage et compteur

Fig. : **VSA 2048L PLUS**

4 galets

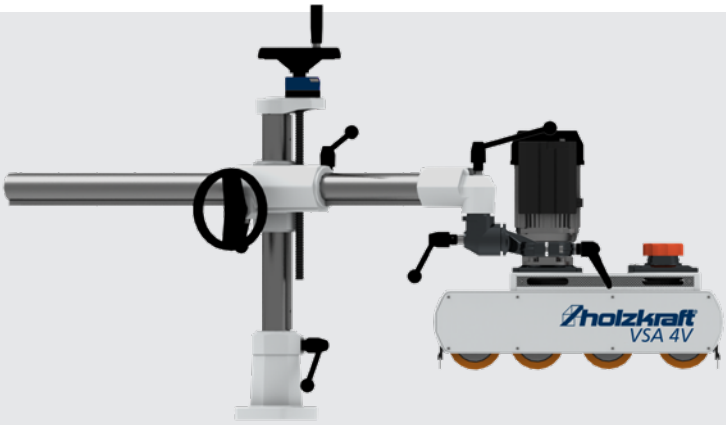
Huit vitesses

Modèle	VSA 2032	VSA 2038L/L Plus		VSA 2048L/L Plus	
Code article	511 9032 ❶	511 9038 ❶	511 9039 ❶	511 9048 ❶	511 9049 ❶
Spécifications techniques					
Col de cygne	660 mm	1050 mm		1050 mm	
Nb. de galets entraîneurs	3	3		4	
Diamètre galets	80 mm	120 mm		120 mm	
Largeur galets	28 mm	60 mm		60 mm	
Débattement des rouleaux	15 mm	20 mm		20 mm	
Vitesses	4/8/9/18 m/min. (4 vitesses)	2/4/5.5/6.5/11/13/16.5/33 m/min. (8 vitesses)		2/4/5.5/6.5/11/13/16.5/33 m/min. (8 vitesses)	
Puissance moteur ~50 Hz	180 W / 400 V	750 W/ 400 V		750 W/ 400 V	
Dimensions (L x l x h)	1222 x 152 x 566 mm	1523 x 220 x 540 mm		1665 x 220 x 540 mm	
Poids net (brut)	32.5 kg (39 kg)	69.5 kg (81 kg) / 71.5 kg (83 kg)		73.5 kg (85 kg)/ 75.5 kg (87 kg)	

 Toutes nos machines sont fabriquées selon les normes CE

Entraîneurs à galets avec réglage de vitesse en continu

Fabrication Européenne

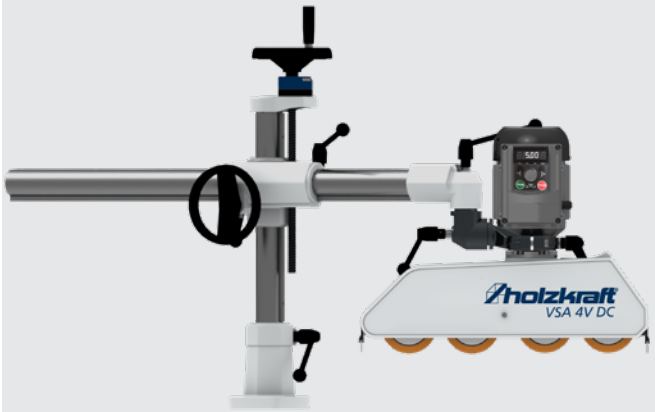


Support PLUS
avec des leviers de serrage et compteurs

Fig. : **VSA 4V**

4 galets

Réglage en continu par bouton rotatif



Support PLUS
avec des leviers de serrage et compteur

Fig. : **VSA 4V DC**

4 galets

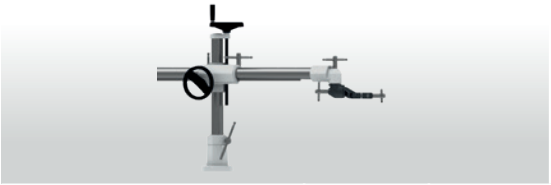
En continu réglable par bouton rotatif et affichage digital

Accessoires VSA 2032	Code Art.	
Dispositif d'escamotage	511 9510	
Galet d'avance Ø 80 mm (Largeur 28 mm)	511 9520	

Accessoires VSA 2038 / 2048 / 4 V / 4 V DC	Code Art.	
Dispositif d'escamotage	511 9511	
Galet d'avance Ø 120mm (Largeur 60 mm) 50 Shore	511 9525	
Galet de rechange Ø 120mm (Largeur 60 mm) 50 Shore sans jante	511 9526	
Galet d'avance Ø 120mm (Largeur 60 mm) 40 Shore pour surfaces lisses	511 9527	
Galet d'avance Ø 118mm (Largeur 50 mm) 65 Shore pour surfaces rugueuses	511 9528	

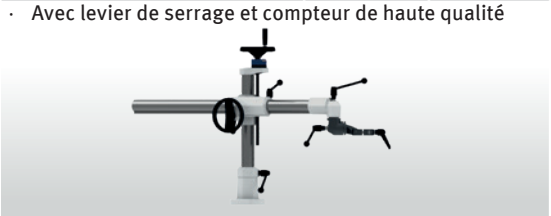
Support 1050 — 511 9500

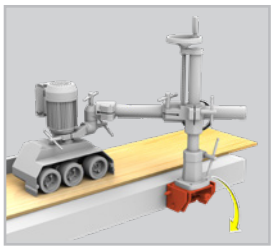
- Pivotant et réglable individuellement pour une utilisation horizontale et verticale
- Avec levier de serrage et compteur de haute qualité



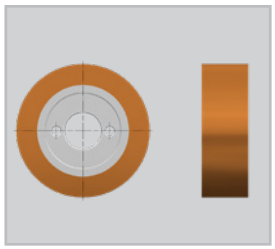
Support 1050 PLUS — 511 9505

- Avec levier de serrage et compteur de haute qualité





- Dispositif d'escamotage



- Galet d'avance

Modèle	VSA 4V*	VSA 4V DC*
Code article	511 9104	511 9114
Spécifications techniques		
Col de cygne	1050 mm	1050 mm
Nb. de galets entraîneurs	4	4
Diamètre galets	120 mm	120 mm
Largeur galets	60 mm	60 mm
Débattement des rouleaux	20 mm	20 mm
Vitesses	3 à 18 m/min. (en continue mécanique)	0.5 à 25 m/min. (en continu électronique)
Puissance moteur ~50 Hz	750 W / 400 V	750 W / 400 V
Dimensions (L x l x h)	1670 x 206 x 540 mm	1670 x 220 x 540 mm
Poids net (brut)	75.5 kg (85 kg)	78.5 kg (88 kg)

Tours à bois






holzstar DB 450


R.P.M.
holzstar
DB 1102 Vario

Nouveau

Actualisez vos prix

Tour à bois d'établi DB 305 Vario.
Modèle compact et robuste avec réglage de vitesse par variateur. Idéal pour débuter.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Vitesse de rotation réglable en continu 750 à 3200 T/min.
- Banc en fonte grise assurant un fonctionnement souple et très silencieux
- Contre-poupée et poupée fixe en fonte grise stabilisée
- Broche avec une haute concentricité
- Rotation gauche/droite de série
- Espacement des 24 trous avec encliquetage pour le verrouillage de la pièce
- Poupée mobile de série avec alésage pour des pièces de grandes longueurs
- La contre-poupée est fixée rapidement et simplement à l'aide du levier de serrage
- Porte-outil livré de série
- Excellent rapport qualité/prix

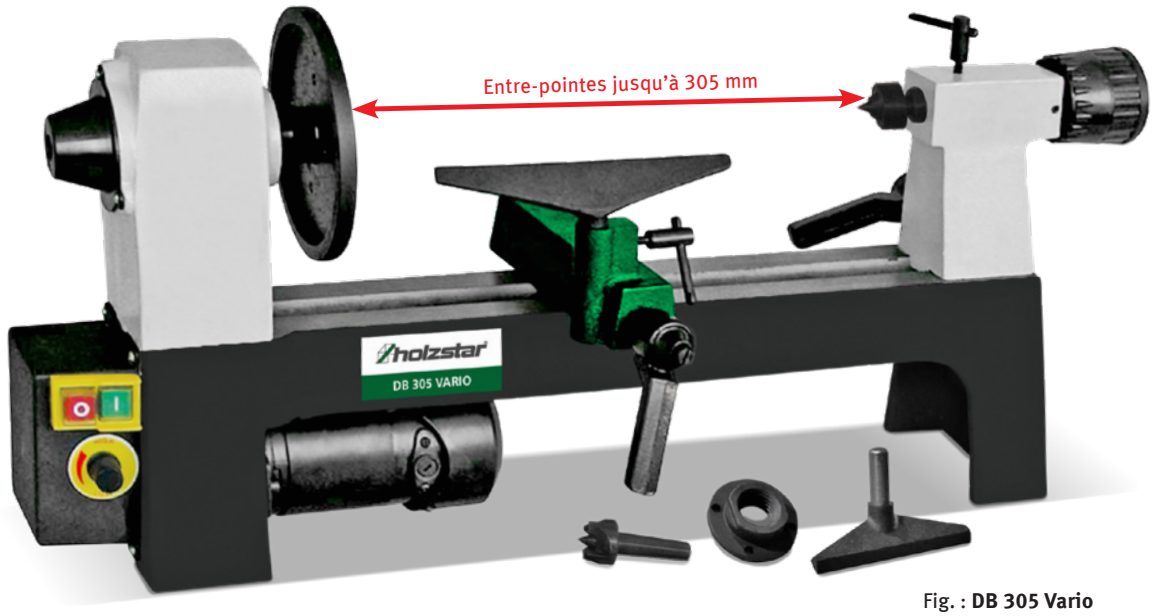


Fig. : **DB 305 Vario**

Accessoires de série

- Porte-outils 110 mm
- Porte-outils 172 mm
- Plateau 52 mm
- Plateau 145 mm
- Griffe quatre dents
- Pointe tournante

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532

Modèle	DB 305 VARIO
Code article	592 0305 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	250 W / 230 V
Ø usinable max.	200 mm
Hauteur de pointe	100 mm
Entre-pointes	305 mm
Attachement de broche	M 33 x 3.5
Plage de vitesses (Vario)	750 à 3200 T/min.
Nb de vitesses	1 plage
Réglage de la vitesse	Par variateur
Cône Morse	CM 2
Course du fourreau	35 mm
Dimensions (L x l x h)	740 x 320 x 360 mm
Poids net (brut)	19 kg (25 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de 8 outils à bois	593 1011 4	
② Mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1021 4	
③ Kit mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1023 4	
④ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 95 mm	593 1057 4	
⑤ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 115 mm	593 1058 4	

Accessoires voir page 1532

① 

Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
- En option

② 

Fig. : **Mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- En option

③ 

Fig. : **Kit mandrin 4 mors,**
- Ø 100 mm
- Mors interchangeables
- En option

④ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 95 mm
- En option



⑤ 

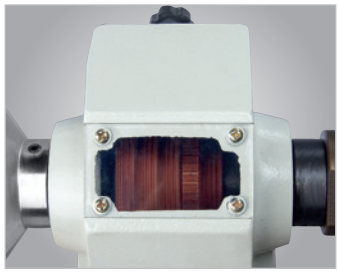
Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 115 mm
- En option



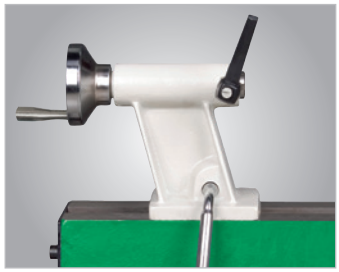
Petit tour à bois d'établi. Modèle compact pour l'utilisateur amateur. Possibilité d'extension du banc à 1000 mm en option.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc en fonte grise assurant un fonctionnement souple et très silencieux
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise stabilisée
- 5 plages de vitesses par poulie/courroie avec regard pour le contrôle de vitesse
- Vitesse de 680 à 2800 T/min.
- Un porte-outil livré de série
- Poupée mobile (course du fourreau 50 mm) de série avec alésage pour des pièces de grandes longueurs
- Très silencieux et déplacement souple
- Support d'outil de tournage facilement réglable
- Entre-pointes 450 mm, possibilité d'extension de banc en option portant l'entre-pointes à 1000 mm



- 5 plages de vitesses avec changement de courroie simple et rapide par levier de serrage. Avec regard afin de contrôler la vitesse sélectionnée



- La contre-poupée en fonte grise est fixée rapidement et simplement à l'aide du levier de serrage. L'ajustement du fourreau s'effectue grâce au volant



- DB 450 présenté sur établi HOLZKRAFT en option (voir page 1564)

Particulièrement silencieux



Info & Video

Fig. : **DB 450**
. 5 plages de vitesses
. Entre-pointes 450 mm extensible en option à 1000 mm
. Fonctionnement particulièrement silencieux

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532

Modèle	DB 450
Code article	592 0450 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	370 W / 230 V
Ø usinable max.	254 mm
Hauteur de pointe	127 mm
Entre-pointes	450 mm
Attachement de broche	M33 x 3.5
Course du fourreau	50 mm
Plage de vitesses	680 / 1000 / 1400 / 2000 / 2800 T/min.
Nb. de vitesses	5
Cône Morse	CM 2
Dimensions (L x l x h)	820 x 300 x 430 mm
Poids net (brut)	31 kg (42 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de 8 outils à bois	593 1011 ❹	
② Mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1021 ❹	
③ Kit mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1023 ❹	
④ Extension de banc BV1000	592 0451 ❹	

Accessoires voir page 1532

① 

Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
. En option

② 

Fig. : **Mandrin 4 mors**
· Ø 100 mm
· En option

③ 

Fig. : **Kit mandrin 4 mors**
· Ø 100 mm
· Mors interchangeables
· En option

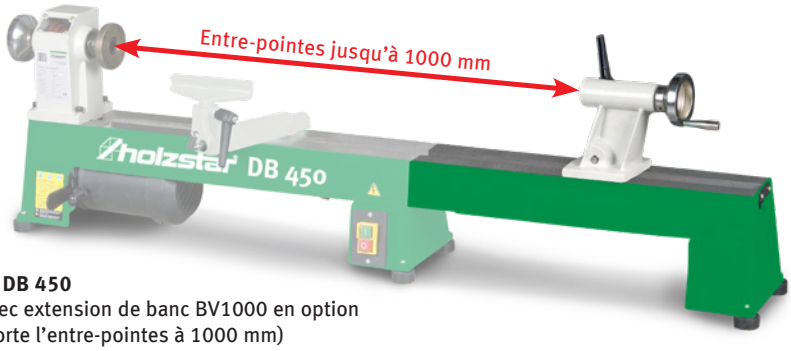
④ 

Fig. : **DB 450**
· Avec extension de banc BV1000 en option (porte l'entre-pointes à 1000 mm)

Nouveau

Actualisez vos prix

Tour à bois d'établi DB 460 XL Vario.
Exécution compacte et robuste avec réglage de vitesse par variateur éléctronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- 3 plages de vitesses : 650 à 1430, 1240 à 2790, 1600 à 3800 T/min.
- **Afficheur numérique de la vitesse de rotation**
- **Grand diamètre d'usinage 305 mm**
- Banc en fonte grise assurant un fonctionnement souple et très silencieux
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise stabilisée
- Broche avec une haute concentricité
- Poupée mobile de série avec alésage pour des pièces de grandes longueurs
- Contre-poupée fixée rapidement et simplement à l'aide du levier de serrage
- Porte-outils livré de série
- **Entre-pointes 460 mm, possibilité d'extension de banc en option portant l'entre-pointes à 1010 mm**

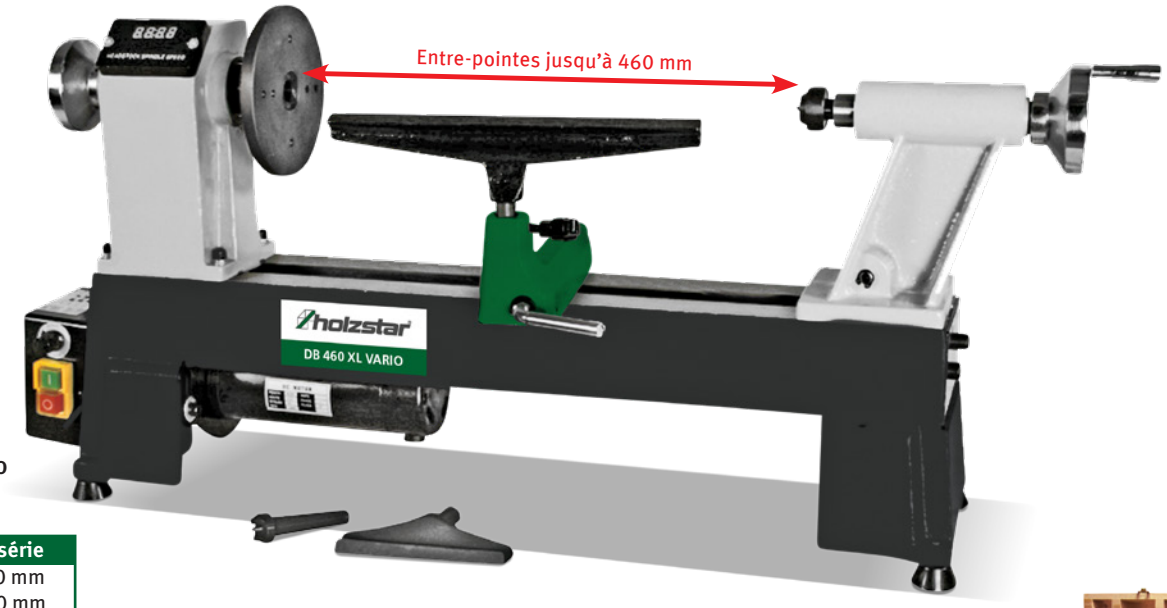


Fig. : **DB 460 XL VARIO**

Accessoires de série
- Porte-outils 150 mm
- Porte-outils 300 mm
- Plateau 145 mm
- Griffe quatre dents
- Pointe tournante

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532

Modèle	DB 460 XL VARIO
Code article	592 0462 1
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W / 230 V
Ø usinage max.	305 mm
Hauteur de pointe	155 mm
Entre-pointes	460 mm
Attachement de broche	M 33 x 3.5
Plages de vitesse (Vario)	650 à 1430 / 1240 à 2790 / 1600 à 3800 T/min.
Nb. de vitesses	3 plages
Réglage de la vitesse	Par variateur
Cône de la poupée mobile	CM 2
Course du fourreau	55 mm
Dimensions (L x l x h)	900 x 340 x 410 mm
Poids net (brut)	38 kg (49 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Extension de banc de 550 mm	593 0460 4	
② Jeu de 8 outils à bois	593 1011 4	
③ Jeu de griffes d'entraînement	593 1056 4	
④ Mandrin 4 mors Ø 150 mm, M33 x 3.5 (indépendant)	593 1020 4	
⑤ Mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1021 4	
⑥ Kit mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1023 4	
⑦ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 95 mm	593 1057 4	
⑧ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 115 mm	593 1058 4	

Accessoires voir page 1532

① 

Fig. : **Rallonge de banc 550 mm**
- En option

② 

Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
- En option

③ 

Fig. : **Jeu de griffes d'entraînement**
- En option

④ 

Fig. : **Mandrin 4 mors indépendants**
- Ø 150 mm
- En option

⑤ 

Fig. : **Mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- En option

⑥ 

Fig. : **Kit mandrin 4 mors,**
- Ø 100 mm
- Mors interchangeables
- En option

⑦ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 95 mm
- En option

⑧ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 115 mm
- En option

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Tour à bois d'établi. Exécution compacte et robuste avec réglage de vitesse par variateur éléctronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc en fonte grise assurant un fonctionnement souple et très silencieux
- Contre-poupée et poupée fixe en fonte grise stabilisée
- Broche avec une haute concentricité
- **Très grand diamètre usinable de 355 mm**
- 3 plages de vitesses réglables en continu par variateur avec lecture digitale du régime de broche
- Rotation gauche/droite de série
- Espacement des 24 trous avec encliquetage pour le verrouillage de la pièce
- Poupée mobile de série avec alésage pour des pièces de grandes longueurs
- Contre-poupée fixée rapidement et simplement à l'aide du levier de serrage
- Porte-outil livré de série

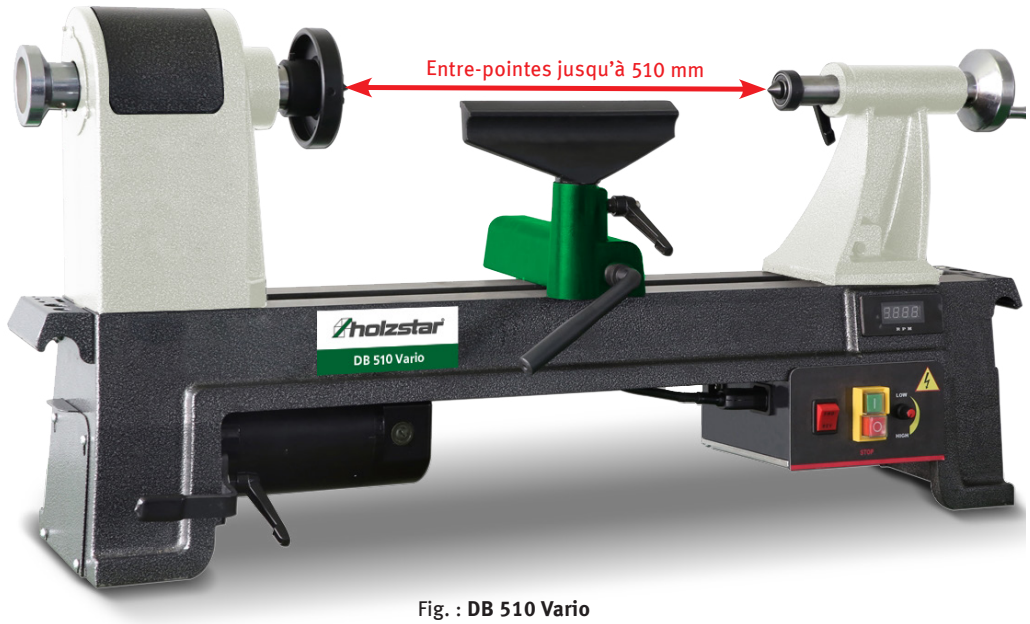


Fig. : **DB 510 Vario**
- Avec réglage de vitesse par variateur

Accessoires de série
- Porte-outils 200 mm
- Plateau 100 mm
- Pointe tournante CM 2
- Griffe 4 dents 25 mm
- Outils de service

Modélé	DB 510 Vario
Code article	592 0510 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V
Ø usinable max.	355 mm
Hauteur de pointe	178 mm
Entre-pointes	510 mm
Attachement de broche	M33 x 3.5
Course du fourreau	70 mm
Plage de vitesses (Vario)	250 à 3550 T/min.
Nb. de vitesses	3 plages
Cône Morse	CM 2
Réglage de vitesse	Par variateur
Dimensions (L x l x h)	1055 x 560 x 460 mm
Poids net (brut)	50 kg (73 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de 8 outils à bois HSS	593 1011 4	
② Mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1021 4	
③ Kit mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5 (concentrique)	593 1023 4	
④ Kit Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 95 mm	593 1057 4	
⑤ Kit Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 115 mm	593 1058 4	

Accessoires voir page 1532

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532

① 

Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
- En option

② 

Fig. : **Mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- En option

③ 

Fig. : **Kit mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- Mors interchangeables
- En option

④ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 95 mm
- En option



⑤ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 115 mm
- En option



Actualisez vos prix

Tours à bois d'atelier d'excellente qualité avec régulation de vitesses par variateur mécanique. Idéal pour les particuliers exigeants et les professionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc robuste en fonte massive procurant rigidité, absorption des vibrations et précision
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise stabilisée
- Contre-poupée avec levier à action rapide et volant
- Poupée mobile (course du fourreau 50 mm) de série avec pointe tournante et alésage pour des pièces de grandes longueurs
- Support d'outils grande largeur pour un appui parfait des outils et un grand confort de travail
- **Equipés d'un variateur de vitesse mécanique (type Variomatic) et d'un tachymètre digital**
- **Poupée fixe pivotante à 180° avec positions intermédiaires permettant de tourner les grands diamètres**
- Vitesse réglable de 500 à 2000 T/min. par Vario
- Equipés d'un socle de série (en fonte pour modèle DB 1100)



Fig. : **DB 900**
- Avec équipement de série



Fig. : **Lunette fixe DB 900/1100**
- Indispensable lors du travail des pièces dont la longueur est trop importante ou le diamètre trop faible pour les usiner en "montage en l'air"
- Permet d'empêcher les vibrations et les marques de broutages sur la pièces à usiner en rotation

Accessoires de série DB 900 et DB 1100
- Porte-outils
- Plateau Ø 150 mm
- Pointe tournante
- Griffe quatre dents
- Socle



Fig. : **Copieur pour DB 900/1100**
- Permet de dupliquer une pièce en plusieurs exemplaires à partir d'un modèle existant (pieds de chaises, balustres, etc.)
- Permet un gain de temps très appréciable
- Bâti rigide en aluminium, chariot en fonte et barres de guidage en acier
- A monter

Info & Video

Modèle	DB 900	DB 1100
Code article	592 0900 1	592 1100 1
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W / 230 V / 1 ph	750 W / 230 V / 1 ph
Ø usinable max.	306 mm	358 mm
Hauteur de pointe	153 mm	179 mm
Entre-pointes	900 mm	1100 mm
Attachement de broche	M33 x 3.5	M33 x 3.5
Course du fourreau	50 mm	50 mm
Plages de vitesses	500 à 2000 T/min.	500 à 2000 T/min.
Nb. de vitesses	10 plages	10 plages
Réglage de vitesse	Par variateur mécanique	Par variateur mécanique
Cône Morse	CM 2	CM 2
Dimensions (L x l x h)	1380 x 330 x 1175 mm	1620 x 340 x 1215 mm
Poids net (brut)	80 kg (95 kg)	92 kg (107 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lunette fixe DB 900, Hauteur de pointes 155 mm	593 1050 4	
Lunette fixe DB 1100, Hauteur de pointes 185 mm	593 1030 4	
Copieur pour DB 900 (850 mm)	593 1101 4	
Copieur pour DB 1100 (1070 mm)	593 1102 4	

Accessoires voir page 1532

Poupée fixe
- La poupée fixe des DB 900 et DB 1100 est orientable à 360° avec positions à 45°, 90° et 180°

Ecran digital
- Affiche la vitesse de rotation de broche

Copieur
- Equipement optionnel disponible pour le DB900 et le DB 1100
- Indispensable pour copier des pièces originales ou à partir de gabarits

Pointe tournante
- De série

Poupée mobile
- Sur tous les modèles, la poupée mobile s'adapte rapidement et facilement sur le banc

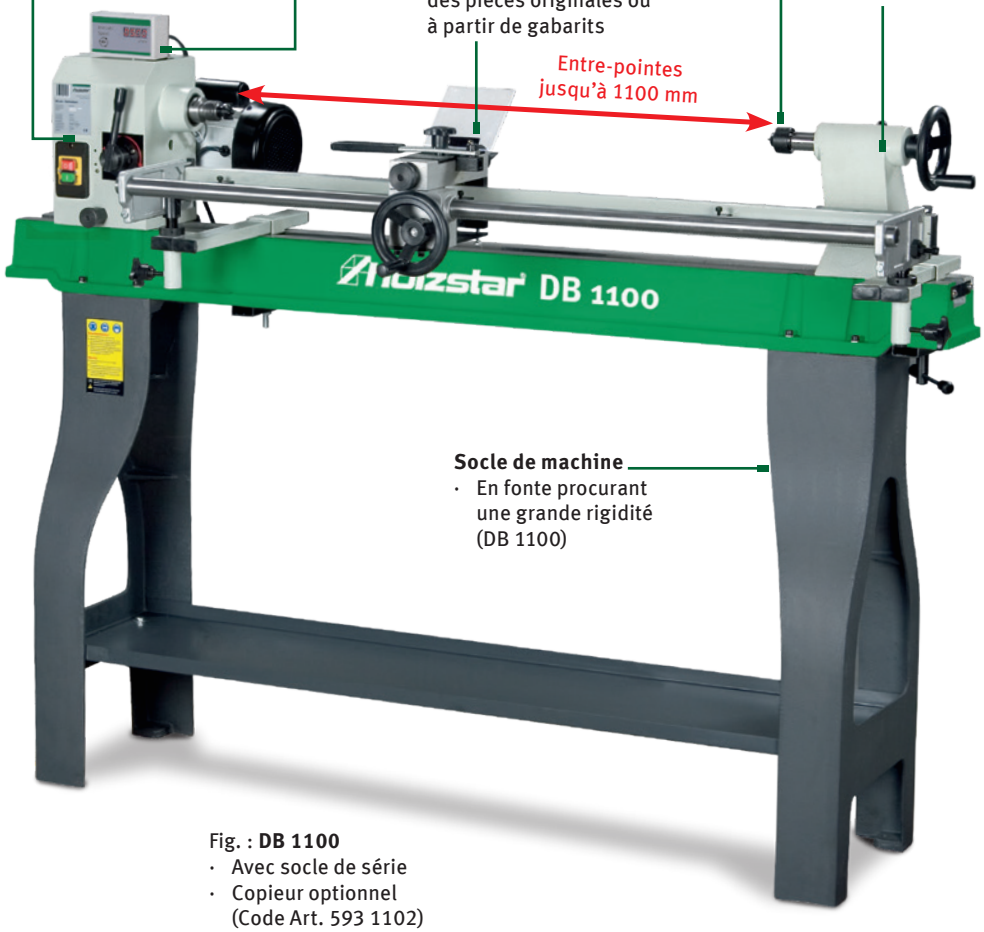
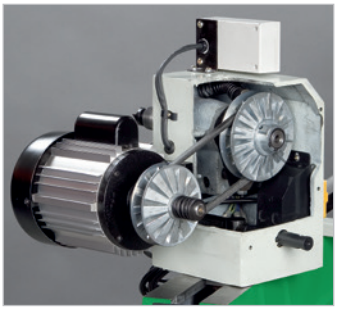


Fig. : **DB 1100**
- Avec socle de série
- Copieur optionnel (Code Art. 593 1102)



- Modèles avec variateur mécanique par courroies et disques coniques réglables. Vitesse variable de 500 à 2000 T/min. avec affichage sur écran digital



- La vitesse peut être réglée rapidement et facilement grâce au levier de vitesse à portée de main (variateur mécanique haute fiabilité)



- Orientation de la poupée fixe pour le tournage de grands diamètres
- Le support d'outil peut être fixé sur toute la longueur du banc assurant ainsi un maximum de polyvalence

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532



Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
- En option



Fig. : **Mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- En option



Fig. : **Kit mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- Mors interchangeables
- En option



Fig. : **Dispositif de tournage extérieur ou "tournage en l'air"**
- En acier robuste
- En option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de 8 outils à bois	593 1011 4	
② Mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5	593 1021 4	
③ Kit mandrin 4 mors Ø 100 mm, M33 x 3.5	593 1023 4	
④ Dispositif pour tournage extérieur pour DB 1100	593 1052 4	

Accessoires voir page 1532



- La poupée fixe du DB 1100 se déplace latéralement et peut être positionnée sur toute la longueur du banc

Nouveau

Actualisez vos prix

Tour à bois d'atelier. Réglage de vitesse en continu par variateur électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc et socle de machine en fonte grise procurant une excellente rigidité et garantissant des travaux de précision
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise stabilisée
- La poupée fixe peut être déplacée latéralement et positionnée sur toute la longueur du banc permettant ainsi le tournage en l'air (kit optionnel)
- Poupée fixe alésée pour le passage des pièces longues, équipée d'un plateau de 150 mm
- **Entraînement par moteur grande puissance et haute qualité. Régulation de la vitesse variable de 100 à 3200 T/min. sur 2 plages de vitesse : 100 à 1200 et 250 à 3200 T/min.**
- Visualisation du régime de vitesse par tachymètre digital
- Contre-poupée de série avec pointe tournante
- La poupée mobile s'adapte rapidement et facilement sur le banc à l'aide d'un levier de serrage



- Visualisation du régime de vitesse par tachymètre digital



Fig. : **DB 1102 Vario**

Accessoires de série DB 1102 Vario

- Griffe d'entraînement
- Poupée mobile
- Porte-outils 360 mm
- Plateau 150 mm
- Goupille d'arrêt
- Clefs de service

Retrouvez les caractéristiques des accessoires en page 1532

Modèle	DB 1102 Vario
Code article	592 1102 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 ph
Ø usinable max.	408 mm
Hauteur de pointe	203 mm
Entre-pointes	1067 mm
Attachement de broche	M33 x 3.5
Cône morse broche et poupée mobile	CM 2
Course du fourreau	102 mm
Plages de vitesses	100 à 1200 ; 250 à 3200 T/min.
Nb. de vitesses	2
Réglage de vitesse	Par variateur électronique
Cône Morse	CM 2
Dimensions (L x l x h)	1968 x 572 x 1194 mm
Poids net (brut)	175 kg (220 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de 8 outils à bois	593 1011 ❹	
② Jeu de griffes d'entraînement	593 1056 ❹	
③ Mandrin 4 mors indépendants Ø 150 mm, M33 x 3.5	593 1020 ❹	
④ Mandrin 4 mors concentriques Ø 100 mm, M33 x 3.5	593 1021 ❹	
⑤ Kit mandrin 4 mors concentriques, Ø 100 mm, M33 x 3.5	593 1023 ❹	
⑥ Mandrin 4 mors PROFI-SET	593 1054 ❹	
⑦ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 95 mm	593 1057 ❹	
⑧ Set Premium (coffret) mandrin 4 mors Ø 115 mm	593 1058 ❹	

① 

Fig. : **Jeu de 8 outils à bois**
- En option

② 

Fig. : **Jeu de griffes d'entraînement**
- En option

③ 

Fig. : **Mandrin 4 mors indépendants**
- Ø 150 mm
- En option

④ 

Fig. : **Mandrin 4 mors**
- Ø 100 mm
- En option

⑤ 

Fig. : **Kit mandrin 4 mors,**
- Ø 100 mm
- Mors interchangeables
- En option

⑥ 

Fig. : **Mandrin 4 mors PROFI-SET**
- Serrage ext. : 90 mm - Int. : 75 mm
- Serrage ext. : 50 mm - Int. : 38 mm
- Serrage ext. : 38 mm - Int. : 18 mm
- Serrage ext. : 21 mm - Int. : 9 mm

⑦ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 95 mm
- En option

⑧ 

Fig. : **Set Premium 4 mors**
- Ø 115 mm
- En option

Tour à bois d'atelier professionnel. Equipé d'un moteur brushless et d'un variateur de vitesses éléctronique avec un convertisseur haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc et socle de machine en fonte grise procurant une excellente rigidité et garantissant des travaux de précision
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise stabilisée
- La poupée fixe peut être déplacée latéralement et positionnée sur toute la longueur du banc permettant ainsi le tournage en l'air (kit optionnel)
- Poupée mobile avec levier de serrage rapide, alésage et pointe tournante CM2
- Poupée fixe alésée pour le passage des pièces longues, équipée d'un plateau de 150 mm
- Entraînement par moteur brushless haute qualité : 2 plages de vitesses mécaniques et variateur (0 à 1200 min T/min. et 0 à 3200 T/min.)
- Visualisation du régime de vitesse par tachymètre digital
- Une machine haute qualité, un excellent rapport qualité prix



- 2 plages de vitesses réglables par variateur
- Tachymètre digital

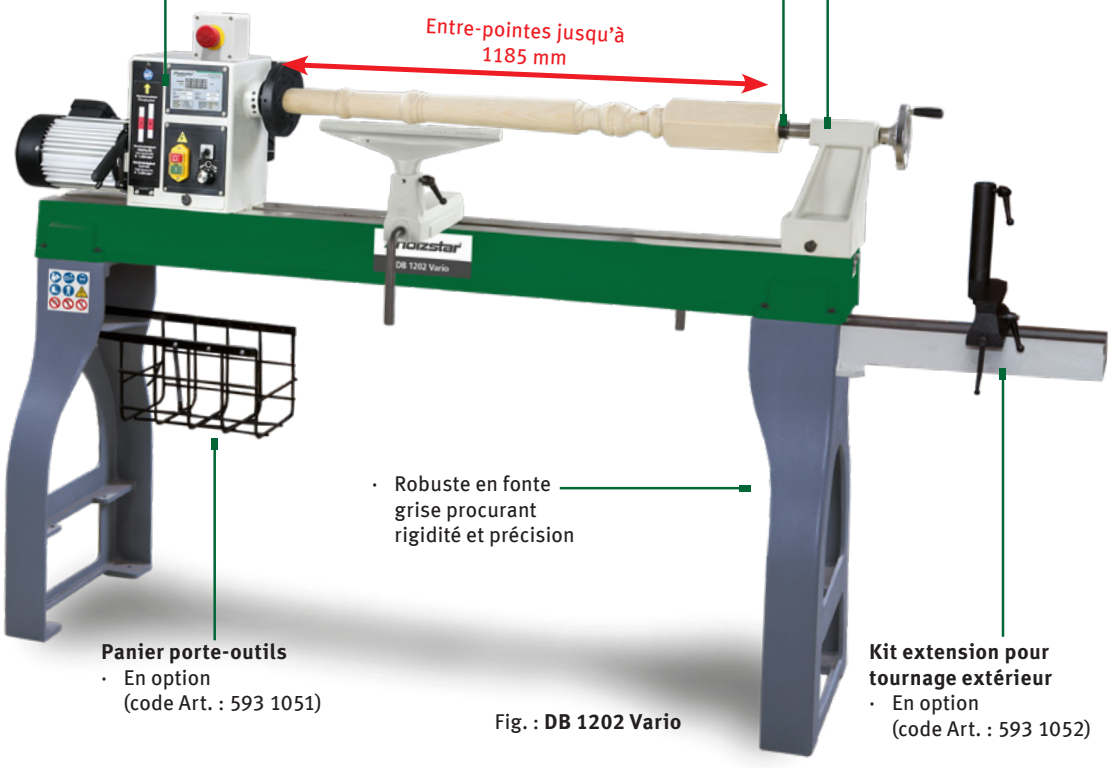


① Convertisseur de fréquence pour une parfaite régulation de la vitesse
② Inverseur de rotation gauche/droite
③ Interrupteur marche/arrêt

Tachymètre digital
- Affiche la vitesse de broche

Pointe tournante
- De série

Poupée mobile
- S'adapte rapidement et facilement sur le banc à l'aide d'un levier de serrage



- Robuste en fonte grise procurant rigidité et précision

Panier porte-outils
- En option (code Art. : 593 1051)

Kit extension pour tournage extérieur
- En option (code Art. : 593 1052)

Fig. : **DB 1202 Vario**



- Changement de courroie rapide et facile sans outils (2 plages)

Accessoires



- Exemple de tournage extérieur (ou en l'air). La poupée fixe est ramenée en bout de banc. La pièce est fixée sur la poupée fixe par l'intermédiaire d'un outillage (généralement un mandrin) permettant de maintenir la pièce durant sa rotation. Ici le kit de tournage (optionnel) permet de creuser une pièce de grand diamètre

Modèle	DB 1202 Vario
Code article	592 1202 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V
Ø usinable max.	460 mm
Hauteur de pointe	230 mm
Entre-pointes	1185 mm
Attachement de broche	M33 x 3.5
Course du fourreau	110 mm
Plage de vitesses	0 à 1200 ; 0 à 3200 T/min.
Nb. de vitesses	2
Réglage de vitesse	Par variateur électronique
Cône Morse	CM 2
Dimensions (L x l x h)	2060 x 500 x 1200 mm
Poids net (brut)	189 kg (241 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA.
Panier porte-outils	593 1051 ❹	
Kit extension pour tournage extérieur	593 1052 ❹	
Copieur	593 1060 ❹	

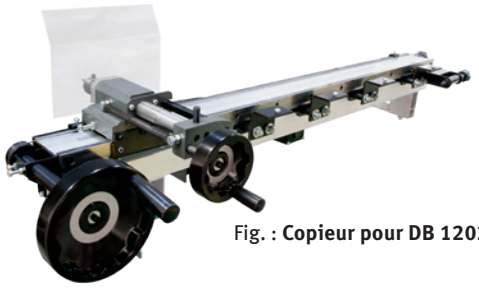


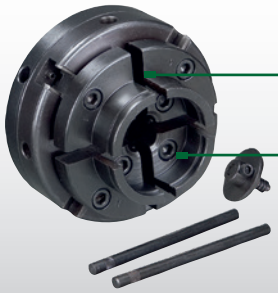
Fig. : **Copieur pour DB 1202**

Accessoires voir page 1532

Actualisez vos prix

Set 1 : mandrin 4 mors serrage concentrique 593 1021

- Ø 100 mm, M33 x 3.5

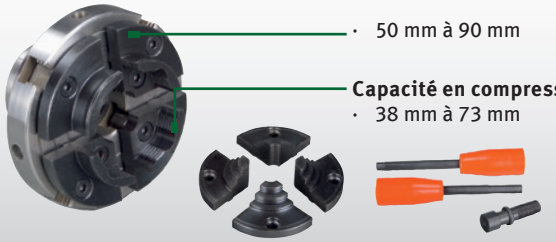


Capacité en expansion
- 51 mm à 78 mm

Capacité en compression :
- 40 mm à 63 mm

Set 2 : mandrin 4 mors serrage concentrique 593 1023

- Ø 100 mm, M33 x 3.5
- Queue de cochon
- Avec mors interchangeables

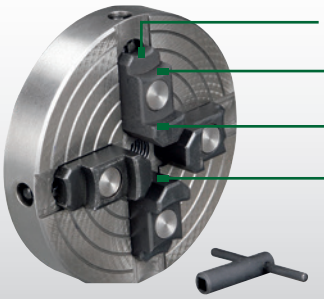


- 50 mm à 90 mm

Capacité en compression
- 38 mm à 73 mm

Mandrin 4 mors serrage indépendant 593 1020

- Ø 150 mm, M33 x 3.5
- Capacité jusqu'à 157 mm



Capacité en expansion
- 42 mm à 157 mm

Capacité en compression
- 22 mm à 59 mm

Mandrin 4 mors Profi-SET 593 1054

- M33 x 3.5

Serrage
- Serrage extérieur (fermé) : 50 mm
- Serrage intérieur (fermé) : 38 mm

Serrage
- Serrage extérieur (fermé) : 21 mm
- Serrage intérieur (fermé) : 9 mm

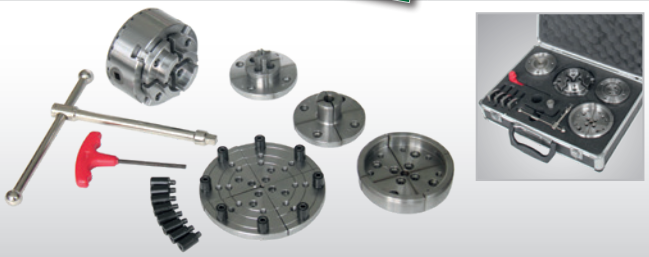


Serrage
- Serrage extérieur (fermé) : 90 mm
- Serrage intérieur (fermé) : 75 mm

Serrage
- Serrage extérieur (fermé) : 38 mm
- Serrage intérieur (fermé) : 18 mm

Set Premium 4 mors (coffret) Nouveau 593 1057

- Ø 95 mm

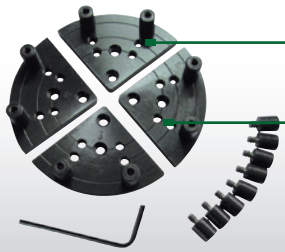


Set Premium 4 mors (coffret) Nouveau 593 1058

- Ø 115 mm



Plateau de reprise pour mandrin 4 mors 593 1055



Capacité en expansion
- 73 mm à 140 mm

Capacité en compression
- 53 mm à 96 mm

Jeu de 8 outils à bois 593 1011

- Livré avec 3 gouges à profiler, 1 gouge à creuser, 1 bédane, 1 ciseau à racler arrondi et 2 ciseaux à racler droit



Copieur pour DB 900 (capacité 850 mm) 593 1101
Copieur pour DB 1100 (capacité 1070 mm) 593 1102

- Permet de dupliquer une pièce en plusieurs exemplaires à partir d'un modèle existant (pieds de chaises, balustrades, etc.). Permet un gain de temps très appréciable. Bâti rigide en aluminium, chariot en fonte et barres de guidage en acier
- Livrés avec outils pour le tournage longitudinal et transversal, support de montage, outil de pointage et carter de protection



Jeu d'entraînement 3 pièces 593 1056

- Griffes d'entraînement et pointes pour utilisation sur les tours à bois
- Les arbres sont en attachement CM2 et s'adaptent à tous les tours équipés d'une broche en CM2
- Jeu de 3 griffes (standard, couronne et pointe creuse)
- Livré en coffret bois
- Cône morse CM2



Mortaiseuses horizontales
Perceuses multi-broches



Nouveau

Actualisez vos prix

Mortaiseuses à bédane carré BSM-H 16 / BSM-H 25. Machines compactes pour le perçage et le mortaisage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour la construction de meubles et assemblages divers (tenons, mortaises)
- Modèles compactes, se positionnent parfaitement sur un établi (socle disponible en option pour le modèle BSM-H 25)
- Construction massive en fonte du bâti de la machine avec des guidages précis en queue d'aronde dans chaque axe, entièrement réglable
- Long levier pour la course de mortaisage, limitant ainsi les efforts
- Mors de serrage mobile avec fonction de serrage rapide
- Butées de serrage permettant un réglage simple et rapide de la course en X et Y pour le travail répétitif
- Tête de mortaisage maintenue par un vérin pneumatique pour un meilleur confort d'utilisation
- Attachement d'outils via un mandrin de perçage à clé. Permet également le perçage

BSM-H 25

- Grande course de l'axe Z de 200 mm pour les pièces hautes
- Grande rigidité de la colonne à queue d'aronde avec déplacement par crémaillère



Fig. : **BSM-H 16**



Fig. : **BSM-H 25**



Fig. : **Foret à bédane carré à queue cylindrique**



Fig. : **Socle pour BSM-H 25**

Accessoires de série

- Foret à bédane carré 6.35mm (1/4")
- Foret à bédane carré 9.5mm (3/8")
- Foret à bédane carré 12.7mm (1/2")

Modèle	BSM-H 16	BSM-H 25
Code article	590 6116 ❶	590 6125 ❶
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	370 W / 230 V	750 W / 400 V
Hauteur de pièce max.	110 mm	210 mm
Profondeur max. de la pièce	125 mm	145 mm
Profondeur max. mortaise	76 mm	76 mm
Tailles de burin	6 à 16 mm	6 à 25.4 mm
Attachement pour mandrin de perçage	B16-13 mm	B16-16 mm
Vitesse de rotation	1400 T/min.	1400 T/min.
Table de travail (L x l)	180 x 150 mm	400 x 150 mm
Courses de la table X / Y	80 / 65 mm	175 / 150 mm
Dimensions (L x l x H)	270 x 480 x 780 mm	790 x 620 x 1630 mm
Poids net (brut)	39 kg (49 kg)	89 kg (110 kg)

Accessoires BSM-H 16	Code Art.	
Foret à bédane carré 6.35 mm (1/4")	591 6100 ❹	
Foret à bédane carré 8 mm (5/16")	591 6101 ❹	
Foret à bédane carré 9.5 mm (3/8")	591 6102 ❹	
Foret à bédane carré 12.7 mm (1/2")	591 6103 ❹	
Foret à bédane carré 15.87 mm (5/8")	591 6104 ❹	

Accessoires BSM-H 25	Code Art.	
Socle 1 porte	591 6125 ❹	
Foret à bédane carré 6.35mm (1/4")	591 6100 ❹	
Foret à bédane carré 8 mm (5/16")	591 6101 ❹	
Foret à bédane carré 9.5 mm (3/8")	591 6102 ❹	
Foret à bédane carré 12.7 mm (1/2")	591 6103 ❹	
Foret à bédane carré 15.87 mm (5/8")	591 6104 ❹	
Foret à bédane carré 19.00 mm (3/4")	591 6105 ❹	
Foret à bédane carré 25.4 mm (1")	591 6106 ❹	

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Mortaiseuse économique et compacte avec rotation à droite et à gauche, butée à onglet et dispositif de perçage de chevilles.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

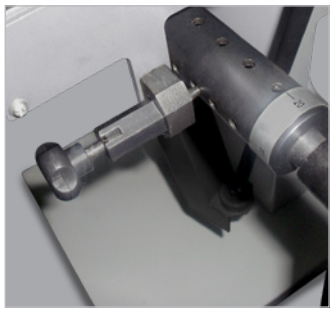
- Permet de réaliser des trous oblongs. Idéal pour la construction de meubles et assemblages divers
- De série, dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/25/32 mm
- Mandrin de perceuse Wescott 0–16 mm de série
- Rotation droite et gauche de série
- Manipulation simple de la table de travail par levier pour un perçage rapide et précis
- Le guide à rouleaux permet un déplacement précis de la table de travail
- Positionnement en hauteur pratique et précis de la table par volant avec affichage numérique mécanique
- Lecture supplémentaire de la hauteur avec graduation sur la table de travail
- Un dispositif de serrage excentrique pour un calage fiable de la pièce est inclus
- Butée angulaire positionnable sur 60° des 2 côtés
- Socle équipé d'un grand compartiment à outils verrouillable par clé



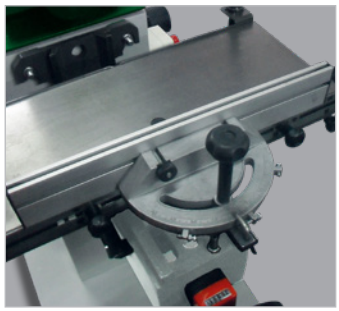
Fig. : **LLB 16 PB**

Accessoires de série

- Serrage excentrique manuel
- Butée angulaire ±60° avec règle graduée
- Socle avec armoire



- De série, dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/25/32 mm



- Butée angulaire positionnable sur 60° des 2 côtés



- Positionnement en hauteur pratique et précis de la table par volant avec affichage numérique



- Lecture supplémentaire de la hauteur avec graduation sur la table de travail

Modèle	LLB 16 PB (230V)	LLB 16 PB (400V)
Code article	590 6016	590 6017
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 230 V / 1 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Largeur de perçage	300 mm	
Profondeur de perçage max. à 90°	140 mm	
Course de la tête de perçage	150 mm	
Dimensions de la table de travail (L x l)	500 x 207 mm	
Attachement d'outil	Mandrin Wescott	
Ø de serrage de l'outil	0 à 16 mm	
Vitesse de rotation de la broche	2850 T/min.	
Ø tubulure d'aspiration	100 mm	
Dimensions (L x l x h)	905 x 710 x 1230 mm	
Poids net (brut)	108 kg (130 kg)	



Fig. : **Jeu de forets pour trous oblongs**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de forets pour trous oblongs, 5 pièces, rotation à gauche (8, 10, 12, 14, 16 mm)	533 3681	
Jeu de forets pour trous oblongs, 5 pièces, rotation à droite (8, 10, 12, 14, 16 mm)	533 3682	

Nouveau

Actualisez vos prix

Mortaiseuse avec rotation à droite et à gauche, avec butée à onglet et dispositif de perçage de chevilles.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet de réaliser les trous oblongs. Idéal pour la construction de meubles et assemblages divers (tenons, mortaises)
- De série, dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/20/22/32 mm
- Mandrin de perceuse Wescott 0–20 mm de série
- Rotation droite et gauche de série et deux vitesses de rotation de la broche sélectionnables par bouton rotatif
- Moteur puissant de 2.8 kW
- Manipulation simple de la table de travail par levier pour un perçage rapide et précis
- Le guide à rouleaux permet un déplacement précis de la table de travail
- Positionnement en hauteur pratique et précis de la table par volant avec affichage numérique
- Deux dispositifs de serrage excentrique pour un calage fiable de la pièce inclus
- Butée angulaire positionnable sur 60° des 2 côtés
- Socle équipé d'un grand compartiment à outils verrouillable par clé
- Dimensions de la table de travail 570 x 300 mm
- Extensions de table disponibles en option



Accessoires de série

- Deux dispositif de serrage excentrique
- Butée angulaire ±60° avec règle graduée
- Bédane 9.5 mm (3/8")
- 4 logements pour bédane 19, 20, 28, 30mm

Modèle	LLB 20 PB
Code article	590 6023 ❶
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW/400 V
Largeur de perçage	300 mm
Profondeur de perçage max. à 90°	155 mm
Course de la tête de perçage	160 mm
Dimensions de la table de travail (L x l)	570 x 300 mm
Attachement d' outil	Mandrin Wescott
Ø de serrage de l'outil	0 – 20 mm
Vitesse de rotation de la broche	2800/1400 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	100 mm
Dimensions (L x l x h)	950 x 700 x 1340 mm
Poids net (brut)	140 kg (170 kg)

① 

Fig. : **Jeu de forets pour trous oblongs**

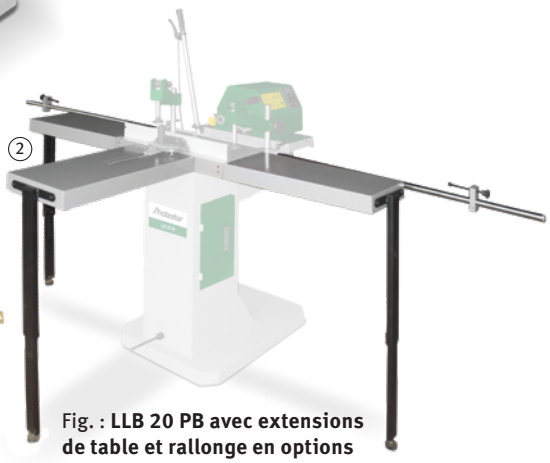
② 

Fig. : **LLB 20 PB avec extensions de table et rallonge en options**

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Jeu de forets pour trous oblongs, 5 pièces, rotation à gauche (8, 10, 12, 14, 16 mm)	533 3681 ❶	
Jeu de forets pour trous oblongs, 5 pièces, rotation à droite (8, 10, 12, 14, 16 mm)	533 3682 ❶	
② Extensions de table et rallonge	591 6020 ❹	
Foret à bédane carré 6.35 mm (1/4")	591 6100 ❹	
Foret à bédane carré (5/16")	591 6101 ❹	
Foret à bédane carré 9.5 mm (3/8")	591 6102 ❹	
Foret à bédane carré 12.7 mm (1/2")	591 6103 ❹	

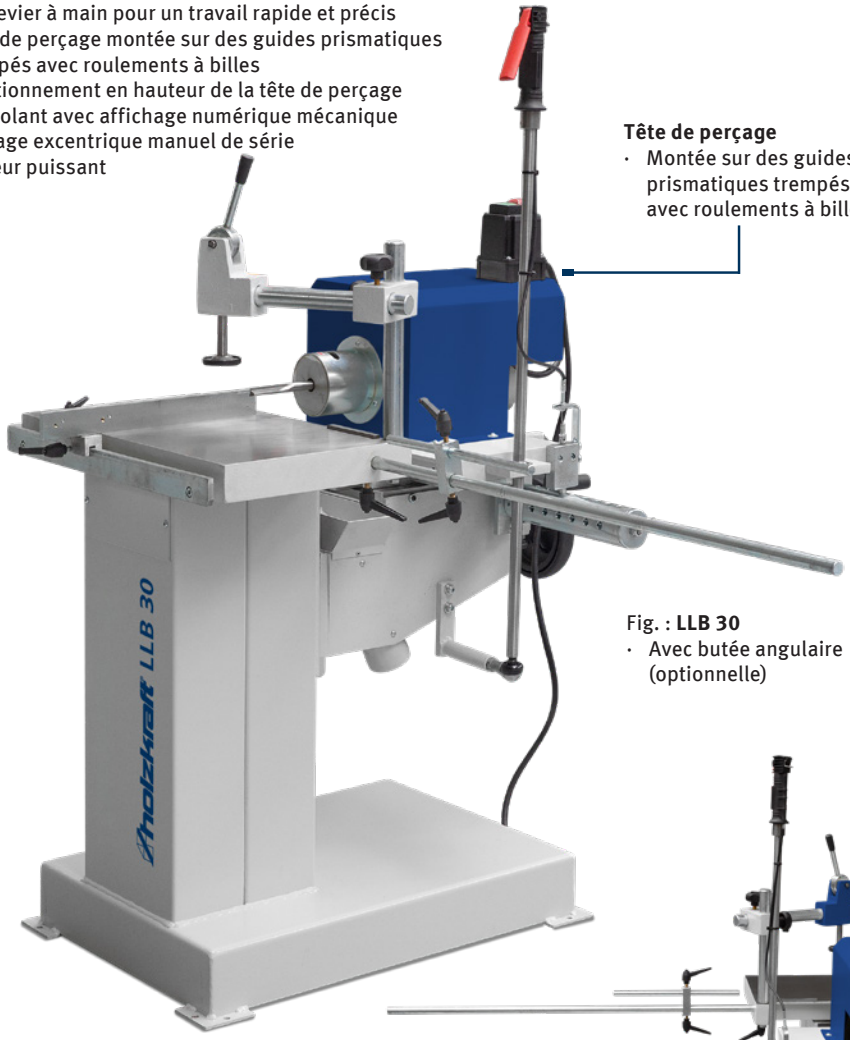
Nouveau

holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen

Mortaiseuse professionnelle. Pour le perçage de trous oblongs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Mortaiseuse professionnelle permettant la réalisation de trous oblongs. Idéal pour la construction et l'assemblage de meubles
- Construction robuste en fonte d'acier
- Manipulation simple de la table de travail par levier à main pour un travail rapide et précis
- Tête de perçage montée sur des guides prismatiques trempés avec roulements à billes
- Positionnement en hauteur de la tête de perçage par volant avec affichage numérique mécanique
- Serrage excentrique manuel de série
- Moteur puissant
- De série, dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/27/32 mm
- Butées de serrage permettent un réglage simple et rapide de la course de la tête de perçage



Tête de perçage
- Montée sur des guides prismatiques trempés avec roulements à billes

Fig. : **LLB 30**
- Avec butée angulaire (optionnelle)

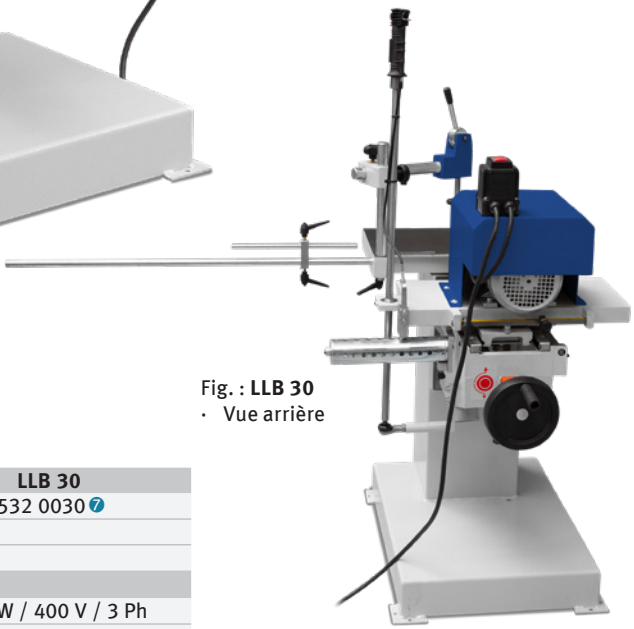


Fig. : **LLB 30**
- Vue arrière

Accessoires de série
- Serrage excentrique manuel
- Dispositif de perçage de chevilles

Modèle	LLB 30
Code article	532 0030 7
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Largeur de perçage	250 mm
Profondeur de perçage max. à 90°	170 mm
Dimension de la table de travail (L x l)	580 x 300 mm
Course de la tête de perçage	200 mm
Attachement d'outil	Mandrin Wescott
Ø de serrage de l'outil	0 à 20 mm
Vitesse de rotation de la broche	2800 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	70 mm
Dimensions (L x l x h)	1500 x 920 x 1400 mm
Poids net (brut)	160 kg (215 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée angulaire avec graduation +/- 45°	533 0031 1	
Serrage excentrique manuel	533 0030 1	
Dispositif de déplacement	533 0032 1	
Serrage excentrique pneumatique*	533 0035 1	

*Equipement monté à la commande usine uniquement



- Positionnement en hauteur simple et précis par volant avec affichage numérique



- Dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/27/32 mm

Option



- Serrage excentrique manuel

Option



- Serrage excentrique pneumatique (à la commande usine)

Accessoire



- Dispositif de déplacement de machine

Accessoires



- Butée angulaire avec graduation +/- 45°*

Nouveau

Actualisez vos prix

Mortaiseuse professionnelle.
Avec table de travail rotative +/- 60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

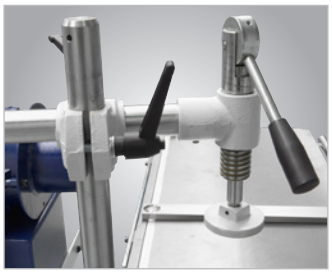
- Mortaiseuse professionnelle permettant la réalisation de trous oblongs. Idéal pour la construction et l'assemblage de meubles
- Robuste construction en fonte d'acier
- Moteur puissant
- Manipulation simple de la table de travail par levier à main pour un travail rapide et précis
- **Table de travail rotative sur 60° des 2 côtés**
- Tête de perçage montée sur double guide
- Des butées de serrage permettent un réglage simple et rapide de la course de la tête de perçage
- De série, dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/25/32 mm
- Positionnement en hauteur de la tête de perçage par volant avec affichage mécanique
- Serrage excentrique manuel de série



- Table de travail rotative sur 60° des 2 côtés avec échelle graduée



- Dispositif de perçage de chevilles avec pas de 16/22/25/32 mm



- Serrage excentrique manuel avec grand plateau pour le calage de la pièce



Fig. : **LLB 40 DT**
- Avec butée d'angle optionnelle

Accessoires de série
- Serrage excentrique manuel
- Dispositif de perçage de chevilles



Fig. : **LLB 40 DT**
- Vue arrière

Accessoires



- Butée angulaire avec graduation +/- 45°*

Accessoire



- Dispositif de déplacement de machine

Modèle	LLB 40 DT
Code article	532 0040
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance de sortie ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Largeur de perçage	240 mm
Profondeur de perçage max. à 90°	180 mm
Longueur de table de travail	565 mm
Largeur de la table de travail	315 mm
Rotation de la table de travail	+60 à -60°
Course de la tête de perçage	160 mm
Attachement d'outil	Mandrin Wescott
Ø de serrage de l'outil	0 à 20 mm
Vitesse de rotation de la broche	3000 T/min.
Ø tubulure d'aspiration	90 mm
Dimensions (L x l x h)	1290 x 980 x 1270 mm
Poids net (brut)	260 kg (335 kg)

Accessoires	Code Art.	
Butée angulaire avec graduation +/- 45°	533 0040	
Serrage excentrique pneumatique*	533 0043	
Dispositif de déplacement de machine	533 0042	

*Equipement monté à la commande usine uniquement

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Perceuse multi-broches MDB 21.
Pour la réalisation de perçages précis dans les corps de meuble, les cadres ou les portes.

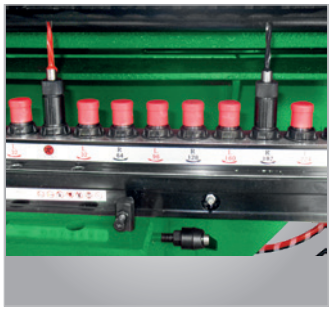
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Unité de perçage avec 21 broches pivotant pneumatiquement de 0° à 90°
- Avance de perçage réglable
- Deux vérins de serrage pneumatiques réglables pour un serrage parfait et précis de la pièce à usiner
- Commande des fonctions principales de serrage, de perçage et de desserrage par pédale
- Affichage de la profondeur et de la hauteur de perçage par compteurs
- Profilés de butée latérale à droite et à gauche avec échelle graduée et clapet de butée
- Butée arrière de 3 mètres avec échelle graduée et 2 taquets de butée
- 6 mandrins de perçage à changement rapide inclus

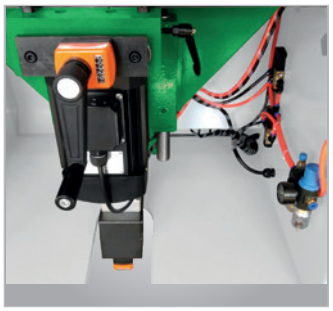


Fig. : **MDB 21**

- Moteur puissant haute qualité



- Broches de perçage



- Affichage de la profondeur et de la hauteur de perçage par compteurs

Accessoires de série

- Six mandrins à changement rapide 10 mm
- Deux butées latérales avec clapet de butée
- Butée de 3 m en aluminium avec 2 butées d'arrêt

Modèle	MDB 21
Code article	594 3021 ⓘ
Spécifications techniques	
Nombre de broches	21
Distance entre broche	32 mm
Distance entre la première et dernière broche	640 mm
Vitesse de broches	2800 T/min.
Inclinaison de l'unité de perçage	0° à 90°
Profondeur max. de perçage	70 mm
Pression de travail	6 - 8 bar
Puissance de sortie ~50 Hz	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions de table	890 x 625 mm
Dimensions (L x l x h)	3000 x 1300 x 1300 mm
Poids net (brut)	360 kg (450 kg)



Fig. : **MDB 21**

- Vue arrière

Nouveau

Actualisez vos prix

Perceuses multi-broches semi-automatiques. Pour le perçage horizontal et vertical pour la construction de meubles.

Fabrication italienne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broches de perçage avec système de serrage rapide , cinq mandrins à serrage rapide livrés de série
- 21 à 29 broches selon modèle
- Table de travail massive en acier
- Spiral System breveté : instrument de programmation et de réglage de la profondeur de perçage
- Inclinaison pneumatique de la tête de perçage, pour percer dans n'importe quelle position entre 0° et 90°
- Butées latérales en fonte
- Réglage de la hauteur de la tête de perçage par compteur
- Deux vérins de serrage pneumatiques positionnables
- Grande entraxe permettant l'usinage de deux pièces
- Grâce à la grande distance d'entre-axes de 640 mm, il est possible d'usiner 2 pièces de 316 mm chacune par exemple pour le modèle MDB 21 PRO

MDB 21 PRO:

- Guide latéral rabattable en fonte avec guidage à barre ronde - réglage facile à l'aide d'une loupe et d'une échelle millimétrique

MSB 23 / 29 PRO:

- Butée latérale à double guidage en fonte - réglage précis par molette avec compteur



Fig. : **MDB 29 PRO**

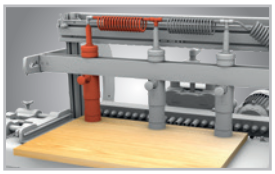
Accessoires de série

- Deux vérins pneumatiques
- Cinq mandrins à serrage rapide
- Deux règles de butée longueur 1.5 m
- Quatre butées rabattables pour les règles de butée
- Jauge de réglage pour le réglage fin des butées



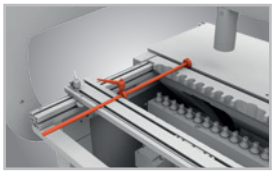
Accessoire pour MDB 21 PRO

- Boulon de référence pour perçage positionnel (Code article : 530 2302)



Accessoire pour MDB 21 PRO

- Verin de serrage pneumatique supplémentaire (Code article : 5302301)

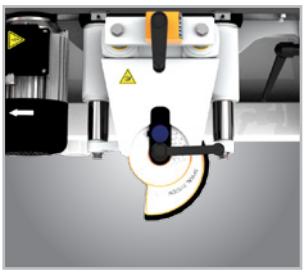


Accessoire pour MDB 21 PRO

- Jauge de réglage de la distance de la butée arrière (Code article: 5302303)



- Inclinaison pneumatique de la tête de perçage
- Pour percer dans n'importe quelle position entre 0° et 90°



- Spiral System breveté : instrument de programmation et de réglage de la profondeur de perçage

Accessoires MDB 21/23/29 PRO	Code Art.	€ Hors TVA
Guide d'angle 90° et guide d'onglet 45°	530 2200 1	
Mandrin à serrage rapide supplémentaire	530 2100 1	
Adaptateur pour charnières "Grass"	530 2400 1	
Adaptateur pour charnières "Blum"	530 2401 1	
Adaptateur pour charnières "Hettich"	530 2402 1	

Accessoires MDB 21PRO	Code Art.	€ Hors TVA
Boulon de référence pour perçage positionnel	530 2302 1	
Jauge de réglage de la distance de la butée arrière	530 2303 1	
Jauge pour le report de la distance des butées latérales	530 2300 1	
Verin de serrage pneumatique	530 2301 1	

Accessoires MDB 23/29 PRO	Code Art.	€ Hors TVA
Supports pour butées latérales	530 2101 1	

Modèle	MDB 21 PRO	MDB 23 PRO	MDB 29 PRO
Code article	530 1021 7	530 1023 7	530 1029 7
Spécifications techniques			
Largeur/profondeur de perçage max. à 90°	640/ 65 mm	704/ 65 mm	896/ 65 mm
Nombre de broches	21	23	29
Dimensions de table (L x l)	885 x 332 mm	949 x 338 mm	1.141 x 338 mm
Distance entre broche	32 mm	32 mm	32 mm
Distance entre la première et dernière broche	640 mm	896 mm	896 mm
Vitesse de broches	2800 T/min.	2800 T/min.	2800 T/min.
Inclinaison de l'unité de perçage	0° à 90°	0° à 90°	0° à 90°
Hauteur de la pièce max.	130 mm	130 mm	130 mm
Pression de travail	6 - 8 bars	6 - 8 bars	6 - 8 bars
Puissance moteur ~ 50 Hz - S3	1.1 kW / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Ø tubulure d'aspiration	80 mm	80 mm	80 mm
Dimensions (L x l x h)	1015 x 990 x 1270 mm	1285 x 872 x 1300 mm	1480 x 950 x 1300 mm
Poids net (brut)	260 kg (330 kg)	265 kg (335 kg)	290 kg (360 kg)

Butée latérale

MDB 21 PRO

- En fonte, rabattable et avec guidage à barre ronde - réglage facile à l'aide d'une loupe et d'une échelle millimétrique

MDB 23 PRO / MDB 29 PRO

- En fonte, double guidage, réglage précis par molette avec compteur

Aspirateurs et dépoussiéreurs



Nouveau

Actualisez vos prix

Qualité Made in Europe

Aspirateur eau et poussières. Aspirateur compact de Classe M. Idéal pour la sciure de bois.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Prise intégrée pour raccorder les outils électriques avec mise en marche automatique de l'outil raccordé
- Grande puissance d'aspiration
- Dépoussiérage semi-automatique des filtres
- Indication visuelle de surveillance du filtre
- Cuve et carter en matière ABS antichoc
- Roues revêtues de PU à déplacement silencieux
- Flexible d'aspiration élastique et résistant inclus
- Nombreux accessoires de série



Fig. : **wetCAT 130 RS Classe M**

Classe de poussières M

Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0.1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique

ASPIRATEUR CLASSE M

Modèle	wetCAT 130 RS Classe M
Code article	700 1150
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance moteur	3.6 kW
Alimention ~ 50/60 Hz	230 V
Débit d'air max	4200 l/min.
Dépression	240 mbar
Volume de la cuve	30 l
Matériau de la cuve	Polypropylène
Ø / longueur du flexible	35 mm / 4 m
Nombre de moteur	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	79 dB (A)
Longueur de câble électrique	7.5 m
Dimensions (L x l x h)	510 x 360 x 560 mm
Poids net (brut)	10 kg (13 kg)

Accessoires

Filtre à cartouche HEPA E10
Code article : 701 5008

Sac de filtration (lot de 5)
Code article : 701 5012

Filtre en mousse
Code article : 701 5009

Filtre à air évacué
Code article : 701 5010

Accessoires de série



- Flexible Ø 35 mm / 4.0 m
- Poignée
- Tube d'aspiration aluminium 2 parties
- Suceur à joints
- Suceur sol eau/poussières
- Suceur sol poussières
- Adaptateur universel
- Suceur sol eau
- Filtre à cartouche HEPA E10 Classe M
- Filtre en mousse
- Filtre à air évacué
- Filtre de protection du moteur
- 2 sacs filtrants

Accessoires voir page 1545

Aspirateur de classe M. Pour les substances nocives et toxiques pour la santé.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la poussière et les autres particules solides, **idéal pour la sciure de bois**
- Moteurs à 2 vitesses équipés de bobines de cuivre et de protection moteur. Adapté pour les travaux particulièrement exigeants et longs
- Le filtre à cartouches avec surface de filtration ultra large garantit une puissance d'aspiration constante
- Composants antistatiques fournis de série
- Le flexible d'aspiration élastique et souple résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Le raccordement du flexible sur le bas avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour le câble
- Moteur d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement silencieux

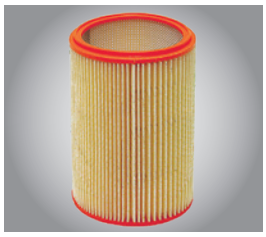
FABRICATION à 45% A PARTIR DE MATERIAUX RECYCLABLES



Fig. : **dryCAT 137 RSC Classe M**



Fig. : **dryCAT 133 IRSC Classe M**



- Avec filtre à cartouche HEPA lavable



- Nettoyage semi-automatique des filtres



- Prise pour raccorder des outils électriques. Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique

M

Classe de poussieres M

Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0.1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique

ASPIRATEUR CLASSE M

CUVE ACIER INOXYDABLE

ASPIRATEUR CLASSE M

Modèle	dryCAT 137 RSC Classe M	dryCAT 133 IRSC Classe M
Code article	700 2150	700 2145
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Type d'aspirateur	Poussières	
Puissance moteur	1 kW	
Alimentation ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph	
Débit d'air max.	3333 l/min.	
Dépression	223 mbar	
Volume de la cuve	37 l	33 l
Matériau de la cuve	Polypropylène	Acier inoxydable
Ø / longueur du flexible	38 mm / 4 m	
Nombre de moteur	1	
Refroidissement du moteur	Bypass	
Niveau de pression acoustique	72 dB (A)	
Longueur de câble électrique	8.5 m	
Puissance max. de la prise pour raccordement	2.6 kW	
Dimensions (L x l x h)	390 x 390 x 900 mm	430 x 430 x 830 mm
Poids net (brut)	15 kg (24 kg)	

Accessoires de série



- Flexible d'aspiration 4 m, poignée avec régulation de carence d'air, tube d'aspiration enfichable, suceur sol poussières, suceur rond avec brosse, suceur plat, réducteur, filtre à cartouche, sac filtrant de classe M

Accessoires



Sac filtrant - Capacité 15 l (Lot de 5)
Code article : 701 0253



Filtre à cartouches HEPA Classe M
Code article : 701 0333

Accessoires voir page 1545

Actualisez vos prix

Aspirateur professionnel de classe M pour les poussières nocives et toxiques pour la santé.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçu pour un usage quotidien régulier
- Châssis robuste et très stable, équipé de 4 roues revêtues de caoutchouc (2 grand diamètre à l'arrière, 2 directionnelles freinées à l'avant)
- Les composants spéciaux évitent les charges électrostatiques
- Prise pour raccorder les outils électriques
- Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique raccordé
- Moteur avec enroulements en cuivre et protection moteur
- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec les filtres sales grâce au bac amovible
- Attaches rapides incassables pour fixer la tête
- Cuve en acier inoxydable
- Utilisation professionnelle
- **Idéal pour la sciure de bois**



Fig. : **dryCAT125 IRS M-Class Pro**



- Vidage aisé du bac sans enlever la tête d'aspiration et sans contact avec les filtres sales grâce au bac amovible



- Prise pour raccorder des outils électriques. Démarrage automatique lors de la mise en marche de l'outil électrique et indicateur visuel de suveillance du filtre
- Puissance admise 2600 W max.

Classe de poussieres M

Adapté pour séparer la poussière avec une valeur limite d'exposition professionnelle supérieure à 0.1 mg/m³, comme la sciure de bois, la peinture, la céramique

CUVE ACIER INOXYDABLE

ASPIRATEUR CLASSE M

Modèle	dryCAT 125 IRS Classe M Pro
Code article	700 2160
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Poussières
Puissance moteur	1 kW
Alimentation ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph
Débit d'air max.	3583 l/min.
Dépression	245 mbar
Volume de la cuve	25 l
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Ø / longueur du flexible	38 mm / 4 m
Longueur de câble électrique	8 m
Nombre de moteur	1
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	75 dB (A)
Puissance max. de la prise pour raccordement	2.6 kW
Dimensions (L x l x h)	580 x 700 x 1150 mm
Poids net (brut)	40 kg (53 kg)

Accessoires de série



- Filtre à cartouche POLY
- Sac filtrant classe M
- Flexible antistatique Ø 35 mm / 4 m avec raccords
- Flexible d'aspiration Ø 36 mm / 0,5 m
- Poignée antistatique avec régulation de carence d'air
- Suceur sol poussières
- Suceur plat Ø 36 mm
- Suceur rond avec brosse
- Adaptateur universel
- Protection antipoussière pour perceuse

Accessoires voir page 1545

Modèle	wetCAT 130 RS Classe M Code Art. 700 1150
Flexible Ø 35 mm, 4.0 m avec raccords Code Art. 701 5000	●
Poignée Code Art. 701 5001	●
Tuyau chromé 2 pièces Ø 35 mm x 0.5 m Code Art. 701 5002	●
Suceur biseau Ø 35 mm Code Art. 701 5003	●
Suceur pour sol eau/poussières Code Art. 701 5004	●
Suceur pour sol poussières Code Art. 701 5005	●
Adaptateur universel Code Art. 701 5006	●
Suceur pour sol eau Code Art. 701 5007	●
Filtre à cartouche HEPA E10 Code Art. 701 5008	●
Filtre en mousse Code Art. 701 5009	●
Filtre à air évacué Code Art. 701 5010	●
Filtre protection moteur Code Art. 701 5011	●
Sacs fitrants (lot de 5) Code Art. 701 5012	●

Modèle	dryCAT 137 RSC Classe M Code Art. 700 2150	dryCAT 133 IRSC Classe M Code Art. 7002145
Filtre microfibre capacité 15 l (lot de 5) Code Art. 701 0253	●	●
Sac filtrant classe M (lot de 10) Code Art. 701 0334	●	●
Suceur plat pour meubles Code Art. 701 3000	●	●
Suceur biseau Ø 36 mm Code Art. 701 3001	●	●
Adaptateur universel Ø 26 mm, 32 mm, 36 mm Code Art. 701 3002	●	●
Filtre à cartouche HEPA, classe M Code Art. 701 0333	●	●
Flexible Ø 38 mm 4 m avec raccords Code Art. 701 0211	●	●
Flexible Ø 29 mm, 5 m avec raccord pour outil électrique Code Art. 701 3055	●	●

Modèle	dryCAT 125 IRS Classe M Pro Code Art. 7002160
Filtre à cartouche polyester Code Art. 701 0256	●
Sac filtrant classe M (UE 10) Code Art. 701 0334	●
SET **Jeu de flexible et suceurs Ø 36 mm** **Code Art. 701 3623** **Prix € hors TVA : 139.00**	●
Flexible Ø 35 mm x 4 m Code Art. 701 0408	●
Tuyau Ø 36 mm x 0.5 m Code Art. 701 3624	●
Poignée Code Art. 701 0402	●
Suceur pour sol Code Art. 701 3625	●
Suceur biseau Code Art. 701 3001	●
Brosse ronde Code Art. 701 3018	●
Adaptateur universel Code Art. 701 3626	●
Protection contre la poussièrede perçage Code Art. 701 0411	●

Aspirateurs d'atelier mobiles pour un meilleur rendement des machines à bois et la protection de la santé de l'utilisateur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour les copeaux de fraisage, de rabotage et la sciure (ne convient pas pour la poussière)
- Pour un meilleur rendement des machines à bois et la protection de la santé de l'utilisateur
- Turbine en forme de lamelle pour une puissance d'aspiration élevée
- Grand pouvoir d'aspiration, très silencieux
- Déplacement aisé grâce aux roulettes de série
- Système à changement rapide des sacs et des filtres

SAA 902

- Turbine et boîtier en PVC

SAA 2001 / SAA 3001 / SAA 2003 / SAA 3003

. Construction stable en tôle d'acier
. Charge statique inférieure à celle des constructions en PVC



Fig. : **SAA 902**



Fig. : **SAA 2001**



Fig. : **SAA 3001**

Accessoires de série SAA 902

- 1 sac à copeaux
- 1 sac filtre à poussière
- 2 sangles
- Tuyau PU 2000 mm, Ø 100 mm
- 2 colliers de serrage
- Jeu d'adaptateurs pour tuyaux (4)

Accessoires de série SAA 2001/2003

- 1 sac à copeaux
- 1 sac filtre à poussière
- 2 sangles
- 2 colliers de serrage

Accessoires de série SAA 3001/3003

- 2 sacs à copeaux
- 2 sacs filtre à poussière
- 4 sangles

Modèle	SAA 902	SAA 2001	SAA 2003	SAA 3001	SAA 3003
Code article	592 3902	592 2201	592 2203	592 2301	592 2303
Prix € hors TVA					
Spécifications techniques					
Puissance moteur ~ 50 Hz	550 W / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 230 V / 1 Ph	2.2 kW /400 V / 3 Ph
Débit volumique	1200 m³/h	2553 m³/h		3910 m³/h	
Dépression max.	1100 Pa	1300 Pa	1950 Pa	1950 Pa	1900 Pa
Ø tubulure d'aspiration entrée	100 mm	125 mm		150 mm	
Ø tubulure d'aspiration sortie	100 mm	2 x100 mm		3 x 100 mm	
Dimensions (L x l x h)	900 x 500 x 1550 mm	1000 x 750 x 2000 mm		1450 x 800 x 2000 mm	
Poids net (brut)	19 kg (25 kg)	37 kg (50 kg)	37 kg (50 kg)	48 kg (65 kg)	

Jeu d'adaptateurs de tuyaux 4 pièces pour SAA 902	593 0905 4	

- Adaptateur Ø 100 sur 70 mm
- Adaptateur Ø 63 sur 45 mm
- Adaptateur Ø 41 sur 39 mm
- Adaptateur Ø 36 sur 34.5 mm



Fig. : **Adaptateur de tuyau**
- Ø 41 sur 39 mm

Réducteurs de raccordement (Ø Ext/Int)	Code Art.	€ hors TVA
Ø 80/60 mm	514 2426 1	
Ø 100/60 mm	514 2427 1	
Ø 100/80 mm	514 2421 1	
Ø 120/100 mm	514 2424 1	
Ø 140/120 mm	514 2425 1	
Ø 150/100 mm	514 2422 1	

Fig. : **Réducteur de raccordement**
- Sans bride, Ø intérieur



Réducteurs de raccordement droit, F bridé, (Ø Ext/Int)	Code Art.	€ hors TVA
Ø 125/120 mm	514 5212 1	
Ø 160/150 mm	514 5215 1	
Ø 200/180 mm	514 5218 1	
Ø 220/200 mm	514 5220 1	
Ø 60/35 mm	514 7379 1	
Ø 80/60 mm	514 7381 1	
Ø 100/60 mm	514 7382 1	
Connecteurs		
Ø 100/100 (Int) mm	514 2430 1	
Ø 120/120 (Int) mm	514 2431 1	

Fig. : **Réducteur de raccordement**
- Bridé



Colliers de serrage à visser	Code Art.	€ hors TVA
Ø 32-50 mm	514 2450 1	
Ø 40-60 mm	514 2560 1	
Ø 70-90 mm	514 2490 1	
Ø 100-120 mm	514 2410 1	
Ø 110-130 mm	514 2453 1	
Ø 140-160 mm	514 2416 1	
Ø 150-170 mm	514 2456 1	
Ø 170-190 mm	514 2457 1	
Ø 200-220 mm	514 2420 1	



Fig. : **Collier de serrage à visser**

Cartouche filtrante	593 2305 6	€ HT

- Ø500mm / hauteur 610 mm
- Pour SAA 2001, SAA 2003, SAA 3001, SAA 3003



Fig. : **Cartouche filtrante**

Tuyaux flexibles	Dim.	Code Art.	€ hors TVA
Ø 40 mm	2.5 m	514 2500-2.5 1	
Ø 40 mm	5 m	514 2500-5 1	
Ø 40 mm	10 m	514 2500 1	
Ø 60 mm	2.5 m	514 2501-2.5 1	
Ø 60 mm	5 m	514 2501-5 1	
Ø 60 mm	10 m	514 2501 1	
Ø 80 mm	2.5 m	514 2502-2.5 1	
Ø 80 mm	5 m	514 2502-5 1	
Ø 80 mm	10 m	514 2502 1	
Ø 100 mm	2.5 m	514 2503-2.5 1	
Ø 100 mm	5 m	514 2503-5 1	
Ø 100 mm	10 m	514 2503 1	
Ø 120 mm	2.5 m	514 2504-2.5 1	
Ø 120 mm	5 m	514 2504-5 1	
Ø 120 mm	10 m	514 2504 1	
Ø 125 mm	2.5 m	514 2509-2.5 1	
Ø 125 mm	5 m	514 2509-5 1	
Ø 125 mm	10 m	514 2509 1	
Ø 140 mm	2.5 m	514 2505-2.5 1	
Ø 140 mm	5 m	514 2505-5 1	
Ø 140 mm	10 m	514 2505 1	
Ø 150 mm	2.5 m	514 2506-2.5 1	
Ø 150 mm	5 m	514 2506-5 1	
Ø 150 mm	10 m	514 2506 1	
Ø 160 mm	2.5 m	514 2507-2.5 1	
Ø 160 mm	5 m	514 2507-5 1	
Ø 160 mm	10 m	514 2507 1	
Ø 180 mm	2.5 m	514 2511-2.5 1	
Ø 180 mm	5 m	514 2511-5 1	
Ø 180 mm	10 m	514 2511 1	
Ø 200 mm	2.5 m	514 2508-2.5 1	
Ø 200 mm	5 m	514 2508-5 1	
Ø 200 mm	10 m	514 2508 1	



Fig. : **Tuyau flexible en polyuréthane**
- Transparent avec spirale
- Disponible uniquement en 2.5, 5 et 10 mètres

Kit de nettoyage BRS 1	514 8100 1	

- Permet de profiter de la centrale d'aspiration pour nettoyer l'atelier
- Se fixe sur toutes les centrales d'aspiration
- Tuyau spiralé de 2.5m de haute qualité, tubulure d'aspiration, buse pour nettoyer le sol avec roues de guidage, poignée, 2 brides de fixations de tuyau
- Largeur buse : 430 mm
- Largeur de la fente : 30 mm
- Ø tuyau : 100mm



Fig. : **Kit de nettoyage BRS 1**

Sac filtre à poussières		
Pour SAA 902 (84 L)	593 0903 4	
Pour SAA 2003-2001	593 2203 1	
Pour SAA 3003-3001	593 2303 1	



Fig. : **Sac filtre à poussières**

Sacs à copeaux		
Pour SAA 902 (lot de 10)	593 0904 4	
Pour SAA 2003 / 3003 / 2001 / 3001 (lot de 10)	512 9281 4	



Fig. : **Sac à copeaux pour SAA 902**

Nouveau

Actualisez vos prix

SAA 2203 UT. Aspirateur d'atelier mobile pour un meilleur rendement des machines à bois et la protection de la santé de l'utilisateur. Construction plane peu encombrante.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour un poste de travail propre et sain dans l'atelier
- Idéal pour un positionnement sous les établis grâce à sa conception compacte
- Pour les copeaux de fraisage, de rabotage et la sciure de bois
- Meilleur rendement des machines à bois et la protection de la santé de l'utilisateur
- Turbine en forme de lamelle pour une puissance d'aspiration élevée
- Grand pouvoir d'aspiration, très silencieux
- Déplacement aisé grâce aux roulettes de série
- Système à changement rapide des sacs et des filtres



Fig. : **SAA 2203 UT**



Fig. : **SAA 2203 UT**



Fig. : **SAA 2203 UT**
- Exemple d'application

Accessoire de série
- 1 Sac filtrant
- 1 Sac à copeaux
- 2 colliers de serrage



Modèle	SAA 2203 UT
Code article	592 2123 ❶
Spécifications techniques	
Débit volumique	2200 m³/h
Dépression max.	2200 Pa
Niveau de puissance sonore max.	96 dB(A)
Niveau de pression sonore max.	89 dB(A)
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Ø tubulure d'aspiration entrée	120 mm
Ø tubulure d'aspiration sortie	1 x 120 mm
Ø de raccordement sac filtrant	500 mm
Dimensions (L x l x h)	1540 x 550 x 750 mm
Poids net (brut)	50 kg (70 kg)



Fig. : **Tuyau flexible en polyuréthane**
- Disponible uniquement en 2.5, 5 et 10 mètres

Accessoires	Code Art.	
Sac filtre à poussières	593 2123 ❹	
Sac à copeaux (par 10)	593 2124 ❹	
Tuyau flexible en polyuréthane DN 120mm - longueur 2.5 m	514 2504-2,5 ❶	
Tuyau flexible en polyuréthane DN 120mm - longueur 5 m	514 2504-5 ❶	
Tuyau flexible en polyuréthane DN 120mm - longueur 10 m	514 2504 ❶	
Réducteur de raccordement Ø-A 100 mm / Ø-I 120 mm	514 8015 ❶	

Nouveau

holzstar Holzbearbeitungsmaschinen

Systèmes d'aspiration et de filtration cyclonique. Adaptés pour purifier l'air dans les ateliers.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système d'aspiration par cyclone à haute efficacité et à haute performance avec un filtrage efficace
- L'air est purifié en séparant la poussière dans le séparateur à cyclone et le filtre à cartouche intégré
- Filtre à cartouche avec une grande surface filtrante, facile à retirer pour le nettoyage ou le remplacement
- Les particules sont collectées dans un tiroir et peuvent être rapidement et facilement éliminées
- Nettoyage manuel du filtre par manivelle pour une puissance d'aspiration élevée et constante
- Hublot de contrôle pour vérifier le niveau dans le bac récupérateur
- Bac récupérateur sur roulettes facilitant l'élimination des particules
- Idéal pour une utilisation semi-professionnelle



Fig. : **ZAA 1353**

Accessoires de série

- Cartouche filtrante 340 x 800 mm
- Flexible

Modèle	ZAA 1351	ZAA 1353
Code article	592 4134 ❶	592 4135 ❶
Prix € hors TVA	**1 399.00**	**1 399.00**
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.6 kW / 230 V / 1 Ph	1.6 kW / 400 V / 3 Ph
Courant	AC	AC
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Débit	1325 m³/h	1325 m³/h
Dépression max.	2600 Pa	2600 Pa
Surface filtrante	3.5 m²	3.5 m²
Nettoyage du filtre	Manuel	Manuel
Ø tubulure d'aspiration entrée	1 x 150, 2 x 100 mm	1 x 150, 2 x 100 mm
Volume du collecteur	118 l	118 l
Niveau de pression sonore max.	80 dB(A)	80 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1145 x 654 x 1830 mm	1145 x 654 x 1830 mm
Poids net (brut)	82 kg (105 kg)	82 kg (105 kg)



Fig. : **Cartouche filtrante**
· En option



Fig. : **Sac à copeaux (10 pcs)**
· En option

Accessoires	Code Art.	
① Cartouche filtrante 340 x 800 mm	593 2400 ❹	
② Sac à copeaux pour bac récupérateur	593 2401 ❹	
Sac à poussière pour cartouche filtrante (10 pcs)	512 9006 ❹	

Nouveau

Actualisez vos prix

Aspirateurs à copeaux. Mobiles, avec unité d'aspiration rotative sur 180°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour les copeaux de bois et la sciure (pas la poussière de ponçage)
- Grand pouvoir d'aspiration
- Très silencieux
- Déplacement aisé grâce aux roues de série
- Construction rigide en acier mécano-soudé : pas de matière plastique
- Faible charge statique contrairement aux constructions en plastique
- Ailettes en métal, pour une puissance d'aspiration augmentée
- Unité d'aspiration rotative à 180°, ce qui permet une extraction par le dessus ou le dessous
- Système à changement rapide des filtres et des sacs collecteurs
- Excellent rapport qualité/prix



Fig. : **ASA 1901**



Fig. : **ASA 1903**



Fig. : **ASA 2803**

Accessoires de série ASA 1901 / ASA 1903
· Sac filtrant · Sac à copeaux

Accessoires de série ASA 2803 / ASA 4303 / ASA 7703
· 2 sacs filtrants · 2 sacs à copeaux

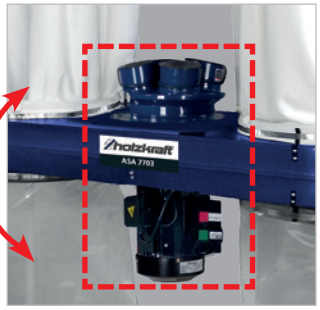
Modèle	ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Code article	512 8191	512 8193	512 8283	512 8433	512 8773
Prix € hors TVA					
Spécifications techniques					
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	3.8 kW / 400 V / 3 Ph	4.8 kW / 400 V / 3 Ph
Courant	AC	AC	AC	AC	AC
Débit volumique	1900 m³/h		2800 m³/h	4300 m³/h	7700 m³/h
Dépression max.	1700 Pa		1900 Pa	2000 Pa	2800 Pa
Surface filtrante	1.92 m²		2 x 1.92 m²	2 x 2.4 m²	2 x 5.98 m²
Volume des collecteurs	110 l		2 x 120 l	2 x 215 l	2 x 290 l
Ø tubulure d'aspiration entrée	203 mm	203 mm	203 mm	260 mm	260 mm
Ø tubulure d'aspiration sortie	1x 100, 1x 120 mm		1x 100, 2x 120 mm	2x 100, 2x 120 mm	3 x 120, 1 x 100 mm
Niveau de pression sonore max.	85.7 dB(A)		87.5 dB(A)	89.9 dB(A)	98.3 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1000 x 5000 x 2100 mm		1500 x 500 x 2100 mm	1700 x 600 x 2400 mm	1900 x 670 x 2800 mm
Poids net (brut)	39 kg (53 kg)		53 kg (72 kg)	69 kg (93 kg)	88 kg (119 kg)



Fig. : **ASA 4303**



Fig. : **ASA 7703**



- Le groupe d'aspiration peut pivoter à 180° de sorte que la direction d'aspiration puisse s'effectuer par le dessus ou le dessous



Fig. : **ALA 2**



Fig. : **ALV 10**

Déclencheurs automatiques d'aspiration type AL

- Dès la mise en route de la machine à bois, l'unité d'aspiration démarre automatiquement (délai de 3 à 4 secondes pour éviter un appel de courant trop important)
- Dès l'arrêt de la machine à bois, l'unité d'aspiration fonctionne pendant encore 3 à 4 secondes
- La poussière résiduelle est aspirée après l'arrêt de la machine à bois selon les directives OHS sur les substances résiduelles hasardeuses
- Protection contre la surcharge lors du démarrage

Modèle	ALA 2	ALV 10
Code article	512 1503 4	512 1504 4
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Alimentation électrique (machine)	1 x 230 V -	1 x 400 V / 16 A 1 x 230 V
Alimentation électrique (aspiration)	1 x 230 V -	1 x 400 V / 16 A 1 x 230 V
Raccordement au résau 50-60 Hz	230 V / 16 A	400 V / 16 A
Puissance connectée max.	- avec prise	4 kW 400 V / 16 A avec prise



Fig. : **Adaptateur**

- 1 x 100 mm / 1 x 120mm



Fig. : **Sac filtrant**

- ASA 1901/1903/2803



Fig. : **Sac filtrant**

- ASA 4303



Fig. : **Sac filtrant**

- ASA 7703

Accessoires	ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Sac filtrant Code Art. : 512 9190 4 **Prix € hors TVA :**	●	●	●		
Sac filtrant Code Art. : 512 9433 4 **Prix € hors TVA :**				●	
Sac filtrant Code Art. : 512 9773 1 **Prix € hors TVA :**					●
Cartouche filtrante 410 x 600 mm Code Art. : 512 9988 1 **Prix € hors TVA :**	●	●	●		
Cartouche filtrante 410 x 1000 mm Code Art. : 512 9989 1 **Prix € hors TVA :**	●	●	●		
Cartouche filtrante 510 x 610 mm Code Art. : 512 9990 1 **Prix € hors TVA :**				●	
Cartouche filtrante 510 x 1220 mm Code Art. : 512 9991 1 **Prix € hors TVA :**				●	
Cartouche filtrante 610 x 1200 mm Code Art. : 512 9992 1 **Prix € hors TVA :**				●	
Sacs à copeaux (lot de 10) Code Art. : 512 9191 1 **Prix € hors TVA :**	●	●	●		
Sacs à copeaux (lot de 10) Code Art. : 512 9280 4 **Prix € hors TVA :**				●	
Sacs à copeaux (lot de 10) Code Art. : 512 9299 4 **Prix € hors TVA :**					●
Sacs à copeaux (lot de 10) Code Art. : 512 9265 4 **Prix € hors TVA :**	●	●	●		
Sacs à copeaux (lot de 10) Code Art. : 512 9299 4 **Prix € hors TVA :**					●
Adaptateur 1 x 100 mm / 1 x 120 mm Code Art. : 512 9996 1 **Prix € hors TVA :**	●	●			
Couvercle d'interrupteur pour utilisation d'un dispositif de mise en marche automatique Code Art. : 0512819306D 1 **Prix € hors TVA :**	●	●	●	●	●

Actualisez vos prix

Aspirateurs professionnels d'atelier. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour les copeaux de bois et la sciure (pas la poussière de ponçage)
- Grand pouvoir d'aspiration
- Teneur en poussière considérablement réduite grâce au filtre à haute effacité de séparation (certifié BIA)
- Système d'aspiration conforme à la classe L
- Bâti et châssis en plastique haute résistance, particulièrement robuste
- Système à changement rapide des filtres et des sacs collecteurs
- Déplacement aisé grâce aux roulettes de série
- Faible consommation d'énergie
- Faible maintenance
- Fabrication allemande haute qualité

Accessoires de série ASA 141 - 203

. Bâti avec sytème d'aspiration monté
. Sac filtre à poussière
. Sac à copeaux
. Livrés sans tuyau d'aspiration



Fig. : **ASA 141**



Fig. : **ASA 163**



Fig. : **ASA 203**

Modèle	ASA 141	ASA 143
Code article	512 0141 ❶	512 0143 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	1.1 kW / 1 Ph	750 W / 3 Ph
Tension	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Ø tubulure d'aspiration	140 mm	140 mm
Débit volumique max.	1650 m³/h	1650 m³/h
Dépression max.	1750 Pa	1750 Pa
Surface filtrante	1.9 m²	1.9 m²
Niveau sonore max.	78.0 dB(A)	78.0 dB(A)
Volume des collecteurs	175 l	175 l
Dimensions (L x l x h)	1062 x 648 x 2300 mm	
Hauteur avec cartouche	2325 mm	2325 mm
Poids net (brut)	40 kg (54 kg)	40 kg (54 kg)

Modèle	ASA 163	ASA 203
Code article	512 0163 ❶	512 0203 ❶
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	1.5 kW / 3 Ph	2.2 kW / 3 Ph
Tension	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Ø tubulure d'aspiration	160 mm	200 mm
Débit volumique	2200 m³/h	2500 m³/h
Dépression max.	2500 Pa	2700 Pa
Surface filtrante	2.2 m²	2.2 m²
Niveau sonore max.	83.0 dB (A)	84.0 dB (A)
Volume des collecteurs	175 l	175 l
Dimensions (L x l x h)	1096 x 648 x 2300 mm	1061 x 577 x 2300 mm
Hauteur avec cartouche	2325 mm	2325 mm
Poids net (brut)	40 kg (54 kg)	60 kg (81 kg)



Fig. : **Cartouche filtrante catégorie L**

- Permet de retenir les microparticules
- Haut débit d'air grâce à la grande surface de filtration
- Haute résistance permettant une durée de vie plus élevée
- Cartouche filtrante avec traitement spécial de fibres en polyester pour les poussières fines

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Sac filtre Ø 525 x 1000 mm catégorie L (l'unité)	512 6004 ❹	
Sacs collecteurs PVC Ø 520 x 1300 mm (lot de 20)	512 6005 ❹	
Cartouche filtrante catégorie L	512 0145 ❹	
Réducteur 125/100 mm	514 7612 ❶	
Réducteur 140/100 mm	514 7614 ❶	
Réducteur 160/100 mm	514 7616 ❶	
Réducteur 200/100 mm	514 7620 ❶	

Aspirateurs dépoussiéreurs pour une utilisation professionnelle. Recyclage d'air à 100 %. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Filtre en revêtement spécial haute capacité permettant d'aspirer notamment des poussières difficiles (poussières humides, résidus de vernis, etc.)
- Filtre de catégorie C
- Teneur en poussière ‹0.1 mg/m³ grâce au filtre à haute efficacité de séparation (certifié H3)
- Réservoir amovible, de grande capacité 135 L permettant le remplacement rapide et sans difficulté des sacs collecteurs
- Réservoir avec fenêtre d'inspection
- Permet de recevoir un kit d'aspiration de sol industriel
- Réduction de la consommation d'énergie tout en gardant une grande puissance de fonctionnement grâce à un flux d'air optimisé et d'une turbine haute performance
- Le faible poids, les roues directionnelles et les poignées permettent un déplacement rapide et aisé sur différentes zones de travail
- Filtre à grands plis facilement nettoyable pour une plus longue durée de vie
- Nettoyage manuel par levier
- **Version M avec nettoyage automatique du filtre**
- Pré-filtration par séparation cyclonique (séparation de l'air et des particules de bois par centrifugation)
- Fabrication allemande haute qualité



Fig. : **RLA 1101**



Fig. : **RLA 1213w**

MOTEUR CLASSE IE3

BG-PRÜFZERT HO 043001 H3 Geeignet zur Abscheidung von Holzstaub Reststaubgehaltstufe 3 0,1 mg/m³ sicher eingehalten

Modèle	RLA 1101	RLA 1103	RLA 1213	RLA 1213 M
Code article	513 1101 ⑦	513 1103 ⑦	513 1201 ⑦	513 1202 ⑦
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph	1.5 kW / 400 V / 3 Ph **IE3**	1.5 kW / 400 V / 3 Ph **IE3**	1.5 kW / 400 V / 3 Ph **IE3**
Ø manchon d'aspiration	100 mm		120 mm	
Débit volumique nominal	565 m³/h		814 m³/h	
Débit volumique max.	790 m³/h		1140 m³/h	
Dépression max.	2118 Pa	2124 Pa	2180 Pa	2180 Pa
Surface filtrante	4.1 m²		5.1 m²	
Teneur résiduelle en poussières	‹ 0,1 mg/m³			
Catégorie de filtre	M			
Nettoyage du filtre	Manuel	Manuel	Manuel	Automatique
Nombre de collecteur	1			
Volume des collecteurs	135 l			
Niveau de pression acoustique	75 dB (A)			
Dimensions (L x l x h)	1178 x 650 x 1973 mm			
Poids net (brut)	134 kg (174 kg)	136 kg (177 kg)	137 kg (178 kg)	141 kg (183 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Sacs à copeaux PVC 520 x 1300 mm (lot de 20)	512 6005 ④	

Actualisez vos prix

Fabrication allemande

Unités fixes d'aspiration professionnelles
Idéales pour la collecte de copeaux de bois dans un espace réduit.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Application universelle, permet de collecter également les matières plastiques, les métaux, le verre, le polystyrène, le papier, etc.
- Structure particulièrement robuste
- Bâti en tôle d'acier galvanisé
- Sacs collecteurs ou containers métalliques selon modèles
- ventilation à aubes pour augmenter la puissance d'aspiration
- Installation rapide grâce à la conception modulaire, idéale pour les grandes usines
- Teneur en poussière considérablement réduite grâce au filtre double pli catégorie G
- Système d'aspiration conforme à la classe de poussière L
- Excellent rapport qualité/prix
- Fabrication allemande

MOTEURS CLASSE IE3



Fig. : **ASA 11**



Fig. : **ASA 21**

Accessoires de série ASA 11 à 41

- Bâti avec système d'aspiration
- 1 à 4 sacs collecteurs selon modèles
- ASA 11 - ASA 21, unité d'aspiration avec pâles plastiques
- ASA 31 - ASA 41, unité d'aspiration avec pâles métalliques
- Pieds de structure

Modèle	ASA 11*	ASA 21*	ASA 31**	ASA 41**
Code article	513 3110	513 3120	513 3130	513 3140
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur IE3	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	3.0 kW / 400 V / 3 Ph	4.0 kW / 400 V / 3 Ph
Débit volumique max.	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h
Débit nominal	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h
Dépression max.	2100 Pa	2200 Pa	2700 Pa	2500 Pa
Surface filtrante	2.2 m²	2 x 2.2 m²	3 x 2.2 m²	4 x 3.5 m²
Volume des collecteurs (sacs)	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l
Niveau sonore max.	82 dB (A)	83 dB (A)	84 dB (A)	85 dB (A)
Catégorie filtre	L	L	L	L
Ø tubulure d'aspiration	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Dimensions (L x l x h)	1149 x 578 x 2115 mm	1817 x 578 x 2115 mm	2486 x 578 x 2115 mm	3416 x 787 x 2754 mm
Poids net (brut)	60 kg (81 kg)	74 kg (101 kg)	101 kg (131 kg)	163 kg (212 kg)

*De série avec pâles de ventilateur en plastique **De série avec pâles de ventilateur en métal

Fabrication allemande

MOTEUR CLASSE IE3



Fig. : **ASA 31 AFB**

Accessoires de série ASA 11 AFB à 41 AFB

- Structure avec système d'aspiration
- 1 à 4 containers métalliques
- Unité d'aspiration avec pâles métalliques



Fig. : **Cartouche filtrante catégorie L**

- En option

Modèle	ASA 11 AFB	ASA 21 AFB	ASA 31 AFB	ASA 41 AFB
Code article	513 3210 7	513 3220 7	513 3230 7	513 3240 7
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	3.0 kW / 400 V / 3 Ph	4.0 kW / 400 V / 3 Ph
Débit volumique max.	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h
Débit nominal	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h
Dépression max.	2100 Pa	2200 Pa	2700 Pa	2500 Pa
Surface filtrante	2.2 m²	2 x 2.2 m²	3 x 2.2 m²	4 x 3.5 m²
Volume des collecteurs (containers)	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l
Niveau sonore max.	82 dB (A)	83 dB (A)	84 dB (A)	85 dB (A)
Catégorie filtre	L	L	L	L
Ø tubulure d'aspiration	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Dimensions (L x l x h)	1149 x 578 x 2115 mm	1817 x 578 x 2115 mm	2486 x 578 x 2115 mm	3416 x 787 x 2754 mm
Poids net (brut)	74 kg (100 kg)	103 kg (134 kg)	139 kg (181 kg)	238 kg (310 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Sac filtre ASA 11-31 (à l'unité)	512 3012 4	
Sac filtre ASA 41 (à l'unité)	512 3013 4	
Sac collecteur ASA 11-41 (lot de 20)	512 9286 4	
Raccord en Y 2x Ø 100 mm ASA 11/21	512 3016 4	
Raccord en Y 1x Ø 120 mm et 1x Ø 80 mm ASA 11/21	512 3017 4	

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Raccord en Y 2x Ø 140 mm ASA 31	512 3033 4	
Raccord en Y 1x Ø 160 mm et 1x Ø 120 mm ASA 31	512 3034 4	
Kit AFB pour ASA 11-31 par réservoir	513 3100 1	
Kit AFB pour ASA 41 par réservoir	513 3101 1	
Cartouche filtrante 520 x 1028 mm pour ASA 11-41 (classe L)	512 0145 1	

Nouveau

Actualisez vos prix

Système d'apsiration. Très efficace et puissant, avec système de séparation à deux niveaux et nettoyage automatique du filtre.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- L'air est purifié en séparant la poussière dans le séparateur à cyclone et le filtre à cartouche intégré
- Filtre à cartouche avec une grande surface filtrante, facile à retirer pour le nettoyage ou le remplacement
- Nettoyage automatique du filtre pour une puissance d'aspiration élevée et constante
- Télécommande et fonction de minuterie incluses pour allumer et éteindre l'aspiration
- Hublot de contrôle pour vérifier le niveau dans le bac récupérateur
- Bac récupérateur sur roulettes facilitant l'élimination des particules
- Idéal pour une utilisation sémi-professionnelle



Accessoires de série

- Cartouche filtrante 370 x 1190 mm
- Flexible
- Télécommande

Modèle	ZAA 2863 AF
Code article	512 8928 1
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.4 kW / 400 V / 3 Ph
Courant	AC
Débit	1760 m³/h
Dépression max.	2800 Pa
Surface filtrante	4.32 m²
Nettoyage du filtre	Automatique
Ø tubulure d'aspiration entrée	1 x 200.3 x 100 mm
Niveau de pression sonore max.	78 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1343 x 900 x 2170 mm
Poids net (brut)	178 kg (212 kg)



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Cartouche filtrante 370 x 1190 mm	512 9005 4	
② Sac à copeaux pour cartouche filtrante (lot de 10)	512 9006 4	
Sac à copeaux pour bac récupérateur (lot de 10)	512 9007 4	

Colliers de serrage	Code Art.	€ hors TVA
· Pour tuyaux à brides avec vis M8 x 25		
Ø 58 mm	514 3006	
Ø 80 mm	514 3008	
Ø 100 mm	514 3010	
Ø 120 mm	514 3012	
Ø 140mm	514 3014	
Ø 160 mm	514 3016	
Ø 200 mm	514 3020	
Ø 250 mm	514 3025	
Ø 300 mm	514 3030	



Colliers à serrage rapide	Code Art.	€ hors TVA
Ø 80 mm	514 4008	
Ø 100 mm	514 4010	
Ø 120 mm	514 4012	
Ø 140 mm	514 4014	
Ø 160 mm	514 4016	
Ø 180 mm	514 4018	
Ø 200 mm	514 4020	
Ø 250 mm	514 4025	
Ø 300 mm	514 4030	

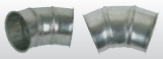


Colliers de serrage	Code Art.	€ hors TVA
· Pour montage mural des tuyaux à brides		
Ø 80 mm	514 3280	
Ø 100 mm	514 3210	
Ø 120 mm	514 3212	
Ø 140 mm	514 3214	
Ø 160 mm	514 3216	
Ø 180 mm	514 3218	
Ø 200 mm	514 3220	
Ø 250 mm	514 3225	
Ø 300 mm	514 3230	



Ruban d'étanchéité	Code Art.	€ hors TVA
· Terostat VII		
5 mm par mètre	514 3501	

Coudes 45°	Code Art.	€ hors TVA
· Galvanisés, bridés des 2 côtés		
Ø 80 mm	514 3480	
Ø 100 mm	514 3410	
Ø 120 mm	514 3412	
Ø 140 mm	514 3414	
Ø 160 mm	514 3416	
Ø 180 mm	514 3418	
Ø 200 mm	514 3420	
Ø 250 mm	514 3425	
Ø 300 mm	514 3430	



Coudes 90°	Code Art.	€ hors TVA
· Galvanisés, bridés des 2 côtés		
Ø 80 mm	514 3980	
Ø 100 mm	514 3910	
Ø 120 mm	514 3912	
Ø 140 mm	514 3914	
Ø 160 mm	514 3916	
Ø 180 mm	514 3918	
Ø 200 mm	514 3920	
Ø 250 mm	514 3925	
Ø 300 mm	514 3930	



Tubes	Code Art.	€ hors TVA
· Galvanisés, bridés des 2 côtés		
· Longueur : 500 mm		
Ø 80 mm	514 3380	
Ø 100 mm	514 3310	
Ø 120 mm	514 3312	
Ø 140 mm	514 3314	
Ø 160 mm	514 3316	
Ø 180 mm	514 3318	
Ø 200 mm	514 3320	
Ø 250 mm	514 3325	
Ø 300 mm	514 3330	



Tubes	Code Art.	€ hors TVA
· Galvanisés, bridés des 2 côtés		
· Longueur : 1500 mm		
Ø 80 mm	514 3180	
Ø 100mm	514 3110	
Ø 120 mm	514 3112	
Ø 140 mm	514 3114	
Ø 160 mm	514 3116	
Ø 180 mm	514 3118	
Ø 200 mm	514 3120	
Ø 250 mm	514 3125	
Ø 300 mm	514 3130	



Bandes de montage perforées	Code Art.	€ hors TVA
Long. : 50 m	514 3500	

Ø AD / ID	Code Art.	€ hors TVA
50 / 80 mm	514 8010	
100 /120 mm	514 8015	
120 / 140 mm	514 8020	

Raccords 2 sens	Code Art.	€ hors TVA
Ø 120/120/60 mm	514 3700	
Ø 120/120/80 mm	514 3701	
Ø 120/120/58 mm	514 3702	
Ø 140/120/80 mm	514 3710	
Ø 160/120/60 mm	514 3707	
Ø 160/120/80 mm	514 3703	
Ø 160/120/58 mm	514 3704	
Ø 160/120/120 mm	514 3705	
Ø 160/160/80 mm	514 3708	
Ø 200/200/120 mm	514 3709	
Ø 200/200/160 mm	514 3706	
Ø 200/200/140 mm	Nous consulter	
Ø 200/200/180 mm	Nous consulter	
Ø 160/160/120 mm	Nous consulter	



Raccords	Code Art.	€ hors TVA
· Bridés sur tous les côtés		
Ø 80 mm	514 3680	
Ø 100 mm	514 3610	
Ø 120 mm	514 3612	
Ø 140 mm	514 3614	
Ø 160 mm	514 3616	
Ø 200 mm	514 3620	
Ø 250 mm	514 3625	
Ø 300 mm	514 3630	



Raccords	Code Art.	€ hors TVA
· Bridés d'un côté		
Ø 58 mm	514 5058	
Ø 80 mm	514 5080	
Ø 100 mm	514 5010	
Ø 120 mm	514 5012	
Ø 140 mm	514 5014	
Ø 160 mm	514 5016	
Ø 180 mm	514 5018	
Ø 200 mm	514 5020	



Jeu d'adaptateurs 4 tailles	Code Art.	€ hors TVA
· Ø 100 - 70 mm		
· Ø 63 - 45 mm		
· Ø 41 - 39 mm,		
· Ø 36 - 34.5 mm		
Jeu d'aptateurs (4 pcs)	593 0905	



Réducteurs	Code Art.	€ hors TVA
· Bridés des 2 côtés		
Ø 80/58 mm	514 7380	
Ø 100/80 mm	514 7310	
Ø 120/80 mm	514 7312	
Ø 120/100 mm	514 7410	
Ø 140/120 mm	514 7412	
Ø 160/140 mm	514 7414	
Ø 160/120 mm	514 7416	
Ø 180/160 mm	514 7418	
Ø 200/160 mm	514 7420	
Ø 200/180 mm	514 7421	
Ø 250/200 mm	514 7425	
Ø 300/250 mm	514 7530	



Manchons réducteurs droits	Code Art.	€ hors TVA
· Non bridés		
Ø Ext/Int : 80/60 mm	514 2426	
Ø Ext/Int : 100/60 mm	514 2427	
Ø Ext/Int : 100/80 mm	514 2421	
Ø Ext/Int : 120/100 mm	514 2424	
Ø Ext/Int : 140/120 mm	514 2425	
Ø Ext/Int : 150/100 mm	514 2422	

Manchons réducteurs droits	Code Art.	€ hors TVA
· W bridés		
Ø Ext/Int : 125/120 mm	514 5212	
Ø Ext/Int : 160/150 mm	514 5215	
Ø Ext/Int : 200/180 mm	514 5218	
Ø Ext/Int : 220/200 mm	514 5220	
Ø Ext/Int : 60/35 mm	514 7379	
Ø Ext/Int : 80/60 mm	514 7381	
Ø Ext/Int : 100/60 mm	514 7382	
Connecteurs		
Ø 100/100 (Ext) mm	514 2430	
Ø 120/120 (Ext) mm	514 2431	



Tyaux flexibles	Long.	Code Art.	€ hors TVA
· En polyuréthane			
· Uniquement en 2.5, 5 et 10 mètres			
Ø 40 mm	2.5 m	514 2500-2.5	
Ø 40 mm	5 m	514 2500-5	
Ø 40 mm	10 m	514 2500	
Ø 60 mm	2.5 m	514 2501-2.5	
Ø 60 mm	5 m	514 2501-5	
Ø 60 mm	10 m	514 2501	
Ø 80 mm	2.5 m	514 2502-2.5	
Ø 80 mm	5 m	514 2502-5	
Ø 80 mm	10 m	514 2502	
Ø 100 mm	2.5 m	514 2503-2.5	
Ø 100 mm	5 m	514 2503-5	
Ø 100 mm	10 m	5142503	
Ø 120 mm	2.5 m	514 2504-2.5	
Ø 120 mm	5 m	514 2504-5	
Ø 120 mm	10 m	514 2504	
Ø 125 mm	2.5 m	514 2509-2.5	
Ø 125 mm	5 m	514 2509-5	
Ø 125 mm	10 m	514 2509	
Ø 140 mm	2.5 m	514 2505-2.5	
Ø 140 mm	5 m	514 2505-5	
Ø 140 mm	10 m	514 2505	
Ø 150 mm	2.5 m	514 2506-2.5	
Ø 150 mm	5 m	514 2506-5	
Ø 150 mm	10 m	514 2506	
Ø 160 mm	2.5 m	514 2507-2.5	
Ø 160 mm	5 m	514 2507-5	
Ø 160 mm	10 m	514 2507	
Ø 180 mm	2.5 m	514 2511-2.5	
Ø 180 mm	5 m	514 2511-5	
Ø 180 mm	10 m	514 2511	
Ø 200 mm	2.5 m	514 2508-2.5	
Ø 200 mm	5 m	514 2508-5	
Ø 200 mm	10 m	514 2508	
Ø 250 mm	10 m	Nous consulter	
Ø 300 mm	10 m	Nous consulter	



Colliers de serrage	Code Art.	€ hors TVA
· Avec vis		
Ø 32-50 mm	514 2450	
Ø 40-60 mm	514 2560	
Ø 70-90 mm	514 2490	
Ø 100-120 mm	514 2410	
Ø 110-130 mm	514 2453	
Ø 140-160 mm	514 2416	
Ø 150-170 mm	514 2456	
Ø 170-190 mm	514 2457	
Ø 200-220 mm	514 2420	



Adaptateurs	Code Art.	€ hors TVA.
Ø 102 mm	514 7710	
Ø 122 mm	514 7712	
Ø 142 mm	514 7714	
Ø 162 mm	514 7716	
Ø 182 mm	514 7718	
Ø 202 mm	514 7720	
Ø 252 mm	514 7725	



Ø AD / ID	Code Art.	€ hors TVA
80 / 80 mm	514 8040	
100 /100 mm	514 8045	
120 / 120 mm	514 8050	
140 / 140 mm	514 8055	

Arrêts	Code Art.	€ hors TVA
· Galvanisés		
Ø 80 mm	514 3508	
Ø 100 mm	514 3510	
Ø 120 mm	514 3512	
Ø 140 mm	514 3514	
Ø 150 mm	514 3515	
Ø 160 mm	514 3516	
Ø 180 mm	514 3518	
Ø 200 mm	514 3520	
Ø 250 mm	514 3525	
Ø 300 mm	514 3530	



Arrêts électriques	Code Art.	€ hors TVA
· 230 V		
100 mm	514 4110	
120 mm	514 4112	
140 mm	514 4114	
160 mm	514 4116	
180 mm	514 4118	
200 mm	514 4120	
250 mm	514 4125	



Kit de nettoyage de sol	Code Art.	€ hors TVA
. Se fixe sur toutes les centrales d'aspiration		
. Tuyau spiralé de 2.5 m avec tubulure d'aspiration (Ø 100 mm), buse pour nettoyer le sol avec roues de guidage et poignée (Largeur 430 mm), largeur de la fente 30 mm et 2 colliers de serrage		
Kit de nettoyage de sol	514 8100	



Actualisez vos prix

Dépoussiéreurs purificateurs d'air pour copeaux de bois, conçus pour l'usage professionnel. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçus pour toutes les machines bois et adaptables au diamètre du raccord d'aspiration
- Teneur en poussière ‹ 0.1 mg/m³ grâce au filtre à haute efficacité de séparation (certification de filtration H3)
- Ne convient pas pour la poussière de ponçage
- Filtre antistatique et lavable lui permettant une plus longue durée de vie
- Filtre testé et approuvé selon la catégorie M-BGIA
- Bâti en tôle d'acier galvanisé
- Conception compacte
- Tous les modèles sont équipés de 2 roues fixes et de 2 roues directionnelles avec freins
- Réservoir à copeaux monté sur roulettes avec système de serrage pour les sac à copeaux
- Haute performance d'aspiration
- Fonctionnement très silencieux
- Le système d'aspiration est connecté en aval du filtre
- La buse d'aspiration peut être raccordée à droite ou à gauche permettant une grande flexibilité
- Raccord possible à plusieurs machines bois en simultané
- Livrés montés pour une utilisation directe
- Livrés avec 5 mètres de câble et fiche à inverseur de phase
- De série avec boîtier de mesure de la dépression

Modèles RLA 210

- Répartition optimale des copeaux dans le réservoir grâce à la grande surface du filtre

Modèles M/PM

- Pré-équipement pour le raccordement d'une détection de machines (jusqu'à 8 machines) et des commandes de tiroir

Modèle PM

- Détection de machine par contact sans tension
- Nettoyage pneumatique (raccord d'air comprimé par fiche normalisée, pression de service 4 - 6 bars)

Description du filtre

- Ultra compact avec une surface filtrante maximale
- Matériau filtrant en voile de polyester, métallisé aluminium lavable offrant une plus longue durée de vie
- Filtre antistatique de série, testé et approuvé selon la catégorie M-BIA
- Surveillance de la résistance du filtre par boîte à pression différentielle, réglable avec lampe témoin sur le panneau de commande
- Le ventilateur est branché en aval du filtre

Particulièrement silencieux

MOTEURS CLASSE IE3



Fig. : **RLA 125**



Fig. : **RLA 140**

BG-PRÜFZERT HO 043001 H3 Geeignet zur Abscheidung von Holzstaub Reststaubgehaltstufe 3 0,1 mg/m³ sicher eingehalten

- Tous les appareils de cette série ont été soumis au test de poussières selon H3, teneur résiduelle en poussières inférieure à 0.1 mg/m³

Modèle	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210
Code article	513 1255	513 1400	513 1620	513 2100
Prix € hors TVA				
Modèle	**RLA 125 M**	**RLA 140 M**	**RLA 160 M**	**RLA 210 M**
Code article	513 1256	513 1401	513 1621	513 2105
Prix € hors TVA				
Modèle	**RLA 125 PM**	**RLA 140 PM**	**RLA 160 PM**	**RLA 210 PM**
Code article	513 1257	513 1402	513 1622	513 2110
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance du moteur IE3 ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	3.0 kW / 400 V / 3 Ph
Ø nominal manchon d'aspiration extérieur	125 mm	140 mm	160 mm	200 mm
Débit volumique nominal	884 m³/h	1108 m³/h	1448 m³/h	2262 m³/h
Débit volumique max.	1400 m³/h	1750 m³/h	2400 m³/h	3700 m³/h
Dépression au débit volumique nominal	2210 Pa	2615 Pa	2247 Pa	2482 Pa
Surface filtrante	5.31 m²	8.5 m²	9.21 m²	22 m²
Catégorie du filtre	Classe de poussières M	Classe de poussières M	Classe de poussières M	Classe de poussières M
Teneur résiduelle en poussières	H3 (‹ 0.1 mg/m³)	H3 (‹ 0.1 mg/m³)	H3 (‹ 0.1 mg/m³)	H3 (‹ 0.1 mg/m³)
Volume des collecteurs	1 x 165 l	1 x 165 l	2 x 165 l	2 x 165 l
Niveau de pression acoustique max.	71 dB (A)	71 dB (A)	73 dB (A)	72 dB (A)
Dimensions (L x l x H) en mm	1241 x 830 x 1553 mm	1241 x 830 x 1700 mm	1755 x 830 x 1654 mm	1755 x 830 x 1800 mm
Distance axe manchon d'aspiration au sol	850 mm	850 mm	827 mm	826 mm
Poids net (brut) – / M / PM	205 kg (255 kg) 215 kg (265 kg) 210 kg (260 kg)	210 kg (260 kg) 210 kg (260 kg) 210 kg (260 kg)	260 kg (310 kg) 287 kg (337 kg) 274 kg (324 kg)	259 kg (309 kg) 235 kg (285 kg) 289 kg (339 kg)



Fig. : **RLA 160**



Fig. : **RLA 210**

Fabrication allemande



- Avec un dispositif de blocage pour un positionnement fiable du réservoir

- Faible encombrement
- Surface de filtration 22m²
- Répartition optimal des copeaux

Equipement	RLA 125 Code Art. : 513 1255	RLA 140 Code Art. : 513 1400	RLA 160 Code Art. : 513 1620	RLA 210 Code Art. : 513 2100	RLA 125 M Code Art. : 513 1256	RLA 140 M Code Art. : 513 1401	RLA 160 M Code Art. : 513 1621	RLA 210 M Code Art. : 513 2105	RLA 125 PM Code Art. : 513 1257	RLA 140 PM Code Art. : 513 1402	RLA 160 PM Code ART. : 513 1622	RLA 210 PM Code ART. : 513 2110
Pale de ventilateur en métal	S				S				S			
Trappe de visite pour le nettoyage du filtre de dérivation	S				S				S			
Câble de raccordement 5 m avec fiche CEE 5 broches et inverseur de phase	S				S				S			
2 roulettes fixes et 2 pivotantes avec frein d'immobilisation	S				S				S			
Pré-équipement pour le raccordement d'une détection de machines (jusqu'à huit machines) et des commandes de tiroir	○				S				S			
Détection jusqu'à 8 machines et commandes de tiroir	○				A				A			
Détection jusqu'à 8 machines et commandes de tiroir automatique et jusqu'à 8 tiroirs d'arrêt électromagnétiques ou électriques 230 V, y compris les coffrets de raccordement externes	○				A				A			
Détection de machine par contact sans tension	○				○				S			
Nettoyage manuel	S				S				○			
Nettoyage pneumatique (raccord d'air comprimé par fiche normalisée, pression de service 4 - 6 bars)	○				○				S			
Silencieux (réducteur de bruit)	A				A				A			

S = équipement de série / ○ = non disponible / A = disponible en accessoire (voir le tableau des accessoires)

Accessoires	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210
Jeu de sacs à copeaux en PVC RLA (lot de 12) Code Art. : 514 1212 ❶ **Prix € hors TVA :**	●	●	●	●
Filtre de dérivation RLA Code Art. : 514 1215 ❶ **Prix € hors TVA :**	●	●	●	●
Cassette filtrante 3.9 m² Code Art. : 514 1606 ❶ **Prix € hors TVA :**			●	●
Cassette filtrante 5.31 m² Code Art. : 514 1213 ❶ **Prix € hors TVA :**	●		●	
Cassette filtrante 8.5 m² Code Art. : 514 1214 ❶ **Prix € hors TVA :**		●	●	
Cassette filtrante 22 m² Code Art. : 514 1221 ❶ **Prix € hors TVA :**				●
Silencieux (réducteur de bruit) Code Art. : 514 0020 ❶ **Prix € hors TVA :**	●	●	●	
Tuyau flexible PU Ø 125 mm, 10 mètres (1) Code Art. : 514 2509 ❶ **Prix € hors TVA :**	●			
Tuyau flexible PU Ø 140 mm, 10 mètres (1) Code Art. : 514 2505 ❶ **Prix € hors TVA :**		●		
Tuyau flexible PU Ø 160 mm, 10 mètres (1) Code Art. : 514 2507 ❶ **Prix € hors TVA :**			●	
Tuyau flexible PU Ø 200 mm, 10 mètres (1) Code Art. : 514 2508 ❶ **Prix € hors TVA :**				●

Accessoires	RLA 125 M / PM	RLA 140 M / PM	RLA 160 M / PM	RLA 210 M / PM
Détecteur de machine (jusqu'à 8 machines) par bobines convertisseuses · Comprend un coffret de raccordement externe pour montage mural indépendant (2) Code Art. : 513 2401 ❶ **Prix € hors TVA :**		●	●	●
Bobine convertisseuse pour détection de machine (3) Code Art. : 513 2410 ❶ **Prix € hors TVA :**		●	●	●
Détecteur de machines (jusqu'à 8 machines) par bobines convertisseuses · Commande de tiroir automatique jusqu'à 8 tiroirs d'arrêt électropneumatiques ou électriques 230 V · Comprend les coffrets de raccordement externes pour montage mural indépendant Code Art. : 513 2403 ❶ **Prix € hors TVA :**		●	●	●

(1) Difficilement inflammable selon DIN 4102, disponible en longueurs 2.5 / 5 / 7.5 et 10 m
(2) Bobines convertisseuses non fournies
(3) Seulement utilisable en association avec la référence 513 2401

Nouveau

Actualisez vos prix

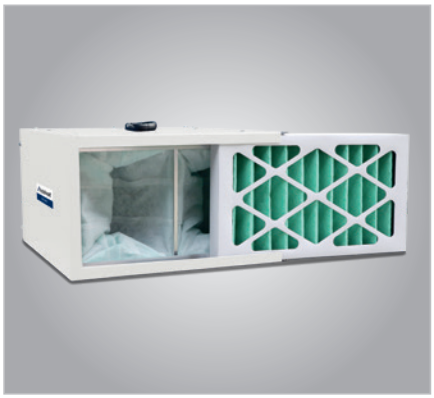
Systèmes intelligents de filtration de l'air ambiant. Idéal en atelier pour assainir l'environnement de travail et purifier l'air.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçus pour purifier l'air dans les ateliers, convient également aux salles d'exposition et aux espaces d'habitation
- Le complément idéal d'un système d'extraction fixe sans filtre fin
- Le processus de filtration très efficace élimine 99 % de toutes les particules inférieures à 5 µm et 91 % de toutes les particules de poussière fine inférieures à 1 µm
- Dans les grands espaces de travail, il est recommandé d'utiliser plusieurs appareils répartis dans la pièce.
- Régulation sur 3 niveaux
- Minuterie pour arrêt automatique
- Utilisation conviviale par télécommande
- Préfiltre facile à retirer et à nettoyer

Exemples de fréquence de renouvellement de l'air par heure dans certains locaux

- Halls d'assemblage : 4 - 8 fois/h
- Salles de classe : 5 - 7 fois/h
- Ateliers : 8 - 10 fois/h
- Laboratoires : 8 - 15 fois/h
- Cuisines domestiques : 15 - 20 fois/h
- Cabines de peinture : 25 - 50 fois/h



- Préfiltre facile à retirer et à nettoyer



Fig. : **LFS 101-3**

Info & Video



Fig. : **LFS 301-3**

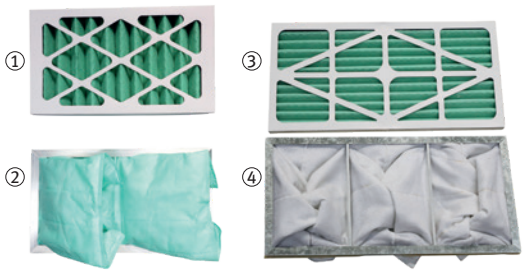
Accessoires de série LFS 101-3

- Filtre
- Télécommande
- Poignée de transport
- 4 œillets pour fixation au plafond
- 4 crochets de plafond
- 4 chaînes avec crochet pour suspension au plafond
- 4 pieds en caoutchouc

Accessoires de série LFS 301-3

- Filtre
- Télécommande
- 4 œillets pour fixation au plafond
- 4 pieds en caoutchouc

Modèle	LFS 101-3	LFS 301-3
Code article	512 7101 1	512 7301 1
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	100 W / 230 V	300 W / 230 V / 1 Ph
Débit volumique max. vitesse lente	595 m³/h	945 m³/h
Débit volumique max. vitesse intermédiaire	680 m³/h	1035 m³/h
Débit volumique max. vitesse rapide	765 m³/h	1675 m³/h
Catégorie de filtration filtre à plaques	G4	
Catégorie de filtration filtre interne	F6	
Niveau de pression acoustique max.	64 dB (A)	69 dB (A)
Dimensions (Lx l x h)	505 x 430 x 260 mm	770 x 610 x 310 mm
Poids net (brut)	15 kg (22 kg)	25 kg (33 kg)



Accessoires pour LFS 101-3	Code Art.	€ hors TVA
① Préfiltre 5 µm	512 7415 4	
② Filtre à poche 1 µm	512 7411 4	

Accessoires pour LFS 301-3	Code Art.	€ hors TVA
③ Préfiltre 5 µm	512 7435 4	
④ Filtre à poche 1 µm	512 7431 4	

Table de ponçage avec raccord d'aspiration pour un travail ergonomique et propre.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Un modèle optimal, éprouvé sur le terrain, à un prix raisonnable pour de nombreuses applications
- Idéal pour de parfaites conditions de travail
- Construction ergonomique et stable
- Positionnement en hauteur de la table sans outil, ajustement facile à l'aide de vis manuelles
- **L'aspiration vers le bas lors de l'usinage du bois empêche la circulation des copeaux et de la poussière au poste de travail et dans l'atelier**
- Support de table constitué d'une surface de travail en bois ou en métal avec des coussinets en caoutchouc pour protéger la pièce
- Conduite d'air en forme d'entonnoir vers le raccord d'aspiration
- Garanti un air propre lors des travaux avec des ponceuses manuelles
- **Nécessite un système d'aspiration (non fourni)**

Choisissez votre surface de travail :

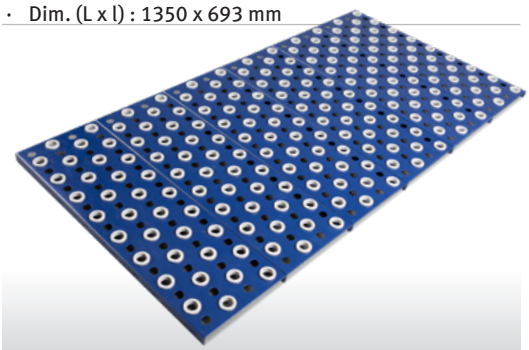
Surface de travail en bois	518 0050 [1]

- Dim. (L x l) : 1440 x 800 mm



Surface de travail métallique avec revêtement caoutchouc	518 0055 [1]

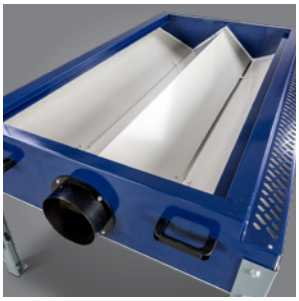
- Dim. (L x l) : 1350 x 693 mm



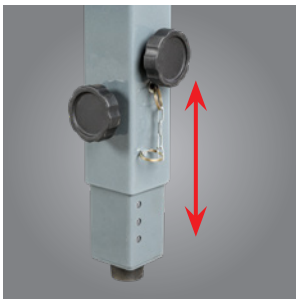


Modèle	**HDT 1500**
Code article	518 0015 [1]
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité de charge	300 kg
Puissance d'aspiration recommandée	1500 m³/h
Ø manchon de raccordement	140 mm
Hauteur de travail min.	735 mm
Hauteur de travail max.	995 mm
Dimensions (L x l x h)	1570 x 1020 x 735 mm
Poids net (brut)	88 kg (105 kg)

Fig. : **HDT 1500**



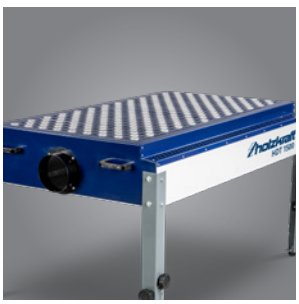
- Conduite d'air en forme d'entonnoir vers le raccord d'aspiration pour une capacité d'aspiration homogène



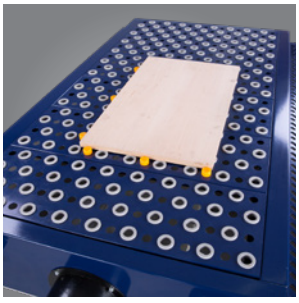
- Positionnement en hauteur de la table sans outil à l'aide de vis manuelles



- Surface de travail en bois pour protéger les pièces



- Surface de travail métallique avec revêtement caoutchouc



- Butées enfichables pour fixer la pièce à usiner

Etablis / Tables / Tréteaux






holzkraft

Etablis/postes de travail robustes pour des bricoleurs avertis et des menuisiers exigeants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Fabrication et finition irréprochables
- Entièrement fabriqués en hêtre étuvé, massif

HB 1401 et 1901
- Etablis compacts
- Pour les artisans et les écoles de formation
- En bois de hêtre lamellé-collé, finition en queue d'aronde
- De série avec plateau inférieur et butées escamotables
- Avec deux rangées de perçage sur le plateau pour fixation des pièces à travailler
- Surface non traitée
- Livrés en kit, à monter soi-même

HB 1701
- Etabli compact pour le travail et la formation
- Plateau supérieur en hêtre massif
- Piètement en bois de hêtre
- De série avec plateau inférieur et butées escamotables 1 tiroir de rangement
- Equipé d'une presse parisienne à l'avant et à l'arrière
- Avec deux rangées de perçage sur le plateau pour fixation des pièces à travailler
- Surface patinée à l'huile respectant les normes environnementales
- Livré en kit, à monter soi-même
- Convient aussi bien aux droitiers qu'aux gauchers de part sa conception



HB 1401 / HB 1901
- Avec 2 rangées de trous pour valets et presse horizontale



Fig. : **HB 1701**



Fig. : **HB 1901**

Modèle	HB 1401	HB 1901	HB 1701
Code article	510 1411 ❶	510 1911 ❶	510 1711 ❶
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Capacité de charge max.	350 kg	350 kg	350 kg
Hauteur de travail	850 mm	850 mm	850 mm
Surface de travail sans les presses	1340 x 500 mm	1840 x 500 mm	1650 x 610 mm
Longueur presse avant/arrière	350 mm / 360 mm	360 mm / 360 mm	360 mm / 360 mm
Largeur presse avant/arrière	55 mm / 55 mm	55 mm / 55 mm	55 mm / 55 mm
Ouverture presse avant/arrière	160 mm / 160 mm	160 mm / 160 mm	130 mm / 130 mm
Épaisseur du plateau	30 mm	30 mm	30 mm
Dimensions (L x l x h)	1340 x 650 x 850 mm	1800 x 760 x 850 mm	1800 x 760 x 850 mm
Poids net (brut)	47 kg (65 kg)	62 kg (87 kg)	62 kg (87 kg)

Armoire à intégrer pour HB 1701.

Accessoires de série H2 pour HB 1701
- 4 tiroirs, 2 portes
- Livrée entièrement montée

Modèle	Armoire à intégrer H2 pour HB 1701
Code article	510 2156 ❶
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	1000 x 410 x 460 mm
Poids net (brut)	30 kg (45 kg)



Fig. : **Armoire à intégrer**



Fig. : **HB 1701**
- Avec armoire intégrée en option

Etabli pour menuisiers professionnels. Fabrication européenne haute qualité.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception particulièrement robuste de la table et du bâti pour une position stable
- Travail précis et minutieux
- Entièrement en hêtre rouge massif étuvé
- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement
- Tous les bords importants sont arrondis
- Surfaces huilées respectant l'environnement
- Avec tiroir à outils de série
- Presse parisienne avant à double broche avec démultiplication par roues crantées
- Presse arrière avec guidage linéaire double



Fig. : **HB 2080**











Accessoires de série

- 2 valets ronds courts
- 2 valets ronds longs
- Tiroir
- Tablette de rangement

Modèle	HB 2080
Code article	510 2180
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité de charge max.	750 kg
Hauteur de travail	870 mm
Surface de travail sans les presses	1910 x 615 mm
Longueur presse avant/arrière	700 mm / 460 mm
Largeur presse avant/arrière	100 mm / 140 mm
Ouverture presse avant	250 mm
Ouverture presse arrière	215 mm
Épaisseur du plateau	80 mm
Dimensions (L x l x h)	1910 x 615 x 870 mm
Poids net (brut)	141 kg (185 kg)

Tréteau pliable FAB 500. Support de matériel polyvalent pour une utilisation sur chantier ou atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisable comme bâti pour les plans de travail, comme chevalet de sciage ou support d'échafaudage
- Surfaces antidérapantes sur la face supérieure
- 2 supports rabattables sur les pieds pour le stockage vertical de grands panneaux par exemple
- Les attaches des 2 côtés servent à relier 2 tréteaux et permettent la construction d'une table de travail stable
- Facile à transporter : pliable. Les pieds sont alors complètement rangés dans le boîtier
- Avec poignée de transport



Fig. : **FAB 500**



Fig. : **FAB 500**

- Plié avec poignée de transport

Modèle	FAB 500
Code article	590 0015
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité de charge max.	500 kg
Dimensions (L x l x h)	1055 x 593 x 757 mm
Poids net (brut)	6.3 kg (9 kg)

Actualisez vos prix

Etablis/postes de travail robustes pour des bricoleurs avertis et des menuisiers exigeants.

Qualité Made in Europe

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Établis pour une utilisation professionnelle
- Travail précis et minutieux
- Entièrement fabriqués en hêtre rouge massif étuvé, finition en queue d'aronde
- Surfaces huilées respectant l'environnement
- Avec tiroir de rangement
- Guidage précis et stable des 2 presses
- Avec broche à filetage trapézoïdal à maniement aisé
- **Fabrication européenne haute qualité**

HB 1601

- Avec presses parisienne avant et arrière, 2 valets ronds longs, tiroir et plateau inférieur

HB 2007 / HB 2010

- Avec presse avant "à la française" et presse arrière "à l'allemande" avec guidage linéaire, 2 valets ronds courts, 2 valets ronds longs, tiroir de rangement
- Assemblage à languette de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement

HB 2010

- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement
- Guide linéaire plus solide sur la presse arrière
- Guides des presses lourds et stables
- Conception particulièrement robuste de la table et du bâti



- 1 Support universel pour étau



- 1 paire de mors de protection en aluminium



Fig. : **HB 1601**

Accessoires de série HB 1601

- 2 valets
- 1 tiroir
- Plateau inférieur

Modèle	HB 1601	HB 2007	HB 2010
Code article	510 1163 ❶	510 2070A ❼	510 2102 ❼
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Capacité de charge max.	500 kg	600 kg	600 kg
Hauteur de travail	850 mm	870 mm	870 mm
Surface de travail sans les presses	1600 x 600 mm	1915 x 615 mm	1910 x 615 mm
Longueur presse avant/arrière	360 mm / 360 mm	520 mm / 450 mm	520 mm / 460 mm
Largeur presse avant/arrière	70 mm / 70 mm	70 mm / 140 mm	70 mm / 140 mm
Ouverture presse avant	130 mm	190 mm	190 mm
Ouverture presse arrière	130 mm	180 mm	190 mm
Épaisseur du plateau	30 mm	50 mm	50 mm
Dimensions	1600 x 600 x 800 mm	1915 x 615 x 870 mm	1910 x 615 x 870 mm
Poids net (brut)	61 kg (95 kg)	91 kg (130 kg)	97 kg (137 kg)

	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
①	Armoire à intégrer verrouillable pour HB 2007 et HB 2010 (dim. : 1195 x 460 x 480 mm)	510 2140 ❶	
②	Coffre basculant pour HB 2007 et HB 2010 (verrouillable avec supports d'outils de série. Dim. : 1195 x 450 x 480 mm	510 2142 ❶	
③	Servante d'établi pour HB 2007 et HB 2010	510 2150 ❶	
④	Jeu de valets ronds courts	510 2152 ❶	
⑤	Jeu de valets ronds longs	510 2151 ❶	
	Presse avant HB 2007 et HB 2010	051 02060B ❶	
	Presse arrière HB 2007 et HB 2010	051 02060C ❶	
	Pince multiprise	051 02013D ❶	
	Presse avant/arrière HB 1601	051 01163E ❶	

Suggestion d'équipement du coffre basculant : Ciseau 6 - 30 mm (cerisier), jeu de tournevis, grande lime demi-ronde, grande râpe demi-ronde, foret pointu, alésoir, racloir, rabot à feuillure jumelé, double rabot, pierre à aiguiser, marteau métallique 300 g, lime métallique plate, boîte de forets, lime ronde Ø 10 mm, lime triangulaire, chasse-goupilles 3 et 5 mm, rabot de lissage, rabot long 480 mm, fausse équerre en hêtre, gabarit d'onglet en hêtre, équerre de 25 cm, scie japonaise, rapporteur, trusquin à tracer, tenailles. Equipement non fourni

① 

Fig. : **Armoire à intégrer**
- Etabli non fourni

② 

Fig. : **Coffre basculant**
- Etabli non fourni

③ 

Fig. : **Servante d'établi**
- Avec trous de valet supplémentaires du côté avant pour encore plus de possibilités de serrage

④ 

Fig. : **Jeu de valets ronds courts**

⑤ 

Fig. : **Jeu de valets ronds longs**

Qualité Made in Europe



Fig. : **HB 2007**

Accessoires de série HB 2007
- 4 valets
- 1 tiroir
- 1 support universel pour étau
- 1 paire de mors de protection en aluminium



Grande qualité de fabrication
- De série avec tiroir à outils de construction soignée
- Tous les bords importants sont arrondis
- Surfaces huilées respectant l'environnement



HB 2007
- Assemblage à languettes de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement

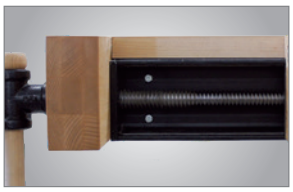


Fig. : **HB 2010**

Accessoires de série HB 2010
- 4 valets
- 1 tiroir



HB 2010
- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement



HB 2007/HB 2010
- Guide linéaire massif sur la presse arrière

HB 2007 / HB 2010 : versions professionnelles



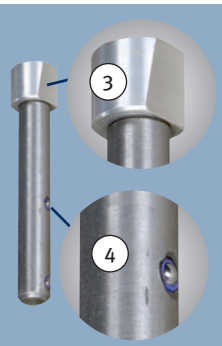
Pinces de serrage de qualité
- Guidage précis et stable des 2 axes cylindriques dans une pièce en fonte.
- Avec broche à filetage trapézoïdal surdimensionnée pour un maniement aisé.



Les valets ronds rotatifs
- Livrés de série
- Facilitent le serrage des pièces de différentes natures (Fig. 1 + 2)
- Les têtes de serrage sont en aluminium. Cela permet d'éviter d'endommager vos outils en cas de contact accidentel



- La surface de serrage latérale inclinée des têtes rondes pousse la pièce uniformément vers le bas contre le plan de travail pendant le serrage (Fig. 3)



- Les valets ronds peuvent être positionnés à différentes hauteurs par des éléments de serrage réglables (Fig. 4)

Idéal chantier

Actualisez vos prix

Etabli universel et convoyeur à rouleaux avec système de serrage rapide. Utilisable comme chevalet pour matériaux ou support de machines.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etabli pouvant recevoir de nombreuses machines d'établi, scies circulaires, ponceuses à bois, etc.
- Idéal pour scier les pièces longues
- Installation et réglage rapide sans outil
- Peu encombrant grâce aux pieds repliables
- Equipé de 2 supports universels pour machine
- Equipé de 2 servantes à rouleaux ajustables en hauteur et extensibles en longueur jusqu'à 2400 mm
- Un seul câble d'alimentation électrique dessert 3 prises 230 V situées en façade
- Construction robuste en aluminium et acier
- Charge maximale de 225 kg
- Idéal chantier

Top vente



Fig. : **UWT 3200**
- Avec équipement de série



Fig. : **UWT 3200**
- Suggetion d'utilisation (machines non fournies)
- Idéal pour la coupe de pièces longues
- Le changement d'outillage s'effectue rapidement et simplement par serrage rapide

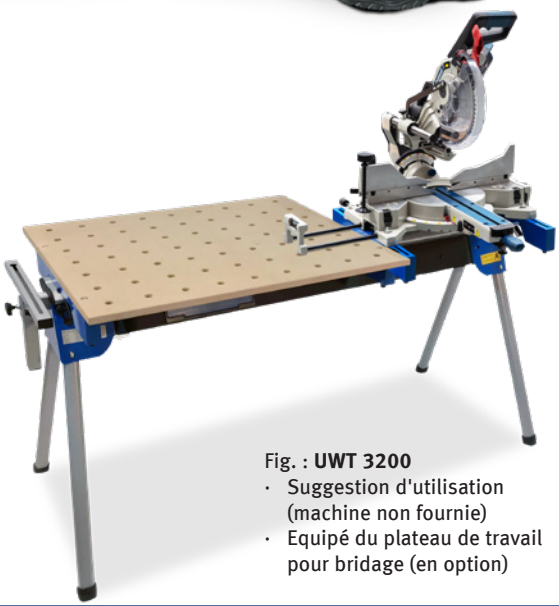
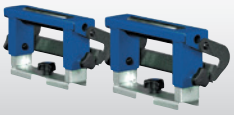


Fig. : **UWT 3200**
- Suggestion d'utilisation (machine non fournie)
- Equipé du plateau de travail pour bridage (en option)

Modèle	UWT 3200
Code article	590 0020 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Hauteur du support min./max.	850/1000 mm
Largeur max.	2400 mm
Charge max. admissible	225 kg
Dimensions (L x l x h)	1600 x 600 x 850 mm
Poids net (brut)	30 kg (35 kg)

Accessoires

Kit additionnel de 2 supports à rouleaux — 590 0025 4



Lampe de travail sur support escamotable — 590 0023 4
- 230 V



Etau à serrage rapide — 590 0024 4



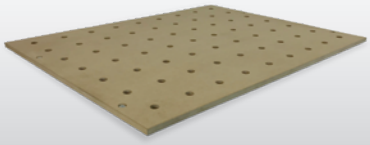
Kit de 2 supports machine escamotables — 590 0022 4



Glissière — 519 0021 9



Plateau de travail pour bridage — 519 0020 9
- Ø trou : 20 mm
- Dim. : 900 x 700 x 20 mm



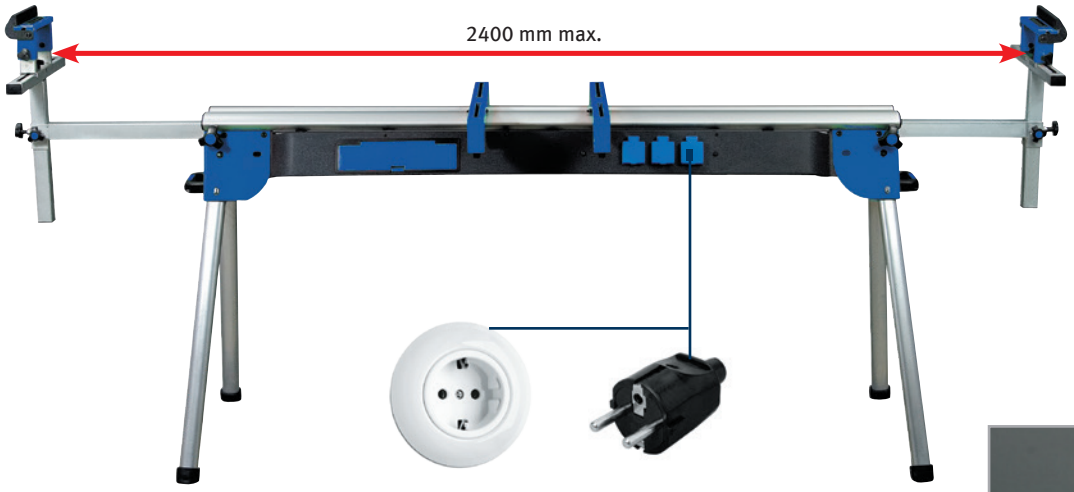
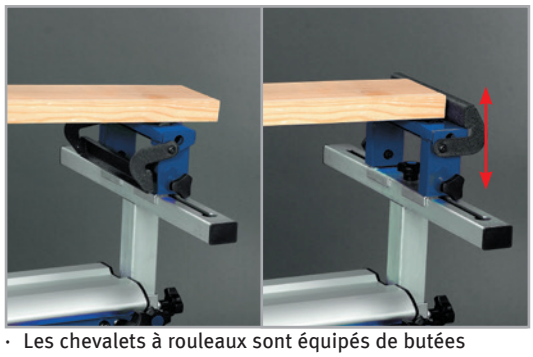


Fig. : **1** Fig . : **2**

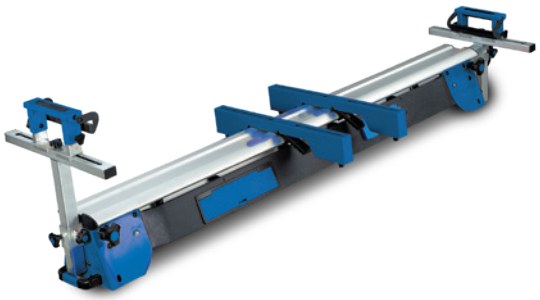


· Possibilité d'ajuster la hauteur des chevalets à rouleaux et de les déplacer latéralement. Extensibles jusqu'à 500 mm

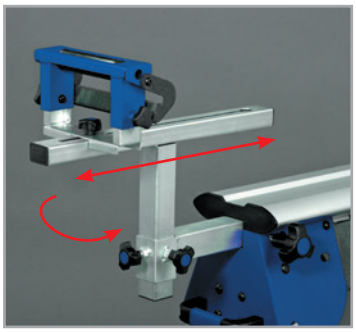
Information :
L'établi est muni de 3 prises électriques aux normes allemandes. Toutefois, de plus en plus d'appareils électriques aux normes françaises présentent un décrochement au niveau de la prise (voir fig.: 2).
Ce décrochement est nécessaire pour raccorder votre appareil à la terre (voir fig.: 1) sur l'établi et l'utiliser en toute sécurité.
Vérifiez lors de votre achat que les prises de vos appareils comportent ce décrochement (Voir fig. : 2) pour assurer la conformité du produit à votre installation. Sinon prévoir un adaptateur.



· Les chevalets à rouleaux sont équipés de butées d'arrêt rabbatables de série. Idéales pour tronçonner



. Pliant et peu encombrant pour le transport et le stockage



· L'étrier du chevalet à rouleaux peut s'utiliser dans l'autre sens

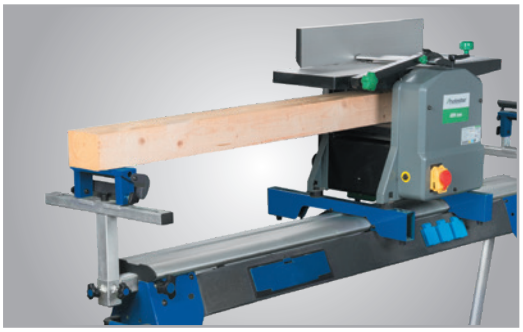


· Idéal comme support pour scier des pièces longues. (L'illustration montre une scie à ruban pour métaux)

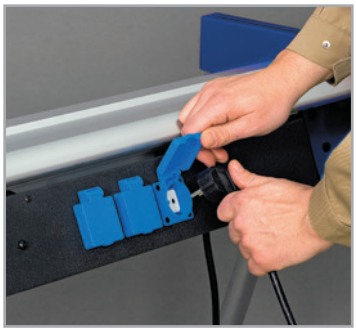
Serrage rapide



· Il est possible de positionner, décaler ou démonter les supports machines simplement et aisément à l'aide du système de serrage rapide



· Exemple d'utilisation avec fixation d'un rabot



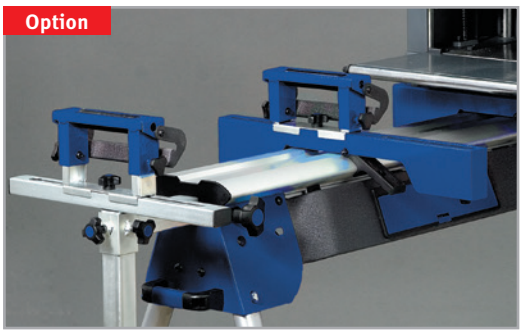
· De série, 3 prises 230 V intégrées en façade de l'établi

Option

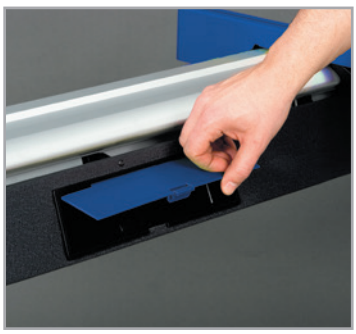


· Etau à serrage rapide pour fixer les pièces à usiner.
Code article 590 0024 ❹ **Prix € hors TVA :**

Option



· Les supports escamotables peuvent également s'utiliser comme butées
Code article 590 0025 ❹ **Prix € hors TVA :**



· Rangement pour le stockage des clés, des vis, etc.

Actualisez vos prix

Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ciseau, réglables en hauteur. Fabrication allemande haute qualité.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tables haute qualité de conception et fabrication allemande
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage
- Equipé de 2 roues directionnelles robustes avec freins
- Possibilité d'équiper la table élévatrice avec différents plans de travail
- Faciles à manoeuvrer grâce aux roues pivotantes Ø 125 mm
- Montage et démontage sécurisé du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse de manière parfaitement parallèle
- Livrées sans plateau de travail
- Fabrication allemande haute qualité



- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale



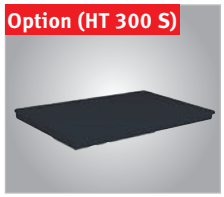
- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues pivotantes de Ø 125 mm dont 2 freinées



Fig. : **HT 300 S**



Fig. : **HT 300 M**



Option (HT 300 S)

- Plateau de travail métallique, 1000 x 600 mm



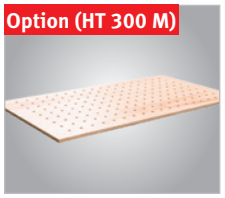
Option (HT 300 S)

- Plateau de travail en hêtre multiplex, 1250 x 800 mm



Option (HT 300 S)

- Plateau de travail pour bridage en hêtre mulitplex, 1250 x 800 mm



Option (HT 300 M)

- Plateau de travail pour bridage en hêtre mulitplex, 1600 x 790 mm

Info & Video

Modèle	HT 300 S	HT 300 M
Code article	610 0300	610 0310
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	300 kg	300 kg
Hauteur de plate-forme min.	400 mm	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm	1010 mm
Plate-forme (L x l)	**970 x 590 mm**	**1200 x 740 mm**
Ø des roues	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	970 x 590 x 400 mm	1200 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	60 kg (85 kg)	80 kg (110 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Plateau de travail métallique 1000 x 600 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 3 mm · Avec un biseautage intégral · Poignées sur les faces avant	611 0300	
Plateau de travail en hêtre multiplex, 1250 x 800 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 30 mm · Comprend 4 boulons enfichables pour la fixation	611 0301	
Plateau de travail de bridage en hêtre multiplex 1250 x 800 mm pour HT 300 S · Epaisseur du plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Ø trous 22 mm	611 0302	
Plateau de travail de bridage en hêtre multiplex, 1600 x 790 mm pour HT 300 M · Epaisseur du plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Ø trous 22 mm	611 0310	

Accessoires pour plateaux voir page 1573

Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ou double ciseaux. Réglables en hauteur.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tables haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Tables élévatrices de grande dimension
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées
- Construction des profilés en acier de haute qualité pour une grande stabilité
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à-coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse parallèlement
- Différents plans de travail peuvent être montés sur le cadre, la fixation étant assurée par des boulons
- Fabrication allemande haute qualité



Fig. : **HT 300 L**



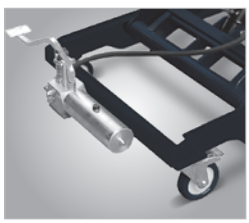
- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées



Fig. : **HT 600**

Info & Video

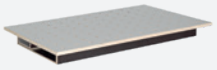
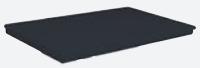
Modèle	HT 300 L	HT 600
Code article	610 0320	610 0600
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**300 kg**	**600 kg**
Hauteur de plate-forme min.	400 mm	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm	1010 mm
Plate-forme (L x l)	1900 x 740 mm	1900 x 740 mm
Ø des roues	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1900 x 740 x 400 mm	1900 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	140 kg (180 kg)	190 kg (235 kg)



- Faciles à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale

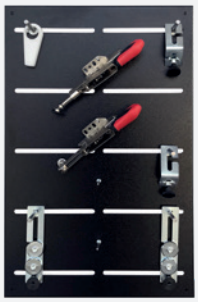
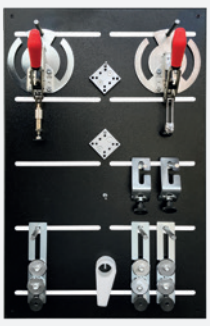
Plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1572

Actualisez vos prix

	Modèle	HT 300S Code Art. : 610 0300	HT 300M Code Art. : 610 0310	HT 300L Code Art. : 610 0320	HT 600 Code Art. : 610 0600
	**Plateau de travail pour bridage en hêtre multiplex** Dimensions (L x l) : 1200 x 800 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous dim. : Ø 20 mm · Poids net (brut) : 15.5 kg (22 kg) **Accessoires de série :** · Boulons de serrage · 2 pattes en tôle + vis pour relier plusieurs plateaux de table Code Art. 611 2000	●	●	●	●
	**Plateau de travail pour bridage en hêtre multiplex y compris tiroir et espace de rangement** · Dimensions (L x l) : 1200 x 800 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous dim. : Ø 20 mm · Longueur tiroir : 990 mm · Poids net (brut) : 23 kg (33 kg) **Accessoires de série :** · Tiroir · 4 supports de montage + vis · 2 pattes en tôle + vis pour relier plusieurs plateaux de table Code Art. 611 2001	●	●	●	
	**Plateau de travail pliant pour bridage en hêtre multiplex y compris tiroir et espace de rangement pivotant** · Dimensions table (L x l) : 1200 x 800 mm · Dimension de la table dépliée : 1600 x 1200 mm · Matériau : multiplex HPL couché · Système de serrage : plaque perforée avec trous Ø 20 mm · Longueur tiroir 990 mm · Poids net (brut) : 38 kg (51 kg) **Accessoires de série :** . Plaque à grille perforée pivotante avec tiroir et espace de rangement Code Art. 611 2002	●			
	**Plateau de travail métallique** · Dimensions table (L x l) : 1000 x 600 mm · Avec un biseautage intégral · Poignées sur les faces avant · Epaisseur du plateau 3 mm Code Art. 611 0300	●			
	**Plateau de travail en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1250 x 800 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Comprend 4 boulons enfichables pour le bridage Code Art. 611 0301	●			
	**Plateau de travail perforé en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1250 x 800 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Dim. trou : Ø 22 mm Code Art. 611 0302	●			
	**Plateau de travail perforé en hêtre multiplex** · Dimensions table (L x l) : 1600 x 790 mm · Epaisseur plateau 30 mm · Espacement des trous 100 mm · Dim. trou : Ø 22 mm Code Art. 611 0310		●		

Info & Video

Découvrez nos plateaux et accessoires en vidéo

	Modèle	Plateau supérieur Code Art 611 2000	Plateau supérieur Code Art 611 2001	Plateau supérieur Code Art. 611 2002
	**Serre-joint pour fixation avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2005 9	●	●	●
	**Rail anti-dérapant avec 2 boulons de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2006 9	●	●	●
	**Rail anti-dérapant avec dispositif de levage** Code Art. 611 2007 9	●	●	●
	**Semelle de rechange (pour Code Art. 611 2006 et 611 2007)** Code Art. 611 2008 9	●	●	●
	**Tendeur excentrique avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2009 9	●	●	●
	**Butée de position avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2010 9	●	●	●
	**Tendeur horizontal avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2011 7	●	●	●
	**Tendeur vertical avec boulon de bridage Ø 20 mm** Code Art. 611 2012 9	●	●	●
	**Tendeur horizontal pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2013 9	●	●	●
	**Tendeur vertical pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2014 9	●	●	●
	**Trépied avec tendeur horizontal pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2015 9	●	●	●
	**Trépied avec tendeur vertical pour plateau perforé Ø 20 mm** Code Art. 611 2016 9	●	●	●
	**Boulon de serrage Ø 20 mm avec vis tête allen** Code Art. 611 2017 9	●	●	●
	**Système de bridage 1** · 1 panneau d'organisation avec goupilles de positionnement · 1 tendeur horizontal avec boulon de serrage · 1 tendeur vertical avec boulon de serrage · 4 boulons de bridage Ø 20 mm avec rondelle · 2 plaques ouvertes 180 x 40 mm avec fil · 2 paliers pivotants avec vis sans tête pour tendeur excentrique · 2 tendeurs excentriques en plastique · 2 angles ouverts 80 x 40 x 60 mm · 2 vis de butée Code Art. 611 2018 9	●	●	●
	**Sytème de bridage 2** · 1 panneau d'organisation avec goupilles de positionnement · 1 plaque d'adaptation ronde avec tendeur horizontal · 1 plaque d'adaptation ronde avec tendeur vertical · 6 boulons de bridage Ø 20 mm avec rondelle · 4 plaques ouvertes 180 x 40 mm avec fil · 4 paliers pivotants avec vis sans tête pour tendeur excentrique · 4 tendeurs excentriques en plastique · 2 angles ouverts 80 x 40 x 60 mm · 2 vis de butée · 2 blocs d'adaptation permettant de soulever les tendeurs de la plaque d'adaptation ronde Code Art. 611 2019 9	●	●	●

Info & Video

Découvrez nos plateaux et accessoires en vidéo

Actualisez vos prix

Fabrication allemande

Table élévatrice hydraulique mobile à simple ciseau avec cadre pivotant, réglable en hauteur et équipé de roulements. Utilisation parfaite comme convoyeur. Fabrication allemande haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Table haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Chargement et bascule sans effort des panneaux
- Châssis pivotant avec verrouillage en position horizontale et position verticale
- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Réglage de la hauteur par simple action du système hydraulique
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à-coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse de manière parallèle
- Equipée de 2 roues directionnelles robustes avec freins
- Facile à manœuvrer grâce à quatre roues pivotantes de Ø 125 mm
- Contrepoids sur le châssis inférieur pour une position stable et une stabilité maximale lors du déplacement de la table
- Montage et démontage du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- Facilite le transport de vos plaques avant découpe sur scie à panneau ou autres grâce à l'ingénieux système de roulements
- Livrée sans plateau de travail
- Fabrication allemande haute qualité



Info & Video

Fig. : **HT 300 M PSR**



- Facile à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale



- Facile à manoeuvrer grâce à 4 roues pivotantes de Ø 125 mm dont 2 freinées

Modèle	HT 300 M PSR
Code article	610 0315 9
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Capacité de charge	300 kg
Capacite max. du cadre en mode incliné	120 kg
Hauteur de plate-forme min.	400 mm
Hauteur de plate-forme max.	1010 mm
Dimensions plate-forme	1500 x 1800 mm
Ø des roues	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 740 x 400 mm
Poids net (brut)	80 kg (110 kg)



Plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1572

Tables élévatrices hydrauliques mobiles à simple ou double ciseaux. Réglables en hauteur. Avec plateau en hêtre multiplex.

Fabrication allemande

- Tables haute qualité de conception et de fabrication allemande
- Tables élévatrice de grandes dimensions
- Faciles à utiliser, levée hydraulique du plateau par pédale
- Faciles à manoeuvrer grâce à 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées
- Construction des profilés en acier de haute qualité pour une grande stabilité
- Le mécanisme en ciseaux fonctionne sans à coups et garantit que la plate-forme se lève et s'abaisse parallèlement
- Montage et démontage sécurisé du plateau sur le châssis de la plate-forme en quelques étapes simples (4 goupilles de verrouillage)
- De série plateau de travail pour serrage en hêtre multiplex 2000 x 1000 x 30 mm, trous espacés tous les 100 mm, perçage Ø 22 mm
- Fabrication allemande haute qualité





- Faciles à manoeuvrer grâce aux 4 roues de guidage de Ø 125 mm dont 2 freinées

Info & Video

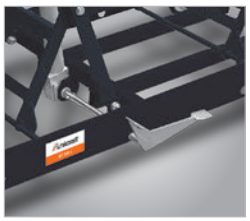
Fig. : **HT 300 L LAP**



Fig. : **HT 600 LAP**

Accessoire de série

. Plateau de travail pour serrage en hêtre multiplex (dim. : 2000 x 1000 x 30 mm), trous espacés tous les 100 mm, perçage Ø 22 mm

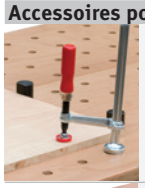
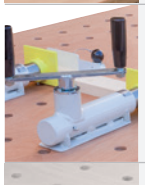
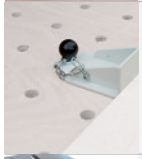
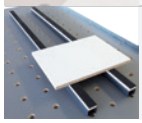


HT 300 L LAP
- Facile à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale



HT 600 L LAP
- Facile à utiliser, levée et abaissement hydraulique du plateau par pédale

Modèle	HT 300 L LAP	HT 600 LAP
Code article	610 0325	610 0605
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	**300 kg**	**600 kg**
Hauteur de plate-forme min.	430 mm	430 mm
Hauteur de plate-forme max.	1040 mm	1040 mm
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1000 x 430 mm	2000 x 1000 x 430 mm
Plate-forme (L x l) en mm	2000 x 1000	2000 x 1000
Ø des roues	125 mm	125 mm
Poids net (brut)	188 kg (235 kg)	238 kg (290 kg)

Accessoires pour plateau de travail	Code art.	€ hors TVA
 **Serre-joint** · Pour fixation de la pièce sur le plateau · Épaisseur de la pièce réglable jusqu'à 200 mm · Orientable de 360° **Livré avec :** . 1 boulon de serrage	611 1000	
 **Serre-joint angulaire à démontage rapide** · Utilisable sur le plateau de travail pour serrage · Course réglable 130 mm · Plaque de pression (L x l), dim. : 100 x 78 mm **Livré avec :** · 2 boulons de serrage	611 1001	
 **Butée simple** · Utilisable sur le plateau de travail pour serrage **Livrée avec :** · 1 boulon de serrage	611 1002	
 **Rails anti-dérapants** · Pour montage sur les plateaux de travail	611 1003	

Autres plateaux et accessoires pour plateaux voir page 1572

Nouveau

Actualisez vos prix

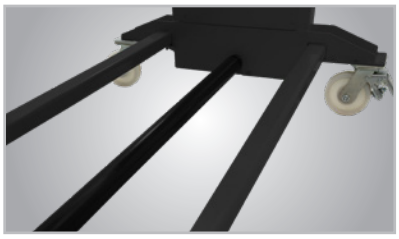
Table de travail et de montage

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Table de montage réglable en hauteur en continu
- Réglable en hauteur à l'aide du système hydraulique au pied
- Une aide robuste dans chaque atelier et environnement de travail
- Le système breveté de réglage de la hauteur assure un réglage régulier et continu de la hauteur. Même en cas de répartition inégale des charges ou de chargement excentré
- Pas de blocage, pas la moindre secousse
- Réagit rapidement et à une vitesse bien dosée
- Largeur libre de 1105 mm entre les colonnes de levage
- 4 roues pivotantes, dont 2 freinées



- Les unités de levage installées sont protégées contre la saleté et les dommages.



- L'arbre synchrone inférieur peut disparaître en option sous une étagère.



- Quatre roulettes pivotantes dont deux freinées assurent flexibilité et stabilité.



Fig. : **AMT 500**

Plaque perforée en acier	
Epaisseur matériau	ca. 11.5 – 13 mm
Trous	dia. 2 mm
Coins et bords	Radius 3/6 mm
Grille	50 x 50 mm
Panneau latéral	50 mm haut
Distance entre les trous	50 mm



Etagère en tôle d'acier en option
- offre de la place pour les outils, les accessoires, l'armoire inférieure, etc.

Code article 611 0500



Fig. : **Plan de travail Hêtre multiplex inclus**



Fig. : **Plateau perforé Hêtre multiplex**



Fig. : **plaque perforée en acier inclus**

Modèle	AMT 500	AMT 500 B	AMT 500 BL	AMT 500 SL
Code article	610 1500	610 1501	610 1502	610 1505
Spécifications techniques				
Capacité de charge	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg
Plaque de support	-	Plan de travail Hêtre multiplex	Panneau perforé Hêtre multiplex	Plaque perforée en acier
Dimensions de la plate-forme	1460 x 740 mm	-	-	-
Taille du plateau	–	1600 x 790 x 30 mm	1600 x 790 x 30 mm	1600 x 790 x 50 mm
Hauteur totale max.	970 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Course utile	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Unité de levage	1x links	1x links	1x links	1x links
ø des roues pivotantes	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Dimensions (L x l x h)	1460 x 740 x 670 mm	1460 x 740 x 700 mm	1460 x 740 x 700 mm	1460 x 740 x 720 mm
Poids net (brut)	120 kg (140 kg)	140 kg (160 kg)	140 kg (160 kg)	290 kg (320 kg)

Professionnels ?
Mensualisez votre projet !



Les 8 avantages du leasing

1. RAPIDITÉ DE L'ACCORD DE FINANCEMENT
La réactivité de votre conseiller vous permet de concrétiser votre achat dans les meilleurs délais.

2. SOUPLESSE DU FINANCEMENT
Qu'importe la nature du projet, le financement Cegelease se pratique sur tous les montants et pour toutes les durées.

3. ÉVOLUTION PARTIELLE OU TOTALE DU CONTRAT
Les progrès liés à la technologie ou au design des produits suscitent l'envie et créent le besoin. Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.

4. ÉQUILIBRE FINANCIER PROTÉGÉ
Considéré comme une charge classique, le financement Cegelease s'assimile à un engagement hors bilan et préserve donc votre équilibre financier.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

9990,00 € HT
Prix du matériel

48 mois
Durée

Soit 245,65 € HT
de loyer mensuel*

Exemple de financement pour TM 4010D sur 48 mois



5. OPTIMISATION FINANCIÈRE ASSURÉE
Votre trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements. Par ailleurs, la TVA est « lissée » sur la durée du contrat.

6. PRESSION FISCALE ALLÉGÉE
Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable. Il est même possible d'envisager des loyers majorés (10%, 20%, 30%).

7. CESSIBILITÉ DES CONTRATS
Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease peut être cessible.

8. CAPACITÉ D'ENDETTEMENT BANCAIRE PRÉSERVÉE
Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement (contrairement au crédit-bail ou crédit classique). La banque peut ainsi étudier une demande de prêt pour un autre projet, en toute sérénité.

Prix du matériel HT	Sur 12 mois	Sur 24 mois	Sur 36 mois	Sur 48 mois	Sur 60 mois
1000 €	87 €	45 €	30 €	23 €	19 €
3000 €	262 €	134 €	91 €	70 €	58 €
5000 €	436 €	224 €	152 €	117 €	96 €
10000 €	872 €	447 €	303 €	234 €	192 €

Comparez les solutions ...

Auto-financement	Prêt bancaire	Crédit-bail	Les avantages du financement OPTI leasing®
Perte de trésorerie	-	-	**La trésorerie reste intacte et disponible pour d'autres investissements**
Le contrat ne peut pas évoluer	Le contrat ne peut pas évoluer	Le crédit-bail n'offre pas de souplesse, pas de possibilité de compléter le matériel existant de la faire évoluer avant son terme.	**Le financement Cegelease permet l'ajout ou le renouvellement de matériel en cours de contrat.**
La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	La TVA est décaissée d'avance et à payer intégralement à la livraison	-	**Le paiement de la TVA est lissé sur toute la durée du contrat.**
-	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	Endettement inscrit au bilan. Le taux d'endettement bancaire n'est pas préservé pour d'autres investissements stratégiques à long terme.	**Le financement Cegelease est assimilé à une charge. Son coût n'est pas pris en compte dans le calcul du taux d'endettement bancaire.**
-	Le crédit n'est pas cessible à un futur repreneur	-	**Contrairement aux autres modes de financement, le financement Cegelease est cessible en cas de changement de propriétaire.**
-	-	-	**Les charges issues du financement Cegelease diminuent la base imposable.**
Le délai de réponse sur le dossier dépend de la réactivité de votre organisme bancaire.			**La réactivité de Cegelease vous permet de concrétiser votre investissement dans les meilleurs délais !**

* Offres réservées aux utilisateurs professionnels sous réserve d'acceptation de votre dossier par Cegelease. Exemples de mensualités effectifs au 01/06/2023 applicables sous réserve de variation du taux en vigueur. Valeur résiduelle = 1% du montant financé.

Actualisez vos prix

Tables d'assemblage et de travail. Manipulation sans outils et utilisation simple. Plateaux inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Table avec support stable
- Pieds réglables en hauteur sur 6 cm
- Les rainures fraisées d'une largeur de 8,5 mm et le cadre périphérique latéral permettent l'utilisation de nombreux accessoires

MAT 200 H :
- Plateau de travail en hêtre multiplex
- Résistant aux rayures et insensible à la colle et aux solvants grâce à un vernis de haute qualité

MAT 300 K :
- Robuste plateau de travail en matière plastique HPL
- Très résistant, inrayable, facile à nettoyer, ignifuge et insensible à la colle et aux solvants



Fig. : **MAT 200 H**
- Avec plateau de travail en hêtre Multiplex de série
- Accessoires en option



Fig. : **MAT 300 K**
- Avec Plateau de travail en matière plastique HPL de série

Modèle	MAT 200 H	MAT 300 K
Code article	519 0000	519 0005
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Capacité de charge	200 kg	300 kg
Dimensions (L x l x h)	1200 x 740 x 860 mm	1200 x 800 x 850 mm
Poids net (brut)	47 kg (62 kg)	59 kg (74 kg)



- Les nombreux accessoires disponibles permettent de multiples applications

Plateaux de travail. Robustes et de qualité supérieure.



Fig. : **Plateau de travail en hêtre Multiplex**
- Sans bâti

Modèle	Plateau de travail en hêtre multiplex	Plateau de travail en matière plastique HPL
Code article	519 0001	519 0006
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Dimensions (L x l x h)	1200 x 740 x 60 mm	1200 x 800 x 47 mm
Poids net (brut)	18 kg (23 kg)	30 kg (36 kg)

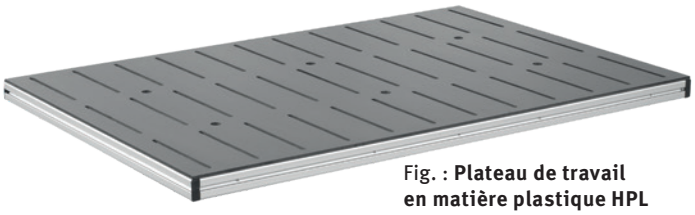


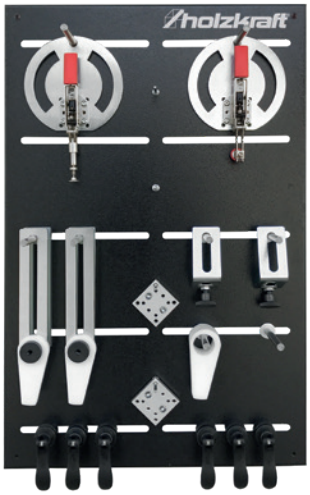
Fig. : **Plateau de travail en matière plastique HPL**
- Sans bâti

Nombreux accessoires optionnels voir page 1579

Kit de démarrage pour système de bridage sur table d'assemblage et de travail. Serrer, pivoter, caler, brider avec simplicité et rapidité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de bridage à usage extrêmement polyvalent
- Permet de caler les pièces ouvrées en quelques gestes de la main
- Éléments de butée et de bridage conçus pour des rainures de 8 et 10 mm de large
- Tout à portée de main grâce au panneau mural



Contenu du kit de démarrage

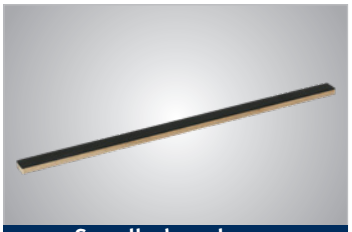
- Panneau mural de rangement
- 6 éléments de butée et serrage Ø 30 mm
- 6 serrages excentriques Ø 30 mm en PU
- 4 supports tournants avec tige filetée pour serrage excentrique Ø 30 mm
- 1 plaque d'adaptation ronde avec élément de serrage horizontal, longueur 250 mm
- 1 plaque d'adaptation ronde avec élément de serrage vertical, longueur 250 mm
- 2 blocs d'adaptation
- 4 équerres 80 x 40 x 60 mm
- 4 vis de butée
- 6 plaques 180 x 40 mm avec filet M6

Modèle	Kit de démarrage système de serrage pour table d'assemblage et de travail
Code article	519 8100 9
Prix € hors TVA	

Accessoires à l'unité pour tables d'assemblage MAT 200 H et MAT 300 K



Rail de butée 1200 mm avec 2 éléments de serrage
Code Art. : 519 8120 9



Semelle de rechange 1200 x 34 mm
Code Art. : 519 8130 9



Butée et élément de serrage Ø 30 mm
Code Art. : 519 8150 9



Support tournant avec tige filetée pour serrage excentrique Ø 30 mm
Code Art. : 519 8154 9



Serrage excentrique plastique Ø 30 mm, dimensions 100 x 44 mm
Code Art. : 519 8153 9



Vis de butée
Code Art. : 519 8155 9



Plaque 180 x 40 mm avec filet M6
Code Art. : 519 8157 9



Équerre 80 x 40 x 60 mm
Code Art. :. 519 8158 9



Bloc adaptateur 50 x 50 x 12 mm
Code Art. : 519 8160 9



Sauterelle à tige coulissante, base orientable Ø 180 mm
Code Art. : 519 8161 9



Sauterelle horizontale à embase avec base orientable Ø 180 mm
Code Art. : 519 8163 9



Pied - élément de serrage vertical, Hauteur 300 mm, plage de serrage 20 mm
Code Art. : 519 8167 9



Pied - élément de serrage horizontal, Hauteur 300 mm, plage de serrage 8 mm
Code Art. : 519 8165 9



Adaptateur de fixation pour prolongateur de table
Code Art. : 519 8169 9



Extension de table 1100 x 172 mm
Code Art. : 585 0112 4

Actualisez vos prix

Kit de démarrage pour système de bridage sur plateau d'assemblage et de travail. Serrer, pivoter, caler, brider avec simplicité et rapidité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Les éléments de serrage rapide sont extrêmement polyvalents et adaptés à des profilés avec des largeurs de rainure de 8 et 10 mm
- Les éléments de serrage et les modules de butée peuvent être positionnés et serrés librement sans outil
- Le plateau de serrage peut être monté rapidement et facilement sur des tables de perceuses et de fraiseuses
- Le plateau de serrage peut être étendu à gauche, à droite ou à l'avant par un prolongateur de table optionnel, montage simple par accrochage sur les rails de fixation







- Calage rapide des pièces

Modèle	Kit de démarrage système de serrage avec plaque de base
Code article	519 8101
Prix € hors TVA	
Spécification	
Poids net (brut)	**22.3 kg (27 kg)**

Contenu du kit de démarrage système de bridage avec plaque de base

- Panneau mural de rangement
- 6 éléments de butée et serrage Ø 30 mm
- 2 serrages excentriques Ø 30 mm
- 2 supports tournants avec tige filetée pour serrage excentrique
- 1 plaque d'adaptation ronde avec élément de serrage horizontal
- 1 plaque d'adaptation ronde avec élément de serrage vertical
- 2 blocs d'adaptation
- 2 équerres 80 x 40 x 60 mm
- 2 équerres 80 x 80 x 60 mm
- 2 vis de butée
- 4 plaques d'adaptation 180 x 40 mm
- 1 rails de butée 500 mm avec équerre de serrage et serrage rapide
- 1 plateau de bridage 500 x 500 x 40 mm

Accessoires



Plateau de serrage de base 500 x 500 mm
Code Art. : 519 8111



Rail de butée 500 mm avec 2 éléments de serrage
Code Art. : 519 8123



Butée et élément de serrage Ø30 mm
Code Art. : 519 8150



Serrage excentrique Ø30 mm Dimensions : 100 x 44 mm
Code Art. : 519 8152



Support tournant avec tige filetée pour serrage excentrique Ø30 mm
Code Art. : 519 8154



Vis de butée
Code Art. : 519 8155



Plaque 180 x 40 mm avec filet
Code Art. : 519 8157



Équerre 80 x 40 x 60 mm
Code Art. : 519 8158



Équerre 80 x 80 x 60 mm
Code Art. : 519 8159



Bloc adaptateur 50 x 50 x 12 mm
Code Art. : 519 8160



Sauterelle à tige coulissante, base orientable Ø180 mm
Code Art. : 519 8161



Sauterelle à tige coulissante, base orientable Ø250 mm
Code Art. : 519 8162



Sauterelle horizontale à embase avec base orientable Ø180 mm
Code Art. : 519 8163



Sauterelle horizontale à embase avec base orientable Ø250 mm
Code Art. : 519 8164

Table de bridage 450 x 400 mm avec rail de butée. Montage rapide et aisé sur les tables de perceuses et de fraiseuses.

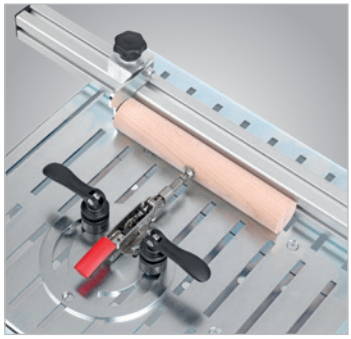
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Les éléments de bridage et les modules de butée peuvent être positionnés et serrés librement sans outils
- Rail de butée de 720 mm de long et 2 butées rabattables fournis
- La table de bridage peut être étendue à gauche, à droite ou à l'avant par un prolongateur de table optionnel, montage simple par accrochage sur les rails de fixation latéraux



Accessoires de série

- Plateau de bridage
- Rail de butée 720 mm



- Plaque d'adaptation avec élément de serrage horizontal

Modèle	Table de bridage
Code article	519 0015 9
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x H)	450 x 400 x 50 mm
Poids net (brut)	8.9 kg (13 kg)



- Étau de machine à fixer sur la table



- Exemple d'utilisation sur perceuse avec rail de butée

Accessoires



Table de bridage 450 x 400 mm
Code Art. : 519 8110 9



Rail de butée 720 mm avec 2 éléments de serrage
Code Art. : 519 8121 9



Étau de perçage
BMP 100 Code Art. : 305 2610 4
BMP 130 Code Art. : 305 2613 4



Étau de perçage
BMP 160 Code Art. : 305 2616 4
BMP 200 Code Art. : 305 2620 4



Sauterelle à tige coulissante, base orientable Ø180 mm
Code Art. : 519 8161 9



Sauterelle horizontale à embase avec base orientable Ø180 mm
Code Art. : 519 8163 9



Butée et élément de serrage Ø 30mm pour rainure 8-10mm, plage de serrage 14-26 mm
Code Art. : 519 8149 9



Butée et élément de serrage Ø30mm pour rainure 8-10mm, plage de serrage 2-14mm
Code Art. : 519 8150 9



Connection pour extension de table
Code Art. : 585 0126 4



Extension de table 1100 x 172 mm
Code Art. : 585 0112 4



Butée de positionnement avec 1 élément de serrage
Code Art. : 519 8151 9



Rail de montage
L : 430 mm Code Art. : 585 0104 4
L : 330 mm Code Art. : 585 0103 4

Actualisez vos prix

Chevalet à bûches extrêmement robuste.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cornière d'acier galvanisée stable et solide
- Haute protection contre la rouille
- Surface d'appui antidérapante dentelée
- Se replie pour un faible encombrement
- Facilement transportable
- Montage simple

Modèle	SB 1
Code article	590 0008
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	180 kg
Dimensions (L x l x h)	800 x 850 x 780 mm
Poids net (brut)	7.2 kg (11 kg)



Fig. : **SB 1**

Tréteau pliable et réglable en hauteur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Réglable en hauteur sans outil
- Avec revêtement antidérapant
- Facilement transportable
- **Pliable avec poignée de transport**

Modèle	FAB 1
Code article	590 0006
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	200 kg
Hauteur min./max.	640/1030 mm
Dimensions (L x l x h)	970 x 620 x 103 mm
Poids net (brut)	8.3 kg (11 kg)



Fig. : **FAB 1**
- Plié avec poignée de transport

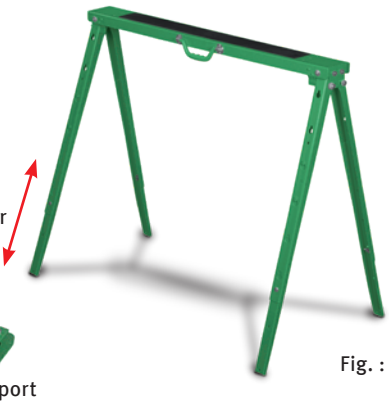


Fig. : **FAB 1**

Tréteau télescopique. Réglable en hauteur, pliable et peu encombrant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cornière carrée en acier stable et solide
- Pieds revêtus de matière antichoc et résistants à l'abrasion
- Pliable, peu encombrant
- Réglable en hauteur avec goupilles d'arrêt
- Butées d'arrêt pliables contre le glissement latéral (largeur max. 640 mm)
- Montage simple

Modèle	TAB 1300
Code article	590 0007
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	150 kg
Hauteur min./max.	805 x 1300 mm
Dimensions (L x l x h)	580 x 580 x 1300 mm
Poids net (brut)	6.6 kg (9 kg)



Fig. : **TAB 1300**

Support 3 en 1. Chevalet à rouleaux, rouleaux en V et tréteau de travail en un seul modèle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- 3 positions interchangeables sans outil
- Construction très robuste
- Avec revêtement antidérapant

Modèle	UMS 1
Code article	590 0009
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	45–200 kg
Hauteur min./max.	820/1270 mm
Dimensions (L x l x h)	750 x 680 x 1270 mm
Poids net (brut)	10.4 kg (13.5 kg)



Fig. : **UMS 1**

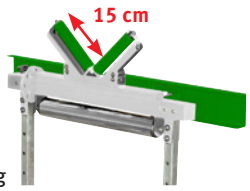


Fig. : **UMS 1**
- Utilisé comme chevalet à rouleaux en V
- Charge max. : 45 kg



Fig. : **UMS 1**
- Utilisé comme chevalet à rouleaux
- Charge max. : 100 kg

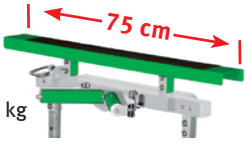


Fig. : **UMS 1**
- Utilisé comme tréteau de travail
- Charge max. : 200 kg

Table-étau avec réglage de la hauteur et de l'inclinaison. Pliable pour un rangement peu encombrant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Réglage facile de la hauteur de table (par pédale), 7 hauteurs possibles
- Les réglages de la hauteur de l'inclinaison permettent une position de travail ergonomique en position assise ou debout
- Construction robuste en aluminium et acier
- 8 mors réglables en continu permettant de multiples possibilités de serrage (serrage de pièces rondes ou plates à la verticale ou à l'horizontale)
- Mors pivotant
- Table de travail pliable pour un rangement peu encombrant, facilement transportable

Modèle	SWT 100
Code article	590 0010 4
Prix € hors TVA	
Poids admissible max.	100 kg
Hauteur min./max.	770 / 1070 mm
Ouverture max. de la table	201 mm
Ouverture max. des mors	410 mm
Largeur de la table	600 mm
Largeur de table fermée	284 mm
Largeur de table ouverte	485 mm
Angle d'inclinaison	0°/25°/45°/80°
Dimensions plié (L x l x h)	950 x 570 x 250 mm
Dimensions (L x l x h)	600 x 580 x (770 à 1070) mm
Poids net (brut)	12.5 kg (15 kg)



Fig. : **SWT 100**
- Réglable en hauteur



Fig. : **SWT 100**
- Inclinaison réglable

Convoyeur à rouleaux extensible. Réglable en hauteur et en longueur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Très robuste, fabriqué en tube d'acier carré
- 9 rouleaux en acier galvanisé
- Cadre pliant en accordéon entièrement galvanisé
- Bonne maniabilité grâce aux 4 roues de guidage pivotantes sur 360°
- Toutes les roues sont équipées de freins
- Réglable en hauteur de 67 à 92 cm
- Réglable en longueur de 45 à 130 cm
- Possibilité d'assembler plusieurs convoyeurs à l'aide de crochets

Modèle	SRB 130
Code article	590 0012 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	130
Diamètre des roues	50
Longueur min./max.	450 / 1300 mm
Hauteur min./max.	670 / 920 mm
Dimensions (L x l x h)	450 x 480 x 670 mm
Poids net (brut)	36 kg (46 kg)



- 2 crochet repliables pour assembler plusieurs convoyeurs, longueur illimitée



Fig. : **SRB 130**

Tréteau pliable. Support de matériel polyvalent pour une utilisation sur chantier ou atelier.

Nouveau

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisable comme bâti pour les plans de travail, comme chevalet de sciage ou support d'échafaudage
- Surfaces antidérapantes sur la face supérieure
- 2 supports rabattables sur les pieds pour le stockage vertical de grands panneaux par exemple
- Les attaches des 2 côtés servent à relier 2 tréteaux et permettent la construction d'une table de travail stable
- Facile à transporter : pliable. Les pieds sont alors complètement rangés dans le boîtier
- Avec poignée de transport



Fig. : **FAB 500**
- Plié avec poignée de transport

Modèle	FAB 500
Code article	590 0015 4
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Poids admissible max.	500 kg
Longueur x largeur x hauteur env.	1055 x 593 x 757 mm
Poids net (brut)	6.3 kg (9 kg)



Fig. : **FAB 500**

Outils de mesure.

Niveau digital magnétique WM 90-4	591 0094 4
· Pour la mise à niveau des machines et des inclinaisons de tables ou des butées des scies circulaires	
· Aimant intégré dans le boîtier	
· Grand écran LCD numérique avec rétro-éclairage	
· Fonctionne à pile 1,5V AAA (fournie de série)	
· Résolution : ± 0.1° ‹ 90° ‹ ± 0,2°	
· Répétabilité : 0.1°	
· Plage de mesure : 4 x 90°	
· Dimensions (L x l x h) : 60 x 60 x 25 mm	
· Fourni de série dans un étui en cuir avec clip ceinture métallique	
· Poids : 82 gr.	





Convoyeurs - Supports d'amenée. Stables, pliants et peu encombrants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Supports universels pour matériaux
- Pour scies à ruban, scies circulaires et autres machines d'atelier
- Idéal comme support pour les pièces longues, encombrantes ou lourdes, en alimentation ou en évacuation de machine
- Modèles pliants, très peu encombrants et faciles à transporter
- Hauteur réglable
- Rouleaux en acier galvanisé



Fig. : **MS 1 K**



Fig. : **MS 1 R**



Fig. : **MS 3 R**

Modèle	MS 1 K	MS 1 R	MS 3 R
Code article	590 0004 4	590 0003 4	590 0005 4
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Poids admissible max.	70 kg	70 kg	45/60/90 kg
Hauteur min./max.	700/1150 mm	700/1150 mm	670/1080 mm
Largeur max.	450 mm	400 mm	285 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 470 x 1150 mm	460 x 470 x 1150 mm	430 x 500 x 1150 mm
Poids net (brut)	10 kg (13 kg)	10 kg (13 kg)	4 kg (6 kg)

MS 1 K
- Support à billes pour plaques. Permet également des mouvements latéraux

MS 1 R
- Support à rouleaux. Comptabilité universelle

MS 3 R
- Support à rouleaux
- Poignée pour un ajustage rapide

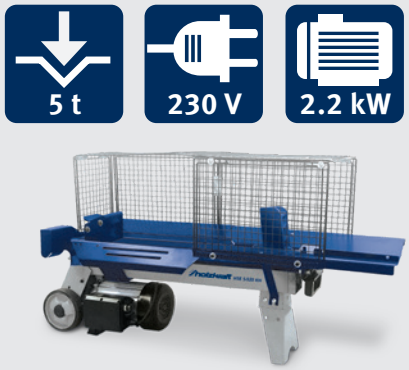
Poids admissible max. :
- Position basse : 90 kg
- Position intermédiaire : 60 kg
- Position haute : 45 kg



Fendeurs et scies à bûches

Fendeur de bûches horizontal. Avec moteur électrique pour le particulier exigeant.

- Modèle conçu pour le particulier exigeant
- Grande capacité de travail (5 tonnes)
- Pour les bûches de longueur de 200 à 520 mm
- 3 plages de réglage du retour du vérin pour un gain de temps lors du travail
- Possibilité d'ajouter un socle (optionnel) pour un meilleur confort d'utilisation
- Grande sûreté et facilité d'utilisation grâce à son système de poignées de sécurité
- Retour rapide du vérin
- Simplicité de déplacement grâce à ses roues et sa poignée de transport
- Construction stable et robuste tout en acier
- Motorisation puissante 2.2 kW en 230 V
- Zone de travail fermée et sûre pour plus de sécurité grâce à un dispositif de protection complet
- Peut également être utilisé sur un établi grâce à son mode de fonctionnement horizontal



Modèle	HSE 5-520 KH
Code article	598 1005
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 230 V
Puissance hydraulique	5 t
Ø maxi des bûches	250 mm
Long. max. des bûches	520 mm
Vitesse de fente	37 mm/s
Vitesse de retour	61.7 mm/s
Course du vérin max.	375 mm
Entraînement	Moteur électrique
Dimensions (L x l x h)	1160 x 425 x 610 mm
Poids net (brut)	51 kg (75 kg)

Fendeurs de bûches pour les travaux exigeants à forte capacité de fendage. Avec moteur électrique, prise de force ou entraînement mixte.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception verticale pour le fendage de bûches
- Construction stable et robuste tout en acier
- Résistance aux chocs et aux rayures grâce à un revêtement époxy de haute qualité
- Ajustement rapide et sans outil de la hauteur de la fente
- Plaque de base basse pour un chargement facile et peu fatigant des gros troncs
- Inverseur de phase pour tous les modèles 400 V
- Equipés de roues en caoutchouc et d'une poignée permettant un transport aisé
- Stockage peu encombrant grâce à un vérin facilement abaissable
- Système hydraulique industriel puissant
- 2 poignées de sécurité avec griffes de serrage réglables
- Avec coin de fendage de série
- Matériel haute qualité

Info & Video



Fig. : **HSE 8-550**

Fig. : **HSE 14-1100**

Modèle	HSE 8-550 (230 V)	HSE 8-550 (400 V)	HSE 11-1100	HSE 14-1100	HSE 16-1100	HSE 16-1100 Z
Code article	598 1008	598 1009	598 1011	598 1014	598 1016	598 1017
Prix € hors TVA						
Spécifications techniques						
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / **230 V** / 1 Ph	3.5 kW / 400 V	3.3 kW / 400 V	3.5 kW / 400 V	4.5 kW / 400 V	-
Puissance hydraulique	8 t	8 t	9.9 t	14 t	15.3 t	15.3 t
Ø max. des bûches	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Longueur max.des bûches	550 mm	550 mm	1040 mm	1040 mm	1100 mm	1100 mm
Course du vérin max.	485 mm	485 mm	850 mm	850 mm	948 mm	948 mm
Vitesse de fente	3.1 cm/sec.	6.1 cm/sec.	3.7 à 17.6 cm/sec.	3.9 à 20.4 cm/sec.	4.6 à 14.2 cm/sec.	4.6 à 14.2 cm/sec.*
Vitesse de retour vérin	17.1 cm/sec.	19.4 cm/sec.	13.9 cm/sec.	16.5 cm/sec.	6.4 cm/sec.	7.5 cm/sec.*
Entraînement	**Moteur électrique**	**Moteur électrique**	**Moteur électrique**	**Moteur électrique**	**Moteur électrique**	**Prise de force**
Régime prise de force	-	-	-	-	-	540 T/min.
Puissance recquise	-	-	-	-	-	› 7.7 CH
Niveau sonore max.	89.7 dB (A)	89.7 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)	-
Hauteur en position repliée	-	-	-	-	2000 mm	2000 mm
Dimensions (L x l xh)	845 x 935 x 1500 mm	845 x 935 x 1500 mm	1440 x 1330 x 2280 mm	1440 x 1350 x 2280 mm	1050 x 1550 x 2500 mm	1050 x 1700 x 2500 mm
Poids net (brut)	110 kg (140 kg)	109 kg (140 kg)	173 kg (230 kg)	177 kg (230 kg)	258 kg (310 kg)	244 kg (300 kg)

*La vitesse varie en fonction de la puissance de la source d'entraînement (tracteur)

Modèles HSE 11-1100 / 14-1100 / 16-1100 / 22-1100
- Transport aisé par timon manuel grâce au châssis avec roues pneumatiques extra larges et roue supplémentaire de jockey
- Avec un dispositif mécanique de levage de bûches

Modèles HSE 16-1100 Z / 22-1100 Z / 30-1100 Z
- Entrainement par prise de force

Modèles HSE 22-1100 ZE et HSE 30-1100 ZE
- Transport aisé grâce au châssis équipé de grandes roues en caoutchouc et d'une roue de support supplémentaire de jockey
- Avec un dispositif mécanique de levage de bûches
- Entrainement pour prise de force et moteur éléctrique

Accessoires

Modèle	HSE 5-520 KH Code Art. 598 1005	HSE 8-550 (230 V) Code Art. 598 1008	HSE 8-550 (400 V) Code Art. 598 1009	HSE 11-1100 Code art. 598 1011	HSE 14-1100 Code art. 598 1014	HSE 16-1100 Code Art. 598 1016	HSE 16-1100 Z Code Art. 598 1017	HSE 16-1100 ZE Code Art. 598 1018	HSE 22-1100 Code Art. 598 1022	HSE 22-1100 Z Code Art. 598 1023	HSE 22-1100 ZE Code Art. 598 1024	HSE 30-1100 Z Code Art. 598 1030	HSE 30-1100 ZE Code Art. 598 1031
 **Cardan de transmission 860 mm, Cat. 2** Code Art. 599 0014 [1]							●	●		●	●	●	●
 **5l huile hydraulique HYS 46** Code Art. 599 9000 [1]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 **Chevalet à bûches pliable SB 1** (voir page 1582) Code Art. 590 0008 [4]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Fig. : **HSE 16-1100**



Fig. : **HSE 22-1100 ZE**



Fig. : **HSE 30-1100 Z**

Modèle	HSE 16-1100 ZE	HSE 22-1100	HSE 22-1100 Z	HSE 22-1100 ZE	HSE 30-1100 Z	HSE 30-1100 ZE
Code article	598 1018 [1]	598 1022 [1]	598 1023 [1]	598 1024 [1]	598 1030 [1]	598 1031 [1]
Prix € hors TVA						
Spécifications techniques						
Puissance moteur ~ 50 Hz	4.5 kW / 400 V / 1 Ph	5.1 kW / 400 V / 3 Ph	-	5.1 kW / 400 V / 3 Ph	-	5.5 kW / 400 V
Puissance hydraulique	15.3 t	23.4 t	23.4 t	23.4 t	26.1 t	26.1 t
Ø maxi des bûches	300 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Longueur max. des bûches	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Course du vérin max.	880 mm	880 mm	880 mm	880 mm	880 mm	880 mm
Vitesse de fente	4.6 à 14.2 cm/sec.*	4.3 à 10.5 cm/sec.	4.3 à 10.5 cm/sec.*	4.3 à 10.5 cm/sec.*	3.7 à 12.5 cm/sec.*	3.7 à 12.5 cm/sec.*
Vitesse de retour vérin	6.4 cm/sec.*	7.5 cm/sec.	7.5 cm/sec.*	7.5 cm/sec.*	6.7 cm/sec.*	6.7 cm/sec.*
Entraînement	**Prise de force + moteur électrique**	**Moteur électrique**	**Prise de force**	**Prise de force + moteur électrique**	**Prise de force**	**Prise de force + moteur électrique**
Régime prise de force	540 T/min.	-	540 T/min.	540 T/min.	540 T/min.	540 T/min.
Puissance recquise	› 7.7 CH	-	› 10.7 CH	› 10,7 CV	› 16 CH	› 16 CH
Niveau sonore max.	80 dB (A)	80 dB (A)	-	80 dB (A)	-	80 dB (A)
Hauteur en position repliée	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Dimensions (L x l x h)	1050 x 1700 x 2500 mm	1050 x 1550 x 2500 mm	1050 x 1700 x 2500 mm	1050 x 1700 x 2500 mm	1100 x 1500 x 2500 mm	1100 x 1500 x 2500 mm
Poids net (brut)	276 kg (330 kg)	297 kg (350 kg)	282 kg (340 kg)	320 kg (380 kg)	333 kg (390 kg)	373 kg (430 kg)

*La vitesse varie en fonction de la puissance de la source d'entraînement (tracteur)

Actualisez vos prix

Bande de transport pour convoyer le bois immédiatement après la coupe.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix
- Réglage en continu de la hauteur de chargement pour tous types de transport
- Réglage de l'inclinaison de 5° à 45° par treuil avec manivelle
- Pliage et dépliage faciles et sûrs grâce au treuil
- Montage et démontage rapide et facile, réalisable par une seule personne
- Longueur de convoyage : 4.50 m
- Hauteur réglable en continu jusqu'à 3.50 m

400 V

1.1 kW



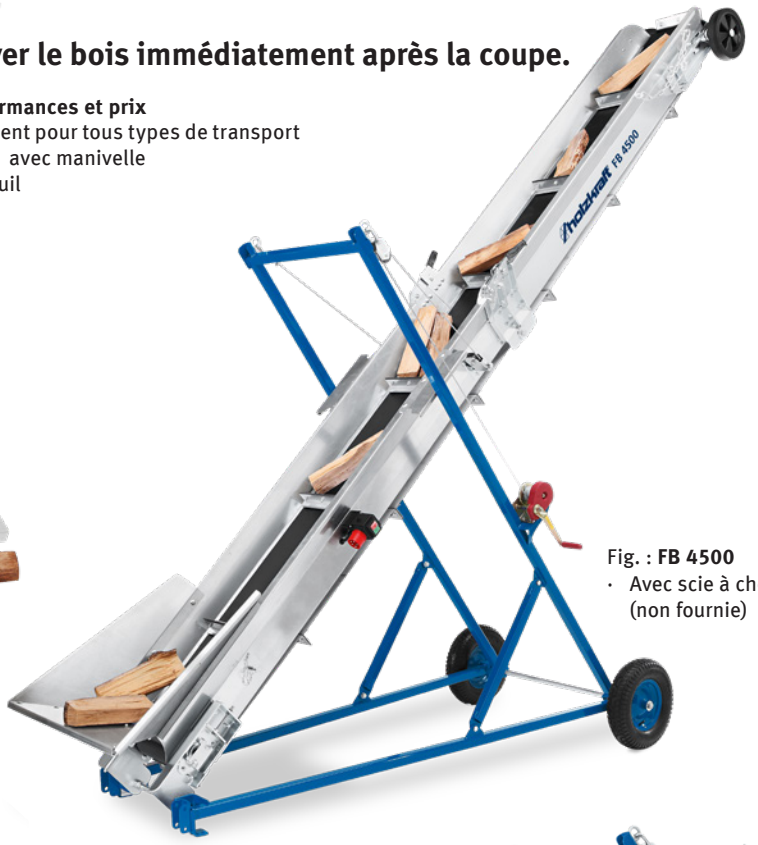


Fig. : **FB 4500**
- Avec scie à chevalet HWS 701 (non fournie)

Accessoires de série
- Roues de transport pneumatiques (Ø 400 mm)
- Convoyeur entièrement galvanisé
- Chariot de transport en acier

Modèle	FB 4500
Code article	596 4500 7
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Largeur de bande	250 mm
Longueur de bande	4.500 mm
Vitesse de bande	0.8 m/sec.
Hauteur de bande à 5°	700 mm
Hauteur de bande à 45°	3400 mm
Longueur totale en position de travail 5°	4800 mm
Longueur totale en position de travail 45°	3700 mm
Longueur totale en position de travail 5°/45°	1100 mm
Hauteur totale en position de travail 5°	2130 mm
Hauteur totale en position de travail 45°	3500 mm
Puissance moteur 50 Hz	1.10 kW / 400 V / 3 Ph
Dimensions (L x l x l)	2770 x 1100 x 2130 mm
Poids net (brut)	245 kg (320 kg)



Fig. : **FB 4500**
- En mode transport et stockage

Accessoires

Dispositif de remorquage à tête sphérique, timon avec roue jockey	597 1010 1	



Dispositif de remorquage pour tracteur, timon avec roue jockey	597 1011 1	



Scie à chevalet avec entraînement direct. Idéale pour couper des bûches avec un diamètre jusqu'à 250 mm.

Info & Video

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à bûches stable et facile à manipuler avec ressort de rappel et bascule de coupe
- Construction ergonomique permettant un travail sans fatigue durant de longues heures
- Motorisation de grande puissance
- Grâce au carter entièrement fermé, la coupe est silencieuse. Grande stabilité durant le travail
- Interrupteur/prise de sécurité intégré avec bobinage de sécurité
- Peinture époxy pour une excellente tenue dans le temps
- Livrée de série avec une lame de scie carbure
- Carter de protection pivotant
- Inverseur de phase de série

Une sécurité optimale :

- Parfaite cartérisation de la lame
- Griffes de maintien pour éviter la rotation de la bûche lors de la coupe
- Blocage lors du changement de lame
- Entraînement direct
- Livrée montée, prête à l'emploi

700 mm

400 V

5 kW

5 kW Moteur industriel puissant



Fig. : **HWSE 700 K**
- Vue avant

Inclus
Dispositif de sécurité
Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Capacité de coupe
250 mm



Fig. : **HWSE 700 K**
- Vue arrière

Accessoire de série
- Lame HM Ø 700 mm

Modèle	HWSE 700 K
Code article	596 0702
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	5 kW / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	700 mm
Capacité de coupe Ø (rondins)	250 mm
Hauteur de travail	700 mm
Vitesse de rotation	1400 T/min.
Entraînement	Moteur électrique avec entraînement direct
Niveau sonore max.	101 dB (A)
Dimensions (L x l x h)	1030 x 770 x 1095 mm
Poids net (brut)	93 kg (117 kg)

Lames de scie circulaire en acier chromé pour le dégrossissage

Diamètre	Denture	Épaisseur	Alésage	Code Art.	€ hors TVA
700 mm	56	3.2 mm	30 mm	597 0070	

Lames de scie circulaire en carbure (coupe longue) pour le dégrossissage

Diamètre	Denture	Épaisseur	Alésage	Code Art.	€ hors TVA
700 mm	46	4.2 mm	30 mm	597 0170	



Lames de scies vendues page 1595

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Actualisez vos prix

Fabrication allemande

Scies à chevalet par entraînement direct.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Coupe optimale pour tout type de bois
- Scies à bûches stables et faciles à manipuler
- Construction ergonomique permettant un travail sans fatigue durant de longues heures
- Motorisation de grande puissance
- Grâce au carter entièrement fermé, la coupe est silencieuse. Grande stabilité durant le travail
- Socle équipé de roues pour un déplacement aisé
- Interrupteur/prise de sécurité intégrés avec bobinage de sécurité
- Peinture époxy pour une meilleure tenue dans le temps
- Carter de protection breveté permettant une manipulation rapide et ergonomique
- Inverseur de phase pour les modèles 400 V
- Griffes de maintien pour éviter la rotation de la bûche lors de la coupe
- Blocage de sécurité lors du changement de la lame
- Entraînement direct
- Livrée de série avec une lame de scie carbure
- Livrées partiellement assemblées
- Fabrication allemande haute qualité

505 mm | 230 V | 400 V | 2.6 kW

Inclus: Dispositif de sécurité – Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande

Alimentation 230 V ou 400 V



Fig. : **HWSE 505 K**

Capacité de coupe



Accessoire de série HWS 505 K

- Lame HM 40 dents (dim. : Ø 505 mm)

700 mm | 400 V | 4.5 kW

Inclus: Dispositif de sécurité – Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande



Fig. : **HWSE 720 K**

Capacité de coupe



Accessoire de série HWS 720 K

- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)

Modèle	HWS 505 K (230 V)	HWS 505 K (400 V)	HWS 720 K
Code article	596 5505	596 5506	596 5721
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.6 kW / **230 V** / 1 Ph	3 kW / 400 V / 3 Ph	4.5 kW / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	500 / 505 mm		700 mm
Capacité de coupe Ø (rondins)	170 mm		240 mm
Max. capacité de coupe des bûches	240 x 190 mm		370 x 240 mm
Hauteur de travail	850 à 1150 mm	850 à 1150 mm	850 à 1150 mm
Vitesse de rotation	2800 T/min.		1400 T/min.
Entraînement	Moteur électrique avec entraînement direct		
Support de la bascule	735 mm		
Dimensions (L x l x h)	860 x 775 x 990 mm		1270 x 730 x 1130 mm
Poids net (brut)	75 kg (93 kg)		100 kg (125 kg)

Lames de scies vendues page 1595

Fabrication allemande

HWS 701 K (5.2 kW) / HWS 702 K (7.5 kW)

- Une capacité de coupe élevée
- Rallonge à bascule avec indicateur de longueur de coupe pour faciliter les coupes de bois égales
- Entraînement direct
- Socle équipé de roues pour un déplacement aisé
- Livrées montées
- Fabrication allemande haute qualité

HWS 701 S (5.2 kW) / HWS 702 S (7.5 kW)

- Haute performance de coupe
- Fonctionnement sûr et souple même à pleine charge grâce à une poignée mobile qui fixe le matériel dans la bascule
- Rallonge à bascule avec indicateur de longueur de coupe pour faciliter les coupes de bois égales
- Entraînement direct
- Socle équipé de roues pour un déplacement aisé
- Livrées montées
- Fabrication allemande haute qualité

700 mm | 400 V | 5.2 kW | 7.5 kW

Inclus: Dispositif de sécurité Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande

Inclus: Rallonge à bascule



Fig. : **HWSE 701 K**

700 mm | 400 V | 5.2 kW | 7.5 kW

Inclus: Dispositif de sécurité Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande

Inclus: Rallonge à bascule



Fig. : **HWSE 701 S**

Capacité de coupe



Accessoires de série HWS K

- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge de la bascule

Capacité de coupe



Accessoires de série HWS S

- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge de la bascule

Modèle	HWS 701 K	HWS 702 K	HWS 701 S	HWS 702 S
Code article	596 6701	596 6702	596 3703	596 3710
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	**5.2 kW** / 400 V / 3 Ph	**7.5 kW** / 400 V / 3 Ph	**5.2 kW** / 400 V / 3 Ph	**7.5 kW** / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	700 mm			
Capacité de coupe Ø (rondins)	240 mm			
Max. capacité de coupe des bûches	370 x 240 mm			
Hauteur de travail	850 à 1150 mm			
Vitesse de rotation	1380 T/min.	1400 T/min.	1380 T/min.	1400 T/min.
Entraînement	Moteur électrique par entraînement direct			
Support de la bascule	735 mm			
Dimensions (L x l x h)	1270 x 730 x 1130 mm			
Poids net (brut)	117 kg (143 kg)	122 kg (148 kg)	124 kg (150 kg)	128 kg (155 kg)

Lames de scies vendues page 1595

Actualisez vos prix

Scies à chevalet avec entraînement par courroie. Matériel professionnel pour bûcherons et paysagistes.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste avec entraînement par courroie permettant une plus grande profondeur de coupe et un volume de coupe particulièrement élevé
- Zone de sciage fermée et sûre pour plus de sécurité grâce au carter de protection
- Protection anti-torsion du bois par des barbes
- Châssis en acier robuste et résistant à la torsion
- Économies d'énergie grâce à un axe de pivotement idéal
- Rallonge à bascule avec indicateur de longueur de coupe pour faciliter les coupes de bois égales
- Résistance aux chocs, aux rayures et aux intempéries grâce à un revêtement époxy de haute qualité
- Inverseur des phases sur tous les modèles 400 V
- Livrées montées
- Fabrication allemande haute qualité

700 mm | 400 V | 5.2 kW

Inclus: Dispositif de sécurité Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande

Inclus: Rallonge à bascule

Electrique



Fig. : **HWSR 701 K**

Capacité de coupe



Accessoires de série HWSR 701 K

- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge à bascule
- Dispositif de déplacement avec roues

700 mm | 400 V | 7.5 kW

Inclus: Dispositif de sécurité Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame: Fabrication allemande

Inclus: Rallonge à bascule

Electrique



Fig. : **HWSR 702 K**

Capacité de coupe



Accessoires de série HWSR 702 K

- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge à bascule
- Dispositif de déplacement avec roues

Modèle	HWSR 701 K	HWSR 702 K
Code article	596 6770	596 6772
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	5.2 kW / 400 V / 3 Ph	7.5 kW / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	700 mm	
Capacité de coupe Ø	250 mm	
Max. capacité de coupe des déchets	370 x 250 mm	
Hauteur de travail	850 à 1150 mm	
Vitesse de rotation	1380 T/min.	1400 T/min.
Entraînement	**Moteur électrique par courroie**	
Support de la bascule	735 mm	
Dimensions (L x l x h)	1060 x 820 x 1150 mm	
Poids net (brut)	152 kg (185 kg)	156 kg (191 kg)



Fig. : **HWSR 702 K**

Lames de scies vendues page 1595

Fabrication allemande

HWSR 701 Z K

- Modèle avec prise de force
- Raccord 3 points cat I et II

HWSR 701 ZE K

- Modèle combiné avec moteur électrique et prise de force
- Moteur robuste et puissant
- Raccord 3 points cat I et II

700 mm

Inclus
Dispositif de sécurité
Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame
Fabrication allemande

Inclus
Rallonge à bascule

Prise de force



Fig. : **HWSR 701 Z K**

700 mm

400 V

5.2 kW

Inclus
Dispositif de sécurité
Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018

Lame
Fabrication allemande

Inclus
Rallonge à bascule

Mixte électrique et prise de force



Fig. : **HWSR 701 ZE K**

Capacité de coupe



Accessoires de série HWSR 701 Z K
- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge à bascule

Capacité de coupe



Accessoires de série HWSR 701 ZE K
- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)
- Rallonge à bascule

Modèle	HWSR 701 Z K	HWSR 701 ZE K
Code article	596 6773	596 6774
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	-	5.2 kW / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	700 mm	
Capacité de coupe Ø	250 mm	
Max. capacité de coupe des déchets	370 x 250 mm	
Hauteur de travail	850 à 1150 mm	
Vitesse de rotation	-	1380 T/min.
Entraînement	**Prise de force* avec entraînement par courroie**	**Prise de force* / électrique avec entraînement par courroie**
Support de la bascule	735 mm	
Dimensions (L x l x h)	1410 x 900 x 1150 mm	1500 x 900 x 1150 mm
Poids net (brut)	171 kg (210 kg)	217 kg (265 kg)

* Puissance du tracteur recommandé : 20 CV

Lames de scies vendues page 1595



Fig. : **HWSR 701 Z K**

Actualisez vos prix

Scies sur table coulissante par entraînement direct ou par courroie.

Fabrication allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Zone de sciage fermée et sûre pour plus de sécurité grâce au carter de protection
- Sécurité du travail grâce à une poignée mobile permettant de fixer le matériau à couper
- Table coulissante en acier montée sur roulement à billes pour un fonctionnement en douceur
- Moteur de scie circulaire robuste et puissant
- Châssis en acier robuste et résistant à la torsion
- Résistance aux chocs, aux rayures et aux intempéries grâce à un revêtement époxy de haute qualité
- Inverseur des phases
- Fabrication allemande haute qualité
- Livrées montées

HRTS 701 K

- Entraînement direct
- Chariot pour faciliter le transport

HRTSR 701 K

- Entraînement par courroie permettant une plus grande profondeur de coupe et un volume de coupes particulièrement élevé

700 mm
400 V
5.2 kW

Inclus
Dispositif de sécurité
Norme EN 1870-6 depuis 1.7.2018



Fig. : **HRTS 701 K**

Capacité de coupe
230 mm

Accessoire de série HRTS 701 K
- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)

700 mm
400 V
5.2 kW

Inclus
Dispositif de sécurité
EN-Norm 1870-6 depuis 1.7.2018

Courroies
+30 %
profondeur de coupe plus grand



Fig. : **HRTSR 701 K**

Capacité de coupe
250 mm

Accessoire de série HRTSR 701 K
- Lame HM 42 dents (dim. : Ø 700 mm)

Modèle	HRTS 701 K	HRTSR 701 K
Code article	596 6705	596 6706
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	5.2 kW / 400 V / 3 Ph	5.2 kW / 400 V / 3 Ph
Diamètre de lame	700 mm	700 mm
Capacité de coupe Ø	**230 mm**	**250 mm**
Hauteur de travail	850 mm	850 mm
Vitesse de rotation	1380 T/min.	1380 T/min.
Entraînement	Moteur électrique par entraînement direct	Moteur électrique par entraînement par courroie
Longueur de table	1400 mm	1400 mm
Largeur de table	850 mm	850 mm
Dimensions (L x l x h)	1420 x 860 x 1250 mm	1460 x 855 x 1210 mm
Poids net (brut)	149 kg (192 kg)	172 kg (220 kg)

Lames de scies voir page 1595

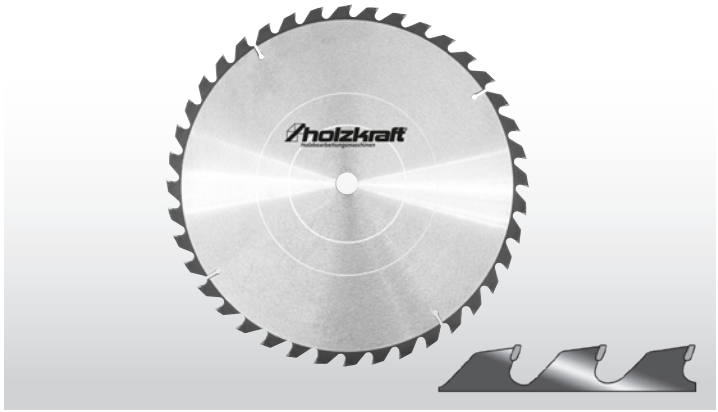


Fig. : **HRTSR 701 K**

Modèle	HWS 505 K 230 V Code Art. : 596 5505	HWS 505 K 400 V Code Art. : 596 5506	HWSE 700 K Code Art. : 596 0702	HWS 720 K Code Art. : 596 5721	HWS 701 K Code Art. : 596 6701	HWS 702 K Code Artr. : 596 6702	HWS 701 S Code Art. : 596 3703	HWS 702 S Code Art. : 596 3710	HWSR 701 K Code Artr. : 596 6770	HWSR 702 K Code Art. : 596 6772	HWS 720 K Code Art. : 596 6773	HWS 720 K Code Art. : 596 6774	HRTS 701 K Code Art. : 596 6705	HRTSR 701 K Code Art. : 596 6706
 **Lame de scie circulaire à bois en carbure 505 mm, 40 dents, épaisseur de la lame 3.8 mm, alésage Ø 30mm** Code Art. : 597 0056 [1]	●	●												
 **Lame de scie circulaire à bois en acier chromé 700 mm, 56 dents, épaisseur de la lame 3.2 mm, alésage Ø 30mm** Code Art. : 597 0070 [1]			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 **Lame de scie circulaire à bois en carbure 700 mm, 46 dents, épaisseur de la lame 4.2 mmn, alésage Ø 30 mm** Code Art. : 597 0170 [1]			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

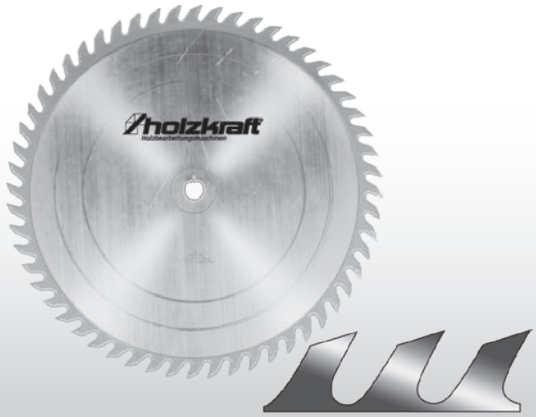
Lame de scie circulaire carbure de tungstène 597 0056 [1]

- Dents plates à coupe longue avec déflecteur de copeaux et fentes d'extension
- Qualité de coupe grossière
- Ø : 505 mm
- 40 dents
- Epaisseur : 3.6 mm
- Ø alésage : 30 mm



Lame de scie circulaire acier chromé 597 0070 [1]

- Dents de loup
- Qualité de coupe grossière
- Ø : 700 mm
- 56 dents
- Epaisseur : 3.2 mm
- Ø alésage : 30 mm



Lame de scie circulaire carbure 597 0170 [1]

- Dents plates à coupe longue avec déflecteur de copeaux et fentes d'extension
- Qualité de coupe grossière
- Ø : 700 mm
- 46 dents
- Epaisseur : 4.2 mm
- Ø alésage : 30 mm



Chevalet à bûches 590 0008 [4]

- Cornière d'acier galvanisée stable et solide
- Haute protection contre la rouille
- Surface d'appui antidérapante dentelée
- Se replie pour un faible encombrement
- Facilement transportable
- Montage simple
- Poids admissible max. : 180 kg
- Dimensions (L x l x h) : 800 x 850 x 780 mm
- Poids net (brut) : 7.2 kg (11 kg)



USINAGE - ENLÈVEMENT DE MATIÈRE



| Perceuses



| Fraiseuses



| Tours

TÔLERIE - MISE EN FORME - USINAGE



| Perceuses magnétiques



| Ponceuses à bande



| Scies circulaires



| Cisailles

SOUDURE ET DÉCOUPE



| Postes à souder pulsé MIG MAG



| Postes à souder MIG-MAG Pro



| Postes à souder avec gaz protecteur



| Postes à souder multifonctions

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



| Machines CNC



| Scies à ruban

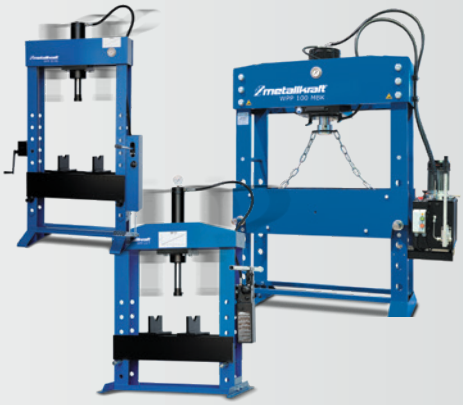


| Affûteuses et tourets

metallkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen



| Plieuses - Rouleuses
Cintreuses



| Presses



| Scies à ruban

schweißkraft®
Schweißtechnik



| Postes à souder
à l'électrode enrobée



| Postes à souder TIG
DC et AC/DC



| Découpeurs
plasma



| Accessoires
de soudage

COMPRESSEURS ET OUTILS



Compresseurs hobby



Compresseurs pour chantiers



Compresseurs pour artisans



Compresseurs Pro tout équipés

TRAVAIL DU BOIS



Scies circulaires



Scies verticales



Scies à chantourner
Scies à onglets



Raboteuses
Dégauchisseuses

TRAVAIL DU BOIS ET DE LA BÛCHE



Scies verticales



Scies à panneaux



Scies à chantourner
Scies à onglets



Ponceuses

aircraft®
Drucklufttechnik



| Compresseurs stationnaires



| Compresseurs à vis



| Outils pneumatiques

holzstar®
Holzbearbeitungsmaschinen



| Tours à bois



| Affûteuses
Ponceuses



| Tréteaux
Tables étau

holzkraft®
Holzbearbeitungsmaschinen



| Etablis
Convoyeurs



| Aspirateurs
et traitement de l'air



| Scies
à chevalet



| Fendeurs
à bûches

EQUIPEMENT D'ATELIER









| Chargeurs de batterie | Groupes électrogènes | Transpalettes Tables élevatrices | Cabines de sablage

NETTOYAGE ET ASPIRATION









| Nettoyeurs haute pression eau froide | Nettoyeurs haute pression thermiques | Nettoyeurs haute pression eau chaude | Pompes à eau

MOBILIER LOURD D'ATELIER







| Etablis, coffres, Aménagement d'établis | Chaises Tabourets | Caissons sous établi

unicraft®
Werkstatttechnik



| Ventilateurs



| Grues d'atelier
| Chariots de visite



| Crics
| Chandelles



| Presses, palans
| Treuils etc.

cleancraft®
Reinigungstechnik



| Balayeuses
à main



| Aspirateurs
eau et poussières



| Aspirateurs
à poussières



| Aspirateurs
spécialisés

uniworks®
Equipement d'atelier



| Caissons charges lourdes



| Armoires d'atelier



| Casiers
de rangement

Conditions générales de vente

Le fait de passer une commande implique l'acceptation de nos conditions générales de vente (disponibles sur simple demande). Nos prix sont donnés à titre indicatif, départ de nos entrepôts, hors taxes, et hors frais de port. Le taux de TVA applicable est le taux en vigueur (20 %). Nos prix ne peuvent constituer un engagement de notre part, les fluctuations du marché monétaire pouvant nous contraindre à les modifier à tout moment sans avis préalable. Le fait de bénéficier de nos conditions engage de facto un revendeur à ne pas revendre les produits Optimum, Metallkraft, Aircraft, Holzstar, Holzkraft, Cleancraft, Unicraft et Schweisskraft hors de France, sauf autorisation d'Opti-Machines.

Nos machines, accessoires et prestations faisant l'objet de modifications et améliorations constantes, toutes les données techniques sont indicatives et sans engagement, modifiables sans préavis. Les photos ne sont pas contractuelles.

Réserves de propriété

Conformément à la loi 80355 du 12 mai 1980, les marchandises restent la propriété d'Opti-Machines jusqu'à leur règlement intégral. En cas de non règlement, Opti-Machines pourra procéder à la reprise des marchandises. Cette clause est acceptée lors de la commande avec extension de dommages et intérêts en cas de reprise de matériel ayant subi des dégradations lors de la mise en service.

Taxe "fret maritine"

Une taxe "fret maritine" pourrait s'appliquer sur nos tarifs suivant l'évolution des coûts de transports.

Conditions de garantie

La période de garantie commence à la date de vente de la machine au client final. La garantie couvre exclusivement les défauts de fabrication. Toute machine ou accessoire doit être utilisé « dans les règles de l'art ». En cas de non-respect, la garantie ne saurait s'appliquer. La garantie exclut tout défaut résultant d'une utilisation imprévue ou non conforme telle que :

- Surcharge de la machine ou utilisation d'outils non approuvés et inadaptés, et recours à la force
- Dommages causés par des influences extérieures ou par des corps étrangers, par exemple : poussière, copeaux ou pierres,
- Dommages causés par le non-respect du mode d'emploi, par exemple : raccordement à une tension de secteur incorrecte, non-respect des instructions de montage,
- Transformations de la machine effectuées par le client sans autorisation préalable d'Optimachines, ainsi que l'usure normale.

La garantie exclut également les machines partiellement ou entièrement démontées.
En cas de réclamation, vous devez vous munir de votre facture d'achat mentionnant la date d'achat. Les réparations sous garantie ne peuvent être effectuées que par des partenaires agréés par Opti-Machines.
La garantie accordée au client final lors de l'acquisition d'une machine neuve n'est pas transférable.

Indications générales pour les opérations machines :

Nos machines doivent être surveillées durant leur fonctionnement. Quitter la machine pendant les opérations constitue une négligence grave.

Les détails sur la précision des opérations des machines se trouvent dans les données techniques des pages du catalogue. Les précisions indiquées sont obtenues dans des conditions normalisées (installation correcte de la machine et température ambiante de 20°)

Les machines ne sont pas conçues pour des opérations en continu ou en production.

Les pièces d'entraînement de la machine génèrent des températures élevées. Le fait de toucher des parties conductrices même lorsque la machine est « hors tension » peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Mise en géométrie

Pour une réalisation parfaite de vos pièces, les machines doivent impérativement être mises en géométrie, réglées et avec les niveaux d'huile effectués.

Pour la mise en géométrie, la pose de patins réglables est indispensable. Ils permettent la mise à niveau du banc des machines (géométrie horizontale et verticale). Les patins absorbent les vibrations issues de la machines (moteur et broches), ainsi que les vibrations éventuelles issues du sol.
La tolérance maximale acceptable est de 0.04mm/m.

Les patins réglables évitent aussi le splitage et le perçage du sol.

Toute machine n'étant pas en géométrie présentera de fait un défaut de banc qui occasionnera des défauts de cylindricité et d'état de surface des pièces usinées.

Il est aussi nécessaire de prévoir une dalle béton adaptée pour supporter le poids et les contraintes de la machine.

Connexions électriques :

Les connexions électriques doivent être effectuées uniquement par un électricien qualifié.

Les machines équipées de convertisseurs de fréquence ou de variateurs ne doivent pas être utilisées sur une prise ordinaire. Une connexion dédiée est requise (nous consulter).

Afin d'éviter le déclenchement intempestif des disjoncteurs de courant résiduel - si présent dans l'installation électrique - un disjoncteur de courant résiduel de type B est requis.

OPTI machines®

Apporteur de solutions

NOS SERVICES

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Confiez-nous vos projets.
- A votre écoute, nous vous conseillons sur les choix de matériels et accessoires les plus adaptés à vos projets.

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Notre showroom et nos machines en situation vous permettent de les tester et de valider la pertinence de vos choix.

OPTI logistic®
Sécurise votre livraison

- Nous vous garantissons une livraison efficace et de qualité dans les meilleurs délais.
- Notre surface de stockage (+ de 10000 m²) assure un taux de service de 93%.
- Optez pour une prestation “à la carte” en fonction de vos contraintes d’installation.

OPTI start®
Vous rend opérationnel

- Nous vous proposons d'installer votre machine sur site avec mise en service et prise en main.
- Nous vous conseillerons pour l'entretien et la maintenance pour garantir la longévité de votre investissement.

OPTI campus®
Développe vos compétences

- Découvrez l'usinage.
- Nous vous proposons des formations “à la carte” pour tous niveaux (débutant/confirmé/expert).
- Utilisez votre machine au maximum de ses capacités en toute confiance.

OPTI assistance®
Répond à vos questions

- Nous diagnostiquons rapidement et vous accompagnons pour la maintenance et la réparation.
- Si besoin nous intervenons pour réparation directement sur votre site.

OPTI visio®
Nous venons à vous

- Notre système de visio démonstration vous permet de découvrir à distance nos machines en fonctionnement.
- Nos experts vous conseillent et répondent à vos questions en live.

OPTI leasing®
Accompagne vos projets

- Nous vous proposons un mode de financement à la carte pour vous permettre de mensualiser vos projets et de préserver votre équilibre financier.

Consultez votre revendeur local :

- Ce catalogue annule et remplace tous les précédents.
- Les prix indiqués sont unitaires, libellés en Euros hors TVA, hors frais de transport et de déchargement.
- Nous nous réservons le droit de modifier nos tarifs sans préavis.
- Nous ne pouvons être tenus responsables des erreurs de frappe ou d’impression : les illustrations sont indicatives et non contractuelles.
- Nos produits sont en constante amélioration et évolution.
- Nous nous réservons le droit de modifier leurs caractéristiques sans préavis.
- Certains produits sont représentés avec des accessoires optionnels.
- Les livraisons s’opèrent selon nos conditions générales de vente et nos conditions de paiement.
- Conformément à la loi 80355 de mai 1980, les marchandises restent la propriété d’OPTI-MACHINES jusqu’à leur règlement intégral.
- Aucune partie de ce catalogue ou de son contenu ne peut être exploitée, reproduite ou imprimée sous aucune forme sans notre accord écrit préalable.
- Voir nos conditions générales de vente.

Contactez-nous :

Tél. : 03 20 03 69 17
Fax. : 03 20 03 77 08

@ : contact@optimachines.com

Z.A. Ravennes-les-francs
43 avenue Albert Calmette
59910 Bondues - France

Retrouvez-nous sur :

www.optimachines.com