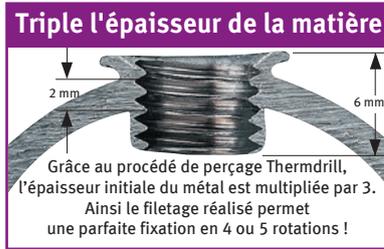




Percer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage 2 Taraudage 3 Equipement de base

Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Set de base

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0004

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Livrés en coffret

Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)		Code Art.	€ hors TVA
		Type FORM	Type CUT		
M4	Court	1.5	2.0	306 0104	306 0164
	Long	2.5	4.0	306 0124	306 0144
M5	Court	2.0	3.0	306 0105	306 0165
	Long	3.0	4.5	306 0125	306 0145
M6	Court	2.0	3.0	306 0106	306 0166
	Long	3.5	5.0	306 0126	306 0146
M8	Court	2.5	4.0	306 0108	306 0168
	Long	4.0	6.0	306 0128	306 0148
M10	Court	2.5	4.0	306 0110	306 0170
	Long	4.5	6.5	306 0130	306 0150
M12	Court	2.5	4.0	306 0112	306 0172
	Long	4.5	6.5	306 0132	306 0152

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0.7	306 0184	
M5 x 0.8	306 0185	
M6 x 1.0	306 0186	
M8 x 1.25	306 0188	
M10 x 1.25	306 0190	
M12 x 1.25	306 0192	

Mandrin à pince Thermodrill	Code Art.
B16 - ER32	306 0007

Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Mandrin de taraudage	Code Art.
M 3 - M 13	305 0715
M 8 - M 20	305 0716

Kit perçage / taraudage
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

Huile de taraudage (1 L)

Type FORM				Type CUT		
Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1.5	306 0024	2.0	306 0044	
	Long	2.5	306 0034	4.0	306 0054	
M5	Court	2.0	306 0025	3.0	306 0045	
	Long	3.0	306 0035	4.5	306 0055	
M6	Court	2.0	306 0026	3.0	306 0046	
	Long	3.5	306 0036	5.0	306 0056	
M8	Court	2.5	306 0028	4.0	306 0048	
	Long	4.0	306 0038	6.0	306 0058	
M10	Court	2.5	306 0030	4.0	306 0050	
	Long	4.5	306 0040	6.5	306 0060	
M12	Court	2.5	306 0032	4.0	306 0052	
	Long	4.5	306 0042	6.5	306 0062	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 kg	306 0090	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 L	306 0092	

Fig. : Pâte de coupe
• Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Fig. : Huile de taraudage
• Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable

Autres tailles disponibles, nous contacter.