

Scies à ruban Optimum





Informations générales pour les scies à métaux

Pièce à usiner

Pour les besoins de l'usinage, la pièce doit être parfaitement et fermement bridée afin d'éviter les risques de vibrations. Ne sciez pas de pièces endommagées ou déformées. Rapprochez les guides réglables le plus près possible de la pièce à usiner. Effectuez un parfait réglage des guide-lame.



Denture de lame

La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).

Une règle empirique s'applique :

Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine.

Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.

Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.

Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.

En tout état de cause, **au minimum 3 dents doivent être engagées.**

Utilisation des lames

- Une utilisation correcte des lames garantit leur longévité.
- Des lames parfaitement affûtées garantissent un bon résultat. L'angle d'affûtage confère une stabilité à la dent de scie. Les matières difficiles nécessitent ainsi un grand angle d'affûtage.
- Afin de garantir la durée de vie de la lame et la qualité de vos coupes, nous vous recommandons d'adapter le choix de vos lames à vos usinages.
- Déterminez les vitesses de coupe (T/min.) et de descente (mm/min.) correctes en fonction de la matière et des dimensions de la pièce à usiner.
- Il est essentiel de savoir que la durée de vie d'une lame dépend de son bon amorçage. En effet, il convient de réduire de 50% l'avance (la pression de coupe) lors des premières passes.
- Les lames de scie neuves sont sujettes aux vibrations. Si tel est le cas, réduisez légèrement votre vitesse de coupe. Augmentez ensuite progressivement la vitesse pour atteindre la valeur idéale après la coupe d'une surface d'environ 300-500 cm².
- Il est également important de considérer l'arrosage. Le liquide de coupe permet d'éviter une surchauffe de la pièce ainsi que de la lame. Il facilite également la bonne évacuation des copeaux.

Ces recommandations sont importantes et optimisent vos usinages.

Matières	Vitesse de coupe (M42)
Acier de construction	80 - 90 m/min.
Acier de décolletage	45 - 75 m/min.
Acier pour traitement thermique non allié/roulement	40 - 60 m/min.
Acier pour traitement thermique allié/Acier rapide	30 - 40 m/min.
Acier inoxydable	20 - 35 m/min.
Matières résistantes aux hautes températures	15 - 25 m/min.

La formation de copeaux

La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe. Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates.



Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)

- Augmenter l'avance (pression de coupe) ou réduire la vitesse de lame



Copeaux lourds, épais ou bleus

- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



Copeaux défaits et enroulés

- Avance et vitesse de coupe optimales

Légende

MATIERES

	Carré plein
	Profilé
	Tube
	Rond plein
	Plat
	Tube
	Faisceaux

1	Acier de construction mécanique
2	Acier de décolletage Acier pour traitement thermique
3	Acier pour traitement thermique
4	Acier pour roulements à billes Acier à outils
5	Acier rapide Acier à outils
6	Acier inoxydable et résistant aux acides
7	Métaux non-ferreux
8	Fonte

Denture préconisée (rubans HSS bi-métal)

Denture standard		Denture alternée	
Section matière pleine	Nombre de dents au pouce	Section profilé	Nombre de dents au pouce
< 12 mm	14 TPI	< 25 mm	10 - 14 TPI
12 - 30 mm	10 TPI	20 - 40 mm	8 - 12 TPI
30 - 50 mm	8 TPI	25 - 70 mm	6 - 10 TPI
50 - 80 mm	6 TPI	35 - 90 mm	5 - 8 TPI
80 - 100 mm	4 TPI	50 - 100 mm	4 - 6 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	80 - 150 mm	3 - 4 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	120 - 350 mm	2 - 3 TPI
200 - 400 mm	2 TPI	250 - 600 mm	1.33 - 2 TPI

Valeurs en gris : lames non-commercialisées dans notre gamme

Diamètre	Coupes des tubes et profilés					
	40	80	100	150	200	300
Epaisseur	Denture au pouce (TPI)					
3 mm	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	6 - 10	6 - 10
8 mm	8 - 12	6 - 10	6 - 10	5 - 8	4 - 6	4 - 6
12 mm	6 - 10	5 - 8	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6
15 mm	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6	3 - 4	3 - 4
20 mm	-	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
30 mm	-	3 - 4	3 - 4	3 - 4	2 - 3	2 - 3
50 mm	-	-	-	3 - 4	2 - 3	2 - 3
100 mm	-	-	-	-	2 - 3	1.33 - 2



SP 11V

Capacités SP 11V		0°	+45°
Rond max. (en mm)		Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)		100 x 100	60 x 65



SP 13V

Capacités SP 13V		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 125	Ø 85	Ø 45
Plat max. (en mm)		125 x 125	85 x 85	45 x 50



S 131 GH

Capacités S 131 GH		0°	±45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 128	Ø 90	Ø 45
Plat max. (en mm)		100 x 145	70 x 85	45 x 55



S 150 G Vario

Capacités S 150 G Vario		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 150	Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)		150 x 160	105 x 130	65 x 65



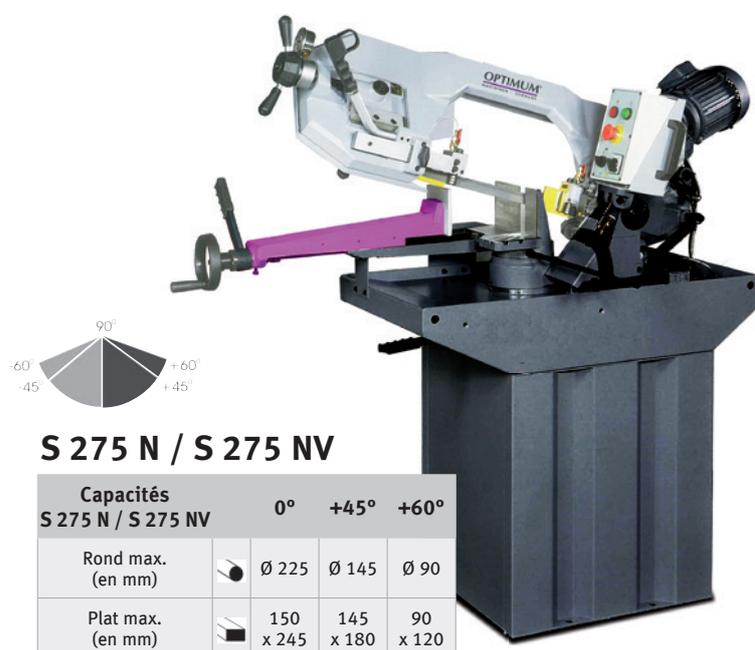
SD 200G/V

Capacités S 200 G		0°	+45°
Rond max. (en mm)		Ø 180	Ø 110
Plat max. (en mm)		180 x 240 50 x 300	110 x 170



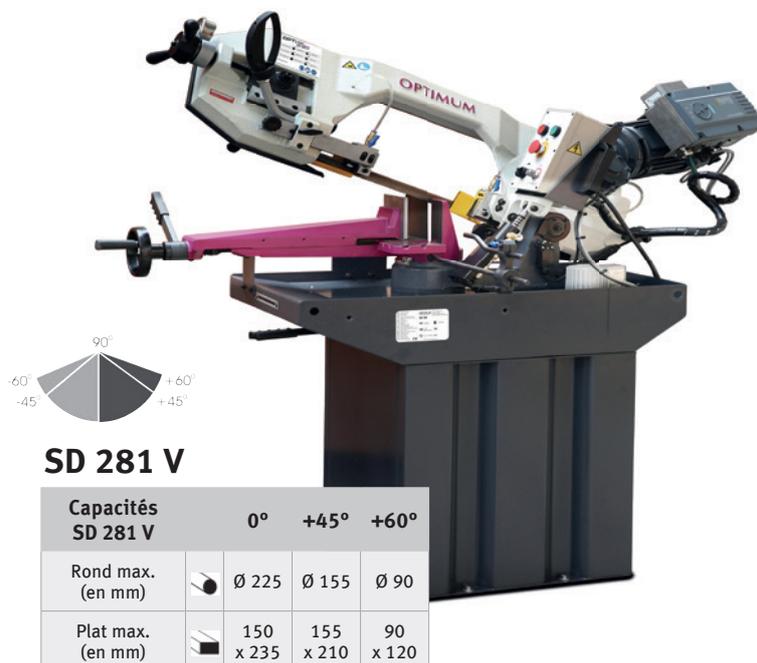
S 210 G

Capacités S 210 G		0°	+45°
Rond max. (en mm)		Ø 170	Ø 125
Plat max. (en mm)		140 x 190	95 x 140



S 275 N / S 275 NV

Capacités S 275 N / S 275 NV		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 225	Ø 145	Ø 90
Plat max. (en mm)		150 x 245	145 x 180	90 x 120



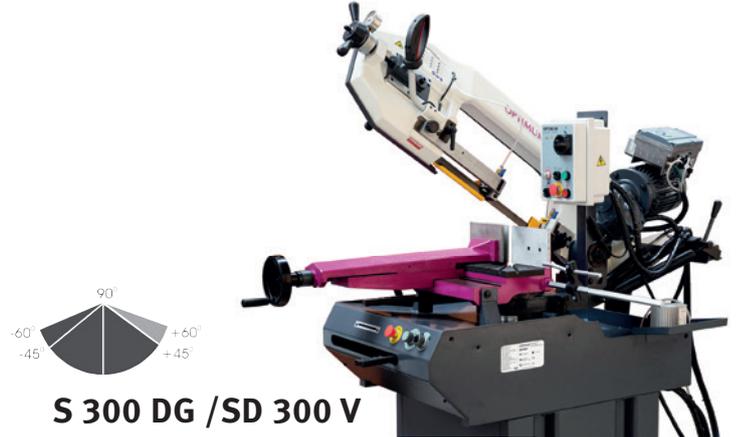
SD 281 V

Capacités SD 281 V		0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)		Ø 225	Ø 155	Ø 90
Plat max. (en mm)		150 x 235	155 x 210	90 x 120



SD 285

Capacités SD 285	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 235	Ø 190	Ø 175	Ø 120
Plat max. (en mm)	190 x 280	180	160	120



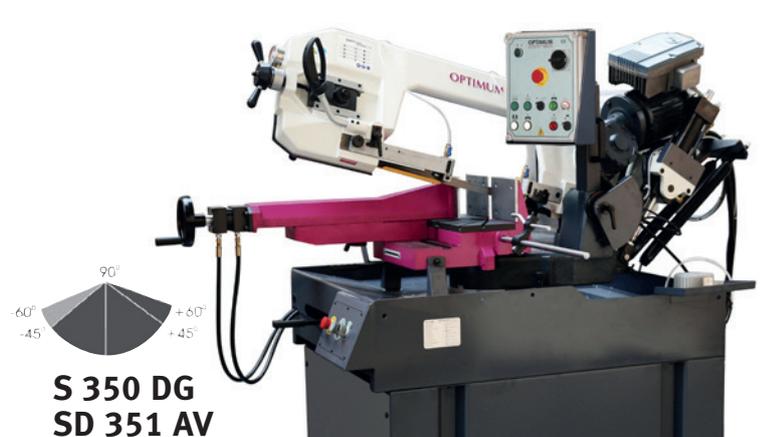
S 300 DG / SD 300 V

Capacités S 300 DG/SD 300V	0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)	Ø 255	Ø 215	Ø 220	Ø 135
Plat max. (en mm)	190 x 310	190 x 200	190 x 135	135 x 135



SD 310 V

Capacités SD 310 V	0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)	Ø 255	Ø 190	Ø 190	Ø 110
Plat max. (en mm)	200 x 270	160 x 160	140 x 210	110 x 210



S 350 DG / SD 351 AV

Capacités S 350 DG/SD 351 AV	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 270	Ø 230	Ø 140	Ø 230
Plat max. (en mm)	230 x 350	210 x 220	140 x 220	140 x 200



SD 500

Capacités SD 500	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 355	Ø 355	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)	280 x 490	280 x 340	180 x 220	250 x 250



SD 500 AV

Capacités SD 500 AV	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 355	Ø 350	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)	300 x 490	290 x 340	180 x 220	250 x 250

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à ruban portatives avec une précision de coupe élevée. Fonctionnement particulièrement silencieux et gestion de la vitesse par variateur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur DC avec maintien du couple à bas régime permettant une durée de vie des charbons 10 fois plus élevée
- Vitesse réglable en continu de 30 à 80 m/min.
- Guidage de la lame par roulements 2 points pour une coupe optimale
- Equipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Base équipée de pieds antidérapants
- **Faibles vibrations et faible usure grâce à la transmission par pignonerie avec 2 engrenages en acier trempé**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

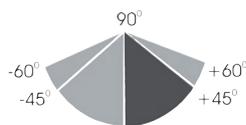


Fig. : SP 11 V
• Orientation de l'archet de 0° à 45° permettant les coupes angulaires

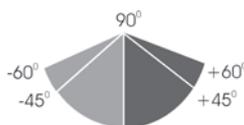
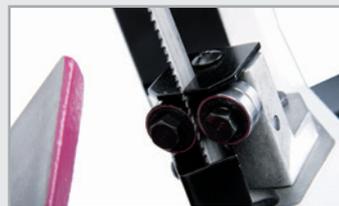


Fig. : SP 13 V
• Orientation de l'archet de 0° à 60° permettant les coupes angulaires
• Poussoir sur le bras de levier permettant d'allumer et d'éteindre la scie



Angle de coupe

- Lecture simple de l'angle de coupe



Guide lame

- Roulement à billes assurant une coupe optimale



Variateur de vitesses

- Plage de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur



Socle en option

- Dimensions (L x l x h) : 500 x 470 x 780 mm
- Code Art. 335 1490 ⓘ
- Prix € hors TVA :**

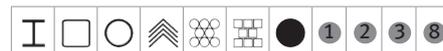
Modèle	SP 11 V	SP 13 V
Code article	330 0070 ⓘ	330 0075 ⓘ
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 230 V / 1 Ph	1 kW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques		
Vitesses de coupe par Vario	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.
Dimensions de lame	1335 x 13 x 0.65 mm	1440 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°
Dimensions		
Longueur	650 mm	720 mm
Largeur sans la butée de coupe	290 mm	300 mm
Largeur avec la butée de coupe	670 mm	650 mm
Hauteur archet en position basse	450 mm	420 mm
Hauteur archet en position haute	630 mm	680 mm
Poids net (brut)	19 kg (27 kg)	19 kg (27 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe	Butée de coupe

Capacités de coupe SP 11 V	0°	+ 45°
Rond max.	Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.	100 x 100 mm	60 x 65 mm
Carré max.	100 mm	60 mm

Capacités de coupe SP 13 V	0°	+ 45°	+ 60°
Rond max.	Ø 125 mm	Ø 85 mm	Ø 45 mm
Plat max.	125 x 125 mm	85 x 85 mm	45 x 50 mm
Carré max.	125 mm	85 mm	45 mm

Lame de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	365 0012 ⓘ
6 - 10 TPI	0°	365 0011 ⓘ



Voir légende en page 385

Scie à métaux de grande qualité avec descente hydraulique et motorisation puissante.
Coupe d'onglet de - 45° à + 60° grâce à son archet orientable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Motorisation puissante 1,1 kW
- 3 vitesses de coupe permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Guide-lame par roulements 3 points assurent une coupe optimale
- Tension de lame réglable par volant
- Règle graduée précise pour les coupes angulaires
- Commande basse tension 24 V
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- **Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Livrée de série avec socle et butée de coupe
- Silencieuse
- Facilement déplaçable grâce aux roues de transport



Archet orientable

- Archet orientable dans les 2 sens de -45° à +60° évitant de retourner les pièces
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive haute qualité

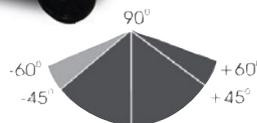


Descente hydraulique

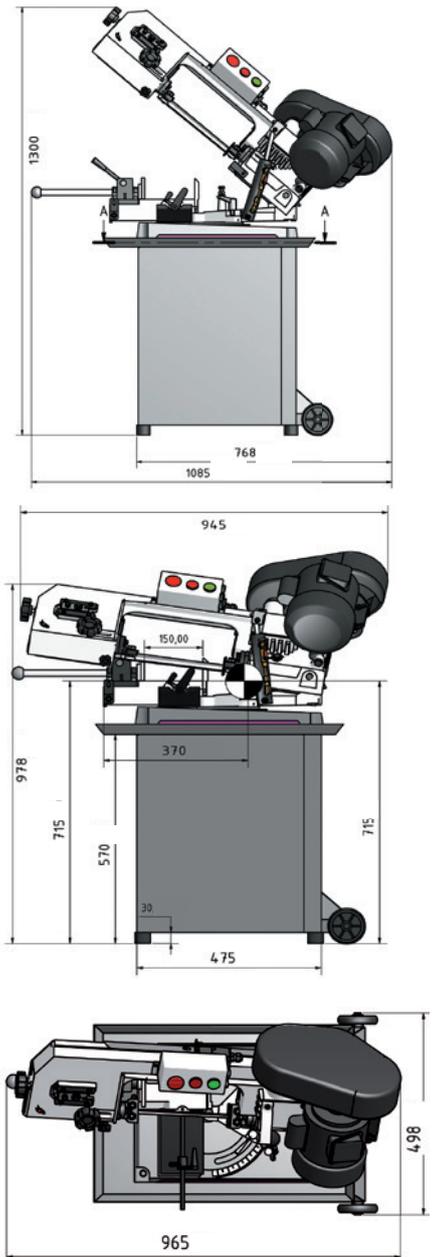
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable



Fig. : S 131 GH



Dimensions

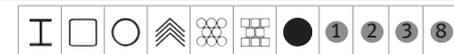


Modèle	S 131 GH
Code article	330 0131 A
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 KW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente de l'archet	Assistée par vérin
Vitesses de coupe	22/31/55 m/min.
Dimensions de lame	1638 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur étau en position fermée	965 mm
Longueur étau en position ouverte	1085 mm
Largeur	498 mm
Hauteur archet en position basse	978 mm
Hauteur archet en position haute	1300 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle et roues

Capacités de coupe S 131 GH	0°	+/- 45°	+ 60°
Rond max.	Ø 128 mm	Ø 90 mm	Ø 45 mm
Plat max.	100 x 145 mm	85 x 70 mm	55 x 45 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 1518 D
8 - 12 TPI	0°	335 1517 D
6 - 10 TPI	0°	335 1512 D

6 TPI	10°	335 1511 D
-------	-----	------------



Voir légende en page 385

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scie à métaux de grande qualité, silencieuse avec archet orientable de 0° à 60° et variateur de vitesses. Arrosage inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Avec variateur permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Construction stable, fonctionnement silencieux et sans vibration
- Guide-lame par roulements 3 points réglable et coulissant pour plus de précision
- Coupe angulaire jusqu'à 60° grâce à l'archet orientable
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- **Système complet d'arrosage avec bac récupérateur**
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- Butée de coupe réglable pour coupes en série
- Livrée de série avec socle, prête à l'utilisation
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



- Panneau de contrôle**
- Mise en service de l'arrosage
 - Variateur de vitesses
 - Filtre EMC
 - Système électrique conforme aux normes CE

- Huile de coupe Usinov 2675**
- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675

- Table d'amenée 1 mètre MSR 4**
- Code Art. 335 7610

- Table d'amenée 2 mètres MSR 7**
- Code Art. 335 7611

- Table d'amenée 3 mètres MSR 10**
- Code Art. 335 7613



Plus d'informations sur les MSR en page 502

Modèle	S 150 G Vario
Code article	330 0150
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Assistée par ressort
Vitesses de coupe par Vario	20 à 65 m/min.
Dimensions de lame	1735 x 12.7 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 60°
Dimensions	
Longueur étai ouvert/fermé	1120 / 930 mm
Largeur sans/avec butée	510 / 720 mm
Hauteur archet en position basse	1240 mm
Hauteur archet en position haute	1590 mm
Poids net (brut)	100 kg (120 kg)
Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle
	Système d'arrosage



Capacités de coupe S 150 G Vario	0°	45°	60°
Rond max.	Ø 150 mm	Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.	150 x 160 mm	105 x 130 mm	65 x 65 mm
Carré max.	160 mm	105 mm	65 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 1538
6 - 10 TPI	0°	335 1522

6 TPI	10°	335 1521
-------	-----	----------

Voir légende en page 385

Scies à ruban pour les travaux exigeants avec motoréducteur et deux vitesses de coupe. Modèle SD 200 V équipé d'un variateur de vitesse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement silencieux
- Corps robuste en fonte massive
- Moteur Bi-vitesse
- **Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple**
- Descente de l'archet de la scie réglable en continu par vérin hydraulique avec vanne d'étranglement
- Micro-interrupteur pour l'arrêt automatique de la scie en fin de coupe
- Réglage facile de l'angle de coupe grâce au régllet
- Tension de la lame de scie réglable à l'avant par volant
- Guide-lame à roulements à billes
- Bâti de machine robuste avec de grandes roues et poignée de transport facilitant le déplacement de la machine
- Butée de coupe réglable pour le travail en série
- Sécurité de carter de lame intégrée
- Entièrement équipé, permettant à l'utilisateur de travailler immédiatement après la mise en service.
- Livrée avec une lame bi-métal de haute qualité

Modèle SD 200 V

- Equipé d'un variateur de vitesse pour une qualité de coupe optimale

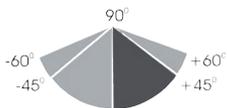


Fig. : SD 200 G

Nouveau

Modèle	SD 200 G	SD 200 V
Code article	330 0200 ^A	330 0205 ^A
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	550/750 W / 400 V	750/750 W / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W	100 W
Caractéristiques		
Montée de l'archet	Manuelle	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	44 / 88 m/min.	26 à 80 m/min.
Dimensions de lame	2360 x 19 x 0.9 mm	2360 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°	0° à 45°
Dimensions		
Longueur / Hauteur de travail	1295 mm / 530 mm	1382 mm / 530 mm
Longueur x largeur x hauteur	1295 x 535 x 1200 mm	1382 x 473 x 790 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série		
	Lame HSS Bi-métal	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique	Vérin de descente hydraulique
	Butée de coupe	Butée de coupe
	Socle et roues	Socle et roues
	Système d'arrosage	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 200 G / SD 200 V	0°		45°
	Rond max.	Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.	180 x 240 mm 50 x 300 mm	110 x 170 mm	
Carré max.	180 mm	150 mm	

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7520 ^D
6 - 10 TPI	0°	335 7521 ^D
5 - 8 TPI	0°	335 7522 ^D

5 - 8 TPI	6°	335 7516 ^D
-----------	----	-----------------------

Voir légende en page 385



Système d'arrosage

- Intégré dans le socle de la machine
- Capacité du réservoir : 10 litres



Guide lame

- Guidage de la lame par roulement assurant une coupe optimale



Motoréducteur

- Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à ruban professionnelles idéales pour la maintenance. Avec archet orientable et descente hydraulique par vérin. Existe également avec variateur pour version S 275 NV.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- **Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité et peu de vibrations**
- Machines silencieuses
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses (version 400 V)
- Guide-lame très précis par roulements 5 points
- Equipées de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosses à copeaux
- **Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Arrosage amont et aval de coupe avec débit réglable
- Machines entièrement équipées permettant une production immédiate
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Livrées de série avec un socle
- **Equipées de série d'un système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide**

S 275 NV

- Vitesses de 20 à 90 m/min. par variateur en 230 V monophasé
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

S 275 N / S 275 NV

- Avec repères d'angle jusqu'à 60° (45° pour S 210 G)
- Equipées d'un manomètre de tension de lame

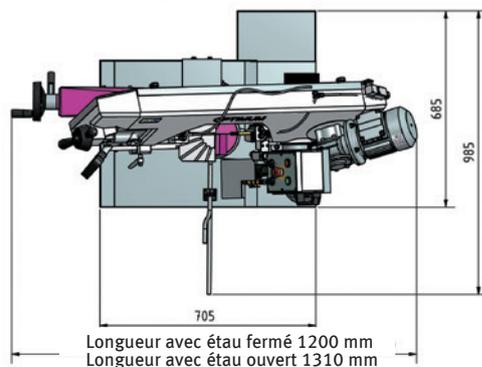
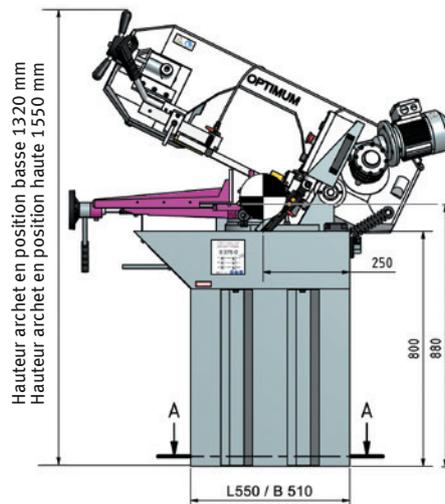
Meilleure vente

Modèle	S 210 G	S 275 N	S 275 NV
Code article	330 0210 ^A	330 0260 ^A	330 0265 ^A
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur arrosage		90 W	
Caractéristiques			
Montée de l'archet	Manuelle		
Descente	Hydraulique par vérin		
Vitesses de coupe	40/80 m/min.	45/90 m/min.	20 à 90 m/min.
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°	
Dimensions de lame	2080 x 20 x 0.9 mm	2480 x 27 x 0.9 mm	
Dimensions			
Longueur étai en position ouverte	1310 mm	1700 mm	
Longueur étai en position fermée	1200 mm	1400 mm	
Largeur sans butée de coupe	685 mm		
Largeur avec butée de coupe	985 mm		
Hauteur archet en position basse	1320 mm	1235 mm	
Hauteur archet en position haute	1550 mm	1700 mm	
Poids net (brut)	152 kg (175 kg)	185 kg (200 kg)	185 kg (200 kg)
Accessoires de série			
	Lame HSS Bi-métal		
	Vérin de descente hydraulique		
	Socle		
	Butée de coupe réglable		
	Etai à serrage rapide		
	Système d'arrosage et bac à copeaux		

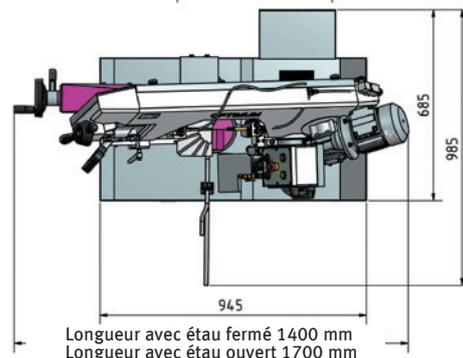
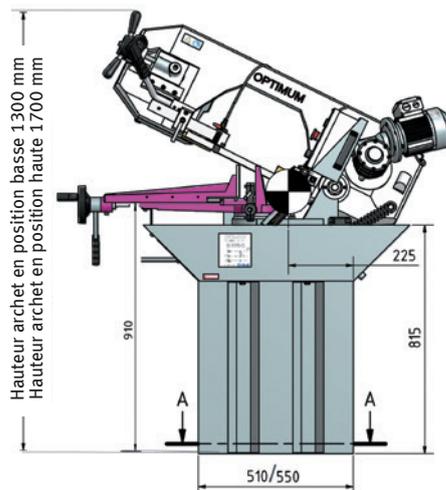
Capacités de coupe S 210 G		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 170 mm	Ø 125 mm	-
Plat max.		190 x 140 mm	95 x 140 mm	-
Carré max.		140 mm	125 mm	-

Capacités de coupe S 275 N/S 275 NV		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 145 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 245 mm	145 x 180 mm	90 x 120 mm
Carré max.		170 mm	145 mm	90 mm

Dimensions Optimum S 210 G



Dimensions Optimum S 275 N/S 275 NV





Manomètre sur S 275 N/S 275 NV
 · Commande simple et précise de la tension de lame

Panneau de commande

- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour le système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses
- Potentiomètre (Vario)

Système électrique

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Modèle "Vario" avec variateur de vitesses 20 à 90 m/min.

Guidage de lame

- Très précis
- Roulements 5 points
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosses à copeaux

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier

Butée de coupe réglable

- Pour les coupes en série

Socle de machine

- Robuste et stable



Fig. : S 210 G

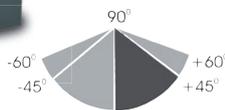
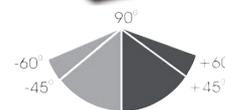


Fig. : S 275 N

Fig. : S 275 N



Rouleaux d'amenée voir page 502

Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 210 G

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7515
6 - 10 TPI	0°	335 7514
5 - 8 TPI	0°	335 7503

Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 275 N/S 275 NV

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7525
6 - 10 TPI	0°	335 7524
5 - 8 TPI	0°	335 7511

5 - 8 TPI **6°** **335 7505**

6 - 10 TPI **6°** **335 7510**

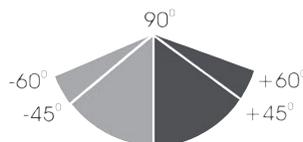
5 - 8 TPI **6°** **335 7512**

Voir légende en page 385

Scie à ruban professionnelle avec variateur **SIEMENS** Sinamics G110M. Archet orientable et descente hydraulique par vérin.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

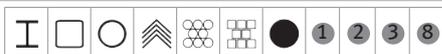
- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse et robuste
- Equipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M permettant d'adapter la vitesse de coupe à tout type de matières
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- Guide-lame très précis à plaquettes
- Arrêt automatique en fin de coupe grâce à un micro-switch
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Equipée d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Archet orientable de 0° à 60° avec verrouillage rapide
- Lecture de l'orientation par régleur précis
- Livraison de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Système d'arrosage complet avec débit réglable
- Equipée d'un manomètre de tension de lame
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Machine entièrement équipée, prête à fonctionner
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Modèle	SD 281 V
Code article	329 0250 
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance pompe d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesse de coupe	15 à 100 m/min. par variateur
Dimensions de la lame	2480 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	0 à 60°
Dimensions	
Longueur archet en position haute / basse	1400 / 1700 mm
Largeur avec / sans butée de coupe	685 / 985 mm
Hauteur archet en position haute / basse	1300 / 1700 mm
Poids net (brut)	185 kg (230 kg)
Accessoires de série	
	Lame Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage et bac à copeaux

Capacités de coupe SD 281 V		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 155 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 235 mm	155 x 210 mm	90 x 120 mm
Carré max.		190 mm	155 mm	90 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7525 	
6 - 10 TPI	0°	335 7524 	
5 - 8 TPI	0°	335 7511 	



6 - 10 TPI	6°	335 7510 	
5 - 8 TPI	6°	335 7512 	



Voir légende en page 385



Guide-lame à plaquettes

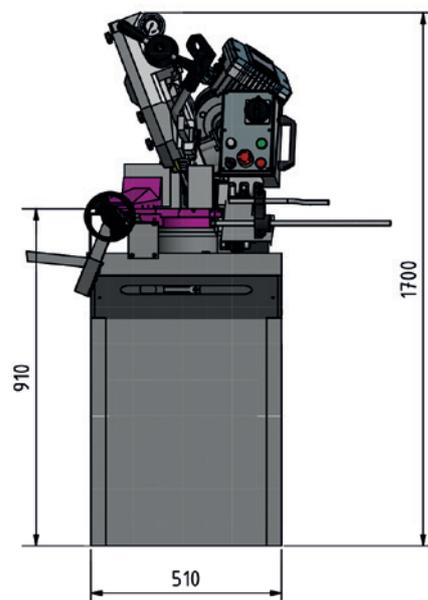
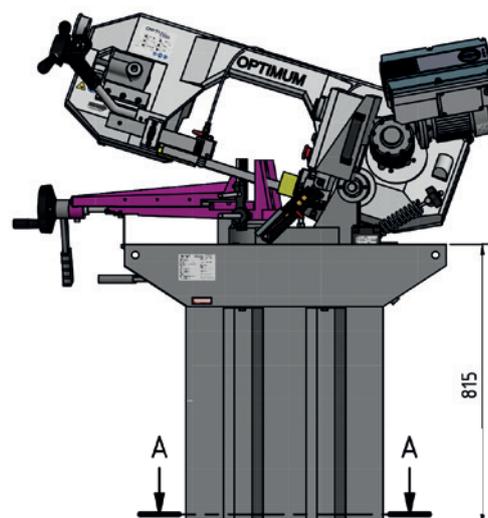
- Pour un parfait guidage
- Evite une usure prématurée de la lame



Manomètre

- Indication de la tension de lame

Dimensions





Système d'arrosage complet
 · Puissance 100 W

**Puissant convertisseur de fréquence
 Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Manomètre

- Indication simple et précise de la tension de lame

Panneau de commande

- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour système d'arrosage
- Potentiomètre

Convertisseur de fréquence

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Guidage de lame

- Très précis
- Grande longévité
- Ajustable
- A plaquettes

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier

Orientation de l'archet

- Réglage de 0° à 60°
- Verrouillage rapide

Socle de machine

- Robuste et stable

Butée de couple réglable

- Pour les coupes en série

Fig. : SD 281 V

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

- Code Art. 335 7610

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

- Code Art. 335 7611

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

- Code Art. 335 7613

Plus d'informations sur les MSR en page 502



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



**Scie à métaux à ruban avec orientation droite/gauche de l'archet.
Pour des travaux précis à coût économique.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- Deux vitesses de défilement de lame 45 et 90 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
- **Orientation de l'archet de -45 à 60° avec repères d'angles intermédiaires évitant ainsi de retourner les pièces**
- Guidage de lame par roulements réglables et précis
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Equipée d'un étau à serrage rapide monté sur queue d'aronde avec translation gauche/droite
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin hydraulique avec commande déportée sur panneau en façade
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Livrée avec brosse à copeaux
- Conforme aux normes CE



Manomètre

- Commande simple et précise de la parfaite tension de lame



Descente

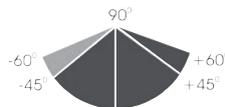
- Réglage aisé de la descente par vérin hydraulique avec commandes en façade



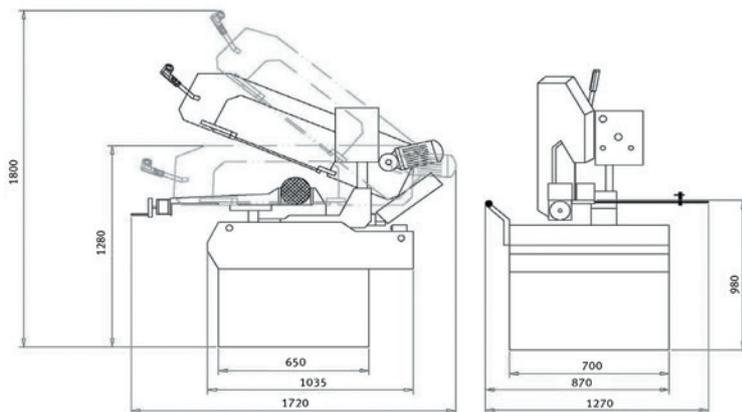
Arrosage

- Puissance 100 W
- Equipement de série

Modèle	SD 285
Code article	330 0286
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	45/90 m/min.
Dimensions de lame	2645 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	1580 mm
Largeur sans la butée de coupe	700 mm
Largeur avec la butée de coupe	1270 mm
Hauteur archet en position basse	1280 mm
Hauteur archet en position haute	1520 mm
Poids net (brut)	272 kg (310 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étau à serrage rapide
	Rouleau d'amenée
	Système d'arrosage



Dimensions



Capacités de coupe SD 285	0°		+ 60°
	Rond max.	Ø 235 mm	Ø 175 mm
Plat max.	190 x 280 mm	160 mm	
Carré max.	200 mm	160 mm	
	+ 45°	- 45°	
Rond max.	Ø 190 mm	Ø 120 mm	
Plat max.	180 mm	120 mm	
Carré max.	180 mm	120 mm	

Lames de scie HSS Bi-métal

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7538
6 - 10 TPI	0°	335 7537
5 - 8 TPI	0°	335 7535

5 - 7 TPI	6°	335 7536
-----------	----	----------

Voir légende en page 385

OPTItech-center[®]
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Manomètre

- Indication simple et précise de la tension de lame

Panneau de commandes

- Grande taille
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur du système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche / droite

Orientation de l'archet

- Réglage de - 45° à + 60° avec positions intermédiaires

Socle

- Robuste
- Stable
- Livré de série

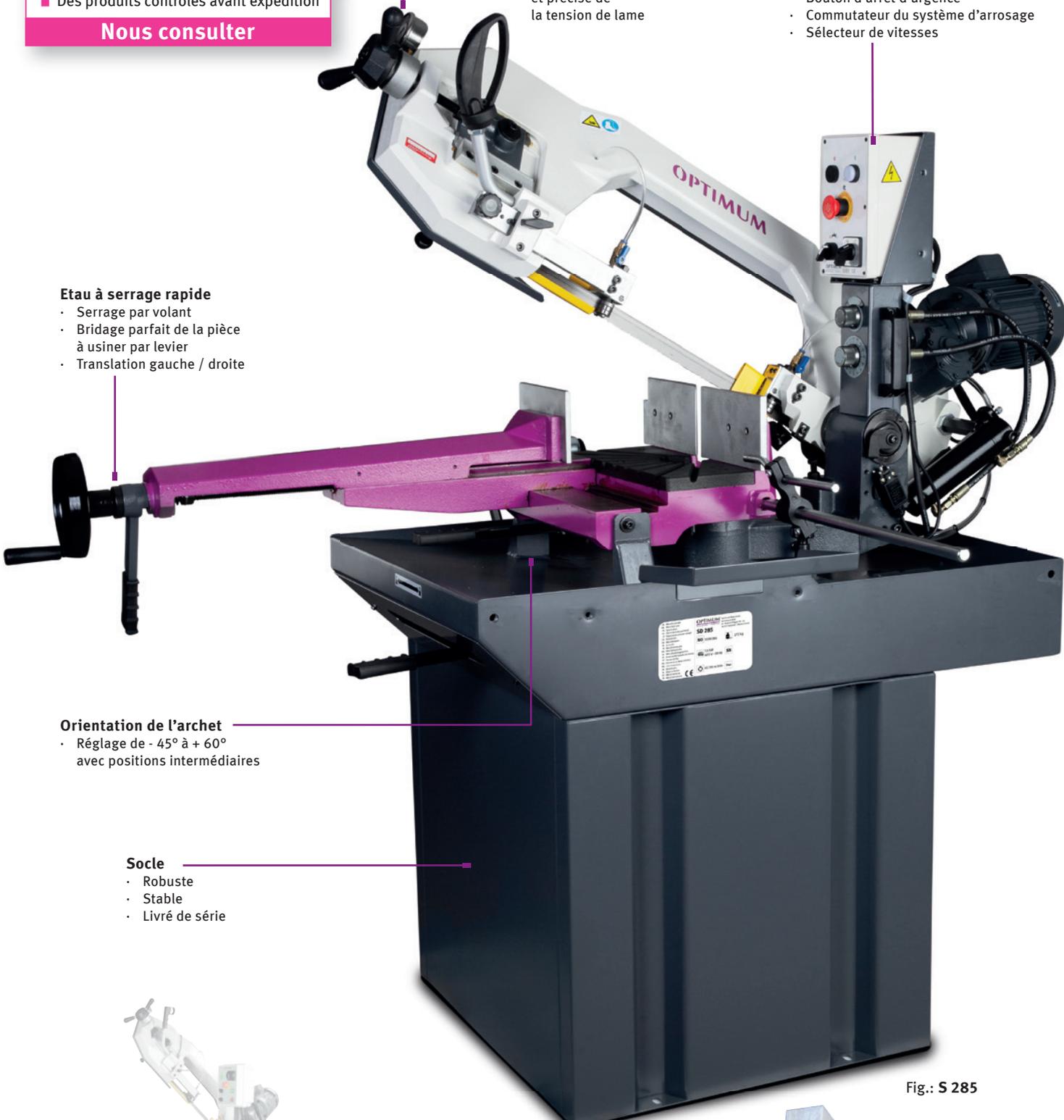


Fig.: S 285

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613

Plus d'informations sur les MSR en page 502



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à ruban de grandes capacités. Pour les coupes angulaires de -60° à +45°. Equipement complet. Un excellent rapport qualité/prix. Modèle SD 300 V avec variateur de vitesse **SIEMENS Sinamics G110M.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse
- **Archet de scie orientable de -60° à 45° pour éviter de retourner les pièces**
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Guide-lame et roulements à billes réglables
- **Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs, translation gauche/droite de l'étau**
- Manomètre de série pour un parfait contrôle de tension de la lame
- Butée de coupe avec règle graduée
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commandes
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Panneau de commandes ergonomique de grandes dimensions
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série - Capacité 25 litres
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité

S 300 DG

- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses

SD 300 V

- **Vitesse ajustable en continu grâce au variateur de vitesses Siemens G110M**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Manomètre

- Commande simple et précise de la tension de lame



Motorisation

- S 300 DG : 2 vitesses de défilement de lame 35 et 70 m/min.
- SD 300 V : équipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M : **15 à 90 m/min.**



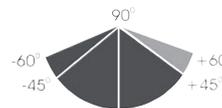
Arrosage

- Pompe puissance 100 W
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 10 litres

OPTI tech-center
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter



Modèle	S 300 DG	SD 300 V
Code article	329 0290 ^A	329 0310 ^A
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Puissance système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Montée de l'archet	Manuelle	
Descente	Hydraulique par vérin	
Vitesses de coupe	35/70 m/min.	15 à 90 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2750 x 27 x 0.9 mm	
Angle de coupe	-60° à 45°	
Dimensions		
Longueur	1680 mm	
Largeur sans la butée de coupe	700 mm	
Largeur avec la butée de coupe	1300 mm	
Hauteur archet en position basse	1600 mm	
Hauteur archet en position haute	1850 mm	
Poids net (brut)	335 kg (371 kg)	
Accessoires de série		
	Lame HSS Bi-métal	
	Vérin de descente hydraulique	
	Socle	
	Butée de coupe réglable	
	Bac à copeaux	
	Etau à serrage rapide	
	Système d'arrosage	

Capacités de coupe S 300 DG / SD 300 V	0°	
	Ø 255 mm	Ø 135 mm
Rond max.		Ø 255 mm
Plat max.		190 x 310 mm
Carré max.		190 mm
	+ 45°	
Rond max.		Ø 215 mm
Plat max.		190 x 200 mm
Carré max.		190 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
10 - 14 TPI	0°	335 7754 [Ⓢ]	
6 - 10 TPI	0°	335 7753 [Ⓢ]	
5 - 8 TPI	0°	335 7751 [Ⓢ]	

5 - 8 TPI	10°	335 7752 [Ⓢ]	
-----------	-----	-----------------------	--



Voir légende en page 385

Modèle SD 300 V : puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Gâchette "Mode manuel"

- Pilotage manuel du défilement de la lame

Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions

Levier de détente

- Soulage la remontée manuelle de l'archet

Rouleau d'amenée

- Pour supporter les grandes longueurs
- Robuste



Guidage de lame

- Très précis
- Roulements à billes
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosses à copeaux

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche/droite

Commande d'orientation de l'archet

- Pour les coupes de -60° à $+45^{\circ}$ avec butées
- Verrouillable par levier
- Avec règle graduée précise

Vitesse de descente

- Réglage simple par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Butée de coupe

- Avec échelle graduée
- Longueur 50 cm

Socle de machine

- Stable et robuste

Fig. : SD 300 V

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613

Plus d'informations sur les MSR en page 502





Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

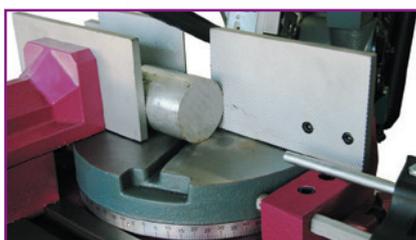


Rouleau d'amenée

- Idéal pour les pièces de grandes longueurs
- Robuste

Vitesse de descente de l'archet

- Réglage simple et précis par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence



Orientation de l'archet

- De -60° à +45° permettant ainsi les coupes par rotation complète de l'archet (bras et table)
- Lecture précise des angles de coupe par échelle graduée

Panneau de commandes

- Interrupteur principal
- Voyant de contrôle
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commande du système d'arrosage
- Potentiomètre du variateur

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation
- Technologie inverter



Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Variateur de vitesses

- Réglage très précis
- Technique Inverter

Butée de coupe

- Avec échelle graduée

Arrosage

- De série
- Capacité de réservoir : 10 litres

Socle de machine

- Stable
- Robuste
- De série

Fig. : SD 310 V

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

- Code Art. 335 7610

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

- Code Art. 335 7611

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

- Code Art. 335 7613

Plus d'informations sur les MSR en page 502



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

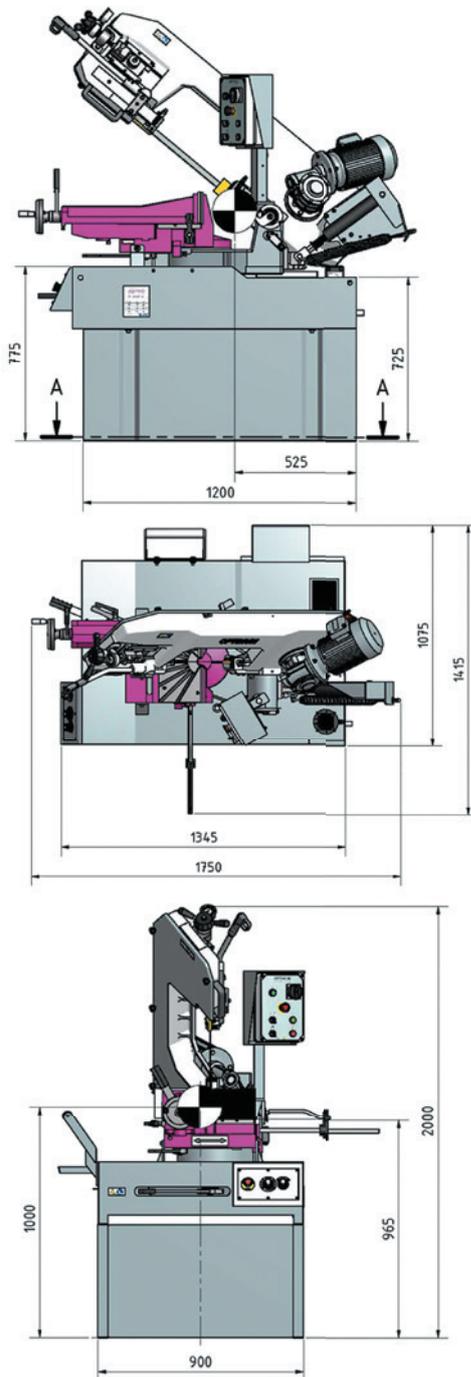


Scie à ruban professionnelle grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses haute puissance
- Machine très silencieuse
- **Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé**
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements réglables
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- **Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation**
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité

Dimensions



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

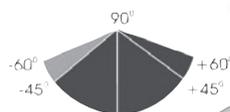
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	S 350 DG
Code article	329 0350
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	36/72 m/min.
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	- 45° à + 60°
Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étai à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 350 DG		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		230 x 350 mm	140 x 220 mm
Carré max.		230 mm	140 mm
		+45°	-45°
Rond max.		Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.		210 x 220 mm	140 x 200 mm
Carré max.		200 mm	170 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7543
6 - 10 TPI	0°	335 7542
5 - 8 TPI	0°	335 7541

4 - 6 TPI	6°	335 7540
-----------	----	----------



Voir légende en page 385



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Etau

- Serrage rapide par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation

Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable



Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements

Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC



Rouleau d'amenée

- Robuste
- Idéal pour les pièces de grande longueur

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Butée de coupe

- Graduée

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine

- Stable et robuste

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Fig. : S 350 DG

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ⓘ

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001 ⓘ

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002 ⓘ

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003 ⓘ

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006 ⓘ

ⓘ Plus d'informations sur les MSR en page 502

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



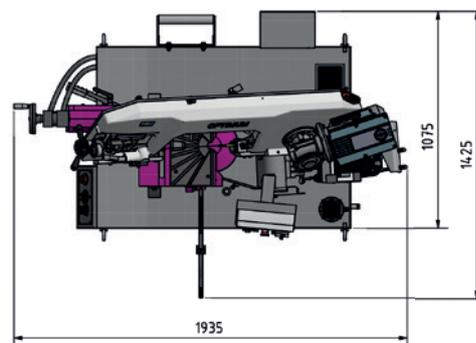
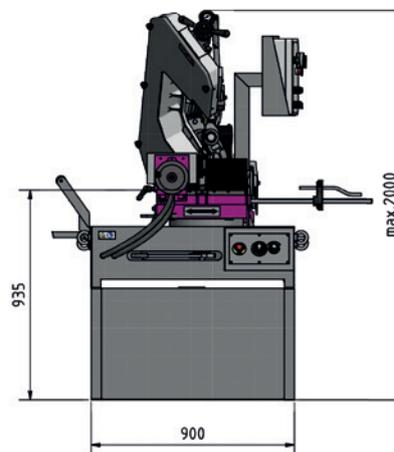
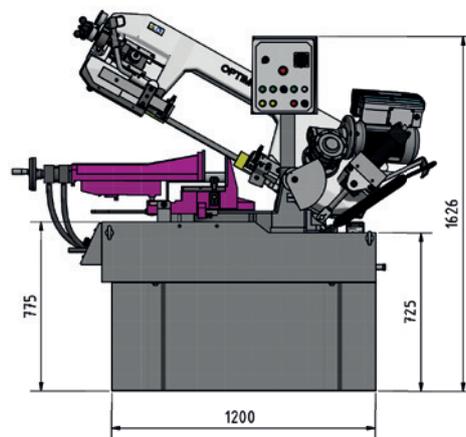


Scie à ruban professionnelle semi-automatique. Grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°. Equipée d'un variateur de vitesses SIEMENS Sinamics G110M.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation en mode semi-automatique ou manuel
- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Equipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M.
- Réglage de la vitesse par potentiomètre de 15 à 100 m/min.
- Machine très silencieuse
- Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements à billes réglables
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage de pièces de grandes longueurs
- Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livraison de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

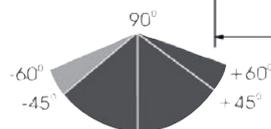
Dimensions



Fonction semi-automatique et fonction cycle

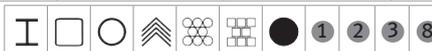
- Fermeture automatique de l'étai et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étai

Modèle	SD 351 AV
Code article	329 0360
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Hydraulique par bouton poussoir
Vitesses de coupe	15 à 100 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à +60°
Dimensions	
Longueur	1935 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1425 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	600 kg (650 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage



Capacités de coupe SD 351 AV	0°		+ 60°
	Rond max.	Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.	230 x 350 mm	140 x 220 mm	
Carré max.	230 mm	140 mm	
	-45°		+45°
Rond max.	Ø 230 mm	Ø 230 mm	
Plat max.	140 x 200 mm	210 x 220 mm	
Carré max.	170 mm	200 mm	

Lames de scie HSS Bi-métal M 42		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7543
6 - 10 TPI	0°	335 7542
5 - 8 TPI	0°	335 7541
4 - 6 TPI	6°	335 7540



Voir légende en page 385



Etau à serrage hydraulique

- Fermeture automatique
- Amovible pour les très grandes pièces
- Echelle graduée
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation



Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements à billes

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable

Vérin hydraulique

- Descente précise par vérin hydraulique

Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine

- Stable et robuste

Butée de coupe

- Graduée

Système d'arrosage

- Automatique
- Capacité 35 litres

Fig. : SD 351 AV



Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006

Plus d'informations sur les MSR en page 502

Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scie à ruban professionnelle pour industrie, grandes capacités. Avec archet pivotant de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibration
- **Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet de scie complet**
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance située sur le panneau de commandes
- **Étau à serrage rapide de grandes dimensions, déplaçable latéralement**
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commandes clair en façade
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Socle massif
- Étau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame

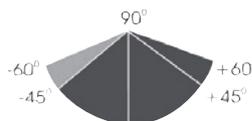
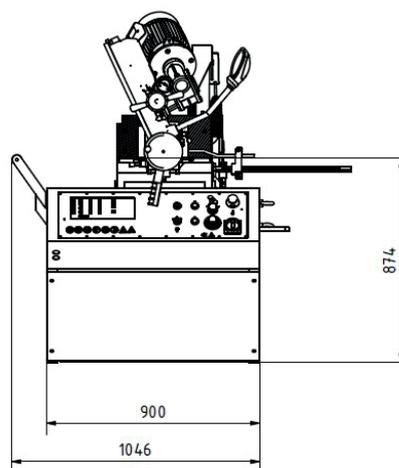
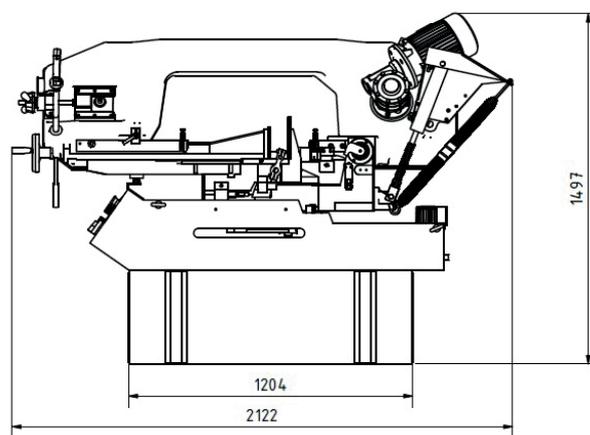
OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	SD 500
Code article	329 2380
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	35 / 70 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2122 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1497 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	552 kg (610 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étau à serrage rapide
	Système d'arrosage

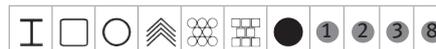
Dimensions



Capacités de coupe SD 500		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		280 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		280 mm	250 mm
		+45°	+60°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 230 mm
Plat max.		280 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		280 mm	180 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
6 - 10 TPI	0°	335 7591	
5 - 8 TPI	0°	335 7590	



Voir légende en page 385



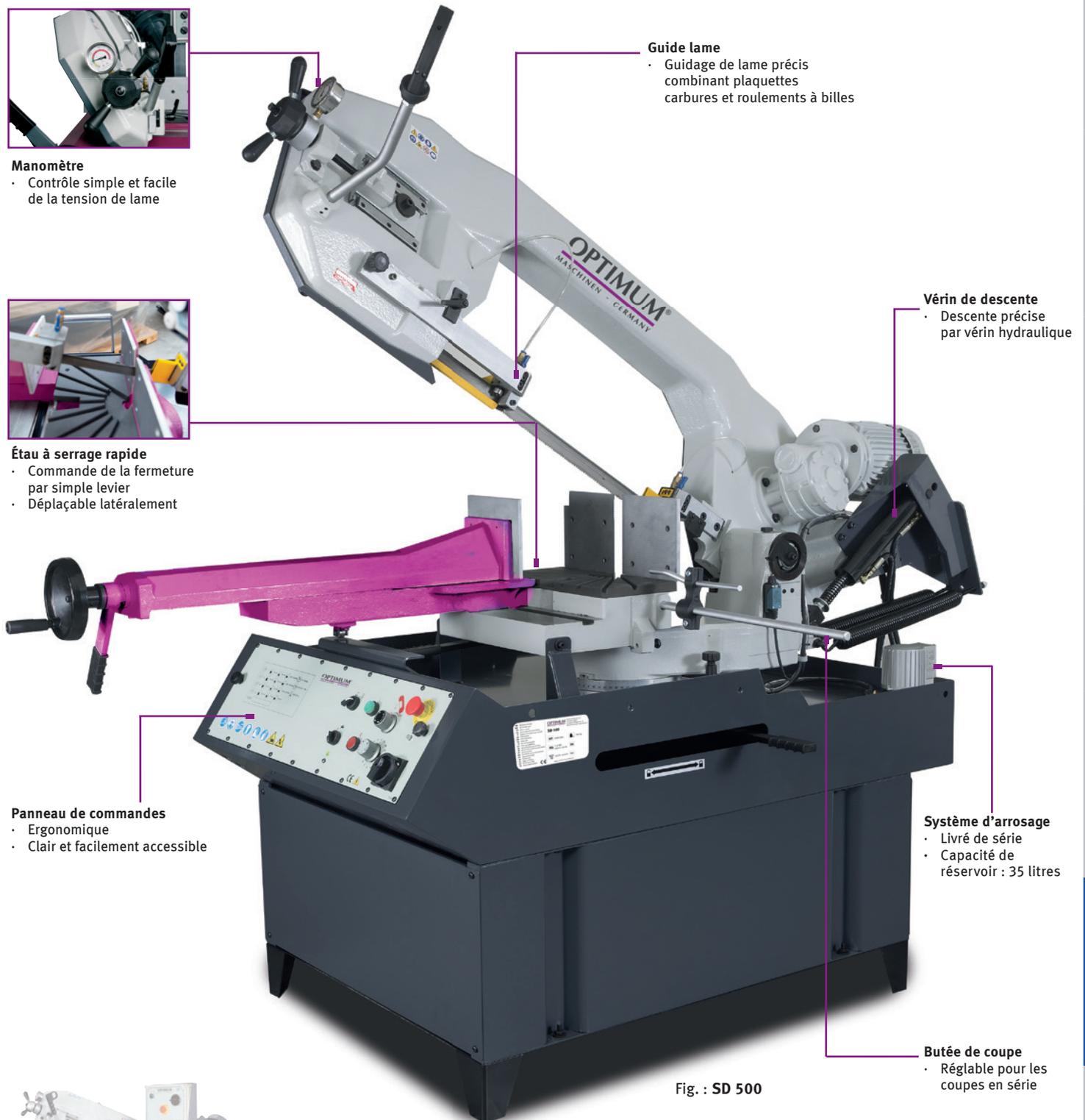
Manomètre

- Contrôle simple et facile de la tension de lame



Étau à serrage rapide

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement



Guide lame

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Panneau de commandes

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Butée de coupe

- Réglable pour les coupes en série

Fig. : SD 500

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006

Plus d'informations sur les MSR en page 502

Seule la série MSR H s'adapte à cette machine





Scie à ruban professionnelle semi-automatique pour l'industrie lourde, grandes capacités.
Avec archet pivotant de -45° à +60°.
Équipée d'un variateur de vitesses **SIEMENS Sinamics G110M.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

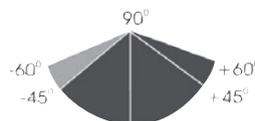
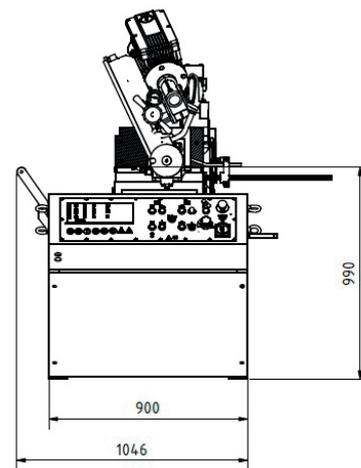
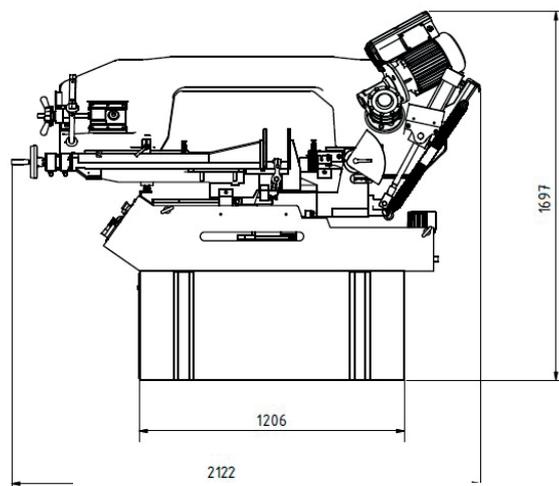
- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- **Fonctionnement manuel ou semi-automatique**
- **Vitesse du ruban de scie réglable en continu de 25 à 100 m/min. grâce au variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M**
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet complet
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Micro-interrupteur pour la commutation automatique de fin de course
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance situé sur le panneau de commandes
- Etau de serrage rapide hydraulique de grandes dimensions, à fermeture automatique, réglable latéralement
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commande clair en façade
- **Norme DIN EN 55011 Classe C2**



Fonction semi-automatique et fonction cycle

- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Dimensions



Modèle	SD 500 AV
Code article	329 2385
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	20 à 80 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2129 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1687 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	645 kg (705 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage hydraulique
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 500 AV		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		300 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		300 mm	250 mm
		+45°	+ 60°
Rond max.		Ø 350 mm	Ø 230 mm
Plat max.		290 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		290 mm	180 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
6 - 10 TPI	0°	335 7591	
5 - 8 TPI	0°	335 7590	



Voir légende en page 385

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Guide lame

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes



Manomètre

- Contrôle simple et facile de la tension de lame

Convertisseur de fréquence

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Étau à serrage rapide

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

Panneau de commandes

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

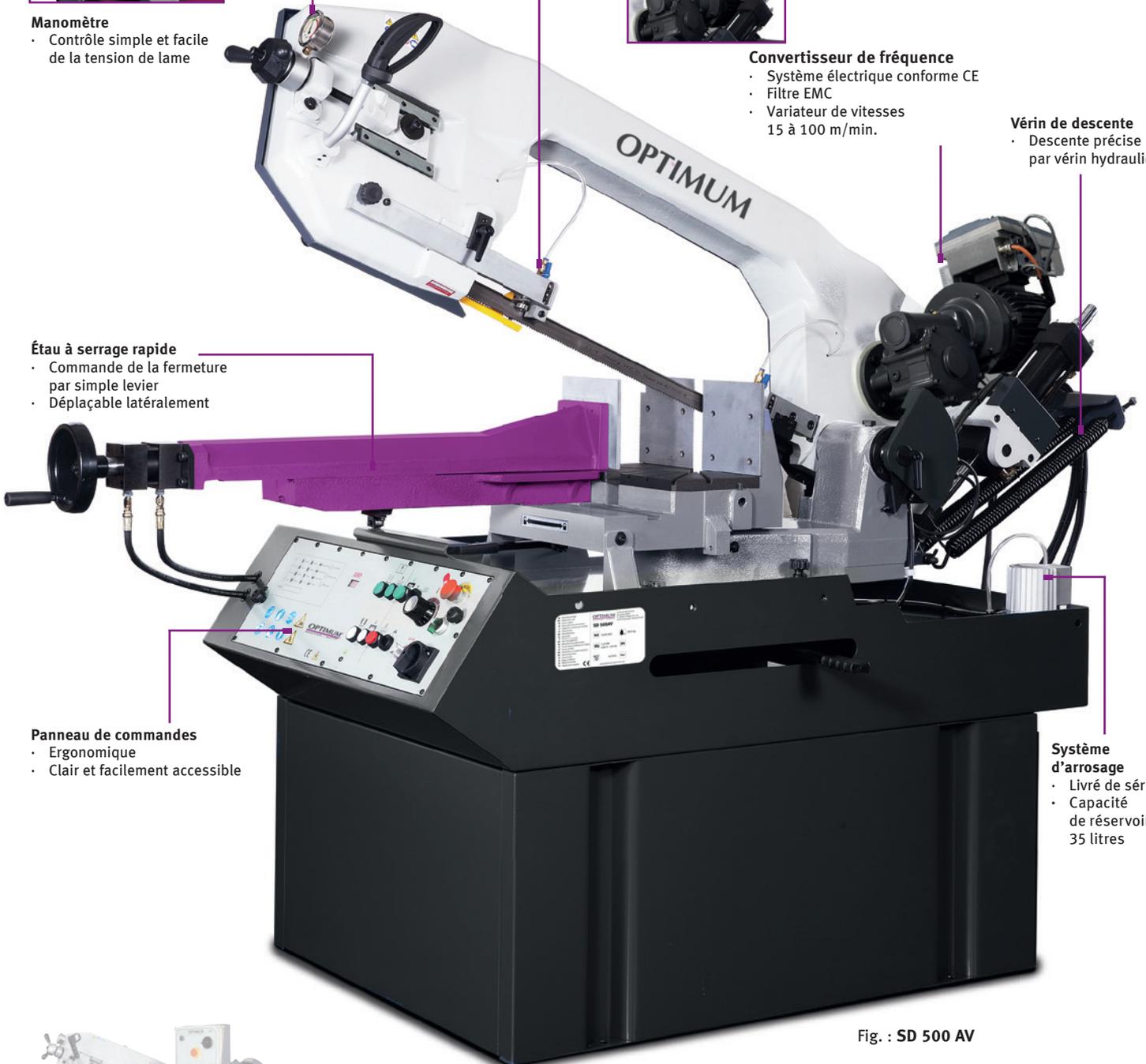


Fig. : SD 500 AV

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006

- Plus d'informations sur les MSR en page 502
- Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scie à ruban professionnelle semi-automatique pour l'industrie lourde, grandes capacités.
Avec archet pivotant de -45° à +60°.
Équipée d'un variateur de vitesses **SIEMENS Sinamics G110M.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

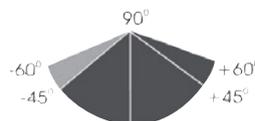
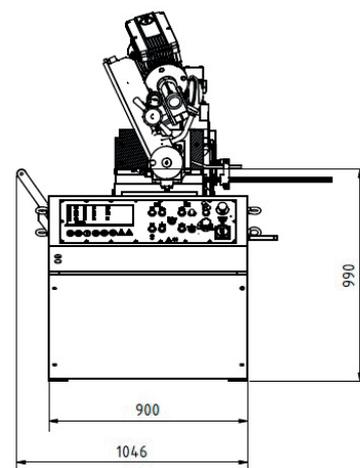
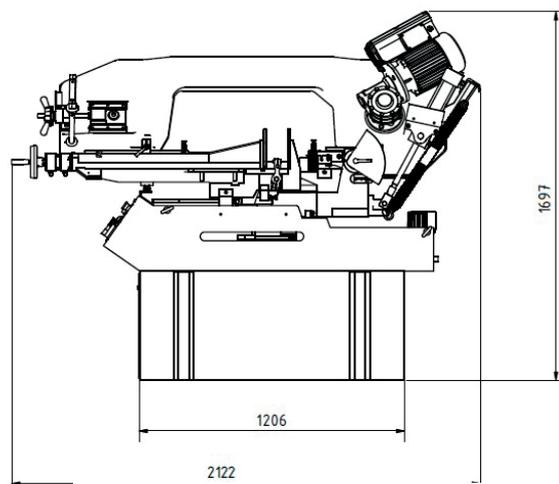
- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- **Fonctionnement manuel ou semi-automatique**
- **Vitesse du ruban de scie réglable en continu de 25 à 100 m/min. grâce au variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M**
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet complet
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Micro-interrupteur pour la commutation automatique de fin de course
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance situé sur le panneau de commandes
- Etau de serrage rapide hydraulique de grandes dimensions, à fermeture automatique, réglable latéralement
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commande clair en façade
- **Norme DIN EN 55011 Classe C2**



Fonction semi-automatique et fonction cycle

- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Dimensions



Modèle	SD 500 AV
Code article	329 2385
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	20 à 80 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2129 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1687 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	645 kg (705 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage hydraulique
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 500 AV		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		300 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		300 mm	250 mm
		+45°	+ 60°
Rond max.		Ø 350 mm	Ø 230 mm
Plat max.		290 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		290 mm	180 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	
6 - 10 TPI	0°	335 7591	
5 - 8 TPI	0°	335 7590	



Voir légende en page 385

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**

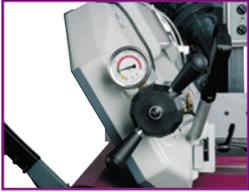


- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Guide lame

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes



Manomètre

- Contrôle simple et facile de la tension de lame

Convertisseur de fréquence

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Étau à serrage rapide

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

Panneau de commandes

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

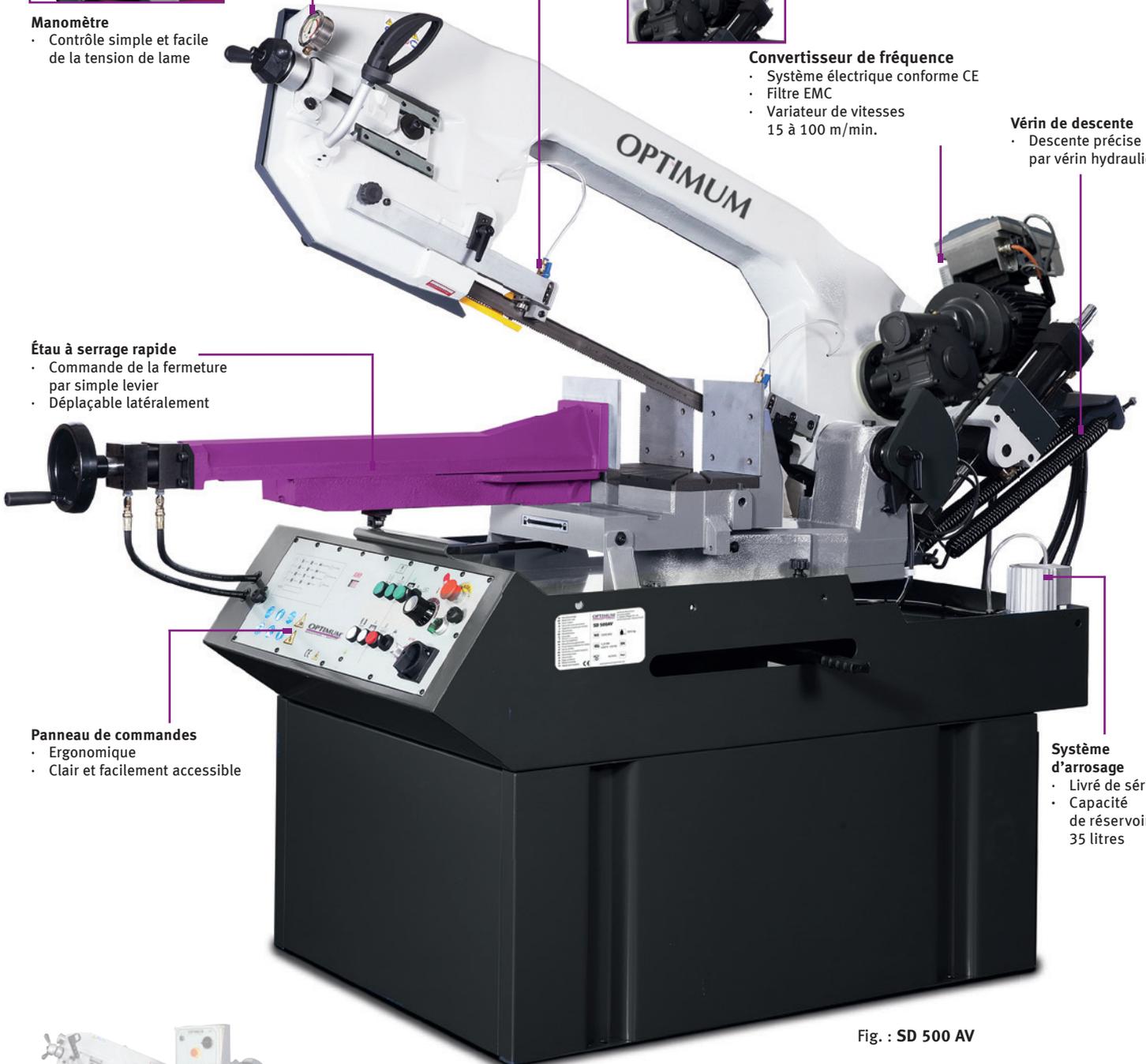


Fig. : SD 500 AV

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002

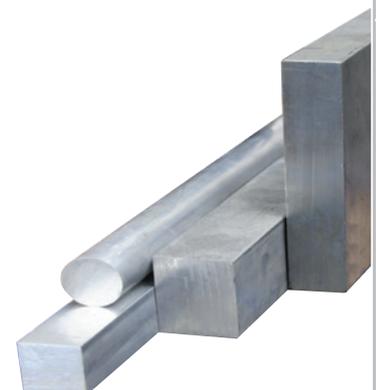
Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006

- Plus d'informations sur les MSR en page 502
- Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage