



Fraise à copier et à surfacer haute qualité "Made in Germany"

- Usage universel pour métaux ferreux et non-ferreux
- Pour les travaux de copiage ou de surfacage
- Corps de fraise très haute qualité
- 5 plaquettes
- Profondeur de coupe élevée, excellent rendement
- Outre sa grande polyvalence, cette fraise permet de réaliser de nombreux usinages sans démontage
- Corps de fraise et attachement en une pièce permettant une distance réduite entre la broche et la pièce, une meilleure stabilité
- Ne nécessite pas de porte-fraise supplémentaire
- Géométrie adaptée aux usinages à haute vitesse
- Usage particulièrement économique car les plaquettes rondes peuvent être tournées un grand nombre de fois (jusqu'à 12)
- Livrée de série avec 5 plaquettes RDET 1003 MOSN 8026
- Livrée de série avec une clé Torx TX15



Spécifications techniques:

| | Code Art. |
|--|-------------|
| • Diamètre extérieur 52 mm - Plaquette Ø 10 mm | |
| • Désignation ISO : RDX. 1003 D52/R5 | |
| Fraise attachement BT 20 | 335 02022 4 |
| Fraise attachement BT 30 | 335 02033 4 |
| Tirette BT 20 | 335 2726 4 |
| Tirette BT 30 | 353 6302 4 |
| Fraise attachement CM2 / M10 | 335 0212 4 |
| Fraise attachement CM3 / M12 | 335 0213 4 |
| Fraise attachement ISO 30 | 335 0215 4 |



Fig. : BT 20 avec tirette



Fig. : BT 30



Fig. : BT 40

Spécifications techniques:

| | Code Art. |
|--|-------------|
| • Diamètre extérieur 63 mm - Plaquette Ø 10 mm | |
| • Désignation ISO RDX. 1003 D63/R5 | |
| Fraise attachement ISO 40 | 335 02044 4 |
| Tirette BT 40 | 353 6332 1 |
| Fraise attachement CM4 / M16 | 335 0214 4 |
| Fraise attachement ISO 40 DIN 2080 | 335 0216 4 |



Fig. : ISO 40



Fig. : CM4

Plaquettes rondes RDET

| | Code Art. |
|--|------------|
| • RDET 1003 MOSN8026 | 335 0220 4 |
| • Coupe positive | |
| • Revêtues PVD | |
| • Pour les aciers traités jusqu'à 900 N/mm ² , acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte | |
| • 5 pièces | |

Plaquettes rondes RDHT

| | Code Art. |
|---|------------|
| RDHT 1003 MO-FA HF7 | 335 0221 4 |
| Coupe super positive | |
| Avec brise copeaux | |
| Pour les alliages de cuivre, matières synthétiques et plastiques, PVC | |
| 5 pièces | |



Fig. : RDET



Fig. : RDHT

Jeu de têtes d'alésage

| | Code Art. |
|--|------------|
| • Pour l'usinage extérieur et vertical | |
| • Contenu de la livraison : Tête d'alésage, 9 pièces. Barres d'alésage | |
| CM 3 | 335 2124 4 |
| CM 4 | 335 2125 4 |



Tête à aléser

| | Code Art. |
|---|------------|
| • 8 grains d'alésage | |
| • Inclut les grains d'alésage, boulons, extensions de cercles, outils | |
| • Livrée en coffret | |
| • Livrée sans plaquette | |
| ISO 30 | 335 2127 4 |
| ISO 40 | 335 2128 4 |
| ISO 50 | 335 2129 4 |



Fig. : Tête à aléser

Plaquettes (10 pcs.) pour acier

| | Code Art. |
|--|------------------|
| Pour grain d'alesage 7/8 | 335 2138 4 |
| Pour grain d'alesage 5/6 | 335 2137 4 |
| Pour grain d'alesage 1/2/3/4 | 335 2136 4 |
| Plaquettes (10 pcs.) pour aluminium | Code Art. |
| Pour grain d'alesage 7/8 | 335 2143 4 |
| Pour grain d'alesage 5/6 | 335 2142 4 |
| Pour grain d'alesage 1/2/3/4 | 335 2141 4 |



Fig. : Plaquettes

| Code Art. | ISO | D1 | D2 | S1 | Re |
|-----------|----------------------|-----|-----|------|-----|
| 3352136 | TPGT110304L-FY-EH10 | 11 | 3.4 | 3.18 | 0.4 |
| 3352141 | TBGT060104L-W-T1200A | 11 | 3.4 | 3.18 | 0.4 |
| 3352137 | TPGT090204L-FY-EH10 | 9.6 | 2.8 | 2.38 | 0.4 |
| 3352142 | TPGT090204L-W-T1200A | 9.6 | 2.8 | 2.38 | 0.4 |
| 3352138 | TBGT060104L-W-H1 | 6.9 | 2.2 | 1.59 | 0.4 |
| 3352143 | TBGT060104L-W-T1200A | 6.9 | 2.2 | 1.59 | 0.4 |

Profondeur de passe : 0.2 - 0.6 - 1.0 mm

Avance : 0.05 - 0.15 - 0.25 mm

Vitesse : 100 - 250 - 400 mm

