



Desserte porte-outil BT/ISO 40	EDRBT40
<ul style="list-style-type: none"> • Dimensions (L x l x h) : 723 x 580 x 1000 mm • Poids net (brut) : 84 kg (92 kg) • Voir détails page 755 	



Fig. : Desserte porte-outil BT/ISO 40

Pinule de centrage	335 1171
<ul style="list-style-type: none"> • Pour broche • Pige - Ø 10mm • A dégagement latéral 	



Fig. : Pinule de centrage

Buse à brouillard et base magnétique	335 6663
<ul style="list-style-type: none"> • Idéale pour les usinages difficiles • Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau. L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant • Dim. de l'embase L x l x h : 62 x 50 x 55 mm • Alimentation air/lubrifiant - Nécessite un compresseur • Puissance de la base magnétique 75 kg • Avec vanne de régulation de débit • Longueur du flexible 500 mm 	



Fig. : Buse à brouillard et base magnétique

Buses d'arrosage KMS 2	335 6660
<ul style="list-style-type: none"> • Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés • Aucune conduction d'électricité • Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg • Longueur des flexibles 335 mm • Stable et orientable dans toutes les positions • Résiste à la plupart des huiles et solvants • S'adapte sur tous les types de machines 	



Fig. : Buses d'arrosage KMS 2

Système d'arrosage universel	
<ul style="list-style-type: none"> • Pour le refroidissement lors des usinages • Capacité de la pompe 8 l/min. • Capacité du réservoir 11 litres • Dimensions du réservoir L x l x h : 370 x 245 x 170 mm • Livré complet avec réservoir, pompe, flexible, buse et câble • Prise et interrupteur "Made in Germany" • Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide • A monter • La buse 335 6660 est vivement recommandée en complément 	
Système universel d'arrosage 230 V	335 1999



Fig. : Système universel d'arrosage

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675
<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC • Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide) • Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse • Compatible fonte, acier, aluminium et alliages • Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur • En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide 	

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm ³
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Fig. : Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L

OPTIMUM jeu de cales parallèles	335 4001
<ul style="list-style-type: none"> • Pour le montage précis des pièces à usiner sur les tables de machines, les étaux, marbres de traçage, etc. • Haute finition, précision 0.01 mm • Epaisseur 3 mm • Largeur 150 mm • 20 pièces: 2 x 13 mm/2 x 16 mm/2 x 19 mm/2 x 22 mm/2 x 25 mm/2 x 28 mm/2 x 31 mm/2 x 35 mm/2 x 38 mm/2 x 41 mm • Livrées en coffret 	



Fig. : Jeu de cales parallèles