

MTBS 1050-10 - Cisaille motorisée pour tôle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçues pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipée d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- Eclairage de la zone de coupe de série
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm
- Cage de protection de la zone arrière fournie de série
- Socle optionnel

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MTBS 1050-10
• Vue avant avec socle en option

Fig. : MTBS 1050-10
• Vue arrière

Modèle	MTBS 1050-10
Code article	377 2915 ^A
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W
Alimentation	400 V/50 Hz
Largeur de travail	1050 mm
Épaisseur de coupe max*	1.00 mm
Course de la butée arrière	500 mm
Cadence en coups par min.	55/min.
Dimensions (L x l x h) en mm	1312 x 970 x 370 mm
Poids net (brut)	238 kg (280 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

- Accessoires de série**
- Butée angulaire réglable
 - Carter de protection
 - Butée arrière 500 mm
 - Pédale de commande



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètre (livrée de série)

Accessoires	Code Art.
Lame de rechange MTB 1050-10	377 2916 ^A
Socle MTBS 1050-10	377 2917 ^A