

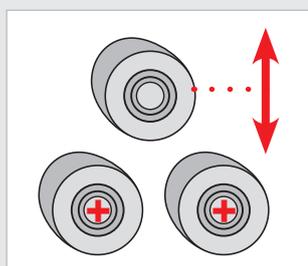


## PRM 31 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence coup de poing
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

Meilleure vente



- Galet supérieur déplaçable par manivelle



- Possibilité de travail à l'horizontale grâce à l'inclinaison de la tête



Fig. : PRM 31 F  
• En position verticale

Info & Video



Modèle	PRM 31 F
Code article	381 2031
<b>Spécifications techniques</b>	
Ø d'arbres	30 mm
Ø galet supérieur	148 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	750 W
Dimensions (L x l x h)	600 x 800 x 1450 mm
Poids net (brut)	220 kg (260 kg)

Avant toute commande,  
merci de nous préciser  
la matière à usiner !

#### Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

#### Accessoires en option : nous consulter

- Affichage numérique du galet presseur
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 31 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
<b>Capacités avec galets fournis de série :</b>		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400

Capacités PRM 31 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
<b>Capacités avec galets optionnels :</b>		
	40 x 3* 30 x 2*	1200 800
	50 x 30 x 3* 40 x 20 x 2*	1200 800
	Ø 30 Ø 10	900 200
	Ø 1 1/2" x 2,9 Ø 3/4" x 1,8	600 300
	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300
	35 x 35 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m<sup>2</sup>. Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0.7

\*Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires

Option d'équipement (uniquement départ usine)	Code Art.
Affichage numérique du galet presseur	388 0075** A
<b>Accessoires</b>	
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0076** A
② Dispositif à réaliser les torsades	388 0151** A
③ Dispositif à réaliser des spirales	388 0152** A

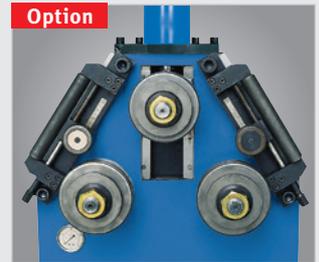
Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.
<b>(1 jeu se compose de 3 galets)</b>	
Ø 8 mm	388 00778 A
Ø 10 mm	388 007710 A
Ø 12 mm	388 007712 A
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 007713,5 A
Ø 15.0 mm	388 007715,0 A
Ø 16 mm	388 007716 A
Ø 17.0 mm	388 007717,0 A
Ø 17.2 mm	388 007717,2 A
Ø 20.0 mm	388 007720,0 A
Ø 21.0 mm	388 007721,0 A
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 007721,3 A
Ø 22.0 mm	388 007722,0 A
Ø 25.0 mm	388 007725,0 A
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 007726,9 A
Ø 27.0 mm	388 007727,0 A
Ø 28.0 mm	388 007728,0 A
Ø 30.0 mm	388 007730,0 A
Ø 32.0 mm	388 007732,0 A
Ø 33.0 mm	388 007733,0 A
Ø 33.4 mm	388 007733,4 A
Ø 1" / 33.7 mm	388 007733,7 A
Ø 34.0 mm	388 007834,0 A
Ø 35.0 mm	388 007835,0 A
Ø 38.0 mm	388 007838,0 A
Ø 38.7 mm	388 007838,7 A
Ø 40.0 mm	388 007840,0 A
Ø 41.5 mm	388 007841,5 A
Ø 42.0 mm	388 007842,0 A
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 007842,4 A
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 007848,3 A
Ø 49.0 mm	388 007849,0 A
Ø 64.0 mm	388 007864,0 A
Dimension spéciale**	nous consulter

\*\*Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter

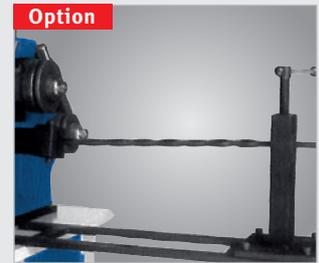
Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.
30 x 30 x 3 mm	388 0080 A
40 x 40 x 5 mm	388 0081 A
Dimension spéciale**	nous consulter

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.
Ø 8.0 mm	388 00828,0 A
Ø 12 mm	388 008212,0 A
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 008213,5 A
Ø 16,0 mm	388 008216,0 A
Ø 20 mm	388 008220,0 A
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 008221,3 A
Ø 21.7 mm	388 008221,7 A
Ø 22 mm	388 008222,0 A
Ø 25 mm	388 008225,0 A
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 008226,9 A
Ø 27.1 mm	388 008227,1 A
Ø 30 mm	388 008230,0 A
Ø 33.0 mm	388 008233,0 A
Ø 1" / 33.7 mm	388 008233,7 A
Ø 35 mm	388 008335,0 A
Ø 40 mm	388 008340,0 A
Ø 1 1/4" / 42.0 mm	388 008342,0 A
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 008342,4 A
Ø 42.7 mm	388 008342,7 A
Ø 43.0 mm	388 008343,0 A
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 008348,3 A
Ø 50 mm	388 008450,0 A
Ø 50.8 mm	388 008450,8 A
Ø 60.0 mm	388 008460,0 A
Ø 60.3 mm	388 008460,3 A
Dimension spéciale**	nous consulter

Jeu de galets pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.
30 x 30 x 3 mm	388 0085 A
40 x 40 x 5 mm	388 0086 A
Dimension spéciale**	nous consulter



① Rouleaux spéciaux pour cornières (en option)



② Dispositif à réaliser les torsades (en option)



③ Dispositif à réaliser les volutes et spirales (en option)

**Veillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !**



**Note**  
• En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)  
• D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter