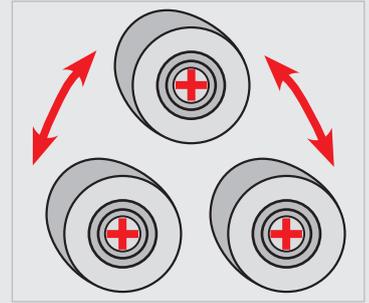




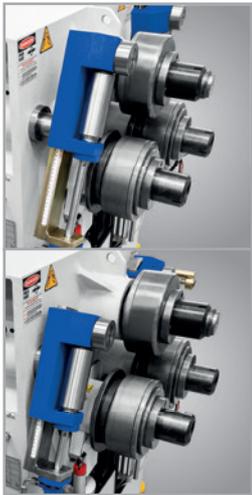
## PRM 80FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables en continu pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



### Option

- Rouleaux d'appui hydrauliques à réglage en continu durant le travail



Fig. : PRM 80 FH  
• En position verticale



Modèle	PRM 80 FH
Code article	381 2080
<b>Spécifications techniques</b>	
Ø des galets	245 mm
Ø d'arbre supérieur	80 mm
Ø d'arbres inférieurs	70 mm
Vitesse d'avance	6 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	4.0 kW
Dimensions (L x l x h)	1450 x 1000 x 1400 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)

**Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !**

### Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

### Accessoires en option : nous consulter

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

**Capacités PRM 80 FH**

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
------------------	---------------------	-------------------------

**Capacités avec galets fournis de série :**

	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3.5*	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

**Capacités PRM 80 FH**

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
------------------	---------------------	-------------------------

**Capacités avec galets optionnels :**

	70 x 3* 25 x 2*	1300 350
	80 x 25 x 3* 25 x 15 x 2*	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3" x 5.48 Ø 1/2" x 2.77	1200 380
	Ø 100 x 2.5 Ø 15 x 1	800 380
	80 x 8* 30 x 3*	800 400
	70 x 7* 30 x 3*	700 450

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m<sup>2</sup>. Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.  
\*Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires.

Fig. : PRM 80 FH

- En position horizontale



**Information**

- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter

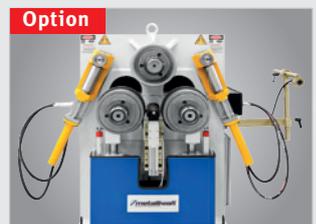
Accessoires PRM 80 FH	Code Art.
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0170 
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0171 



- ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Exemples de réalisation

Cisailles

Cintreuses

Rouleurs

Plieuses

Presses

Poinçonneuses/  
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrieologie/Entretien

Mobilier