

**PRM 100 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

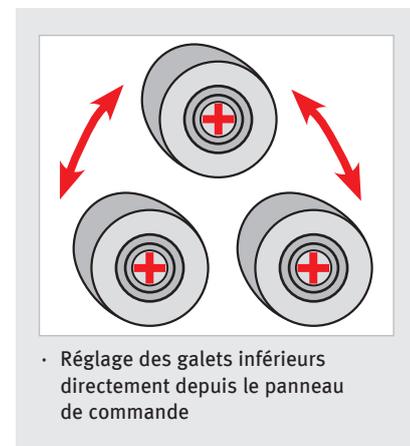
- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE

**OPTi**start®  
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement recommandé**

**Nous consulter**



**Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !**

**Info & Video**

Fig. : PRM 100 FH  
• En position verticale

Modèle	PRM 100 FH
Code article	381 2100
<b>Spécifications techniques</b>	
Ø des galets	315 mm
Ø d'arbre supérieur	100 mm
Ø d'arbres inférieurs	100 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1450 x 1700 mm
Poids net (brut)	3650 kg (3750 kg)

**Accessoires de série**

- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

**Accessoires en option : nous consulter**

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Accessoires PRM 100 FH (à la commande machine)	Code Art.
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0180
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0181
Variateur de vitesse en continu	388 0182

Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
<b>Capacités avec galets fournis de série :</b>		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10* 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
<b>Capacités avec galets optionnels :</b>		
	80 x 5* 25 x 2*	1500 450
	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4" x 6.02 Ø 1/2" x 2.77	1000 450
	Ø 125 x 2.5 Ø 15 x 1	1400 450
	100 x 12* 40 x 4*	1000 700
	100 x 10* 40 x 4*	1000 550

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m<sup>2</sup>. Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.  
\*Des entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires



Fig. : PRM 100 FH  
• En position horizontale



**Information**

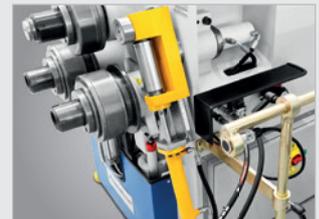
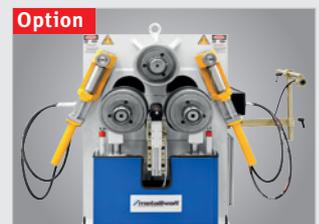
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter



- ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Exemples de réalisation

**Machines de capacité supérieure : nous consulter**