



Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en "U", en "L", etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d'outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d'extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d'outils simplifié grâce à un système de libération rapide

- Unité avec affichage numérique et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine :

Nous consulter



- Montage facile et rapide des matrices



- Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



Fig. : HBP 20

Accessoires de série	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Segment de pliage				
60°, Hauteur = 150 mm, R = 5 mm	X			
68°, Hauteur = 200 mm, R = 5 mm		X		
68°, Hauteur = 250 mm, R = 6 mm			X	X
Matrice de changement rapide 60°				
Hauteur = 150 mm, V = 60 mm	X			X
Hauteur = 200 mm, V = 60 mm		X		
Hauteur = 250 mm, V = 60 mm			X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X	X

- Conception de machines robuste
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Changement d'outil facile grâce à un système de libération rapide

Modèle	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Code article	381 2510 ^A	381 2520 ^A	381 2530 ^A	381 2540 ^A
Spécifications techniques				
Alimentation	400 V / 50 Hz			
Puissance moteur	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW
Force de pression Max.	10 t	20 t	30 t	40 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	42 x 3.2 mm	48 x 4.0 mm	60 x 4.0 mm	60 x 5.0 mm
Course Max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hauteur de l'outil	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm
Largeur de table	900 mm	1 060 mm	1250 mm	1250 mm
Hauteur de travail	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d'huile	12 l	12 l	40 l	40 l
Longueur machine	900 mm	1 150 mm	1250 mm	1250 mm
Largeur machine	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm
Hauteur machine	1130 mm	1200 mm	1250 mm	1250 mm
Poids net (brut)	250 kg (320 kg)	530 kg (610 kg)	1050 kg (1200 kg)	1050 kg (1200 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589



Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060 A	
Segment de cintrage en fonte grise 3/8"	388 8061 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1/2"	388 8062 A	
Segment de cintrage en fonte grise 3/4"	388 8063 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1"	388 8064 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4"	388 8065 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2"	388 8066 A	
Segment de cintrage en fonte grise 2"	388 8067 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 10	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	388 8101 A	
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8102 A	
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	388 8103 A	
Matrice 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8104 A	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8105 A	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8106 A	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8107 A	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8120 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 63 mm	388 8121 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 80 mm	388 8122 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 100 mm	388 8123 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 125 mm	388 8124 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 160 mm	388 8125 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 150, V = 50 mm	388 8126 A	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 10	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8150 A	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8151 A	

Outils de redressage pour HBP 10	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8155 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	388 8201 A	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8202 A	
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	388 8203 A	
Matrice 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8204 A	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8205 A	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8206 A	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8207 A	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8220 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 63 mm	388 8221 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 80 mm	388 8222 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 100 mm	388 8223 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 125 mm	388 8224 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 160 mm	388 8225 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 200, V = 50 mm	388 8226 A	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 20	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8250 A	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8251 A	

Outils de redressage pour HBP 20	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8255 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 30/40	Code Art.	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	388 8301 A	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8302 A	
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	388 8303 A	
Matrice 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8304 A	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8305 A	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8306 A	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8307 A	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8308 A	
Matrice multiple à changement rapide Matrice 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8320 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 63 mm	388 8321 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 80 mm	388 8322 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 100 mm	388 8323 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 125 mm	388 8324 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 160 mm	388 8325 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 250, V = 50 mm	388 8326 A	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8350 A	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8351 A	

Outils de redressages pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8355 A	