



Actualisez vos prix

Brocheuse verticale pour la réalisation de rainures jusqu'à 30 x 20 mm dans des pièces métalliques ou non-métalliques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Les rainures sont tirées dans le sens vertical. Cela présente des avantages par rapport au rainurage : meilleure précision et meilleur état de surface ; vitesse de coupe plus élevée
- Changement d'outil rapide et facile
- Pas de jeu dans la broche pendant l'usinage grâce au guidage par roulement à billes sur trois côtés de la face supérieure
- L'angle vertical de la broche d'emboutissage par rapport à la pièce à usiner peut être ajusté avec précision à l'aide d'un volant
- Avance manuelle de la table grâce à un grand levier manuel
- Construction extrêmement robuste nécessitant peu d'entretien
- Support d'outil basculant vers l'arrière pour un changement de pièce aisé
- Plateau diviseur disponible en accessoire avec différentes graduations angulaires, permettant un serrage et un changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner

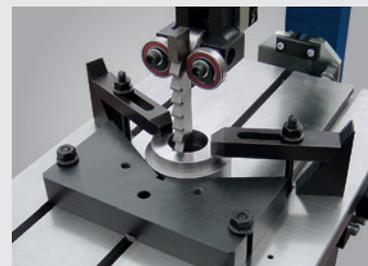


Fig. : Prismes de serrage
• De série



Modèle	NZM 20
Code article	381 8420
Specifications techniques	
Table de travail (L x l)	400 x 680 mm
Hauteur de pièce min.	Distance entre les dents de la broche + 2 mm
Hauteur de pièce max.	90 / 170 mm
Hauteur de pièce max.	Broche avec largeur 5 à 8 mm / 10 à 20 mm
Nombre de courses par minute	54
Hauteur de travail	880 mm
Profondeur de rainure max.	30 mm
Largeur de rainure max.	20 mm
Puissance moteur ~50 Hz	1.5 kW / 400 V
Dimensions (L x l x h)	520 x 1030 x 1200 mm
Poids net (brut)	330 kg (380 kg)

Accessoires - Broches HSS pour rainures de clavettes	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur gradué pour NZM 20	388 9201	
Largeur de la broche 5 mm / Distance entre les dents 7 mm	388 9205	
Largeur de la broche 6 mm / Distance entre les dents 10 mm	388 9206	
Largeur de la broche 8 mm / Distance entre les dents 14 mm	388 9208	
Largeur de la broche 10 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9210	
Largeur de la broche 12 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9212	
Largeur de la broche 14 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9214	
Largeur de la broche 16 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9216	
Largeur de la broche 18 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9218	
Largeur de la broche 20 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9220	



• Guidage précis de la broche grâce à 3 roulements à billes



• Plateau diviseur gradué (accessoire optionnel n° d'art. : 388 9201)
• Avec différentes graduations angulaires
• Serrage et changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner



• Bras support d'outils
• Peut être basculé vers l'arrière en ouvrant le levier de serrage
• Pour un changement aisé des pièces et de l'outil



• Plateau diviseur gradué

Cisailles

Cintreuses

Rouleurs

Pliieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métriege/Entretien

Mobilier