



Série HPS - Combinés poinçonneuse-cisaille hydraulique, jusqu'à 5 stations de travail avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction soudée lourde et stable
- Station de poinçonnage, cisaille pour acier plat, cisaille pour cornière, cisaille pour profilé, à partir de HPS 45S avec station de grugeage
- Série DS avec deux vérins de travail et deux pédales pour travailler simultanément sur la station de poinçonnage et la cisaille à profilés
- Réglage continu de la course des vérins de travail
- Large col de cygne pour station de poinçonnage avec 620 mm disponible en option à partir de HPS 55DS : **nous consulter**
- Couteau à encocher de série à partir du HPS 45S
- Moteur puissant de 400 volts triphasé
- Couteau d'encoche en V en option, unité de poinçonnage extra-large et gorge plus longue pour la station de poinçonnage (disponible sur demande).
- Pédale de commande à deux positions pour le fonctionnement en mode pas-à-pas
- Support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option (sauf HPS 40S)



Fig. : HPS 40S

Info & vidéo



Accessoires de série HPS 40S

- Station de poinçonnage
- Poinçonneuse et cisailles pour acier plat avec butées réglables
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille pour profilés rond et carré
- Fixation par vis pointeau
- Fixation Poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n° 45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique

Modèle	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Code article	381 9040 ^A	381 9045 ^A	381 9060 ^A	381 9055 ^A	381 9065 ^A	381 9085 ^A	381 9115 ^A	381 9175 ^X
Spécifications techniques								
Alimentation ~ 50 Hz	400 V							
Puissance moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Station de poinçonnage								
Force de poinçonnage	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm**	Ø 57 x 10 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Course	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de coups / min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Hauteur de travail	970 mm	955 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
Cisaille pour barre acier*								
Rond / Carré	Ø 30 / 25 mm	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 35 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm	Ø 50 / 50 mm	Ø 55 / 50 mm	Ø 65 / 50 mm
Cisaille à cornière acier*								
Coupe à 90° en mm.	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
Coupe à 45° en mm.	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
Cisaille pour plat acier*								
Ep. max. du matériau	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Dim. max. du matériau	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Longueur du couteau	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Coupe à 45°	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm
Hauteur de travail	980 mm	955 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Encocheuse*								
Ep. max. du matériau	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Largeur	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondeur	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Options								
Projection du poste de poinçonnage	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
Diamètre du profilé en U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Fraise à profil en T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Outils de grugeage en V	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Poids net (brut)	580 kg (650 kg)	1400 kg (1540 kg)	1440 kg (1580 kg)	1520 kg (1630 kg)	1600 kg (1800 kg)	2315 kg (2550 kg)	2920 kg (3200 kg)	6000 kg (6750 kg)
Dimensions (L x l x h) en mm.	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280

Toutes les poinçonneuses sont livrées avec de l'huile. * Caractéristiques de performance pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm².

** Option unité de poinçonnage extra-large nécessaire



· Poinçonneuse



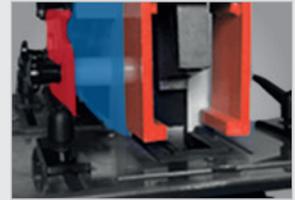
· Cisaille pour cornières acier



· Cisaille pour plat acier



· Cisailles pour barres d'acier


 · Encocheuse
 (à partir de HPS 45S)

Accessoires de série HPS 45S / HPS 60S

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés rond et carré
- Encocheuse
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse, cisailles et encocheuse pour acier plat avec butées réglables
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique



Fig. : HPS 45S



Fig. : HPS 55DS

Accessoires de série HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés avec couteau rond et carré
- Encocheuse
- Lampe de travail
- Butée de contact électrique
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et encocheuse avec butées réglables
- Clé à ergot
- 2 vérins de travail et 2 pédales de commande
- Huile hydraulique



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

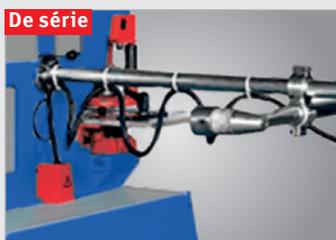
Nous consulter



Fig. : HPS 115DS



Fig. : HPS 175DS



De série

- Butée à contact électrique de série (à partir de HPS 55DS)



De série

- Lampe de travail de série (à partir de HPS 55DS)



Option

- Couteau d'encoche en V disponible en option (à partir de HPS 45S)

Accessoires pour poinçonneuse - cisaille Série HPS.

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange plats acier	
HPS 40S / 45S	388 7010 
HPS 60S	388 7011 
HPS 55DS / 65DS	388 7012 
HPS 85DS	388 7013 
HPS 115DS	388 7014 
HPS 175DS	388 7015 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour cornière	
HPS 40S / 45S	388 7020 
HPS 60S	388 7021 
HPS 55DS / 65DS	388 7022 
HPS 85DS	388 7023 
HPS 115DS	388 7024 
HPS 175DS	388 7025 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour barre pleine	
HPS 40S / 45S	388 7026 
HPS 60S	388 7027 
HPS 55DS / 65DS	388 7028 
HPS 85DS	388 7029 
HPS 115DS	388 7030 
HPS 175DS	388 7031 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour encocheuse	
HPS 45S	388 7040 
HPS 60S	388 7041 
HPS 55DS / 65DS	388 7042 
HPS 85DS	388 7043 
HPS 115DS	388 7044 
HPS 175DS	388 7045 

	Code Art.
Unité de poinçonnage grande dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)	
HPS 45S	388 7160 
HPS 60S	388 7161 
HPS 55DS	388 7162 
HPS 65DS	388 7163 
HPS 85DS	388 7164 
HPS 115DS	388 7165 
HPS 175DS	388 7166 

(Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n°80)



	Code Art.
Jeu de couteaux pour profilés IPN	
HPS 40S / 45S	388 7050 
HPS 60S	388 7051 
HPS 55DS / 65DS	388 7052 
HPS 85DS	388 7053 
HPS 115DS	388 7054 
HPS 175DS	388 7055 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour section UPN	
HPS 40S / 45S	388 7060 
HPS 60S	388 7061 
HPS 55DS / 65DS	388 7062 
HPS 85DS	388 7063 
HPS 115DS	388 7064 
HPS 175DS	388 7065 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange pour section T	
HPS 40S / 45S	388 7070 
HPS 60S	388 7071 
HPS 55DS / 65DS	388 7072 
HPS 85DS	388 7073 
HPS 115DS	388 7074 
HPS 175DS	388 7075 

	Code Art.
Jeu de couteaux en V 100 x 100 mm pour encocheuse, avec support	
HPS 45S	388 7130 
HPS 60S	388 7131 
HPS 55DS	388 7132 
HPS 65DS	388 7133 
HPS 85DS	388 7134 
HPS 115DS	388 7135 
HPS 175DS	388 7136 

	Code Art.
Jeu de couteaux de rechange en V 100 x 100 mm	
HPS 45S	388 7080 
HPS 60S	388 7081 
HPS 55DS / 65DS	388 7082 
HPS 85DS	388 7083 
HPS 115DS	388 7084 
HPS 175DS	388 7085 

	Code Art.
Butée à contact électrique	
HPS 45S	388 7150 
HPS 60S	388 7151 



• Différents types de couteaux, blocs matrices, poinçons et matrices spéciaux disponibles sur demande

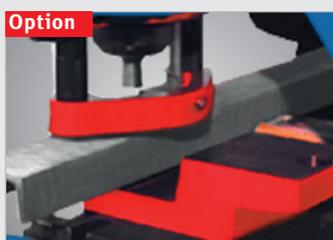
	Code Art.
Unité de pliage	
100 x 12 mm pour HPS 45S	388 7090 
110 x 12 mm pour HPS 60S	388 7091 
250 x 15 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7092 
500 x 3 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7093 
250 x 20 mm pour HPS 85DS	388 7094 
500 x 3 mm pour HPS 85DS	388 7095 
250 x 22 mm pour HPS 115DS	388 7096 
500 x 3 mm pour HPS 115DS	388 7097 
250 x 25 mm pour HPS 175DS	388 7098 
700 x 4 mm pour HPS 175DS	388 7099 

	Code Art.
Bloc matrices pour profilé en U	
HPS 40S / 45S	388 7105 
HPS 60S	388 7106 
HPS 55DS / 65DS	388 7107 
HPS 85DS	388 7108 
HPS 115DS	388 7109 
HPS 175DS	388 7110 

	Code Art.
Station de poinçonnage à gorge de 620 mm (uniquement disponible départ usine)	
HPS 55DS	388 7120 
HPS 65DS	388 7121 
HPS 85DS	388 7122 
HPS 115DS	388 7123 

	Code Art.
Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)	
Support poinçon n° 1*	388 9002 
Réducteur poinçon n° 1*	388 9003 
Bague de maintien poinçon n° 2	388 9005 
Bague de maintien poinçon n° 3	388 9006 
Réducteur matrice 60-30	388 9000 
Réducteur matrice 60-45	388 9001 

* Le support poinçon n° 1, le réducteur poinçon n° 1 et la bague de maintien n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1



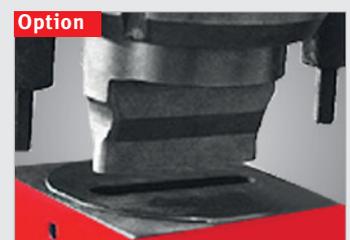
• Bloc matrice pour profilés en U en option



• Bloc matrice pour cornières en option



• Dispositif de pliage pour fers plats (disponible à partir de HPS 45S) en option



• Unité de poinçonnage pour les grands diamètres en option