

Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques "type lourd" avec panneau de commande mobile ou commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu'à 6 mm. Possibilité de cintrage sur galets (en option).

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW jusqu'à 5.5 kW
- Equipées d'un panneau de contrôle mobile
- Câble de sécurité avec coupure en cas d'approche

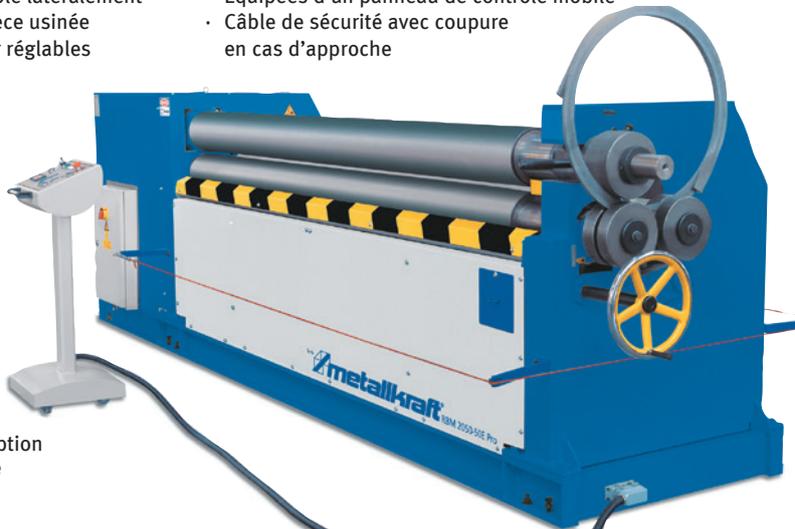
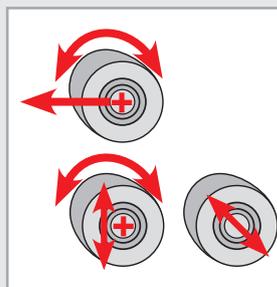


Fig. : RBM 2050-50 E PRO

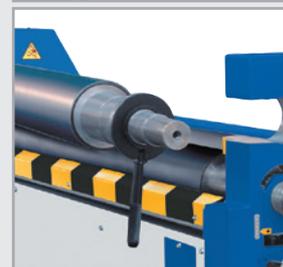
- Avec galets de cintrage en option (extension d'axe et galets de cintrage : nous consulter)



Fig. : RBM 2550-60 E PRO avec afficheur digital du cylindre motorisé



- Mouvements et déplacements des rouleaux



- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce finie

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Mise à niveau impérative lors de la mise en service

RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	Largeur de travail	Épaisseur max. (Pré-roulage)*	Épaisseur max.*	Ø des rouleaux	Vitesse de rotation	Ø min. roulage	Puissance principale (400 V)	Poids net (brut) en kg	Dimensions (L x l x H) en mm	Code Art.	€ hors TVA
RBM 1550-60E Pro	1550 mm	5 mm	6 mm	130 mm	3.2 m/min.	195 mm	2.2 kW	1400 (1500)	3250 x 650 x 1020	381 3314	
RBM 2050-50E Pro	2050 mm	4 mm	5 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	1885 (1985)	3750 x 680 x 1040	381 3315	
RBM 2050-60E Pro	2050 mm	5 mm	6 mm	170 mm	3.8 m/min.	255 mm	4.0 kW	2100 (2200)	3850 x 720 x 1050	381 3316	
RBM 2550-40E Pro	2550 mm	3 mm	4 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	2150 (2250)	4250 x 650 x 1020	381 3317	
RBM 2550-60E Pro	2550 mm	5 mm	6 mm	190 mm	4.3 m/min.	285 mm	4.0 kW	3400 (3500)	4700 x 950 x 1300	381 3318	
RBM 3050-60E Pro	3050 mm	5 mm	6 mm	220 mm	5.0 m/min.	330 mm	5.5 kW	6000 (6100)	5200 x 1150 x 1400	381 3319	

Options RBM 1550-60 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0225 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Options RBM 2550-40 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0234 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Options RBM 2050-50 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0228 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Options RBM 2550-60 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0237 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Options RBM 2050-60 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0231 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Options RBM 3050-60 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0240 A
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A

Attention :
**Les options se commandent à l'usine avec la machine

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.