		10	16			10
		8183	8183			8183.
	Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316		Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310 PM 16 H Code Art. 3818316
	Outil de poinçonnage conique Code Art. : 388 9100 🛭	•	•		Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Code Art.: 388 9121 @	•
	Outil de poinçonnage conique pour les coins Code Art. : 388 9101 🚳	•	•	4	Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Code Art.: 388 9122 @	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 26.9 mm / 3/4"	•	. 43	43	Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Code Art.: 388 9123 Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm	•
	Code Art.: 388 9103 © Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 33.7 mm / 1"				Code Art.: 388 9124 © Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm	•
	Code Art. : 388 9104 © Outil de poinçonnage pour l'encochage	•	•		Code Art.: 388 9125 © Support de poinçons et de matrices	•
	de tubes Ø 42.4 mm / 1 1/4" Code Art.: 388 9105 @	•	•		pour outil de pliage Code Art. : 388 9126 4 Matrice 1 V 85° / V=63mm / longueur 200 mm	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 48.3 mm / 1 1/2" Code Art. : 388 9106 @	•	•		Code Art. : 388 9127 @ Matrice 1-V 85° / V=80mm / longueur 200 mm	•
T	Outil de poinçonnage pour la découpe d'acier plat max. 50 x 4 mm				Code Art. : 388 9128 Matrice 1-V 85° / V=100mm / longueur 200 mm	•
	Code Art.: 388 9107 Outil de poinçonnage pour la découpe	•	•	1	Code Art. : 388 9129 Matrice 1 V 80° / V=125mm / longueur 200 mm	•
	de barres d'acier max. Ø 12 mm - Coupe de qualité (Indication du diamètre souhaité nécessaire) Code Art. : 388 9108 @	•	•		Code Art. : 388 9130 (a) Matrice 1 V 80° / V=160mm / longueur 200 mm	•
	Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Tronçonnage par coupe simultanée de	•	•		Code Art.: 388 9131 (a) Matrice Multi-V 85 V= 16/22/35/50 mm / longueur 200 mm	•
	sieurs barres possible jusqu'à une largeur maximale 50 mm le Art. : 388 9109 🚳				Code Art. : 388 9132 @	•
	Outil de poinçonnage pour le poinçonnage de trous de Ø 6mm dans des profilés jusqu'à				Matrice à sertir 6/10/18 mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9133 ©	•
Car.	40 x 40 x 2 mm max. Code Art. : 388 9110 @	•	•		Segment supérieur 75° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9134 ©	•
	Outil de poinçonnage pour l'encochage jusque 100 x 100 x 3 mm max. Code Art.: 388 9111 @	•	•		Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9135 6	•
	Prix € hors TVA: 1369.00 Outil de poinçonnage pour la découpe de cornières en acier max. 35 x 35 x 3 mm	•	•	8	Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art.: 388 9136 4 Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm	•
	Code art.: 388 9112 © Outil de poinçonnage pour arrondir des angles de tôle				Code Art. : 388 9137 Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm	•
-	R10 / 15 / 20 / 28 jusqu'à 5 mm max. Code Art. : 388 9113 @	•	•		Code Art.: 388 9138 Segment supérieur 88° H=67 mm/R1,5 mm/Longueur 200 mm	•
	Porte-matrices Code Art.: 388 9116 6		•		Code Art.: 388 9139 (a) Segment supérieur 88° H=67 mm/R3 mm/Longueur 200 mm	•
	Jeu de poinçons et de matrices comprenant :: Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm		•	P	Code Art.: 388 9140 Segment supérieur 75° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm	
	Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm				Code Art.: 388 9141 Segment supérieur 85° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art.: 388 9142	•
	Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art.: 388 9117 ©				Segment supérieur 88° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9143 @	•
	Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Code Art. : 388 9118 @		•		Segment supérieur 30° H=104 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9144 🕲	•
	Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Code Art. : 388 9119 @		•			
	Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Code Art. : 388 9120 🚳		•		Autres accessoires sur de	mande

Autres accessoires sur demande