



## Série HSBM HSG - Pliieuses manuelles haute qualité avec tabliers supérieur/inférieur segmentés.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines manuelles haute qualité pour le pliage et le cintrage de tôles jusqu'à 2.2 mm d'épaisseur
- Tabliers supérieur et inférieur segmentés, idéal pour la réalisation de boîtes par exemple
- Tablier en pied de biche segmenté 100 mm avec système de changement rapide
- Très large ouverture entre les deux tabliers, jusqu'à 200 mm
- Segments en 42CrMo4 avec 60 HRC, trempés au laser et rectifiés
- Serrage rapide et blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Serrage et desserrage faciles du tablier supérieur grâce à l'assistance d'un ressort
- Butée arrière jusqu'à 500 mm
- Butée réglable pour de l'angle de pliage
- Avec coffre de rangement des outils et segments
- Equipée de roulettes de transport avec frein



Fig. : HSBM 1050-15 HSG

Modèle	HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Code article	412 0010	412 0012
<b>Spécifications techniques</b>		
Largeur de travail	1050 mm	1250 mm
Capacité de pliage acier	1.5 mm	1.25 mm
Capacité de pliage inox	1 mm	0.8 mm
Capacité de pliage aluminium	2.2 mm	2 mm
Dimensions (L x l x h) approx.	750 x 1300 x 1515 mm	750 x 1500 x 1715 mm
Poids net (brut)	280 kg (330 kg)	315 kg (370 kg)

Modèle	Répartition des segments
HSBM 1050-15 HSG	30-40-50-60-70-100-100-100-100-100-100-100-100
HSBM 1050-12 HSG	30-40-50-60-70-100-100-100-100-100-100-100-100



- Butée arrière 500mm



- Tablier supérieur en pied de biche segmenté 100 mm avec système de changement rapide



- Serrage rapide au pied pour la fixation de la pièce à usiner. Les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce



- Butée réglable pour de l'angle de pliage



- Levier de serrage assisté par ressort.

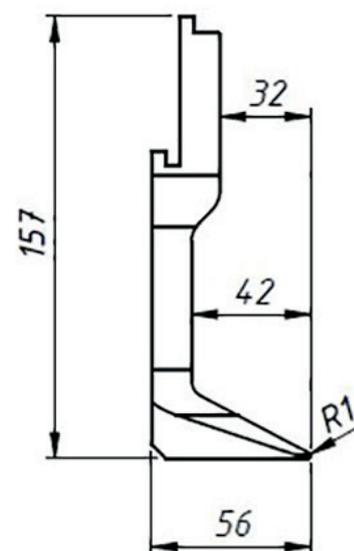


Fig. : Schéma HSBM 1050-15 HSG