



Série HTBS BASIC S. Cisailles guillotines hydrauliques avec réglage motorisé de l'écart de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

Version standard :

- Commande numérique CybTouch 8 à écran tactile sur bras pivotant
- Butée arrière à commande numérique (5-1000 mm) entraînée par vis à billes
- Barrière immatérielle de sécurité pour la zone arrière conforme aux normes CE
- Réglage motorisé de l'écartement des lames directement sur la commande
- Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en "T"
- Deux bras de support avant 1000 mm
- Table en acier inoxydable avec billes porteuses intégrées pour faciliter la manipulation des matériaux
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la tôle à usiner
- Réglage variable de la longueur de coupe par le système de commande
- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas
- Eclairage de la zone de coupe
- Plan incliné d'évacuation de la tôle
- Couteaux permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Couteau supérieur en 2 parties et couteau inférieur en 4 parties
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- Composants électriques de "Siemens" et "Mitsubishi"
- Composants hydrauliques "Hoerbiger" et "KCL"



Fig. : HTBS BASIC S 4006

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	HTBS BASIC S 2006	HTBS BASIC S 2010	HTBS BASIC S 2506	HTBS BASIC S 2510	HTBS BASIC S 3006	HTBS BASIC S 3010
Code article	420 5020	420 5021	420 5026	420 5027	420 5030	420 5031
Spécifications techniques						
Largeur de travail max.	2060 mm	2060 mm	2560 mm	2560 mm	3060 mm	3060 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 400 N/mm ²	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 700 N/mm ²	4 mm	6 mm	4 mm	6 mm	4 mm	6 mm
Cadence en coups max. pour une longueur de coupe complète	24/min.	12/min.	22/min.	12/min.	20/min.	12/min.
Angle de coupe	1.5 °					
Réglage de la butée arrière jusqu'à	1000 mm					
Vitesse de la butée	120 mm/sec.					
Longueur butée latérale	1500 mm					
Nombre de bras de support de tôle	2					
Réglage de l'écart de coupe min.	0.05 mm					
Réglage de l'écart de coupe max.	0.6 mm	1 mm	0.6 mm	1 mm	0.6 mm	1 mm
Nombre des doigts	12		15	14	17	16
Capacité du réservoir d'huile	180 l	300 l	180 l	300 l	180 l	300 l
Dimensions table (L x l)	2320 x 485 mm	2370 x 585 mm	2820 x 485 mm	2870 x 585 mm	3320 x 485 mm	3370 x 585 mm
Hauteur	800 mm	900 mm	800 mm	900 mm	800 mm	900 mm
Puissance moteur	11 kW	22 kW	11 kW	22 kW	11 kW	22 kW
Puissance moteur butée arrière	370 W					
Alimentation	400 V / 3 Ph / ~ 50 Hz					
Longueur approx.	2900 mm	2950 mm	3530 mm	3460 mm	3900 mm	3950 mm
Largeur approx.	3120 mm	3450 mm	3120 mm	3450 mm	3120 mm	3450 mm
Hauteur approx.	1900 mm	2200 mm	1900 mm	2200 mm	1900 mm	2200 mm
Poids net (brut)	5100 kg (5600 kg)	7600 kg (8200 kg)	5450 kg (5950 kg)	8300 kg (9100 kg)	6550 kg (7150 kg)	10200 kg (11200 kg)



Modèle	HTBS BASIC S 3013	HTBS BASIC S 3016	HTBS BASIC S 4006	HTBS BASIC S 4010	HTBS BASIC S 4013	HTBS BASIC S 4016
Code article	420 5032 0	420 5033 0	420 5040 0	420 5041 0	420 5042 0	420 5043 0
Spécifications techniques						
Largeur de travail max.	3060 mm	3060 mm	4060 mm	4060 mm	4060 mm	4060 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 400 N/mm ²	13 mm	16 mm	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Capacité de coupe pour la résistance à la traction du matériau 700 N/mm ²	8 mm	10 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
Cadence en coups max. pour une longueur de coupe complète	12/min.	10/min.	12/min.	10/min.	8/min.	6/min.
Angle de coupe	1.8 °	2 °	1.2 °	1.5 °	1.8 °	2 °
Réglage de la butée arrière jusqu'à	1000 mm					
Vitesse de la butée	120 mm/sec.					
Longueur butée latérale	1500 mm					
Nombre de bras de support de tôle	2			3		
Réglage de l'écart de coupe min.	0.08 mm		0.05 mm		0.08 mm	
Réglage de l'écart de coupe max.	1.3 mm	1.6 mm	0.6 mm	1 mm	1.3 mm	1.6 mm
Nombre des doigts	16		21		20	
Capacité du réservoir d'huile	400 l	500 l	180 l	350 l	450 l	500 l
Dimensions table (L x l)	3440 x 600 mm	3500 x 600 mm	4330 x 485 mm	4400 x 585 mm	4440 x 600 mm	4500 x 600 mm
Hauteur	900 mm		850 mm		900 mm	
Puissance moteur	30 kW	37 kW	11 kW	30 kW	37 kW	45 kW
Puissance moteur butée arrière	370 W					
Alimentation	400 V / 3 Ph / AC ~ 50 Hz					
Longueur approx.	3950 mm	4050 mm	4950 mm	5000 mm	5040 mm	5060 mm
Largeur approx.	3650 mm	3650 mm	3120 mm	3450 mm	3650 mm	3650 mm
Hauteur approx.	2300 mm	2300 mm	1900 mm	2100 mm	2300 mm	2300 mm
Poids net (brut)	12100 kg (13100 kg)	16100 kg (17000 kg)	9510 kg (10500 kg)	13800 kg (14800 kg)	16500 kg (17500 kg)	20500 kg (22500 kg)



Equipements optionnels possibles :

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Extensions des bras de support standard, de la butée latérale ou arrière
- Bille de transfert dans la butée latérale et les supports frontaux
- Interrupteur de petites pièces à ouverture manuelle ou pneumatique
- Couteaux de rechange/Couteaux spéciales



Fig. : HTBS BASIC S 3010

- Système pneumatique de maintien des tôles fines en option



Fig. : HTBS BASIC S 3010

- Système pneumatique de maintien des tôles fines en option





Fig. : HTBS-BASIC S 3010

• Vue arrière

Equipements optionnels*	Code Art.	Option d'équipement : support de tôle pneumatique à pas de 1 jusqu'à 6 mm dans la zone arrière*	Code Art.
Barrière immatérielle	422 0500 	Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0560 
Servomoteur pour butée arrière	422 0501 	Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0561 
Butée arrière 1250mm	422 0502 	Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0562 
Bras de support avant de 2000 mm avec pied de support	422 0510 	Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0563 
Bras de support avant de 3000 mm avec pied de support	422 0511 	*Uniquement disponible départ usine	
Extension à 2000 mm pour les bras de support standard avec pied de support	422 0512 	Option d'équipement : support pneumatique de tôle à pas de 2 jusqu'à 6 mm dans la zone arrière (paroi complète)*	Code Art.
Extension à 3000 mm pour les bras de support standard avec pied de support	422 0513 	Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0570 
Extension à 2000 mm pour la butée latérale avec pied de support	422 0514 	Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0571 
Extension à 3000 mm pour la butée latérale avec pied de support	422 0515 	Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0572 
Butée latérale de 1500 mm sur le côté droit de la machine	422 0516 	Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0573 
Housse de protection des doigts repliable	422 0520 	*Uniquement disponible départ usine	
Diviseur de petites pièces (ouverture manuelle) vers l'avant avec tiroir mobile en tôle	422 0521 	Option d'équipement : bille de transfert dans la butée latérale (3) et les bras de support avant (2 chacun)*	Code Art.
Diviseur de petites pièces (à ouverture pneumatique) vers l'avant avec tiroir mobile en tôle	422 0522 	Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0580 
Butée angulaire réglable 0-180°	422 0525 	Pour HTBS BASIC S 2506/2510	422 0581 
Refroidisseur d'huile	422 0530 	Pour HTBS BASIC S 3006/3010/3013/3016	422 0582 
*Uniquement disponible départ usine		Pour HTBS BASIC S 4006/4010/4013/4016	422 0583 
Option d'équipement : réchauffeur d'huile*	Code Art.	*Uniquement disponible départ usine	
Pour HTBS BASIC S 2006, 2506, 3006, 4006	422 0531 	Option d'équipement : affichage ligne de coupe par laser (seul le côté gauche est visible à environ 1500 mm)*	Code Art.
Pour HTBS BASIC S 2010, 2510, 3010, 3013, 4010, 4013	422 0532 	Pour HTBS BASIC S 2006/2010	422 0540 
Pour HTBS BASIC S 3016, 4016	422 0533 	Pour HTBS BASIC S 2506 jusqu'à 4016	422 0541 
*Uniquement disponible départ usine		*Uniquement disponible départ usine	
Option d'équipement : lubrification centrale manuelle du guide de la lame de coupe*	Code Art.	Accessoires : Couteaux de rechange (1 jeu comprend un couteau supérieur et un couteau inférieur)	Code Art.
Pour HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	422 0550 	Pour HTBS BASIC S 2006	422 0590 
Pour HTBS BASIC S 3006 jusqu'à 4016	422 0551 	Pour HTBS BASIC S 2010	422 0595 
*Uniquement disponible départ usine		Pour HTBS BASIC S 2506	422 0591 
Option d'équipement : lubrification centrale automatique du guide de la lame de coupe*	Code Art.	Pour HTBS BASIC S 2510	422 0596 
Pour HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	422 0555 	Pour HTBS BASIC S 3006	422 0592 
Pour HTBS BASIC S 3006 jusqu'à 4016	422 0556 	Pour HTBS BASIC S 3010	422 0597 
*Uniquement disponible départ usine		Pour HTBS BASIC S 3013	422 0598 
		Pour HTBS BASIC S 3016	422 0599 
		Pour HTBS BASIC S 4006	422 0593 
		Pour HTBS BASIC S 4010	422 0600 
		Pour HTBS BASIC S 4013	422 0601 
		Pour HTBS BASIC S 4016	422 0602 



Série HTBS-BASIC S - Cisailles à tôle hydrauliques avec commande numérique CNC. Équipement de série et équipements optionnels.

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter



Équipement de série Commande CybTouch 8

Grâce à son interface logicielle tactile interactive, la commande CybTouch 8 (avec de grandes touches, une fonction d'aide et de nombreuses autres fonctions automatiques) guide l'opérateur en permanence pour une prise en main rapide et une productivité optimale.

- Écran tactile 7" au contraste élevé et aux couleurs vives
- Guidage par menu intuitif
- Positionnement simple de la butée arrière
- Utilisation claire et intuitive
- Mémoire illimitée pour les programmes
- Bibliothèque de matériaux illimitée
- Calcul automatique de l'écart de coupe
- Longueur de coupe réglable
- Compteur de coupes et compteur d'heures de travail
- Programmation en mm ou pouces
- Commande du réglage de l'écart de coupe
- Précision de positionnement 0,1 mm
- Support/contrôle des accessoires optionnels (par exemple : support de tôle pneumatique)



Fig. : HTBS-BASIC S 3010
· Système pneumatique de maintien des tôles fines en option

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Equipements optionnels possibles

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Extensions des bras de support standard, de la butée latérale ou arrière
- Bille de transfert dans la butée latérale et les supports frontaux
- Interrupteur de petites pièces à ouverture manuelle ou pneumatique
- Lames de rechange/lames spéciales

Nous consulter



Fig. : HTBS-BASIC S 3010

- Avec équipement de commande CybTouch livré de série



- Billes dans la table de support pour une meilleure manipulation des tôles
- Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en "T"



- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas



Commande CybTouch 8 : utilisation claire et intuitive grâce à des fonctions de contrôle claires et conviviales

- Écran tactile au contraste élevé de 7" et aux couleurs vives
- Positionnement simple de la butée arrière
- Calcul automatique de l'écart de coupe
- Compensation de la position d'arrêt par rapport l'écart de coupe
- Fonction de déplacement libre programmable de la butée arrière
- Commande du réglage de l'écart de coupe
- Commande du dispositif pneumatique de maintien des tôles