



### Option

Option



# Commande CybTouch 15

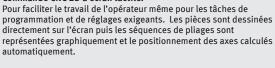
Commande CybTouch 15 : Avec l'écran tactile graphique CybTouch 15 2D, les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

### Fonctions du CybTouch 15:

- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge
- Écran LCD TFT 15" avec surface tactile capacitive en verre
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Calcul de la séquence de pliage Interface USB pour la sauvegarde des données

# Commande Cybelec Visi Touch 19-2DNC

#### Commande CNC 2D à écran tactile.



# Fonctions de Visi touch 19-2DNC:

- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Bibliothèque d'outils et de produits graphiques
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/ matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Visualisation 2D et 3D (pour les programmes de pliage importés)
- Interface USB pour la sauvegarde des données Écran tactile 19" avec surface en verre

#### Option



# Commande DELEM DA-58T

#### Commande Delem DA-58T:

La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Son mode de production aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage de la pièce et le guide dans le fonctionnement de la presse-plieuse. Les fonctions standards de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z. La commande de bombage est également fournie de série.

#### Fonctions de la DA-58T:

- Programmation 2D par écran tactile graphique Ecran TFT couleur 15" haute résolution
- Calcul automatique du point mort bas, de la force de pression, position de la butée arrière pour des dimensions extérieures connues, séquence de pliage, la profondeur et la hauteur de la butée arrière, et la longueur dépliée
- Calcul de la séquence de pliage
- Bibliothèque d'outils
- Servocommande et commande de régulateur de fréquence
- Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte
- Une interface USB, périphérique

### Option



# **Commande DELEM DA-66T**

# Commande Delem DA-66T (2D):

La DA-66T offre une programmation en 2D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 2D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention de la pièce Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration. Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses. Le pupitre OEM situé au-dessus de l'écran et réservé aux

fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

#### Fonctions de la DA-66T:

- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- Ecran TFT couleur 17" haute résolution
- Mémoire de 1 GB
- Interface USB pour souris, clavier et les transmissions de données
- Architecture système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur

GBP BASIC S	1360	2 065	20 100	25 100	25 135	25 175	30 100	30 135	30 175	30 220
Code article	424 7130 0	424 7200 <b>0</b>	424 7201 0	424 7250 0	424 7251 <b>0</b>	424 7252 0	424 7300 0	424 7301 0	424 7302 <b>0</b>	424 7303 <b>0</b>

Spécifications techniques												
Force de pressage	60 T	65 T	100 T	100 T	135 T	175 T	100 T	135 T	175 T	220 T		
Longueur de pliage	1250 mm	2070 mm	2070 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm		
Passage entre montants	1050 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm		
Course de l'outil max.	200 mm	200 mm	250 mm	275 mm								
Course rapide									160 mm/s.			
VItesse de pliage					-				. 1 à 10 mm/s.			
Vitesse de retour									100 mm/s.			
Hauteur de table	930 mm	930 mm										
Hauteur d'installation	380 mm	380 mm	445 mm	455 mm	525 mm							
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Course axe X	5 à 650 mm	5 à 650 mi										
Vitesse de l'axe X	250 mm/s.	250 mm/s										
Course axe R	200 mm	200 mm										
Capacité du réservoir d'huile	110 l	110 l	230 l	300 l								
Bombage	motorisé	motorisé										
Puissance du moteur	7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	11 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW		
Alimentation / 50 Hz	400 V	400 V										
Longueur	2500 mm	3200 mm	3250 mm	3550 mm	3600 mm	3650 mm	4250 mm	4220 mm	4250 mm	4250 mm		
Largeur	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1900 mm	1900 mm	1800 mm	1800 mm	1950 mm	2000 mm		
Hauteur	2300 mm	2300 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2950 mm		
Poids net (brut)	3250 kg (4000 kg)	4100 kg (5000 kg)	6500 kg (7500 kg)	7300 kg (8300 kg)	7900 kg (9000 kg)	8300 kg (9300 kg)	8400 kg (9400 kg)	8800 kg (9800 kg)	11 000 kg (12 000 kg)	12 500 kg (13 500 kg		





Équipement optionnel :

### STATE OF	Equipement optionnel:						J															
Code article    Code article	Modèles compatibles GBP BASIC S		360	990	0100	5100	5135	5175	0100	0135	0175	0220	0320	7175	7220	0175	0220	0320	0400	0220	0320	0400
Code article    Section   Code article   Code article			51	52	5 2(	52	52	52	53	53(	53	53(	53(	53	53	5 4(	S	5 4(	S 4(	S	2 6	2 6
Code article    Code article     Code article     Code Art.			ASI	ASI	ASIC	ASIC	ASIC	ASIC	<b>ASIC</b>	ASIC	<b>ASIC</b>	ASIC	ASIC	ASIC	<b>ASIC</b>	ASIC						
Equipement optionnet (commande usine)			BP B	BP B	PB/	PB/	PB/	P B/	PB/	PB/	P B/	PB/	PB/	PB/	PB/	P B/	PB/	P B/	P B/	P B/	PB/	PB/
Squipement optionnel (commande cybelice (ye) found 15	Codo articlo																					
Squipement optionnel (commande cybelice (ye) found 15	Code di ticle		7130	7200	7201	7250	7251	7252	7300	7301	7302	7303	7304	7372	7373	7402	7403	7404	7405	7603	7604	7605
Squipement optionnel (commande cybelice (ye) found 15			4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247	4247
Commande Cybelec CybTouch 15 - 2D avec logiciel hors ligne			Ĺ	Ĺ	Ĺ	Ì	Ĺ	Ò	Ì	Ĺ	Ù	Ĺ	Ĺ	Ĺ	Ì	Ù	Ì	Ì	Ò			Ĺ
Commande Cybelec CybTouch 19-20 avec logiciel hors ligne Commande DELEM DA-6917 Jave Copiciel hors ligne DA-60TL Commande Copiciel hors ligne DA-60TL Copiciel PA-60TL Copiciel PA-	Equipement optionnel (commande usine)		v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Commando PLEM DA-5917-20 wec logical hors ligne DA-501.  428 1103	Commande Cybelec CybTouch 19-2D avec logiciel hors ligne																		X	X	X	X
Deuxième pédale (obligatoire pour une utilisation par deux personnes)  428 1310		428 1102	Х	Х	Х	X	Х	X	Х	X	X	Х	Х	Х	X	X	Х	X	х	Х	X	Х
Supplement pour le réglage de la hauteur du volant des bras de support avant standants 428 1300 x x x x x x x x x x x x x x x x x x		428 1103	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Fowerfack (blue de puissance hydraulique) pour les systèmes de serage d'out les flagalles (1400 x x x x x x x x x x x x x x x x x x		428 1110	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
CE pout randem wee barrière photoeliectrique PRESSER + module de commandé de Sécurité de te communication MSC   428 1150	PowerPack (bloc de puissance hydraulique) pour les systèmes de serrage d'outils hydrauliques	428 1400	X																			
Module de commande de sécurité et de communication FMSC	Commande et armoire de commande du côté gauche de la machine	428 1505	X	X	X	X	х	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Préparation pour tandem   428 1500   x   x   x   x   x   x   x   x   x		428 1115							х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	x	х
Butée arrière avec ave R commandé (/ / R) et course X = 500 mm		428 1500							×	×	×	¥	×	¥	×	×	×	×	x	×	x	×
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	•		х																			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm																					
Buléée arrière avec ave R. commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1221	<u> </u>																					
Butée arrière avec ave R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	<u> </u>		X																			
Butée arrière vec vec (VPTOuch 12 & DA-58P)  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1212  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1212  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1212  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1212  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1212  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 500 mm  428 1222  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58B)  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1402  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1402  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1402  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1403  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1223  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58D)  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1223  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58D)  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1223  (non possible avec course X = 750 mm  (non possible avec course X = 750 mm  (non possible avec course X = 750 mm  (non possible avec Aver R) et course X = 1000 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1224  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  8utée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  8utée arrière avec axe R comma	. , .				_																	
Martin   M	. , , .	428 1211		Х	Х																	
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro		428 1221		X	X																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm		428 1401		х	х																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1222  428 1403  428 1402  428 1403  428 1403  428 1403  428 1403  428 1404  428 1406  4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	428 1411		х	х																	
Butée arrière exe cave R commandé (X / R) et course X = 650 mm  (non possible avec cybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1402  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1412  Sur x x x x x x x x x x x x x x x x x x x						X	X	X														
(non possible avec CybTouch 12 & DA-S8T) Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1402  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1412  828 1412  828 1412  829 148 148 148 148 148 148 148 148 148 148		428 1212				Х	Х	Х														
Serrage hydraulique de l'autil supérieur WILA Pro		428 1222				x	x	x														
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1213  828 1223  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1233  828 1234  828 1233  828 1234  828 1233  828 1234  828 1233  828 1234  828 1234  828 1235  828 1234  828 1235  828 1236  828 1237  828 1238  82		428 1402				х	х	х														
Butée arrière avec ave R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	428 1412				х	х	х														
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm   428 1223	. , .								X	X	X	X	X									
(non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1413  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1414  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1414  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1414  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1414  Sutée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1225  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1225  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1225  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1405  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1405  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1406  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1407  428 1205  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1408  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1409  428 1205  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1406  428 1206  4	. , .	428 1213							Х	Х	Х	Х	Х									
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro		428 1223							X	x	X	x	X									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1224  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil Supérieur WILA Pro  428 1414  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1215  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1215  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1215  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1215  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1225  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil Supérieur WILA Pro  428 1415  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1225  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de loutil Supérieur WILA Pro  428 1415  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1226  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1226  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1236		428 1403							х	х	х	х	х									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1214  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1224  428 1246  528 1248  538 1248  549 1248  540 1248  5		428 1413							х	х	х	х	х									
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-S8T) Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1404 Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1414 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm 428 1215 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1215 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1215 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1215 Butée arrière avec cybTouch 12 & DA-S8T) Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1405 Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1415 Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1415 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm 428 1225 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm 428 1216 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1216 Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1216 Butée arrière x/R/Z1/Z1 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-S8T) Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1406 Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1406 Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1406 Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1406 Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1226 Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1230 X X X X X X X X X X X X X X X X X X X														х	х							
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro   428 1414   428 1215   4		428 1214												Х	X							
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro		428 1224												x	x							
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1414  848 1205  848 1215  848 1226  848 1226  84		428 1404												х	х							
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1225  Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1426  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro																					
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1226  Gnon possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1246  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  428 1230  Avairable 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1237  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire déplaceur réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal																X	X	X	X			
(non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1415  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1206  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière A/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1416  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  428 1231  428 1236  52		428 1215														Х	Х	Х	X			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1415  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm 428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm 428 1226  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1406  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro 428 1416  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro 428 1416  Doigts de butée arrière supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur 428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage man		428 1225														x	x	x	х			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1415  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm  428 1216  Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm  (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Aux x x x x x x x x x x x x x x x x x x		428 1405														х	х	х	х			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm  428 1216  Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  Aux v v v v v v v v v v v v v v v v v v v	Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1415																				
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1406  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1237  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  428 1237  Avanta vanta	Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm																			X	x	X
(non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)  Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  428 1237  Avanta vanta v		428 1216																		Х	X	X
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro  428 1406  Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  428 1416  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  428 1235  A	· · ·	428 1226																		x	x	x
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1237 x x x x x x x x x x x x x x x x x x x		428 1406																		х	х	х
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1238  Réchauffeur d'huile  428 1516  Ar x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro																					
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1238  Réchauffeur d'huile  428 1515  X  X  X  X  X  X  X  X  X  X  X  X  X	Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)		х	х	х	X	х	X	х	X	X			х		X						
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)  428 1231  Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur  428 1236  Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur  428 1238  Réchauffeur d'huile  428 1516  428 1516  428 1510	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·													Х								
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur       428 1236       x x x x x x x x x x x x x x x x x x x			X	X	X	X	X	X	X	X	X			X		X						
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur       428 1238       x x x x x x x x x x x x x x x x x x x																						
Réchauffeur d'huile       428 1515       x	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																					
Réchauffeur d'huile       428 1516       x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	Réchauffeur d'huile		Х	Х	Х	х	Х	х	Х	Х	Х	-1		х	-1	Х						
26.18	Réchauffeur d'huile	428 1516																х	х	х	х	х
Retroidisseur d'huile 428 1511 x x x x x x	Refroidisseur d'huile		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
	Ketroidisseur d'huile	428 1511																X	X	X	X	X