



## Accessoires pour tours et fraiseuses.

### Diviseur universel UT 400/CNC

Le quatrième axe pour la fraiseuse de précision PROXXON FF 500/BL-CNC en cas d'utilisation avec l'unité de commande CNC MCS et le logiciel NCCAD. Pour la production de pièces individuelles et de petites séries. Pour la production de graduations, d'engrenages et de profilés (même irréguliers). Toutes les positions angulaires peuvent être approchées par ordinateur. Construction horizontale et verticale sans problème. Puissant moteur pas à pas (2,0 A) entraîné par courroie dentée et engrenage à vis sans jeu réglable. Le rapport de réduction élevé (40:1) fournit un couple énorme. Convient pour la broche d'entraînement avec alésage de 14 mm et bride pour contre-plateau, ainsi qu'à tous les mandrins du système de tours PD 400. Plus petit incrément de 0,003°. Détection de la position de référence par barrage photoélectrique. Ne pas compatible avec la commande numérique Control Unit CU 4 (NO 900). Le mandrin de serrage et la pièce à usiner ne sont pas inclus dans la livraison.



**NO 24 423**

### Diviseur universel UT 250

À utiliser sur la table croisée KT 150 et les fraiseuses fines FF 230 et FF 500/BL. Vis sans fin pour des graduations jusqu'à 360° (un tour de la broche correspond à 10°). Montage horizontal et vertical possible. Pour les tables de fraisage avec une distance de rainure en T de 45 à 60 mm. Le montage du mandrin est identique à celui de la broche principale du tour de type PD 250/E. Par conséquent, les mandrins à 3 mors (à commander séparément sous NO 24 034) et les mandrins à 4 mors (à commander séparément sous NO 24 036) sont adaptés. Plaque frontale Ø 100 mm. Complet avec des griffes de serrage en acier: 2 blocs de marche et des griffes de serrage avec chacun des boulons filetés, un écrou et des rainures en T. Pour les pièces jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Rangement précieux dans une boîte en bois avec couvercle à charnière.



**NO 24 046**

### Mandrin à 3 mors, serrage concentrique

Identique à celui du tour PD 250/E. Serrage de qualité selon DIN 8386, classe 1 (concentricité 0,04 mm). Capacité de serrage de 2 à 75 mm (mors réversibles). Compatible au PD 250/E et à l'appareil diviseur NO 24 044.

**NO 24 034**

