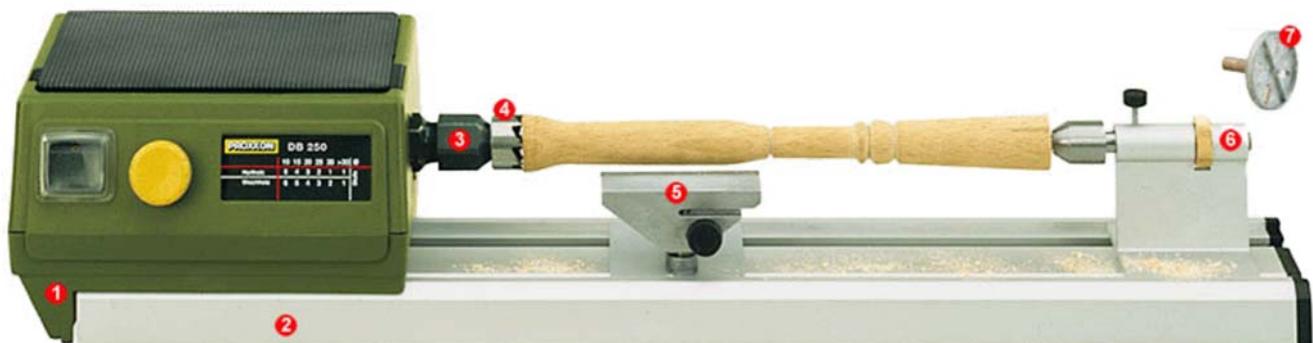




Entre-pointes 250 mm. Hauteur de pointes 40 mm. Réglage continu du régime de 1.000 à 5.000 tr/mn.

MICRO-Tour à bois DB 250



- ❶ Moteur puissant, régime réglable de 1.000 à 5.000 tr/mn.
- ❷ Bâti stable avec larges profilés en aluminium.
- ❸ Broche montée sur roulement avec alésage (10 mm) permettant la réalisation en série de petites pièces.
- ❹ Toc dentelé à pointe centrée et tige de 10 mm.
- ❺ Porte-outil stable et réglable en hauteur et orientable en toutes directions.
- ❻ Poupée à contre-pointe tournante.
- ❼ Un plateau d'entraînement circulaire (pour pièces de plus grande dimension) est inclus.

Particulièrement adapté au tournage de pièces de petites dimensions: pour maisons de poupée (assiettes, tasses, plats, vases, colonnes) et trains miniatures: pylônes électriques et lampadaires, fenêtres, citernes. Pour la fabrication de jouets, membres de marionnettes et de poupées et pour de multiples applications en modélisme classique.

Données techniques:

Moteur 230 V, 100 W, 50/60 Hz. Entre-pointes 250 mm. Hauteur des pointes 40 mm. Hauteur des pointes à support 25 mm. Réglage continu du régime de 1.000 à 5.000 tr/mn. Arbre principal 10 mm. Course de la poupée mobile 20 mm. Livré avec 6 pinces de serrage (2 - 3 - 4 - 6 - 8 et 10 mm), toc d'entraînement, cavalier coulissant et plateau d'entraînement circulaire.

NO 27 020



Le réglage électronique du régime permet même à bas régime une «mise en peinture semi-automatique».



6 pinces de serrage sont inclus.



Video DB 250

Mandrin à 4 mors pour DB 250

Mors réglables individuellement. Pour le serrage de pièces en bois asymétriques. Capacité de serrage avec mors réversibles: intérieure de 1,5 à 35 mm, extérieure de 14 à 67 mm. Filetage intérieur M 16 x 1 pour fixation sur l'arbre principal du DB 250.

NO 27 024



Mandrin à 3 mors pour DB 250

Serrage concentrique. Acier sous pression. Capacité de serrage avec mors réversibles: intérieure de 1,5 à 20 mm, extérieure de 12 à 50 mm. Mandrin taraudé M 16 x 1 pour fixation sur l'arbre principal du DB 250.

NO 27 026



Jeu de 5 outils de tournage

Qualité supérieure et formes les plus courantes: racloir, tubes 3 mm et 6,4 mm, burin pointu et tranchet. Emballage propre dans un boîtier en bois.

NO 27 023



Mandrin à broche pour la contre-poupée du DB 250

Serrage jusqu'à 5 mm. A fixer à la place de la contre-pointe tournante. Avance par déplacement de la poupée.

NO 27 028

