



Pour la coupe d'aluminium, de platines, de plastique et de bois à l'aide de lames de scie courantes.

Scie à découper DS 230/E



- ❶ Tête réglable en hauteur (brevet EP 09783341), apportant des avantages indéniables (voir ci-dessous).
- ❷ Durée de vie des lames triplée après le 2^e abaissement (utilisation des dents également sur la partie médiane).
- ❸ En position inférieure, le travail est encore plus précis grâce à une lame réduite à 60 mm.

Avec réglage électronique du régime. L'appareil idéal pour le travail de précision en modélisme, construction de jouets et mécanique de précision.

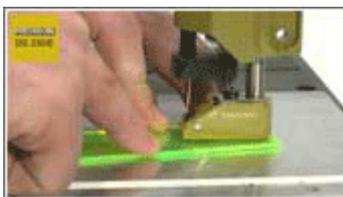
Pour la coupe de bois doux jusqu'à 40 mm, dur jusqu'à 10 mm, plastique (aussi platines) jusqu'à env. 4 mm et métal non-ferreux jusqu'à 2 mm. Étrier de sciage en aluminium coulé sous pression à nervures transversales (portée 300 mm). Guide de lame à soufflette intégrée. Tête réglable en hauteur (3 positions) entraînant 2 avantages importants (voir la description à droite).

Moteur C.A, silencieux et résistant. Entraînement silencieux par courroie crantée et butée avec échelle de division. Livré avec 5 lames (3 en denture grossière et 2 en denture fine).

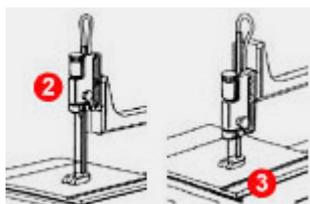
Données techniques:

230 V. 85 W. Régulation électronique de 150 à 2.500/min. Poids 2 kg.

NO 27 088



Video DS 230/E



Un embout d'aspiration permet un travail propre. Nous recommandons l'utilisation de notre aspirateur d'atelier compact CW-matic.

Même la meilleure machine ne fonctionne que de manière satisfaisante avec des lames de scie médiocres! Jouez la carte de la sécurité avec la qualité de PROXXON:

Lames de scie à découper pros, à contre-denture.

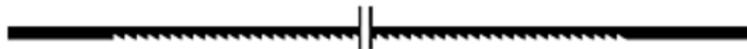
Arêtes de coupe propres sans matériau arraché sur le dessous de la pièce. Idéal pour la fabrication de moules et de modèles, la fabrication de jouets, pour les designers, les architectes et les menuisiers. Pour bois durs et tendres.



Sans goupille. Denture grossière, 11 dents sur 25 mm
NO 28 119 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pièces

Lames fines Supercut sans ergot. 130 mm.

Pour bois dur et doux, plastique, plexiglas et métal doux nonferreux.

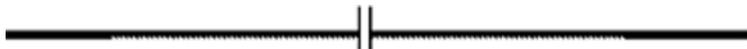


Denture grossière (No. 9: 14 dents sur 25 mm)
NO 28 116 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pièces

Denture moyenne (No. 5: 17 dents sur 25 mm)
NO 28 117 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 pièces

Denture fine (No. 3: 20 dents sur 25 mm)
NO 28 118 130 x 0,8 x 0,34 mm 12 pièces

Pour matériaux durs comme le fer et le PERTINAX.



Denture moyenne (No. 5: 36 dents sur 25 mm)
NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 pièces

Denture fine (No. 3: 41 dents sur 25 mm)
NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 pièces

Denture ultrafine (No. 1: 50 dents sur 25 mm)
NO 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 pièces