



**Avec bras extrêmement léger en magnésium. Extrêmement silencieux pour une découpe propre sans finitions.**

## Scie à découper 2 vitesses DS 460



**1** Extrêmement important: Un bouton rotatif permet une fixation sensible des lames de scie.

**Construction solide: Pieds avec amortisseur de vibration en fonte, travaillé proprement par CNC et enduit de poudre. Pour un positionnement sûr et un fonctionnement sans vibrations. Avec bras extrêmement léger en magnésium réduisant le poids de la masse en mouvement par rapport à l'aluminium moulé sous pression d'environ 40%! Portée 460 mm!**

Bras de scie en magnésium extrêmement légers et solides avec bonne vision au niveau de la coupe de l'objet. Dispositif de soufflerie d'éclat avec buse ajustable. Livré avec un embout pour raccordement à un aspirateur.

Table en fonte d'aluminium (400 x 250 mm) peut être déverrouillée et déplacée à l'arrière pour un changement facile de lame. Des lames de précision normales (sans ergots) sont fermement fixées par des pierres de coulisse. Un alignement précis est ainsi garanti. La machine a également un dispositif pour les lames avec ergots (utilisation sans pierres de coulisse). Un bouton rotatif permet une fixation sensible des lames de scie.

Réglage possible du plateau de 5 à 50° (voir en bas à droite).

Capacité de coupe dans le bois 60 mm, dans le métal non-ferreux (selon la sorte) 10 - 15 mm. Sépare sans problèmes aussi du plexiglass, fibre de verre, mousse, caoutchouc, cuirs ou liège. Y compris 5 lames de scie grosses et fines.

**Données techniques:**

230V. Moteur puissant sans balais à 2 vitesses (205 W). Portée 460 mm. Réglable de 900 ou 1.400 tr/mn. Course 18 mm. Dimension de table 400 x 250 mm. Profondeur maximum de coupe 65 mm, de 32 mm pour un onglet de 45°. L 580 mm, l 320 mm, H 300 mm. Poids env. 20 kg.

**NO 27 094**

**Pierres de coulisse pour DS 460 (1 paire fait déjà partie de la livraison de la machine)**

Pour coincer les lames de scie normales (sans ergots) avec un effort élevé: Pour un alignement extrêmement précis.

**NO 27 096** 2 pièces



Video DS 460



**Changement de lame rapide sans avoir à chercher: Avec table déplacée à l'arrière!**

**Solution innovante (brevetée):** Pour faciliter le changement de lame de scie, on peut déplacer le plateau de 80 mm vers l'arrière de la machine. Pour une vue dégagée du bras de scie inférieur lors du verrouillage de la pierre de coulisse ou de la fixation de lame à ergots.



**Les pierres de coulisse (breveté) permettent avec un effort élevé,** d'assurer un alignement précis des lames. Les cavités dans la surface de la table servent de ligne de guide pour définir la position et l'assemblage de la lame de scie.



**La table peut être réglée de -5° à 50°** pour des coupes en biais. Avec un quadrillage de grandes dimensions de 0°, 10°, 20°, 30° et 45°, et un positionnement de précision ajustable.

**Remarque:**

Lors de la coupe de pièces très dures (fer), les dents s'usent relativement vite dans la zone de contact. La partie supérieure des dents de la lame peut être utilisée en augmentant la surface de contact de la pièce.



La DS 460 est équipée d'un raccord d'aspiration avec adaptateur pour aspirateur. Pour un travail propre et sans poussière. Nous recommandons l'utilisation de notre aspirateur d'atelier compact CW-matic.

**Même la meilleure machine ne fonctionne que de manière satisfaisante avec des lames de scie médiocres! Jouez la carte de la sécurité avec la qualité de PROXXON:**

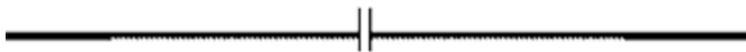
### ***Lames fines Supercut sans ergot. 130 mm.***

Pour bois dur et doux, plastique, plexiglas et métal doux nonferreux.



Denture grossière <b>NO 28 116</b>	(No. 9: 14 dents sur 25 mm) 130 x 1,5 x 0,48 mm	12 pièces
Denture moyenne <b>NO 28 117</b>	(No. 5: 17 dents sur 25 mm) 130 x 1,2 x 0,38 mm	12 pièces
Denture fine <b>NO 28 118</b>	(No. 3: 20 dents sur 25 mm) 130 x 0,8 x 0,34 mm	12 pièces

Pour matériaux durs comme le fer et le PERTINAX.



Denture moyenne <b>NO 28 112</b>	(No. 5: 36 dents sur 25 mm) 130 x 0,85 x 0,4 mm	12 pièces
Denture fine <b>NO 28 113</b>	(No. 3: 41 dents sur 25 mm) 130 x 0,75 x 0,36 mm	12 pièces
Denture ultrafine <b>NO 28 114</b>	(No. 1: 50 dents sur 25 mm) 130 x 0,6 x 0,3 mm	12 pièces

### ***Lame ronde. 130 mm. Avec extrémités plates (sans ergot).***

Pour coupes circulaires à partir de 1,5 mm. Coupante sur tous les côtés, il ne faut pas tourner la pièce à façonner (important pour les grandes pièces). Pour plastique, bois doux et dur.



<b>NO 28 747</b>	1,2 mm	12 pièces
------------------	--------	-----------

## ***Lames de scie à découper pros, à contre-denture.***

Arêtes de coupe propres sans matériau arraché sur le dessous de la pièce. Idéal pour la fabrication de moules et de modèles, la fabrication de jouets, pour les designers, les architectes et les menuisiers. Pour bois durs et tendres.



Sans goupille. Denture grossière, 11 dents sur 25 mm  
**NO 28 119** 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pièces



Avec goupille. Denture normale, 14 dents sur 25 mm  
**NO 28 749** 127 mm 12 pièces

## ***Lames standard avec ergot pour coupes fines. 127 mm.***



Pour bois doux et dur, plastique et autres matériaux doux et surtout épais.

À denture grossière (10 dents sur 25 mm)  
**NO 28 741** 2,61 x 0,51 mm 12 pièces

Pour des matériaux fin, bois doux et dur, plastique.

À denture normale (18 dents sur 25 mm)  
**NO 28 743** 2,25 x 0,51 mm 12 pièces

Pour métaux non ferreux, fibre de verre, de plastique, de bois et plexiglas.

À denture fine (25 dents sur 25 mm)  
**NO 28 745** 1,76 x 0,25 mm 12 pièces