



*Petite mais fine: la fraiseuse verticale de précision pour laboratoires, opticiens, bijoutiers, électroniciens et modélistes. Fabriqué dans l'UE.*



## MICRO-fraiseuse MF 70

La fraiseuse vertical de précision pour le travail délicat. Régime de 5.000 à 20.000 tr/mn.

Pour les plus petites fraises. Base de la machine stable en fonte grise, guidage vertical et table croisée. Glissière à queue d'aronde réglable sans jeu pour tous les axes de déplacement. Boîtier du bras en fonte d'aluminium coulé sous pression, avec un moteur spécial à 24 pôles (équilibrée). Pour un travail sans vibration, même à haut régime.

Prise des accessoires à l'aide de pinces de serrage MICROMOT (acier durci à triple fente) ; 1 pièce de chaque en 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 et 3,2 mm. Table à 3 rainures longitudinales en T (norme MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Une règle coulissante facilite le positionnement du chariot transversal. Toutes les manettes disposent d'un vernier repositionnable sur 0 (1 tour = 1 mm, 1 graduation = 0,05 mm).

### Données techniques:

230 V, 100 W, 50/60 Hz. Régime de 5.000 à 20.000 tr/mn. Table 200 x 70 mm. Course X (transversale) 134 mm, Y (longitudinale) 46 mm, Z (verticale) 80 mm. Base de la machine (base d'appui) 130 x 225 mm. Hauteur totale 370 mm. Poids env. 7 kg. Les brides de serrage illustrées sont comprises, sauf les outils!

NO 27 110

**Remarque:**

La MICRO-fraiseuse MF 70 est également disponible en version compatible CNC (NO 27 112).

- ❶ Handwheels with zero adjustable scales,  
1 revolution = 1mm,  
1 division = 0.05mm.
- ❷ Continuously variable speed from 5,000 - 20,000rpm, perfect for even the smallest milling cutter.
- ❸ Cutter clamping in MICROMOT system collets.
- ❹ Table of stable aluminium. Both axes are fitted with adjustable dovetail slides.
- ❺ MICROMOT steel collets, triple slit and hardened, from 1 to 3.2mm.
- ❻ Stable cast iron base.
- ❼ Supplied complete with stepped clamp blocks of steel.



 Video MF 70

**Jeu de fraises sur tige en métal renforcé**

Avec deux rainures en spirale et en queue en biseau (coupant jusqu'au centre). Pour pénétrer dans des pièces non forées. Pour le travail de la fonte grise, fonte malléable, acier, la fonte d'acier, laiton, aluminium, verre, plastique et fibre de carbone. Une pièce de chaque 1 – 2 et 3 mm. Diamètre de tige 3 mm.

**NO 27 116** 3 pièces

**Fraises sur tige en métal renforcé, séparément**

Voir la description ci-dessus.

**NO 28 758** Ø 1 mm

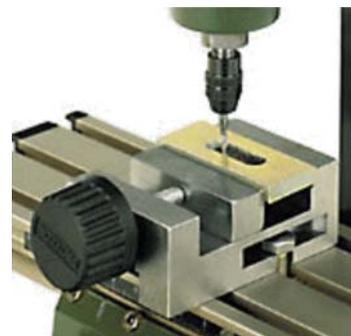
**NO 28 759** Ø 2 mm

**NO 28 761** Ø 3 mm

**Étau de machine de précision PM 40**

En acier fraisé. Entièrement angulaire. Larg. des mâchoires 46 mm, écartement 34 mm. Longueur totale 70 mm. Convient particulièrement aux travaux très précis avec la MICRO-fraiseuse MF 70 ou la MICRO-table à coordonnées KT 70. Livré avec tasseaux et vis de fixation dans un boîtier en bois à couvercle coulissant.

**NO 24 260**



**Module partiel pour MICRO-fraise MF 70 et MICRO-table à coordonnées KT 70**

Pour l'usinage de pièces circulaires, la réalisation de perçages et de fraisages déportés sur l'axe radial, le fraisage de surface de clés, de profils carrés, hexagonaux, etc. Echelle précise au degré près grâce au vernier monté sur le corps de base. Mandrin de serrage avec mâchoires réversibles: plage de serrage intérieur de 1,5 à 32 mm, extérieur de 12 à 65 mm. Passage du mandrin 11 mm (pour l'usinage d'arbres longs en position verticale). Avec orifices de fixation pour montage horizontal et vertical, ainsi que coulisseaux adaptés et vis de fixation pour le montage sur la MICRO-fraise MF 70 et la MICRO-table à coordonnées KT 70. Taille 72 x 64 x 38 mm. En coffret de bois avec couvercle coulissant.

**NO 24 264****Étau de machine MICROMOT MS 4**

En fonte d'aluminium. Trois surfaces d'appui fraisées. Avec rainure, s'adaptant aussi à la butée longitudinale de la perceuse d'établi TBM 220, les supports de perçage MB 140/S et MB 200. Prisme vertical et horizontal pour matériaux ronds. Largeur des mâchoires 50 mm. Hauteur des mâchoires 10 mm. Écartement max. 34 mm.

**NO 28 132****Brides de serrage crantées en acier**

Ces brides sont livrées avec l'ensemble KT 70, mais sont également disponibles séparément. Livrées avec 2 calles crantées, 2 brides, tiges filetées avec écrous et coulisseaux pour rainure en T, pour la norme MICROMOT. Pour des pièces jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Cet ensemble s'adapte également aux les tours PD 250/E et PD 400.

**NO 24 256****Cales parallèles - jeu de 14 pièces**

Pour des travaux d'installation sur les appareils de perçage, de tournage et de fraisage. En acier fortement allié et durci (58 - 62 HRC). Précision parallèle 0,002 mm. Par 2 pièces de 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 et 40 mm. Longueur 100 mm. Livré dans un coffret en bois.

**NO 24 266**