



Pour la coupe impeccable d'acier, de métal non-ferreux, bois et plastique. Avec guide de bande monté sur 3 roulements.



MICRO-Scie à ruban MBS 240/E

Boîtier massif en fonte d'aluminium nervurée (construction ni en tubes d'acier, ni en tôles embouties).

Poulies en aluminium à double roulement. Table stable avec plan de travail fraisé à plat, rainure pour coupes d'onglet. (plateau inclinable à 45° pour coupes d'onglet). Guide de bande monté sur 3 roulements et hauteur réglable. Réglage possible pour lames de différentes largeurs. Entraînement silencieux à moteur 220 Volts à courroie crantée Optibelt. (qualité supérieure et endurant). Vitesse réglable électroniquement pour coupes extrêmement propres (ne nécessitant pas de finition ultérieure). Un tableau clair illustre les régimes pour pratiquement tous les matériaux. Le format idéal de la bande (5 x 0,4 mm) permet des découpes arrondies de faible rayon.

Données techniques:

230 V. Vitesse de la bande réglable de 180 à 330 m/min (effet feedback). Passage entre la lame et le carter 150 mm. Passage en hauteur maximum 80 mm. Table de travail 200 x 200 mm (orientable de 0° à 45°). Poids Environ 8 kg. Un ruban de scie 1065 x 5 x 0,4 mm (14 dents) fait partie de l'équipement de base.

NO 27 172



Video MBS 240/E

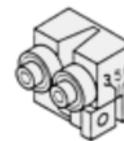


La MBS 240/E est pourvue d'une sortie pour tuyau d'aspiration. Pour un travail propre. Nous recommandons l'utilisation de notre aspirateur d'atelier compact CW-matic.

Accessoires pour la MBS 240/E

Guide de lame séparé

NO 28 187



Ruban de scie standard

En acier suédois trempé. Avec denture fine (24 d). Pour acier et laiton.

NO 28 174 1,065 x 5 x 0,4 mm

De même,

mais avec denture grossière (14 d).

NO 28 176 1,065 x 5 x 0,4 mm

Ruban de scie extra-mince (3,5 mm) pour rayons étroits

En acier à revêtement spécial, avec denture grossière trempée par induction (14 d). Particulièrement adaptée pour l'aluminium et les plastiques.

NO 28 180 1,065 x 3,5 x 0,5 mm

Ruban de scie bimétal

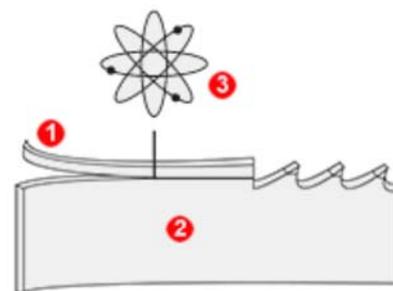
Ruban porteur en acier allié de traitement, les dents de scie sont toutefois en HSS anti-usure. Denture variable 10 - 14 d. Idéal pour la découpe de toutes les nuances normales d'acier, les métaux non-ferreux et l'acier inoxydable.

NO 28 172 1,065 x 6 x 0,6 mm

❶ HSS flat wire

❷ Carrier belt of alloyed tempering steel

❸ Special welding process



Ruban de scie à découper

Extrêmement mince (1,3 mm), pour rayons de courbure très serrés. Transforme la scie à ruban MICRO MBS 240/E en scie à découper. En acier spécial haute performance. Denture ondulée et avoyée (10 dents par pouce). Pour tous les types de bois, de plastiques et de métaux non ferreux.

NO 28 182 1,065 x 1,3 x 0,44 mm

Ruban de scie diamanté

Pour la coupe de pierre, céramique, verre ou fibre de verre. Seul le refroidissement correct du ruban diamanté assure une découpe optimale du verre ou de la céramique et permet une grande longévité du ruban. Nous recommandons d'effectuer cela avec un pinceau.

NO 28 186 1,065 x 3 x 0,3 mm