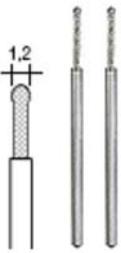




**Accessoires pour perceuses et fraiseuses MICROMOT de qualité industrielle et dentaire: Accessoires diamantés.**

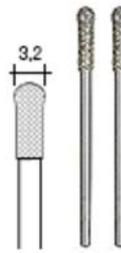
## Pour verre, céramique, plastique: Accessoires diamantés



NO 28 230



NO 28 232



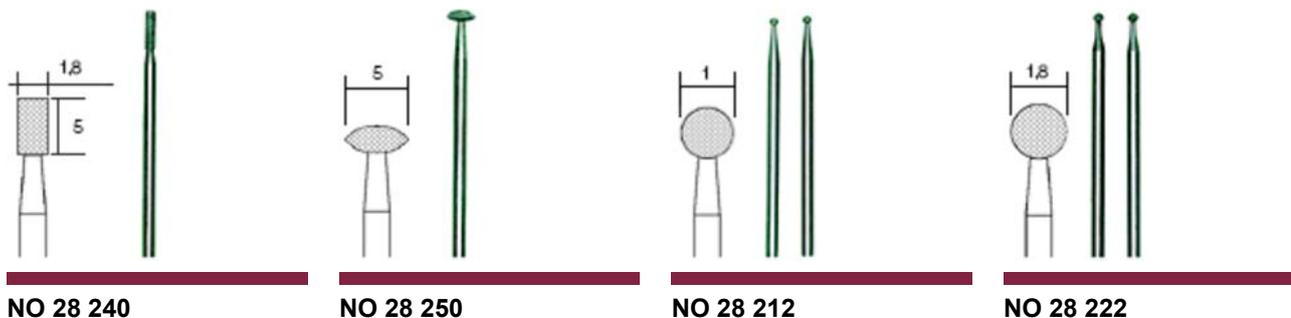
NO 28 234

**Forets diamantés pour le verre en forme sphérique.** Pour le perçage de verre, pierres ou granit. Il est conseillé d'utiliser des perceuses d'établi à une vitesse de 2.000/min avec l'ajout de liquide de refroidissement. Arbre Ø 2,35. Toutes les dimensions sont en mm.

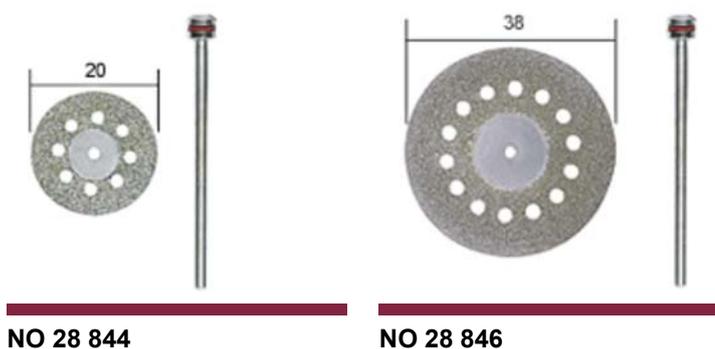


NO 28 255

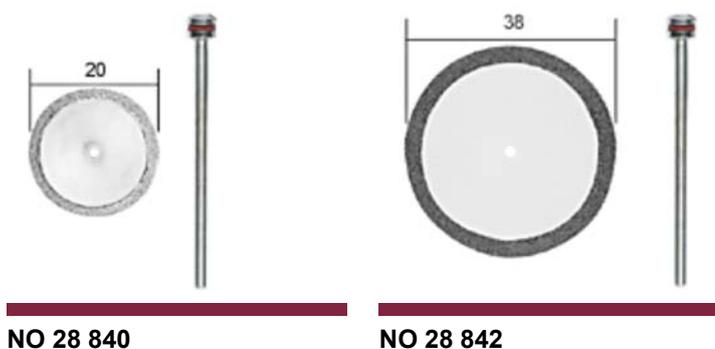
**Foret hélicoïdal diamanté** pour forer des pierres semi- précieuses, etc. Axe Ø 2,35. Toutes les dimensions sont en mm.



**Embouts de meulage diamantés.** Revêtement diamanté régulier. Profil de la tête et axe en acier inox. Pour le meulage, gravure et ciselage d'acier (aussi alliages au chrome-cobalt), de verre, de céramique, de porcelaine et de plastique. Axe Ø 2,35. Toutes les dimensions sont en mm.



**Disques à tronçonner diamantés avec orifices de refroidissement.** Pour le tronçonnage, le ponçage et l'ébavurage. Même secteur d'application que décrit ci-contre à gauche. Echauffement moindre grâce aux orifices de refroidissement. Pas de traces de chauffe ! Axe Ø 2,35. Toutes les dimensions sont en mm.



**Disques à tronçonner diamantés.** Épaisseur 0,6 mm. Pour le tronçonnage et meulage de porcelaine, de céramique, de panneaux en fibre de verre, de plastique et de métal non-ferreux. Axe Ø 2,35. Toutes les dimensions sont en mm.