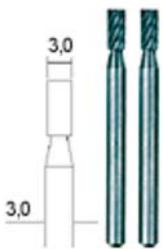


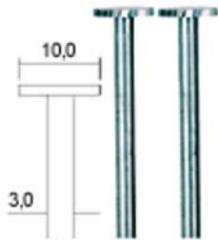


Accessoires pour perceuses et fraiseuses MICROMOT de qualité industrielle et dentaire: Fraises.

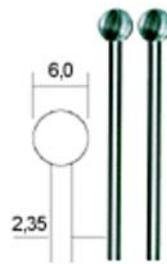
## Pour métaux non ferreux, plastique, plâtre: Fraises en wolfram-vanadium



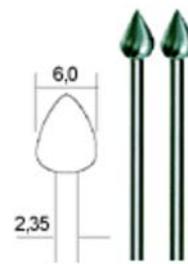
NO 28 722



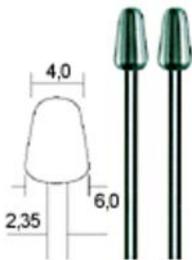
NO 28 727



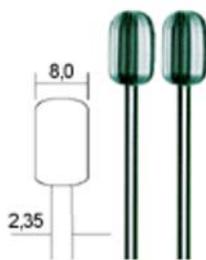
NO 28 725



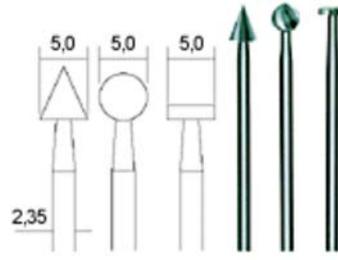
NO 28 724



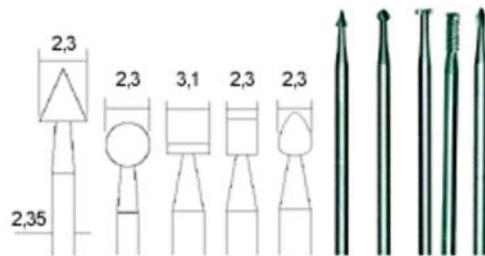
NO 28 723



NO 28 726



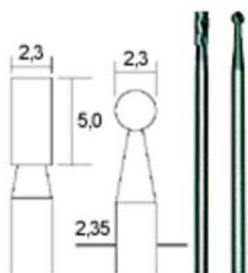
NO 28 720



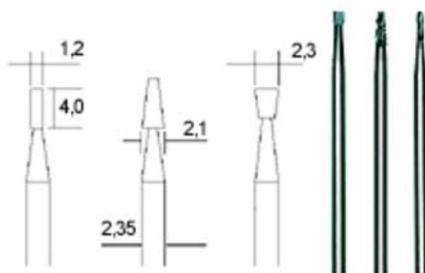
NO 28 710

**Embouts de fraise en acier wolfram-vanadium.** Acier sélectionné en wolfram-vanadium. Construction adaptée et rigide. Axe et partie fraisée en une seule pièce. Denture précise, concentricité parfaite et élasticité constante. Ils sont idéals pour le travail à une seule main. Pour le travail de bois dur et doux, métal non-ferreux, métal inoxydable ainsi que pour le plastique et le plâtre. Axes  $\varnothing$  2,35 ou 3. Idéal pour travailler, former, profiler et rainurer. Pour le serrage propre et puissant des fraises, nous recommandons l'usage des pinces de serrage MICROMOT en acier. Toutes les dimensions sont en mm.

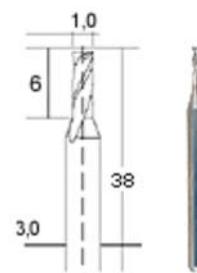
## ***Pour l'acier, verre, platines: Fraises en métal renforcé***



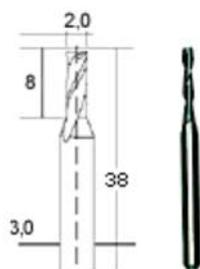
**NO 28 750**



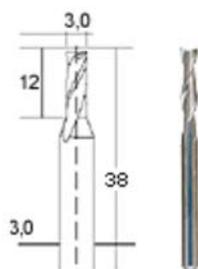
**NO 28 752**



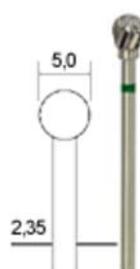
**NO 28 758**



**NO 28 759**

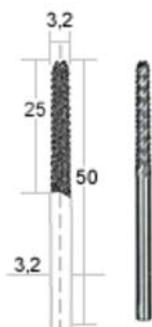


**NO 28 761**



**NO 28 760**

**Embouts de fraise en métal renforcé.** Acier dur et fin, résistant à l'usure. Pour le fraisage de grande précision sans vibrations. Les pièces à fraiser doivent être bien fixées afin d'éviter le broutage. Pour le travail d'acier, d'acier coulé, de métal non-ferreux et de plastique, ainsi que de matériaux extrêmement durs. Convient parfaitement aux travaux techniques, à la gravure et au fraisage de platines. Axes Ø 3 ou 2,35. Nous recommandons l'usage des pinces de serrage MICROMOT en acier. Toutes les dimensions sont en mm.



**NO 28 757**

**Embout de fraise à râper.** Pour la coupe et le fraisage de carreaux, de faïence, de bois et de plastique. Toutes les dimensions sont en mm.