



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 ATC
Code article	UT1325ATCW
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	9 KW avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Nombre de zones	4
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2200 x 2400 x 2000 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



**Chargeur
6 outils**



Broche

- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Fig. : UT 1325 ATC

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

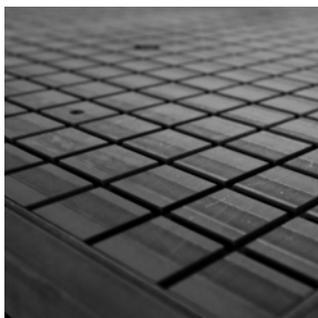


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium