

Série HLS - Poinçonneuses hydrauliques à commande au pied de 65 à 175 t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le poinçonnage de tôles, de plats acier et profilés en U
- Construction lourde et robuste en acier mécano-soudé
- Table de poinçonnage avec échelle et butées
- Col de cygne de grande dimension : 625 mm
- Gain de temps grâce au réglage en continu de la course
- Moteur puissant haute qualité
- Selle de poinçonnage avec deuxième support pour le traitement des sections UPN
- Avec support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option

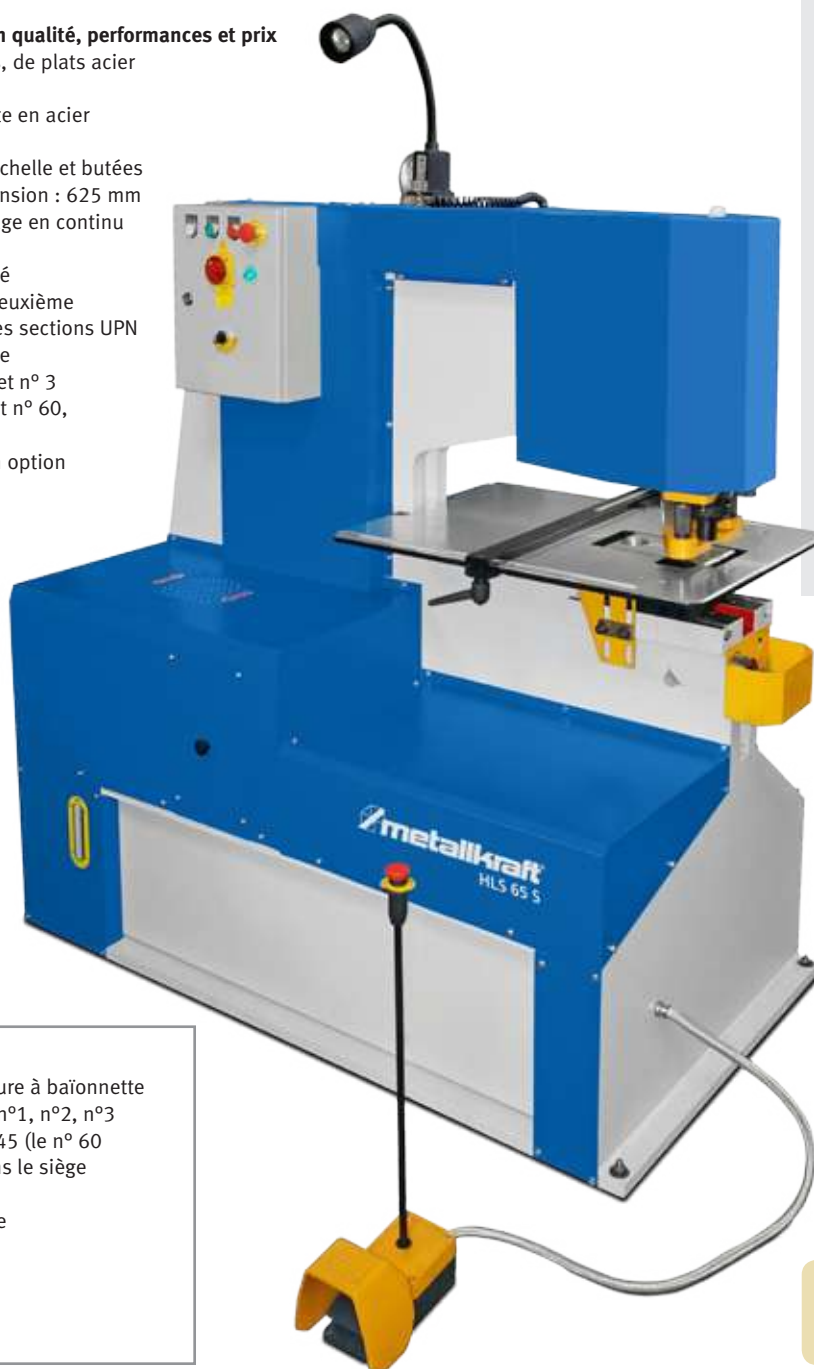


Fig.: HLS 65S



- Nombreux outils de poinçonnage optionnels sur demande

Accessoires de série

- Porte-poinçon avec fermeture à baïonnette
- Support poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Matrice MUBEA n°30 et n°45 (le n° 60 est monté directement dans le siège de poinçonnage)
- Butée avec échelle graduée
- Lampe de travail
- Pédale de commande
- Clé à ergot
- Huile hydraulique

Veuillez indiquer le type de matériau que vous souhaitez traiter dans votre commande !

Modèle	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Code article	381 8065	381 8085	381 8115	381 8175
Spécifications techniques				
Force de poinçonnage	65 t	85 t	115 t	175 t
Puissance moteur	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 57 x 10mm**	Ø 57 x 12 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Course	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de trous / min.	22	21	21	21
Hauteur de travail	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Dimensions	1600 x 900 x 1800 mm	1850 x 950 x 1920 mm	2000 x 950 x 1970 mm	2700 x 1120 x 2160 mm
Poids net (brut)	2440 kg (2700 kg)	3270 kg (3600 kg)	3760 kg (4100 kg)	5270 kg (5800 kg)

* Caractéristiques de performance pour un matériau avec une résistance à la traction de 400 N/mm² ** Option d'unité de poinçonnage extra-large nécessaire

Poinçons et matrices MUBEA.

- Le diamètre de perçage souhaité correspond au diamètre du poinçon
- Le diamètre de la matrice dépend de l'épaisseur du matériau

Jeu de coupe pour trou rond, trou rectangulaire et trou carré

Épaisseur du matériau	mm	0 – 3.9	4 – 8.9	9 – 13.9	14 – 18.9	19 – 24
Jeu de coupe	mm	0.2	0.7	1.2	1.7	2.2

Exemple : Poinçon Ø 15 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 16.2 mm

Jeu de coupe pour trou oblong

Épaisseur du matériau	mm	0 – 5.9	6 – 14
Jeu de coupe	mm	0.3	1.0

Exemple : Poinçon Ø 10 x 25 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 11 x 26 mm

Poinçons ronds n° 1

Diamètre	Code Art.
3.0 mm	388 933.0 
3.5 mm	388 933.5 
4.0 mm	388 934.0 
4.5 mm	388 934.5 
5.0 mm	388 935.0 
5.5 mm	388 935.5 
6.0 mm	388 936.0 
6.5 mm	388 936.5 
7.0 mm	388 937.0 

Diamètre	Code Art.
7.5 mm	388 937.5 
8.0 mm	388 938.0 
8.5 mm	388 938.5 
9.0 mm	388 939.0 
9.5 mm	388 939.5 
10.0 mm	388 9310.0 
10.5 mm	388 9310.5 
11.0 mm	388 9311.0 
11.5 mm	388 9311.5 

Diamètre	Code Art.
12.0 mm	388 9312.0 
12.5 mm	388 9312.5 
13.0 mm	388 9313.0 
13.5 mm	388 9313.5 
14.0 mm	388 9314.0 
14.5 mm	388 9314.5 
15.0 mm	388 9315.0 

Ø15
38
Ød

Poinçons ronds n° 2

Diamètre	Code Art.
14.0 mm	388 9314.0-2 
15.0 mm	388 9315.0-2 
15.5 mm	388 9315.5-2 
16.0 mm	388 9316.0 
16.5 mm	388 9316.5 
17.0 mm	388 9317.0 
17.5 mm	388 9317.5 
18.0 mm	388 9318.0 
18.5 mm	388 9318.5 
19.0 mm	388 9319.0 
19.5 mm	388 9319.5 

Diamètre	Code Art.
20.0 mm	388 9320.0 
20.5 mm	388 9320.5 
21.0 mm	388 9321.0 
21.5 mm	388 9321.5 
22.0 mm	388 9322.0 
22.5 mm	388 9322.5 
23.0 mm	388 9323.0 
23.5 mm	388 9323.5 
24.0 mm	388 9324.0 
24.5 mm	388 9324.5 
25.0 mm	388 9325.0 

Diamètre	Code Art.
25.5 mm	388 9325.5 
26.0 mm	388 9326.0 
26.5 mm	388 9326.5 
27.0 mm	388 9327.0 
27.5 mm	388 9327.5 
28.0 mm	388 9328.0 
28.5 mm	388 9328.5 
29.0 mm	388 9329.0 
29.5 mm	388 9329.5 
30.0 mm	388 9330.0 

Ø30
70
Ød

Poinçons ronds n° 3

Diamètre	Code Art.
30.5 mm	388 9330.5 
31.0 mm	388 9331.0 
32.0 mm	388 9332.0 
33.0 mm	388 9333.0 

Diamètre	Code Art.
34.0 mm	388 9334.0 
35.0 mm	388 9335.0 
36.0 mm	388 9336.0 
37.0 mm	388 9337.0 

Diamètre	Code Art.
38.0 mm	388 9338.0 
39.0 mm	388 9339.0 
40.0 mm	388 9340.0 

Ø40
70
Ød
Ø50

Poinçons ronds n° 4*

Diamètre	Code Art.
41.0 mm	388 9341.0 
42.0 mm	388 9342.0-4 
43.0 mm	388 9343.0 
44.0 mm	388 9344.0 

Diamètre	Code Art.
45.0 mm	388 9345.0 
46.0 mm	388 9346.0 
47.0 mm	388 9347.0 
48.0 mm	388 9348.0 

Diamètre	Code Art.
49.0 mm	388 9349.0 
50.0 mm	388 9350.0 

70
Ød

Matrices rondes n° 30

Diamètre	Code Art.
3.2 mm	388 933.2 
3.7 mm	388 933.7 
4.2 mm	388 934.2 
4.7 mm	388 934.7 
5.2 mm	388 935.2 
5.7 mm	388 935.7 
6.2 mm	388 936.2 
6.7 mm	388 936.7 
7.2 mm	388 937.2 

Diamètre	Code Art.
7.7 mm	388 937.7 
8.2 mm	388 938.2 
8.7 mm	388 938.7 
9.2 mm	388 939.2 
9.7 mm	388 939.7 
10.2 mm	388 9310.2 
10.7 mm	388 9310.7 
11.2 mm	388 9311.2 
11.7 mm	388 9311.7 

Diamètre	Code Art.
12.2 mm	388 9312.2 
12.7 mm	388 9312.7 
13.2 mm	388 9313.2 
13.7 mm	388 9313.7 
14.2 mm	388 9314.2 
14.7 mm	388 9314.7 
15.2 mm	388 9315.2 
15.7 mm	388 9315.7 

15
Ød
Ø30

Matrices rondes n° 45

Diamètre	Code Art.
14.7 mm	388 9314.7-45 
15.2 mm	388 9315.2-45 
15.7 mm	388 9315.7-45 
16.2 mm	388 9316.2 
16.7 mm	388 9316.7 
17.2 mm	388 9317.2 
17.7 mm	388 9317.7 
18.2 mm	388 9318.2 
18.7 mm	388 9318.7 
19.2 mm	388 9319.2 
19.7 mm	388 9319.7 
20.2 mm	388 9320.2 
20.7 mm	388 9320.7 

Diamètre	Code Art.
21.2 mm	388 9321.2 
21.7 mm	388 9321.7 
22.2 mm	388 9322.2 
22.7 mm	388 9322.7 
23.2 mm	388 9323.2 
23.7 mm	388 9323.7 
24.2 mm	388 9324.2 
24.7 mm	388 9324.7 
25.2 mm	388 9325.2 
25.7 mm	388 9325.7 
26.2 mm	388 9326.2 
26.7 mm	388 9326.7 
27.2 mm	388 9327.2 

Diamètre	Code Art.
27.7 mm	388 9327.7 
28.2 mm	388 9328.2 
28.7 mm	388 9328.7 
29.2 mm	388 9329.2 
29.7 mm	388 9329.7 
30.2 mm	388 9330.2 
30.7 mm	388 9330.7 
31.2 mm	388 9331.2 
31.7 mm	388 9331.7 
32.2 mm	388 9332.2 
32.7 mm	388 9332.7 

22,5
Ød
Ø45

Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.

* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire. Voir page suivante

Matrices rondes n° 60

Diamètre	Code Art.
32.2 mm	388 9332.2-60 ⓘ
32.7 mm	388 9332.7-60 ⓘ
33.2 mm	388 9333.2 ⓘ
33.7 mm	388 9333.7 ⓘ
34.2 mm	388 9334.2 ⓘ
34.7 mm	388 9334.7 ⓘ
35.2 mm	388 9335.2 ⓘ

Diamètre	Code Art.
35.7 mm	388 9335.7 ⓘ
36.2 mm	388 9336.2 ⓘ
36.7 mm	388 9336.7 ⓘ
37.2 mm	388 9337.2 ⓘ
37.7 mm	388 9337.7 ⓘ
38.2 mm	388 9338.2 ⓘ
38.7 mm	388 9338.7 ⓘ

Diamètre	Code Art.
39.2 mm	388 9339.2 ⓘ
39.7 mm	388 9339.7 ⓘ
40.2 mm	388 9340.2 ⓘ
40.7 mm	388 9340.7 ⓘ
41.2 mm	388 9341.2 ⓘ
41.7 mm	388 9341.7 ⓘ
42.2 mm	388 9342.2 ⓘ

30
Ød
Ø60

Matrices rondes n° 80*

Diamètre	Code Art.
42.7 mm	388 9342.7 ⓘ
43.2 mm	388 9343.2 ⓘ
43.7 mm	388 9343.7 ⓘ
44.2 mm	388 9344.2 ⓘ
44.7 mm	388 9344.7 ⓘ
45.2 mm	388 9345.2 ⓘ

Diamètre	Code Art.
45.7 mm	388 9345.7 ⓘ
46.2 mm	388 9346.2 ⓘ
46.7 mm	388 9346.7 ⓘ
47.2 mm	388 9347.2 ⓘ
47.7 mm	388 9347.7 ⓘ
48.2 mm	388 9348.2 ⓘ

Diamètre	Code Art.
48.7 mm	388 9348.7 ⓘ
49.2 mm	388 9349.2 ⓘ
49.7 mm	388 9349.7 ⓘ
50.2 mm	388 9350.2 ⓘ
50.7 mm	388 9350.7 ⓘ
51.2 mm	388 9351.2 ⓘ

40
Ød
Ø80

Poinçons à trou oblong n° 2

(L x l)	Code Art.
5.0 x 10.0 mm	388 945.0X10.0 ⓘ
5.0 x 15.0 mm	388 945.0X15.0 ⓘ
5.0 x 20.0 mm	388 945.0X20.0 ⓘ
5.0 x 25.0 mm	388 945.0X25.0 ⓘ
5.5 x 11.0 mm	388 945.5X11.0 ⓘ
5.5 x 15.0 mm	388 945.5X15.0 ⓘ
5.5 x 20.0 mm	388 945.5X20.0 ⓘ
5.5 x 25.0 mm	388 945.5X25.0 ⓘ
6.5 x 13.0 mm	388 946.5X13.0 ⓘ
6.5 x 20.0 mm	388 946.5X20.0 ⓘ
6.5 x 25.0 mm	388 946.5X25.0 ⓘ
6.5 x 30.0 mm	388 946.5X30.0 ⓘ
7.0 x 15.0 mm	388 947.0X15.0 ⓘ
7.0 x 20.0 mm	388 947.0X20.0 ⓘ
7.0 x 25.0 mm	388 947.0X25.0 ⓘ
7.0 x 30.0 mm	388 947.0X30.0 ⓘ
8.0 x 13.0 mm	388 948.0X13.0 ⓘ
8.0 x 20.0 mm	388 948.0X20.0 ⓘ
8.0 x 25.0 mm	388 948.0X25.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
8.0 x 30.0 mm	388 948.0X30.0 ⓘ
9.0 x 13.0 mm	388 949.0X13.0 ⓘ
9.0 x 18.0 mm	388 949.0X18.0 ⓘ
9.0 x 20.0 mm	388 949.0X20.0 ⓘ
9.0 x 25.0 mm	388 949.0X25.0 ⓘ
9.0 x 30.0 mm	388 949.0X30.0 ⓘ
9.5 x 20.0 mm	388 949.5X20.0 ⓘ
9.5 x 25.0 mm	388 949.5X25.0 ⓘ
9.5 x 30.0 mm	388 949.5X30.0 ⓘ
10.5 x 15.0 mm	388 9410.5X15.0 ⓘ
10.5 x 21.0 mm	388 9410.5X21.0 ⓘ
10.5 x 25.0 mm	388 9410.5X25.0 ⓘ
10.5 x 30.0 mm	388 9410.5X30.0 ⓘ
11.0 x 20.0 mm	388 9411.0X20.0 ⓘ
11.0 x 25.0 mm	388 9411.0X25.0 ⓘ
11.0 x 30.0 mm	388 9411.0X30.0 ⓘ
12.0 x 20.0 mm	388 9412.0X20.0 ⓘ
12.0 x 25.0 mm	388 9412.0X25.0 ⓘ
12.0 x 30.0 mm	388 9412.0X30.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
13.0 x 20.0 mm	388 9413.0X20.0 ⓘ
13.0 x 25.0 mm	388 9413.0X25.0 ⓘ
13.0 x 30.0 mm	388 9413.0X30.0 ⓘ
13.5 x 20.0 mm	388 9413.5X20.0 ⓘ
13.5 x 25.0 mm	388 9413.5X25.0 ⓘ
13.5 x 30.0 mm	388 9413.5X30.0 ⓘ
14.0 x 20.0 mm	388 9414.0X20.0 ⓘ
14.0 x 25.0 mm	388 9414.0X25.0 ⓘ
14.0 x 30.0 mm	388 9414.0X30.0 ⓘ
16.0 x 25.0 mm	388 9416.0X25.0 ⓘ
16.0 x 30.0 mm	388 9416.0X30.0 ⓘ
17.5 x 25.0 mm	388 9417.5X25.0 ⓘ
17.5 x 30.0 mm	388 9417.5X30.0 ⓘ
19.0 x 25.0 mm	388 9419.0X25.0 ⓘ
19.0 x 30.0 mm	388 9419.0X30.0 ⓘ
20.5 x 30.0 mm	388 9420.5X30.0 ⓘ
22.5 x 30.0 mm	388 9422.5X30.0 ⓘ
25.5 x 30.0 mm	388 9425.5X30.0 ⓘ

Ø36
Ø30
70
b
l

Poinçons à trou oblong n° 3

(L x l)	Code Art.
9.0 x 40.0 mm	388 949.0X40.0 ⓘ
11.0 x 35.0 mm	388 9411.0X35.0 ⓘ
11.0 x 40.0 mm	388 9411.0X40.0 ⓘ
13.5 x 35.0 mm	388 9413.5X35.0 ⓘ
13.5 x 40.0 mm	388 9413.5X40.0 ⓘ
14.0 x 35.0 mm	388 9414.0X35.0 ⓘ
14.0 x 40.0 mm	388 9414.0X40.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
16.0 x 35.0 mm	388 9416.0X35.0 ⓘ
16.0 x 40.0 mm	388 9416.0X40.0 ⓘ
17.5 x 35.0 mm	388 9417.5X35.0 ⓘ
17.5 x 40.0 mm	388 9417.5X40.0 ⓘ
19.0 x 35.0 mm	388 9419.0X35.0 ⓘ
19.0 x 40.0 mm	388 9419.0X40.0 ⓘ
20.5 x 35.0 mm	388 9420.5X35.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
20.5 x 40.0 mm	388 9420.5X40.0 ⓘ
22.5 x 35.0 mm	388 9422.5X35.0 ⓘ
22.5 x 40.0 mm	388 9422.5X40.0 ⓘ
24.0 x 40.0 mm	388 9424.0X40.0 ⓘ
25.5 x 40.0 mm	388 9425.5X40.0 ⓘ
26.0 x 40.0 mm	388 9426.0X40.0 ⓘ
27.0 x 40.0 mm	388 9427.0X40.0 ⓘ

Ø36
Ø30
70
b
l

Poinçons à trou oblong n° 4*

(L x l)	Code Art.
11.0 x 45.0 mm	388 9411.0X45.0 ⓘ
11.0 x 50.0 mm	388 9411.0X50.0 ⓘ
13.5 x 50.0 mm	388 9413.5X50.0 ⓘ
17.5 x 50.0 mm	388 9417.5X50.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
20.5 x 50.0 mm	388 9420.5X50.0 ⓘ
22.5 x 50.0 mm	388 9422.5X50.0 ⓘ
24.0 x 50.0 mm	388 9424.0X50.0 ⓘ
25.5 x 50.0 mm	388 9425.5X50.0 ⓘ

(L x l)	Code Art.
26.0 x 50.0 mm	388 9426.0X50.0 ⓘ
27.0 x 50.0 mm	388 9427.0X50.0 ⓘ

Ø56
Ø50
70
b
l

Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)	Code Art.
Insert pour poinçon n° 1**	388 9002 ⓘ
Réducteur de poinçon n° 1**	388 9003 ⓘ
Support poinçon n° 2**	388 9005 ⓘ
Support poinçon n° 3	388 9006 ⓘ
Réducteur de matrice 60 - 30	388 9000 ⓘ
Réducteur de matrice 60 - 45	388 9001 ⓘ

Unité de poinçonnage grandes dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)***	
pour HPS 45S	388 7160 ⓘ
pour HPS 60S	388 7161 ⓘ
pour HPS 55DS	388 7162 ⓘ
pour HPS 65DS	388 7163 ⓘ
pour HPS 85 DS	388 7164 ⓘ
pour HPS 115DS	388 7165 ⓘ
pour HPS 175DS	388 7166 ⓘ

Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire
** L'insert poinçon n° 1, le réducteur de poinçon n°1 et le support de poinçon n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1
*** Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n° 80



Poinçons carrés n° 2

(s)	Code Art.
4.0 mm	388 954.0
5.0 mm	388 955.0
6.0 mm	388 956.0
7.0 mm	388 957.0
8.0 mm	388 958.0
9.0 mm	388 959.0

(s)	Code Art.
10.0 mm	388 9510.0
11.0 mm	388 9511.0
12.0 mm	388 9512.0
13.0 mm	388 9513.0
14.0 mm	388 9514.0
15.0 mm	388 9515.0

(s)	Code Art.
16.0 mm	388 9516.0
17.0 mm	388 9517.0
18.0 mm	388 9518.0
19.0 mm	388 9519.0
20.0 mm	388 9520.0



Poinçons carrés n° 3

(s)	Code Art.
21.0 mm	388 9521.0
22.0 mm	388 9522.0
23.0 mm	388 9523.0
23.5 mm	388 9523.5
24.0 mm	388 9524.0

(s)	Code Art.
24.5 mm	388 9524.5
25.0 mm	388 9525.0
25.5 mm	388 9525.5
26.0 mm	388 9526.0
26.5 mm	388 9526.5

(s)	Code Art.
27.0 mm	388 9527.0
27.5 mm	388 9527.5
28.0 mm	388 9528.0



Poinçons carrés n° 4*

(s)	Code Art.
28.5 mm	388 9528.5
29.0 mm	388 9529.0
29.5 mm	388 9529.5
30.0 mm	388 9530.0
30.5 mm	388 9530.5

(s)	Code Art.
31.0 mm	388 9531.0
31.5 mm	388 9531.5
32.0 mm	388 9532.0
32.5 mm	388 9532.5
33.0 mm	388 9533.0

(s)	Code Art.
33.5 mm	388 9533.5
34.0 mm	388 9534.0
34.5 mm	388 9534.5
35.0 mm	388 9535.0



Matrices carrées n° 30

(s)	Code Art.
4.2 mm	388 964.2
4.7 mm	388 964.7
5.2 mm	388 965.2
5.7 mm	388 965.7
6.2 mm	388 966.2

(s)	Code Art.
6.7 mm	388 966.7
7.2 mm	388 967.2
7.7 mm	388 967.7
8.2 mm	388 968.2
8.7 mm	388 968.7

(s)	Code Art.
9.2 mm	388 969.2
9.7 mm	388 969.7
10.2 mm	388 9610.2
10.7 mm	388 9610.7
11.2 mm	388 9611.2



Matrices carrées n° 45

(s)	Code Art.
11.7 mm	388 9611.7
12.2 mm	388 9612.2
12.7 mm	388 9612.7
13.2 mm	388 9613.2
13.7 mm	388 9613.7
14.2 mm	388 9614.2
14.7 mm	388 9614.7
15.2 mm	388 9615.2

(s)	Code Art.
15.7 mm	388 9615.7
16.2 mm	388 9616.2
16.7 mm	388 9616.7
17.2 mm	388 9617.2
17.7 mm	388 9617.7
18.2 mm	388 9618.2
18.7 mm	388 9618.7
19.2 mm	388 9619.2

(s)	Code Art.
19.7 mm	388 9619.7
20.2 mm	388 9620.2
20.7 mm	388 9620.7
21.2 mm	388 9621.2
21.7 mm	388 9621.7
22.2 mm	388 9622.2
22.7 mm	388 9622.7
23.2 mm	388 9623.2



Matrices carrées n° 60

(s)	Code Art.
23.2 mm	388 9623.2-60
23.7 mm	388 9623.7
24.2 mm	388 9624.2
24.7 mm	388 9624.7
25.2 mm	388 9625.2

(s)	Code Art.
25.7 mm	388 9625.7
26.2 mm	388 9626.2
26.7 mm	388 9626.7
27.2 mm	388 9627.2
27.7 mm	388 9627.7

(s)	Code Art.
28.2 mm	388 9628.2
28.7 mm	388 9628.7
29.2 mm	388 9629.2

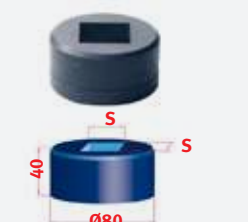


Matrices carrées n° 80*

(s)	Code Art.
28.7 mm	388 9628.7-80
29.2 mm	388 9629.2-80
29.7 mm	388 9629.7
30.2 mm	388 9630.2
30.7 mm	388 9630.7

(s)	Code Art.
31.2 mm	388 9631.2
31.7 mm	388 9631.7
32.2 mm	388 9632.2
32.7 mm	388 9632.7
33.2 mm	388 9633.2

(s)	Code Art.
33.7 mm	388 9633.7
34.2 mm	388 9634.2
34.7 mm	388 9634.7
35.2 mm	388 9635.2
35.7 mm	388 9635.7



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.

* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.



Nous vous conseillons dans le choix des matrices et des poinçons, par exemple

- Quel poinçon correspond à quelle matrice ?
- De quelle taille ai-je besoin pour mon application ?
- Quel matériau puis-je perfore ?

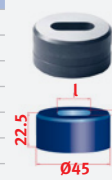
Matrices à trou oblong n° 30

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
5.3 x 10.3 mm	388 945.3X10.3 	6.5 x 12.0 mm	388 946.5X12.0 	8.3 x 13.3 mm	388 948.3X13.3 
5.3 x 15.3 mm	388 945.3X15.3 	6.5 x 16.0 mm	388 946.5X16.0 	9.0 x 14.0 mm	388 949.0X14.0 
5.8 x 11.3 mm	388 945.8X11.3 	6.8 x 13.3 mm	388 946.8X13.3 	9.3 x 13.3 mm	388 949.3X13.3 
5.8 x 15.3 mm	388 945.8X15.3 	7.3 x 15.3 mm	388 947.3X15.3 	10.0 x 14.0 mm	388 9410.0X14.0 
6.0 x 11.0 mm	388 946.0X11.0 	7.5 x 14.0 mm	388 947.5X14.0 	10.8 x 15.3 mm	388 9410.8X15.3 
6.0 x 16.0 mm	388 946.0X16.0 	8.0 x 16.0 mm	388 948.0X16.0 	11.5 x 16.0 mm	388 9411.5X16.0 



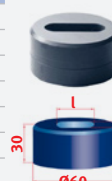
Matrices à trou oblong n° 45

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
5.3 x 20.3 mm	388 9485.3X20.3 	9.8 x 30.3 mm	388 9489.8X30.3 	14.0 x 21.0 mm	388 94814.0X21.0 
5.3 x 25.3 mm	388 9485.3X25.3 	10.0 x 19.0 mm	388 94810.0X19.0 	14.0 x 26.0 mm	388 94814.0X26.0 
5.8 x 20.3 mm	388 9485.8X20.3 	10.0 x 21.0 mm	388 94810.0X21.0 	14.0 x 31.0 mm	388 94814.0X31.0 
5.8 x 25.3 mm	388 9485.8X25.3 	10.0 x 26.0 mm	388 94810.0X26.0 	14.3 x 20.3 mm	388 94814.3X20.3 
6.0 x 21.0 mm	388 9486.0X21.0 	10.0 x 31.0 mm	388 94810.0X31.0 	14.3 x 25.3 mm	388 94814.3X25.3 
6.0 x 26.0 mm	388 9486.0X26.0 	10.5 x 21.0 mm	388 94810.5X21.0 	14.3 x 30.3 mm	388 94814.3X30.3 
6.5 x 21.0 mm	388 9486.5X21.0 	10.5 x 26.0 mm	388 94810.5X26.0 	14.5 x 21.0 mm	388 94814.5X21.0 
6.5 x 26.0 mm	388 9486.5X26.0 	10.5 x 31.0 mm	388 94810.5X31.0 	14.5 x 26.0 mm	388 94814.5X26.0 
6.8 x 20.3 mm	388 9486.8X20.3 	10.8 x 21.3 mm	388 94810.8X21.3 	14.5 x 31.0 mm	388 94814.5X31.0 
6.8 x 25.3 mm	388 9486.8X25.3 	10.8 x 25.3 mm	388 94810.8X25.3 	15.0 x 21.0 mm	388 94815.0X21.0 
6.8 x 30.3 mm	388 9486.8X30.3 	10.8 x 30.3 mm	388 94810.8X30.3 	15.0 x 26.0 mm	388 94815.0X26.0 
7.3 x 20.3 mm	388 9487.3X20.3 	11.3 x 20.3 mm	388 94811.3X20.3 	15.0 x 31.0 mm	388 94815.0X31.0 
7.3 x 25.3 mm	388 9487.3X25.3 	11.3 x 25.3 mm	388 94811.3X25.3 	16.3 x 25.3 mm	388 94816.3X25.3 
7.3 x 30.3 mm	388 9487.3X30.3 	11.3 x 30.3 mm	388 94811.3X30.3 	16.3 x 30.3 mm	388 94816.3X30.3 
7.5 x 21.0 mm	388 9487.5X21.0 	11.5 x 22.0 mm	388 94811.5X22.0 	17.0 x 26.0 mm	388 94817.0X26.0 
7.5 x 26.0 mm	388 9487.5X26.0 	11.5 x 26.0 mm	388 94811.5X26.0 	17.0 x 31.0 mm	388 94817.0X31.0 
7.5 x 31.0 mm	388 9487.5X31.0 	11.5 x 31.0 mm	388 94811.5X31.0 	17.8 x 25.3 mm	388 94817.8X25.3 
8.0 x 21.0 mm	388 9488.0X21.0 	12.0 x 21.0 mm	388 94812.0X21.0 	17.8 x 30.3 mm	388 94817.8X30.3 
8.0 x 26.0 mm	388 9488.0X26.0 	12.0 x 26.0 mm	388 94812.0X26.0 	18.5 x 26.0 mm	388 94818.5X26.0 
8.0 x 31.0 mm	388 9488.0X31.0 	12.0 x 31.0 mm	388 94812.0X31.0 	18.5 x 31.0 mm	388 94818.5X31.0 
8.3 x 20.3 mm	388 9488.3X20.3 	12.3 x 20.3 mm	388 94812.3X20.3 	19.3 x 25.3 mm	388 94819.3X25.3 
8.3 x 25.3 mm	388 9488.3X25.3 	12.3 x 25.3 mm	388 94812.3X25.3 	19.3 x 30.3 mm	388 94819.3X30.3 
8.3 x 30.3 mm	388 9488.3X30.3 	12.3 x 30.3 mm	388 94812.3X30.3 	20.0 x 26.0 mm	388 94820.0X26.0 
9.0 x 21.0 mm	388 9489.0X21.0 	13.0 x 21.0 mm	388 94813.0X21.0 	20.0 x 31.0 mm	388 94820.0X31.0 
9.0 x 26.0 mm	388 9489.0X26.0 	13.0 x 26.0 mm	388 94813.0X26.0 	20.8 x 30.3 mm	388 94820.8X30.3 
9.0 x 31.0 mm	388 9489.0X31.0 	13.0 x 31.0 mm	388 94813.0X31.0 	21.5 x 31.0 mm	388 94821.5X31.0 
9.3 x 18.3 mm	388 9489.3X18.3 	13.3 x 20.3 mm	388 94813.3X20.3 	22.8 x 30.3 mm	388 94822.8X30.3 
9.3 x 20.3 mm	388 9489.3X20.3 	13.3 x 25.3 mm	388 94813.3X25.3 	23.5 x 31.0 mm	388 94823.5X31.0 
9.3 x 25.3 mm	388 9489.3X25.3 	13.3 x 30.3 mm	388 94813.3X30.3 	25.8 x 30.3 mm	388 94825.8X30.3 
9.3 x 30.3 mm	388 9489.3X30.3 	13.8 x 20.3 mm	388 94813.8X20.3 	26.5 x 31.0 mm	388 94826.5X31.0 
9.8 x 20.3 mm	388 9489.8X20.3 	13.8 x 25.3 mm	388 94813.8X25.3 		
9.8 x 25.3 mm	388 9489.8X25.3 	13.8 x 30.3 mm	388 94813.8X30.3 		



Matrices à trou oblong n° 60

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
9.3 x 40.3 mm	388 949.3X40.3 	16.3 x 40.3 mm	388 9416.3X40.3 	21.5 x 36.0 mm	388 9421.5X36.0 
10.0 x 41.0 mm	388 9410.0X41.0 	17.0 x 36.0 mm	388 9417.0X36.0 	21.5 x 41.0 mm	388 9421.5X41.0 
11.3 x 40.3 mm	388 9411.3X40.3 	17.0 x 41.0 mm	388 9417.0X41.0 	22.8 x 35.3 mm	388 9422.8X35.3 
12.0 x 41.0 mm	388 9412.0X41.0 	17.8 x 35.3 mm	388 9417.8X35.3 	22.8 x 40.3 mm	388 9422.8X40.3 
13.8 x 35.3 mm	388 9413.8X35.3 	17.8 x 40.3 mm	388 9417.8X40.3 	23.5 x 36.0 mm	388 9423.5X36.0 
13.8 x 40.3 mm	388 9413.8X40.3 	18.5 x 36.0 mm	388 9418.5X36.0 	23.5 x 41.0 mm	388 9423.5X41.0 
14.3 x 35.3 mm	388 9414.3X35.3 	18.5 x 41.0 mm	388 9418.5X41.0 	24.3 x 40.3 mm	388 9424.3X40.3 
14.3 x 40.3 mm	388 9414.3X40.3 	19.3 x 35.3 mm	388 9419.3X35.3 	25.0 x 41.0 mm	388 9425.0X41.0 
14.5 x 36.0 mm	388 9414.5X36.0 	19.3 x 40.3 mm	388 9419.3X40.3 	26.3 x 40.3 mm	388 9426.3X40.3 
14.5 x 41.0 mm	388 9414.5X41.0 	20.0 x 36.0 mm	388 9420.0X36.0 	26.5 x 41.0 mm	388 9426.5X41.0 
15.0 x 36.0 mm	388 9415.0X36.0 	20.0 x 41.0 mm	388 9420.0X41.0 	27.0 x 41.0 mm	388 9427.0X41.0 
15.0 x 41.0 mm	388 9415.0X41.0 	20.8 x 35.3 mm	388 9420.8X35.3 	27.3 x 40.3 mm	388 9427.3X40.3 
16.3 x 35.3 mm	388 9416.3X35.3 	20.8 x 40.3 mm	388 9420.8X40.3 	28.0 x 41.0 mm	388 9428.0X41.0 



Matrices à trou oblong n° 80*

(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.	(L x l)	Code Art.
11.3 x 45.3 mm	388 9411.3X45.3 	18.5 x 51.0 mm	388 9418.5X51.0 	25.8 x 50.3 mm	388 9425.8X50.3 
11.3 x 50.3 mm	388 9411.3X50.3 	20.8 x 50.3 mm	388 9420.8X50.3 	26.3 x 50.3 mm	388 9426.3X50.3 
12.0 x 46.0 mm	388 9412.0X46.0 	21.5 x 51.0 mm	388 9421.5X51.0 	26.5 x 51.0 mm	388 9426.5X51.0 
12.0 x 51.0 mm	388 9412.0X51.0 	22.8 x 50.3 mm	388 9422.8X50.3 	27.0 x 51.0 mm	388 9427.0X51.0 
13.8 x 50.3 mm	388 9413.8X50.3 	23.5 x 51.0 mm	388 9423.5X51.0 	27.3 x 50.3 mm	388 9427.3X50.3 
14.5 x 51.0 mm	388 9414.5X51.0 	24.3 x 50.3 mm	388 9424.3X50.3 	28.0 x 51.0 mm	388 9428.0X51.0 
17.8 x 50.3 mm	388 9417.8X50.3 	25.0 x 51.0 mm	388 9425.0X51.0 		



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.

* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.